



Hand in hand for tomorrow



产品参数表

卡爪快换系统 BSWS-M-PGZN-plus

生产效率高。 灵活 成本效益。

免工具快速换爪系统 BSWS-M

无需工具，通过 BSWS-M 快速换爪系统可手动快速更换机械手指。每个机械手指均需要两个适配器销（= 一套 BSWS-A）和一个基座（= BSWS-BM）。在反向装配且不增加高度的情况下，每个机械手指需要两个适配器销（= 一套 BSWS-AR）和一个装配套件（BSWS-URM）。BSWS-URM 的另一个作用是：不会影响手指轮廓中的紧固孔。

应用领域

在清洁或略多尘的环境中搬运各种部件或经常改装自动化生产线。

优势 – 您将获益

通用性强 采用 BSWS-M，仅使用一个机械手可满足各种应用

无需工具即可通过解锁按钮更换手爪 简单快速，机械手灵活度高

节省转换应用的耗时 通过更换机械手指可对不同工件进行处理



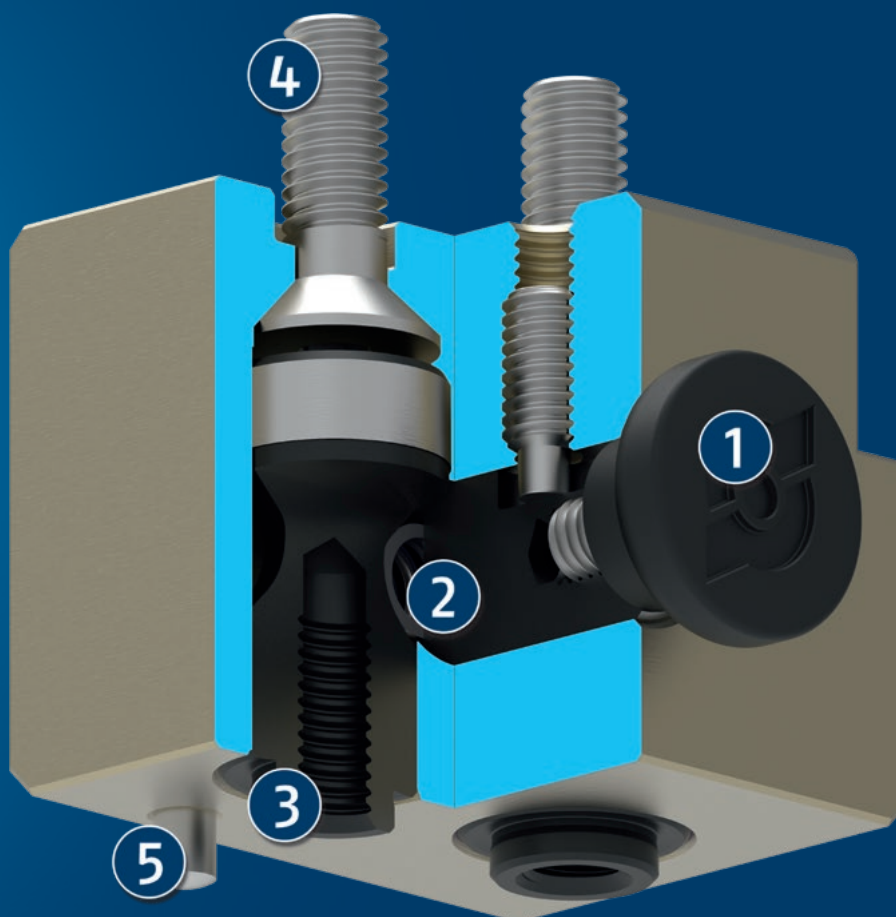
规格
数量: 9



重量
0.002 .. 1.67 kg

功能描述

BSWS-M 包括一个牢牢拧紧到机械手的基座和两个固定在待换机械手手指上的适配器销。适形锁定机构保证快速更换机械手手指。更换不需要任何工具。每个机械手手指均需要两个适配器销 (= 一套 BSWS-A) 和一个基座 (= BSWS-BM)。



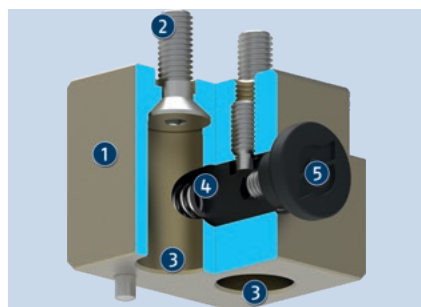
- ① 解锁按钮
- ③ 适配器销 BSWS-A, 用于紧固要更换的机械手手指
- ② 弹簧预装锁销
- ④ 用于在机械手上安装的螺纹接口
- ⑤ 可选定位销, 用以避免不同机械手手指的误差 (防错技术)

SWS-URM

90°

详细功能说明

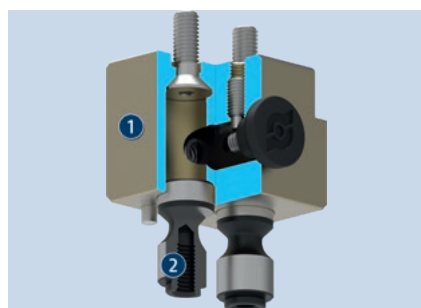
没有 BSWS-A 适配器销时, BSWS-BM 将处于锁定状态



锁定销是预装弹簧的, 标准为锁定状态。要使用 BSWS-A 适配器销组装/拆卸机械手手指, 必须按下解锁按钮。

- ① 底座 BSWS-BM
- ② 用于在机械手上安装的螺纹接口
- ③ 适配器销 BSWS-A 的安装孔
- ④ 弹簧预装锁销
- ⑤ 解锁按钮

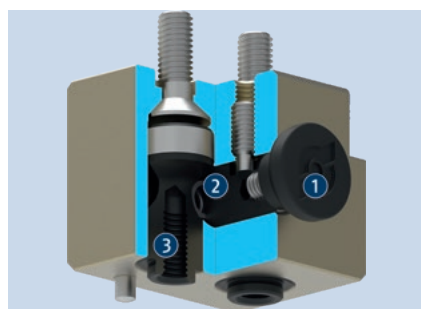
BSWS-BM 处于解锁状态 (按下释放按钮)



将两个拧在机械手手指上的 BSWS-A 适配器销插入到底座 BSWS-BM 的两个安装孔中。

- ① 底座 BSWS-BM
- ② 适配器销 BSWS-A

有 BSWS-A 适配器销时, BSWS-BM 将处于解锁状态



无需工具来锁定底座中的 BSWS-A 适配器销。仅释放解锁按钮。在预装弹簧的锁定销和两个 BSWS-A 适配器销之间为主动安装。弹簧力将可以防止机械手的手指再次脱落。

- ① 解锁按钮
- ② 弹簧预装锁销
- ③ 适配器销 BSWS-A

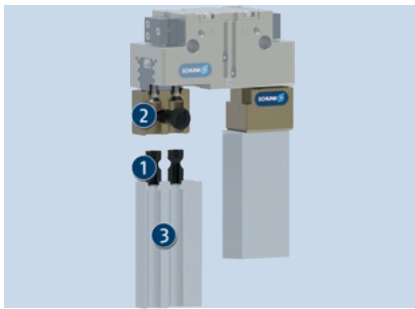
可选定位销, 用以避免误差 (防错技术)



如果需要, BSWS-BM 底座配置有一个接头, 用于按下定位销。可以选择性使用此定位销, 例如, 如果左右机械手手指不同, 两者不可互换, 则可以排除不正确组装机械手手指的可能 (防错技术)

- ① 底座 BSWS-BM (无定位销)
- ② 底座 BSWS-BM (带压入型定位销)
- ③ 机械手手指 1 (无孔定位销)
- ④ 机械手手指 2 (带孔定位销)

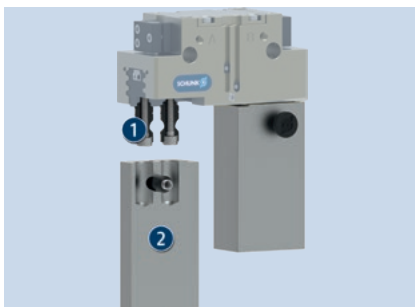
BSWS-A/-BM 快速换爪系统



通过组合 BSWS-A 和手指坯件,可以轻松更换机械手手指。换爪时,不需将带锁紧机构的底座 BSWS-BM 从机械手上拆下。仅需更换机械手手指。

- ① 适配器销 BSWS-A
- ② 底座 BSWS-BM
- ③ 手指坯件 ABR/SBR

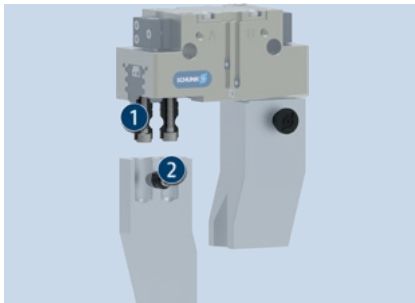
BSWS-AR 快速换爪系统 (带 BSWS-ABRM)



在此版本中, BSWS-AR 适配器销为直接拧到机械手的基爪上,且在换爪过程中不需拆下。BSWS-ABRM 手指坯件中集成了锁紧机构。因此整个手指长度均可用于制作为工件专用的夹紧轮廓。工件专用夹紧轮廓可以通过加工手指坯件来调整。

- ① 适配器销 BSWS-AR
- ② 手指坯件 BSWS-ABRM

BSWS-AR 快速换爪系统 (带 BSWS-URM)



BSWS-URR 设计与工件专用机械手手指配合使用,当无法通过加工 BSWS-ABRM 手指坯件来满足生产需求时。BSWS-URM 包含锁定机制的各个组件(无手指配坯件),将并入到工件专用机械手指上。

- ① 适配器销 BSWS-AR
- ② BSWS-URM

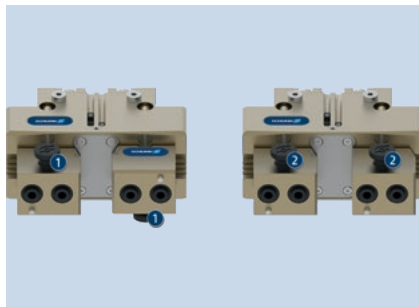
释放按钮 (必要时可拆除)



