



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Module linéaire KLM 300

Utilisable de manière modulaire Robuste. Fiable.

Module linéaire KLM

Module linéaire avec entraînement pneumatique et guidage à billes

Domaines d'application

Pour utilisation dans des environnements propres et légèrement pollués Mouvements linéaires économiques simples ou, en combinaison comme systèmes de positionnement multi-axes pour l'assemblage et la manipulation.



Avantages – Vos bénéfices

Logement double des arbres de guidage dans les douilles à billes. pour des prises de charge élevées et des répétabilité < 0,015 mm

Amortisseurs et détecteurs intégrés dans l'encombrement du module pour des déplacements sans vibrations et la détection de fin de position

Axes de guidage robustes pour une grande rigidité

Facteurs de capacité de charge élevés dans toutes les directions de charge

Alésages de fixation standardisés pour de nombreuses combinaisons avec d'autres composants du système modulaire

Plusieurs positions intermédiaires possibles. pour une flexibilité maximale d'applications

Dispositif anti-chute grâce à une cartouche de serrage pour la sécurité lors des arrêts d'urgence



Tailles
Quantité: 4



Poids
0.5 .. 13.2 kg



Force d'entraînement
67 .. 753 N



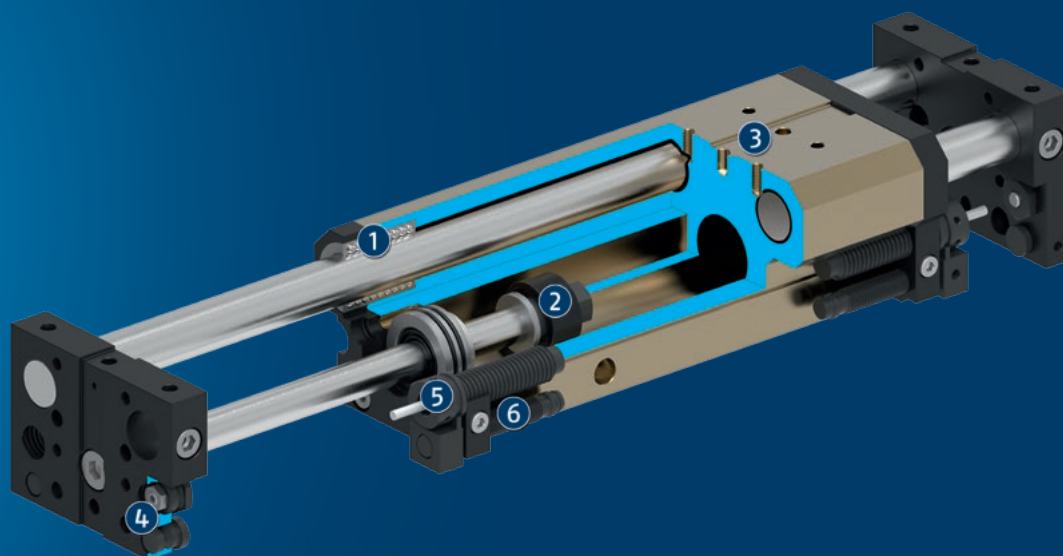
Course
13 .. 300 mm



Répétabilité
0.02 .. 0.03 mm

Description du fonctionnement

Le module linéaire est intégré via un corps de base, entraîné par un vérin pneumatique à double effet et guidé à l'aide de deux barres de guidage opposées pour éviter toute déformation.



① **Guidage à billes**
sans jeu à faible friction

② **Entraînement**
Cylindres puissants à tige de piston

③ **Schéma de fixation**
Complètement intégrée dans le module

④ **Réglage d'amortissement**
Réglage des caractéristiques de l'amortisseur

⑤ **Réglage des fins de course**
Réglage confortable grâce à un filetage d'amortisseur

⑥ **Détection**
avec entraîneur de capteur pour un réglage confortable

Informations générales concernant la gamme

Matériau du corps: Alliage d'aluminium anodisé

Guidage: Guidage à billes

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Etendue de la livraison: Amortisseur hydraulique et support pour détecteur de proximité

