



Hand in hand for tomorrow



Karta danych produktu

Miniaturowy układ wymiany MWS

Modułowy. Kompaktowy. Elastyczny.

Miniaturowy układ wymiany MWS

Układ ręcznej wymiany narzędzia z zintegrowanym przepustem powietrza i opcjonalnym przepustem elektrycznym

Zakres zastosowania

Doskonały do użytku w technologii mikroukładów, a w szczególności do obsługi niewielkich elementów.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

Bardzo płaska konstrukcja mniej konturów kolizyjnych

Łatwa obsługa bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi zapewniających szybki i łatwy demontaż w dowolnym momencie

Otwór centrujący do przepustów części, kamery, wiązek laserowych itp.

Zintegrowany przepust dla sześciu sygnałów pneumatycznych lub czterech elektrycznych

Dostosowany stojak magazynowy w celu zapewnienia optymalnej adaptacji do wszystkich zastosowań

Schemat montażu ISO do prostego montażu; zgodny z normą DIN 32565 poziom 4



Rozmiary
Ilość: 2



Masa obsługowa
0.5 .. 1 kg



Moment obciążenia Mx
0.5 .. 1 Nm



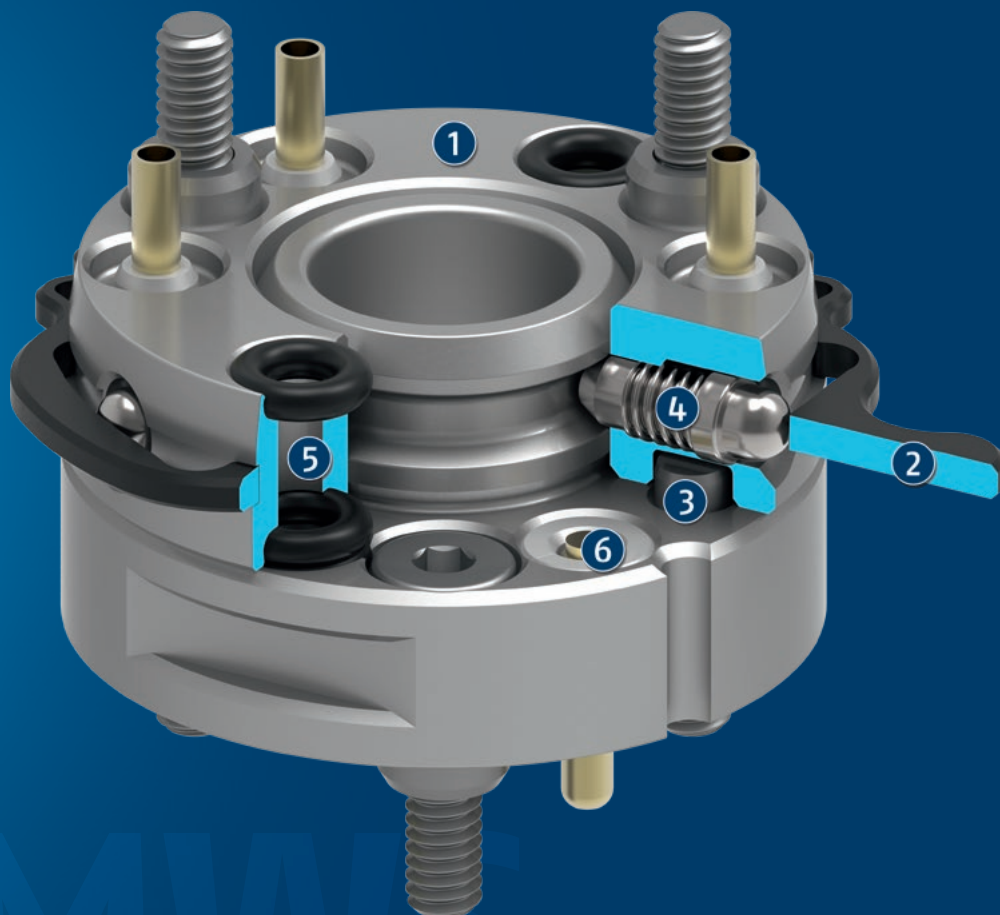
Moment obciążenia Mz
0.2 .. 0.75 Nm

Opis działania

Miniaturowy układ wymiany (MWS) składa się z miniaturowego uchwytu wymiany (MWK) oraz miniaturowego adaptera wymiany (MWA).

