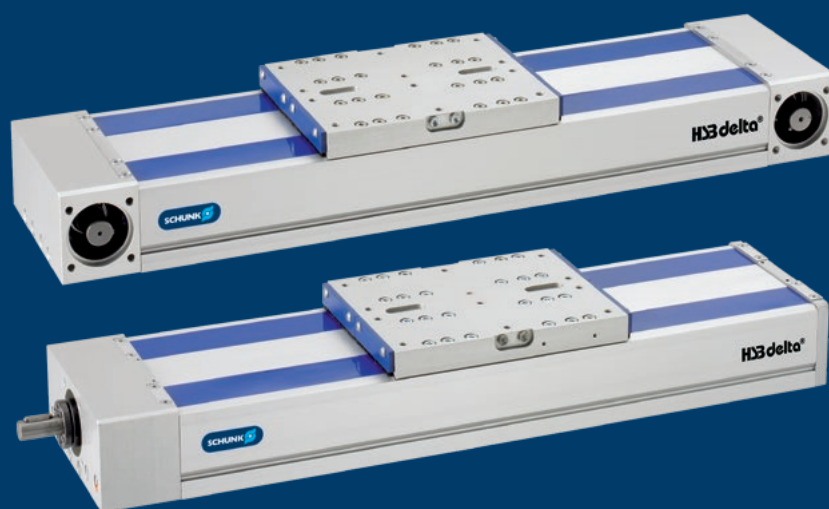




Superior Clamping and Gripping



Modulo lineare piatto Delta

Piatto. Impiegabile a moduli. Caricabile.

Modulo lineare piatto delta

Modulo lineare piatto con trasmissione a cinghia dentata o azionamento del mandrino

Campi di applicazione

Modulo lineare universale con azionamento a cinghia dentata opzionale per una maggiore accelerazione e velocità o azionamento a mandrino per il posizionamento preciso grazie alle elevate forze di trasmissione.



Vantaggi – I tuoi benefici

Struttura estremamente sottile per ingombri minimi

Guida con binario a doppio profilo Per rigidezza e precisione massime nell'applicazione

Trasmissione a cinghia dentata o azionamento del mandrino a scelta per il migliore azionamento per la vostra applicazione

Diverse opzioni guida Per l'adattamento ottimale alla vostra applicazione

Servomotore adattabile Per il pilotaggio flessibile e il collegamento facile a sistemi di comando esistenti

Nastro di copertura sintetico integrato per un impiego universale e una lunga durata

Fissaggio tramite tasselli per scanalature a T o segmenti per la flessibilità nell'integrazione



Dimensioni
Quantità: 5



Corsa max.
1245 .. 7820 mm



Forza motrice max.
800 .. 12000 N



Ripetibilità
 $\pm 0.03 \dots 0.08$ mm

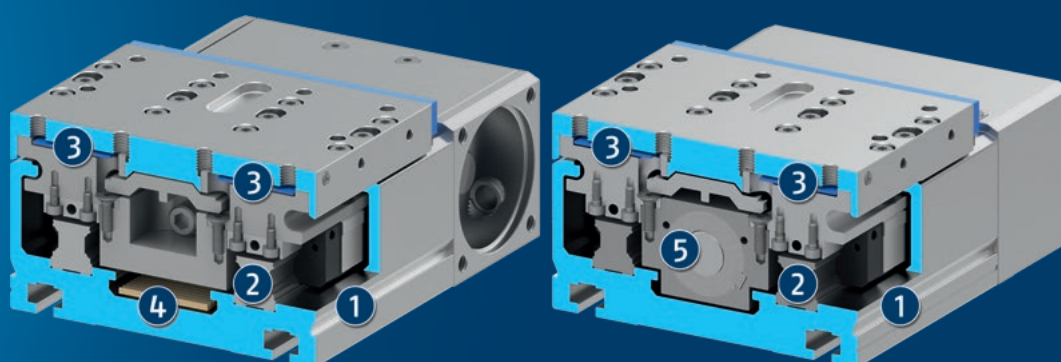


Velocità max.
0.5 .. 5 m/s

Descrizione del funzionamento

Il carrello viene azionato da cinghia dentata o da una vite a circolazione di sfere e spostato con precisione mediante un rullo o una guida lineare (doppia). Il nastro di copertura attraversa il carrello e copre l'azionamento e la

guida. Il servomotore è collegato al profilo tramite albero di trasmissione.



- ① **Profilo in alluminio**
autoportante e solido
- ② **Guida lineare**
per la precisione di posizionamento e il carico di coppia massimi
- ③ **Nastro di copertura in plastica**
su tutta la lunghezza della guida contro lo sporco grossolano

- ④ **Cinghia dentata**
Trasmissione del movimento di rotazione nel movimento lineare della griffa
- ⑤ **Mandrino**
Trasmissione del movimento di rotazione nel movimento lineare della griffa

Descrizione dettagliata del funzionamento

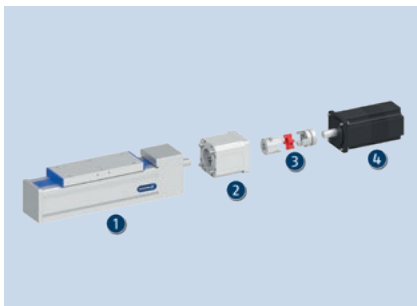
Asse cinghia dentata per motore montato ad angolo retto



Questa illustrazione mostra come montare un motore ad angolo retto su una cinghia dentata utilizzando una flangia motore, una frizione e una trasmissione.

- ① Trasmissione a cinghia dentata
- ② campana del motore
- ③ Giunto
- ④ Corpo
- ⑤ Servomotore

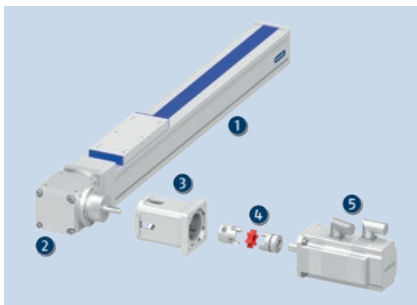
Asse del mandrino con motore montato in modo assiale



La presente figura mostra come montare un motore in senso assiale rispetto all'asse del mandrino, utilizzando una flangia motore e una frizione.

- ① Asse del mandrino
- ② campana del motore
- ③ Giunto
- ④ Servomotore

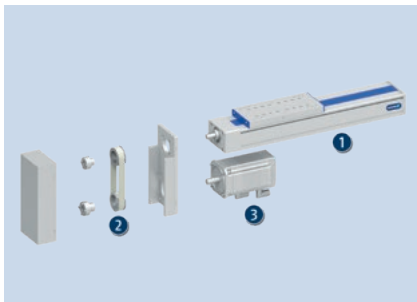
Asse del mandrino con motore montato ad angolo retto



Il motore può anche essere montato ad angolo retto su un asse del mandrino usando un ingranaggio a ruote coniche.

- ① Asse del mandrino
- ② Ingranaggio di rinvio
- ③ campana del motore
- ④ Giunto
- ⑤ Servomotore

Asse del mandrino con motore montato in parallelo



Per occupare meno spazio, il motore può essere montato parallelamente all'asse del mandrino utilizzando una cinghia di rinvio.

- ① Asse del mandrino
- ② Cinghia di rinvio
- ③ Servomotore

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Trasmissione a cinghia dentata o con vite a ricircolo di sfere, a scelta

Azionamento: si possono adattare servomotori di diversi fornitori senza problemi

Profilo: Profilato in alluminio estruso con nastro di copertura in plastica

Slitta: Slitte in alluminio con raschiatore a spazzole

La fornitura comprende: Istruzioni di montaggio e d'uso con dichiarazione di incorporazione

Garanzia: 24 mesi

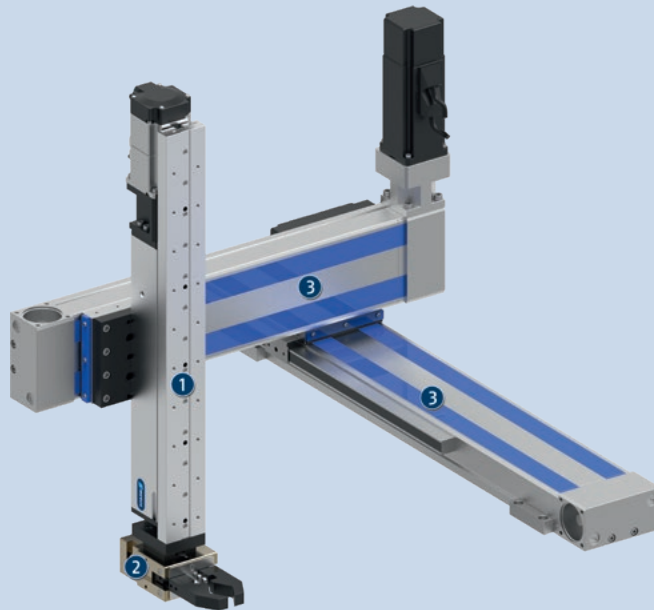
Condizioni ambientali: I moduli sono concepiti principalmente per applicazioni in ambienti puliti. Tenere presente che la durata dei moduli potrebbe ridursi in condizioni ambientali difficili e che, in tal caso, si perderebbe il diritto alla garanzia SCHUNK. Consultateci pure al riguardo.

Corsa max.: è la corsa massima consentita. Si devono prendere in considerazione accelerazione e distanze di frenatura o possibile sfornamento.

Ripetibilità: È definita come variazione tra le due posizioni finali dopo 100 cicli consecutivi di posizionamento in condizioni costanti.

Accelerazione e velocità: Sono indicati i valori massimi delle unità senza carico. Le accelerazioni e le velocità effettive per la propria applicazione vanno dimensionate a parte e possono differire dai valori massimi.

Dimensionamento o calcolo di verifica: Un calcolo di verifica dell'unità scelta è necessario per evitare sovraccarichi. Consultateci pure al riguardo.



Applicazione d'esempio

Portale lineare elettrico per il centraggio e il cambio di posizione della minuteria

- ① Modulo lineare compatto ELS
- ② Pinza parallela angolare a 2 griffe GAP

- ③ Modulo lineare compatto Delta con azionamento a cinghia dentata

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Modulo rotante, elettrico



Modulo rotante universale



Pinza universale



Testa rotante universale



Sensore induttivo di prossimità



Sistema a struttura a colonne



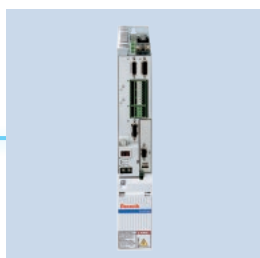
Azionamento



Portale tridimensionale



Cinghia di rinvio



Regolatore di azionamento

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

Sostegni del mandrino: I supporti mandrino consentono velocità di traslazione maggiori con corse più lunghe

Selezione flessibile di motori e controllori: Il pilotaggio elettrico ha luogo con un servozionamento adattabile tramite comune regolatore standard, ad es. di Bosch o di Siemens.

Facile integrazione: Grazie alla possibilità di collegare un servomotore standard, l'integrazione nel sistema di controllo è semplice.