Garantie: 24 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

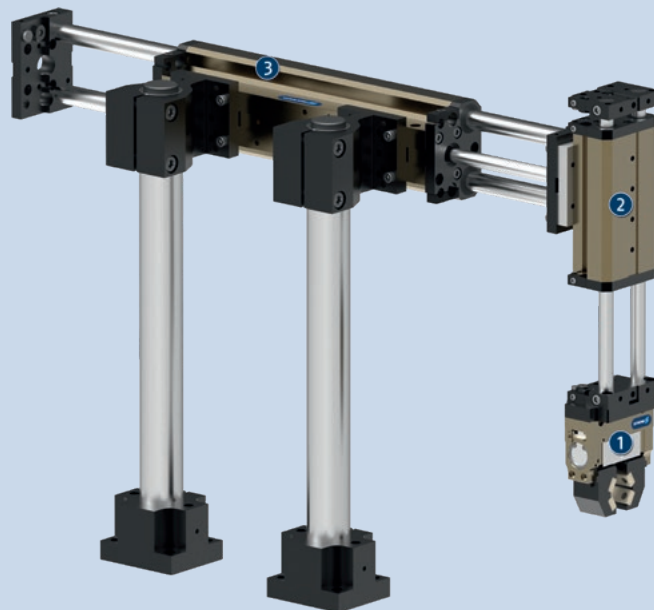
Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position fin de course pour 100 cycles successifs.

Temps de déplacement: représentent des temps de mouvement nets du chariot ou du corps de base. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

Course: est la course nominale maximale de l'unité. Elle peut être réduite des deux côtés par les amortisseurs.

Choix ou dimensionnement: Pour une configuration ou un calcul de contrôle des unités, nous recommandons l'utilisation de notre logiciel Toolbox, disponible en ligne. Un calcul de vérification de l'unité sélectionnée doit être réalisé afin d'éviter une surcharge.

Conditions ambiantes: Les modules sont principalement conçus pour des applications dans des conditions ambiantes propres. Veuillez tenir compte du fait que, dans des conditions ambiantes difficiles, la durée de vie des modules peut être raccourcie et que SCHUNK décline pour cela toute garantie. N'hésitez pas à nous contacter.



Exemple d'application

Unité de tri pour petites pièces nécessitant une course de pince particulièrement importante en raison de la diversité de leurs dimensions

① Pince parallèle à 2 doigts KGG avec doigts de préhension spécifiques à la pièce à manipuler

② Module linéaire KLM pour mouvement vertical

③ Module linéaire CLM pour mouvement horizontal

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Vérin à palette



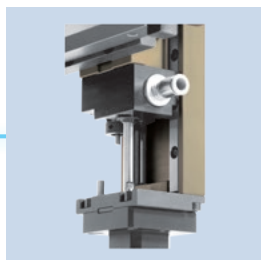
Plateau à indexation rotatif



Pince pour petites pièces



Pince universelle



Dispositif anti-chute



Piston de butée
intermédiaire



Système de support à colonne



Module de préhension rotatif



Clapets anti-retour



Détecteurs inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](https://www.schunk.com).

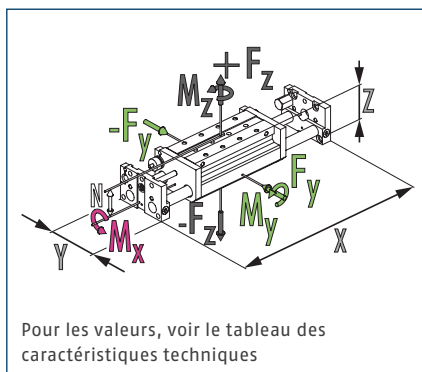
Options et informations particulières

Variante de dispositif anti-chute: empêche la descente de la structure en cas de coupure soudaine d'énergie. Ce module peut être combiné en standard avec de nombreux composants du système modulaire. Nous sommes là pour vous conseiller.

Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation. Les composants tels que les roulements, les guidages linéaires ou les amortisseurs ne sont pas pourvus de graisses conformes aux normes alimentaires.



Dimensions et charges max.