Złącze dopasowane do formy zostaje ustanowione pomiędzy miniaturowym uchwytem wymiany (MWK) a

miniaturowym adapterem wymiany (MWA) poprzez wzbudzenie pierścienia blokującego. Zintegrowany przepust pneumatyczny w sposób bezpieczny zapewnia zasilanie energią elektryczną narzędzia.



① **Powierzchnia śruby**
zgodnie z normą DIN 32565 poziom 4

② **Pierścień napędowy**
służy do bezpiecznego blokowania i odblokowywania

③ **Zabezpieczenie antyrotacyjne**
zapewnia dokładne łączenie i najwyższą precyzję

④ **Mechanizm blokujący**
niezawodny i wytrzymały

⑤ **Przepust pneumatyczny**
brak konturu kolizyjnego, umiejscowione wewnątrz obudowy

⑥ **Przepust sygnału elektrycznego**
do przekazywania energii elektrycznej i sygnału

Ogólne informacje dotyczące serii

Uruchamianie: ręczny

Zasada działania: poprzez obrót dźwigni blokowania głowica i adapter są blokowane i odblokowywane.

Przekazywanie nośników: Zintegrowany przepust pneumatyczny i elektryczny

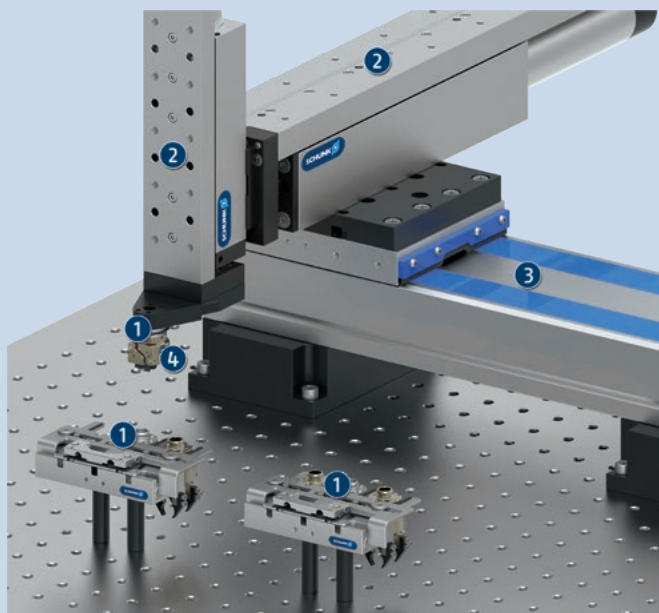
Obudowa: stal nierdzewna

Zakres dostawy: Przepusty elektryczne, o-ringi do przepustów pneumatycznych oraz drobne elementy montażowe

Gwarancja: 24 miesiące

Trudne warunki środowiskowe: Pamiętaj, że praca w trudnych warunkach środowiskowych (np. z chłodziwem lub przy występowaniu pyłu odlewniczego i ściernego) może w sposób znaczny ograniczyć żywotność modułów oraz nie jest objęta gwarancją. Jednak w wielu przypadkach możemy wypracować rozwiązanie. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z nami.

Masa obsługowa: to ciężar całkowitego obciążenia przymocowanego do kołnierza. Podczas projektowania należy zwrócić uwagę na dopuszczalne siły i momenty obrotowe. Przekroczenie zalecanej masy obsługowej skutkuje skróceniem okresu trwałości użytkowej.