Soluzioni complete: SCHUNK offre su richiesta soluzioni complete costituite da motore, cambio, regolatore e cavi.

NOVITÀ: versione con lubrificazione compatibile con gli alimenti (H1G): su richiesta come soluzione per un facile uso nella tecnologia medica, nell'automazione di laboratorio, nell'industria farmaceutica e alimentare. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti.

Come ordinare – Vite a ricircolo di sfere

	D	-	145-C	-	SSS	-	M	-	2010	-	1000	-	1360	-	2SA	-	2ES2	-	0
Serie del prodotto D = Delta																			
Dimensione (versione)																			
Azionamento S = Mandrino																			
Sistema di guide R = guida a rulli S = guida lineare																			
Versione design S = standard																			
Tipo di azionamento M = singolo dado (vite a sfera) MM = doppio dado (vite a sfera)																			
Versione azionamento Diametro e passo (vite a sfera)																			
Percorso trasversale																			
Lunghezza complessiva																			
Sostegni del mandrino (SA) (Numero)																			
Accessori BL = segmento di fissaggio EMSEMB = interruttore di finecorsa meccanico (S = Siemens, B = Balluff) collegato E02/E010 = contatto NC interruttore finecorsa induttivo con cavo da 2 m/10 m ES2/ES10= interruttore finecorsa induttivo, contatto con cavo da 2 m/10 m NS = Dado a T RM = dado a rombo																			
Design personalizzato 0 = Standard 1 = personalizzato (specifica nella descrizione)																			
Accessori aggiuntivi (elemento separato) MGK = Flangia motore e accoppiamento (in base allo schema dimensionale) URT = cinghia di rinvio (in base allo schema dimensionale)																			

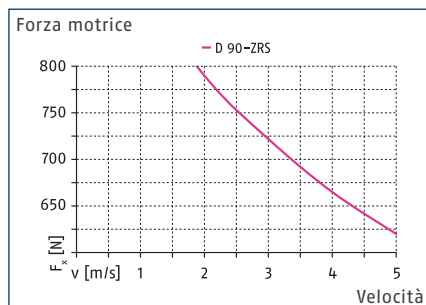
Il nastro di copertura è di serie per la vite a ricircolo di sfere.

Come ordinare – Trasmissione a cinghia dentata

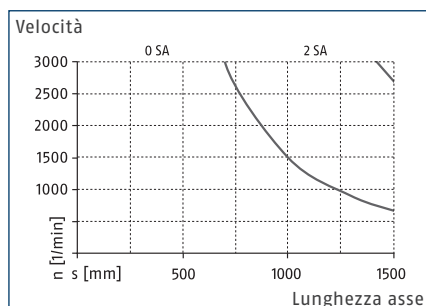
	D	-	145-C	-	ZSS	-	50AT5-E	-	110	-	1000	-	1340	-	AK	-	AZ1	-	1
Serie del prodotto D = Delta																			
Dimensione (versione)																			
Azionamento Z = trasmissione a cinghia dentata																			
Sistema di guide R = guida a rulli S = guida lineare																			
Versione design S = standard																			
Versione azionamento Passo dei denti e ampiezza della cinghia dentata																			
Corsa per giro																			
Percorso trasversale																			
Lunghezza complessiva																			
Copertura AK= nastro di copertura																			
Accessori BL = segmento di fissaggio EMSEMB = interruttore di finecorsa meccanico (S = Siemens, B = Balluff) collegato E02/E010 = contatto NC interruttore finecorsa induttivo con cavo da 2 m/10 m ES2/ES10= interruttore finecorsa induttivo, contatto con cavo da 2 m/10 m NS = Dado a T RM = dado a rombo AZ = albero motore																			
Design personalizzato 0 = Standard 1 = personalizzato (specifica nella descrizione)																			
Accessori aggiuntivi (elemento separato) MGK = Flangia motore e accoppiamento (in base allo schema dimensionale) URT = cinghia di rinvio (in base allo schema dimensionale)																			



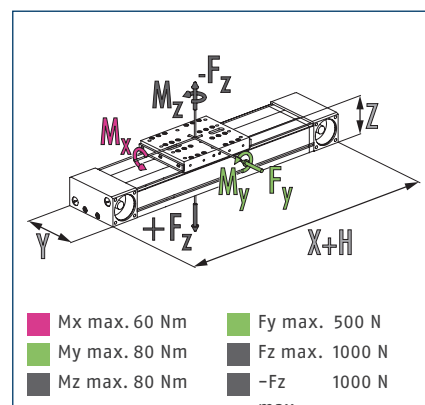
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		D 90-ZRS	D 90-SRS
Corsa max. H	[mm]	3720	1245
Forza motrice max.	[N]	800	1000
Ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	4000	1500
Velocità max.	[m/s]	5	0.5
Accelerazione max.	[m/s²]	30	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	2.95	3.25
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.42	0.47
Peso della slitta	[kg]	1.3	1.3
Peso morto slitta, lungo	[kg]	1.85	1.85
Sistema di guide		Guida a rulli	Guida a rulli
Diametro rulli	[mm]	20	20
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	2	0.3
Momento di inerzia	[kgm²]	0.000465	0.0000113
Tipo di cinghia dentata		32 AT 5-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	100	
Diametro del mandrino	[mm]		12
Passo del mandrino	[mm]		5/10
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	280 x 90 x 58	255 x 90 x 58

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

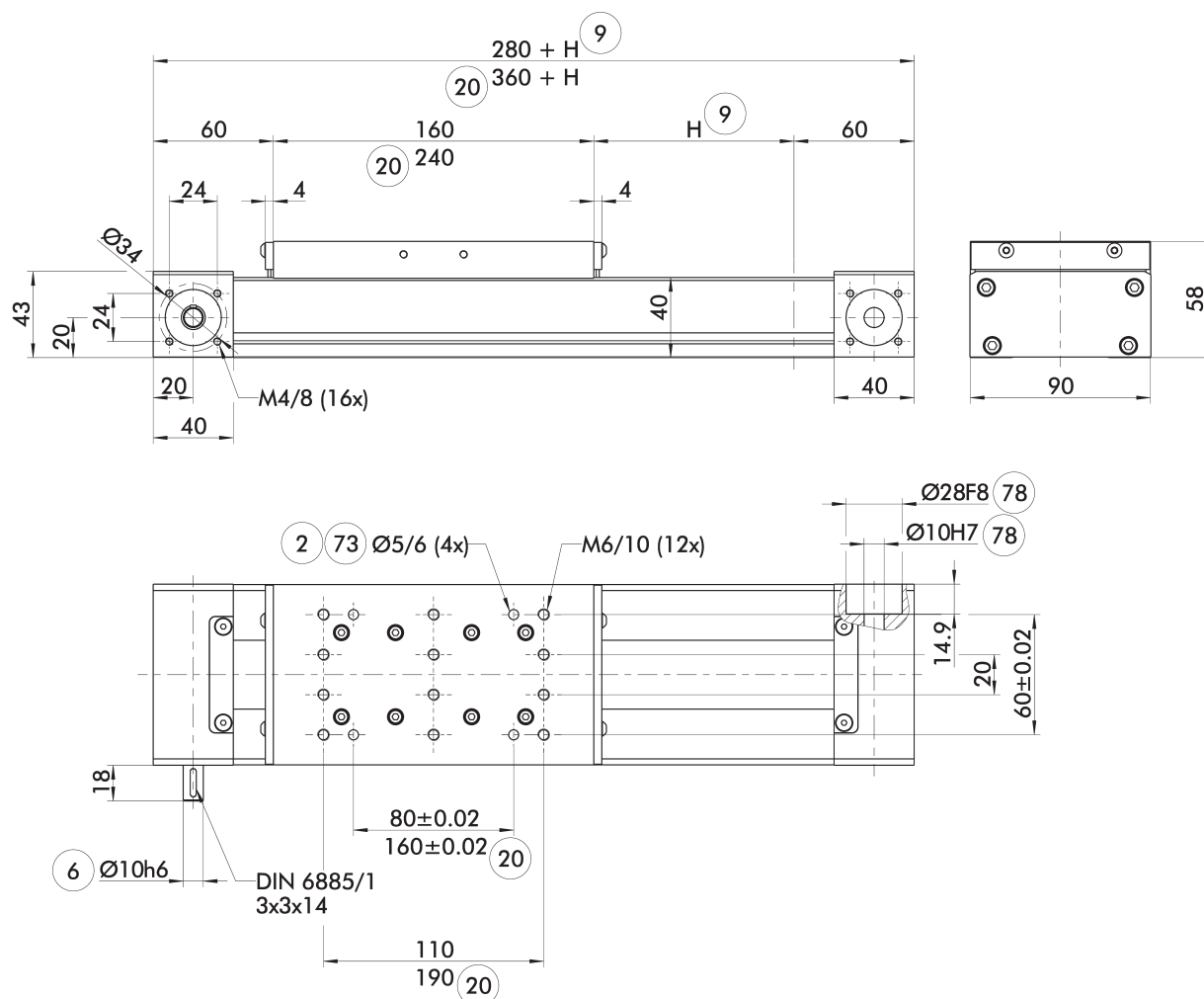
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

