



Hand in hand for tomorrow



製品データシート

汎用グリップー JGP-P 80

高信頼性。ローディング可能。さまざまな選択肢。

JGP-P 汎用グリッパー

T スロットガイドを備えた汎用 2 爪平行開閉グリッパーと最適な価格・性能比

適用分野

さまざまな適用分野に対応する最適な標準ソリューション。清潔またはややほこり・汚れのある環境での、機械・設備の製造、組み付けやハンドリング、自動車産業などにおける汎用ハンドリング。

利点と特長

必要な機能にフォーカス 最大の生産性を得るために

頑丈な T スロットガイド 形状の異なるさまざまなワークを精確にハンドリング

豊富なセンサーアクセサリ 多彩なモニター方法でストローク位置をモニター

ピストン面の最大面積 最大の把持力を実現

ウェッジフックデザイン 高い動力伝達と同期グリップを実現

2 面、3 方向のネジ止め固定が可能 汎用性、適応性の高いグリッパーを使用したアセンブリー

ホースを使わない直接接続またはネジ接続によるエア供給 汎用性、適応性の高いグリッパーを使用したアセンブリー



サイズ
数量: 10



重量
0.08 .. 17.2 kg



把持力
180 .. 8200 N



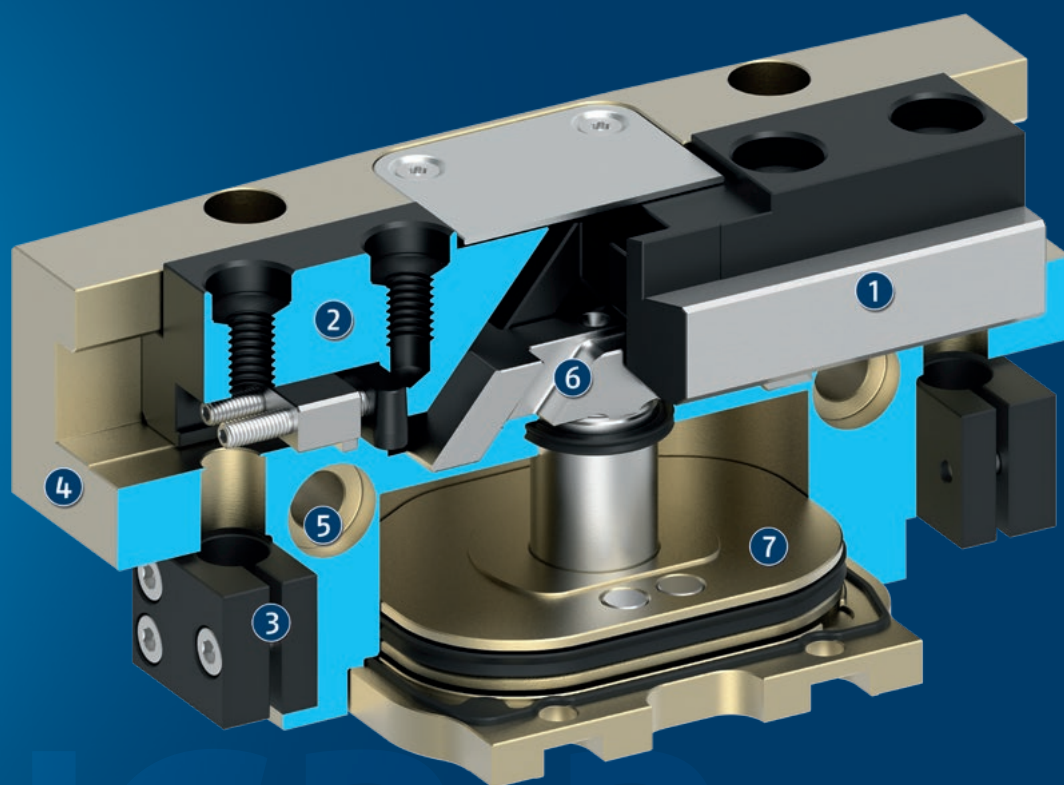
片側ストローク
2 .. 35 mm



ワーク重量
0.9 .. 33 kg

機能説明

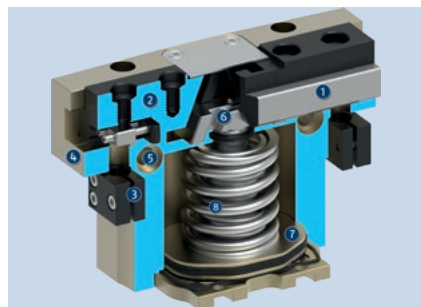
ピストンは圧縮空気で上下に移動します。
ウェッジフックの傾斜した作動面によって、ジョーの平行動作が同期します。



- | | |
|--|---|
| <p>① T スロットガイド
高荷重対応で堅牢なベースジョーガイドにより、きわめて長いグリッパーフィンガーが使用可能</p> <p>② ベースジョー
ワーク専用グリッパーフィンガー接続用の標準ネジ接続図付き</p> <p>③ センサー用ブラケット
近接スイッチ用ブラケットと調整可能な制御カムをハウジングに装備</p> | <p>④ ハウジング
高張力アルミ合金の採用で軽量化を実現</p> <p>⑤ 取付け位置の調節と固定
グリッパーはどこにでも取付け可能</p> <p>⑥ ウェッジフックデザイン
より広いダイアゴナルプル面により、優れた動力伝達と最小限の摩耗</p> <p>⑦ ピストン
最大の駆動ピストン面で最大の力を発揮</p> |
|--|---|

詳細な機能説明

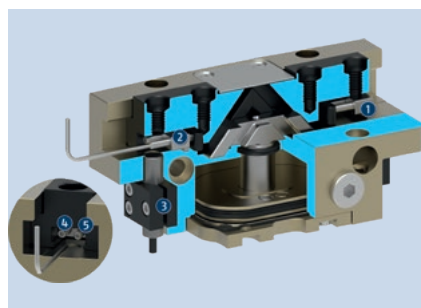
把持力維持タイプ AS / IS



機械的な把持力保持機構によって、圧力が低下しても、最低把持力を確保します。ASバージョンでは把握力（クローズ時）に、ISバージョンでは把握力（オープン時）にそれぞれ作用します。画像はASバージョンです。グリッパ力の保持は、グリッパ力強化または一方方向グリッパのために使用できます。

- | | |
|--------------|---------------|
| ① T スロットガイド | ⑤ 取付け位置の調節と固定 |
| ② ベースジョー | ⑥ ウェッジフックデザイン |
| ③ センサー用ブラケット | ⑦ ピストン |
| ④ ハウジング | ⑧ 把持力の維持 |

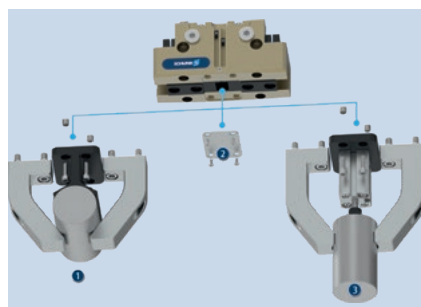
誘導近接スイッチによるモニター中のコントロール・カムの設定



誘導近接スイッチによるモニタリングは、サイズ 64 から標準でご利用いただけます。納品時点では、「グリッパ開」および「グリッパ閉」ポジションは、コントロール・カムでプリセットされています。誘導センサーは別注品となり、またハウジングにストッパーまでスライドして挿入しクランプ留めを行うことが必要です。「ワーク把持」のように、その他の位置をモニターするために、両方のコントロール・カムを、個別にそれぞれのベースジョー内でセットすることができます。

- | | |
|-----------------------------|---|
| ① コントロール・カムの「グリッパ閉」位置のプリセット | ④ 調整済みスイッチング・ポイント固定クランプねじで、プロセス内に高い信頼性を提供 |
| ② コントロール・カムの「グリッパ開」位置のプリセット | ⑤ スwitching・ポイントをセットする調整ねじ |
| ③ センサーを固定するクランプねじ付ホルダー | |

オプションとして取付具をカバーシートの下に設置可能、顧客固有の追加構造向け



納品時点では、カバーシートはグリッパにマウントされています。これは必要に応じて取り外せます。カバーシートの下は、ねじ山および取付具があり、追加の機能を実装するための顧客に特有の設計部材を取り付けることができます。

