



Hand in hand for tomorrow



产品参数表

通用线性模块 LM 25

可靠。 精密 模块化。

通用型线性模块 LM

优化长度的线性模块，带气动传动装置和预加载型连接滚子，鸽尾轨道中无侧隙

应用领域

适用于清洁环境，例如，装配和试验系统高精度应用理想的标准解决方案



优势 – 您将获益

关闭导轨结构 高刚度

投影区域内减振器和接近开关 无振动移动和终端位置监控

紧凑尺寸 整个系统最小干扰轮廓

预载交叉滚子导轨 这表示绝对无间隙

基本荷载额定值高 在所有荷载方向

可能存在若干中间位置 应用中灵活度最高

标准安装孔 与装配技术其他系统元件有多种组合

通过杆锁进行水平控制 急停时保证安全



规格
数量: 5



重量
0.44 .. 15.81 kg



传动力
67 .. 753 N



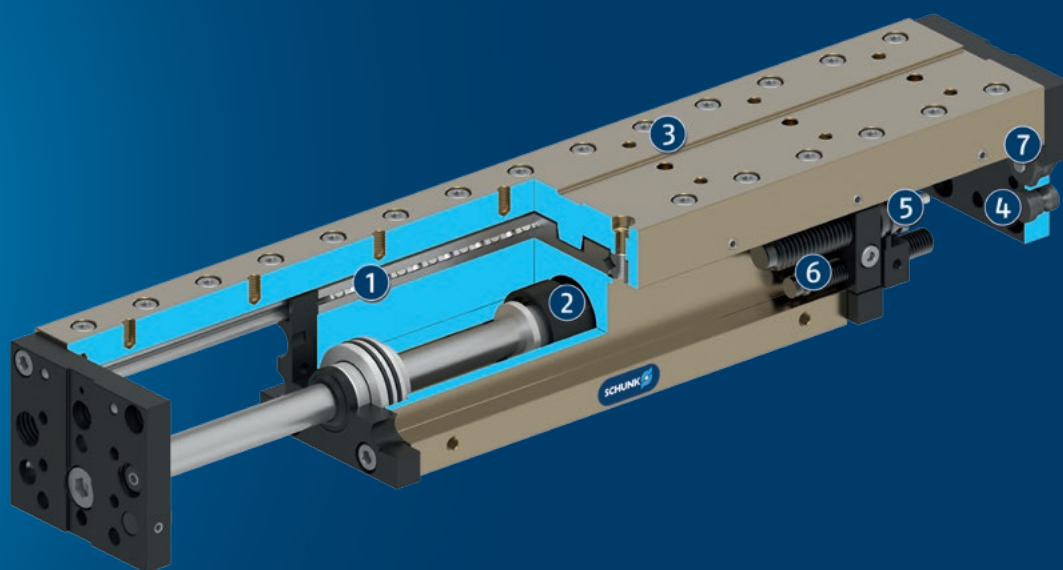
行程
13 .. 450 mm



重复精度
0.01 .. 0.02 mm

功能描述

滑块通过基体上的预载交叉滚子导向，且通过基体内双作用气动缸传动。



- ① 交叉滚子导轨
预夹持, 无间隙
- ② 传动装置
大功率活塞杆气缸
- ③ 安装方式
完全整合到模块系统
- ④ 开关凸轮
用于感应式接近开关
- ⑤ 端位置调整
使用减振器螺纹便于调整
- ⑥ 传感器系统
带方便调整的传感器驱动器
- ⑦ 阻尼调整
阻尼特性调整

