



Hand in hand for tomorrow



Hoja de datos del producto

Sistema de cambio miniatura MWS

Modular. Compacto. Flexible.

Sistema de cambio en miniatura MWS

Sistema manual de cambio de herramientas, con paso de aire integrado y un distribuidor eléctrico opcional

Campo de aplicación

Especialmente apropiado para la técnica de microsistemas, sobre todo en la manipulación de piezas muy pequeñas.

Ventajas y beneficios

Diseño extremadamente plano para reducir contornos perturbantes

Manipulación sencilla, sin herramientas adicionales con la posibilidad de soltarlo fácilmente

Taladro central para la alimentación de piezas, cámara, rayos láser, etc.

Pasos integrados para seis señales neumáticas o cuatro señales eléctricas

Almacén de depósito apropiado para garantizar una adaptación óptima a cada aplicación

Patrón de montaje ISO para el montaje sencillo, conforme a la norma DIN 32565 nivel 4



Tamaños
Cantidad: 2



Peso de manipulación
0.5 .. 1 kg



Carga de momentos
Mx
0.5 .. 1 Nm



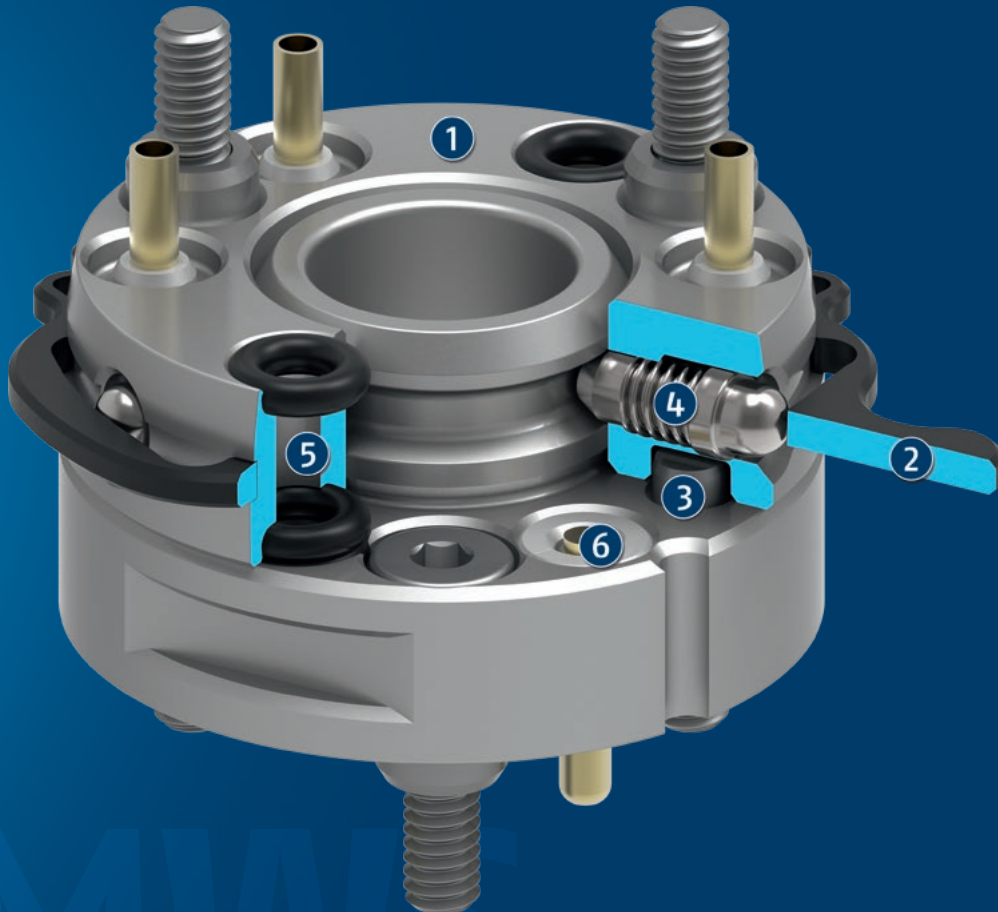
Carga de momentos
Mz
0.2 .. 0.75 Nm

Descripción de funcionamiento

El sistema de cambio en miniatura (MWS) se compone de un cabezal de cambio en miniatura (MWK) y un adaptador de cambio en miniatura (MWA).

Se establece una conexión por forma entre el cabezal de

cambio en miniatura (MWK) y el adaptador de cambio en miniatura (MWA) accionando el anillo de cierre. Los pasos neumáticos integrados, abastecen la herramienta con energía.