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| ① ワークの追加芯出しあるいは支持材 | ③ グリッパに取り付けられた外筒エジクター |
| ② カバープレート（取り外せます） | |

モデルシリーズに関する一般注意事項

作動方式: 表面動力伝達のウェッジギア

ハウジングの材質: アルミニウム

ベースジョーの材質: 鋼鉄

作動: 空圧式、フィルターを通した圧縮空気、ISO 8573-1:2010 [7:4:4] に準拠。

保証: 24 カ月

寿命特性: ご要望によって

納品内容: 注文仕様のグリッパー、アクセサリキット(芯出しスリーブ、直接接続用Oリング/詳細内容は取扱説明書を参照)、安全に関する情報。製品固有の説明書は、schunk.com/downloads-manualsからダウンロードいただけます。

把持力の維持: 把持力の機械式保持バージョンまたは圧力保持バルブ SDV-P 付きのバージョンを使用することで可能です。

把持力: は、距離 P で各ジョーにかかる個別の力の算術合計です (図を参照)。

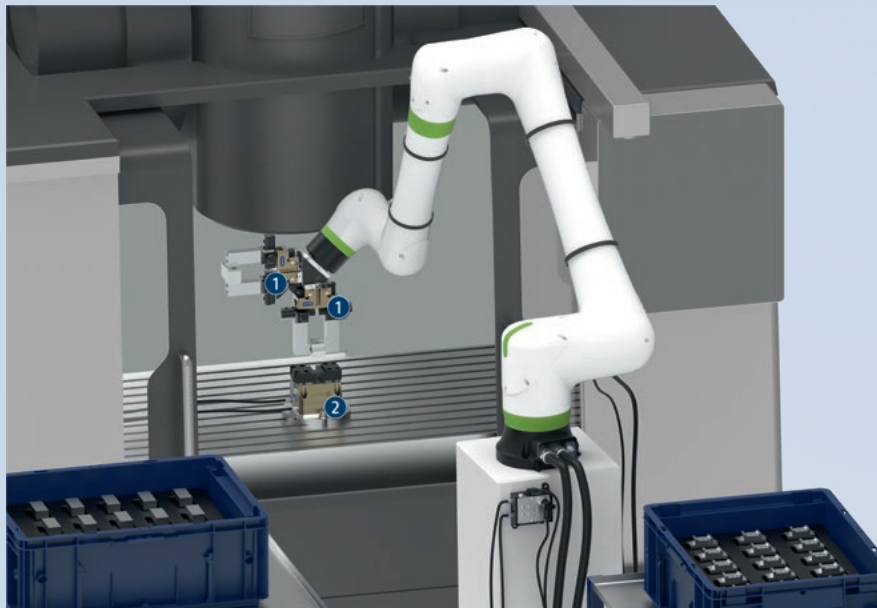
フィンガー長: 距離 P の地点の基準面から主軸の方向に測定します。

フィンガーの許容最大長さは公称作動圧力到達までに限って適用されます。それ以上の圧力においては、フィンガー長さを公称作動圧力に比例して低下させる必要があります。

繰り返し精度: 連続 100 回のストロークでの停止位置のばらつきを示します。

ワーク重量: 圧着接合では、静止摩擦係数 0.1 と重力加速度 g におけるワークの滑り落ちに対する安全係数 2 にて計算します。形状接合と型締クランピングについては、許容可能なワークピース重量は著しく高まります。

閉 / 開回数: は、アプリケーション固有のグリッパーフィンガーを含まない、ベースジョーのみの移動時間です。バルブ開閉時間、ホース充填時間、または PLC 応答時間は含まれません。サイクルタイム計算の際は、注意してください。



アプリケーション事例

サイクルタイムに合わせて最適化された工作機械の積み下ろしロボットに2つのグリッパーを使用することにより、サイクルタイムに適した方法で工作機械を自動的に積み込むことで生産性が向上できます。完成した部品が第1グリッパーから取り出された後、自動クランプフォースブロックは、ダブルグリッパーの統合されたブローオフノズルを介して、クーラントとチップを洗浄します。その後、第2グリッパーが未加工部品を直接挿入し、加工プロセスを開始することができます。その後完成したパーツを蒸着し、次の未加工のパーツを再びピックアップして、ワークの加工と並行して行います。

- ① 2 爪平行グリッパーJGP-P
- ② TANDEM PGS3 クランプカブブロック

その他の SCHUNK 製品...

以下のコンポーネントは製品の生産性をさらに向上するために最適な追加品で、最高レベルの機能性、信頼性、制御生産を実現します。



回転ユニット



ツールチェンジャー



補正ユニット



リニアモジュール



ジョークイック・チェンジシステム



フィンガーブロック



圧力保持バルブ



汎用中間ジョー



フレキシブルポジションセンサー



マグネットスイッチ



誘導型近接スイッチ

① ここに掲載されている SCHUNK 製品について詳しくは、次の製品ページまたは SCHUNK のホームページ (schunk.com)

オプション、その他

把持力維持タイプ AS / IS: 把持力の機械式保持バージョンでは、圧力が低下した時にも、最低限度の把持力が維持できるようになっています。AS / S 仕様では把握力 (クローズ時) に、IS 仕様では把握力 (オープン時) にそれぞれ作用します。

一体型エアパージ接続: グリッパ内部への汚れの進入を防ぎます。

その他のバージョン: JGP-P グリッパについて、その他のご要望はございますか? 次に、互換性のあるグリッパモデル PGN-plus-P を探します。プレミアムグリッパ PGN-plus-P には、既に追加のオプションやモデルが標準で用意されています。

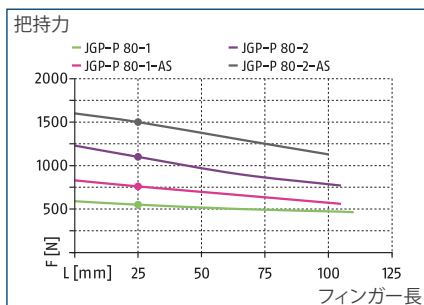
食品用潤滑剤: 本製品は、食品規格に適合した潤滑剤を標準装備しています。EN 1672-2:2020の要求事項を完全に満たしていない。関連するNSF証明書は、取扱説明書の潤滑油情報を使用して<https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>からご覧ください。