快速换爪系统上的释放按钮 BSWS-M 允许手动更换夹爪,而无需工具。如果由于空间非常有限,此释放按钮的投影在应用程序中受到干扰,则可以将其拧下。此外,拧松它可以防止意外驱动,弹簧预装载锁紧螺栓,然后关闭冲洗功能而不会突出。

- ① 底座 BSWS-BM
- ② 释放按钮 (标准预装)
- ③ 弹簧预装锁销
- ④ 释放按钮 (必要时可拧开)

安装选项 BSWS-BM



两个基本模块 BSWS-BM 安装在机械手的基爪上。两个释放按钮指向相反方向。或者，两个基本模块 BSWS-BM 也可以面向同一边的方式安装在机械手的基爪上。应注意的是，BSWS-BM 基础模块是不对称地朝向机械手的中心。但是，机械手手指的相应位置始终保持对称。

- ❶ BSWS-BM 上释放按钮互相对指。
- ❷ BSWS-BM 上的释放按钮指向同一边，并可从同一边进行操作。

产品系列的常规说明

转接销材料：钢

启动：免工具操作

保修期：24 个月

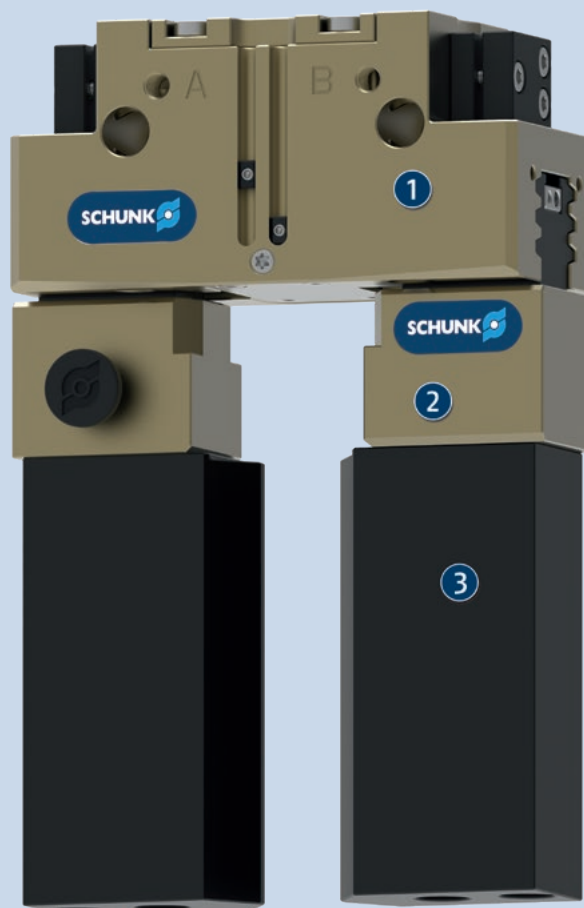
标配范围：不同数量的底座和适配器、安全信息（具体的产品说明可线上获取）

荷载极限：不得超过根据机械手指长度和力计算得出的最大允许负载力矩，以及根据加速度/转矩计算得出的负载。这同样适用于最大允许力 F_x 。除了该因素，还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

应用示例

带快速换爪系统的抓取单元，无需工具即可更换为工件专用的机械手手指

- ① 二指平动机械手 PGN-plus-P
- ② BSWS-M 快速换爪系统
- ③ 手指坯件 ABR/SBR



雄克提供更多产品...

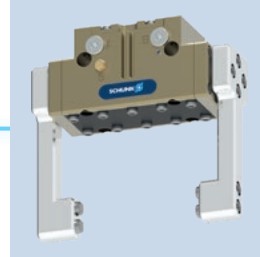
以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



二指平动机械手



三指定心机械手



密封的通用型机械手



毛坯手指

① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。

选件和特殊信息

带适配器销 BSWS-A 的 BSWS-BM: 由基座和适配器销组成的系统。

带适配器销 BSWS-AR 的 BSWS-ABRM: 系统由顶爪坯件组成, 内置快速换爪系统和适配器销。如果带基座的 BSWS 系统的额外连接高度产生负面影响, 可以使用螺钉将 BSWS 适配器销固定到机械手基爪上。那么, 更换系统的高度更低。锁定机构将装配至顶爪上。另一个作用是: 手指轮廓上没有安装孔的干扰。

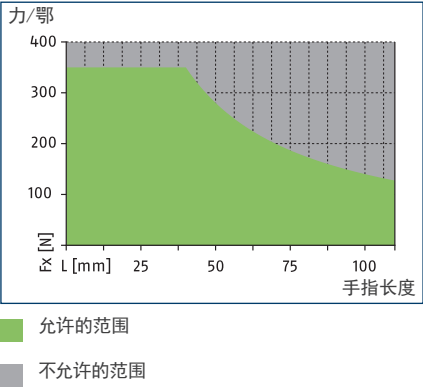
带适配器销 BSWS-AR 的 BSWS-URM: 由锁紧机构和适配器销的各个部件组成的系统。如果带基座的 BSWS 系统产生的额外安装高度不合适, 并且无法用 BSWS-ABRM 手指毛坯生成手指轮廓, 则可以单独购买 BSWS-ABRM 锁紧机构并将其与客户自己的手指结构相结合。

BSWS-AR: 对于 “SD” (防尘) 机械手型式, 所附螺钉长度不够。需使用更长的螺钉。这些不包括在交货范围内。

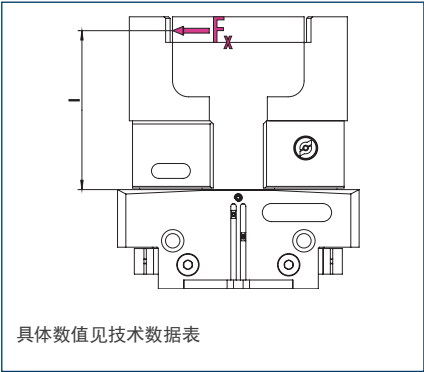
食品级润滑脂: 该产品标配食品级润滑剂。尚未完全符合 EN 1672-2:2020 的要求。根据操作手册中的润滑信息, 相关的 NSF 证书可在 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> 获取。



荷载图



最大负载



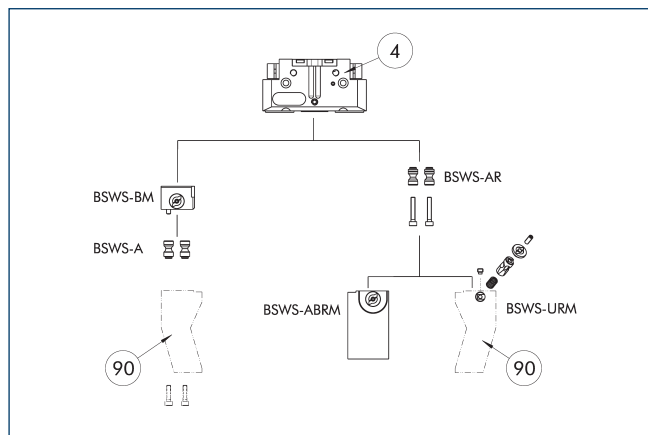
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 50	BSWS-AR 50	BSWS-AR 50
ID		1313899	0300091	0300091
重量	[kg]	0.02	0.01	0.01
每个 ID 号的编号		1	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130
荷载极限				
最大允许载荷扭矩	[Nm]	14	14	14
最大允许力 F _x	[N]	350	350	350
卡爪快换系统				
描述		BSWS-A 50	BSWS-URM 50	BSWS-ABRM-PGZN-plus 50
ID		0303020	1380614	1420850
重量	[kg]	0.002	0.006	0.08
每个 ID 号的编号		2	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT		
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

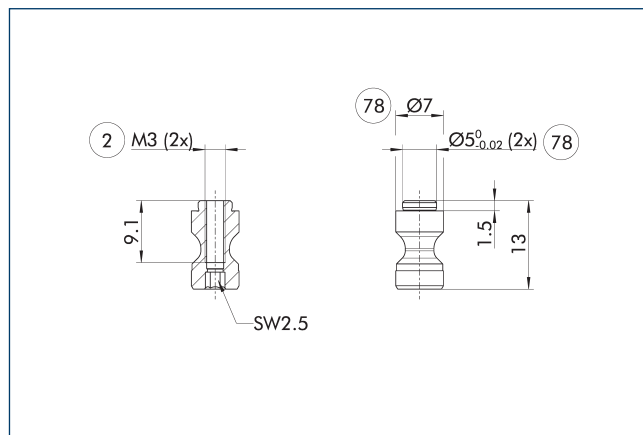


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

适配器销 BSWS-A

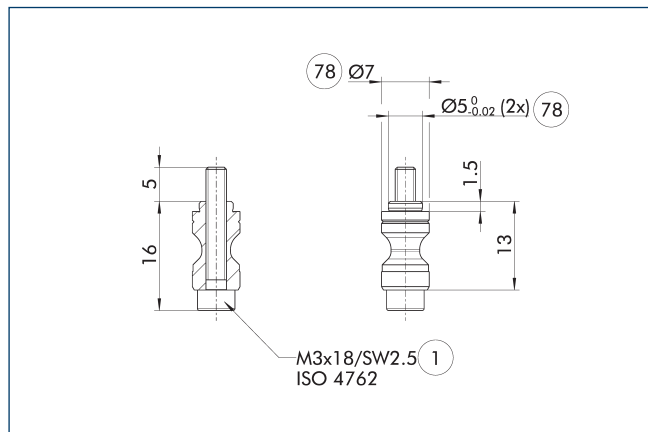


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 50



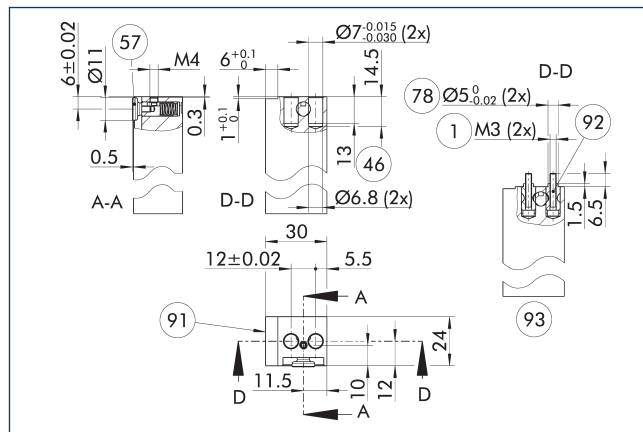
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 50