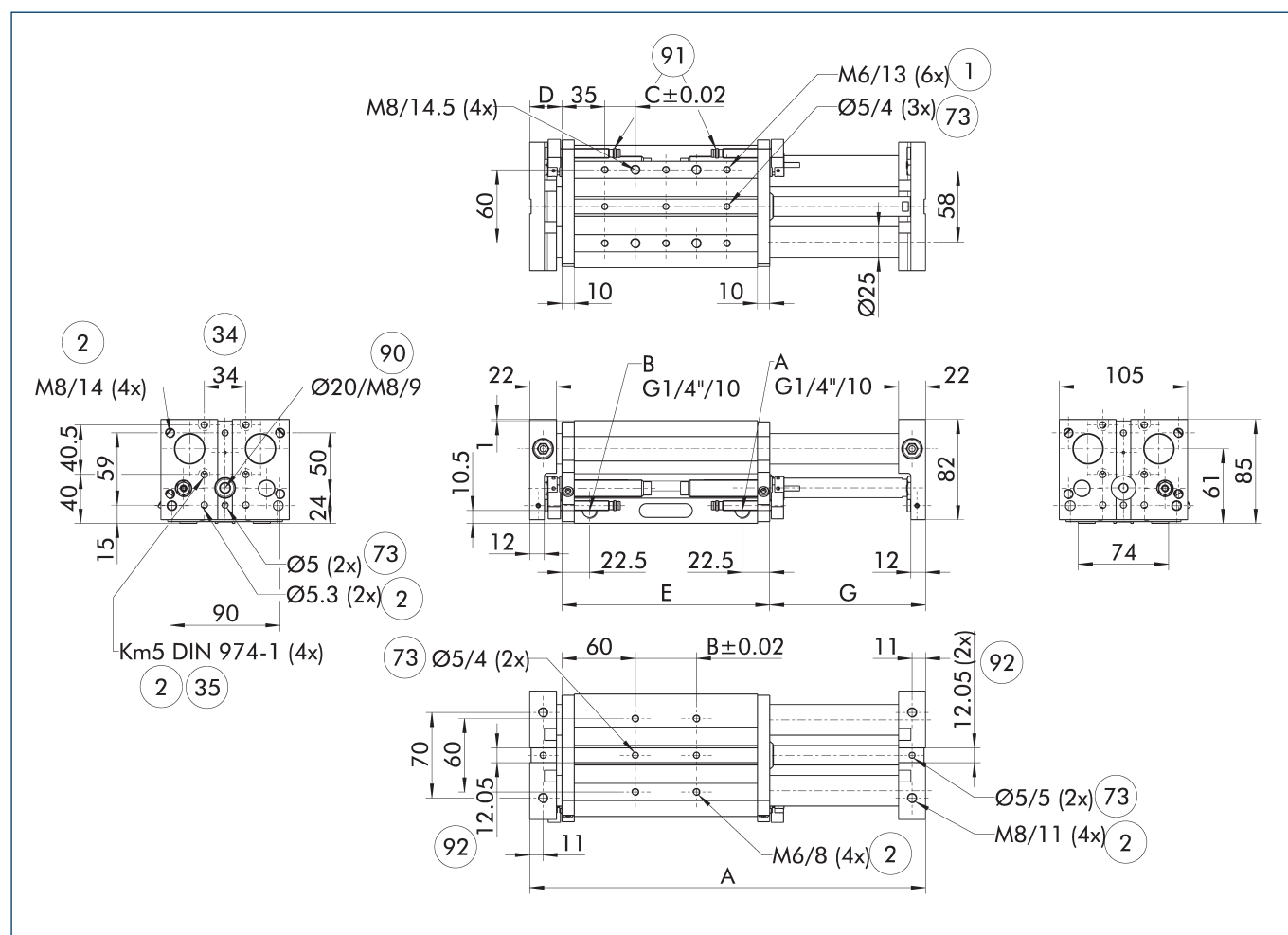


① Les forces et les couples indiqués sont des valeurs maximales pour une charge individuelle. Si plusieurs forces et/ou couples se produisent simultanément, le cas d'application peut être calculé avec la Toolbox. La force F_y peut uniquement être calculée via la Toolbox.