JGP-P 80

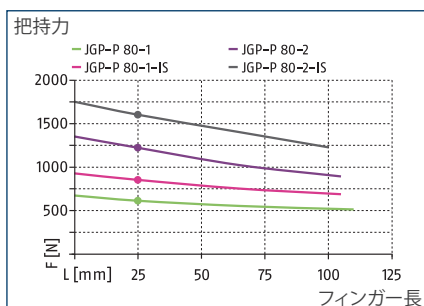
汎用グリッパー



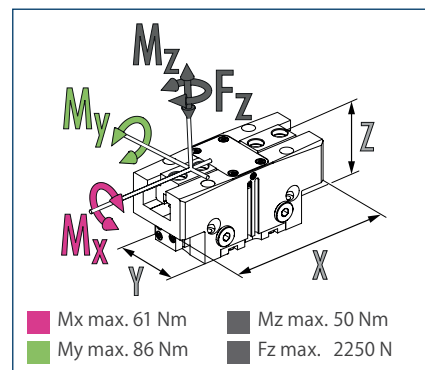
把持力、外径把持



把持力、内径把持



寸法と最大荷重



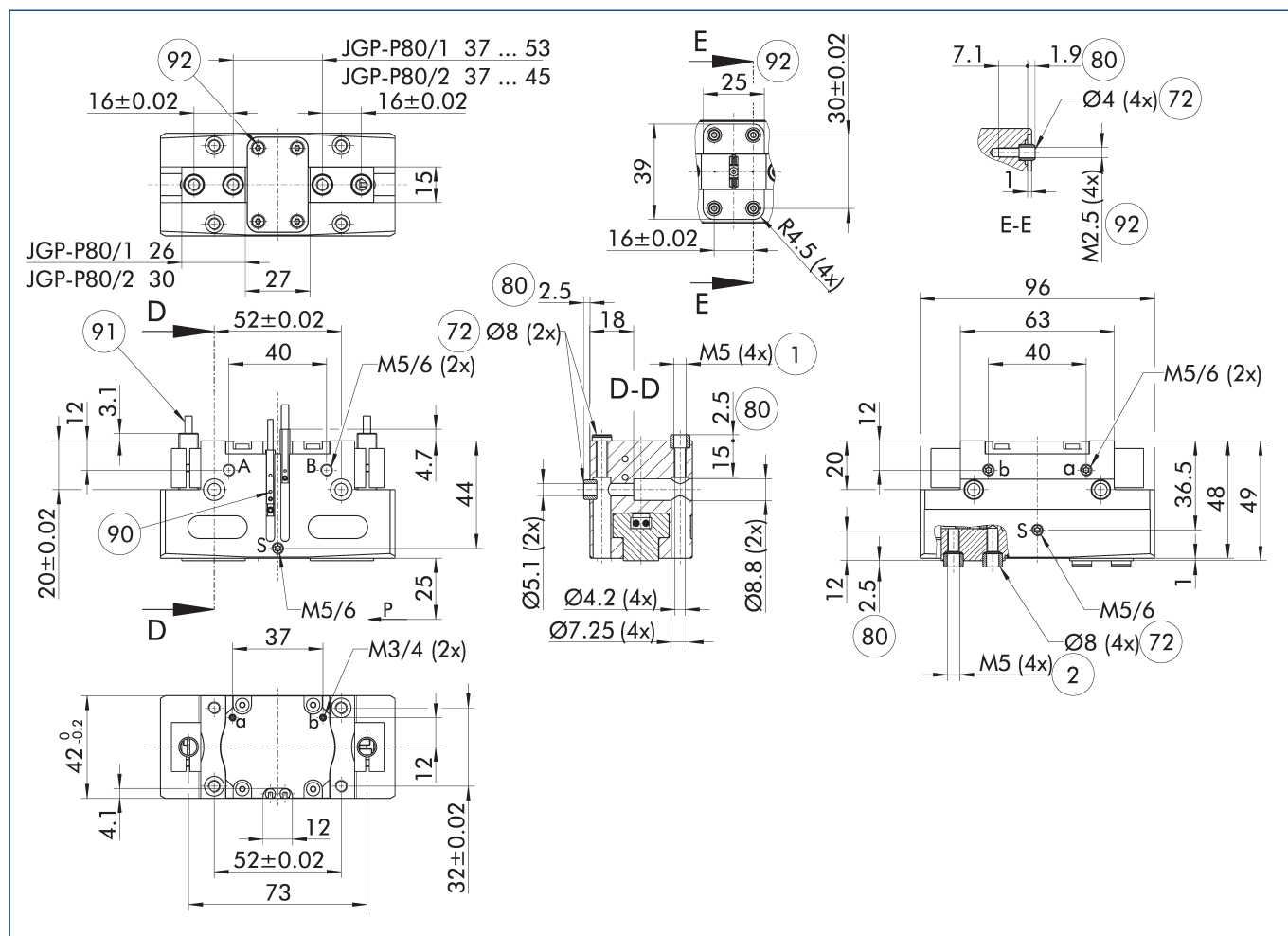
① 示されたモーメントと荷重は固定値であり、各ベースジョーに作用し、同時発生することがあります。また、荷重は、把持力自体によって生成されたモーメントと別に発生することがあります。

技術データ

説明		JGP-P 80-1	JGP-P 80-2	JGP-P 80-1-AS	JGP-P 80-2-AS	JGP-P 80-1-IS	JGP-P 80-2-IS
ID		1460262	1460263	1460264	1460265	1460266	1460267
片側ストローク	[mm]	8	4	8	4	8	4
把持力 (クローズ時)/ (オープン時)	[N]	550/610	1100/1220	760/-	1500/-	-/850	-/1600
最小スプリング力	[N]			210	400	240	380
重量	[kg]	0.51	0.51	0.63	0.63	0.63	0.63
推奨ワーク重量	[kg]	2.75	5.5	2.75	5.5	2.75	5.5
ダブルストロークあたりのシリンダー容積	[cm³]	29	29	44	44	52	52
最小/公称/最大作動圧	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
最小/最大エアバージ圧	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
閉 / 開時間	[s]	0.035/0.035	0.035/0.035	0.03/0.05	0.03/0.05	0.05/0.03	0.05/0.03
開閉時間 (スプリング搭載時)	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
最大許容フィンガー長	[mm]	110	105	105	100	105	100
最大許容重量 / フィンガー	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
IP 保護等級		40	40	40	40	40	40
最低 / 最高周囲温度	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
繰り返し精度	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
寸法 X x Y x Z	[mm]	96 x 42 x 49	96 x 42 x 49	96 x 42 x 67	96 x 42 x 67	96 x 42 x 67	96 x 42 x 67

① 最大把持力 (データ表に示されている値) に到達するまでには、数百回の把持サイクルが必要な場合があります。

全体図面



図面は基本使用のグリッパを示しています。ジョーは閉じた状態。下記のオプションの寸法は考慮していません。

① スプリング支持による機械的な把持力維持の代替/追加として、圧力保持バルブ SDV-P は、内径把持または外径把持用に使用することが可能です (本カタログ「付属部品」セクションを参照)。

A, a メイン / 直接接続、グリッパ開

B, b メイン / 直接接続、グリッパ閉

S エアバージ接続

① グリッパ接続

② フィンガー接続

⑦ 芯出しスリーブ用

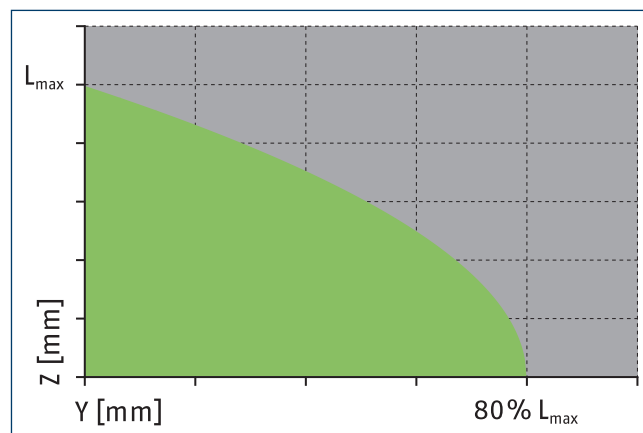
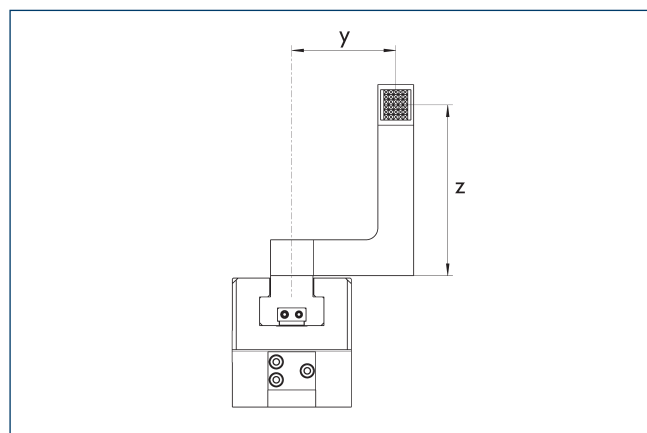
⑧ 芯出しスリーブ穴の深さ (反対側)

⑨ センサー MMS 22

⑩ センサー IN ...

⑪ ねじ接続、カスタム取り付け用芯出しあり (芯出しスリーブは納品内容に含まれていません。)