① 机械手连接

④⑥ 管件长度

⑤⑦ 锁紧

⑦⑧ 适合定心

⑨① 侧面机械手中心

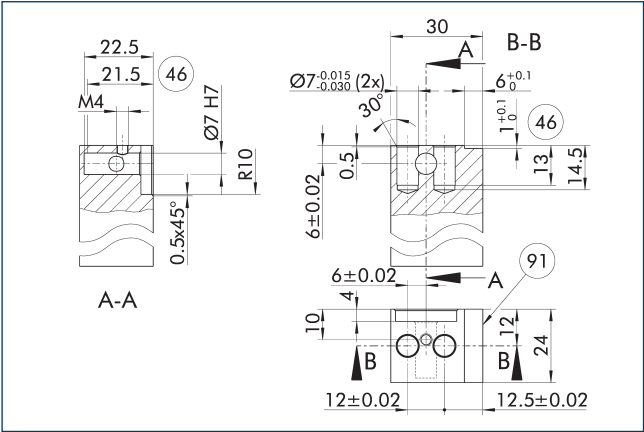
⑨② 适配器销 BSWS-AR (可选择订购)

⑨③ 查看使用内置适配器销 (可选择订购)

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。

① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-URM 50 快速换爪系统



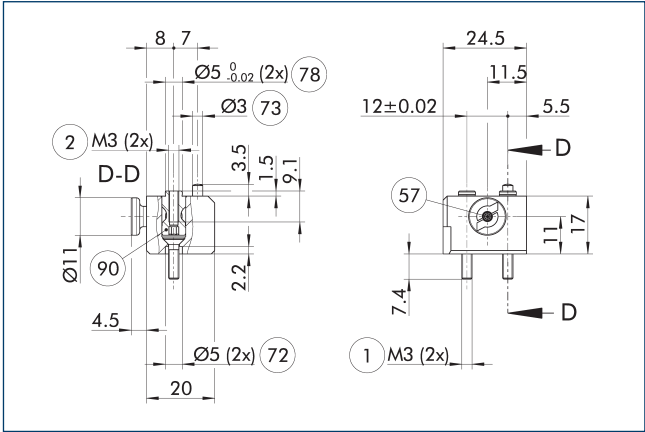
④⑥ 管件长度

⑨① 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀，例如硬质阳极氧化。

BSWS-BM 50 快速换爪系统



① 机械手连接

② 手指连接

⑤⑦ 锁紧

⑦② 适合定心套

⑦③ 适合定心销

⑦⑧ 适合定心

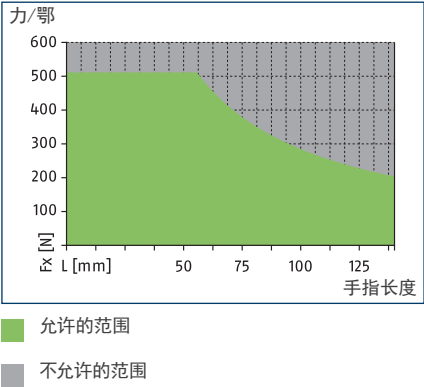
⑨① 适配器销 BSWS-A (可选择订购)

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

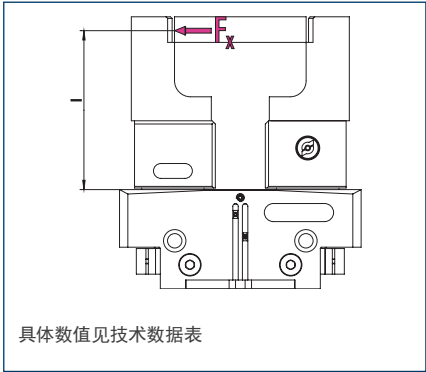
① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内，必须另行订购。



荷载图



最大负载



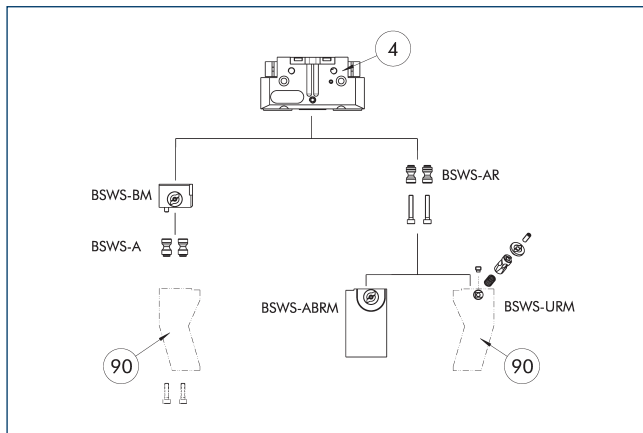
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 10	BSWS-AR 10
ID		1313900	0300092	0300092	1515447	1515447
重量	[kg]	0.04	0.015	0.015	0.015	0.015
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	29	29	29		
最大允许力 F _x	[N]	510	510	510		
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 64	BSWS-URM 64	BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	BSWS-URM 64	BSWS-ABRM-PGZN-plus 64
ID		0303022	1398401	1420851	1398401	1420851
重量	[kg]	0.005	0.011	0.14	0.011	0.14
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

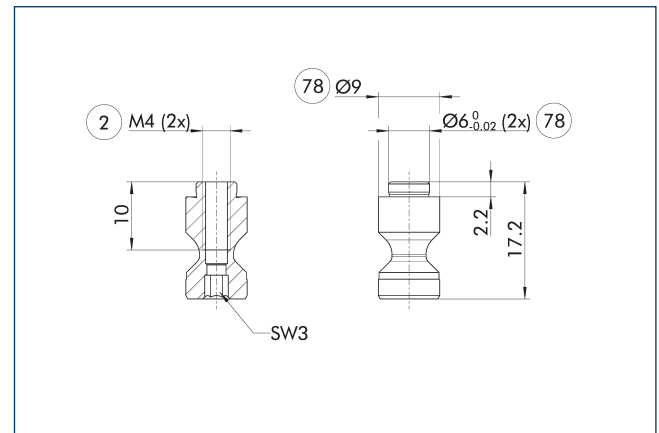


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

适配器销 BSWS-A

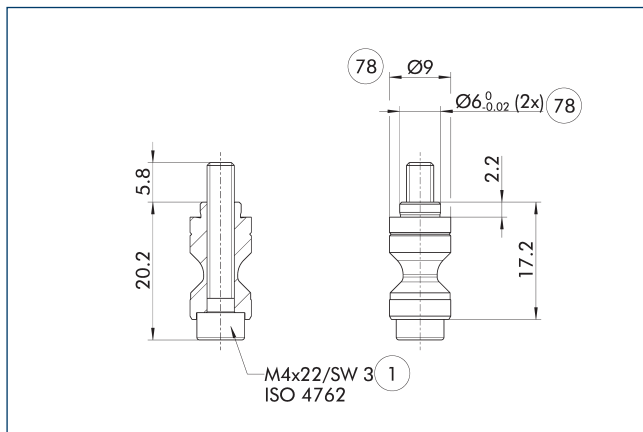


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 64



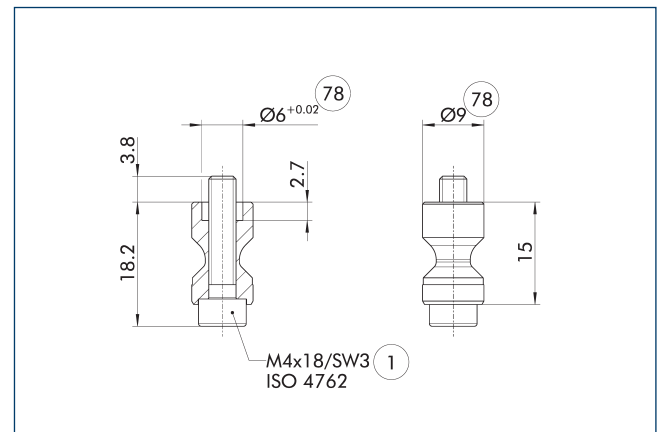
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 10



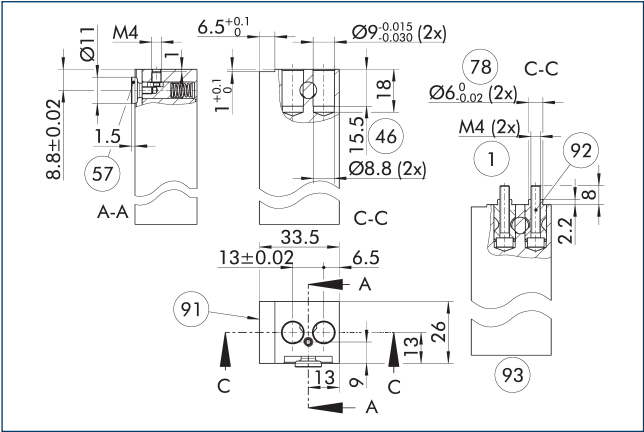
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

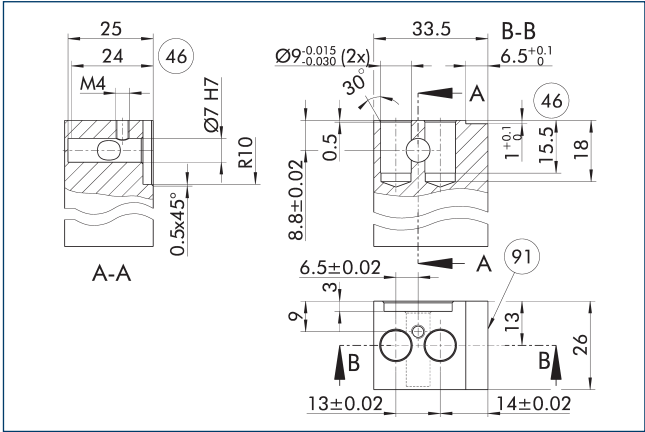
手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 64



- ① 机械手连接
- ④⑥ 管件长度
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑨① 侧面机械手中心
- ⑨② 适配器销 BSWS-AR (可选择订购)
- ⑨③ 查看使用内置适配器销 (可选择订购)

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。
① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