Caractéristiques techniques

Description		KLM 300-H050	KLM 300-H100	KLM 300-H150	KLM 300-H200	KLM 300-H250	KLM 300-H300
ID		0314550	0314554	0314558	0314562	0314566	0314570
Course	[mm]	50	100	150	200	250	300
Sortir force	[N]	753	753	753	753	753	753
Force de retrait	[N]	633	633	633	633	633	633
Répétabilité	[mm]	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Diamètre du piston	[mm]	40	40	40	40	40	40
Diamètre du tenon	[mm]	16	16	16	16	16	16
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Volume du cylindre/10 mm par course double	[cm³]	12.57	12.57	12.57	12.57	12.57	12.57
Longueur totale	[mm]	324	324	524	524	724	724
Indice de protection IP		40	40	40	40	40	40
Température ambiante min./max.	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
Catégorie salle blanche ISO 14644-1:1999		6	6	6	6	6	6
Poids	[kg]	6.9	6.8	9.8	9.7	12.7	12.6
Concept d'entraînement		Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston	Cylindres à tige de piston
Dimensions X x Y x Z	[mm]	324 x 105 x 85	324 x 105 x 85	524 x 105 x 85	524 x 105 x 85	724 x 105 x 85	724 x 105 x 85
Distance N (pour la charge de moment)	[mm]	61	61	61	61	61	61
Moments M_x max./ M_y max./ M_z max.	[Nm]	90/200/200	90/200/200	72/350/350	72/350/350	54/415/415	54/415/415
Forces F_z max.	[N]	3120	3120	2490	2490	1870	1870
Options et leurs caractéristiques							
Version étanche à la poussière		KLM 300-H050-SD	KLM 300-H100-SD	KLM 300-H150-SD	KLM 300-H200-SD	KLM 300-H250-SD	KLM 300-H300-SD
ID		0314552	0314556	0314560	0314564	0314568	0314572
Indice de protection IP		50	50	50	50	50	50
Variante de dispositif anti-chute		KLM 300-H050-ASP	KLM 300-H100-ASP	KLM 300-H150-ASP	KLM 300-H200-ASP	KLM 300-H250-ASP	KLM 300-H300-ASP
ID		0314551	0314555	0314559	0314563	0314567	0314571
Réduction de course nominale (côté tige piston)	[mm]	22	22	22	22	22	22
Poids	[kg]	7.4	7.3	10.3	10.2	13.2	13.1
Force de maintien statique	[N]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Jeu axial max. du serrage	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Pression min. de desserrage	[bar]	3	3	3	3	3	3

Vue principale

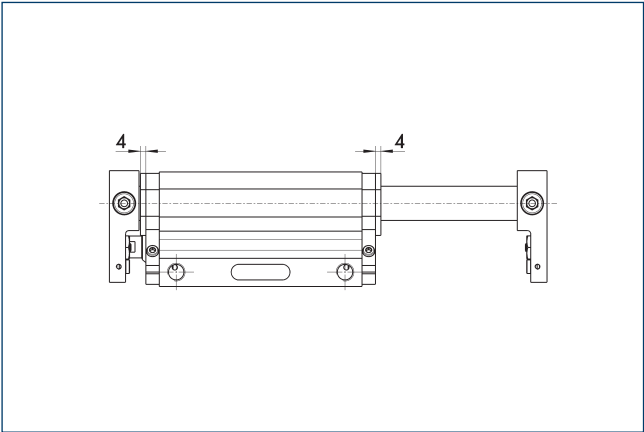


Le module linéaire peut être fixé sur le corps de base ou au niveau des plaques frontales. La structure peut également être fixée au choix sur le chariot ou le corps de base. Cette vue montre la fixation du module sur le corps de base et la fixation de la structure sur les plaques frontales.

- A Raccordement principal - unité linéaire déployée
- B Raccordement principal - unité linéaire rétractée
- ① Raccord unité linéaire
- ② Fixation de la charge
- ③④ Des deux côtés
- ③⑤ face arrière
- ⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage
- ⑨① Passage au centre dans la plaque frontale et filetage dans le corps de base (unilatéral)
- ⑨① Détecteurs inductifs
- ⑨② Adapté au centreur LMZL

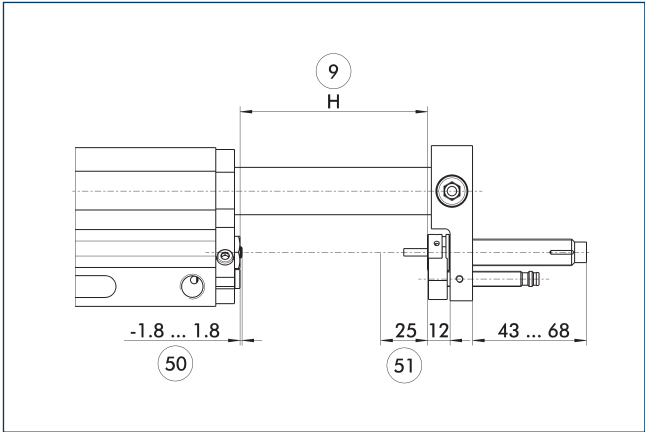
Description	ID	A	B	Nombre B	C	Nombre C	D	E	G
		[mm]	[mm]		[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
KLM 300-H050	0314550	324	50	1	25	4	27	170	127
KLM 300-H100	0314554	324	50	1	25	4	27	170	127
KLM 300-H150	0314558	524	50	3	25	8	27	270	227
KLM 300-H200	0314562	524	50	3	25	8	27	270	227
KLM 300-H250	0314566	724	50	5	25	12	27	370	327
KLM 300-H300	0314570	724	50	5	25	12	27	370	327

Version étanche à la poussière



L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes.