最大許容フィンガー突起

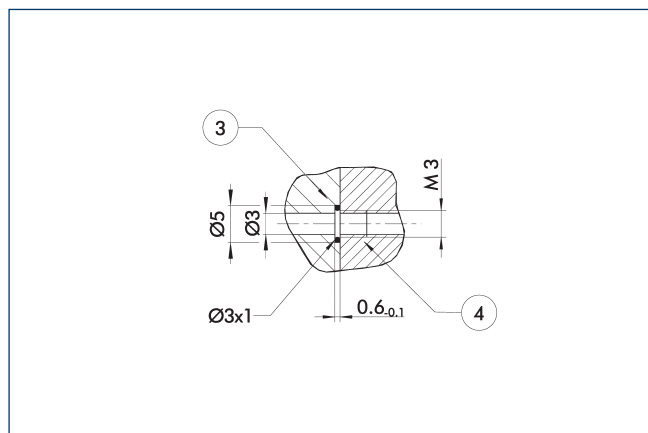


■ 許容範囲

■ 許容不可範囲

L_{max} は、最大許容フィンガー長に該当します。テクニカルデータ表をご参照ください。

ホースなしの直接接続部 M3

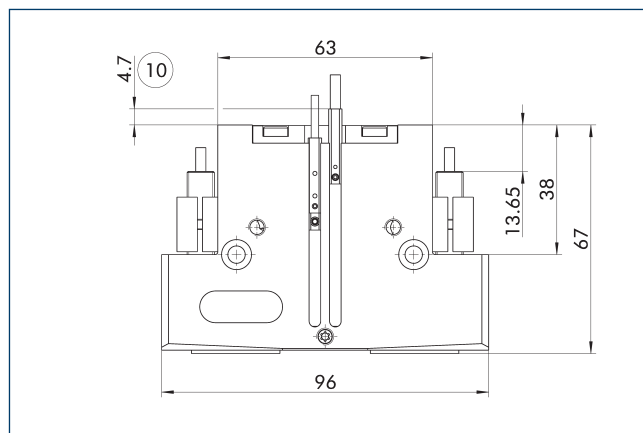


③ アダプター

④ グリッパ

直接接続により、ホース配管をせずに圧縮空気の供給ができます。圧力媒体は取付けプレート穴の穴を通して供給されます。

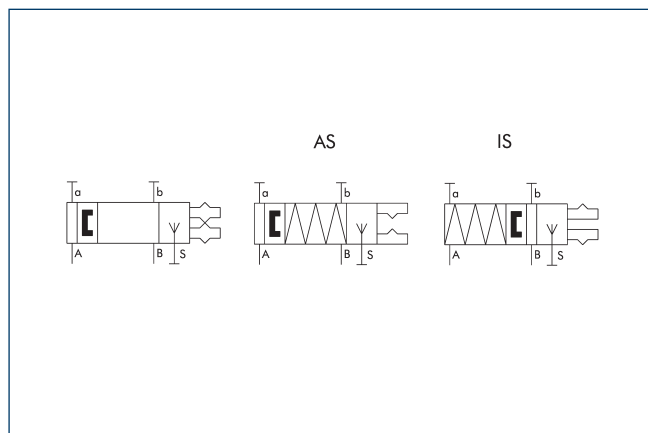
把持力維持タイプ AS / IS



⑩ この投影図は AS パージョンにのみ適用

機械的な把持力保持機構によって、圧力が低下しても、最低把持力を確保します。AS/S 型では把握力（クローズ時）に、IS 型では把握力（オープン時）にそれぞれ作用します。この他にも、グリッパ力の保持を使用してグリッパ力をアップしたり、単動グリッパに使用します。

DIN ISO 1219に準拠した電子回路記号

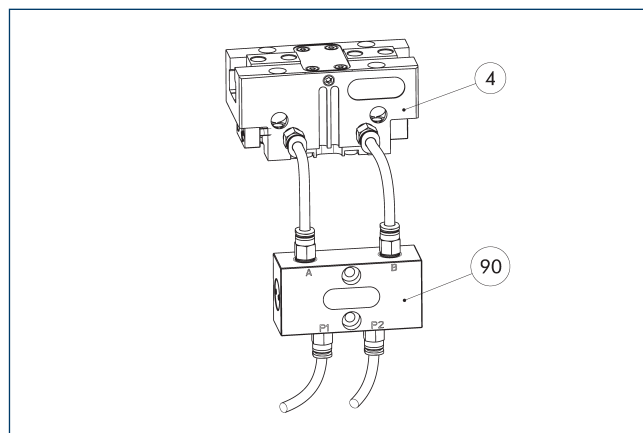


A, a メイン / 直接接続、グリッパ開
B, b メイン / 直接接続、グリッパ閉 S エアパージ接続

回路記号は、接続オプションと空圧式グリッパの機能を示しています。「A」および「B」は、グリッパが開閉するための主要接続部です。「a」および「b」は、干渉しやすいホースを使わずに開閉するためのオプションの直結接続です。「S」はオプションのエアパージ接続のことで、グリッパへの汚れの侵入を防ぎます。

① また、SCHUNK ではお客様の設計に合わせて ECAD データを提供しています。EPLAN-Electric P8 ソフトウェア経由の直接アクセス、または EPLAN データポータルを使用時のダウンロードからお選びいただけます。詳細については、SCHUNK のウェブサイトをご覧ください。

SDV-P 圧力保持バルブ



④ グリッパ

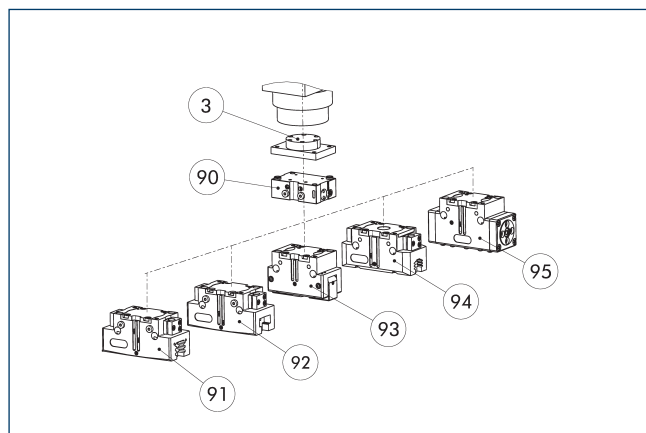
⑨⑩ SDV-P 圧力保持バルブ

SDV-P 圧力維持バルブにより、非常停止時にも空圧グリッパ、旋回モジュール、リニアモジュール、ツールチェンジモジュールのピストンチャンバー内の圧力が一時的に維持されます。

説明	ID	推奨されるホース径 [mm]
圧力保持バルブ		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
エアブリードスクリーン付きの圧力保持バルブ		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① 各グリッパバリエーションに固有の開閉時間を与えるには、推奨されるホース直径を使用する必要があります。各 SDV-P に対するグリッパの各バリエーションの直接割り当ては schunk.com でご覧いただけます。

SDV-P E-P 圧力保持バルブ

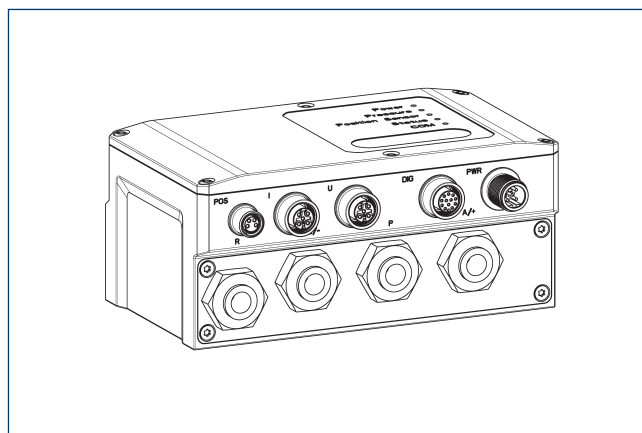


- ③ アダプター
 ⑨⑩ SDV-P E-P 圧力保持バルブ
 ⑨① 2 爪平行開閉グリッパー PGN-plus/PGN-plus-P
 ⑨② 2 爪平行グリッパー-JGP-P
 ⑨③ 2 爪アンギュラーグリッパー PWG-plus
 ⑨④ 2 爪平行開閉グリッパー PGB
 ⑨⑤ DPG-plusシール付きグリッパー

非常停止時に、SDV-P E-P 圧力保持バルブによって、ピストンチャンバー内の圧力が一時的に保持されます。リストに掲載されているグリッパーには、圧縮空気ホースを使用せずに、SDV-P E-P を直接取り付けすることができます。

説明	ID	
圧力保持バルブ		
SDV-P 80-E-P	0300125	

空圧式位置決めデバイスPPD



PPDは、自由な位置決め、把持力、速度調整により、空気圧グリッパーを使用するあらゆる用途に柔軟に対応します。

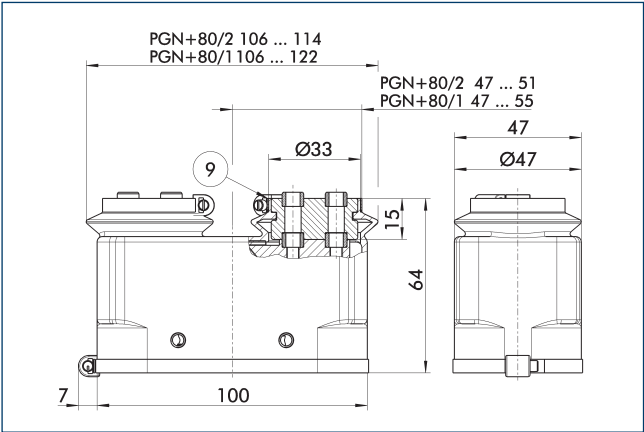
説明	ID	
空圧式位置決め装置		
PPD 10-IOL	1540698	
アダプター		
A GGN0804-1204-A	1540691	
IO-リンク接続ケーブル		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
電源接続ケーブル - ケーブルトラック対応		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
ケーブルエクステンション		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	
アセンブリセット		
アセンブリセット PPD	1540705	