- ① **Superficie de atornillado**
conforme a la norma DIN 32565 nivel 4
- ② **Anillo de accionamiento**
para un bloqueo y desbloqueo seguros
- ③ **Protección antirrotación**
para un acoplamiento exacto y de gran precisión
- ④ **Mecanismo de bloqueo**
de autobloqueo y robusto
- ⑤ **Paso neumático**
sin contorno con interferencias gracias a la integración en la carcasa
- ⑥ **Distribuidor eléctrico**
para la transmisión eléctrica y de señales

Información general sobre la serie

Accionamiento: manual

Principio de funcionamiento: mediante el giro de la palanca de bloqueo, se bloquean y desbloquean el cabezal y el adaptador.

Transmisión de medios: Pasos neumáticos y eléctricos integrados

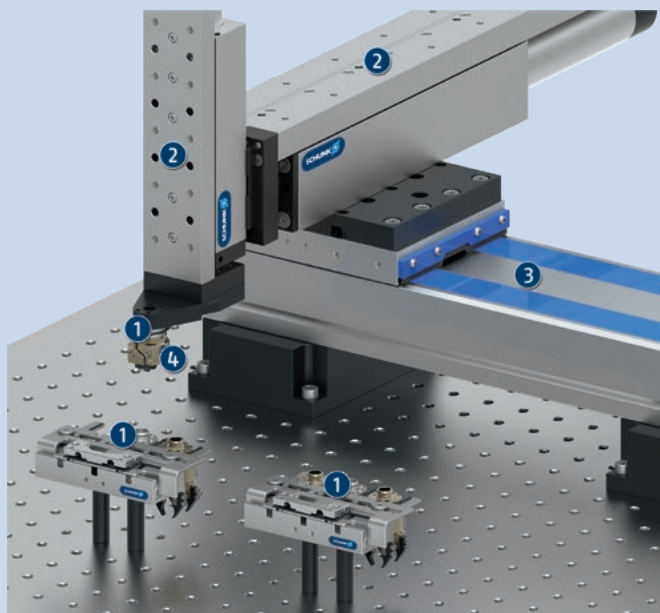
Carcasa: Acero inoxidable

Material suministrado: Pasos de cables eléctricos, juntas tóricas para los pasos neumáticos y piezas pequeñas de montaje

Garantía: 24 meses

Condiciones ambientales extremas: Tenga en cuenta que el uso en condiciones ambientales extremas (p. ej.: en la zona del refrigerante, con polvo de fundición o de pulido) puede acortar considerablemente la vida útil de estas unidades y, por lo tanto, no podemos asumir la garantía. Sin embargo, en muchos casos disponemos de la solución adecuada. Si necesita ayuda, póngase en contacto con nosotros.

Peso de manipulación: es el peso de la carga total colocada en la brida. Durante el diseño, debe prestarse atención a las fuerzas y los momentos admisibles. Tenga en cuenta que exceder el peso de manipulación recomendado acortará su vida útil.



Ejemplo de aplicación

Montaje automatizado de utensilios para escritura: Las minas se unen con los portaminas. El MWS, garantiza un cambio rápido de pinza y las herramientas.

- ① Sistema de cambio en miniatura MWS
- ② Módulo lineal eléctrico ELM

- ③ Módulo lineal plano Delta
- ④ Pinza miniatura MWPG

SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



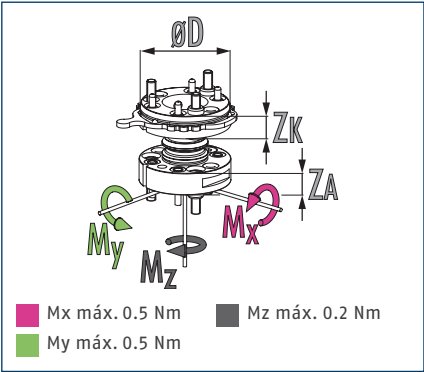
Pinza para piezas pequeñas



Pinza para piezas pequeñas

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Dimensiones y cargas máximas



