



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M-PGZN-plus

Wysoka wydajność. Elastyczny. Oszczędny.

System szybkiej wymiany szczęk bez użycia narzędzi BSWS-M

Beznarzędziowy system szybkiej wymiany szczęk BSWS-M pozwala na ręczną i szybką wymianę szczęk górnych na chwytaku. Dla każdej szczęki chwytaka wymagane są: dwa sworznie adaptacyjne (BSWS-A) oraz podstawa (BSWS-B). W przypadku odwróconego montażu bez uzyskiwania dodatkowej wysokości, wymagane są dwa sworznie adaptacyjne (BSWS-AR) i zestaw montażowy (BSWS-URM) na każdą szczękę chwytaka. Kolejną zaletą zestawu BSWS-URM jest wyeliminowanie kłopotliwych otworów montażowych w konturach palca.

Zakres zastosowania

Do przenoszenia różnych elementów lub częstej rekonfiguracji automatycznych linii produkcyjnych zarówno w czystych, jak i zabrudzonych środowiskach

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Uniwersalność zastosowania Dzięki użyciu BSWS-M do różnych zastosowań potrzebny jest tylko jeden chwytak

Beznarzędziowa wymiana palców chwytaka za pomocą przycisku odblokowującego łatwość i szybkość – a dzięki temu wysoka elastyczność chwytaka

Oszczędność czasu przy zmianie zastosowań Można przenosić różne detale – wystarczy wymieniać palce chwytaków



Rozmiary
Ilość: 9

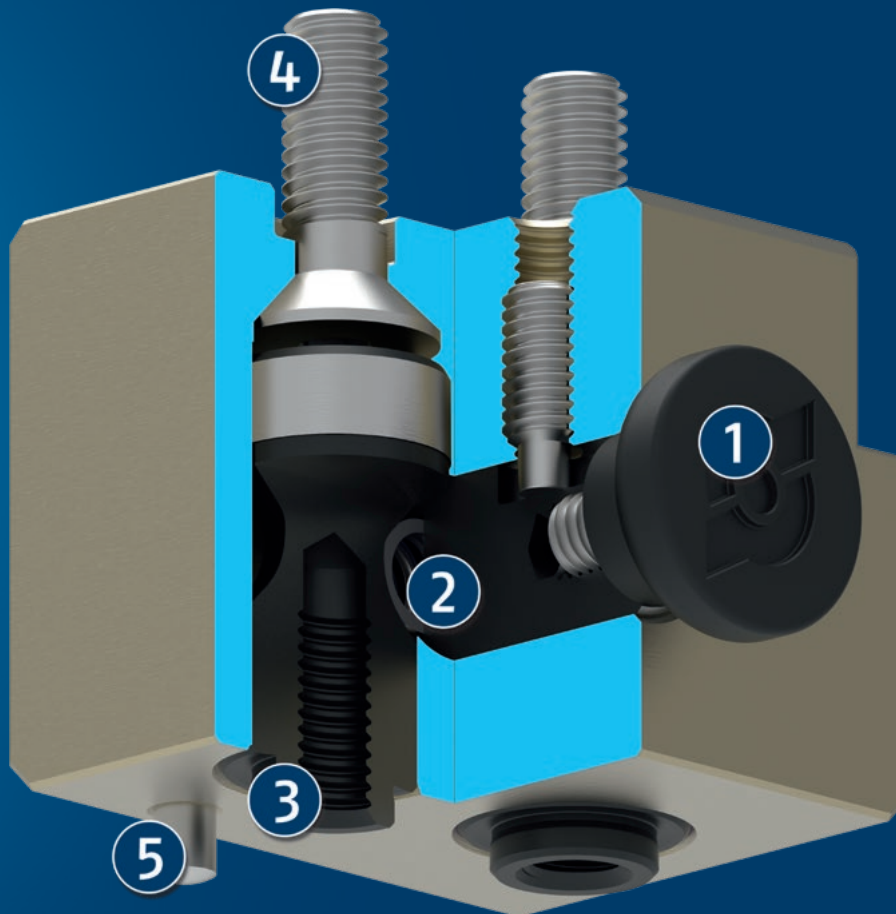


Masa
0.002 .. 1.67 kg

Opis działania

BSWS-M składa się z podstawy solidnie przykręconej do chwytaka oraz dwóch sworzni adaptacyjnych mocowanych do wymiennych palców chwytaka. Mechanizm mocowania kształtowego umożliwia szybką wymianę palców

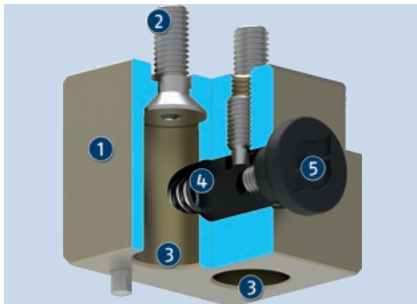
chwytaka. Do wymiany nie są potrzebne żadne narzędzia. Dla każdej szczęki chwytaka wymagane są: dwa sworznie adaptacyjne (jeden komplet BSWS-A) oraz podstawa (BSWS-BM).



- ① Przycisk odblokowywania
- ② Trzpień blokujący wstępnie napięty sprężyną
- ③ Trzpień adaptacyjny BSWS-A do mocowania wymiennego palca chwytaka
- ④ Połączenie śrubowe do montażu na chwytaku
- ⑤ Opcjonalny sworzeń wyrównujący, aby uniknąć błędów z różnymi palcami chwytaka (Poka Yoke)

Szczegółowy opis działania

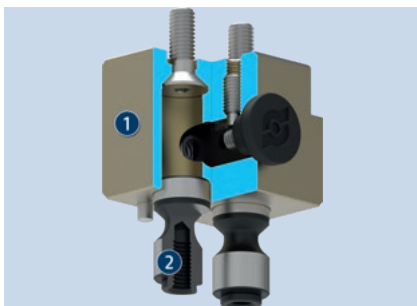
BSWS-BM w stanie odblokowanym bez sworznia adaptera BSWS-A



Sworzeń blokujący jest wstępnie napięty sprężyną i dlatego jest standardowo zablokowany. Aby zamontować / zdemontować palec chwytaka ze sworzniami adaptera BSWS-A, należy nacisnąć przycisk odblokowujący.

- ❶ Podstawa BSWS-BM
- ❷ Połączenie śrubowe do montażu na chwytaku
- ❸ Otwór montażowy sworznia adaptera BSWS-A
- ❹ Trzpień blokujący wstępnie napięty sprężyną
- ❺ Przycisk odblokowywania

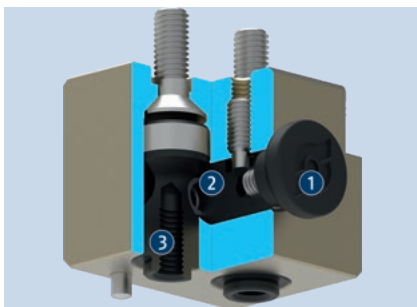
BSWS-BM w stanie odblokowanym (wciśnięty przycisk zwalniający)



Włożyć dwa kołki adaptera BSWS-A, które są nakręcone na palce chwytaka, w dwa otwory montażowe podstawy BSWS-BM.

- ❶ Podstawa BSWS-BM
- ❷ Sworzeń adaptera BSWS-A

BSWS-BM w stanie odblokowanym ze sworzniem adaptera BSWS-A



Do zablokowania sworznia adaptera BSWS-A w podstawie nie jest wymagane żadne narzędzie. Przycisk odblokowujący jest po prostu zwalniany. Występuje pasowanie kształtowe pomiędzy wstępnie obciążoną sprężyną sworzniem blokującym a dwoma kołkami adaptera BSWS-A. Siła sprężyny zapobiega wówczas ponownemu wypadnięciu palców chwytaka.

- ❶ Przycisk odblokowywania
- ❷ Trzpień blokujący wstępnie napięty sprężyną
- ❸ Sworzeń adaptera BSWS-A

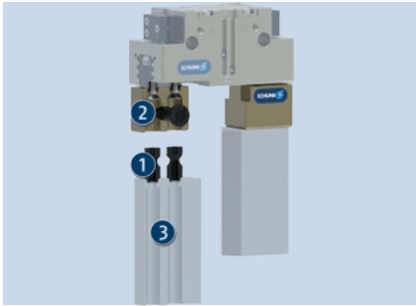
Opcjonalny sworzeń wyrównujący, aby uniknąć błędów (Poka Yoke)



Podstawa BSWS-BM jest wyposażona w okucie do wciśnięcia sworznia, jeśli jest to wymagane. Ten sworzeń ustalający może być opcjonalnie używany, np. w celu wykluczenia nieprawidłowego montażu palców chwytaka, jeśli lewe i prawe szczęki chwytaka są różne i dlatego nie można ich zamieniać (Poka Yoke).

- ❶ Podstawa BSWS-BM (bez sworznia ustalającego)
- ❷ Podstawa BSWS-BM (z wciśniętym sworzniem ustalającym)
- ❸ Palec chwytaka 1 (bez otworu pod sworzeń ustalający)
- ❹ Palec chwytaka 2 (z otworem na sworzeń ustalający)

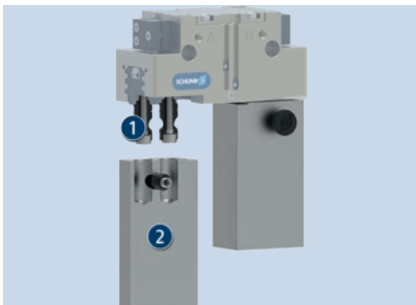
System szybkiej wymiany szczęk BSWS-A/-BM



Zestawiając BSWS-A z kolumną palca można łatwo wymienić palec chwytaka. Podstawa BSWS-BM z mechanizmem blokującym pozostaje na chwytaku podczas wymiany szczęk. Wymiana dotyczy tylko palców chwytaka.

- ❶ Sworzeń adaptera BSWS-A
- ❷ Podstawa BSWS-BM
- ❸ Kolumny palców ABR/SBR

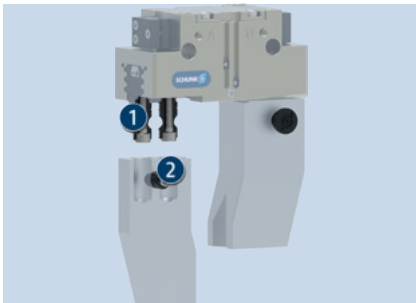
System szybkiej wymiany szczęk BSWS-AR z BSWS-ABRM



W tej wersji sworznie adaptera BSWS-AR są przykręcane bezpośrednio do szczęki bazowej chwytaka i pozostają tam podczas wymiany palca. Mechanizm blokujący jest zintegrowany z kolumnami palców BSWS-ABRM. Dzięki temu możliwe jest wykorzystanie całej długości palca do konturu mocowania określonego przedmiotu obrabianego. Kontur mocowania dostosowany do przedmiotu obrabianego można dopasować przez obróbkę półfabrykatu palca.

- ❶ Sworzeń adaptera BSWS-AR
- ❷ Kolumna palców BSWS-ABRM

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-AR z BSWS-URM



BSWS-URM jest przeznaczony do wbudowania w palce chwytaka dostosowanych dla przedmiotu obrabianego, których nie można wyprodukować przez obróbkę półfabrykatu palca BSWS-ABRM. BSWS-URM zawiera poszczególne elementy mechanizmu blokującego (bez półfabrykatu) do wbudowania w palce chwytaka dostosowane dla obrabianego przedmiotu.

