



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Sistema di cambio in miniatura MWS

Impiegabile a moduli. Compatto. Flessibile.

Sistema di cambio in miniatura MWS

Sistema di cambio manuale utensili con passante aria integrato e passante elettrico opzionale

Campi di applicazione

Ideale da impiegare nella tecnologia dei microsistemi, in particolare per la manipolazione di componenti piccolissimi.

Vantaggi – I tuoi benefici

Design estremamente piatto Per profili d'ingombro ridotti

Agevolezza di manipolazione senza utensili supplementari Rimovibile in maniera semplice e veloce in qualsiasi momento

Foro centrale Per il passaggio di pezzi, telecamere, raggi laser ecc.

Passanti integrati Per sei segnali pneumatici o quattro segnali elettrici

Magazzino utensili adatto per assicurare una ottimale adattabilità in ogni applicazione

Schema di montaggio ISO Per un montaggio facile, conformemente alla norma DIN 32565 livello 4



Dimensioni
Quantità: 2



**Peso di
movimentazione**
0.5 .. 1 kg



Carico di coppia Mx
0.5 .. 1 Nm



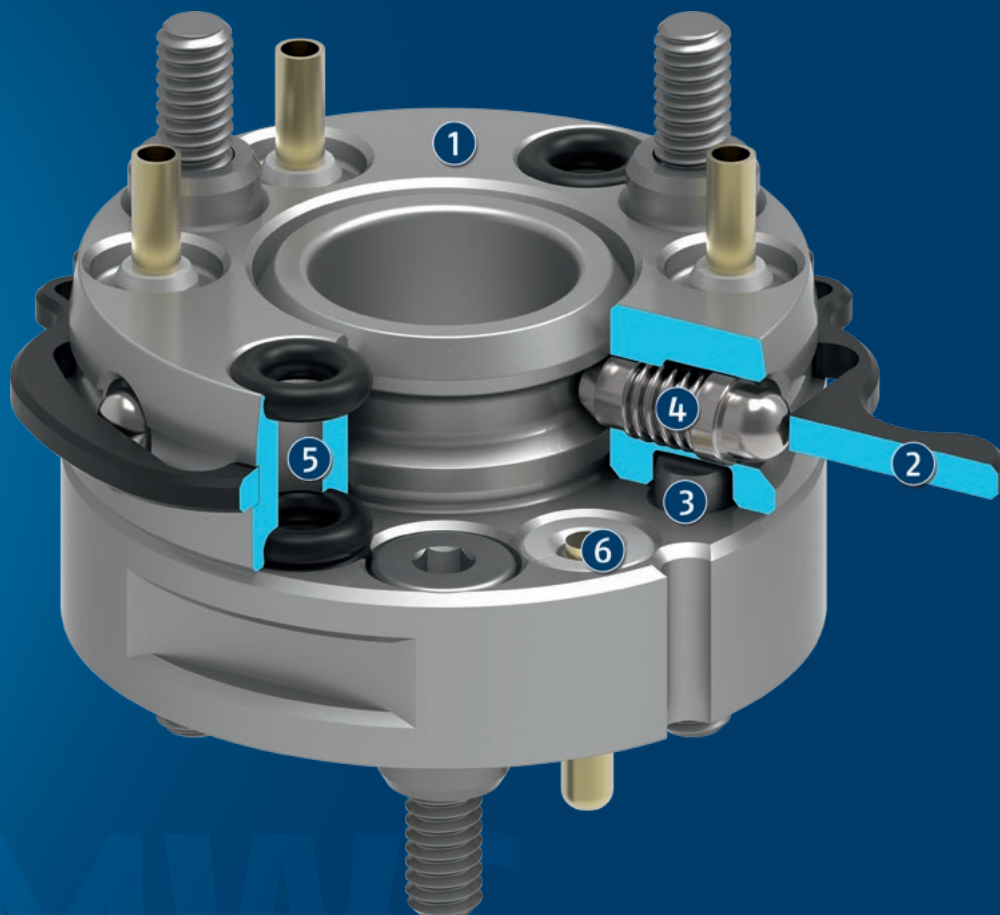
Carico di coppia Mz
0.2 .. 0.75 Nm

Descrizione del funzionamento

Il sistema di cambio in miniatura (MWS) è costituito da un master di cambio in miniatura (MWK) e da un adattatore di cambio in miniatura (MWA).

Attivando l'anello di bloccaggio si collega il master di

cambio in miniatura (MWK) all'adattatore di cambio in miniatura (MWA) ad accoppiamento geometrico. L'utensile è alimentato in modo sicuro da passanti pneumatici integrati.