Przykład zastosowania

Zautomatyzowany montaż przyrządów zapisowych: Rysiki są umieszczane w ołówkach mechanicznych. Moduł MWS zapewnia szybką wymianę chwytaków i narzędzi.

❶ Miniaturowy układ wymiany MWS

❷ Elektryczny moduł liniowy ELM

❸ Płaski moduł liniowy Delta

❹ Chwytnik miniaturowy MWPG

Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Chwytnik do małych komponentów

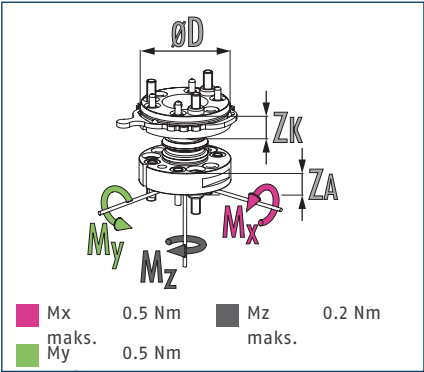


Chwytnik do małych komponentów

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie [schunk.com](https://www.schunk.com).



Wymiary i maksymalne obciążenia



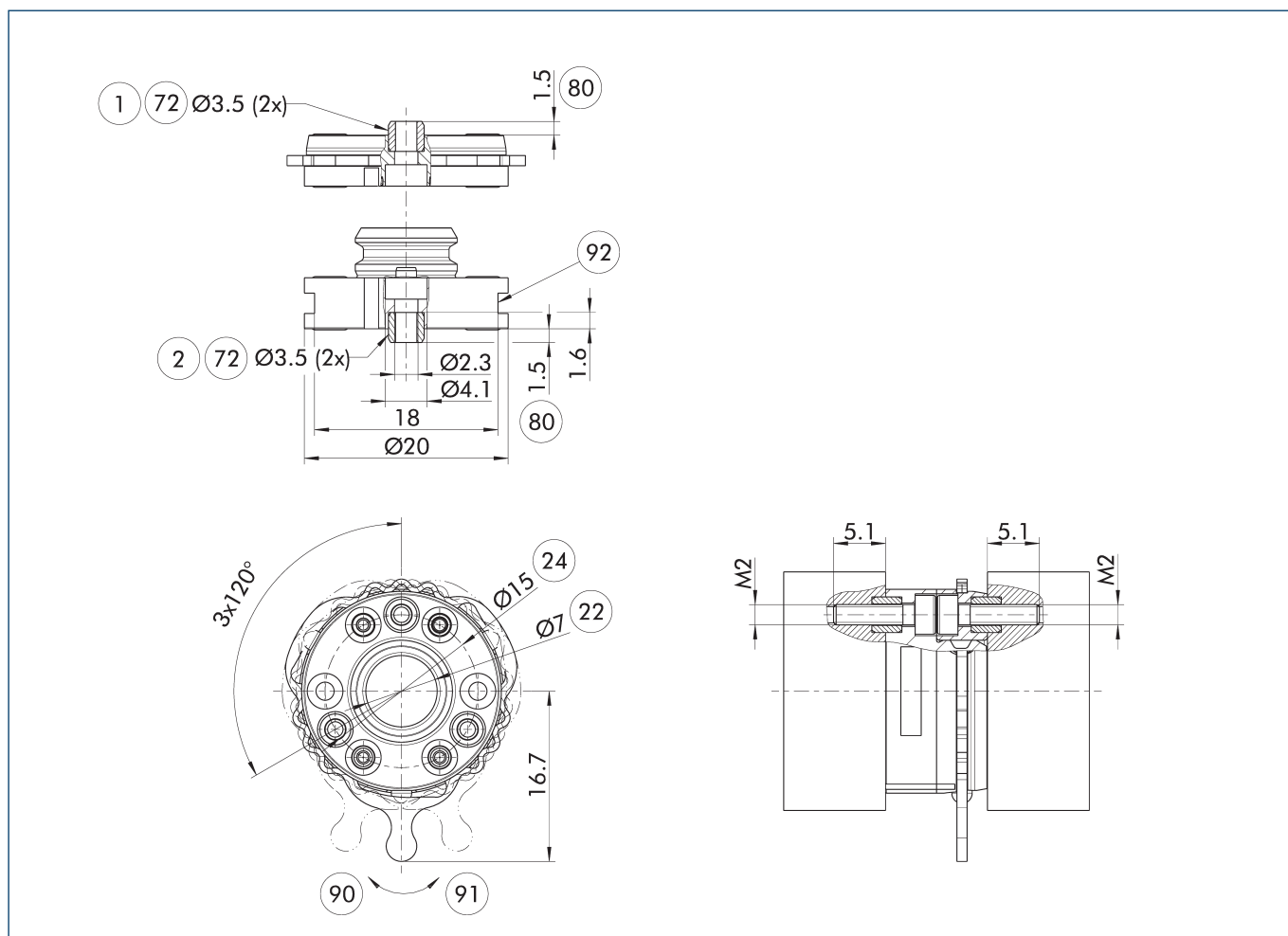
❶ Jest to maks. suma wszystkich sił i momentów, które mogą działać na układ wymiany zapewniając prawidłowe działanie.