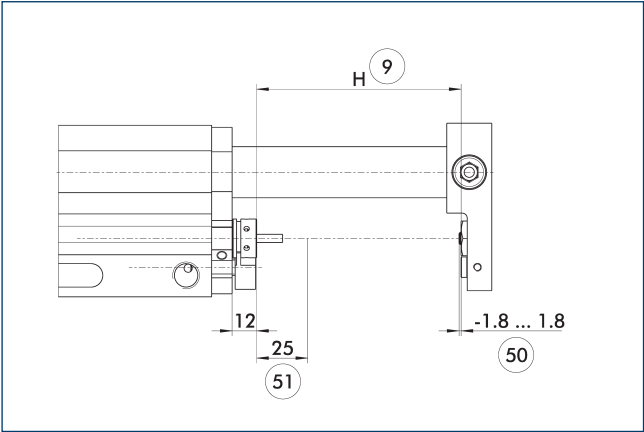
Réglage fin



- ⑨ Course utile
- ⑤① Plage de réglage de la course d'amortissement

Les amortisseurs de chocs peuvent être montés sur le corps de base ou au niveau des plaques frontales. Cette figure représente le montage sur les plaques frontales et la possibilité de réglage précis de la course.

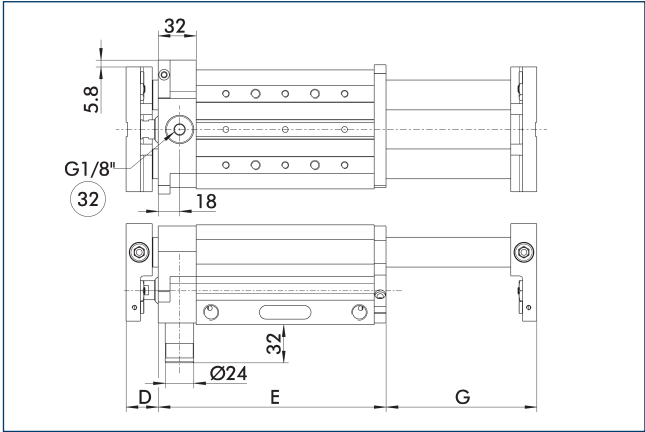
Réglage fin



- ⑨ Course utile
- ⑤① Plage de réglage de la course d'amortissement

Les amortisseurs de chocs peuvent être montés sur le corps de base ou au niveau des plaques frontales. Cette figure représente le montage sur le corps de base et la possibilité de réglage précis de la course.

Dispositif anti-chute

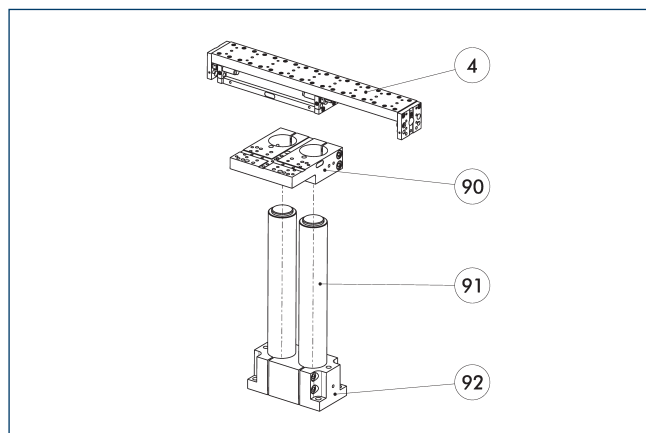


- ③② Raccord pneumatique pour frein d'arrêt

Le dispositif anti-chute empêche la chute de la masse en cas de perte d'énergie, notamment dans les situations d'arrêt d'urgence. Le dispositif anti-chute peut également être monté ultérieurement, mais cela réduit la course utile.