- ❶ Sworzeń adaptera BSWS-AR
- ❷ BSWS-URM

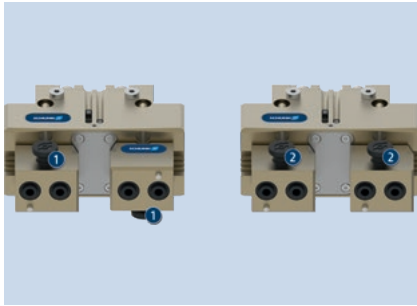
Przycisk zwalniający (w razie potrzeby można go usunąć)



Przycisk zwalniający na systemach szybkiej wymiany szczęk BSWS-M umożliwia ręczną i beznarzędziową wymianę palców chwytaka. Jeżeli występ tego przycisku wyzwalającego miałby przeszkadzać w zastosowaniu ze względu na bardzo ograniczoną przestrzeń, można go odkręcić. Ponadto odkręcenie go może zapobiec niezamierzonemu uruchomieniu, ponieważ wstępnie napięty sprężynowy rygiel blokujący zamyka się równo i nie wystaje.

- ❶ Podstawa BSWS-BM
- ❷ Przycisk zwalniający (fabrycznie zamontowany w standardzie)
- ❸ Trzpień blokujący wstępnie napięty sprężyną
- ❹ Przycisk zwalniający (w razie potrzeby można go odkręcić)

Warianty montażu BSWS-BM



Dwa podstawowe moduły BSWS-BM są zamontowane na szczękach podstawowych chwytaka. Przyciski zwalniające na BSWS-BM są skierowane w przeciwnym kierunku. Alternatywnie dwa podstawowe moduły BSWS-BM można zamontować na szczękach podstawowych chwytaka w taki sposób, aby oba przyciski zwalniające były skierowane w tę samą stronę. Należy zauważyć, że moduły bazowe BSWS-BM nie są zorientowane symetrycznie w kierunku środka chwytaka. Jednak odpowiednie położenie palców chwytaka jest zawsze symetryczne.

- ❶ Przyciski zwalniające na BSWS-BM są skierowane w przeciwnym kierunku.
- ❷ Oba przyciski zwalniające na BSWS-BM są skierowane w tę samą stronę i mogą być obsługiwane z jednej strony.

BSWS-M-PGZN-plus

System szybkiej wymiany szczęk

Ogólne informacje dotyczące serii

Materiał sworznia adaptacyjnego: Stal

Uruchamianie: Bez użycia narzędzi, ręcznie

Gwarancja: 24 miesiące

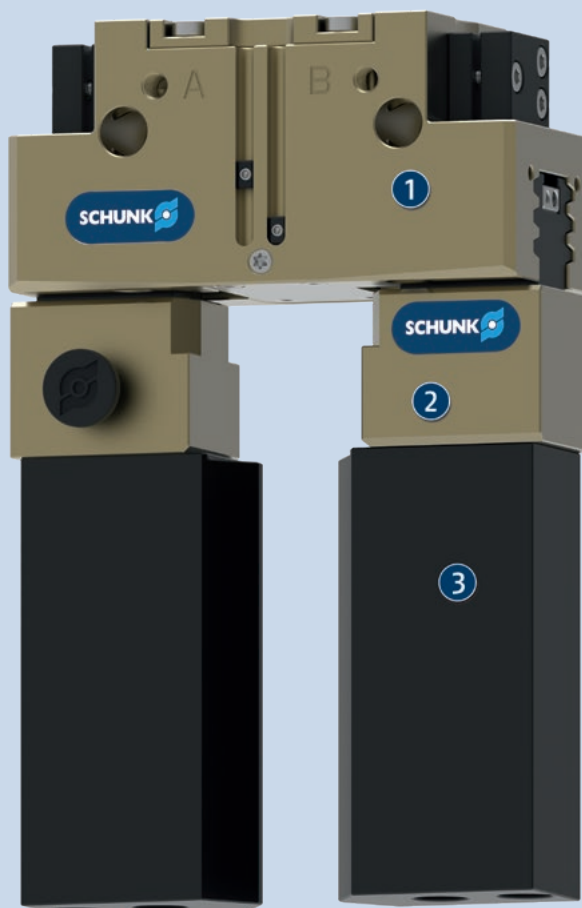
Zakres dostawy: Podstawa i adapter oddzielnie w różnych ilościach, informacje dotyczące bezpieczeństwa (instrukcje dotyczące konkretnego produktu dostępne online)

Granice obciążeń: Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego, siły oraz obciążeń występujących podczas przyspieszeń/momentów obrotowych. To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Przykład zastosowania

Moduł chwytakowy z systemem szybkiej wymiany szczęk do beznarzędziowej wymiany palców chwytaka dostosowanych do detalu

- 1 Dwupalcowy chwytak równoległy PGN-plus-P
- 2 System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M
- 3 Kolumny palców ABR/SBR



Więcej w ofercie SCHUNK...

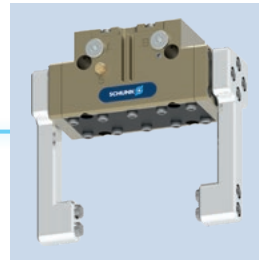
Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Dwupalcowy chwytak równoległy



Trójpalcowy chwytak centryczny



Uszczelniony chwytak uniwersalny



Kolumna palców

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opcje i informacje specjalne

BSWS-BM ze sworzniem adaptacyjnym BSWS-A: System składający się z podstawy i sworznia adaptacyjnego.

BSWS-ABRM ze sworzniem adaptacyjnym BSWS-AR: System składający się z surowej szczęki górnej ze zintegrowanym systemem szybkiej wymiany palców chwytaka i sworznia adaptera. Jeśli niepożądane jest zwiększenie wysokości systemu BSWS z podstawą, na szczękach bazowych można zamocować sworznie adaptacyjne BSWS-AR za pomocą śrub. Wówczas system wymiany będzie miał mniejszą wysokość. Mechanizm blokujący będzie zintegrowany ze szczęką górną. Kolejną zaletą jest wyeliminowanie kłopotliwych otworów montażowych w konturach palca.

BSWS-URM ze sworzniem adaptacyjnym BSWS-AR: System składający się z poszczególnych elementów mechanizmu blokującego i sworznia adaptacyjnego. Jeżeli dodatkowa wysokość montażu, jaką zapewnia system BSWS z podstawą, jest niekorzystna i nie można wykonać konturu palca z kolumny BSWS-ABRM, istnieje możliwość osobnego dokupienia mechanizmu blokującego BSWS-ABRM i zintegrowania go z własnymi konstrukcjami palców klienta.

BSWS-AR: W przypadku wariantu chwytaka „SD” (pyłoszczelnego) dostarczone śruby są za krótkie. Dlatego należy zastosować dłuższe śruby. Nie wchodzą one w zakres dostawy.

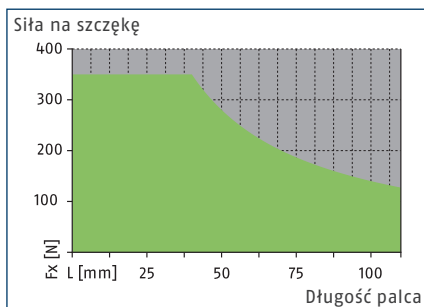
Smarowanie do zastosowań w przemyśle spożywczym: Produkt zawiera w standardzie środki smarne dopuszczone do kontaktu z żywnością. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione. Odpowiednie certyfikaty NSF można zobaczyć na stronie <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, korzystając z informacji o środkach smarnych w instrukcji obsługi.

BSWS-M-PGZN-plus 50

System szybkiej wymiany szczęk

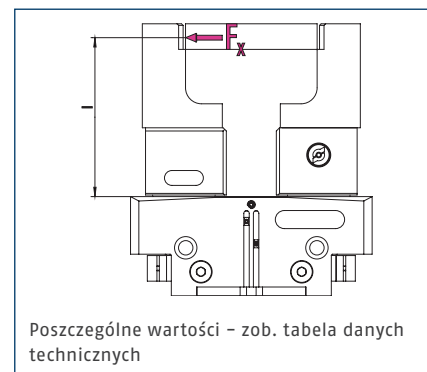


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



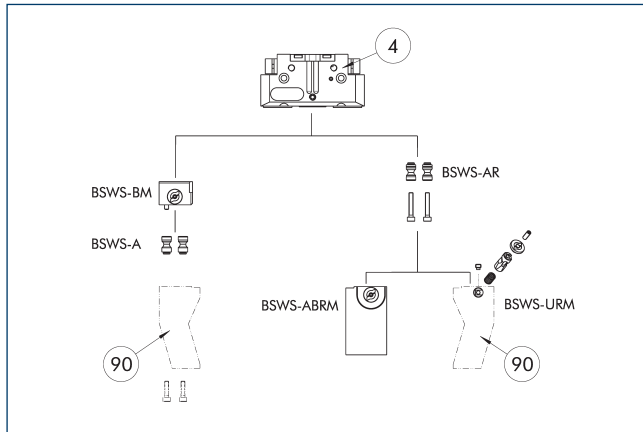
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 50	BSWS-AR 50	BSWS-AR 50
Nr id.		1313899	0300091	0300091
Masa	[kg]	0.02	0.01	0.01
Liczba na nr id.		1	2	2
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130
Granice obciążeń				
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	14	14	14
Maks. dop. siła F_x	[N]	350	350	350
System szybkiej wymiany szczęk				
Opis		BSWS-A 50	BSWS-URM 50	BSWS-ABRM-PGZN-plus 50
Nr id.		0303020	1380614	1420850
Masa	[kg]	0.002	0.006	0.08
Liczba na nr id.		2	1	1
Adapter BSWS		42CrMo4+QT		
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

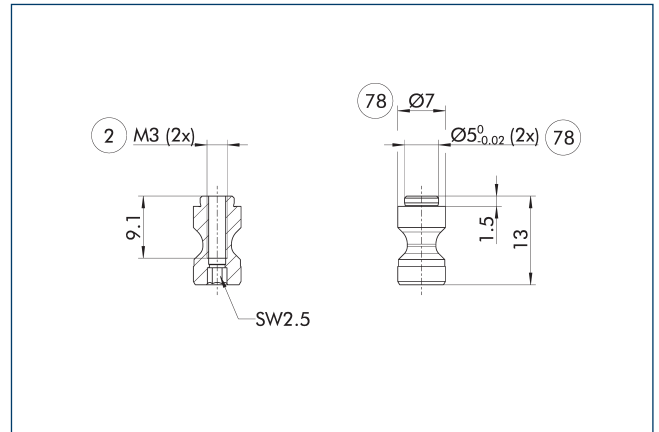
System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



- ④ Chwytaiki
⑨⑩ Indywidualnie dobrane palce chwytaika

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWS.