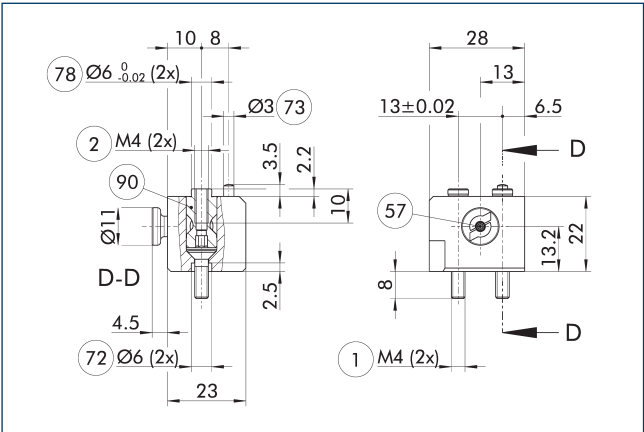
BSWS-URM 64 快速换爪系统



- ④⑥ 管件长度
- ⑨① 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。
① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀, 例如硬质阳极氧化。

BSWS-BM 64 快速换爪系统

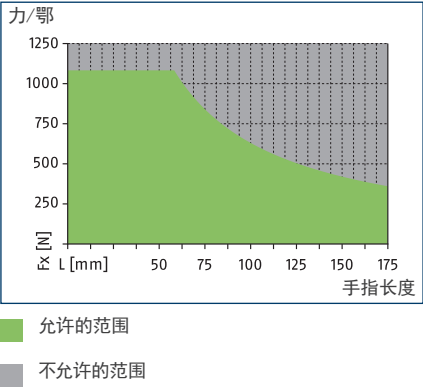


- ① 机械手连接
- ② 手指连接
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦② 适合定心套
- ⑦③ 适合定心销
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑨① 适配器销 BSWS-A (可选择订购)

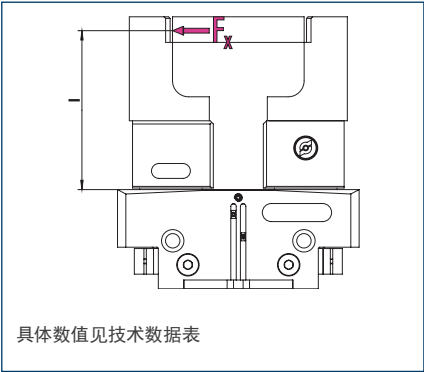
图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。
① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。



荷载图



最大负载



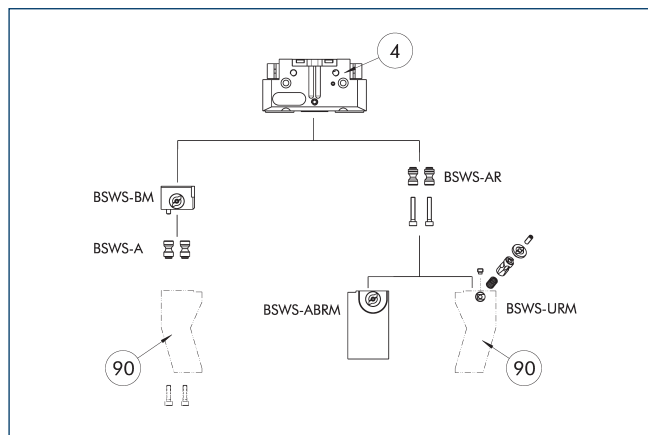
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 13	BSWS-AR 13
ID		1313901	0300093	0300093	1515448	1515448
重量	[kg]	0.07	0.03	0.03	0.03	0.03
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	63	63	63		
最大允许力 F _x	[N]	1080	1080	1080		
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 80	BSWS-URM 80	BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	BSWS-URM 80	BSWS-ABRM-PGZN-plus 80
ID		0303024	1398402	1420852	1398402	1420852
重量	[kg]	0.011	0.021	0.25	0.021	0.25
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

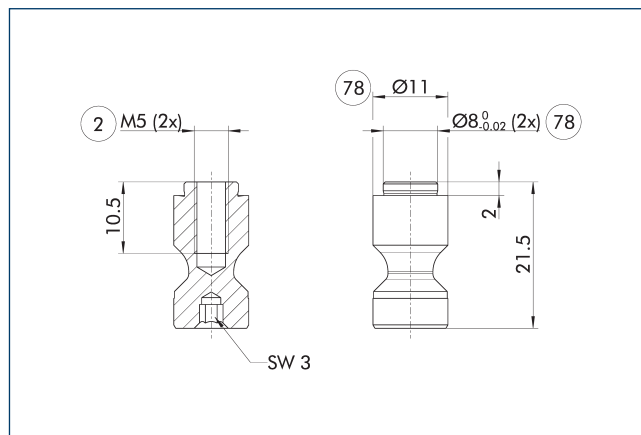


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

适配器销 BSWS-A

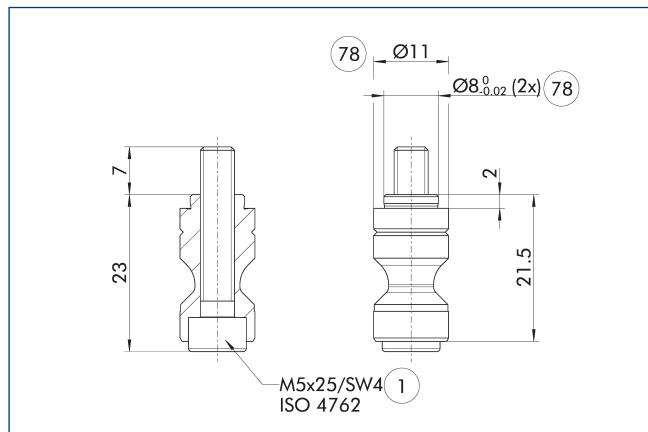


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 80



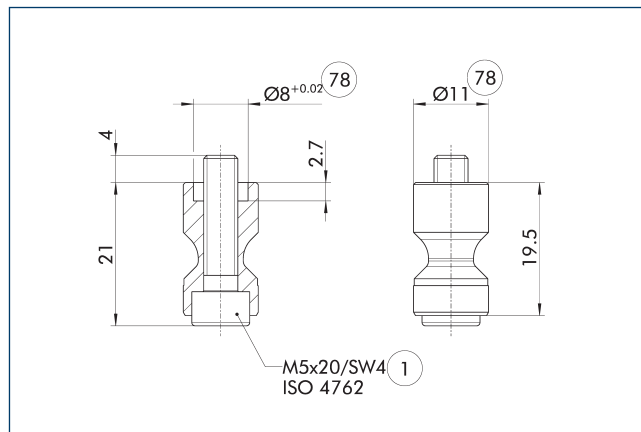
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 13



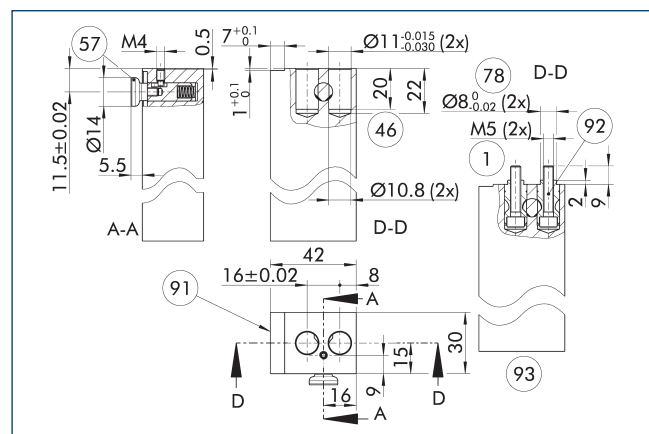
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

手指坏件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 80

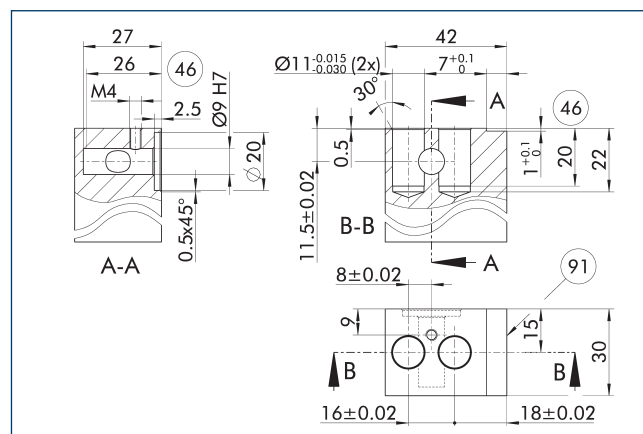


- | | |
|---------|------------------------|
| ① 机械手连接 | ⑨1 侧面机械手中心 |
| ④6 管件长度 | ⑨2 适配器销 BSW-AR (可选择订购) |
| ⑤7 锁紧 | ⑨3 查看使用内置适配器销 (可选择订购) |
| ⑦8 适合定心 | |

该图纸显示了客户可再加工的手指坯件。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-URM 80 快速换爪系统

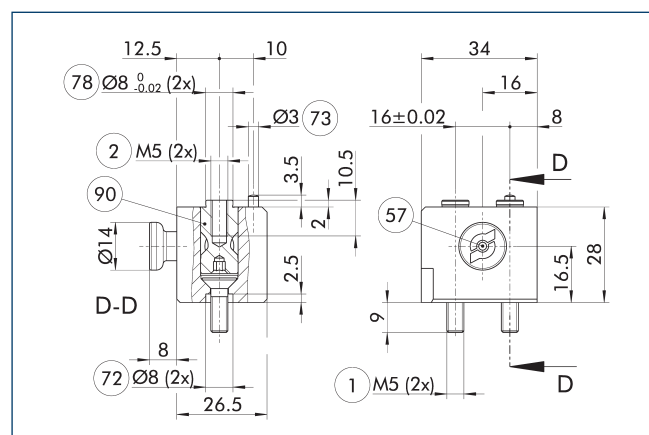


- ④6 管件长度

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀,例如硬质阳极氧化。

BSWS-BM 80 快速换爪系统



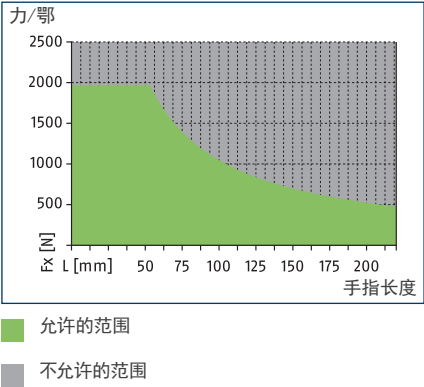
- | | |
|----------|-----------------------|
| ① 机械手连接 | ⑦③ 适合定心销 |
| ② 手指连接 | ⑦⑧ 适合定心 |
| ⑤⑦ 锁紧 | ⑨① 适配器销 BSW-A (可选择订购) |
| ⑦② 适合定心套 | |