① **Superficie di avvitamento**
Conforme alla DIN 32565 livello 4

② **Anello di azionamento**
Per il bloccaggio e lo sbloccaggio sicuro

③ **Protezione anti-rotazione**
Per un accoppiamento esatto e la massima precisione

④ **Meccanismo di bloccaggio**
Irreversibile e robusto

⑤ **Passanti pneumatici**
nessun ingombro aggiuntivo, in quanto integrata nell'alloggiamento

⑥ **Passanti elettrici**
Per la trasmissione di energia elettrica e di segnali

Informazioni generali sulla serie

Azionamento: Manuale

Principio di funzionamento: Ruotando la leva manuale si bloccano e sbloccano la testa e l'adattatore

Trasmissione fluidi: Passanti pneumatici ed elettrici integrati

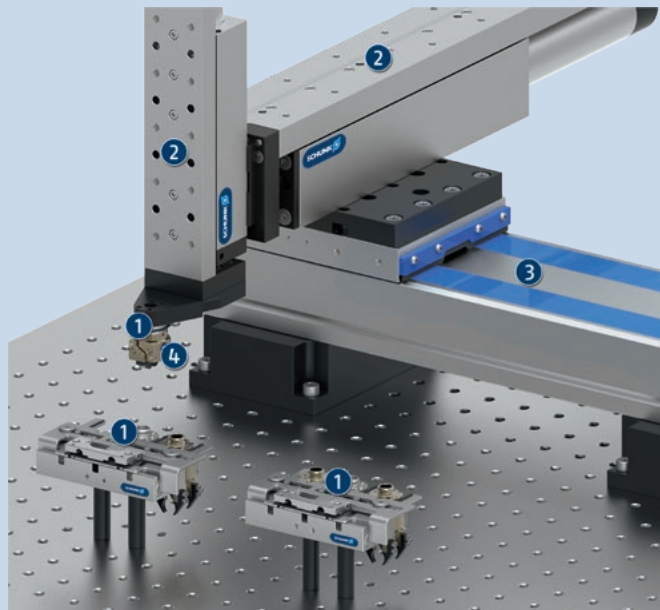
Corpo: Acciaio inossidabile

La fornitura comprende: Passanti elettrici, guarnizioni OR per passanti pneumatici e minuteria per il fissaggio

Garanzia: 24 mesi

Condizioni ambientali estreme: Tenere presente che l'impiego in condizioni ambientali estreme (ad es. nella zona del refrigerante, in presenza di pulviscolo di fusione o di rettifica) può ridurre notevolmente la durata di questi prodotti e invalidare la garanzia SCHUNK. In molti casi però abbiamo una soluzione pronta. Consultateci pure al riguardo.

Peso di movimentazione: è il peso del carico totale applicato sulla flangia. Al momento della progettazione, è necessario prestare attenzione alle forze e alle coppie. Si prega di notare che il superamento del peso consigliato di movimentazione, ridurrà la vita utile.



Applicazione esemplificativa

Montaggio automatizzato di strumenti per scrivere: Montaggio automatizzato di strumenti per scrivere: per l'introduzione di mine nelle matite automatiche. L'MWS garantisce un cambio rapido di pinze e utensili.

- ① Sistema di cambio in miniatura MWS
- ② Modulo lineare elettrico ELM

- ③ Modulo lineare piatto delta
- ④ Pinza in miniatura MWPG

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Pinza per componenti di piccole dimensioni

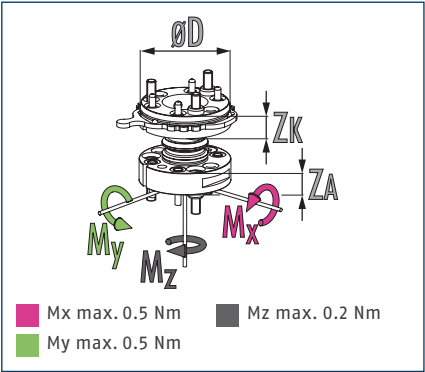


Pinza per componenti di piccole dimensioni

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.