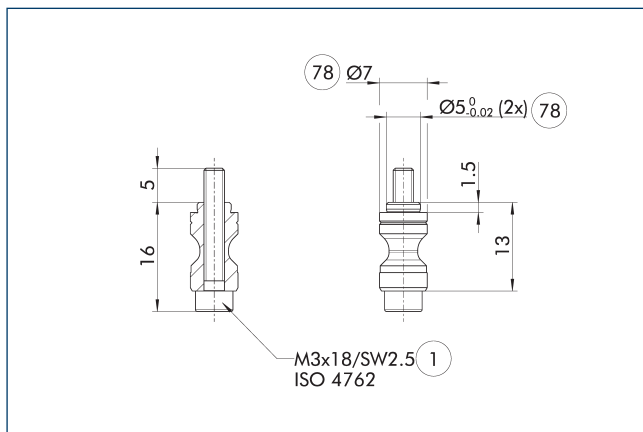
Sworzeń adaptera BSWS-A



- ② Złącze palca
⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-A wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 50

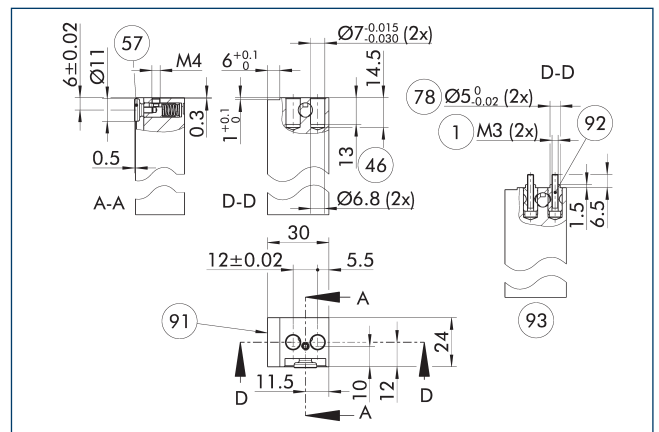


- ① Złącze chwytaika
⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

BSWS-AR nie jest kompatybilny z precyzyjnymi wersjami 788864 chwytaików, ponieważ łączniki mają różne rozmiary.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

Kolumny palców BSWS-ABRM-PGZN-plus 50



- ① Złącze chwytaika
④⑥ Głębokość osadzenia
⑤⑦ Blokowanie
⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących
⑨① Środek chwytaika
⑨② Sworznie adaptacyjne BSWS-AR (do zamówienia opcjonalnie)
⑨③ Widok z wbudowanymi sworzniami adaptacyjnymi (do zamówienia opcjonalnie)

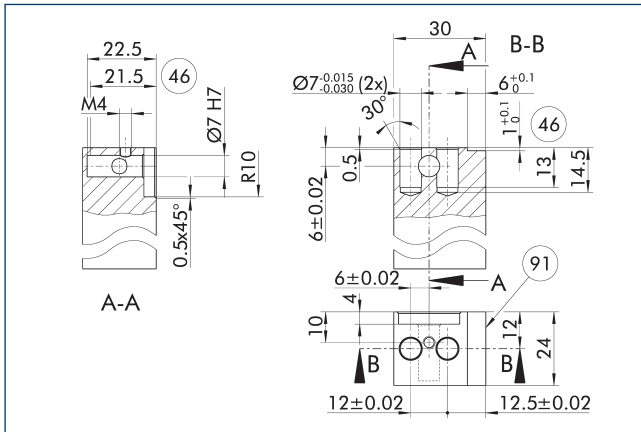
Rysunek przedstawia kolumnę palca z systemem szybkiej wymiany szczęk, do obrobienia przez klienta.

① Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-AR nie wchodzą w zakres dostawy kolumn palców BSWS-ABRM-PGZN-plus i należy je zamawiać oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 50

System szybkiej wymiany szczęk

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-URM 50



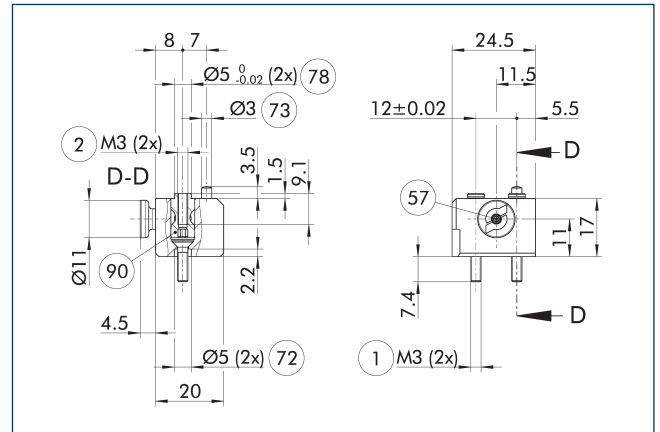
46 Głębokość osadzenia

91 Środek chwytaka

Mechanizm blokujący do BSWS-AR powinien zostać zamontowany w sposób przedstawiony na rysunku. Montaż w odbiciu lustrzanym nie sprawdzi się. Szablon 3D CAD dla SCHUNK BSWS-UR jest dostępny online.

❶ W zakres dostawy wchodzi jedynie mechanizm blokujący. Rysunek przedstawia wymiary produkcyjne dostosowanych palców. Powierzchnie powinny być odporne na zużycie – np. z aluminium poddanego twardej anodyzacji.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-BM 50



1 Złącze chwytaka

2 Złącze palca

57 Blokowanie

72 Pasuje do tulei centrujących

73 Pasuje do trzpieni centrujących

78 Pasuje do elementów centrujących

90 Sworznie adaptacyjne BSWS-A (do zamówienia opcjonalnie)

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

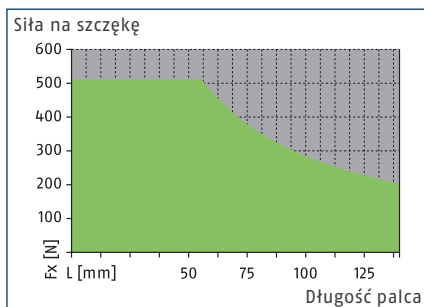
❶ Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-A nie wchodzi w zakres dostawy BSWS-BM i należy je zamówić oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 64

System szybkiej wymiany szczęk

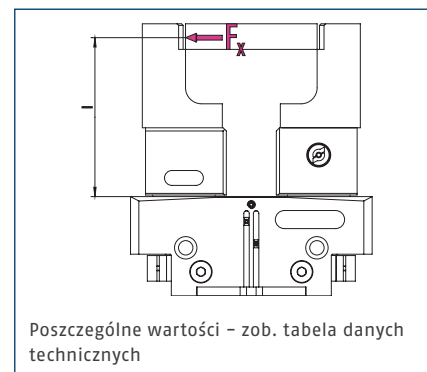


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



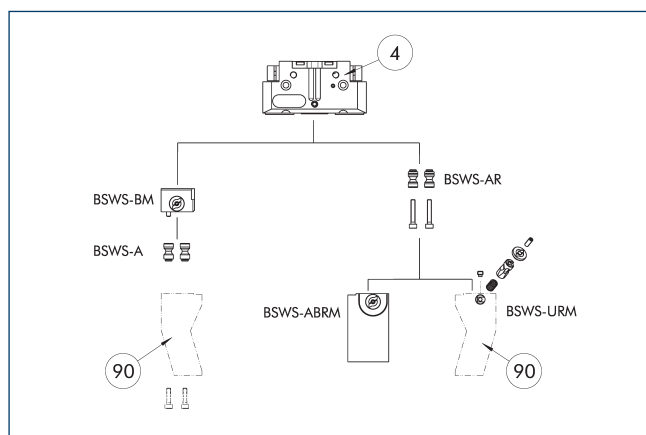
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 10	BSWS-AR 10
Nr id.		1313900	0300092	0300092	1515447	1515447
Masa	[kg]	0.04	0.015	0.015	0.015	0.015
Liczba na nr id.		1	2	2	2	2
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Granice obciążeń						
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	29	29	29		
Maks. dop. siła F_x	[N]	510	510	510		
System szybkiej wymiany szczęk						
Opis		BSWS-A 64	BSWS-URM 64	BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	BSWS-URM 64	BSWS-ABRM-PGZN-plus 64
Nr id.		0303022	1398401	1420851	1398401	1420851
Masa	[kg]	0.005	0.011	0.14	0.011	0.14
Liczba na nr id.		2	1	1	1	1
Adapter BSWS		42CrMo4+QT				
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M

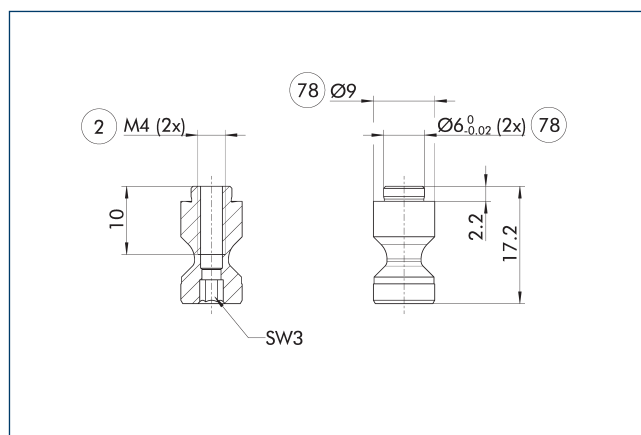


④ Chwytyki

⑨⑩ Indywidualnie dobrane palce chwytyka

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWS.

Sworzeń adaptera BSWS-A

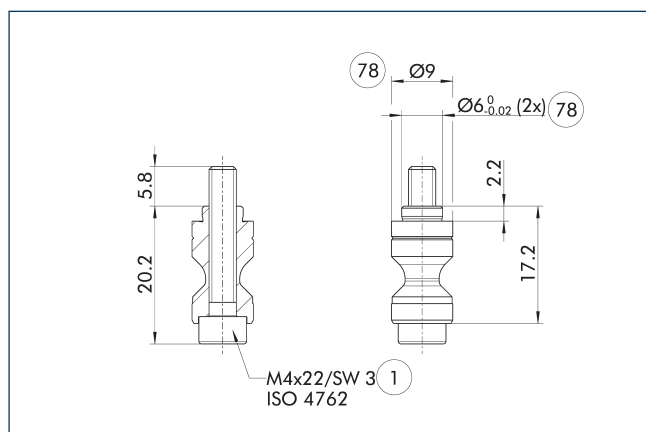


② Złącze palca

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-A wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 64



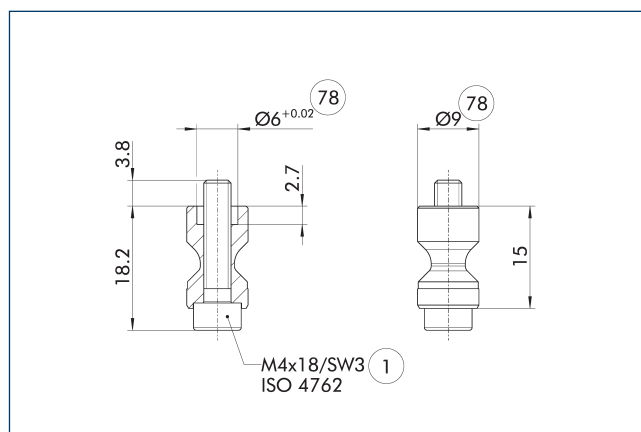
① Złącze chwytyka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

BSWS-AR nie jest kompatybilny z precyzyjnymi wersjami 788864 chwytyków, ponieważ łączniki mają różne rozmiary.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 10



① Złącze chwytyka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

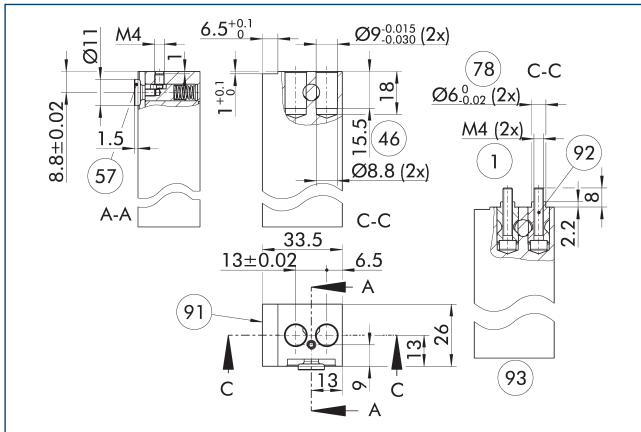
Te śruby BSWS-AR nadają się szczególnie do chwytyków serii PGL-plus-P, w których tuleje centrujące są frezowane na szczęce bazowej chwytyka.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

BSWS-M-PGZN-plus 64

System szybkiej wymiany szczęk

Kolumny palców BSWS-ABRM-PGZN-plus 64

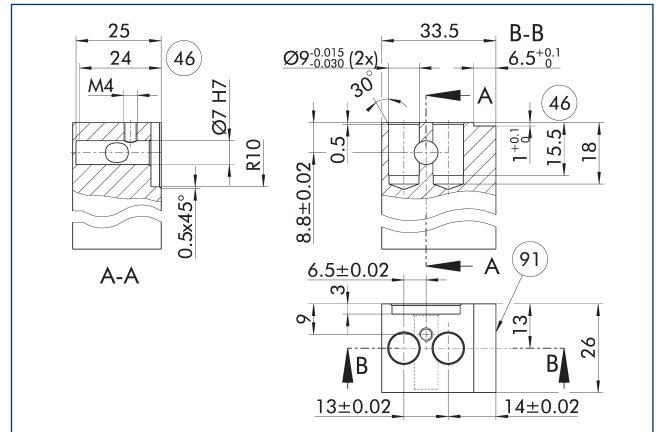


- | | |
|-------------------------------------|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑨1 Środek chwytaka |
| ④6 Głębokość osadzenia | ⑨2 Sworznie adaptacyjne BSWS-AR (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑤7 Blokowanie | ⑨3 Widok z wbudowanymi sworzniemi adaptacyjnymi (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑦8 Pasuje do elementów centrujących | |

Rysunek przedstawia kolumnę palca z systemem szybkiej wymiany szczęk, do obróbienia przez klienta.

- ① Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-AR nie wchodzą w zakres dostawy kolumn palców BSWS-ABRM-PGZN-plus i należy je zamawiać oddzielnie.

System szybkiej wymiany palców BSWS-URM 64

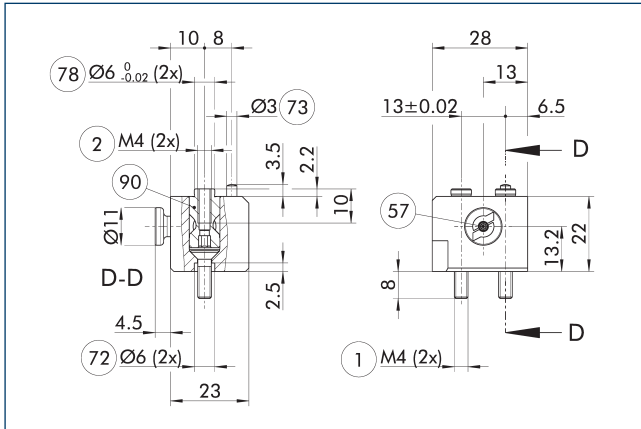


- | | |
|------------------------|--------------------|
| ④6 Głębokość osadzenia | ⑨1 Środek chwytaka |
|------------------------|--------------------|

Mechanizm blokujący do BSWS-AR powinien zostać zamontowany w sposób przedstawiony na rysunku. Montaż w odbiciu lustrzanym nie sprawdzi się. Szablon 3D CAD dla SCHUNK BSWS-UR jest dostępny online.

- ① W zakres dostawy wchodzi jedynie mechanizm blokujący. Rysunek przedstawia wymiary produkcyjne dostosowanych palców. Powierzchnie powinny być odporne na zużycie – np. z aluminium poddanego twardej anodyzacji.

System szybkiej wymiany palców BSWS-BM 64



- | | |
|---------------------------------|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑦3 Pasuje do trzpieni centrujących |
| ② Złącze palca | ⑦8 Pasuje do elementów centrujących |
| ⑤7 Blokowanie | ⑨0 Sworznie adaptacyjne BSWS-A (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑦2 Pasuje do tulei centrujących | |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

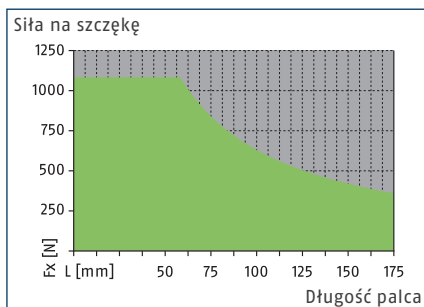
- ① Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-A nie wchodzą w zakres dostawy BSWS-BM i należy je zamówić oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 80

System szybkiej wymiany szczęk

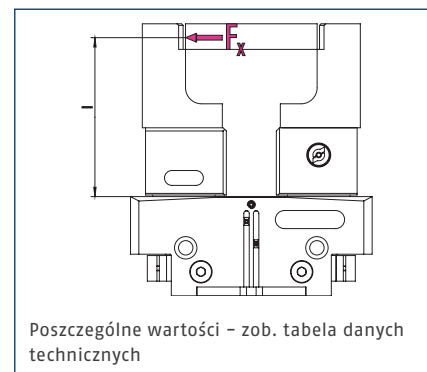


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



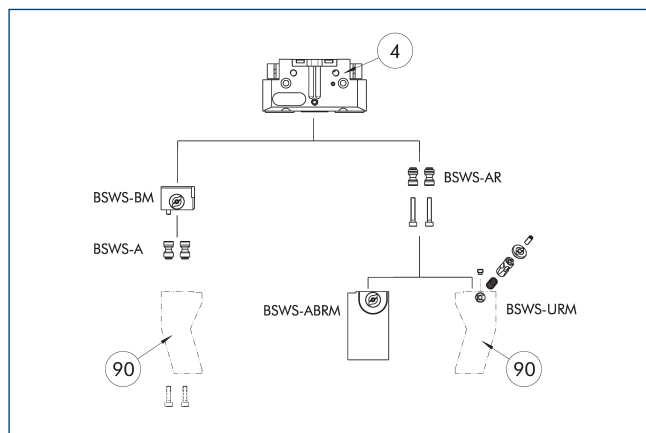
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 13	BSWS-AR 13
Nr id.		1313901	0300093	0300093	1515448	1515448
Masa	[kg]	0.07	0.03	0.03	0.03	0.03
Liczba na nr id.		1	2	2	2	2
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Granice obciążeń						
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	63	63	63		
Maks. dop. siła F_x	[N]	1080	1080	1080		
System szybkiej wymiany szczęk						
Opis		BSWS-A 80	BSWS-URM 80	BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	BSWS-URM 80	BSWS-ABRM-PGZN-plus 80
Nr id.		0303024	1398402	1420852	1398402	1420852
Masa	[kg]	0.011	0.021	0.25	0.021	0.25
Liczba na nr id.		2	1	1	1	1
Adapter BSWS		42CrMo4+QT				
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M

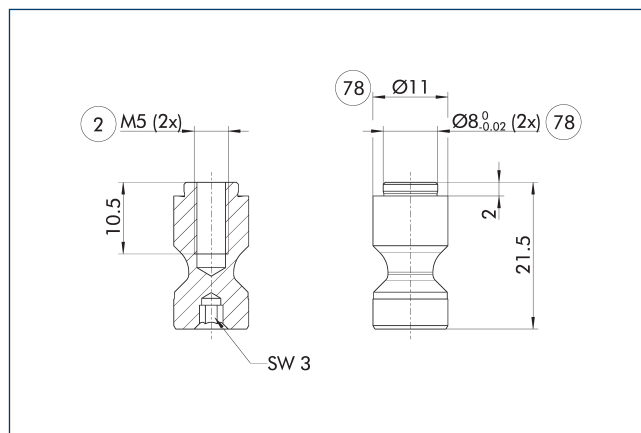


④ Chwytały

⑨⑩ Indywidualnie dobrane palce chwytaka

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWS.

Sworzeń adaptera BSWS-A

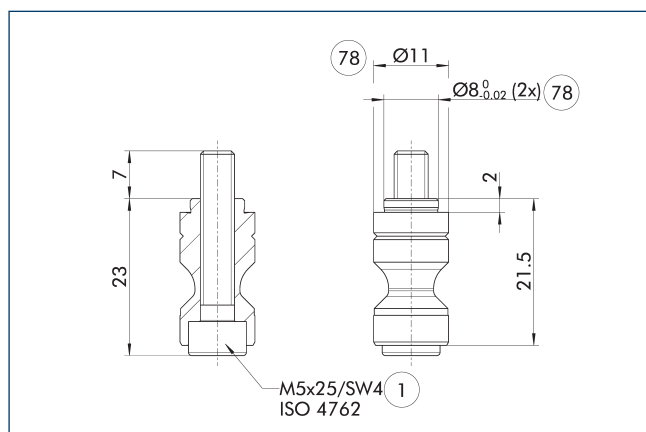


② Złącze palca

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-A wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 80



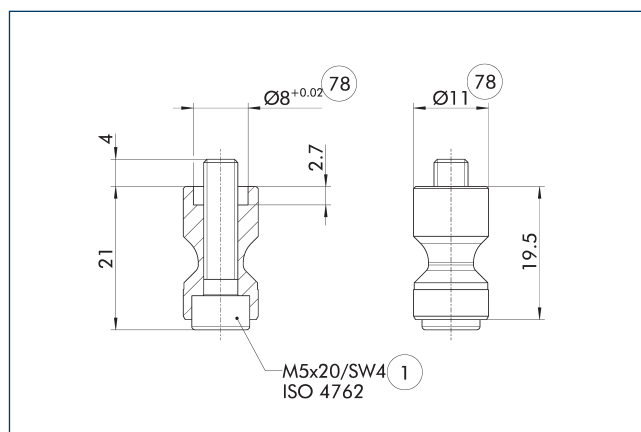
① Złącze chwytaka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

BSWS-AR nie jest kompatybilny z precyzyjnymi wersjami 788864 chwytaków, ponieważ łączniki mają różne rozmiary.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 13



① Złącze chwytaka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

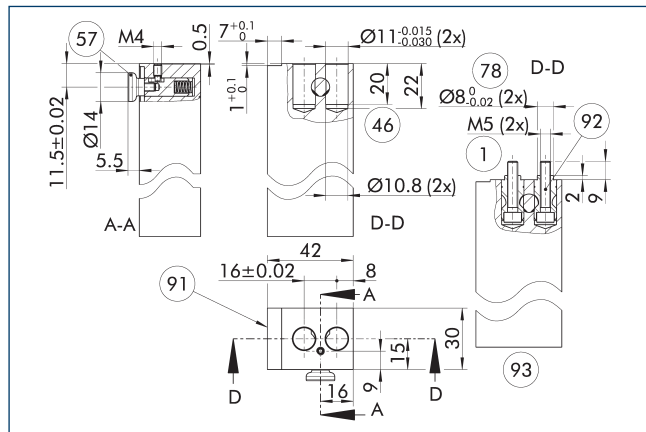
Te śruby BSWS-AR nadają się szczególnie do chwytaków serii PGL-plus-P, w których tuleje centrujące są frezowane na szczęce bazowej chwytaka.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

BSWS-M-PGZN-plus 80

System szybkiej wymiany szczęk

Kolumny palców BSWS-ABRM-PGZN-plus 80

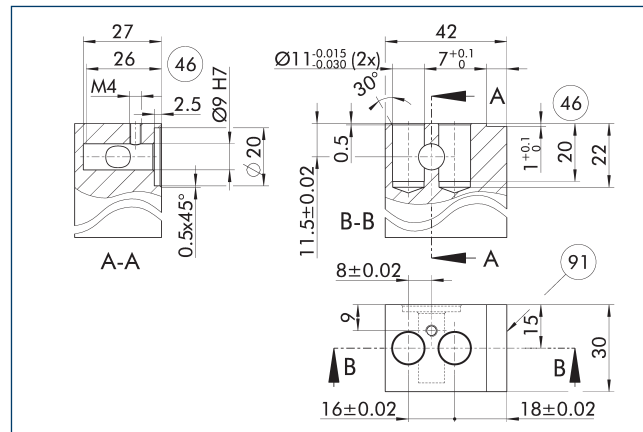


- | | |
|--|---|
| 1 Złącze chwytaka | 91 Środek chwytaka |
| 46 Głębokość osadzenia | 92 Sworznie adaptacyjne BSW-AR
(do zamówienia opcjonalnie) |
| 57 Blokowanie | 93 Widok z wbudowanymi
sworzniami adaptacyjnymi (do
zamówienia opcjonalnie) |
| 78 Pasuje do elementów
centrujących | |

Rysunek przedstawia kolumnę palca do obróbki przez klienta.

- ❗ Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-AR nie wchodzi w zakres dostawy kolumn palców BSWS-ABRM-PGZN-plus i należy je zamawiać oddzielnie.