Dane techniczne

Opis		MWK-020-2P-0E	MWA-020-2P-0E	MWK-020-2P-4E	MWA-020-2P-4E
		Miniaturowa głowicy wymiany	Miniaturowy adapter wymiany	Miniaturowa głowicy wymiany	Miniaturowy adapter wymiany
Nr id.		0305623	0305624	0305611	0305612
Zalecana masa obsługowa	[kg]	0.5	0.5	0.5	0.5
Powtarzalność	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Masa	[g]	7	9	7	9
Min./ maks. odległość podczas blokowania	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25
Liczba przepustów cieczy		2	2	2	2
Liczba przepustów elektrycznych				4	4
Napięcie	[V]			24	24
Maks. prąd	[A]			1	1
Maks. dopuszczalne przesunięcie osi XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Maks. dopuszczalne przesunięcie kątowe	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Wymiary $\varnothing D \times Z^*$	[mm]	20 x 5	20 x 5	20 x 5	20 x 5

* Uwaga: wysokości głowicy systemu wymiany (ZK) i adaptera systemu wymiany (ZA) są różne. Suma tych wysokości stanowi całkowitą wysokość połączonych systemu wymiany.

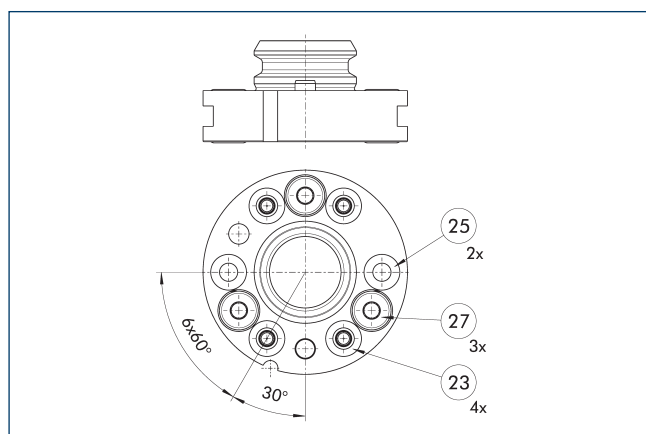
Główny widok



Widok główny przedstawia moduł w wersji podstawowej.