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

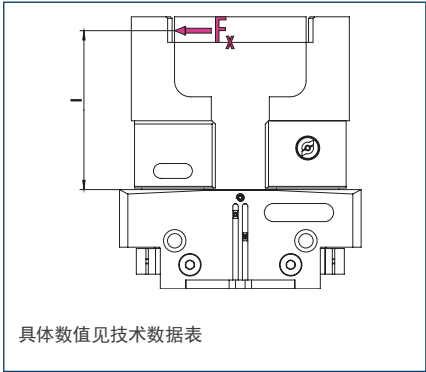
- ① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。



荷载图



最大负载



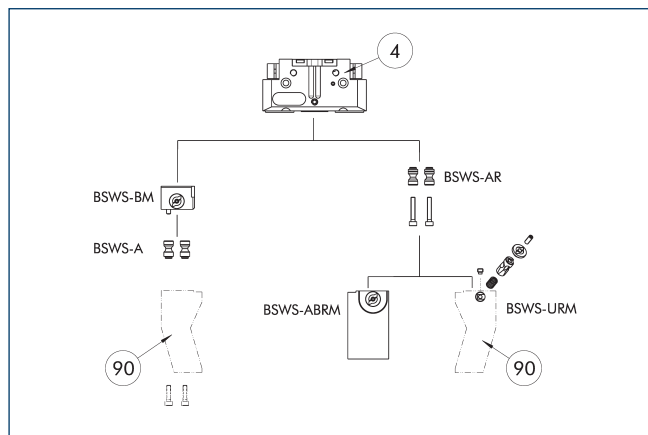
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 16	BSWS-AR 16
ID		1313902	0300094	0300094	1515470	1515470
重量	[kg]	0.13	0.06	0.06	0.06	0.06
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	105	105	105		
最大允许力 F _x	[N]	1960	1960	1960		
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 100	BSWS-URM 100	BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	BSWS-URM 100	BSWS-ABRM-PGZN-plus 100
ID		0303026	1398403	1420853	1398403	1420853
重量	[kg]	0.024	0.038	0.47	0.038	0.47
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

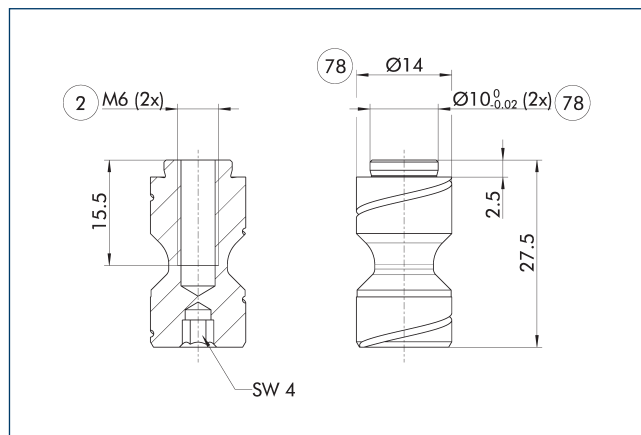


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

适配器销 BSWS-A

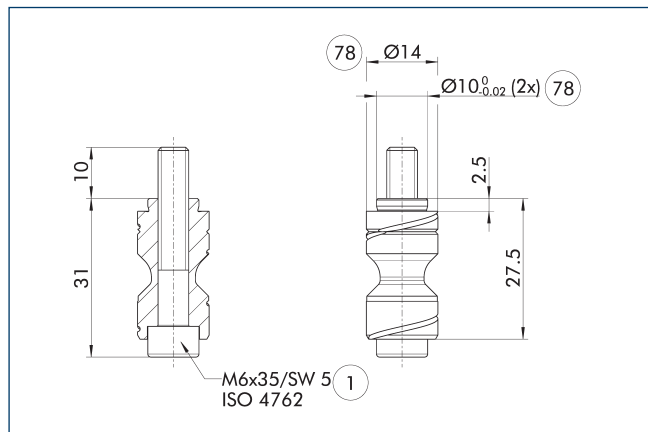


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 100



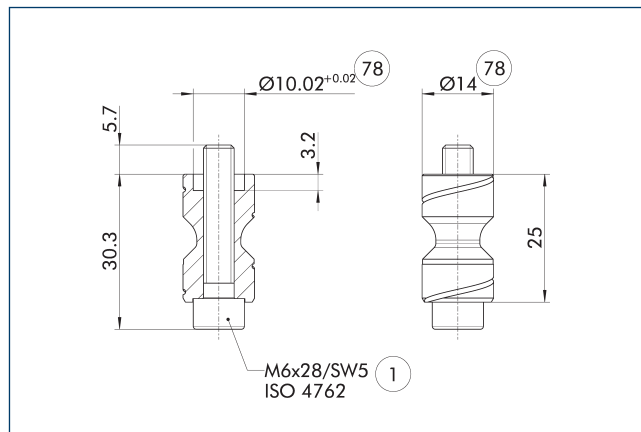
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 16



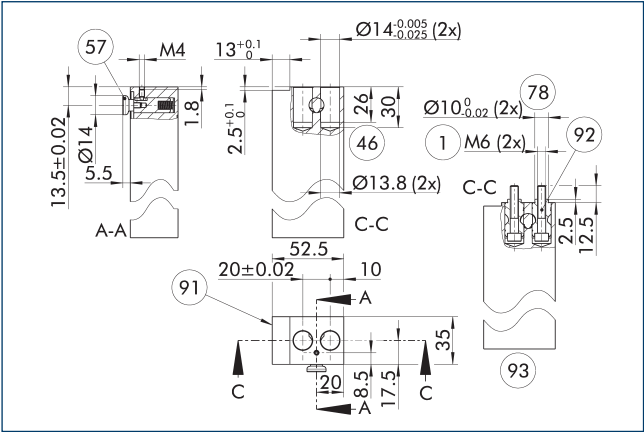
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

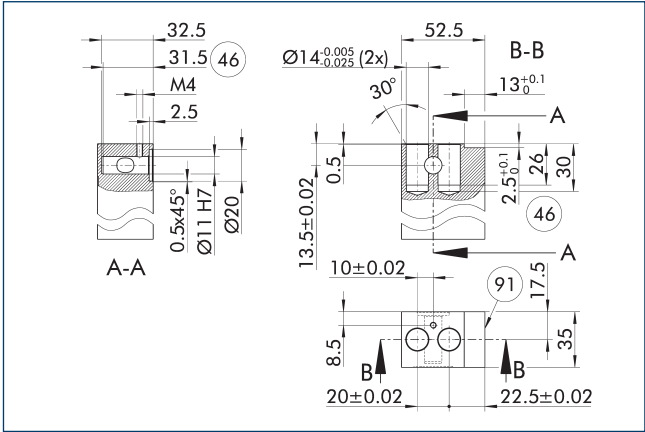
手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 100



- ① 机械手连接
- ④⑥ 管件长度
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑨① 侧面机械手中心
- ⑨② 适配器销 BSWS-AR (可选择订购)
- ⑨③ 查看使用内置适配器销 (可选择订购)

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。
① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

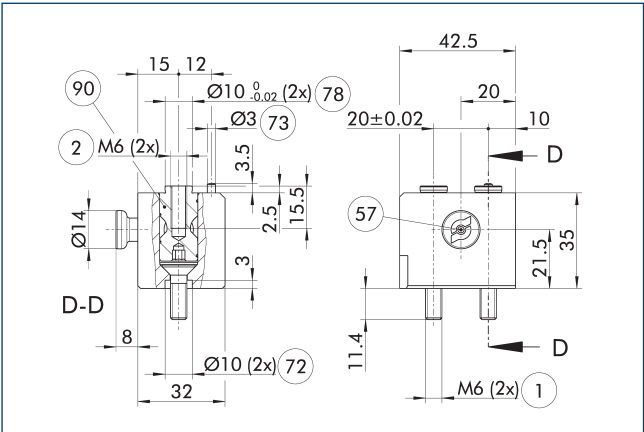
BSWS-URM 100 快速换爪系统



- ④⑥ 管件长度
- ⑨① 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。
① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀, 例如硬质阳极氧化。

BSWS-BM 100 快速换爪系统

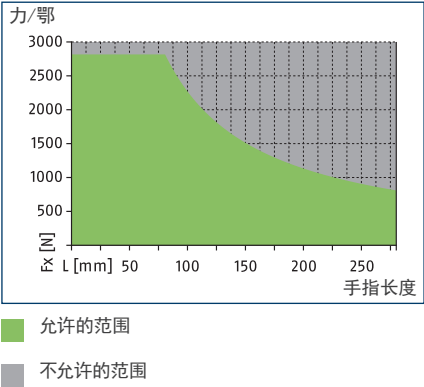


- ① 机械手连接
- ② 手指连接
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦② 适合定心套
- ⑦③ 适合定心销
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑨① 适配器销 BSWS-A (可选择订购)

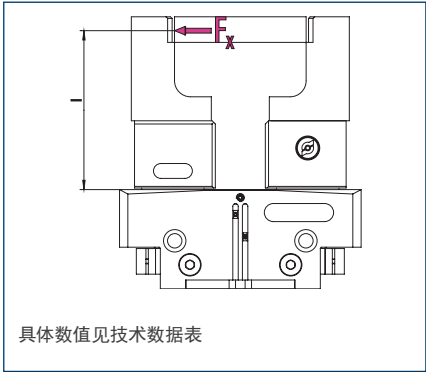
图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。
① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。