System szybkiej wymiany palców BSWS-URM 80

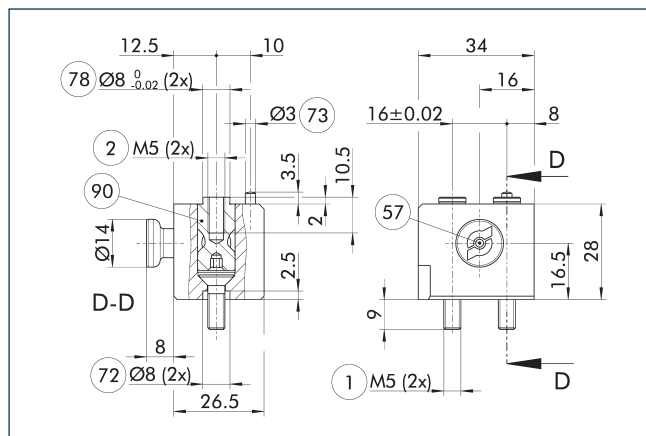


- ④6 Głębokość osadzenia ④91 Środek chwytaka

Mechanizm blokujący do BSW-AR powinien zostać zamontowany w sposób przedstawiony na rysunku. Montaż w odbiciu lustrzanym nie sprawdzi się. Szablon 3D CAD dla SCHUNK BSW-UR jest dostępny online.

- ❗ W zakres dostawy wchodzi jedynie mechanizm blokujący. Rysunek przedstawia wymiary produkcyjne dostosowanych palców. Powierzchnie powinny być odporne na zużycie – np. z aluminium poddanego twardej anodyzacji.

System szybkiej wymiany palców BSWS-BM 80



- | | |
|---------------------------------|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących |
| ② Złącze palca | ⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących |
| ⑤⑦ Blokowanie | ⑨① Sworznie adaptacyjne BSWS-A (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczek.

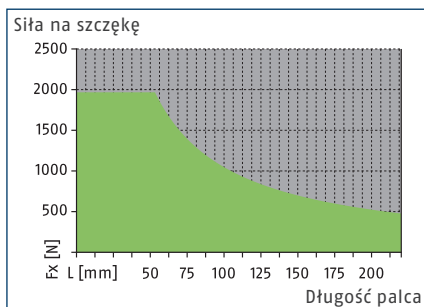
- i** Przedstawione sworznie adaptacyjne BSW-S-A nie wchodzą w zakres dostawy BSW-S-BM i należy je zamówić oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 100

System szybkiej wymiany szczęk

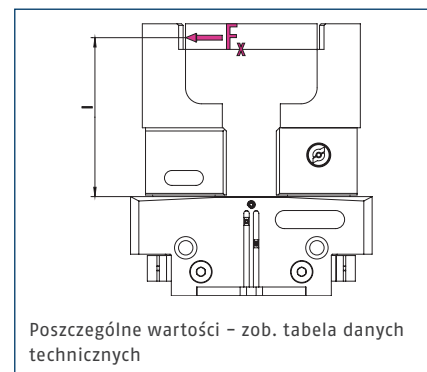


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



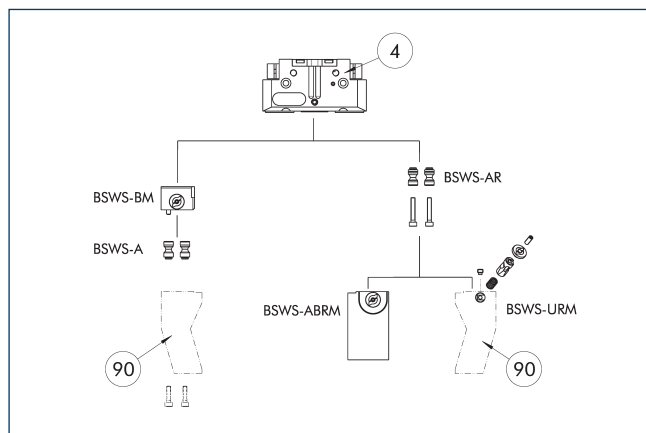
❗ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 16	BSWS-AR 16
Nr id.		1313902	0300094	0300094	1515470	1515470
Masa	[kg]	0.13	0.06	0.06	0.06	0.06
Liczba na nr id.		1	2	2	2	2
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Granice obciążeń						
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	105	105	105		
Maks. dop. siła F_x	[N]	1960	1960	1960		
System szybkiej wymiany szczęk						
Opis		BSWS-A 100	BSWS-URM 100	BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	BSWS-URM 100	BSWS-ABRM-PGZN-plus 100
Nr id.		0303026	1398403	1420853	1398403	1420853
Masa	[kg]	0.024	0.038	0.47	0.038	0.47
Liczba na nr id.		2	1	1	1	1
Adapter BSWS		42CrMo4+QT				
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

❗ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M

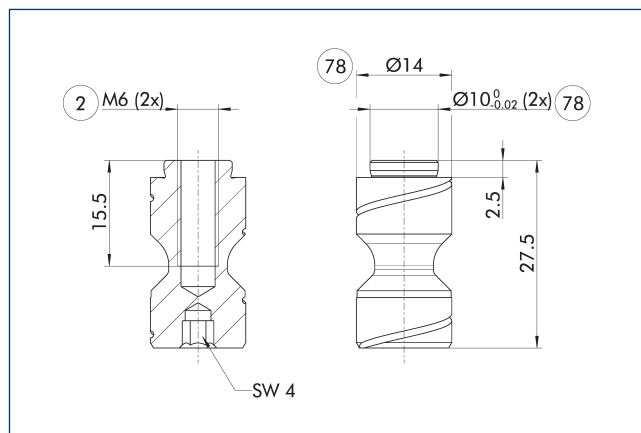


④ Chwytaiki

⑨⑩ Indywidualnie dobrane palce chwytaka

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWS.

Sworzeń adaptera BSWS-A

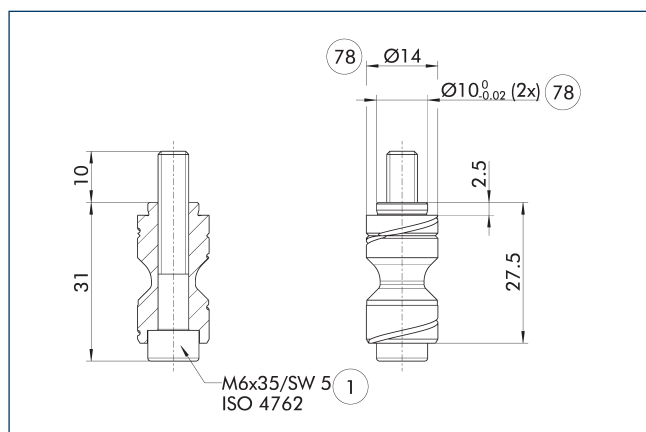


② Złącze palca

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-A wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 100



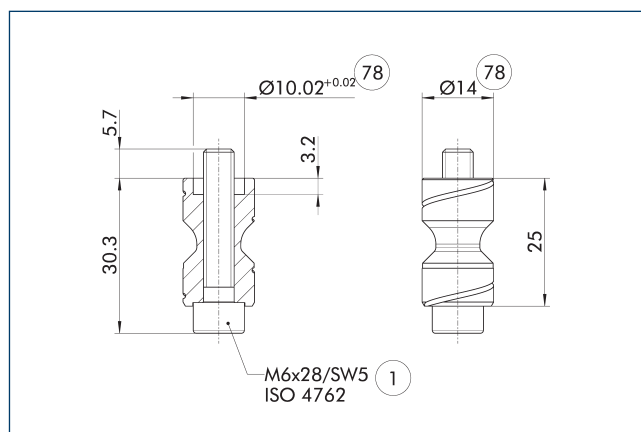
① Złącze chwytaka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

BSWS-AR nie jest kompatybilny z precyzyjnymi wersjami 788864 chwytaków, ponieważ łączniki mają różne rozmiary.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 16



① Złącze chwytaka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

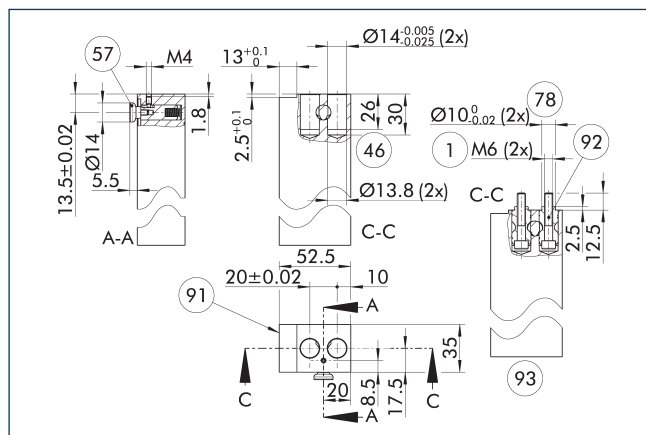
Te śruby BSWS-AR nadają się szczególnie do chwytaków serii PGL-plus-P, w których tuleje centrujące są frezowane na szczęce bazowej chwytaka.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

BSWS-M-PGZN-plus 100

System szybkiej wymiany szczęk

Kolumny palców BSWS-ABRM-PGZN-plus 100

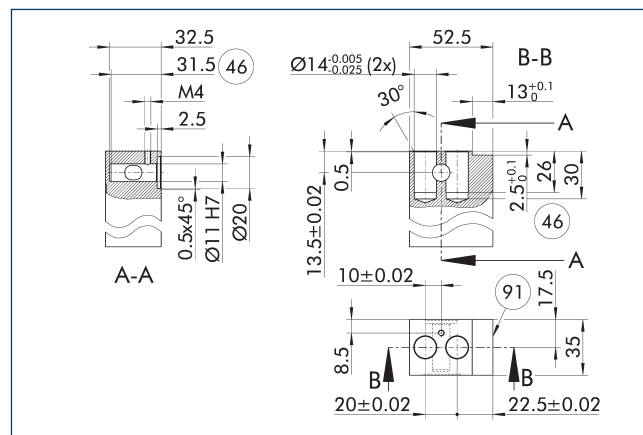


- | | |
|--|---|
| 1 Złącze chwytaka | 91 Środek chwytaka |
| 46 Głębokość osadzenia | 92 Sworznie adaptacyjne BSWs-AR
(do zamówienia opcjonalnie) |
| 57 Blokowanie | 93 Widok z wbudowanymi
sworzniami adaptacyjnymi (do
zamówienia opcjonalnie) |
| 78 Pasuje do elementów
centrujących | |

Rysunek przedstawia kolumnę palca z systemem szybkiej wymiany szczęk, do obróbienia przez klienta.

- ❗** Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-AR nie wchodzi w zakres dostawy kolumn palców BSWS-ABRM-PGZN-plus i należy je zamawiać oddzielnie.

System szybkiej wymiany palców BSWS-URM 100

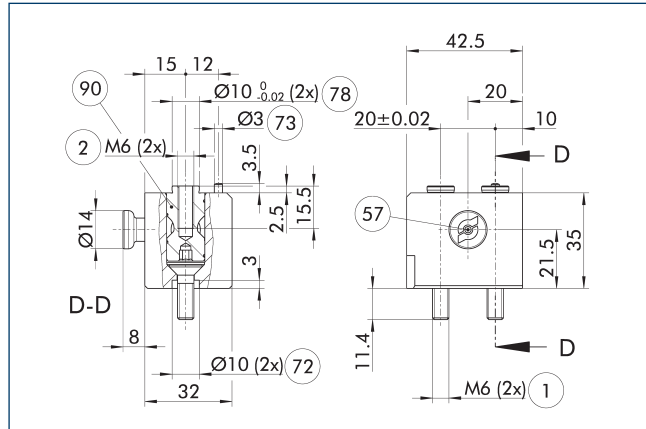


- ④6 Głębokość osadzenia ④91 Środek chwytaka

Mechanizm blokujący do BSWS-AR powinien zostać zamontowany w sposób przedstawiony na rysunku. Montaż w odbiciu lustrzanym nie sprawdzi się. Szablon 3D CAD dla SCHUNK BSWS-UR jest dostępny online.