- | | |
|---------------------------------|--|
| ① Złącze po stronie robota | ⑧ Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej |
| ② Złącze po stronie narzędzia | ⑨ Moduł odblokowany |
| ②② Otwór centrujący | ⑨① Moduł zablokowany |
| ②④ Kołnierz złącza | ⑨② Rowek do stojaka narzędziowego |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | |

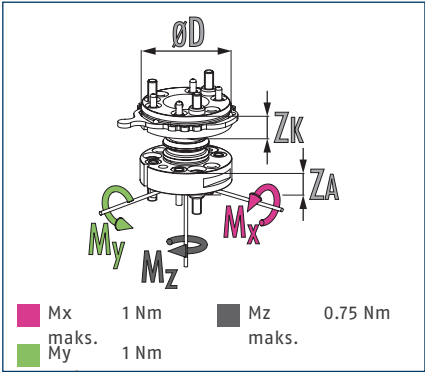
Mocowanie i przepusty



- | | |
|-----------------------------------|---|
| ②③ Przepust sygnału elektrycznego | ②⑦ Otwory przełotowe połączeń śrubowych |
| ②⑤ Przepusty pneumatyczne | |



Wymiary i maksymalne obciążenia



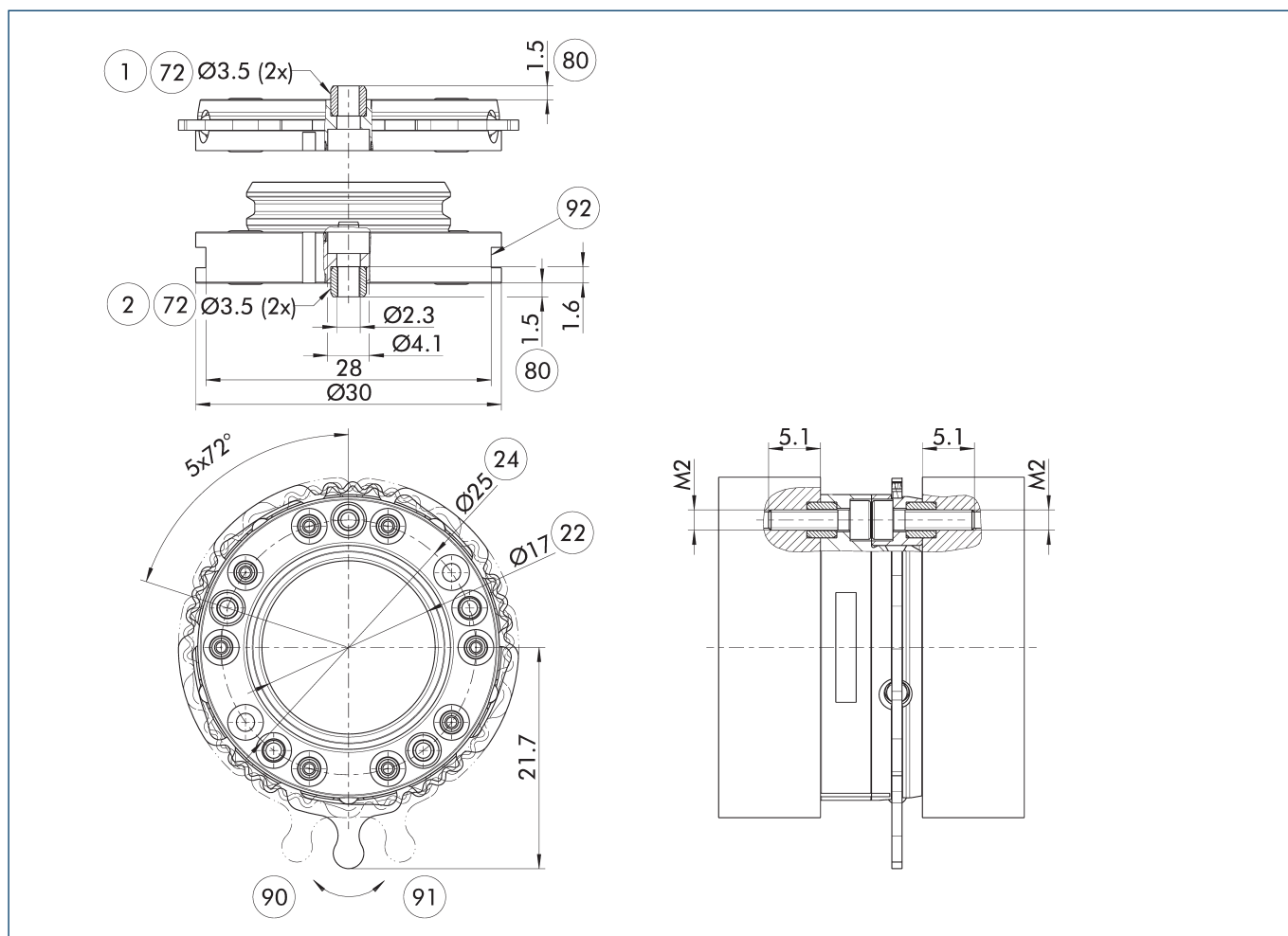
ⓘ Jest to maks. suma wszystkich sił i momentów, które mogą działać na układ wymiany zapewniając prawidłowe działanie.