荷载图



最大负载



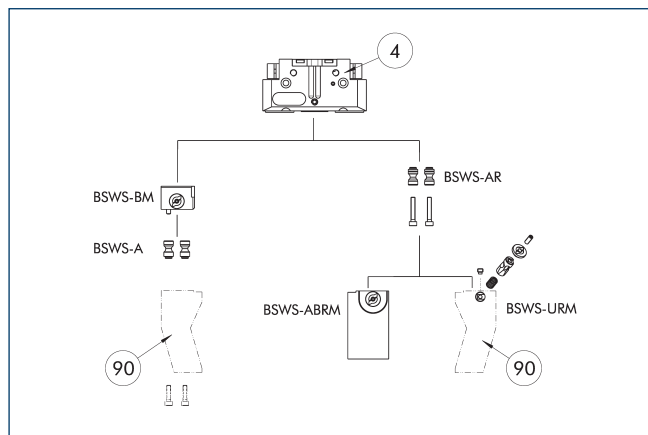
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 20	BSWS-AR 20
ID		1302006	0300095	0300095	1515474	1515474
重量	[kg]	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	225	225	225		
最大允许力 F _x	[N]	2815	2815	2815		
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 125	BSWS-URM 125	BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	BSWS-URM 125	BSWS-ABRM-PGZN-plus 125
ID		0303028	1398404	1420854	1398404	1420854
重量	[kg]	0.046	0.048	0.86	0.048	0.86
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

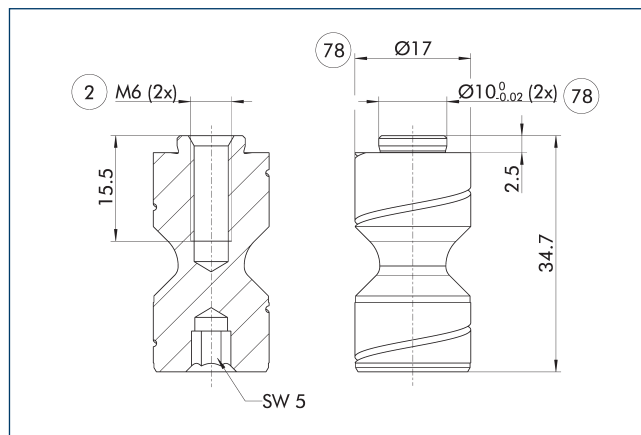


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

适配器销 BSWS-A

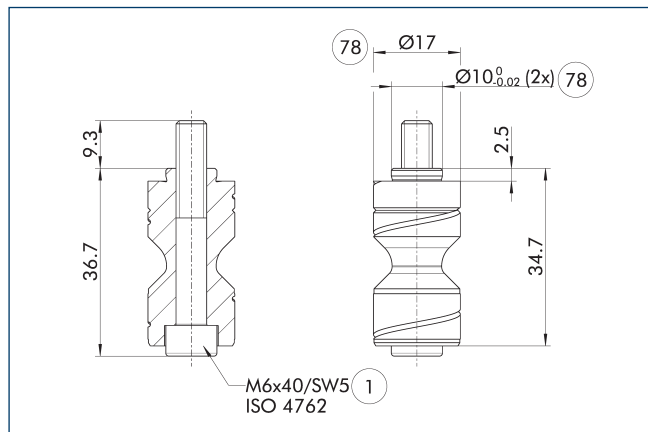


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 125



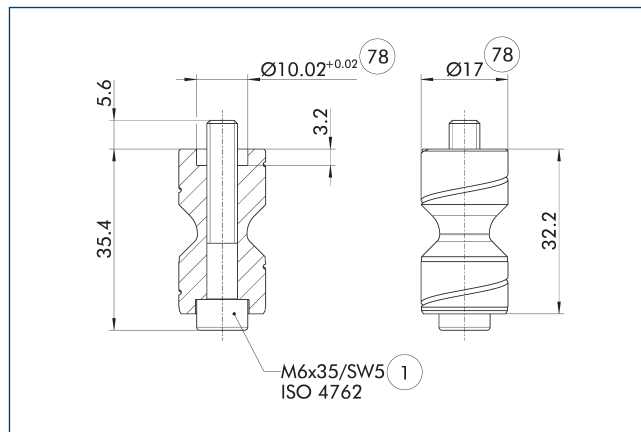
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 20



① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

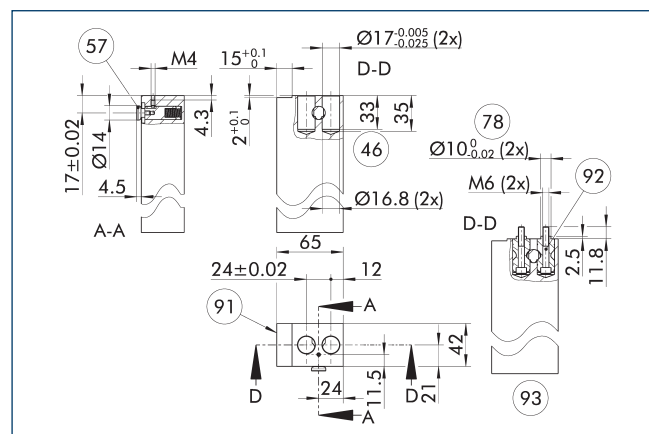
这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-M-PGZN-plus 125

卡爪快换系统

手指坏件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 125

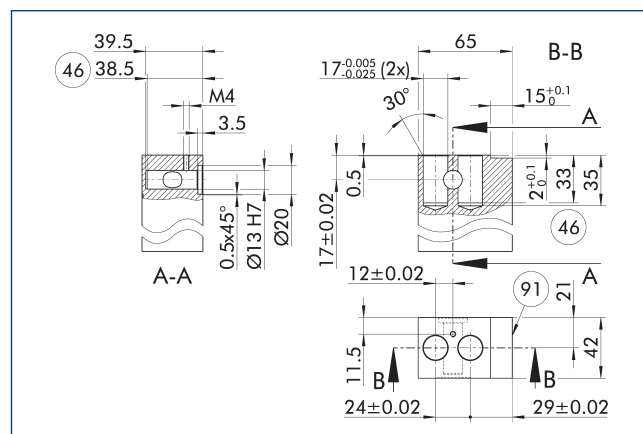


- | | |
|---------|------------------------|
| ① 机械手连接 | ⑨1 侧面机械手中心 |
| ④6 管件长度 | ⑨2 适配器销 BSW-AR (可选择订购) |
| ⑤7 锁紧 | ⑨3 查看使用内置适配器销 (可选择订购) |
| ⑦8 适合定心 | |

图纸显示带卡爪快换系统的手指坏件,可由客户再加工。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-URM 125 快速换爪系统

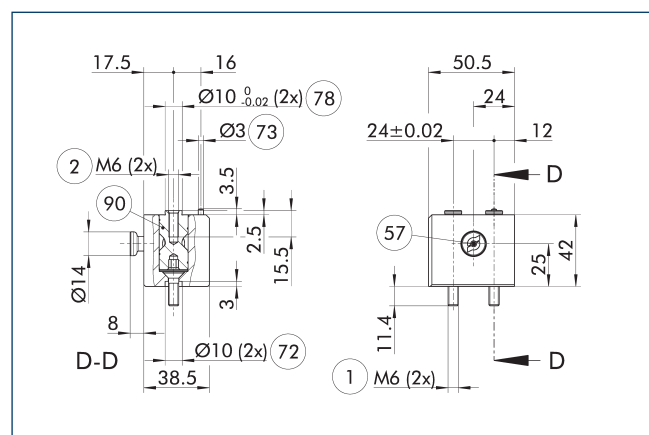


- ④6 管件长度

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀,例如硬质阳极氧化。

BSWS-BM 125 快速换爪系统



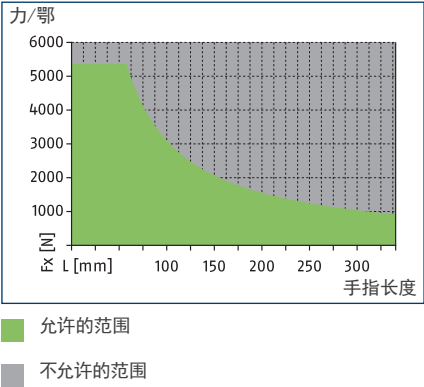
- | | |
|----------|------------------------|
| ① 机械手连接 | ⑦③ 适合定心销 |
| ② 手指连接 | ⑦⑧ 适合定心 |
| ⑤⑦ 锁紧 | ⑨① 适配器销 BSWS-A (可选择订购) |
| ⑦② 适合定心套 | |

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

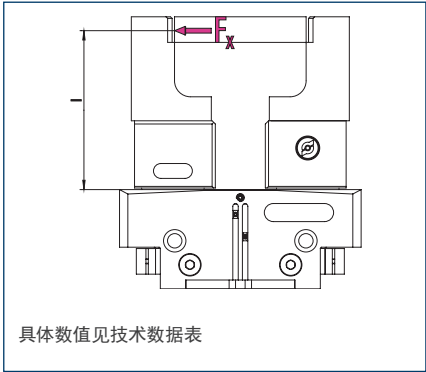
- ① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。



荷载图



最大负载



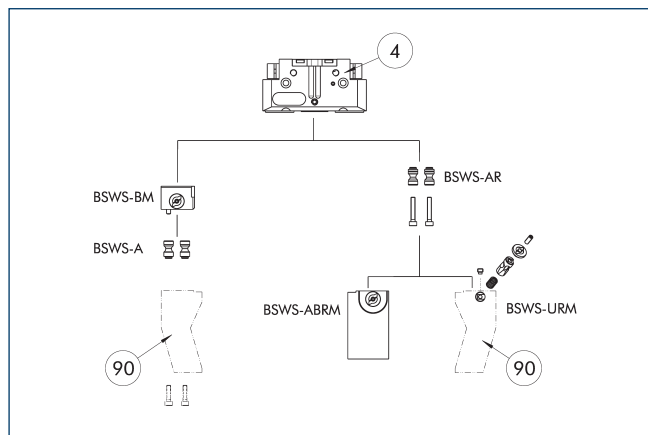
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 25	BSWS-AR 25
ID		1418962	0300096	0300096	1515477	1515477
重量	[kg]	0.42	0.19	0.19	0.19	0.19
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	310	310	310		
最大允许力 F _x	[N]	5360	5360	5360		
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 160	BSWS-URM 160	BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	BSWS-URM 160	BSWS-ABRM-PGZN-plus 160
ID		0303030	1420541	1420855	1420541	1420855
重量	[kg]	0.077	0.146	1.67	0.146	1.67
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