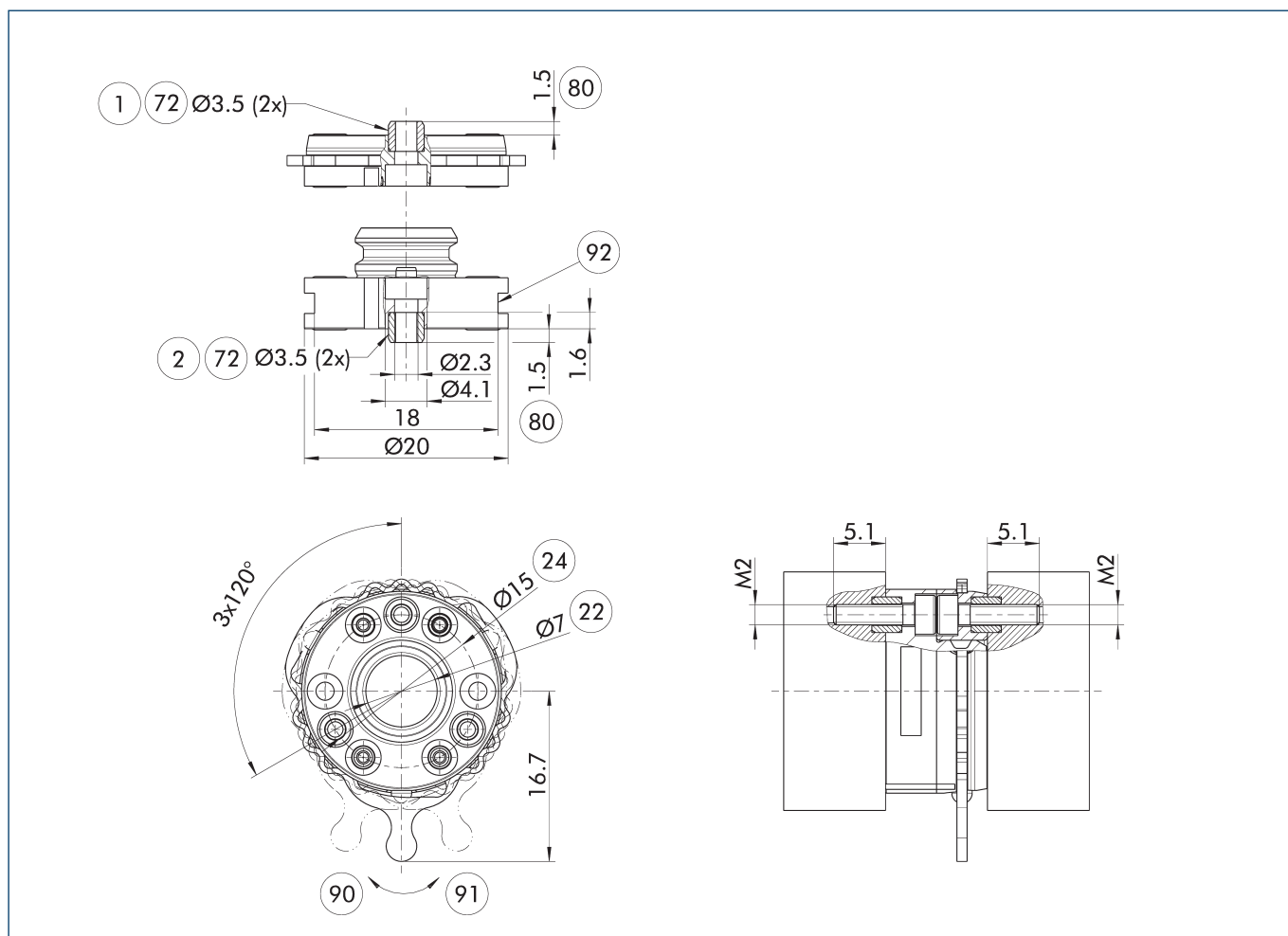
① Es el sumatorio máximo de todas las fuerzas y momentos, que influyen en el sistema de cambio de herramientas, mientras se garantiza el correcto funcionamiento.

Datos técnicos

Denominación		MWK-020-2P-0E	MWA-020-2P-0E	MWK-020-2P-4E	MWA-020-2P-4E
		Cabezal de cambio en miniatura	Adaptador de cambio miniatura	Cabezal de cambio en miniatura	Adaptador de cambio miniatura
ID		0305623	0305624	0305611	0305612
Peso de la pieza recomendado	[kg]	0.5	0.5	0.5	0.5
Precisión de repetición	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Peso	[g]	7	9	7	9
Distancia mín./máx. al bloquear	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25
Número de pasos de fluido		2	2	2	2
Número de señales eléctricas				4	4
Voltaje	[V]			24	24
Corriente máx.	[A]			1	1
Desplazamiento máximo admisible del eje XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Compensación angular máxima admisible	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Dimensiones Ø D x Z*	[mm]	20 x 5	20 x 5	20 x 5	20 x 5

* *Téngase en cuenta que las alturas del cabezal de cambio (ZK) y el adaptador de cambio (ZA) son diferentes. La suma representa la altura total de un sistema de cambio acoplado.