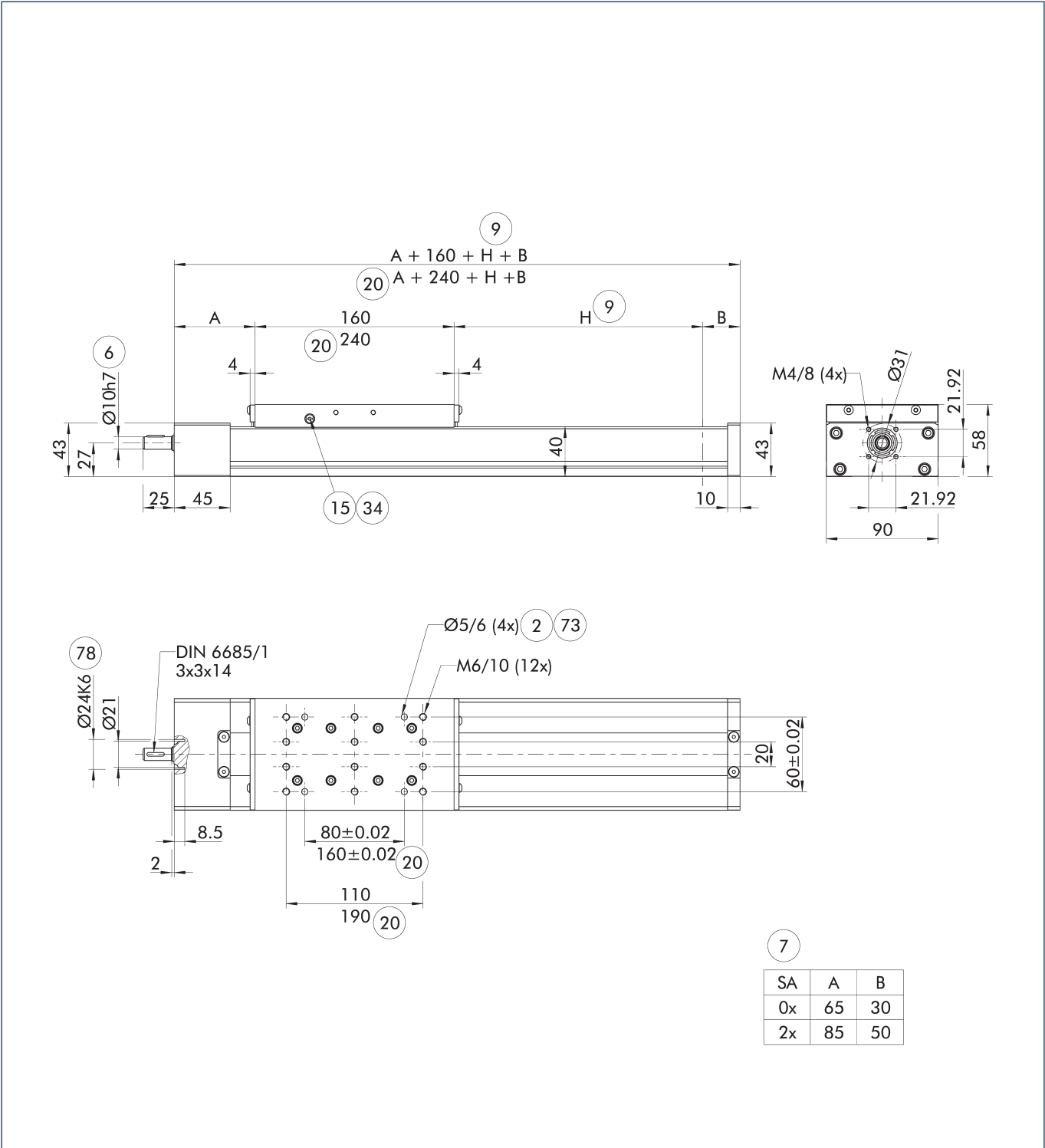
Vista principale ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

Vista principale SRS

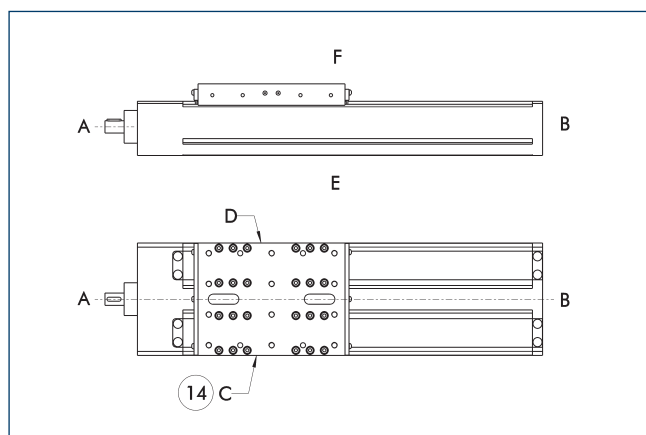


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ㉓ Su due lati
- ㉔ Accoppiamento per spine di centraggio
- ㉕ Sede per centraggio

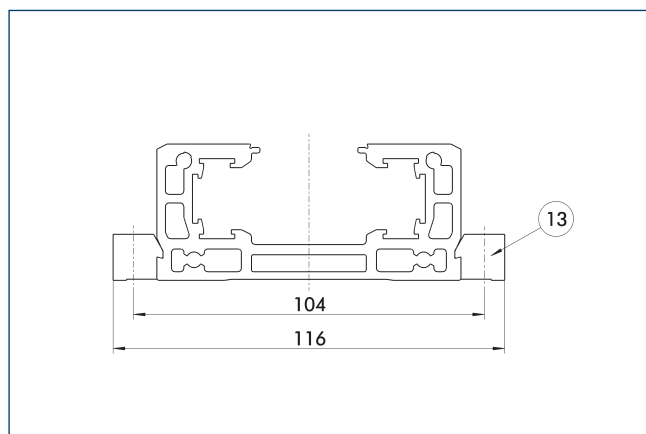
Definizione lato



14 Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

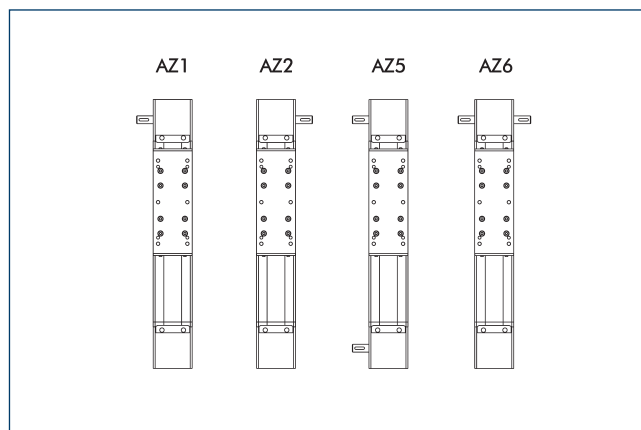
Attacco



13 Segmento di fissaggio

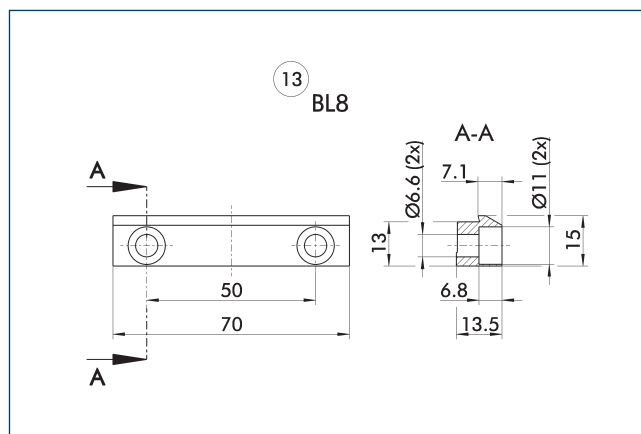
Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Elementi di bloccaggio

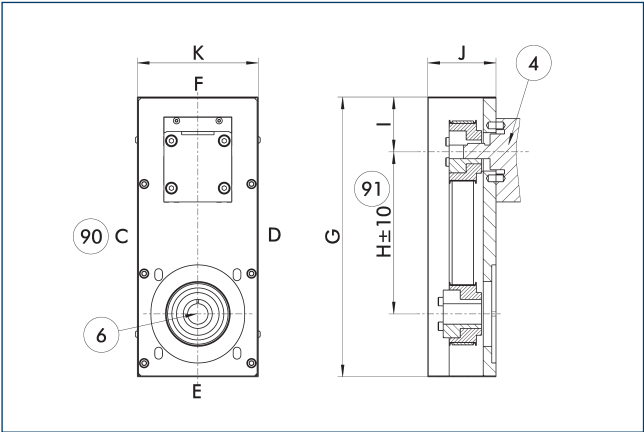


13 Segmento di fissaggio

L'unità può essere fissata mediante segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL8-70x15x13,5-01	0331436	

Cinghia di rinvio



- ④ Unità lineare

⑥ Collegamento azionamento

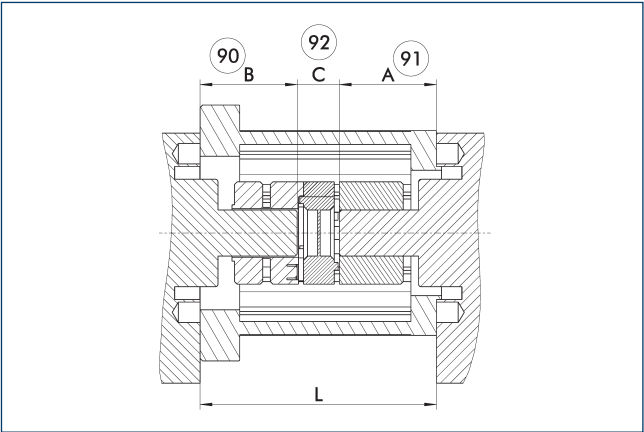
⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
D 90-SRS	195	105	41	45	90

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore

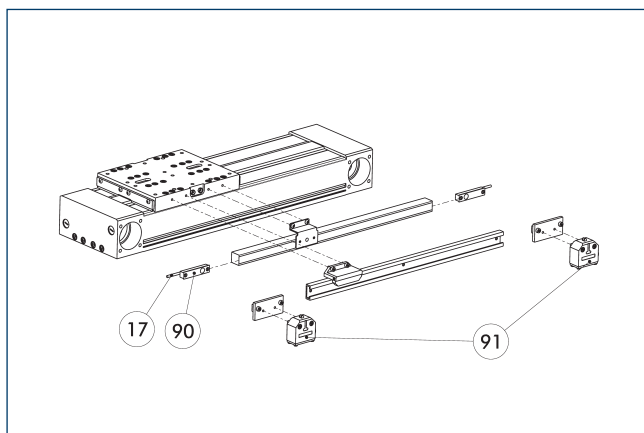


- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione

⑨② Lunghezza frizione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
 91 Finecorsa meccanici

Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

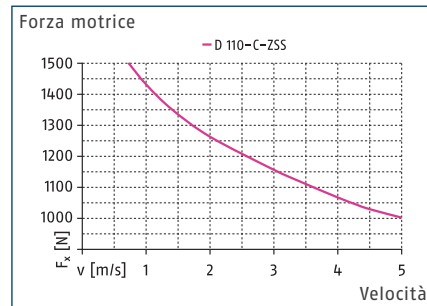
- ⓘ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.