Description	D	E	G
	[mm]	[mm]	[mm]
KLM 300-H050-ASP	27	192	105
KLM 300-H100-ASP	27	192	105
KLM 300-H150-ASP	27	292	205
KLM 300-H200-ASP	27	292	205
KLM 300-H250-ASP	27	392	305
KLM 300-H300-ASP	27	392	305

Montage sur le système de structure de colonne

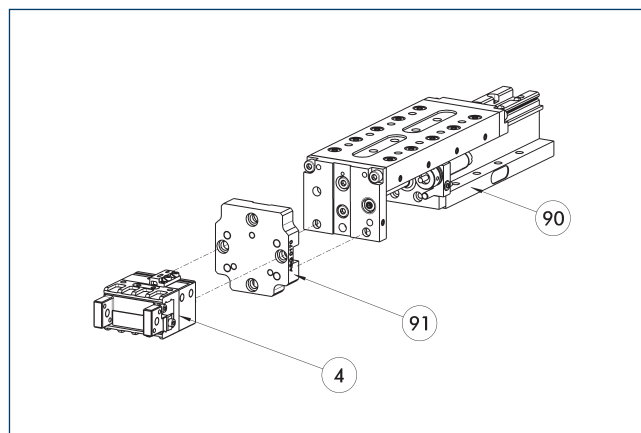


- ④ Unité linéaire
- ⑨① Colonne chromées dur, affûtées
- ⑨② Plaque de montage double APDH
- ⑨② Embase double SOD

Cette unité peut être montée en standard sur le système de montage à colonnes. Vous trouverez l'agencement adapté à votre application dans le logiciel Kombibox disponible en ligne.

Description	ID	Diamètre de colonne	Matériau
		[mm]	
Plaque support du système d'assemblage à colonne			
APDH 85	0313414	55	Aluminium
APDV 85	0313416	55	Aluminium
APEH 85	0313413	55	Aluminium
APEV 85	0313415	55	Aluminium

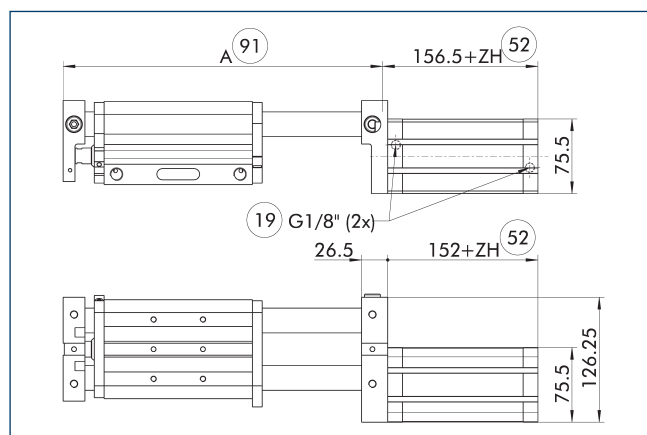
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pinces de préhension
- ⑨① Plaque interface ASG
- ⑨② Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Les pinces et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Butée intermédiaire ZZA côté piston



19 Raccordement pneumatique

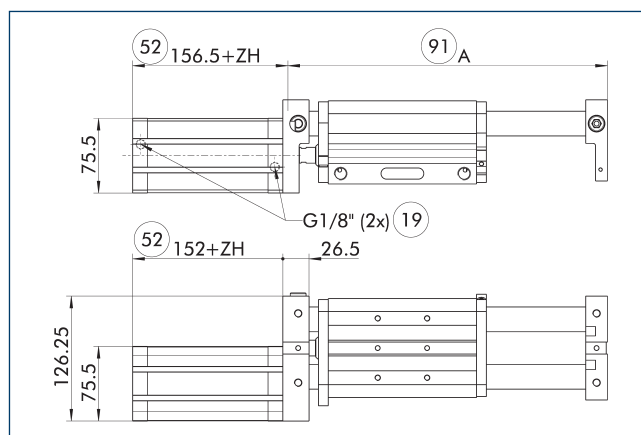
52 Course intermédiaire

91 Longueur totale « A » de la variante sans course intermédiaire (voir tableau de mesure des variantes de course)

La position intermédiaire est mesurée depuis la position finale respective. La position intermédiaire peut être approchée par les deux côtés et peut se poursuivre dans la direction d'origine de la course. La force de maintien correspond à la force du piston de la butée intermédiaire moins la force du piston du module linéaire.