Dimensioni e carichi massimi



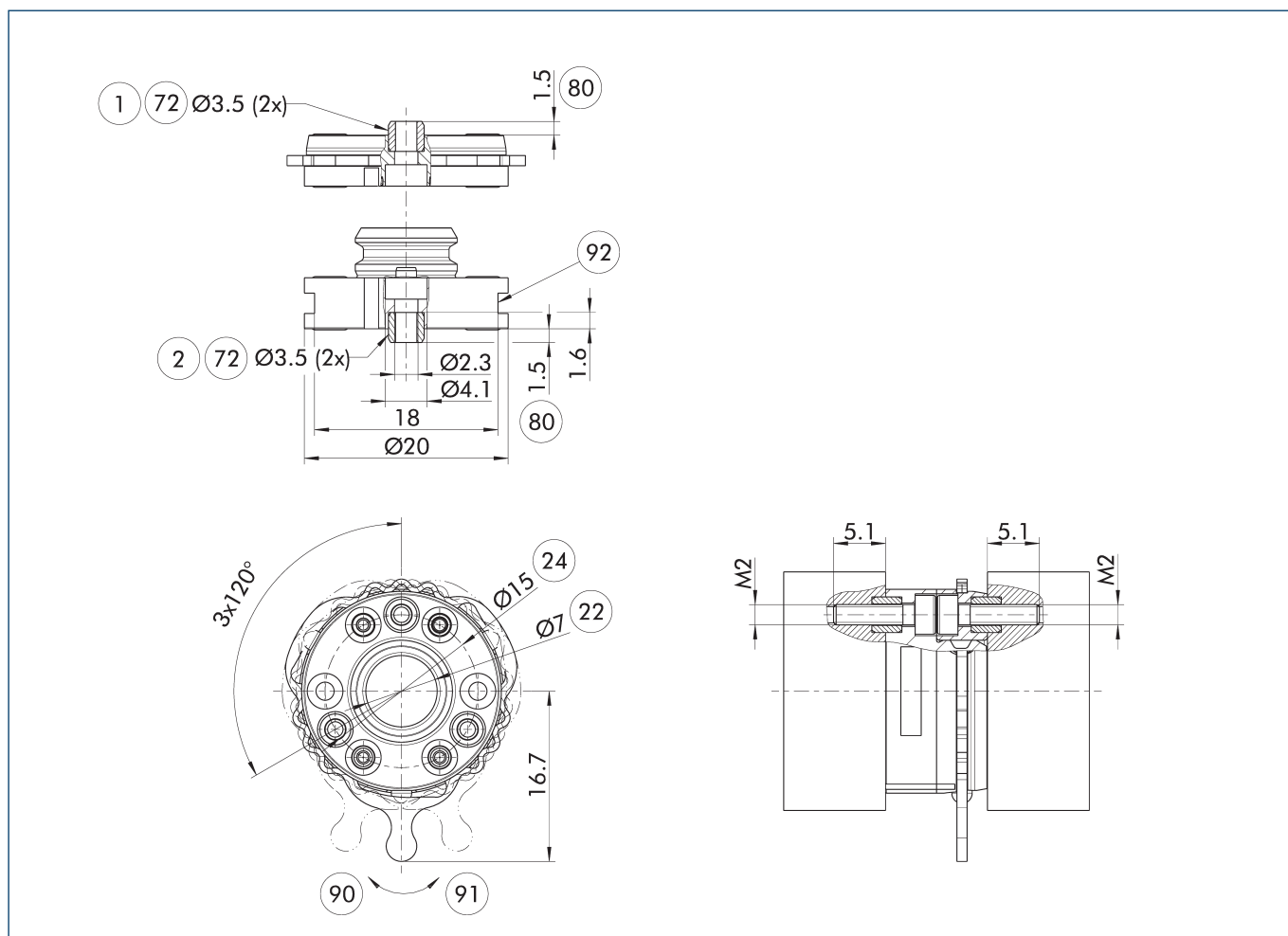
① Si tratta della somma massima di tutti i carichi che possono agire sul sistema di cambio senza che il perfetto funzionamento ne risenta.

Dati tecnici

Descrizione		MWK-020-2P-0E	MWA-020-2P-0E	MWK-020-2P-4E	MWA-020-2P-4E
		Testa di cambio in miniatura	Adattatore di cambio in miniatura	Testa di cambio in miniatura	Adattatore di cambio in miniatura
ID		0305623	0305624	0305611	0305612
Peso consigliato di movimentazione	[kg]	0.5	0.5	0.5	0.5
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Peso	[g]	7	9	7	9
Distanza min./max. nel bloccaggio	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25
Numero dei passaggi fluidi		2	2	2	2
Numero dei passanti elettrici				4	4
Tensione	[V]			24	24
Corrente max.	[A]			1	1
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Offset angolare max. consentito	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Dimensioni Ø D x Z*	[mm]	20 x 5	20 x 5	20 x 5	20 x 5

* *Si noti che le altezze del master di cambio (ZK) e dell'adattatore di cambio (ZA) possono variare. La somma rappresenta l'altezza totale di un sistema di cambio accoppiato.