- ❶ W zakres dostawy wchodzi jedynie mechanizm blokujący. Rysunek przedstawia wymiary produkcyjne dostosowanych palców. Powierzchnie powinny być odporne na zużycie – np. z aluminium poddanego twardej anodyzacji.

System szybkiej wymiany palców BSWS-BM 100



- | | |
|---------------------------------|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących |
| ② Złącze palca | ⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących |
| ⑤⑦ Blokowanie | |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | ⑨① Sworznie adaptacyjne BSW-A (do zamówienia opcjonalnie) |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

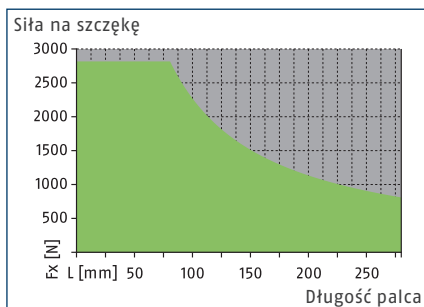
- i** Przedstawione sworznie adaptacyjne BSW-S-A nie wchodzą w zakres dostawy BSW-S-BM i należy je zamówić oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 125

System szybkiej wymiany szczęk

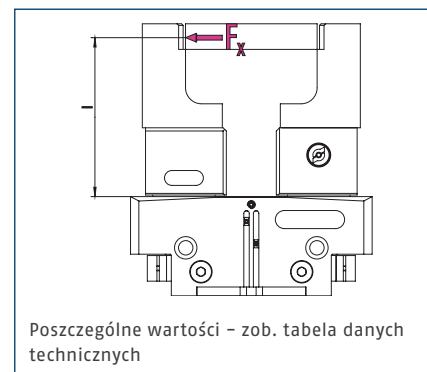


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



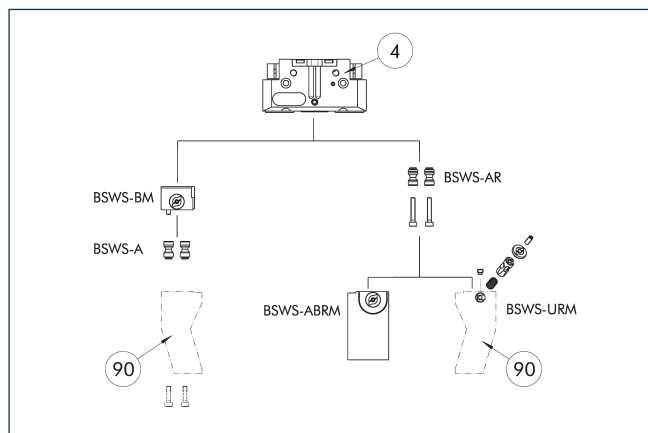
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 20	BSWS-AR 20
Nr id.		1302006	0300095	0300095	1515474	1515474
Masa	[kg]	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1
Liczba na nr id.		1	2	2	2	2
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Granice obciążeń						
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	225	225	225		
Maks. dop. siła F_x	[N]	2815	2815	2815		
System szybkiej wymiany szczęk						
Opis		BSWS-A 125	BSWS-URM 125	BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	BSWS-URM 125	BSWS-ABRM-PGZN-plus 125
Nr id.		0303028	1398404	1420854	1398404	1420854
Masa	[kg]	0.046	0.048	0.86	0.048	0.86
Liczba na nr id.		2	1	1	1	1
Adapter BSWS		42CrMo4+QT				
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M

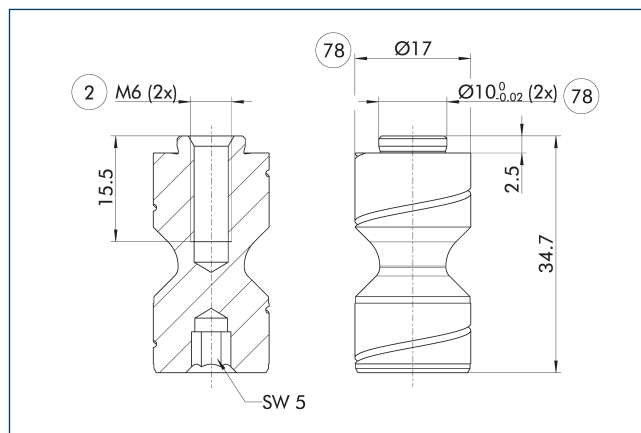


④ Chwytaiki

⑨⑩ Indywidualnie dobrane palce chwytaika

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWS.

Sworzeń adaptera BSWS-A

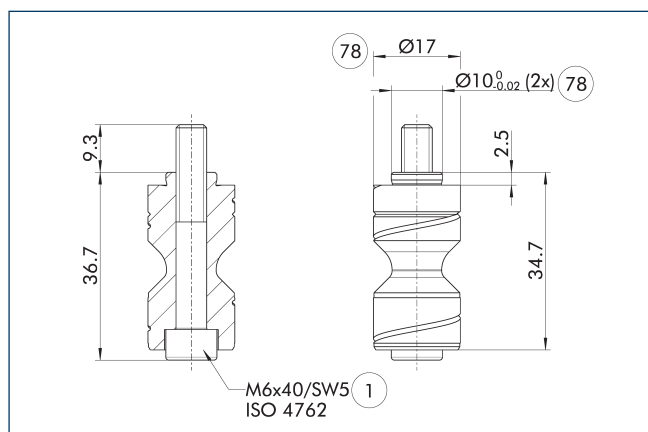


② Złącze palca

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-A wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 125



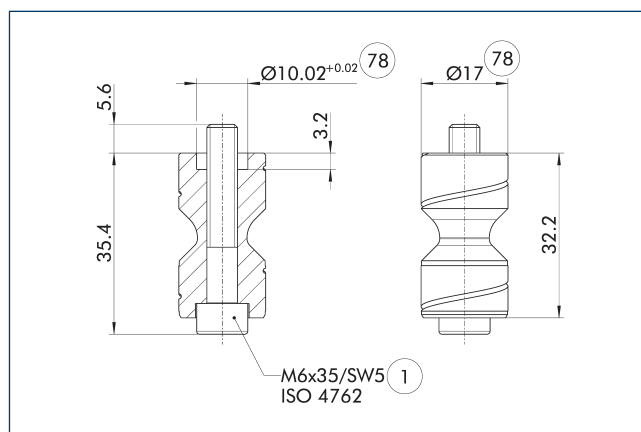
① Złącze chwytaika

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

BSWS-AR nie jest kompatybilny z precyzyjnymi wersjami 788864 chwytaików, ponieważ łączniki mają różne rozmiary.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 20



① Złącze chwytaika

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

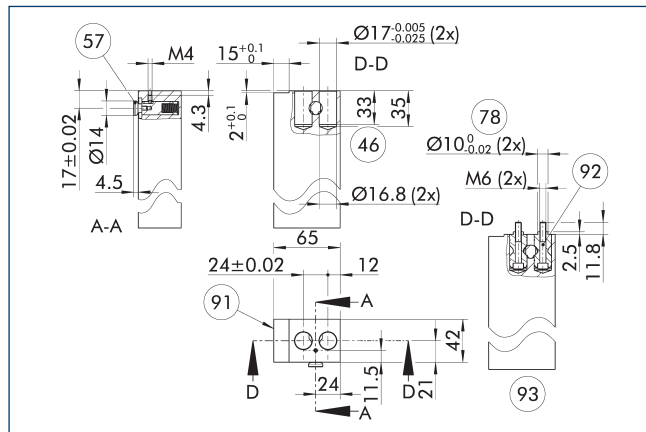
Te śruby BSWS-AR nadają się szczególnie do chwytaików serii PGL-plus-P, w których tuleje centrujące są frezowane na szczęce bazowej chwytaika.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

BSWS-M-PGZN-plus 125

System szybkiej wymiany szczęk

Kolumny palców BSWS-ABRM-PGZN-plus 125

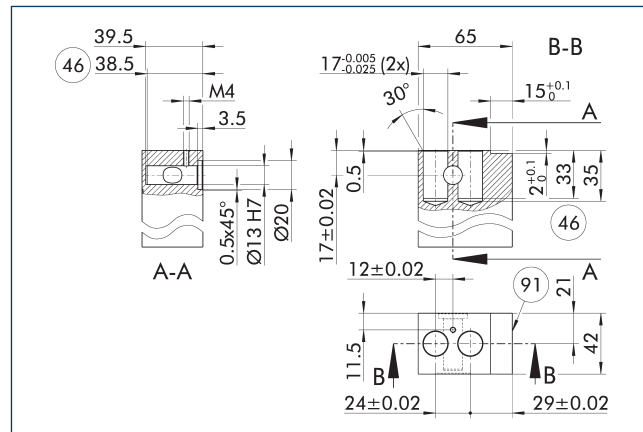


- | | |
|--|---|
| 1 Złącze chwytaka | 91 Środek chwytaka |
| 46 Głębokość osadzenia | 92 Sworznie adaptacyjne BSW-AR
(do zamówienia opcjonalnie) |
| 57 Blokowanie | 93 Widok z wbudowanymi
sworzniami adaptacyjnymi (do
zamówienia opcjonalnie) |
| 78 Pasuje do elementów
centrujących | |

Rysunek przedstawia kolumnę palca z systemem szybkiej wymiany szczęk, do obróbienia przez klienta.

- ❗** Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-AR nie wchodzi w zakres dostawy kolumn palców BSWS-ABRM-PGZN-plus i należy je zamawiać oddzielnie.

System szybkiej wymiany palców BSWS-URM 125

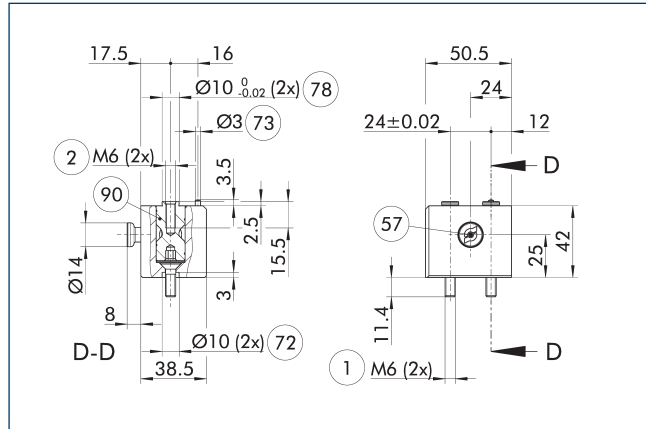


- ④6 Głębokość osadzenia ④91 Środek chwytaka

Mechanizm blokujący do BSWS-AR powinien zostać zamontowany w sposób przedstawiony na rysunku. Montaż w odbiciu lustrzanym nie sprawdzi się. Szablon 3D CAD dla SCHUNK BSWS-UR jest dostępny online.

- ❗ W zakres dostawy wchodzi jedynie mechanizm blokujący. Rysunek przedstawia wymiary produkcyjne dostosowanych palców. Powierzchnie powinny być odporne na zużycie – np. z aluminium poddanego twardej anodyzacji.