Description	Force de maintien	Avec course de 0 mm	Poids par course de 1 mm
	[N]	[kg]	[kg]
Butée intermédiaire			
ZZA 305	1117	2.1	0.011

Butée intermédiaire ZZA côté tige de piston



19 Raccordement pneumatique

52 Course intermédiaire

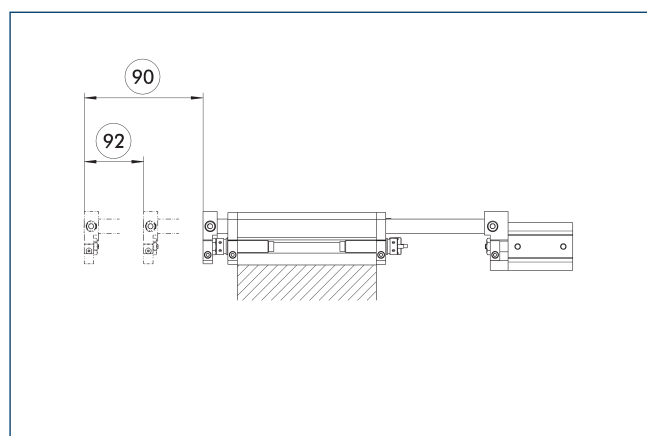
91 Longueur totale « A » de la variante sans course intermédiaire (voir tableau de mesure des variantes de course)

La position intermédiaire est mesurée depuis la position finale respective. La position intermédiaire peut être approchée par les deux côtés et peut se poursuivre dans la direction d'origine de la course. La force de maintien correspond à la force du piston de la butée intermédiaire moins la force du piston du module linéaire.

Description	Force de maintien	Avec course de 0 mm	Poids par course de 1 mm
	[N]	[kg]	[kg]
Butée intermédiaire			
ZZA 306	1117	2.1	0.011

① Exemple de commande KLM 300-H100-ZZA306-H100

Conception - Variante 1

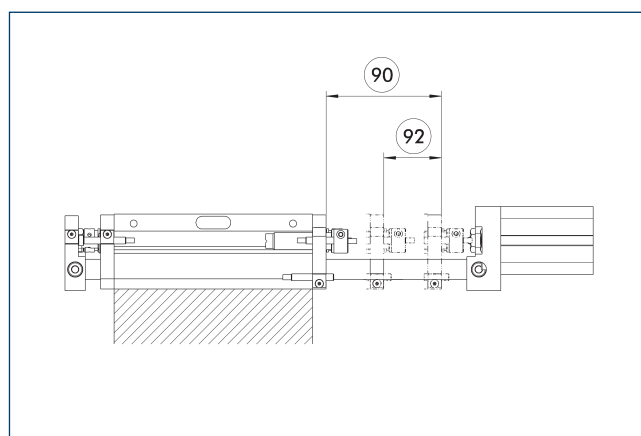


90 Course utile

92 Course intermédiaire

La course intermédiaire correspondante (ZH) est calculée en soustrayant la course cylindrique de la butée intermédiaire de la course utile du module. Le réglage de la course intermédiaire est de ± 3 mm.

Conception - Variante 2

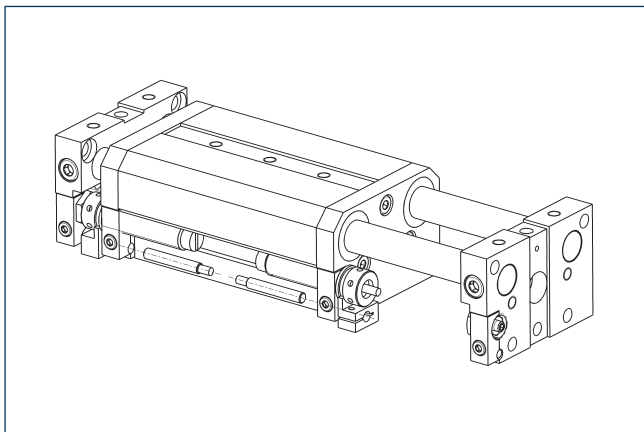


90 Course utile

92 Course intermédiaire

La course intermédiaire correspondante (ZH) est calculée en soustrayant la course cylindrique de la butée intermédiaire de la course utile du module. Le réglage de la course intermédiaire est de ± 3 mm.

Détecteurs de proximité inductifs



Détecteur de position finale assemblé directement.

Description	ID	Souvent combiné
Détecteurs inductifs		
NI 30-KT	0313429	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Rallonge de câble		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