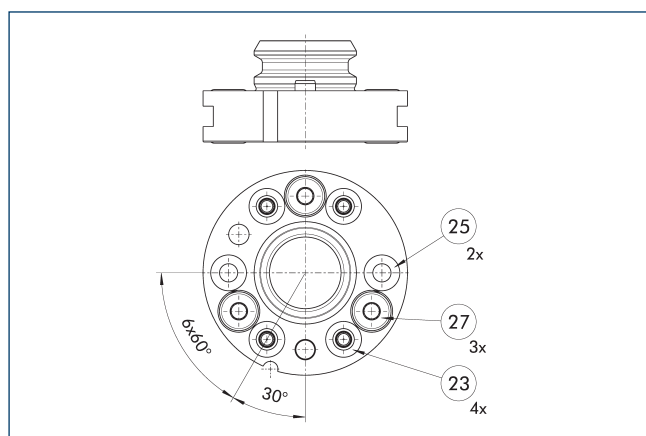
Vista principale



La vista principale mostra il modello base del modulo.

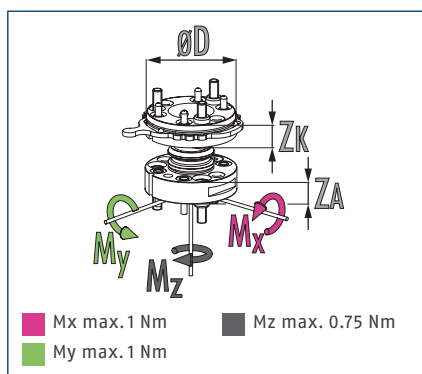
- | | |
|----------------------------------|---|
| ① Collegamento lato robot | ⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |
| ② Collegamento lato utensile | ⑨ Unità sbloccata |
| ②② Foro centrale | ⑨① Unità bloccata |
| ②④ Circonferenza fori | ⑨② Scanalatura per magazzino utensili |
| ⑦② Sede per boccia di centraggio | |

Fissaggio e passanti



- | | |
|--------------------------------|--|
| ②③ Passaggio segnali elettrici | ②⑦ Realizzazione del foro passante per l'avvitamento |
| ②⑤ Passanti pneumatici | |

Dimensioni e carichi massimi



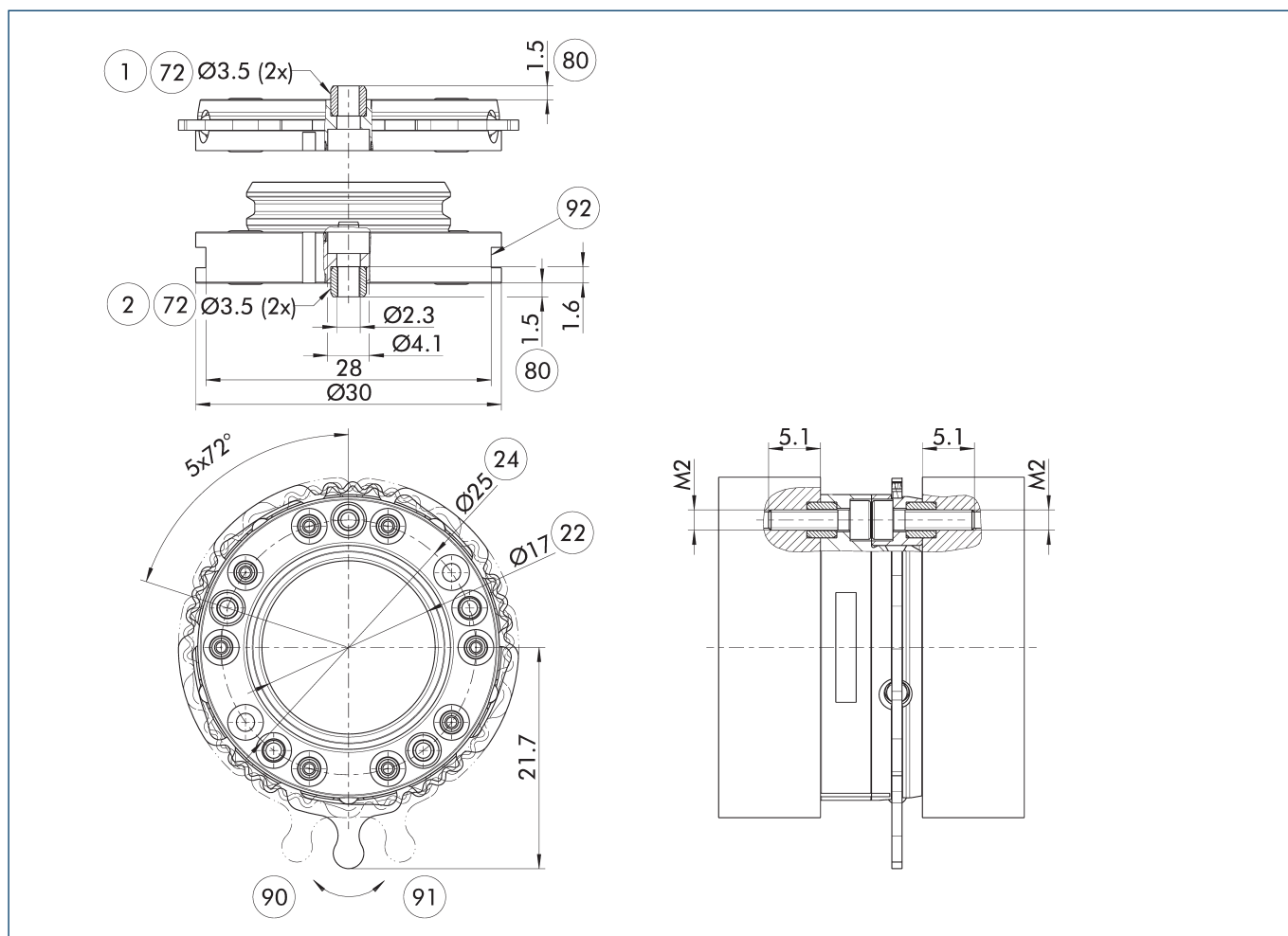
① Si tratta della somma massima di tutti i carichi che possono agire sul sistema di cambio senza che il perfetto funzionamento ne risenta.