- ① PPD の他に、位置センサ (SCHUNK IO-Link センサまたはアナログセンサ (4 ~20 mA)) が必要です。

JGP-P 80

汎用グリッパ

保護カバー HUE PGN-plus 80



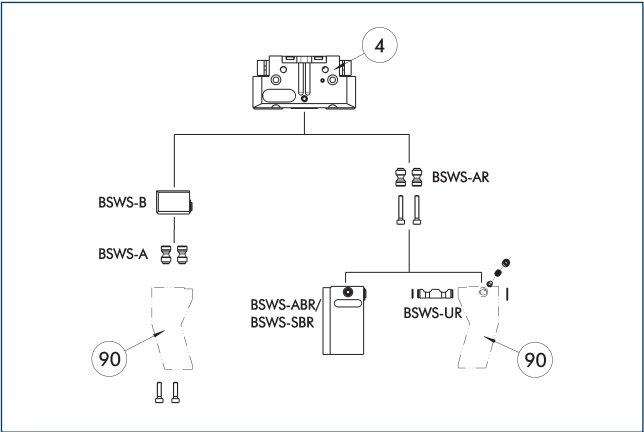
⑨ 取付けネジ接続図は基本仕様を参照

HUE 保護カバーはグリッパ全体を外的影響から保護します。カバー底面に追加シーリングを取り付けることで、保護等級 IP65 まで対応可能です。詳細については HUE シリーズをご覧ください。接続位置は中間ジョーの高さ分移動します。

説明	ID	IP 保護等級
保護カバー		
HUE PGN-plus 80	0371481	65

① HUE 保護カバーは、把持力保持機構付きのグリッパでの使用には適していません。HUE 保護カバーと組み合わせたグリッパの誘導型モニターは不可能です。SCHUNKは、それぞれのグリッパバリエーションに認定されている磁気センサーを使用することを推奨します。

BSWS ジョーツールチェンジシステム



④ グリッパ

⑨⑩ 特殊品対応グリッパフィンガー

グリッパには種々のジョーツール・チェンジシステムが利用できます。詳細については各製品の項を参照してください。

説明	ID	納品内容
ジョーツールチェンジシステムのアダプターピン		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
クイックジョーチェンジシステムのベース		
BSWS-B 80	0303025	1
クイックジョーチェンジシステムのフィンガーブランク		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
クイックジョーチェンジシステムのロックメカニズム		
BSWS-UR 80	0302992	1

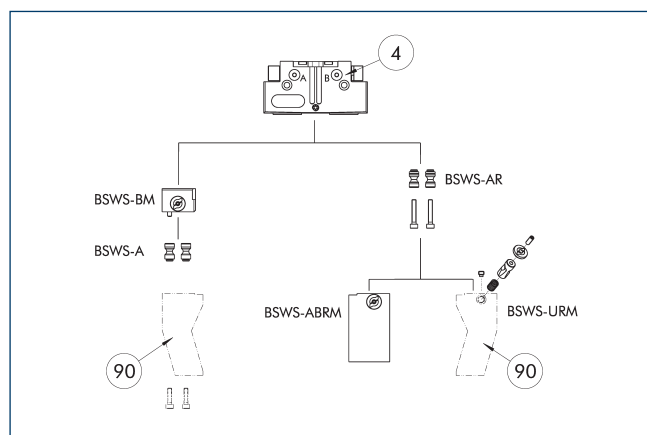
① 動作圧力が 6 bar より高い場合は、使用限界を超えた使用の適合性をチェックする必要があります。使用できるのは表に記載のシステムのみです。

アプリケーション分野

シリーズ	サイズ	バリエーション	適合性
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
凡例			
■■■■■	制限なく組合わせ可		
■■■□□	制限付きで使用する (荷重リミット参照)		
□□□□□	組合わせ不可		

アプリケーションリミットを説明するための負荷リミットは、カタログの対応するアクセサリーの章にあります。

ジョーツール・チェンジシステム BSWS-M



④ グリッパー ⑨⑩ 特殊品対応グリッパーフィンガー

グリッパーには種々のジョーツール・チェンジシステムが利用できます。詳細については各製品の項を参照してください。

説明	ID	納品内容
ジョーツールチェンジシステムのアダプターピン		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
クイックジョーチェンジシステムのベース		
BSWS-BM 80	1313901	1
クイックジョーチェンジシステムのフィンガーブランク		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
クイックジョーチェンジシステムのロックメカニズム		
BSWS-URM 80	1398402	1

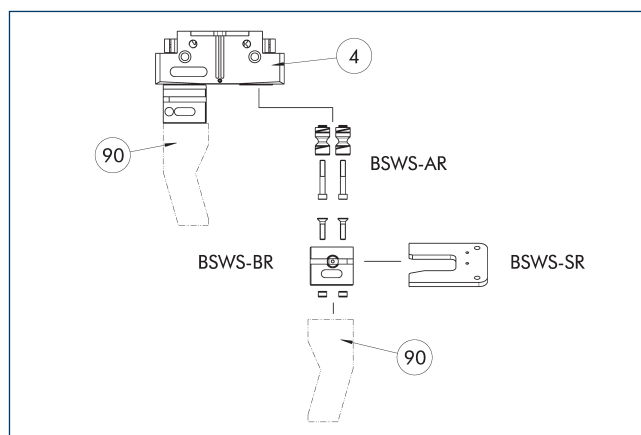
① 動作圧力が 6 bar より高い場合は、使用限界を超えた使用の適合性をチェックする必要があります。使用できるのは表に記載のシステムのみです。

アプリケーション分野

シリーズ	サイズ	バリエーション	適合性
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
凡例			
■■■■■	制限なく組合わせ可		
■■■□□	制限付きで使用 (荷重リミット参照)		
□□□□	組合せ不可		

アプリケーションリミットを説明するための負荷リミットは、カタログの対応するアクセサリーの章にあります。

ジョークイック・チェンジシステム BSWS-R



④ グリッパー ⑨⑩ 特殊品対応グリッパーフィンガー

グリッパーには種々のジョーツール・チェンジシステムが利用できます。詳細については各製品の項を参照してください。

説明	ID	納品内容
ジョーツールチェンジシステムのアダプターピン		
BSWS-AR 80	0300093	2
クイックジョーチェンジシステムのベース		
BSWS-BR 80	1555917	1
真空焼入れステンレス鋼製のストレージシステム、		
BSWS-SR 80	1555951	1
近接スイッチ用アタッチメントキット		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
誘導型近接スイッチ		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① 動作圧力が 6 bar より高い場合は、使用限界を超えた使用の適合性をチェックする必要があります。使用できるのは表に記載のシステムのみです。

アプリケーション分野

シリーズ	サイズ	バリエーション	適合性
JGP-P	80	-1 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2 (6 bar)	■■■■■
JGP-P	80	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
凡例			
■■■■■	制限なく組合わせ可		
■■■□□	制限付きで使用 (荷重リミット参照)		
□□□□	組合せ不可		

アプリケーションリミットを説明するための負荷リミットは、カタログの対応するアクセサリーの章にあります。

汎用グリッパー

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a front view.