产品系列的常规说明

外壳材料：铝合金，阳极氧化

导轨：无背隙、预加载的交叉滚子导轨

启动：气动，带符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4] 的过滤压缩空气。

标配范围：减振器和接近开关驱动器

保修期：24 个月

使用寿命特性：根据要求

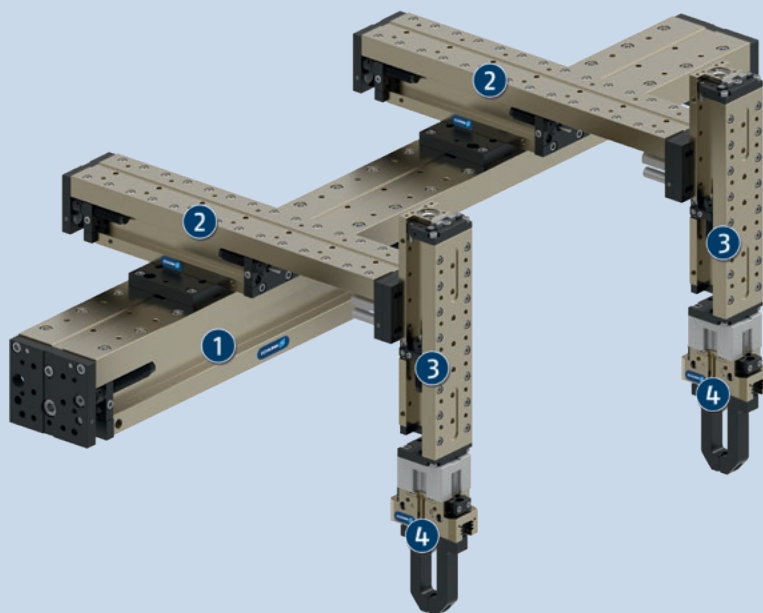
重复精度：定义为 100 个连续回转循环后极限位置分布。

行程时间：为滑块或基体的纯移动时间。不包括阀门开关时间、软管注入时间或 PLC 反应时间，但是计算周期时必须考虑这些时间。

行程：为装置的最大额定行程。通过减振器可在两侧缩短行程。

设计或控制算法：对于本装置的配置或控制计算，我们建议采用我们的 Toolbox 软件，可从网上下载。必须对所选装置进行控制计算以防止过载。

环境条件：模块主要在清洁的环境条件下使用。请注意：如果模块用于恶劣环境条件下，则可能会缩短其使用寿命，而 SCHUNK 不承担此类责任。详细信息，请咨询我们。



应用示例

双三轴机架，带叠加加工区，以达到较高的生产率

① 线性模块 LM

② 线性模块 LM

③ 线性模块 CLM

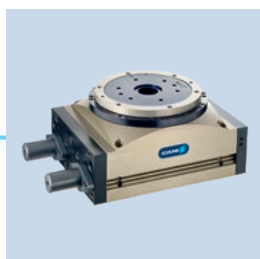
④ 通用型机械手 PGN-plus

雄克提供更多产品...

以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



转子



旋转分度台



用于抓取小元件的机械手



通用型机械手



中间止动



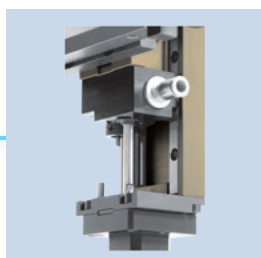
中间止动缸



立柱装配系统



旋转抓取模块



杆锁



压力保持阀



感应式接近开关

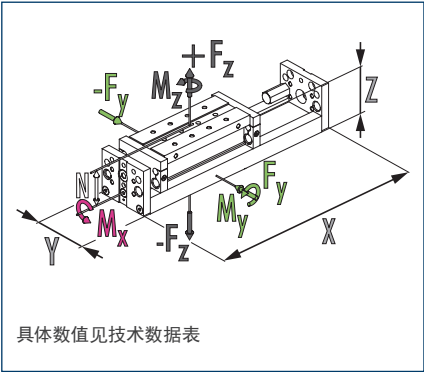
① 在以下产品页上或者 schunk.com 可查找到有关这些产品的更多信息。

选件和特殊信息

水平控制型号：防止突然能量损失时结构坠落。 此模块可与多个模块化系统元件组合，形成标准配置。如有问题，请咨询我们。
食品级润滑脂：该产品标配食品级润滑剂。尚未完全符合 EN 1672-2:2020 标准的要求。根据操作手册中的润滑信息，相关的 NSF 证书可在 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> 获取。滚动轴承、直线导轨或减震器等部件不提供食品级润滑版本。