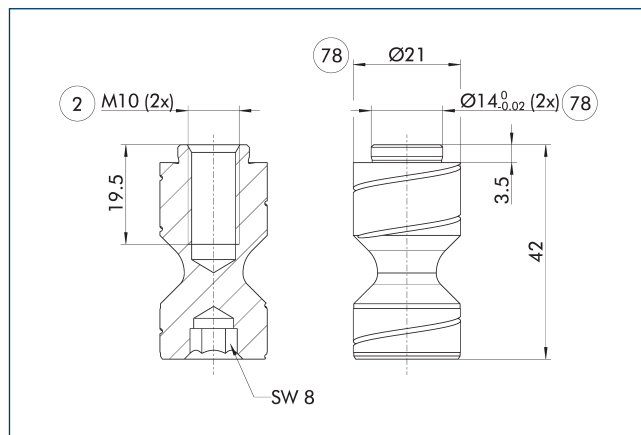


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

适配器销 BSWS-A

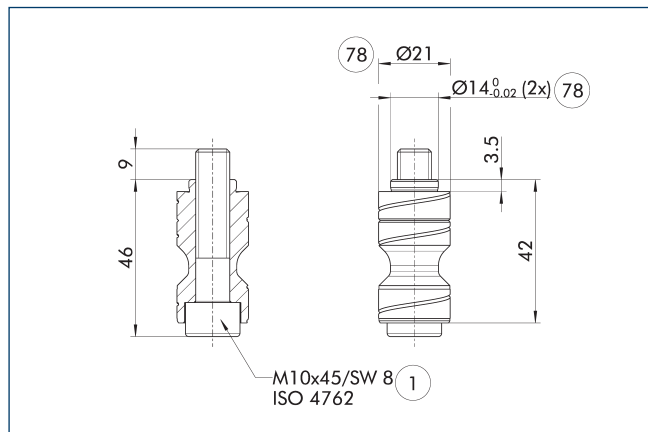


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 160



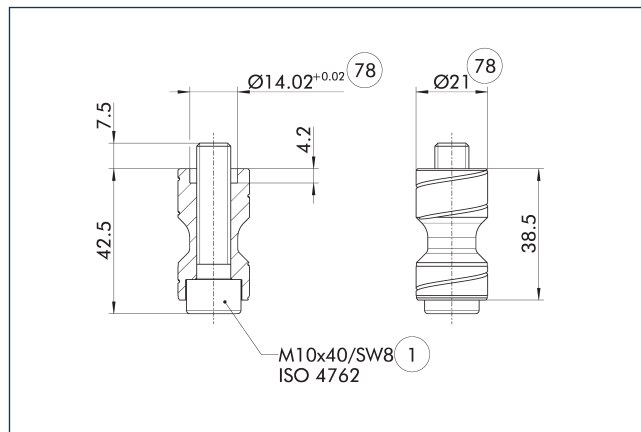
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 25



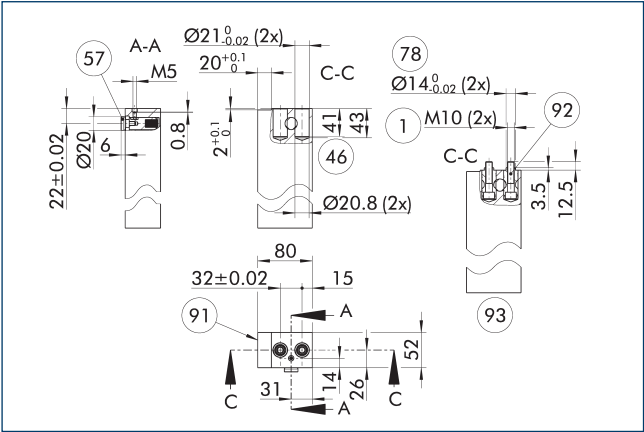
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 160

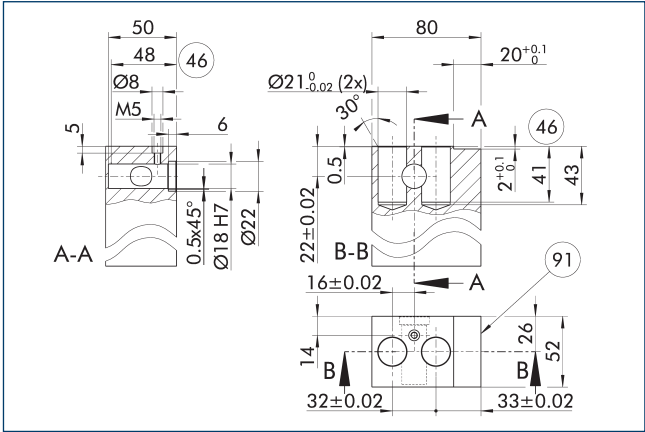


- ① 机械手连接
- ④⑥ 管件长度
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑨① 侧面机械手中心
- ⑨② 适配器销 BSWS-AR (可选择订购)
- ⑨③ 查看使用内置适配器销 (可选择订购)

该图纸显示了客户可再加工的手指坯件。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABRM-PGZN-plus 的交付范围内，必须另行订购。

BSWS-URM 160 快速换爪系统

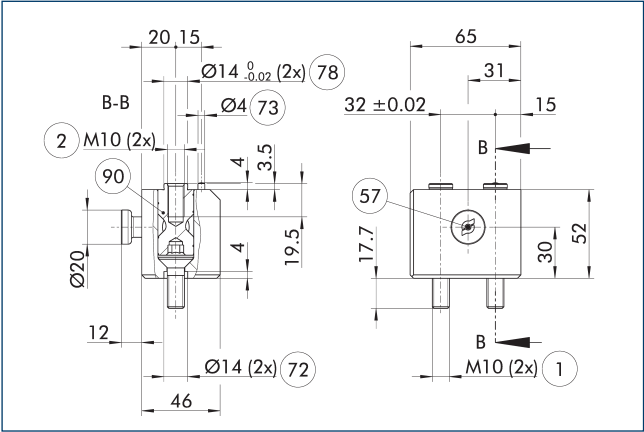


- ④⑥ 管件长度
- ⑨① 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀，例如硬质阳极氧化。

BSWS-BM 160 快速换爪系统



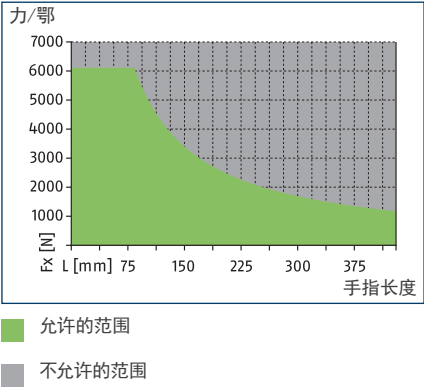
- ① 机械手连接
- ② 手指连接
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦② 适合定心套
- ⑦③ 适合定心销
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑨① 适配器销 BSWS-A (可选择订购)

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

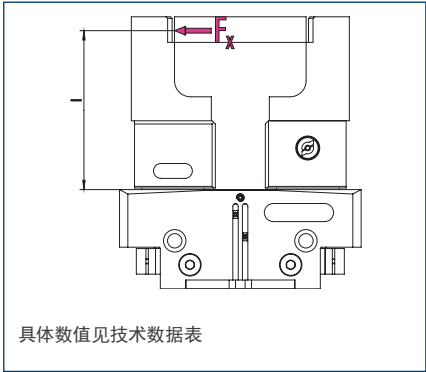
- ① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内，必须另行订购。



荷载图



最大负载



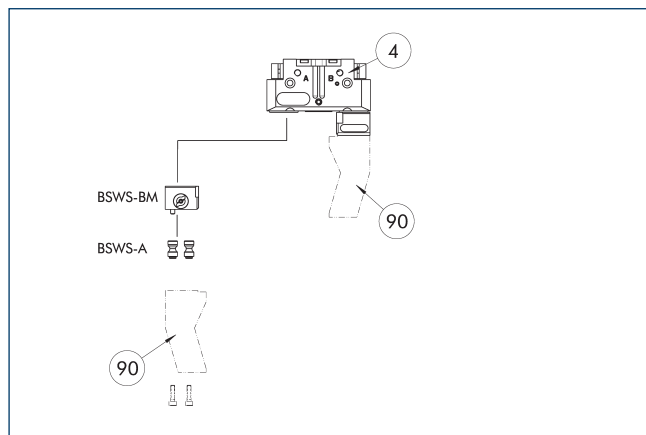
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 200
ID		1419306
重量	[kg]	0.85
每个 ID 号的编号		1
最低/最高环境温度	[° C]	5/130
荷载极限		
最大允许载荷扭矩	[Nm]	510
最大允许力 F _x	[N]	6110
卡爪快换系统		
描述		BSWS-A 200
ID		0303032
重量	[kg]	0.16
每个 ID 号的编号		2
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT
最低/最高环境温度	[° C]	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

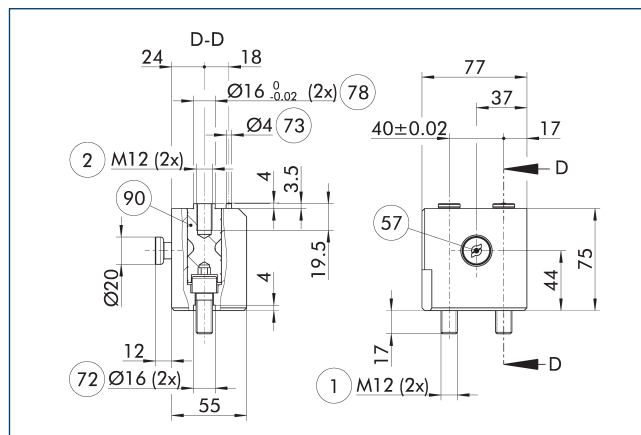


④ 机械手

⑨0 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

BSWS-BM 200 快速换爪系统



① 机械手连接

② 手指连接

57 锁紧

⑦② 适合定心套

⑦③ 适合定心销

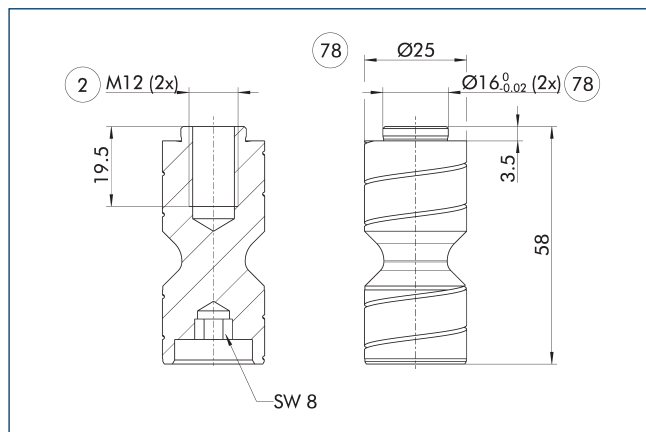
⑦⑧ 适合定心

⑨⑩ 适配器销 BSW-A (可选择订购)