Side View Dimensions:

- Overall width: 80
- Top flange thickness: 2.5
- Distance from top flange to center of bolt holes: 38.5
- Bolt hole diameter: $\varnothing 8$ (2x)
- Bolt hole spacing: 16 ± 0.02
- Distance from top flange to center of bolt holes: 13.5
- Distance from top flange to center of bolt holes: 11
- Distance from top flange to center of bolt holes: 11
- Distance from top flange to center of bolt holes: 35
- Distance from top flange to center of bolt holes: 56
- Distance from top flange to center of bolt holes: 81
- Distance from top flange to center of bolt holes: 72
- Distance from top flange to center of bolt holes: M5
- Distance from top flange to center of bolt holes: 2

Front View Dimensions:

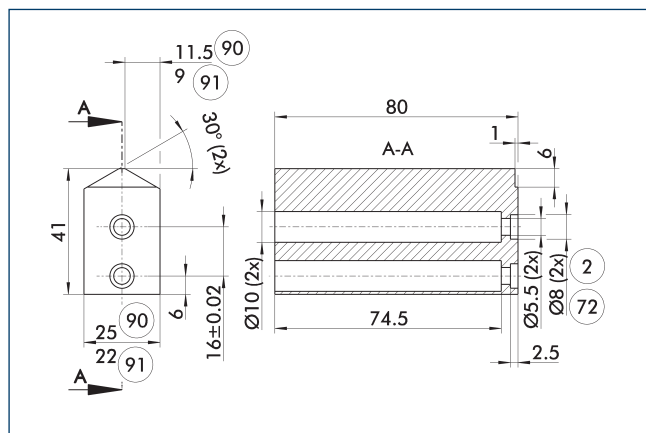
- Overall width: 18
- Two circular features (bolt holes) are shown.

- | 説明 | ID | 材質 | フィンガーインターフェース | 納品内容 |
|---------------|---------|--------|---------------|------|
| 中間ブロック | | | | |
| ZBA-L-plus 80 | 0311732 | アルミニウム | PGN-plus 80 | 1 |

- | 説明 | ID | グリッド寸法 |
|------------------|---------|--------|
| | | [mm] |
| 汎用中間ジョー | | |
| UZB 80 | 0300043 | 2 |
| フィンガーブロック | | |
| ABR-PGZN-plus 80 | 0300011 | |
| SBR-PGZN-plus 80 | 0300021 | |
| 汎用中間ジョー用スライド | | |
| UZB-S 80 | 5518271 | 2 |

- アプリケーションリミットを説明するための負荷リミットは、カタログの対応するアクセサリーの章にあります。

フィンガーブロック ABR-/SBR-PGZN-plus 80



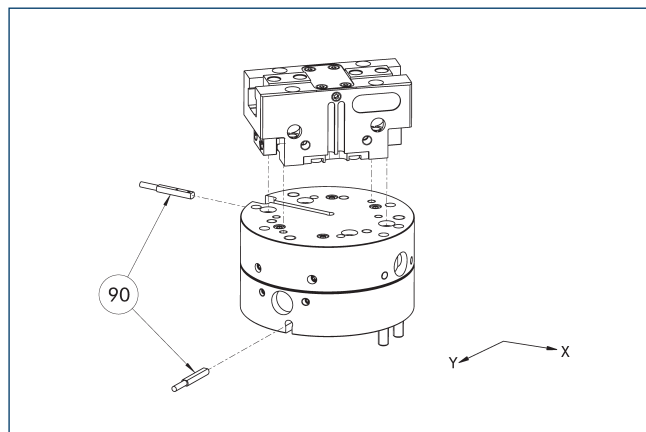
- ② フィンガー接続
⑦② 芯出しスリーブ用
⑨⑩ ABR-PGZN-plus
⑨① SBR-PGZN-plus

図はお客様が再加工できるフィンガーブロックを示しています。

説明	ID	材質	納品内容
フィンガーブロック			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	アルミニウム (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	スチール (1.7131)	1

- ① フィンガー・ブロックが使用される場合、個々のグリッパー・シリーズのクロージング・ストロークが制限されることがあります。事前にCADデータで詳しく確認し、それに合わせて指の再加工を調整してください。

補正ユニット AGE-F



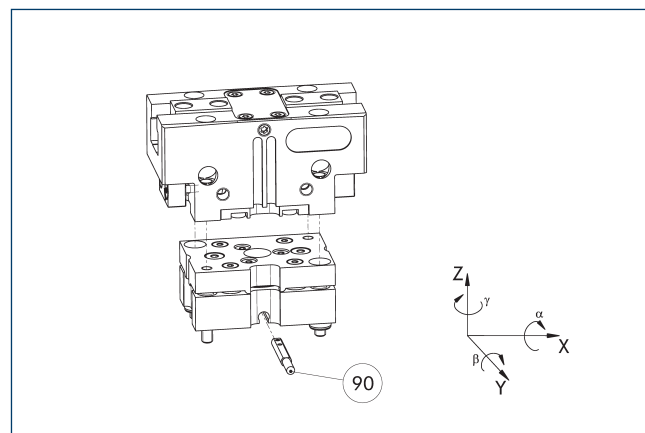
- ⑨⑩ モニター

このユニットは PGN-plus、PGN-plus-P、PZN-plus シリーズの各種グリッパーに直接接続できます。詳細については全体図面を参照してください。

説明	ID	補正XY	リセット力	一緒に使われることが多い
		[mm]	[N]	
補正ユニット				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

- ① 干渉範囲により、グリッパーはモニターできません。

交差補正ユニット TCU

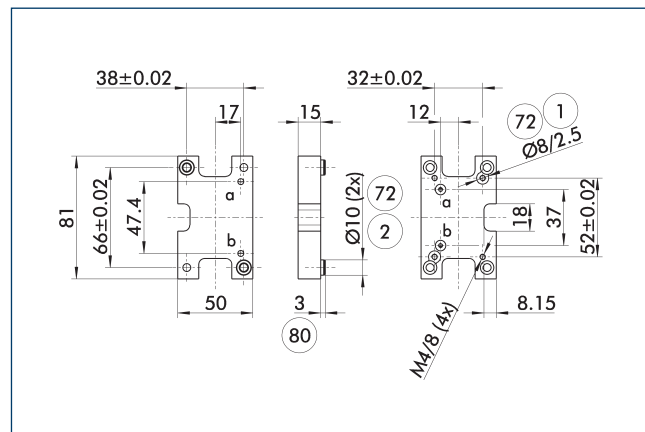


- ⑨⑩ ロック状態をモニター

グリッパーはアダプタープレートなしで直付けすることができます。公差補正ユニットとグリッパーのネジ接続図面は同じです。公差補正ユニットは後から組み付けることができます。P公差補正ユニットによってアセンブリーの高さが増すことを考慮してください。詳細については、シュンクのロボットアクセサリカタログをご覧ください。

説明	ID	ロック	偏差	一緒に使われることが多い
補正ユニット				
TCU-P-080-3-MV	0324792	あり	±1° / ±1.5° / ±2°	●
TCU-P-080-3-OV	0324793	なし	±1° / ±1.5° / ±2°	

アダプタープレート、PGN-plus 80 用

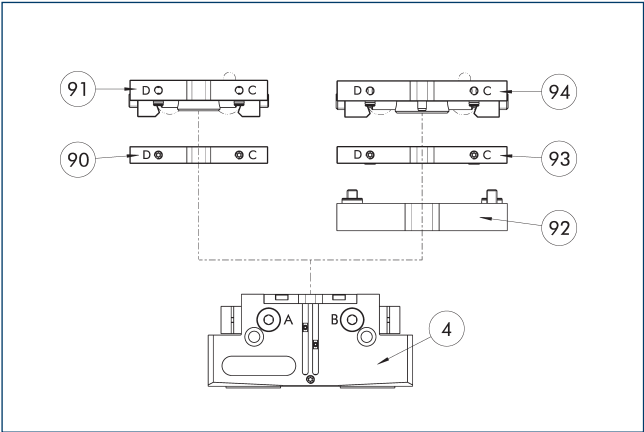


- ① ロボット側接続
② ツール側接続
⑦② 芯出しスリーブ用
⑧⑩ 芯出しスリーブ穴の深さ (反対側)