System szybkiej wymiany palców BSWS-BM 125



- | | |
|---------------------------------|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących |
| ② Złącze palca | ⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących |
| ⑤⑦ Blokowanie | |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | ⑨① Sworznie adaptacyjne BSW-A (do zamówienia opcjonalnie) |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

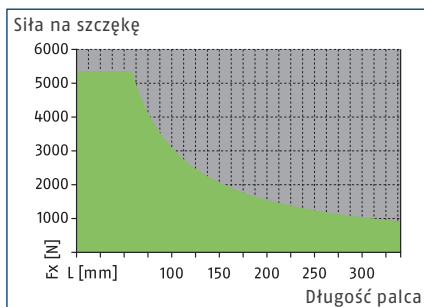
- i** Przedstawione sworznie adaptacyjne BSW-S-A nie wchodzą w zakres dostawy BSW-S-BM i należy je zamówić oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 160

System szybkiej wymiany szczęk

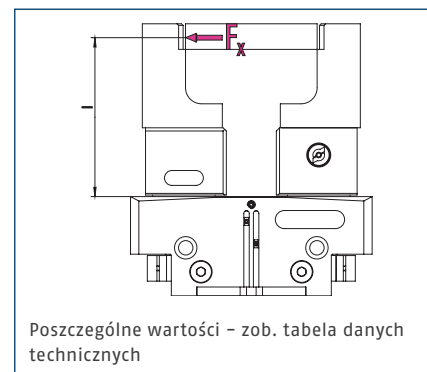


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



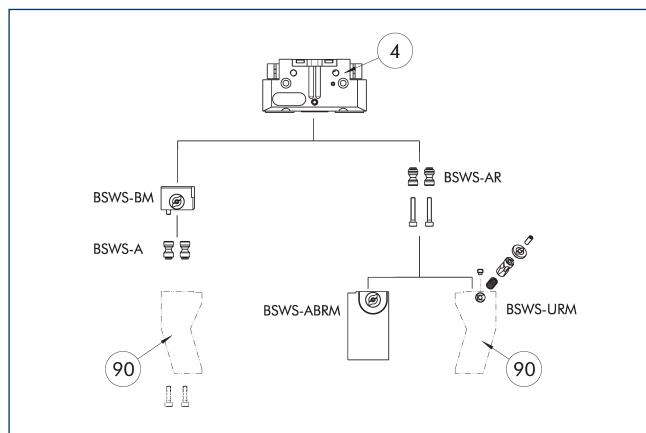
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 25	BSWS-AR 25
Nr id.		1418962	0300096	0300096	1515477	1515477
Masa	[kg]	0.42	0.19	0.19	0.19	0.19
Liczba na nr id.		1	2	2	2	2
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Granice obciążeń						
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	310	310	310		
Maks. dop. siła F_x	[N]	5360	5360	5360		
System szybkiej wymiany szczęk						
Opis		BSWS-A 160	BSWS-URM 160	BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	BSWS-URM 160	BSWS-ABRM-PGZN-plus 160
Nr id.		0303030	1420541	1420855	1420541	1420855
Masa	[kg]	0.077	0.146	1.67	0.146	1.67
Liczba na nr id.		2	1	1	1	1
Adapter BSWS		42CrMo4+QT				
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M

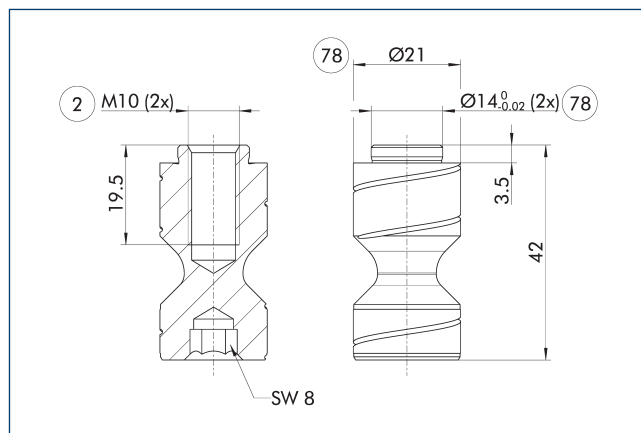


④ Chwytały

⑨⑩ Indywidualnie dobrane palce chwytaka

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWS.

Sworzeń adaptera BSWS-A

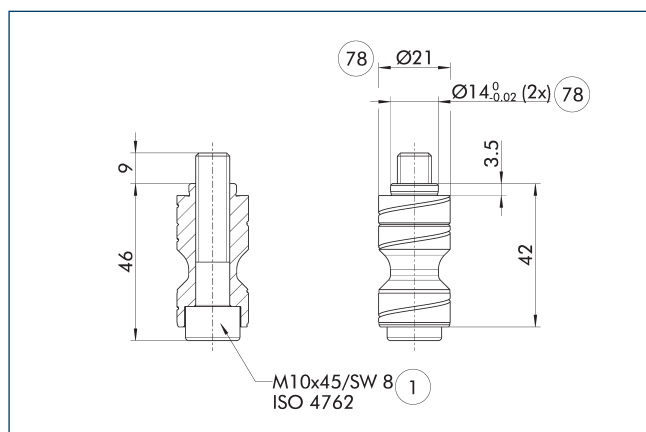


② Złącze palca

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-A wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 160



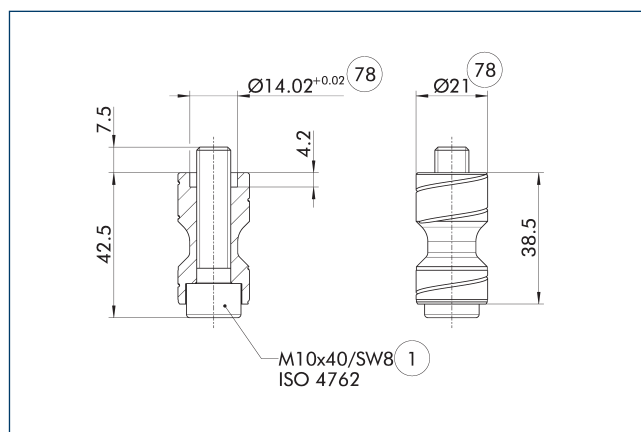
① Złącze chwytaka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

BSWS-AR nie jest kompatybilny z precyzyjnymi wersjami 788864 chwytaków, ponieważ łączniki mają różne rozmiary.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

Sworzeń adaptera BSWS-AR 25



① Złącze chwytaka

⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących

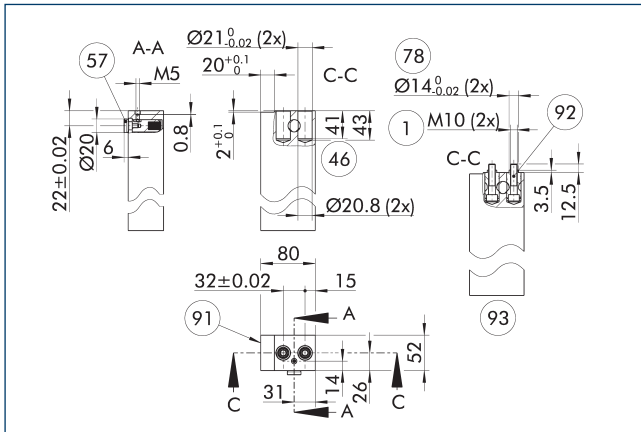
Te śruby BSWS-AR nadają się szczególnie do chwytaków serii PGL-plus-P, w których tuleje centrujące są frezowane na szczęce bazowej chwytaka.

① Dwa sworznie adaptacyjne BSWS-AR wraz ze śrubami wchodzą w zakres dostawy

BSWS-M-PGZN-plus 160

System szybkiej wymiany szczęk

Kolumny palców BSWS-ABRM-PGZN-plus 160

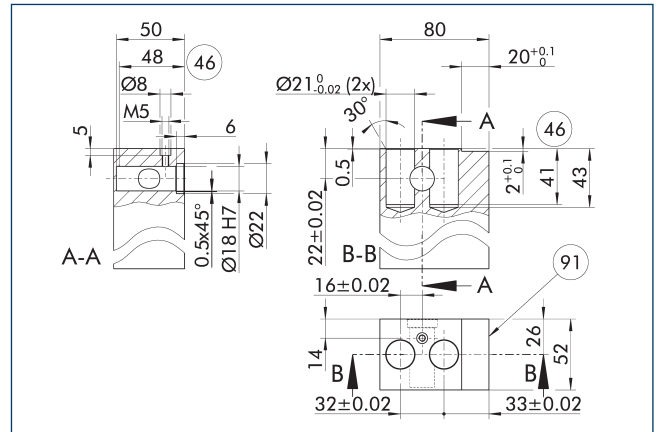


- | | |
|-------------------------------------|---|
| ① Złącze chwytaka | ⑨① Środek chwytaka |
| ④⑥ Głębokość osadzenia | ⑨② Sworznie adaptacyjne BSWS-AR (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑤⑦ Blokowanie | ⑨③ Widok z wbudowanymi sworzniami adaptacyjnymi (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących | |

Rysunek przedstawia kolumnę palca do obróbki przez klienta.

- ① Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-AR nie wchodzi w zakres dostawy kolumn palców BSWS-ABRM-PGZN-plus i należy je zamawiać oddzielnie.

System szybkiej wymiany palców BSWS-URM 160

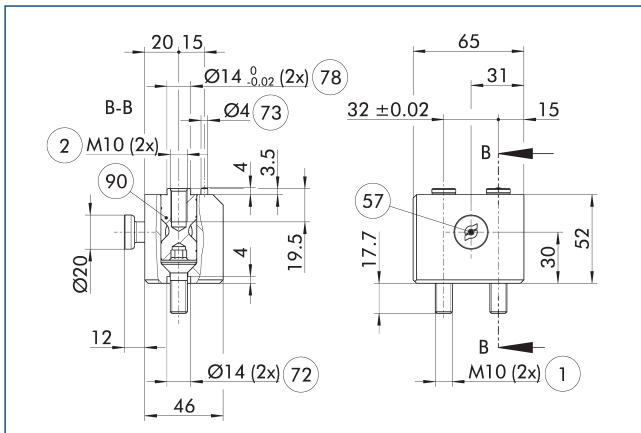


- | | |
|------------------------|--------------------|
| ④⑥ Głębokość osadzenia | ⑨① Środek chwytaka |
|------------------------|--------------------|

Mechanizm blokujący do BSWS-AR powinien zostać zamontowany w sposób przedstawiony na rysunku. Montaż w odbiciu lustrzanym nie sprawdzi się. Szablon 3D CAD dla SCHUNK BSWS-UR jest dostępny online.

- ① W zakres dostawy wchodzi jedynie mechanizm blokujący. Rysunek przedstawia wymiary produkcyjne dostosowanych palców. Powierzchnie powinny być odporne na zużycie – np. z aluminium poddanego twardej anodyzacji.

System szybkiej wymiany palców BSWS-BM 160



- | | |
|---------------------------------|--|
| ① Złącze chwytaka | ⑦③ Pasuje do trzpieni centrujących |
| ② Złącze palca | ⑦⑧ Pasuje do elementów centrujących |
| ⑤⑦ Blokowanie | ⑨① Sworznie adaptacyjne BSWS-A (do zamówienia opcjonalnie) |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

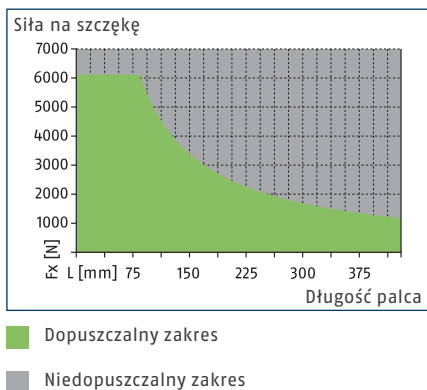
- ① Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-A nie wchodzi w zakres dostawy BSWS-BM i należy je zamówić oddzielnie.