尺寸和最大载荷

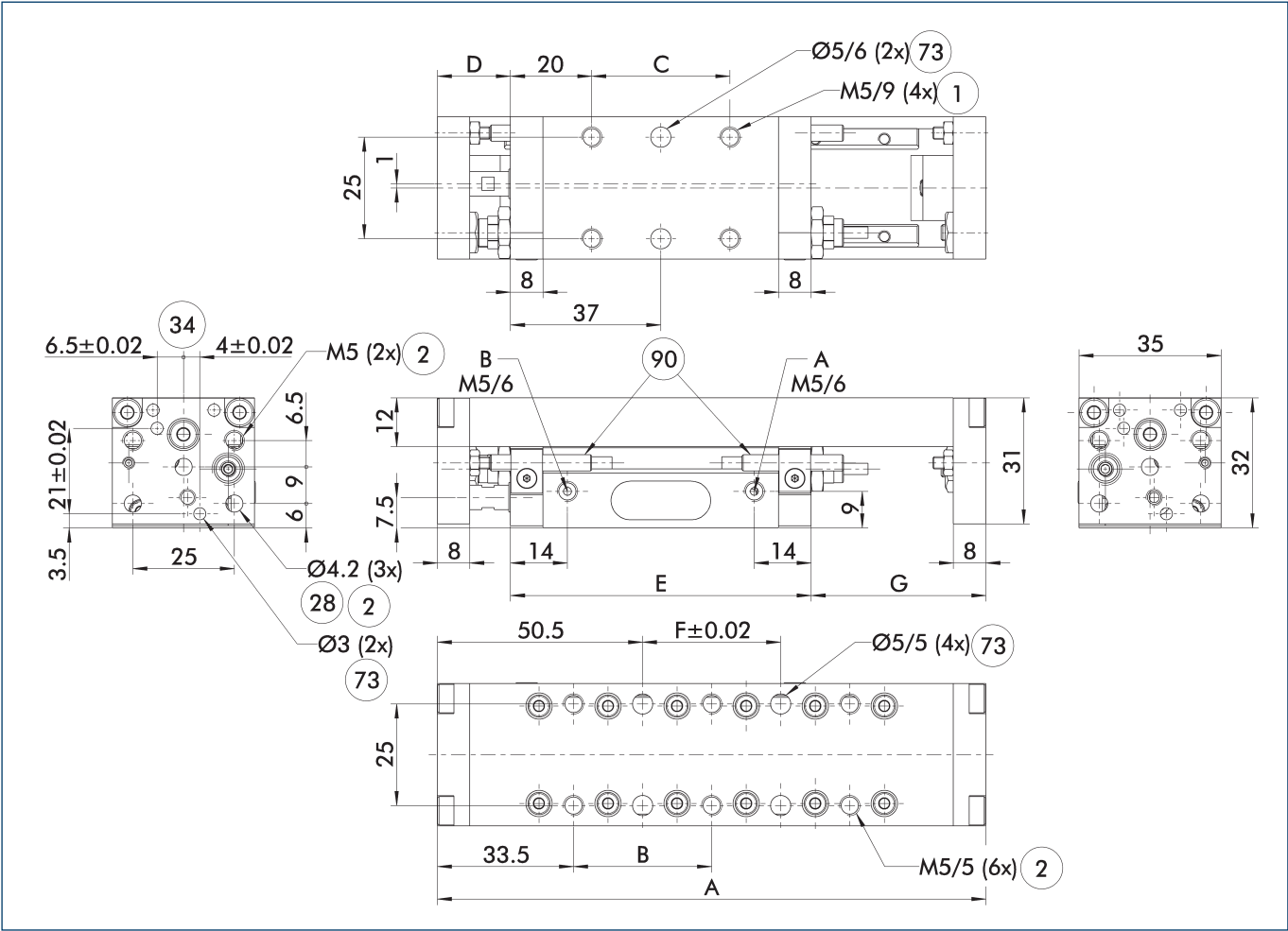


① 此处所示力和力矩均为单个荷载的最大值。如果同时施加一个以上力和/或力矩的应用可采用 TOOLBOX 工具计算。仅可采用 Toolbox 计算力 F_y 。

技术参数

描述		LM 25-H025	LM 25-H042	LM 25-H059
ID		0314050	0314051	0314052
行程	[mm]	25	42	59
伸出力	[N]	67	67	67
缩回力	[N]	50	50	50
重复精度	[mm]	0.01	0.01	0.01
活塞直径	[mm]	12	12	12
杆直径	[mm]	6	6	6
最小/额定/最大工作压力	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
每双行程的气缸容量/10 mm	[cm ³]	1.13	1.13	1.13
总长度	[mm]	135	169	203
IP 防护等级		40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60	5/60
洁净室等级 14644-1:1999		6	6	6
重量	[kg]	0.44	0.52	0.6
传动概念		气缸活塞杆	气缸活塞杆	气缸活塞杆
尺寸 X x Y x Z	[mm]	135 x 35 x 32	169 x 35 x 32	203 x 35 x 32