適切なグリッパーをホースなしで直接接続できるように、アダプタープレートがエアフィードスルー内に内蔵されています。

説明	ID
ツール側	
A-CWA-100-080-P	0305804

グリッパー用のコンパクトな交換システム



- ④

グリッパー
- ⑨②

A-CWA アダプタープレート
- ⑨⑦

CWA コンパクトチェンジアダプター
- ⑨③

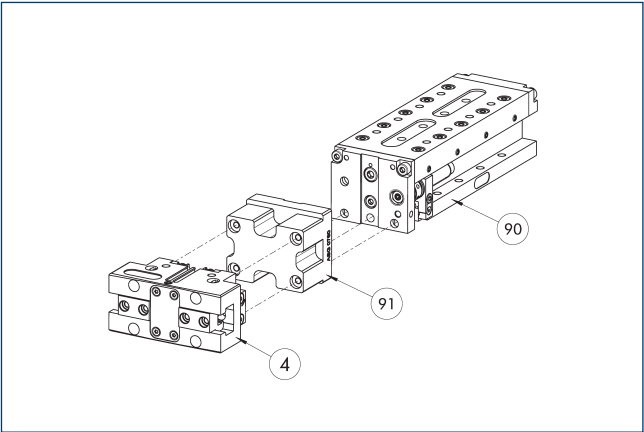
CWA コンパクトチェンジアダプター
- ⑨①

CWK コンパクトチェンジマスター
- ⑨④

CWK コンパクトチェンジマスター
- グリッパーはアダプタープレートなしで直付けすることができます。詳細については、シュンクのグリッパーまたはロボットアクセサリカタログをご覧ください。

説明	ID	
ツール側		
A-CWA-100-080-P	0305804	
CWA コンパクトチェンジアダプター		
CWA-080-P	0305781	
CWK コンパクトチェンジマスター		
CWK-080-P	0305780	

モジュラーアセンブリーオートメーション



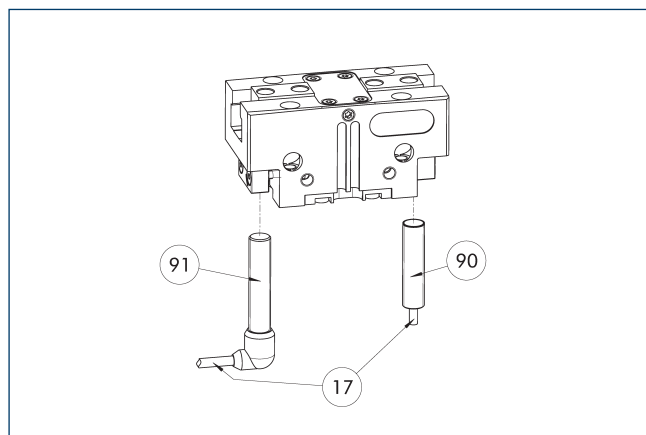
- ④

グリッパー
- ⑨①

アダプタープレート ASG
- ⑨⑦

リニアモジュール CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- グリッパーとリニアモジュールはモジュラーアセンブリーシステムの標準アダプタープレートと組み合わせることができます。詳細については、シュンクのメインカタログ「モジュラーアセンブリーオートメーション」をご覧ください。

誘導型近接スイッチ

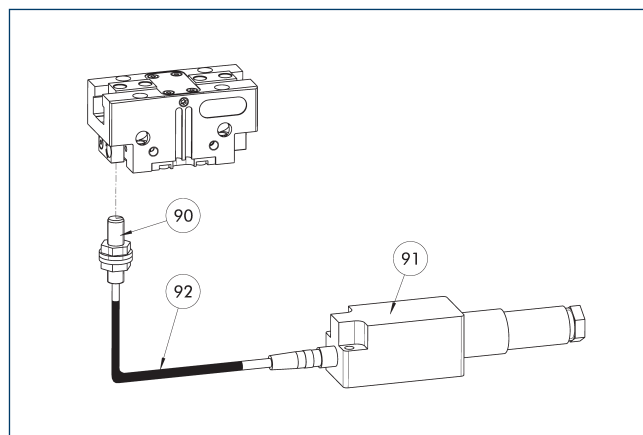


- ①⑦ ケーブルアウトレット
⑨① センサー IN...-SA

説明	ID	一緒に使われることが多い
誘導型近接スイッチ		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
誘導型近接スイッチ/横ケーブル引出し口付き		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
接続ケーブル		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
コネクタ/ソケット用クリップ		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
ケーブルエクステンション		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
センサーディストリビューター		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 2つのポジションのモニタリングを行う場合は、1つのユニットにつき2基のセンサーが必要です。オプションで、延長ケーブルとセンサー分電器が利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

フレキシブルポジションセンサー



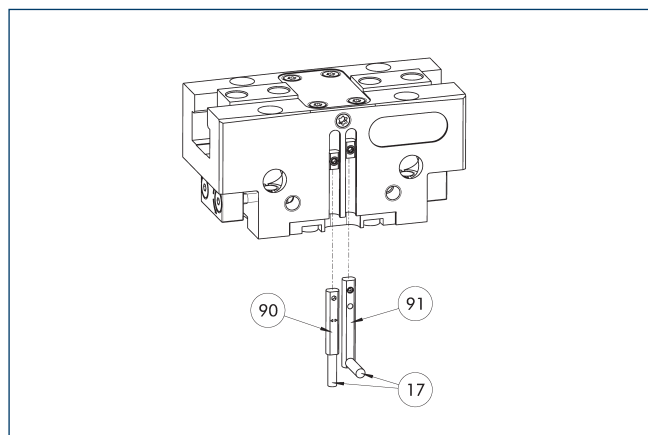
- ⑨① FPS-S センサー
⑨② FPS-F5 評価電子機器

最大5つの位置のモニターが可能な柔軟性の高いポジションモニター

説明	ID	
FPS 用アタッチメントキット		
AS-FPS-PGN-plus-P 64/80	1363890	
センサー		
FPS-S M8	0301704	
評価電子機器		
FPS-F5	0301805	
ケーブルエクステンション		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ① FPS システム使用時には、1 グリッパーごとに、FPS センサー (FPS-S) とエレクトロニックプロセッサー (FPS-F5 / F5 T) が一つずつ必要です。リストに掲載されている場合は、取付けキット (AS) も一つ必要です。ケーブルエクステンション (KV) がオプションで用意されています。カタログの「アクセサリ」の章をご覧ください。

電子・マグネットスイッチ MMS



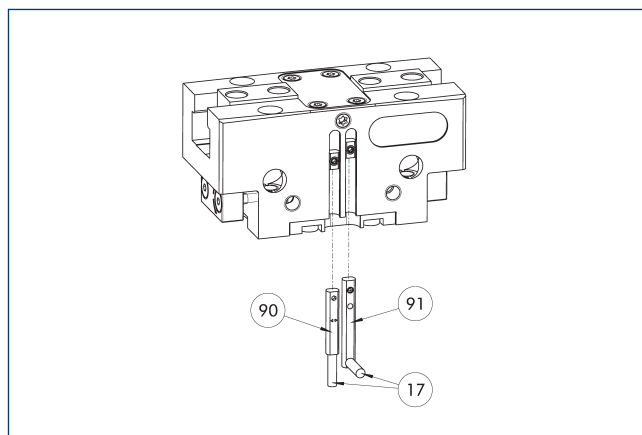
- ①⑦ ケーブルアウトレット ⑨① センサー MMS 22...-SA
 ⑨⑦ センサー MMS 22

C スロットに取付け可能な停止位置モニター。

説明	ID	一緒に使われることが多い
電子マグネットスイッチ		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
側面ケーブル引出し口付きの電磁スイッチ		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
接続ケーブル		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
コネクタ/ソケット用クリップ		
CLI-M8	0301463	
ケーブルエクステンション		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
センサーディストリビューター		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 2つのポジションのモニタリングを行う場合は、1つのユニットにつき2基のセンサーが必要です。オプションで、延長ケーブルとセンサー分電器が利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

プログラマブルマグネットスイッチ MMS 22-PI1



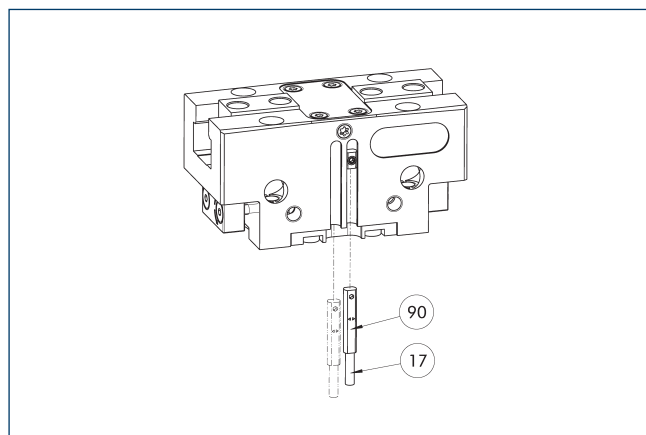
- ①⑦ ケーブルアウトレット ⑨① センサー MMS 22 ..-PI1-...-SA
 ⑨⑦ センサー MMS 22 PI1-...