Delta 110

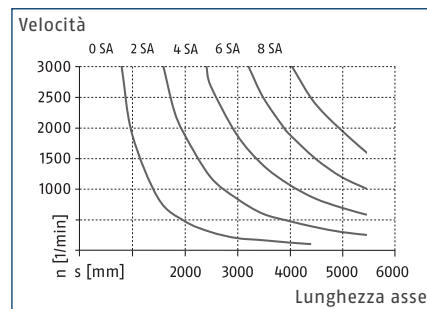
Modulo lineare piatto



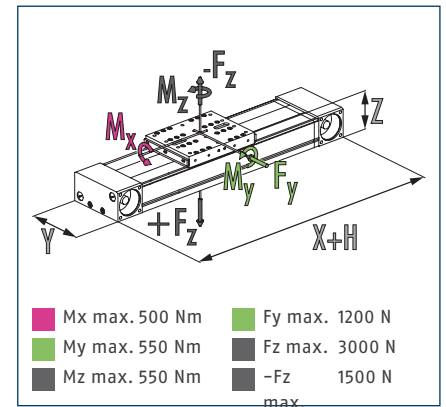
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		D 110-C-ZSS	D 110-C-SSS
Corsa max. H	[mm]	7820	5370
Forza motrice max.	[N]	1100	2000
Ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8100	5600
Velocità max.	[m/s]	5	2
Accelerazione max.	[m/s²]	40	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	5.1	4.9
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.8	0.9
Peso della slitta	[kg]	2.2	2.3
Peso morto slitta, lungo	[kg]	3.15	3.25
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		2	2
Dimensione delle guide		15	15
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	2	1
Momento di inerzia	[kgm²]	0.00076	0.0000332
Tipo di cinghia dentata		50 AT 5-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	110	
Diametro del mandrino	[mm]		16
Passo del mandrino	[mm]		5/10/20/40
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	280 x 110 x 70	230 x 110 x 70

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

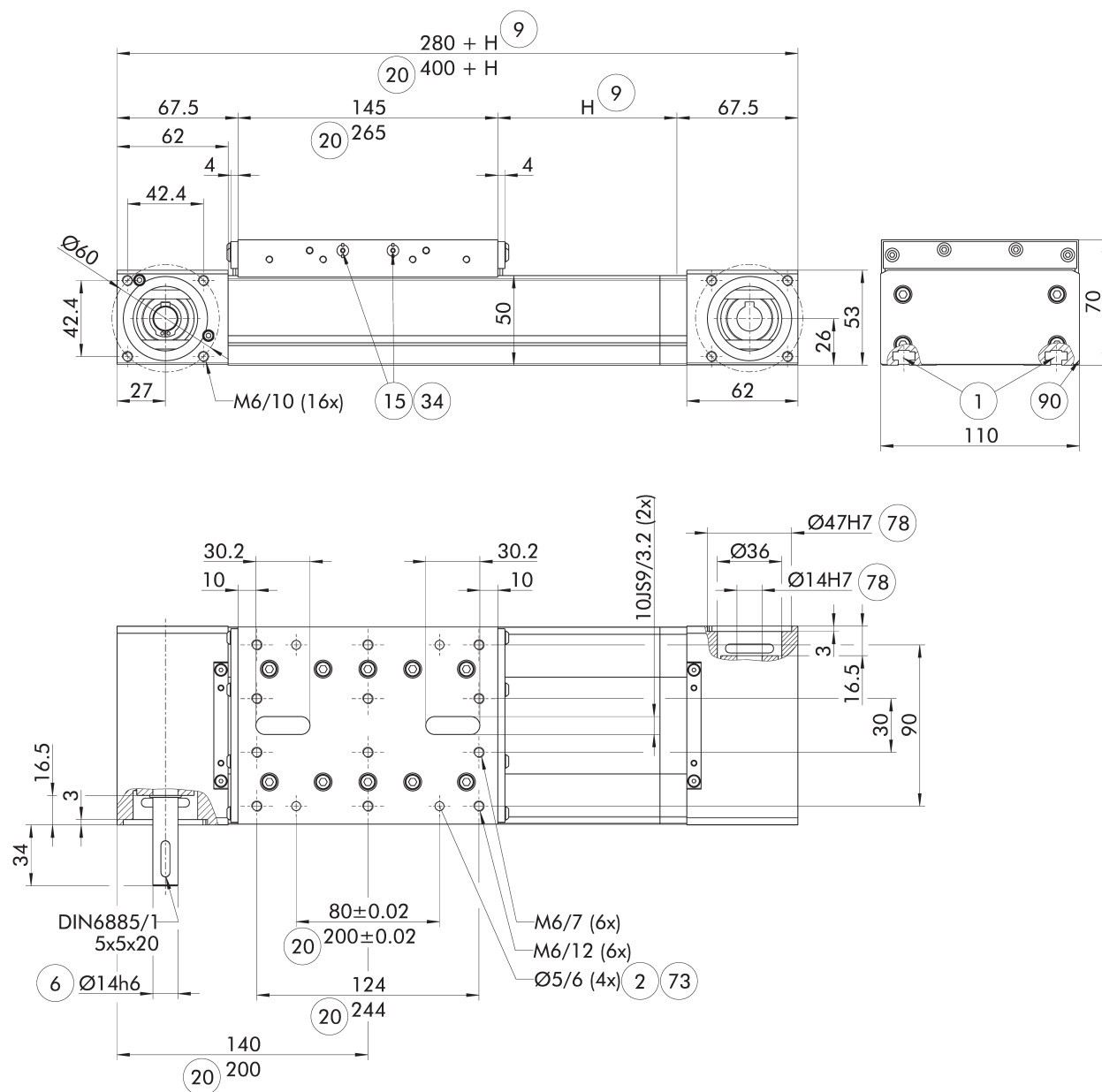
Lunghezze maggiori sono disponibili su richiesta. Consultateci pure al riguardo.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

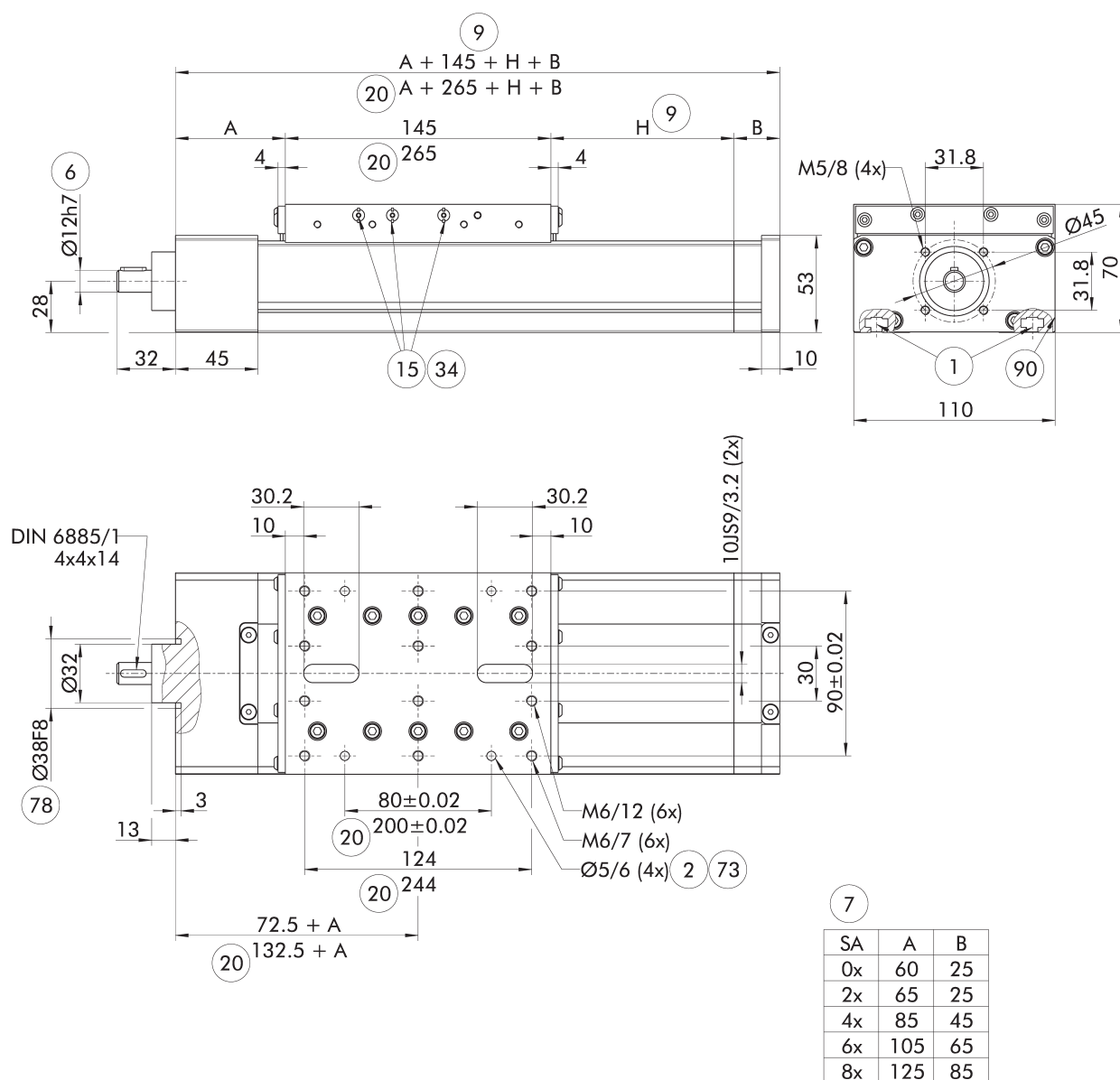
Vista principale C-ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|---|--|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨⑩ Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |
| ⑳ In caso di piastra della slitta lunga | |

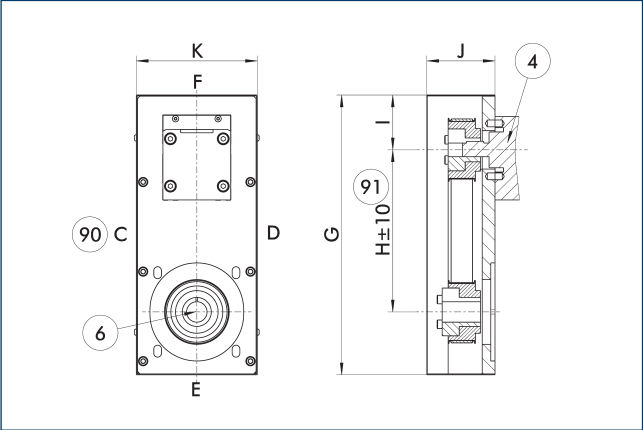
Vista principale C-SSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ㉓ Su due lati
- ㉗ Accoppiamento per spine di centraggio
- ㉘ Sede per centraggio
- ㉚ Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

Cinghia di rinvio



- ④ Unità lineare

⑥ Collegamento azionamento

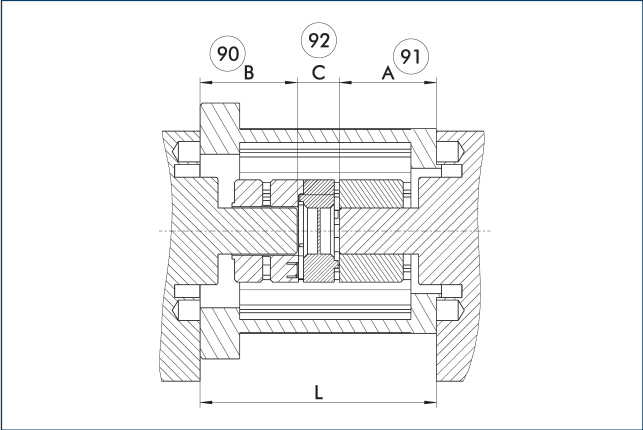
⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
D 110-C-SSS	195	105	41	45	90

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore

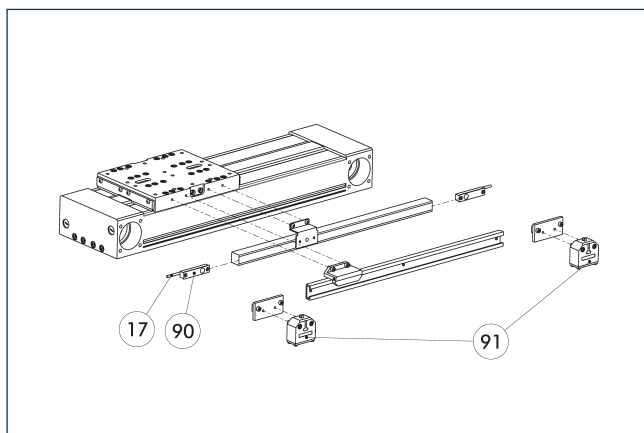


- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione

⑨② Lunghezza frizione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
 91 Finecorsa meccanici