Dane techniczne

Opis		MWK-030-2P-0E	MWA-030-2P-0E	MWK-030-2P-4E	MWA-030-2P-4E	MWK-030-2P-6E	MWA-030-2P-6E
		Miniaturowa głowicy wymiany	Miniaturowy adapter wymiany	Miniaturowa głowicy wymiany	Miniaturowy adapter wymiany	Miniaturowa głowicy wymiany	Miniaturowy adapter wymiany
Nr id.		0305633	0305634	0305641	0305642	0305643	0305644
Zalecana masa obsługowa	[kg]	1	1	1	1	1	1
Powtarzalność	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Masa	[g]	12	16	12	16	12	16
Min./ maks. odległość podczas blokowania	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Liczba przepustów cieczy		2	2	2	2	2	2
Liczba przepustów elektrycznych				4	4	6	6
Napięcie	[V]			24	24	24	24
Maks. prąd	[A]			1	1	1	1
Maks. dopuszczalne przesunięcie osi XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Maks. dopuszczalne przesunięcie kątowe	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Wymiary Ø D x Z*	[mm]	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5

* Uwaga: wysokości głowicy systemu wymiany (ZK) i adaptera systemu wymiany (ZA) są różne. Suma tych wysokości stanowi całkowitą wysokość połączonych systemu wymiany.

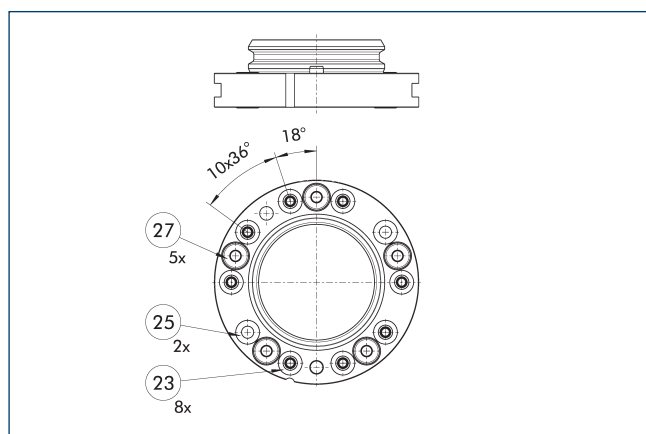
Główny widok



Widok główny przedstawia moduł w wersji podstawowej.

- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| ① Złącze po stronie robota | ⑧ Głębokość otworu na tuleję |
| ② Złącze po stronie narzędzia | centrującą w części kontruującej |
| ②② Otwór centrujący | ⑨ Moduł odblokowany |
| ②④ Kołnierz złącza | ⑨① Moduł zablokowany |
| ⑦② Pasuje do tulei centrujących | ⑨② Rowek do stojaka |
| | narzędziowego |

Mocowanie i przepusty



- | | |
|-----------------------------------|---|
| ②③ Przepust sygnału elektrycznego | ②⑦ Otwory przelotowe połączeń śrubowych |
| ②⑤ Przepusty pneumatyczne | |



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