センサー当たり1つのポジションをプログラム可能なポジションモニター。センサーに電子機器システムを内蔵。MT 磁気式ティーチングツール（納品内容に含まれます、ID 0301030）またはST プラグティーチングツール（オプション）を使用して、プログラミング可能。C スロットに取付け可能な停止位置モニター。ST プラグティーチングツールが提供された表に記載されている場合、ティーチングはST ティーチングツールでのみ可能です。

説明	ID	一緒に使われることが多い
プログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
側面ケーブル引出し口付きのプログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
ステンレス鋼ハウジング付きプログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 2つのポジションのモニタリングを行う場合は、1つのユニットにつき2基のセンサーが必要です。オプションで、延長ケーブルとセンサー分電器が利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

プログラマブルマグネットスイッチ MMS 22-PI2



①⑦ ケーブルアウトレット

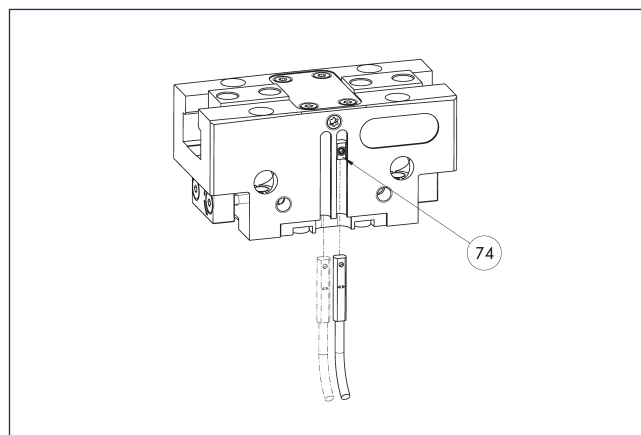
⑨⑩ MMS 22...-PI2-... センサー

センサー当たり 2 つのポジションをプログラム可能なポジションモニター。センサーと電子機器が一体化。MT 磁気式ティーチングツール（納品内容に含まれます、ID 0301030）または ST プラグティーチングツール（オプション）を使用して、プログラミング可能。C スロットに取付け可能な停止位置モニター。ST プラグティーチングツールが提供された表に記載されている場合、ティーチングは ST ティーチングツールでのみ可能です。

説明	ID	一緒に使われることが多い
プログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
側面ケーブル引出し口付きのプログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
ステンレス鋼ハウジング付きプログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① 2 つのポジションのモニタリングを行う場合は、1 つのユニットにつき 1 基のセンサーが必要です。延長ケーブルとセンサー分電器がオプションで利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

MMS-P プログラマブルマグネットスイッチ



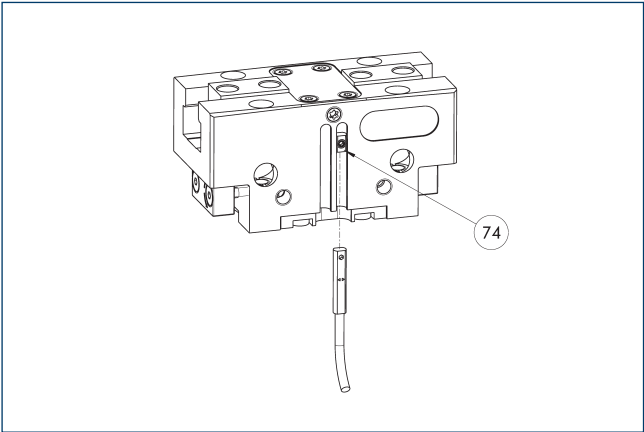
⑦④ センサーの停止限界

プログラマブルポジション (2 カ所) / センサーでのポジションモニター。C スロットに取付け可能な停止位置モニター。

説明	ID	一緒に使われることが多い
プログラマブルマグネットスイッチ		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
接続ケーブル		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
コネクタ/ソケット用クリップ		
CLI-M8	0301463	
センサーディストリビューター		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① 2 つのポジションのモニタリングを行う場合は、1 つのユニットにつき 1 基のセンサーが必要です。延長ケーブルとセンサー分電器がオプションで利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

アナログポジションセンサー MMS-A



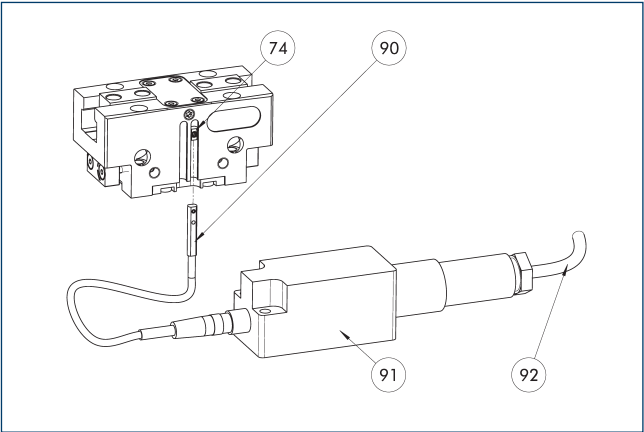
74 センサーの停止限界

非接触式計測、アナログ式マルチポジションモニターで任意の数の位置に対応し、C スロットへの組付けも容易です。MT 磁気式ティーチングツール（納品内容に含まれます、ID 0301030）または ST プラグティーチングツール（オプション）を使用して、プログラミング可能。C スロットに取付け可能な停止位置モニター。ST プラグティーチングツールが提供された表に記載されている場合、ティーチングは ST ティーチングツールでのみ可能です。

説明	ID	
アナログポジションセンサー		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

- ① 各グリッパーに一つのセンサーが必要です。取付けキットは不要です。グリッパーはセンサーの使用に標準として対応しています。詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

適用範囲の広い、MMS-A 付きポジションセンサー



74 センサーの停止限界

90 MMS 22-A-... センサー

91 FPS-F5 評価電子機器

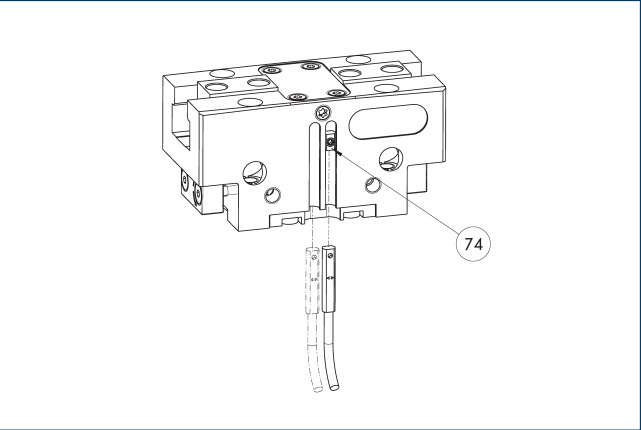
92 接続ケーブル

最大 5 つの位置のモニターが可能な柔軟性の高いポジションモニターセンサーは、MT 磁気式ティーチングツール（納品内容に含まれます、ID 0301030）または ST プラグティーチングツール（オプション）を使用して、ティーチング可能。ST プラグティーチングツールが提供された表に記載されている場合、ティーチングは ST ティーチングツールでのみ可能です。

説明	ID	
アナログポジションセンサー		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
評価電子機器		
FPS-F5	0301805	
センサーティーチツール		
MT-MMS 22-PI	0301030	
接続ケーブル		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ① FPS システムを使用するときは、グリッパーごとに1つの MMS 22-A-05V と一基の評価用エレクトロニクス (FPS-F5) が必要です。リストに掲載されている場合は、アダプター (AS) も1つが必要です。オプションでケーブルエクステンション (KV) が用意されています。カタログの「アクセサリ」の章をご覧ください。

プログラマブルマグネットスイッチ MMS IO リンク



74 センサーの停止限界

グリッパーの完全ストローク探知によるマルチポジション監視用センサーセンサーは、直接グリッパーの C スロットに取り付けられています。センサーは IO-Link インターフェース、磁気式ティーチングツール MT (納品内容に含まれます、ID 0301030)、または ST プラグティーチングツール (納品内容に含まれません、ID 0301026) を介して、グリッパー用にプログラミングされます。IO リンクマスターが操作に必要です。

説明	ID	
プログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

- ① 各グリッパーに一つのセンサーが必要です。取付けキットは不要です。グリッパーはセンサーの使用に標準として対応しています。詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