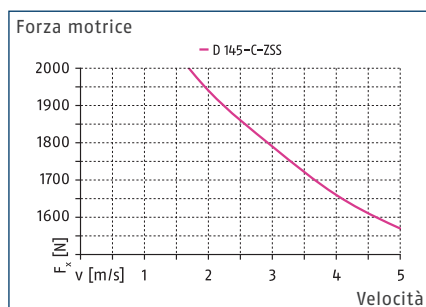
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

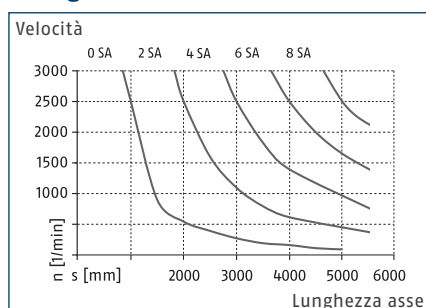
- ⓘ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



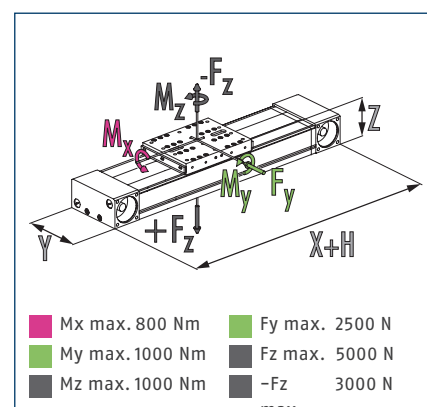
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		D 145-C-ZSS	D 145-C-SSS
Corsa max. H	[mm]	7760	5300
Forza motrice max.	[N]	2000	6000
Ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8100	5600
Velocità max.	[m/s]	5	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	40	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	10.4	10.3
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	1.3	1.5
Peso della slitta	[kg]	3.9	4.9
Peso morto slitta, lungo	[kg]	5.4	6.5
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		2	2
Dimensione delle guide		20	20
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	3	1
Momento di inerzia	[kgm²]	0.00285	0.000084
Tipo di cinghia dentata		60 AT 5-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	150	
Diametro del mandrino	[mm]		20
Passo del mandrino	[mm]		5/10/20/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	340 x 145 x 88	300 x 145 x 88

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

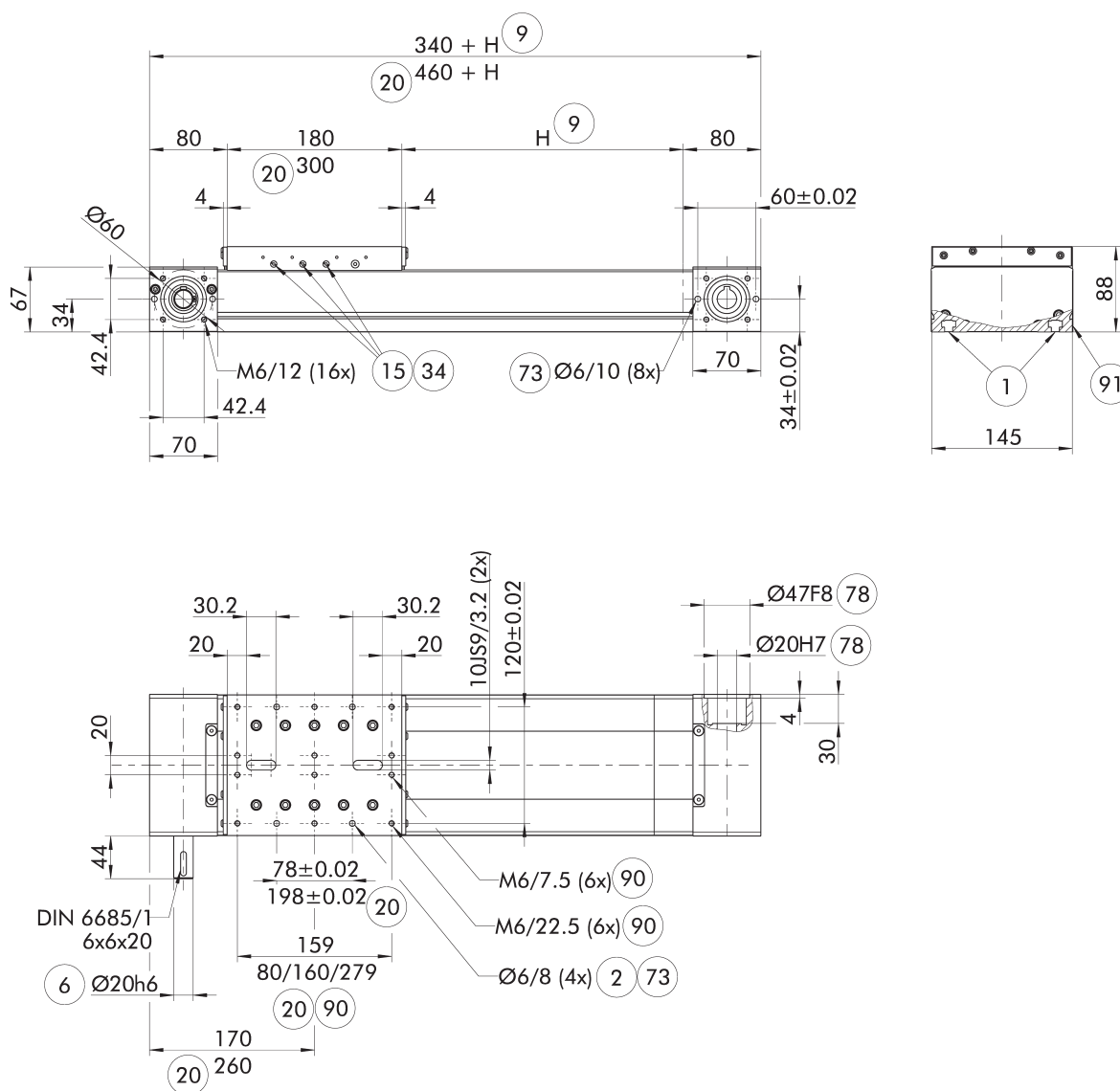
Lunghezze maggiori sono disponibili su richiesta. Consultateci pure al riguardo.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

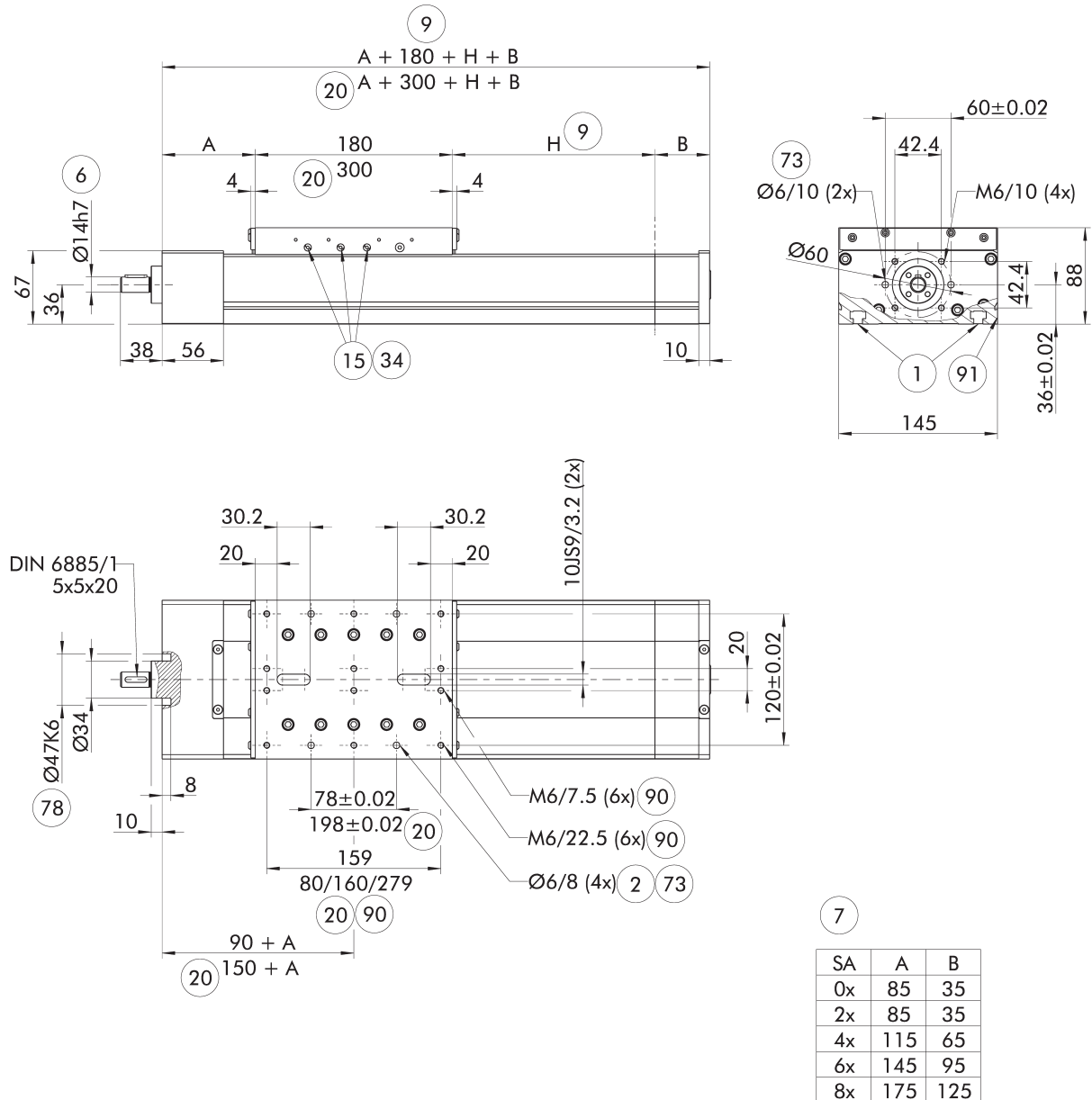
Vista principale C-ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ In caso di piastra lunga della slitta si aggiungono anche dei filetti di fissaggio
- ⑨① Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

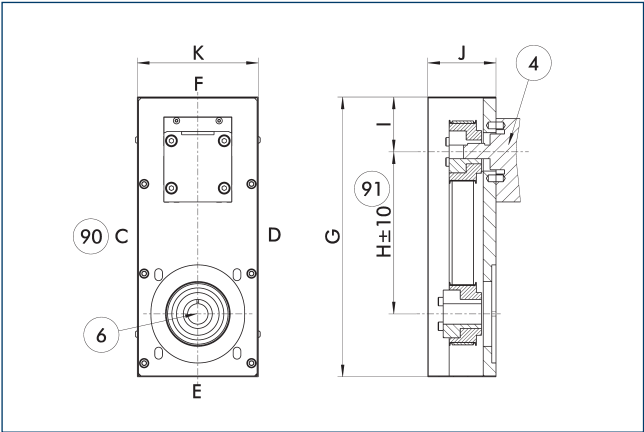
Vista principale C-SSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|---|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑦ Numero sostegni del mandrino | ⑨⑩ In caso di piastra lunga della slitta si aggiungono anche dei filetti di fissaggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨① Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |
| ⑳ In caso di piastra della slitta lunga | |