间隙 N (力矩负载)	[mm]	23	23	23
力矩 Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	4.4/4.7/2.35	5.25/5.7/2.85	6.1/6.7/3.35
力Fz max.	[N]	348	322	305

主视图

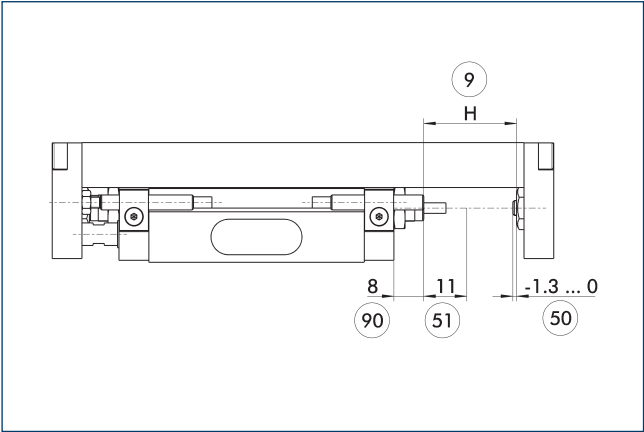


线性模块可固定在基体或滑道上。还可选择将结构固定在滑道或基体上。此视图显示模块安装到基体和结构安装到滑道上。

- A 主接口 - 线性单元伸出
- B 主接口 - 线性单元缩回
- ① 连接线性装置
- ② 连接件接口
- ②8 通孔
- ③4 在两侧
- ⑦3 适合定心销
- ⑨0 感应式接近开关

描述	ID	A	B	数量 B	C	数量 C	D	E	F	数量 F	G
		[mm]	[mm]		[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]
LM 25-H025	0314050	135	34	2	34	1	18	74	34	1	43
LM 25-H042	0314051	169	34	3	34	1	18	91	34	2	60
LM 25-H059	0314052	203	34	4	34	2	18	108	34	3	77