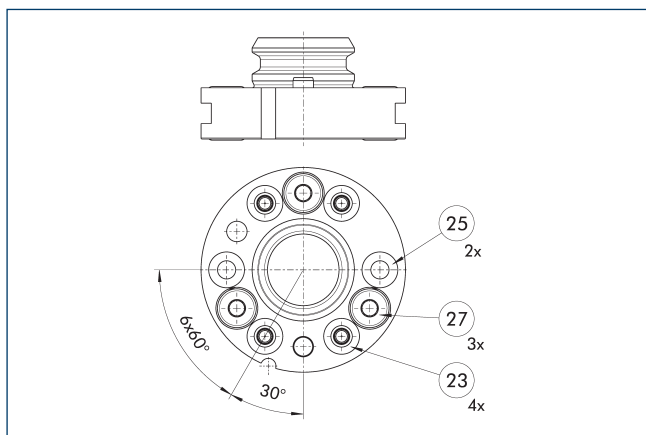
Vista principal



Detección de la posición bloqueada

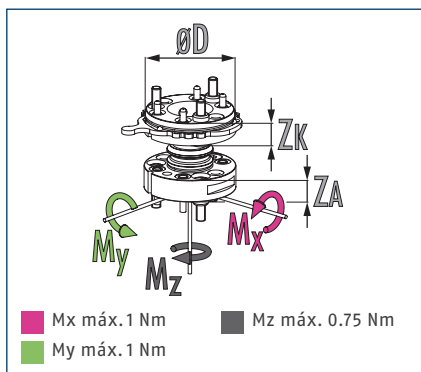
- | | |
|---------------------------------|---|
| ① Conexión del lado del robot | ⑧ Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centraje |
| ② Conexión del lado herramienta | ⑨ Unidad desbloqueada |
| ②② Taladro central | ⑨① Unidad bloqueada |
| ②④ Círculo de agujeros | ⑨② Ranura para el almacén de herramienta |
| ⑦② Índice del muelle | |

Fijación y pasos



- 23 Transmisión de señales eléctrica
- 25 Pasos neumáticos
- 27 Perforación de orificios pasantes para la unión roscada

Dimensiones y cargas máximas



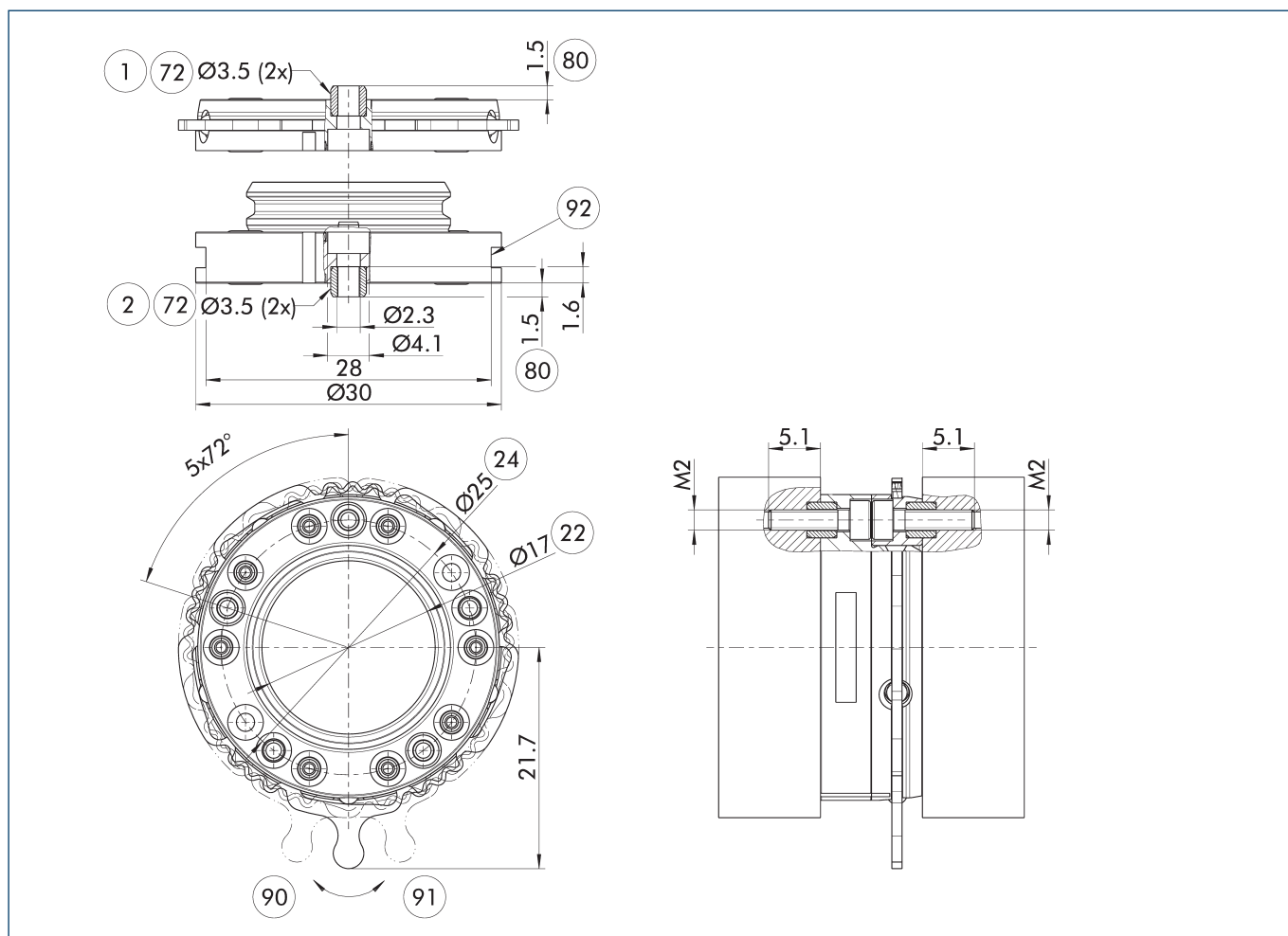
① Es el sumatorio máximo de todas las fuerzas y momentos, que influyen en el sistema de cambio de herramientas, mientras se garantiza el correcto funcionamiento.