Cinghia di rinvio



- ④ Unità lineare

⑥ Collegamento azionamento

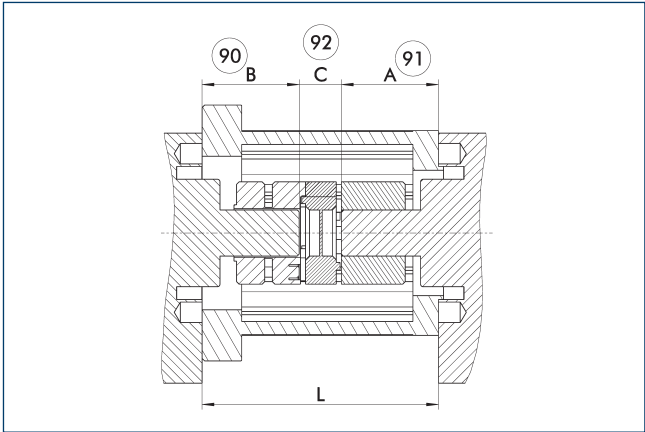
⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
D 145-C-SSS	238	120	46	52	102

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore

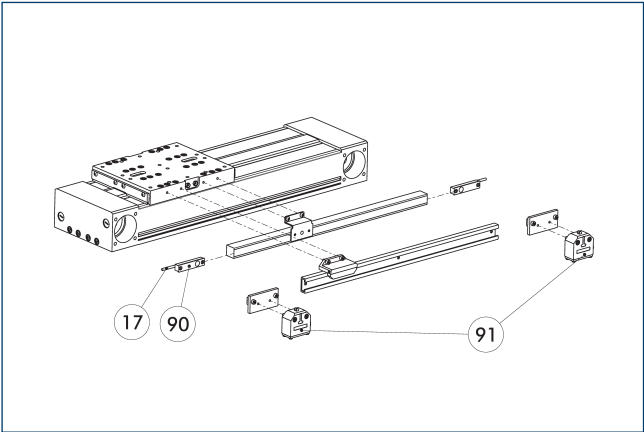


- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
- 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91 Finecorsa meccanici

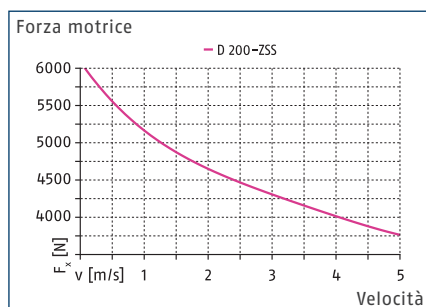
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

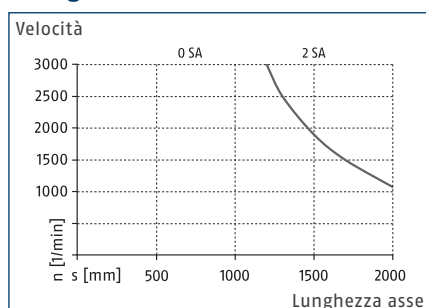
Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



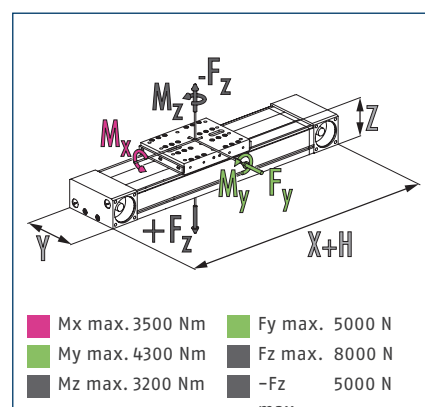
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

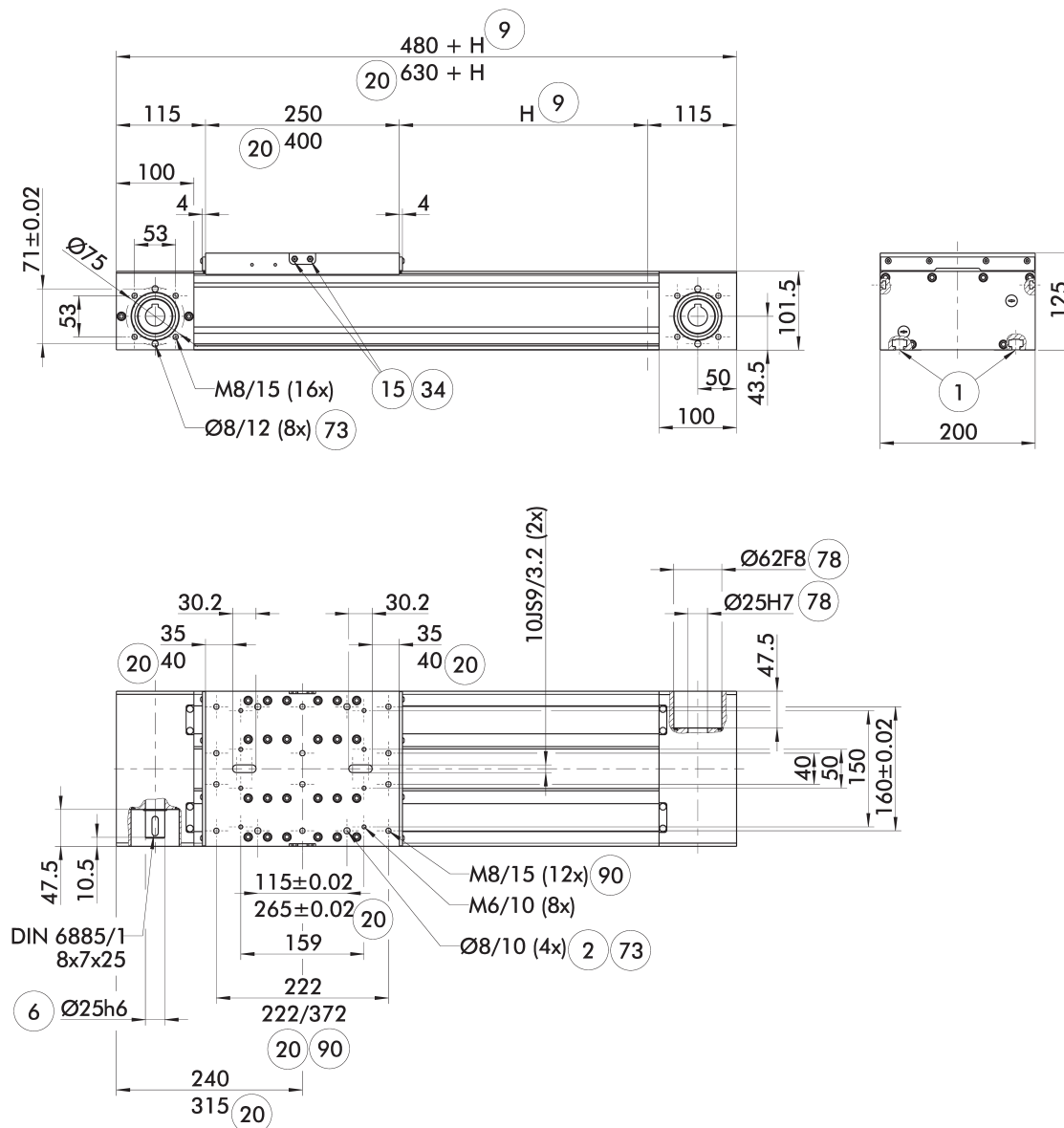
Descrizione		D 200-ZSS	D 200-SSS
Corsa max. H	[mm]	1520	1620
Forza motrice max.	[N]	6000	10000
Ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	2000	2000
Velocità max.	[m/s]	5	3
Accelerazione max.	[m/s²]	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	25	22
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	2	2.6
Peso della slitta	[kg]	8.2	8.4
Peso morto slitta, lungo	[kg]	10.5	11
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		2	2
Dimensione delle guide		25	25
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	6.8	2.8
Momento di inerzia	[kgm²]	0.012	0.000639
Tipo di cinghia dentata		75 AT 10	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	220	
Diametro del mandrino	[mm]		32
Passo del mandrino	[mm]		5/10/20/40/60
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	480 x 200 x 125	380 x 200 x 125

① Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

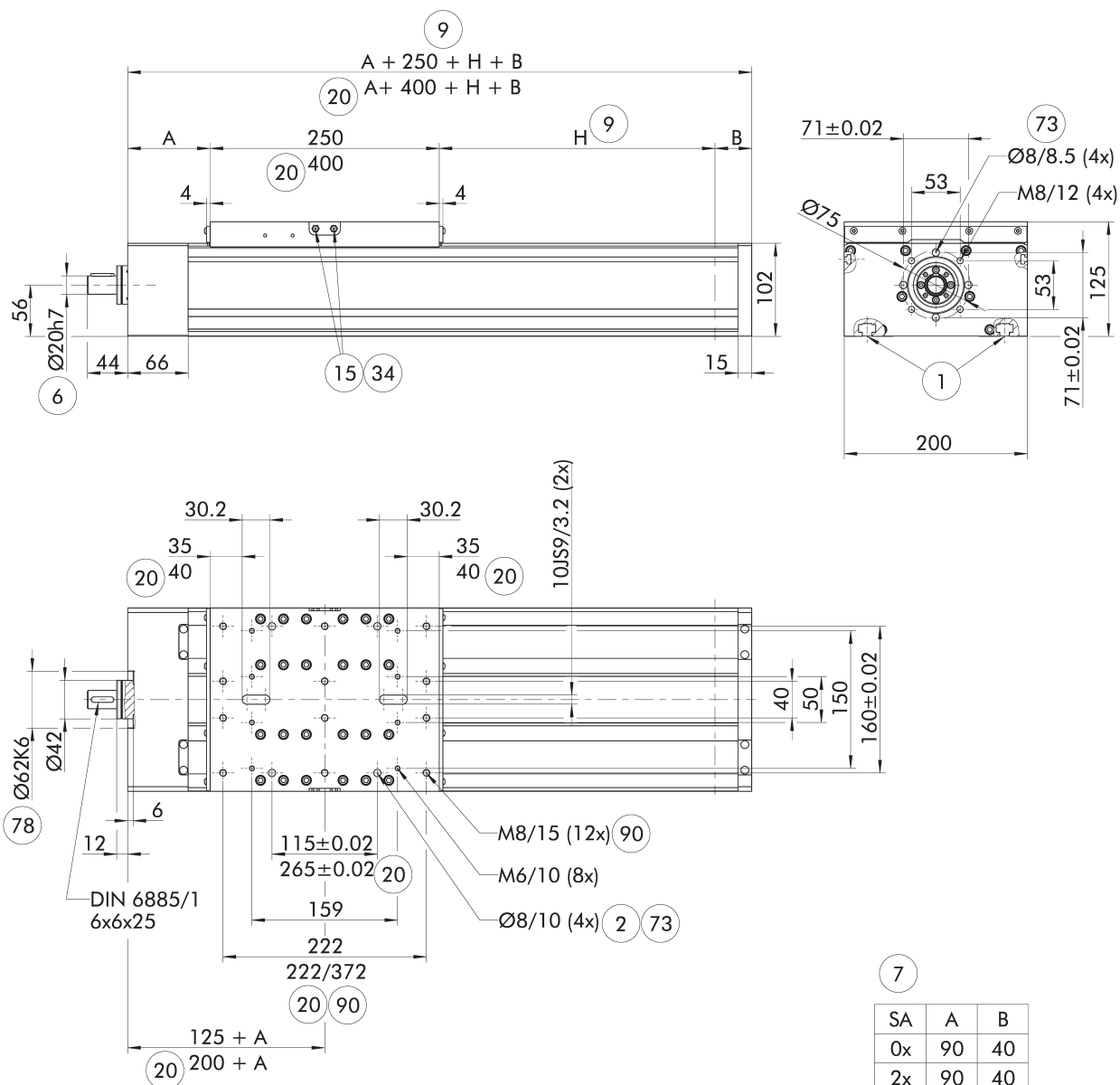
Vista principale ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|---|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨⑩ In caso di piastra lunga della slitta si aggiungono anche dei filetti di fissaggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |
| ⑳ In caso di piastra della slitta lunga | |