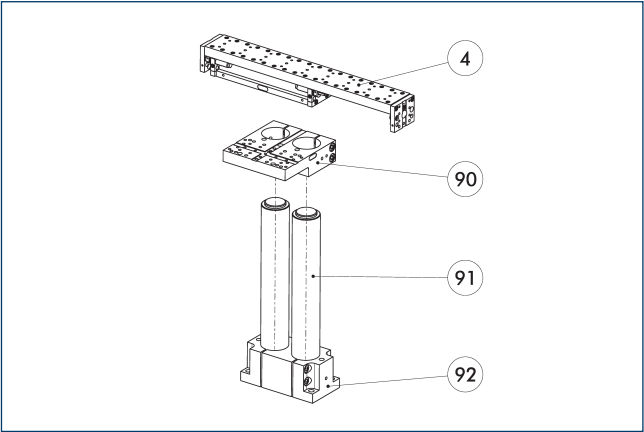
微调



- ⑨ 有效行程
- ⑤① 行程调整范围
- ⑤① 行程调整范围
- ⑤① 此尺寸不能低于最小值。

此图显示出可能的行程微调。

连接至立柱装配系统

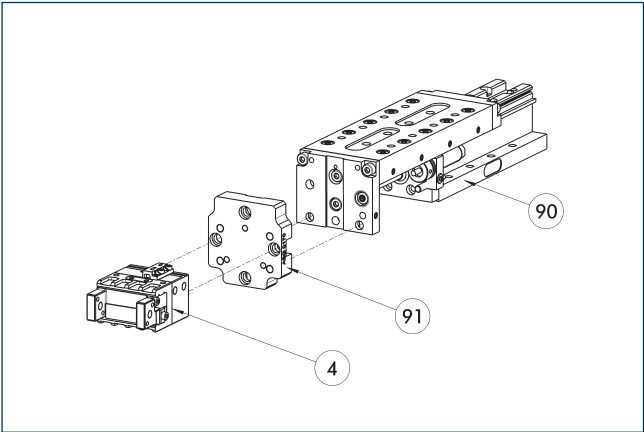


- ④ 线性装置
- ⑤① 双安装板, APDH
- ⑤① 立柱, 镀硬铬, 磨制
- ⑤② 双插座, SOD

此装置可作为标准配置连接至立柱装配系统。为您的应用选择正确布置, 请参见 Kombibox 软件, 该软件可在线查阅。

描述	ID	支柱直径	材料
		[mm]	
支柱装配系统安装板			
APDH 20	0313614	20	铝
APDH 35	0313894	35	铝
APDV 20	0313616	20	铝
APDV 35	0313896	35	铝
APEH 20	0313613	20	铝
APEH 35	0313893	35	铝
APEV 20	0313615	20	铝
APEV 35	0313895	35	铝

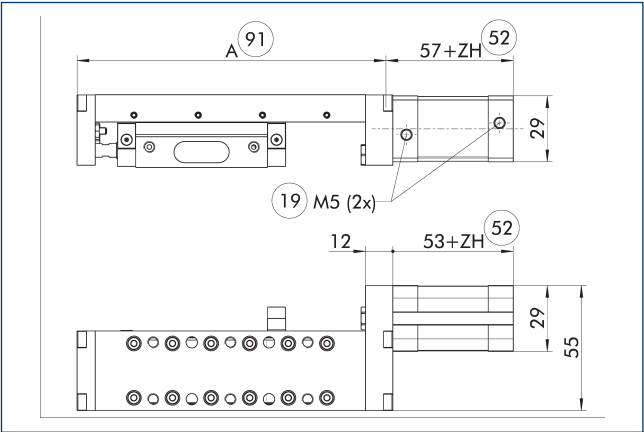
模块化装配自动化



- ④ 机械手
- ⑤① ASG 转接板
- ⑤① CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM 线性模块

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息, 请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

中间止挡 ZZA, 活塞侧



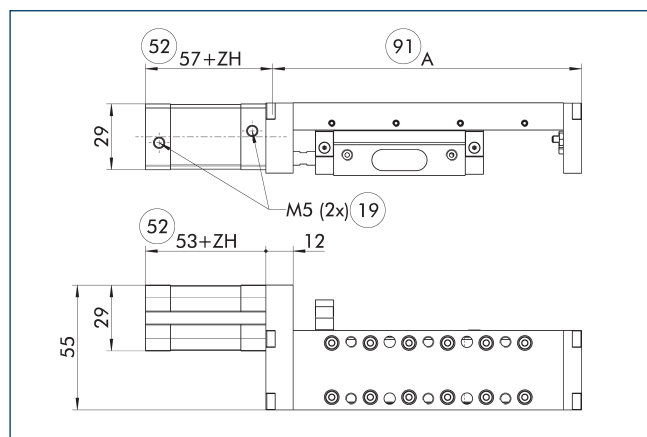
- ⑤① 空气接口
- ⑤② 中间行程
- ⑤① 总长度“*A*”, 无中间行程型 (详见行程型尺寸表)