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。

适配器销 BSWS-A



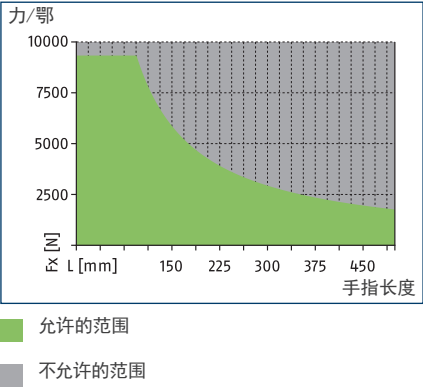
② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

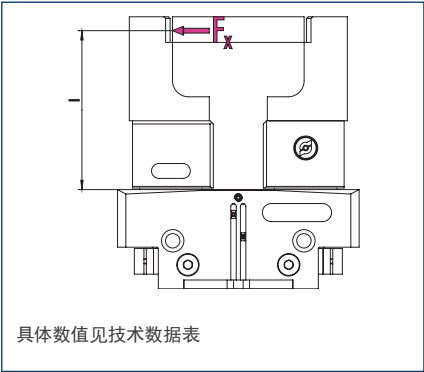
① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。



荷载图



最大负载



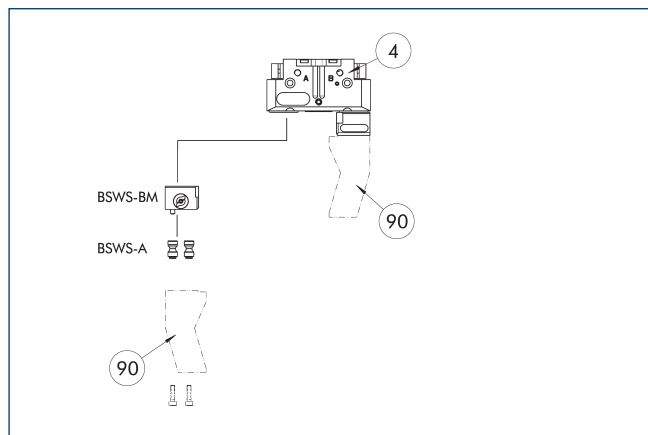
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (Fx) 计算得出的最大允许负载力矩 ($M=F_x \cdot l$), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x 。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 240
ID		1470901
重量	[kg]	1.3
每个 ID 号的编号		1
最低/最高环境温度	[° C]	5/130
荷载极限		
最大允许载荷扭矩	[Nm]	880
最大允许力 Fx	[N]	9330
卡爪快换系统		
描述		BSWS-A 240
ID		0303034
重量	[kg]	0.3
每个 ID 号的编号		2
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT
最低/最高环境温度	[° C]	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

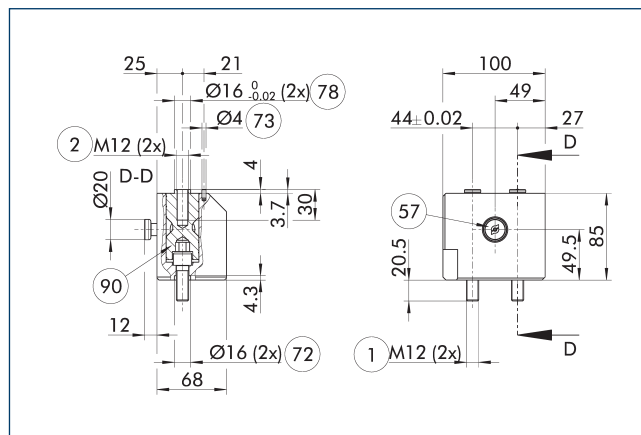


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

BSWS-BM 240 快速换爪系统



① 机械手连接

② 手指连接

⑤⑦ 锁紧

⑦② 适合定心套

⑦③ 适合定心销

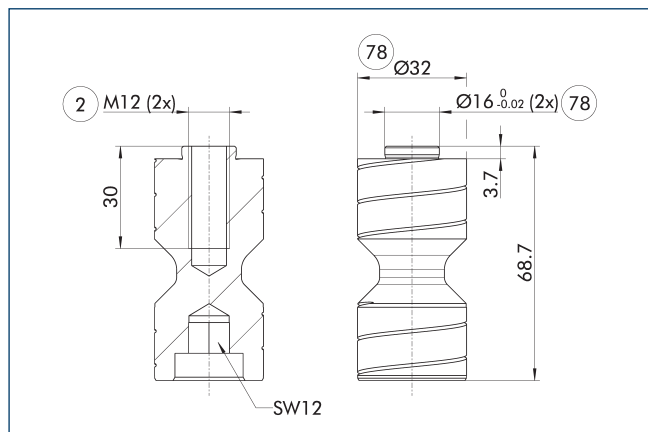
⑦⑧ 适合定心

⑨⑩ 适配器销 BSWS-A (可选择订购)

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。

适配器销 BSWS-A



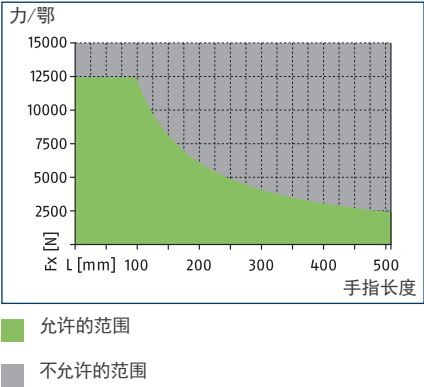
② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

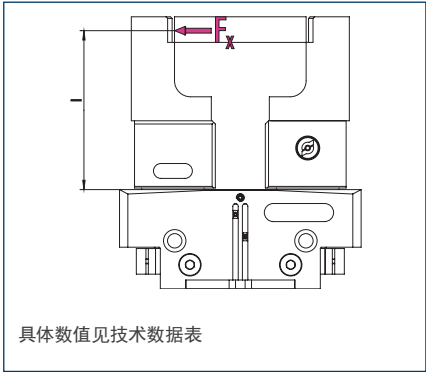
① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。



荷载图



最大负载



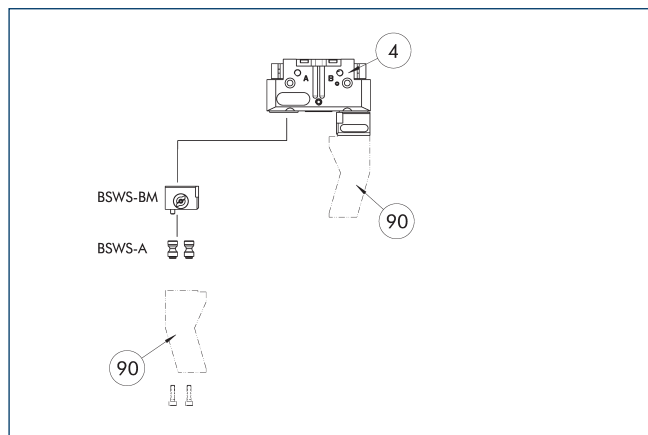
① 在应用期间，不得超过根据机械手指长度（l）和力（ F_x ）计算得出的最大允许负载力矩（ $M=F_x \cdot l$ ），也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x 。除了该因素，还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-BM 300
ID		1462015
重量	[kg]	1.52
每个 ID 号的编号		1
最低/最高环境温度	[° C]	5/130
荷载极限		
最大允许载荷扭矩	[Nm]	1220
最大允许力 F_x	[N]	12430
卡爪快换系统		
描述		BSWS-A 300
ID		0303036
重量	[kg]	0.41
每个 ID 号的编号		2
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT
最低/最高环境温度	[° C]	5/130

① BSWS-BM 为 ±0.05 mm 等高，连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ±0.02 mm。

BSWS-M 快速换爪系统

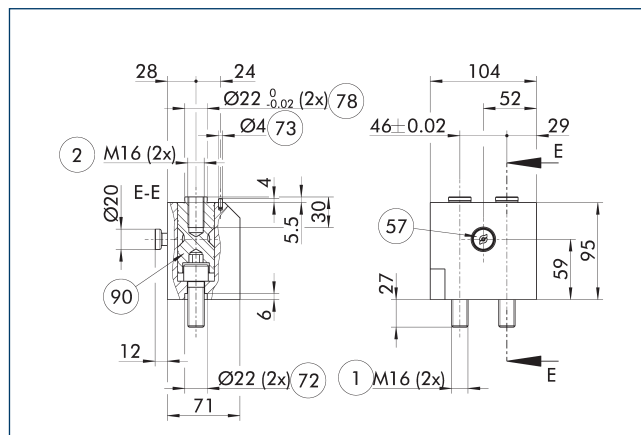


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示了 BSWS-M 快速换爪系统各种使用方式的概览。

BSWS-BM 300 快速换爪系统



① 机械手连接

② 手指连接

⑤⑦ 锁紧

⑦② 适合定心套

⑦③ 适合定心销

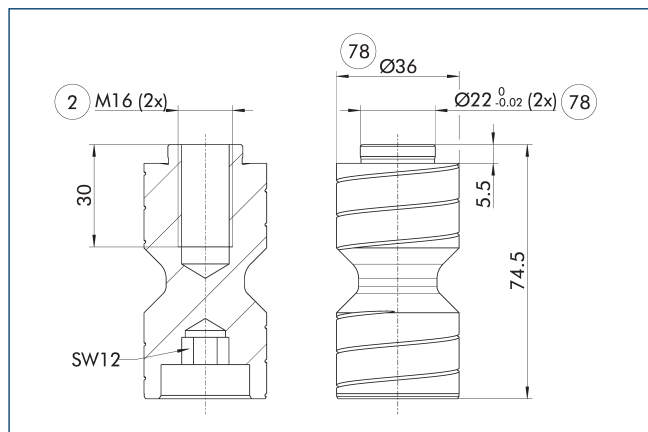
⑦⑧ 适合定心

⑨⑩ 适配器销 BSWS-A (可选择订购)

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-BM 的交付范围内, 必须另行订购。

适配器销 BSWS-A



② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