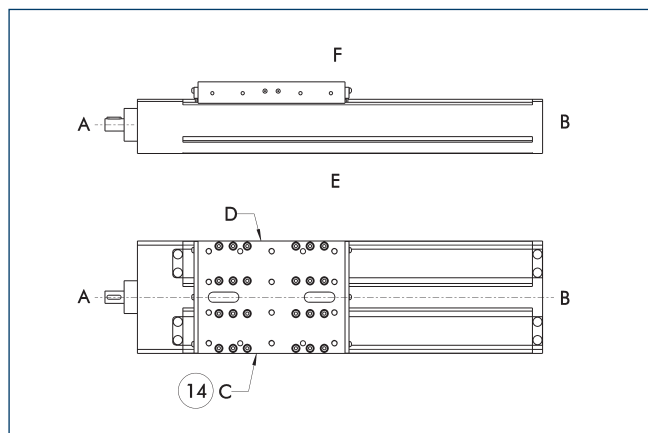
Vista principale SSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑯ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑯ In caso di piastra lunga della slitta si aggiungono anche dei filetti di fissaggio

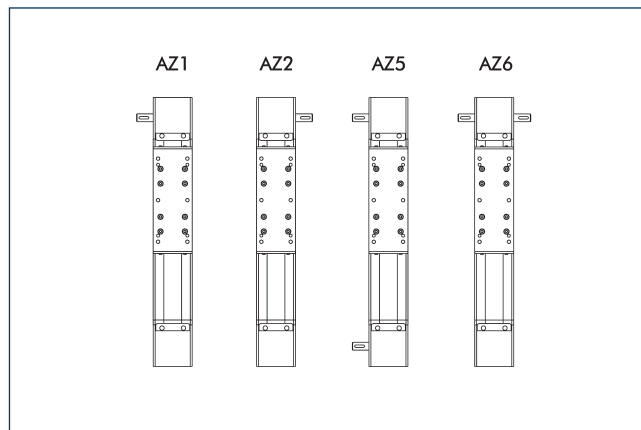
Definizione lato



⑭ Finecorsa standard

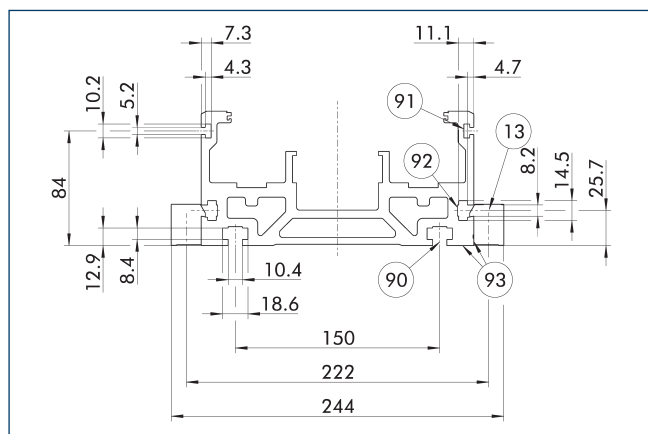
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

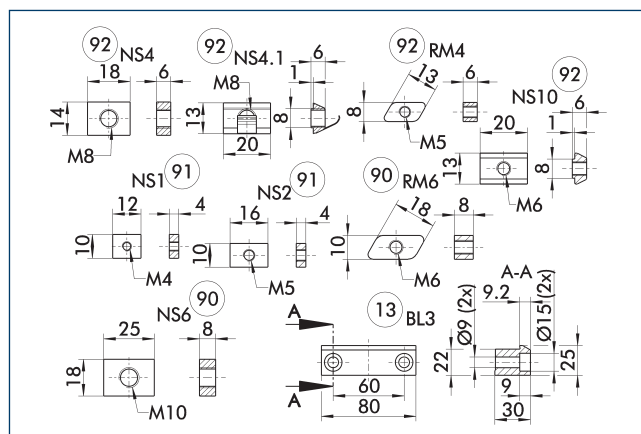
Attacco



- ⑬ Segmento di fissaggio
- ⑨② Scanalatura a T, sul fondo lateralmente
- ⑨① Scanalatura a T, in alto lateralmente
- ⑨③ Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio

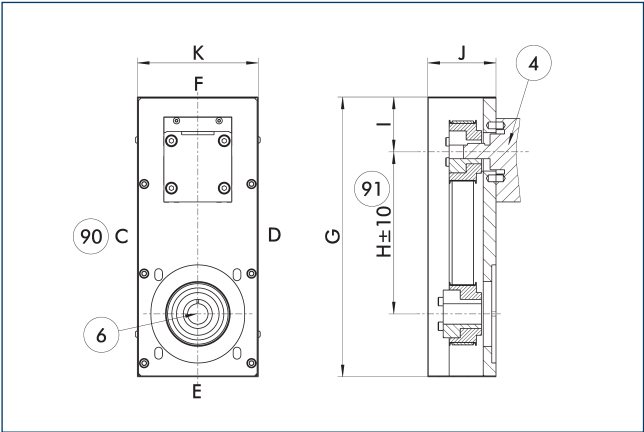


- ⑬ Segmento di fissaggio
- ⑨① Scanalatura a T, sul fondo lateralmente
- ⑨② Scanalatura a T, in alto lateralmente
- ⑨③ Spigolo di arresto per l'allineamento dell'asse

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL3-80x25x30-01	0331402	
Tassello		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 4-M8-6	0331407	
NS 6-M10	0331409	
RM4-M5	0331426	
RM6-M6	0331427	

Cinghia di rinvio



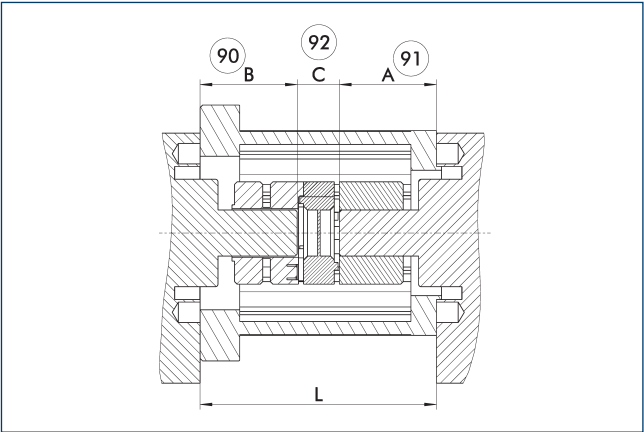
- ④ Unità lineare
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
D 200-SSS	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

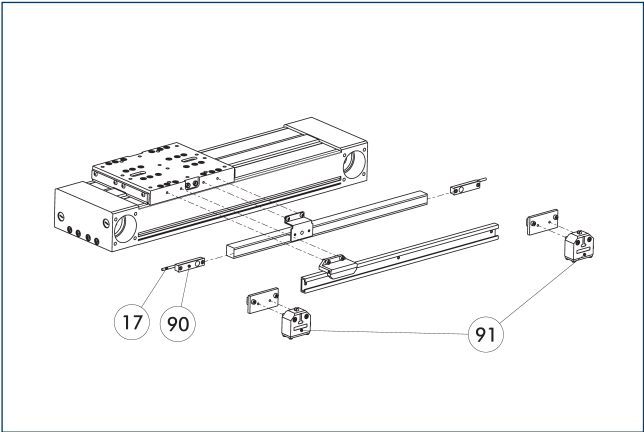
Diagramma schematico campana del motore



- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
- ⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
- 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91 Finecorsa meccanici

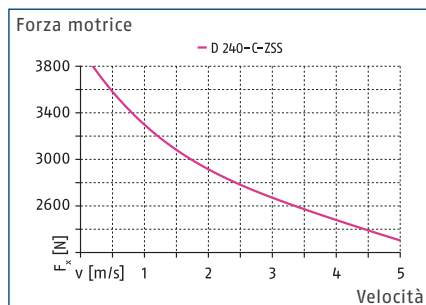
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

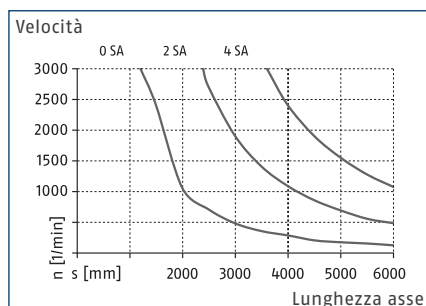
Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



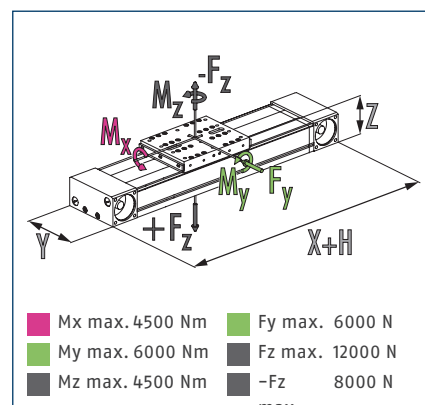
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		D 240-C-ZSS	D 240-C-SSS
Corsa max. H	[mm]	7540	5200
Forza motrice max.	[N]	3800	12000
Ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8000	5600
Velocità max.	[m/s]	5	3
Accelerazione max.	[m/s²]	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	25.5	24.2
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	2.75	3.25
Peso della slitta	[kg]	9.8	10.2
Peso morto slitta, lungo	[kg]	14	14.6
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		2	2
Dimensione delle guide		25	25
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	5.5	2.8
Momento di inerzia	[kgm²]	0.026	0.000639
Tipo di cinghia dentata		60 ATL 10	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	180	
Diametro del mandrino	[mm]		32
Passo del mandrino	[mm]		5/10/20/40/60
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	460 x 240 x 110	400 x 240 x 110