从各终点位置开始测量中间位置。中间位置可以靠近两侧且可沿着原始行程方向。夹紧力为中间挡块的活塞力, 小于线性模块的活塞力。

描述	保持力	带0mm行程	每mm行程的重量
	[N]	[kg]	[kg]
中间止动			
ZZA 26	54	0.2	0.002

① 样品订单 LM 25-H059-ZZA026-H15

中间止挡 ZZA, 活塞杆侧



①⑨ 空气接口
⑤② 中间行程

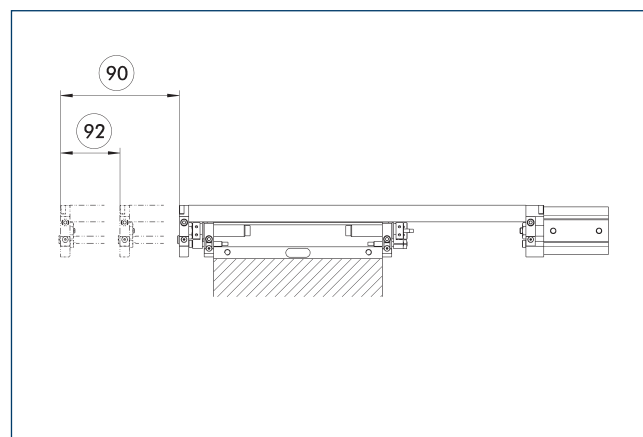
⑨① 总长度“A”，无中间行程型（详见行程型尺寸表）

从各终点位置开始测量中间位置。中间位置可以靠近两侧且可沿着原始行程方向。夹紧力为中间挡块的活塞力，小于线性模块的活塞力。

描述	保持力	带0mm行程	每mm行程的重量
	[N]	[kg]	[kg]
中间止动			
ZZA 27	54	0.2	0.002

① 样品订单 LM 25-H059-ZZA027-H15

设计 - 型号 1

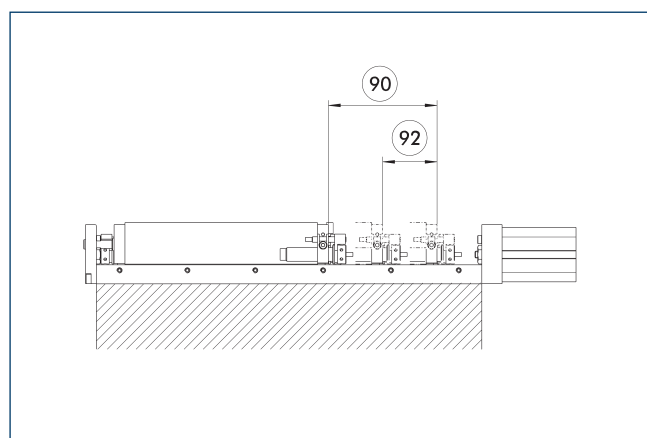


⑨① 有效行程

⑨② 中间行程

相应中间行程（ZH）的计算方法是从模块的额定行程中减去中间止位缸行程。中间行程调整量为 ± 3 mm。

设计 - 型号 2

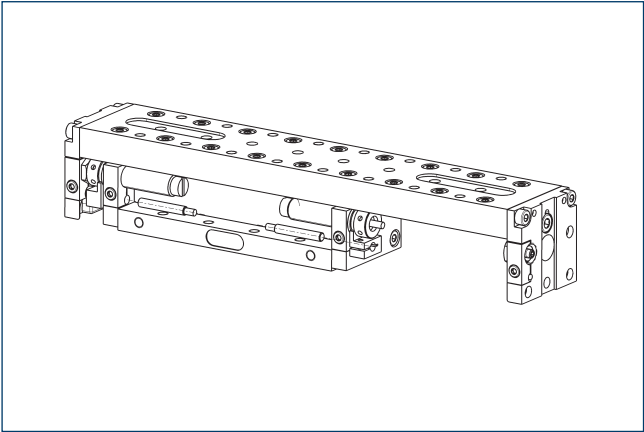


⑨① 有效行程

⑨② 中间行程

相应中间行程（ZH）的计算方法是从模块的额定行程中减去中间止位缸行程。中间行程调整量为 ± 3 mm。

感应接近式传感器



用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
感应接近开关, 带侧向出线口		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