Datos técnicos

Denominación		MWK-030-2P-0E	MWA-030-2P-0E	MWK-030-2P-4E	MWA-030-2P-4E	MWK-030-2P-6E	MWA-030-2P-6E
		Cabezal de cambio en miniatura	Adaptador de cambio miniatura	Cabezal de cambio en miniatura	Adaptador de cambio miniatura	Cabezal de cambio en miniatura	Adaptador de cambio miniatura
ID		0305633	0305634	0305641	0305642	0305643	0305644
Peso de la pieza recomendado	[kg]	1	1	1	1	1	1
Precisión de repetición	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Peso	[g]	12	16	12	16	12	16
Distancia mín./máx. al bloquear	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Número de pasos de fluido		2	2	2	2	2	2
Número de señales eléctricas				4	4	6	6
Voltaje	[V]			24	24	24	24
Corriente máx.	[A]			1	1	1	1
Desplazamiento máximo admisible del eje XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Compensación angular máxima admisible	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Dimensiones Ø D x Z*	[mm]	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5

* *Téngase en cuenta que las alturas del cabezal de cambio (ZK) y el adaptador de cambio (ZA) son diferentes. La suma representa la altura total de un sistema de cambio acoplado.

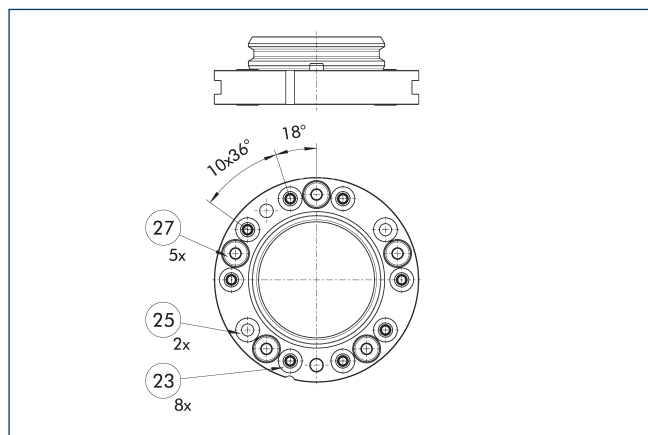
Vista principal



Detección de la posición bloqueada

- | | |
|---------------------------------|---|
| ① Conexión del lado del robot | ⑧ Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado |
| ② Conexión del lado herramienta | ⑨ Unidad desbloqueada |
| ② Taladro central | ⑩ Unidad bloqueada |
| ④ Círculo de agujeros | ⑪ Ranura para el almacén de herramienta |
| ⑦ Índice del muelle | |

Fijación y pasos



- ②③ Transmisión de señales eléctrica
- ②⑤ Pasos neumáticos
- ②⑦ Perforación de orificios pasantes para la unión roscada



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