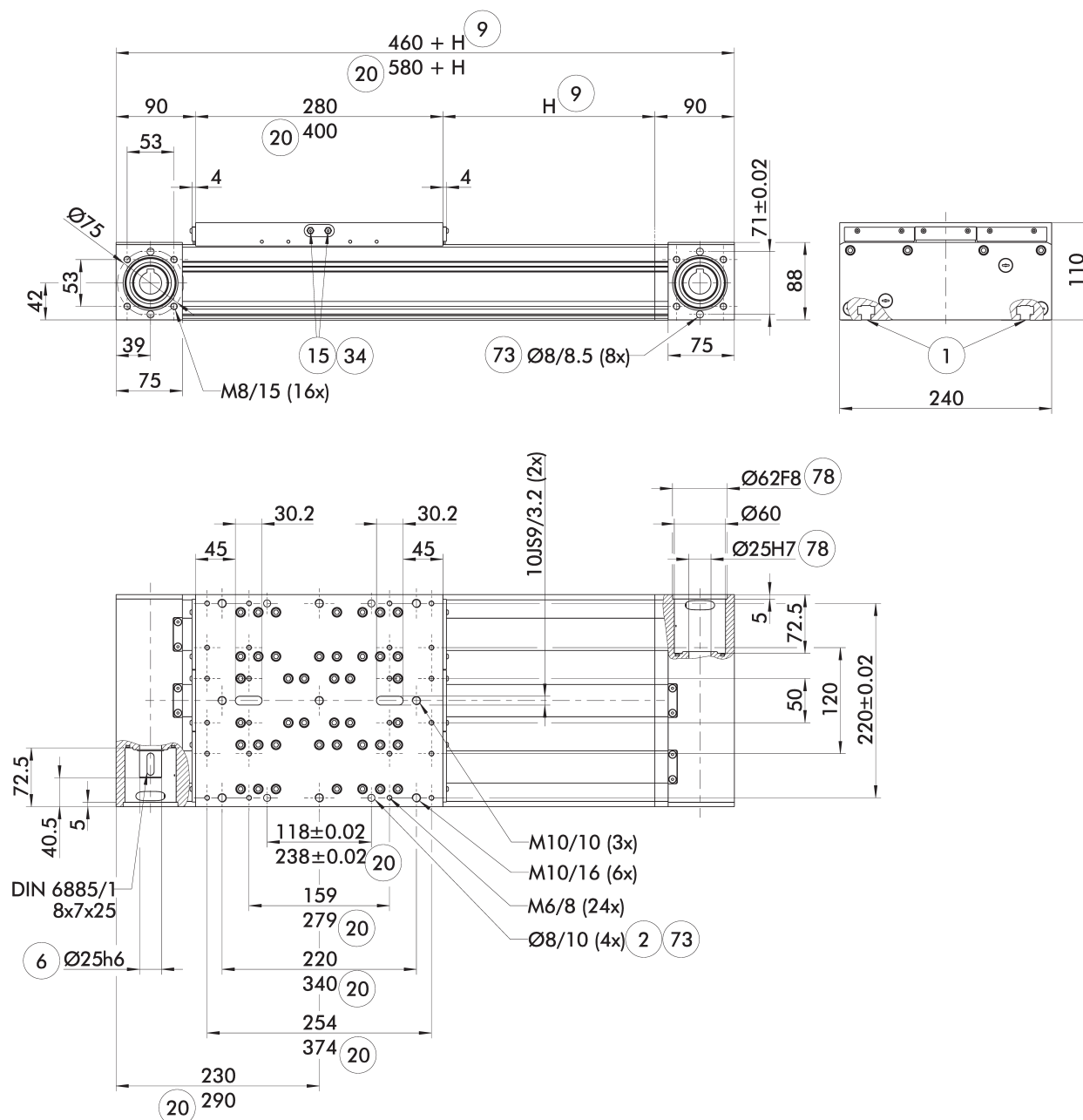
① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe riducono la corsa massima H.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

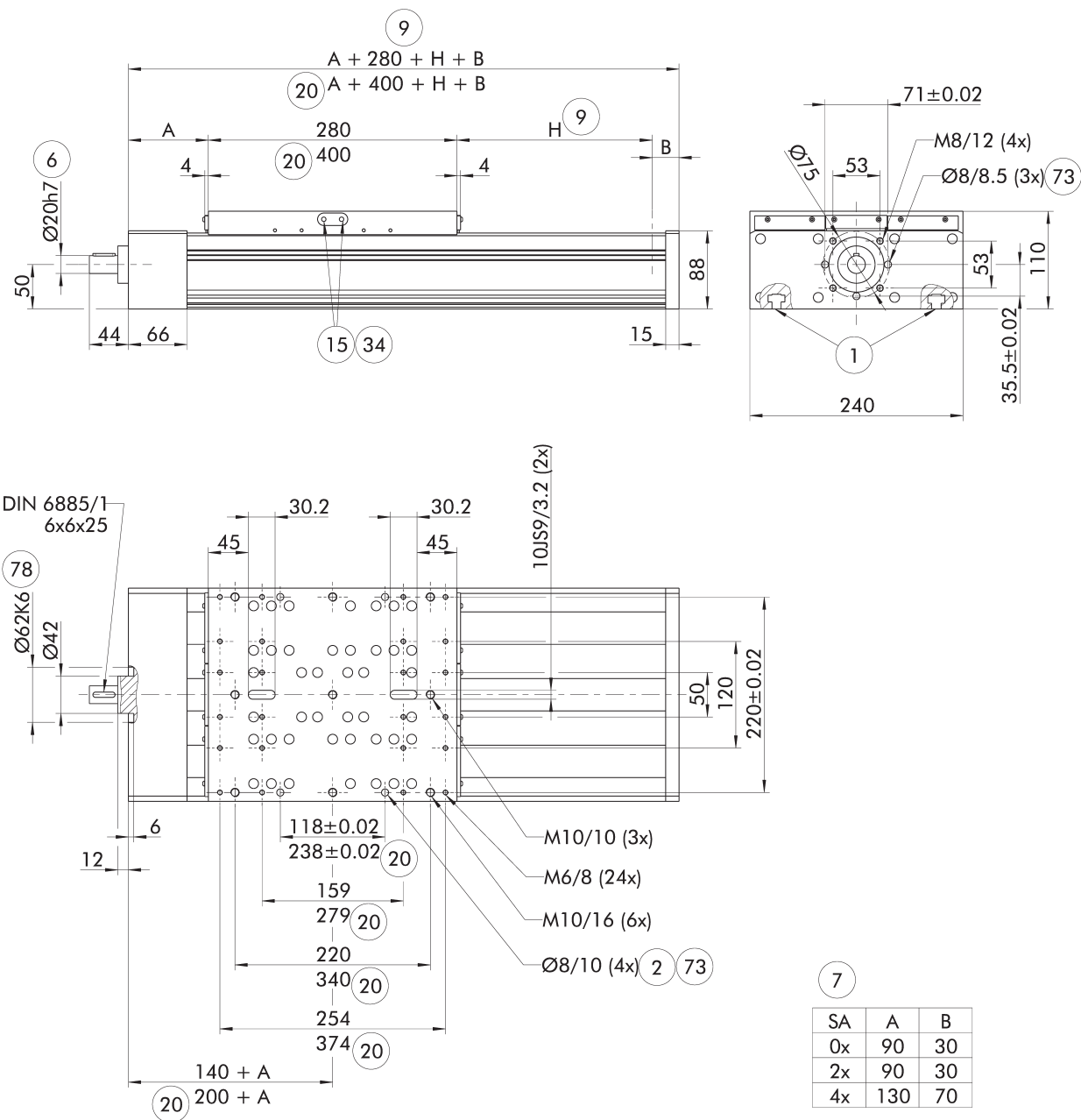
Vista principale C-ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

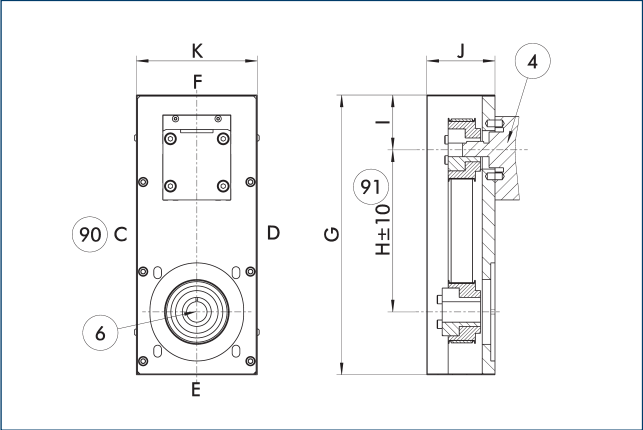
Vista principale C-SSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

Cinghia di rinvio



- ④ Unità lineare

⑥ Collegamento azionamento

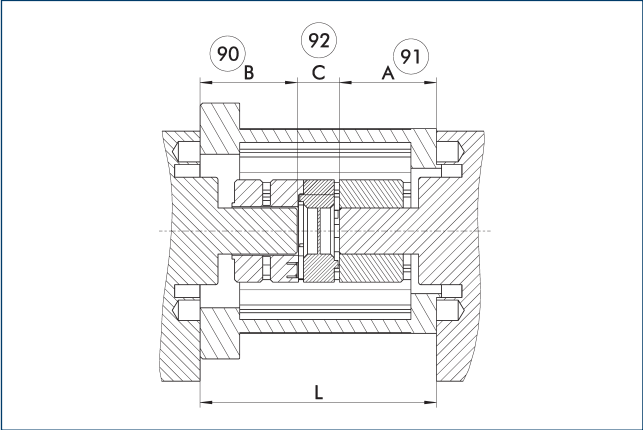
⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
D 240-C-SSS	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore

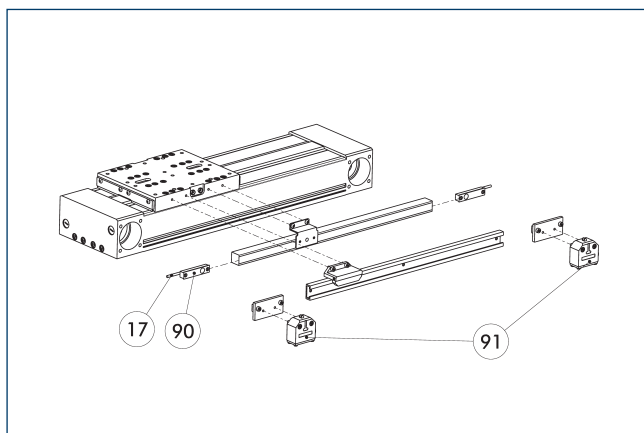


- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione

⑨② Lunghezza frizione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
 91 Finecorsa meccanici

Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- ⓘ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