BSWS-M-PGZN-plus 200

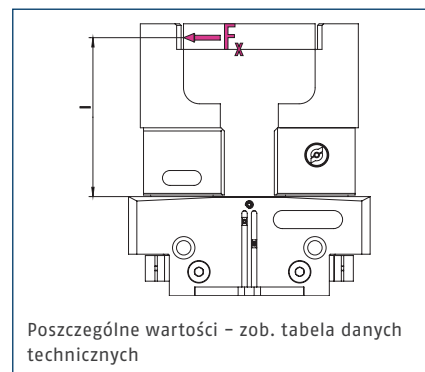
System szybkiej wymiany szczęk



Schemat obciążeń



Maks. obciążenia



❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M=F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 200
Nr id.		1419306
Masa	[kg]	0.85
Liczba na nr id.		1
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130
Granice obciążeń		
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	510
Maks. dop. siła F_x	[N]	6110
System szybkiej wymiany szczęk		
Opis		BSWS-A 200
Nr id.		0303032
Masa	[kg]	0.16
Liczba na nr id.		2
Adapter BSWS		42CrMo4+QT
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130

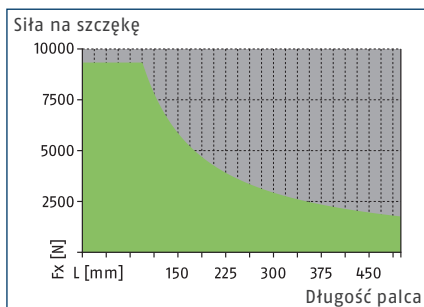
❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

BSWS-M-PGZN-plus 240

System szybkiej wymiany szczęk

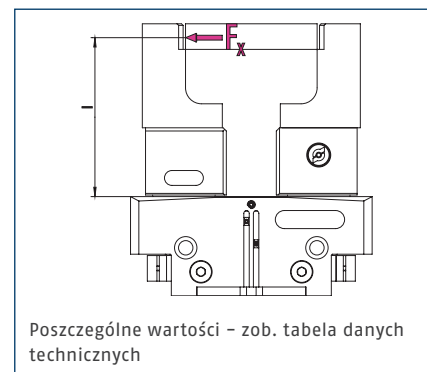


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



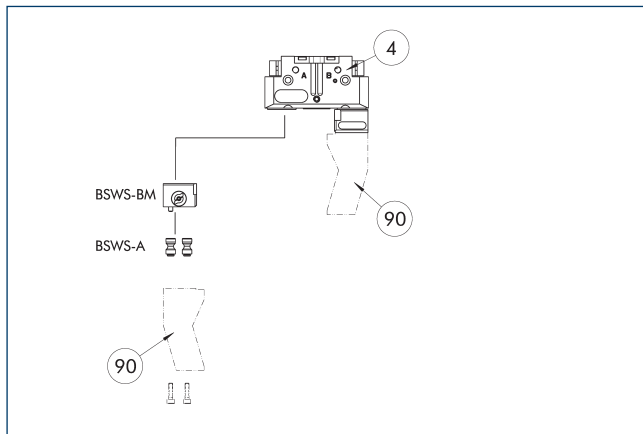
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M=F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 240
Nr id.		1470901
Masa	[kg]	1.3
Liczba na nr id.		1
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130
Granice obciążeń		
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	880
Maks. dop. siła Fx	[N]	9330
System szybkiej wymiany szczęk		
Opis		BSWS-A 240
Nr id.		0303034
Masa	[kg]	0.3
Liczba na nr id.		2
Adapter BSWS		42CrMo4+QT
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

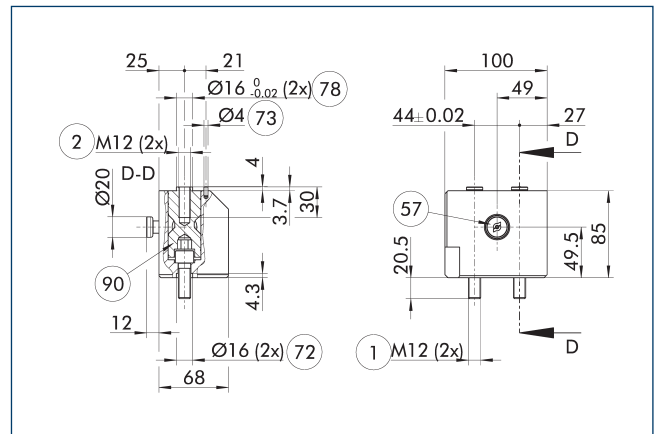
System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



- ④ Chwytyki

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWs.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-BM 240

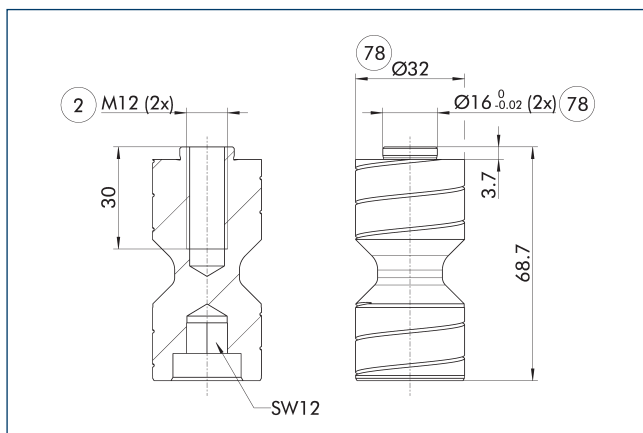


- | | |
|--|---|
| 1 Złącze chwytaka | 73 Pasuje do trzpieni centrujących |
| 2 Złącze palca | 78 Pasuje do elementów centrujących |
| 57 Blokowanie | 90 Sworznie adaptacyjne BSWS-A (do zamówienia opcjonalnie) |
| 72 Pasuje do tulei centrujących | |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

- ❶ Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-A nie wchodzi w zakres dostawy BSWS-BM i należy je zamówić oddzielnie.

Sworzeń adaptera BSWS-A



- (2)** Złącze palca **(78)** Pasuje do elementów
centrujących

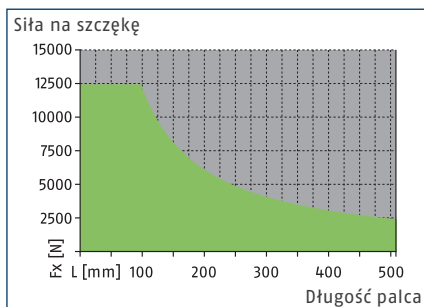
- Dwa sworznie adaptacyjne BSWs-A wchodzą w zakres dostawy

BSWS-M-PGZN-plus 300

System szybkiej wymiany szczęk

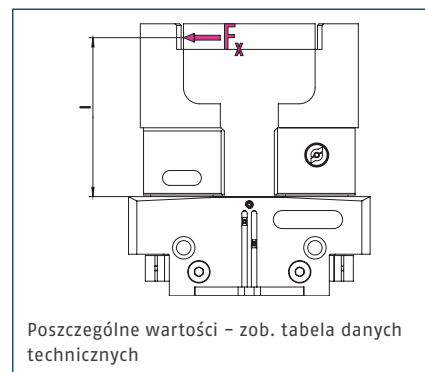


Schemat obciążeń



- Dopuszczalny zakres
- Niedopuszczalny zakres

Maks. obciążenia



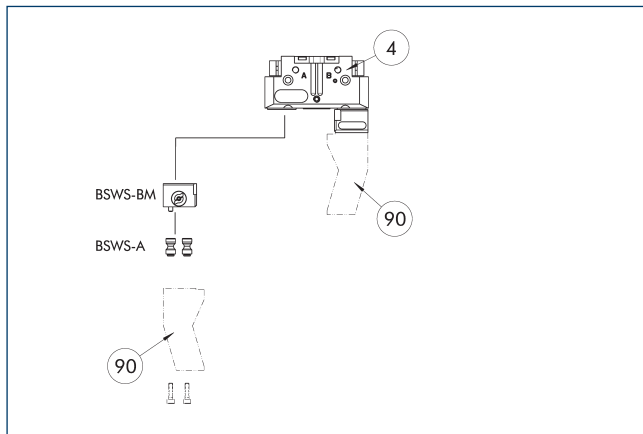
- ❶ Nie wolno przekraczać maks. dopuszczalnego momentu obciążającego ($M = F_x \cdot l$), będącego iloczynem długości palca (l) oraz siły (F_x) wynikającej z obciążeń występujących podczas zastosowania (za sprawą przyspieszeń/momentów obrotowych). To samo dotyczy maks. dopuszczalnej siły F_x . Niezależnie od tego należy zwracać uwagę na maks. dopuszczalną długość palca oraz dopuszczalne wartości obciążeń stosowanego chwytaka.

Dane techniczne

Opis		BSWS-BM 300
Nr id.		1462015
Masa	[kg]	1.52
Liczba na nr id.		1
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130
Granice obciążeń		
Maks. dopuszczalny moment obciążający	[Nm]	1220
Maks. dop. siła Fx	[N]	12430
System szybkiej wymiany szczęk		
Opis		BSWS-A 300
Nr id.		0303036
Masa	[kg]	0.41
Liczba na nr id.		2
Adapter BSWS		42CrMo4+QT
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/130

- ❶ BSWS-B z wartością $\pm 0,05$ mm są tej samej wysokości, a dokładność wymiany szczęki górnej w połączeniu z BSWS-A wynosi $\pm 0,02$ mm.

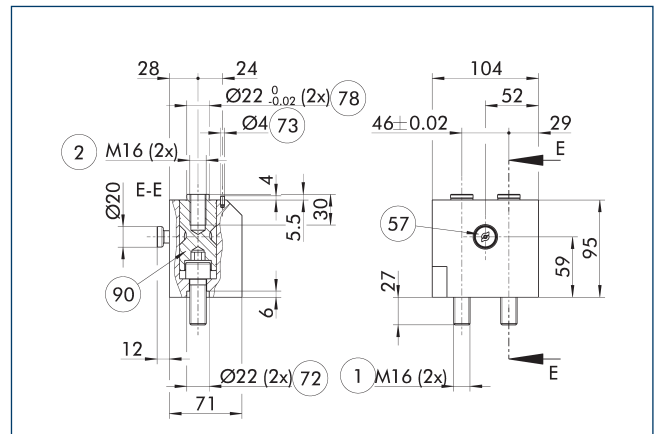
System szybkiej wymiany szczęk BSWS-M



- ④ Chwytyki

Rysunek przedstawia warianty zastosowania systemu szybkiej wymiany palców BSWs.

System szybkiej wymiany szczęk BSWS-BM 300

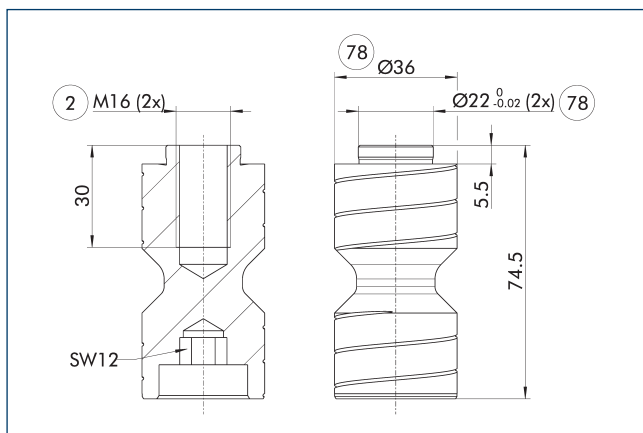


- | | |
|--|---|
| 1 Złącze chwytaka | 73 Pasuje do trzpieni centrujących |
| 2 Złącze palca | 78 Pasuje do elementów centrujących |
| 57 Blokowanie | 90 Sworznie adaptacyjne BSWS-A (do zamówienia opcjonalnie) |
| 72 Pasuje do tulei centrujących | |

Rysunek przedstawia podstawową budowę systemu szybkiej wymiany szczęk.

- ❶ Przedstawione sworznie adaptacyjne BSWS-A nie wchodzi w zakres dostawy BSWS-BM i należy je zamówić oddzielnie.

Sworzeń adaptera BSWS-A



- (2)** Złącze palca **(78)** Pasuje do elementów
centrujących

- Dwa sworznie adaptacyjne BSWs-A wchodzą w zakres dostawy



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