Dati tecnici

Descrizione		MWK-030-2P-0E	MWA-030-2P-0E	MWK-030-2P-4E	MWA-030-2P-4E	MWK-030-2P-6E	MWA-030-2P-6E
		Testa di cambio in miniatura	Adattatore di cambio in miniatura	Testa di cambio in miniatura	Adattatore di cambio in miniatura	Testa di cambio in miniatura	Adattatore di cambio in miniatura
ID		0305633	0305634	0305641	0305642	0305643	0305644
Peso consigliato di movimentazione	[kg]	1	1	1	1	1	1
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Peso	[g]	12	16	12	16	12	16
Distanza min./max. nel bloccaggio	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Numero dei passaggi fluidi		2	2	2	2	2	2
Numero dei passanti elettrici				4	4	6	6
Tensione	[V]			24	24	24	24
Corrente max.	[A]			1	1	1	1
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Offset angolare max. consentito	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Dimensioni Ø D x Z*	[mm]	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5

* *Si noti che le altezze del master di cambio (ZK) e dell'adattatore di cambio (ZA) possono variare. La somma rappresenta l'altezza totale di un sistema di cambio accoppiato.

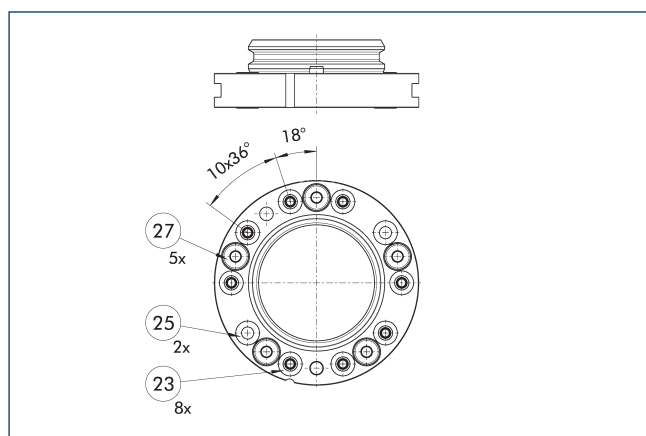
Vista principale



La vista principale mostra il modello base del modulo.

- | | |
|----------------------------------|---|
| ① Collegamento lato robot | ⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |
| ② Collegamento lato utensile | ⑨ Unità sbloccata |
| ②② Foro centrale | ⑨① Unità bloccata |
| ②④ Circonferenza fori | ⑨② Scanalatura per magazzino utensili |
| ⑦② Sede per boccia di centraggio | |

Fissaggio e passanti



- | | |
|--------------------------------|--|
| ②③ Passaggio segnali elettrici | ②⑦ Realizzazione del foro passante per l'avvitamento |
| ②⑤ Passanti pneumatici | |



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

