



Hand in hand for tomorrow



Спецификация изделия

Миниатюрная система смены оснастки MWS

Модульный. Компактные. Гибкость.

Миниатюрная система смены оснастки MWS

Система ручной смены инструмента со встроенным сквозным воздушным соединением и опциональным сквозным электрическим соединением

Область применения

Идеально подходит для использования в нанотехнологиях, особенно для манипулирования миниатюрными компонентами.

Преимущества – Ваша выгода

Чрезвычайно плоская конструкция для уменьшения выступающих габаритов

Удобство манипулирования без инструментов легко и быстро снимается в любой момент времени

Центральное отверстие для деталей, камер, лазерных лучей и т. д.

Встроенное сквозное соединение для шести пневматических или четырех электрических сигналов

Подходящая стойка для хранения для оптимальной адаптации к любым задачам

Схема крепления ISO для простой сборки; в соответствии с DIN 32565, уровень 4



Размеры
Количество: 2



Грузоподъемность
0.5 .. 1 kg



Нагрузочный момент
Mx
0.5 .. 1 Nm



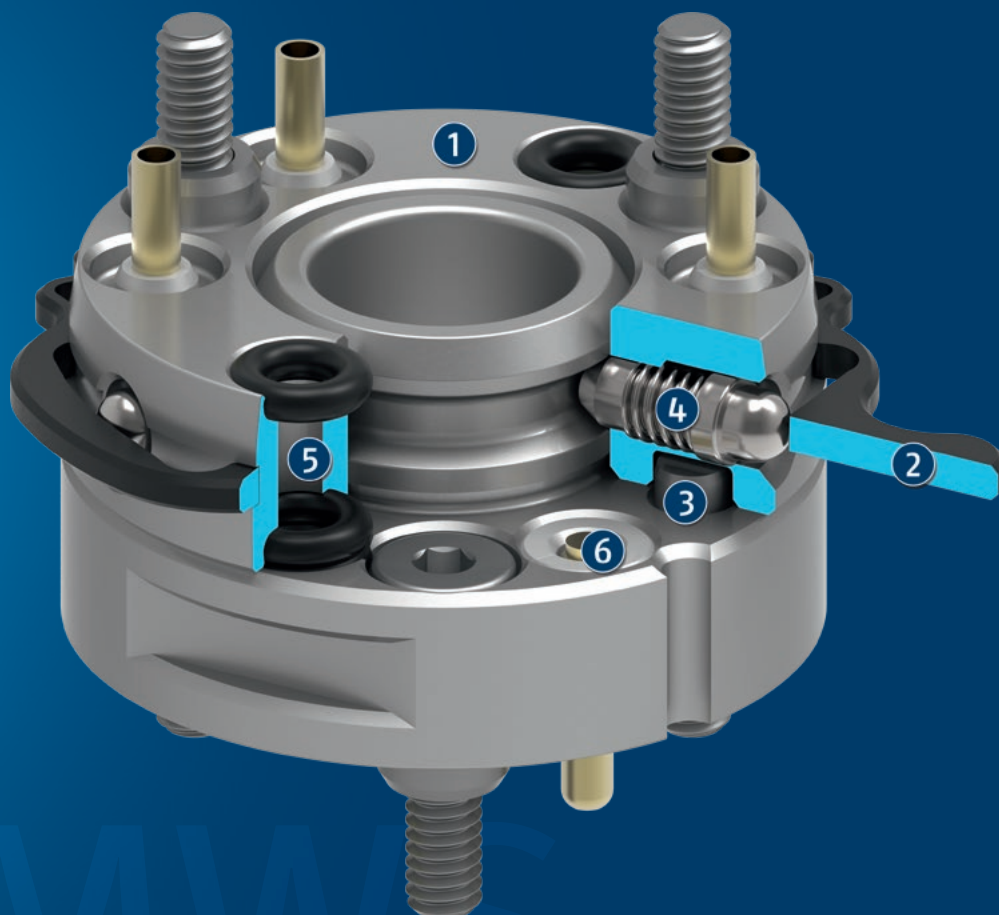
Нагрузочный момент
Mz
0.2 .. 0.75 Nm

Функциональное описание

Миниатюрная система смены оснастки (MWS) состоит из миниатюрной ведущей части (MWK) и миниатюрного адаптера (MWA).

При приведении в действие фиксирующей гайки между миниатюрной ведущей частью (MWK) и миниатюрным

адаптером (MWA) устанавливается соединение с геометрическим замыканием. Встроенное пневматическое сквозное соединения снабжает исполнительное устройство энергией.



- ① **Поверхность привинчивания**
соответствует стандарту DIN 32565, уровень 4
- ② **Приводное кольцо**
для надежной блокировки и разблокировки
- ③ **Защита от проворота**
для уверенной стыковки и максимальной точности

- ④ **Механизм фиксации**
прочный и отказоустойчивый
- ⑤ **Сквозное пневматическое соединение**
без выступающих частей, благодаря встраиванию в корпус
- ⑥ **Сквозное электрическое соединение**
для передачи электроэнергии и сигналов

Общие замечания о серии

Привод: ручной

Принцип работы: головка и адаптер фиксируются и освобождаются путем поворота блокирующей рукоятки.

Передача среды: Встроенное воздушно-электрическое сквозное соединение

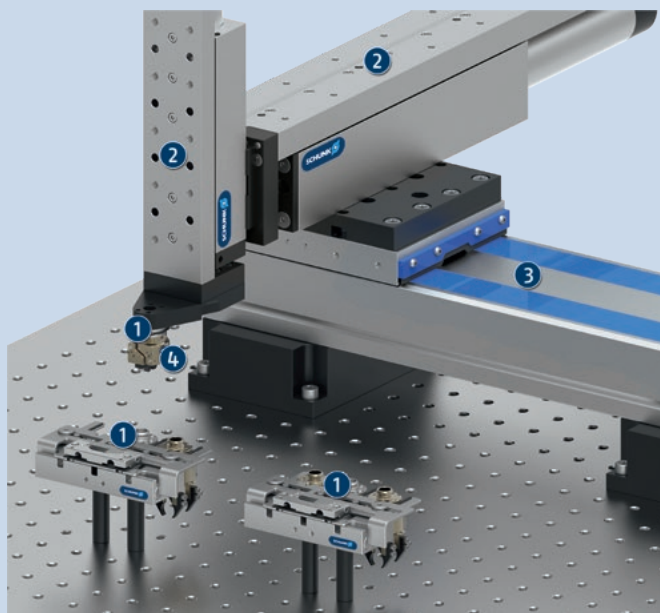
Корпус: нержавеющая сталь

Комплект поставки: Электрические сквозные соединения, уплотнительные кольца для пневматических сквозных соединений и монтажные детали

Гарантия: 24 месяца

Жесткие условия окружающей среды: Обратите внимание на то, что в агрессивных средах (например, в среде смазочно-охлаждающей жидкости, литейной или абразивной пыли) срок службы модулей может значительно сокращаться, и мы снимаем с себя гарантийные обязательства. Тем не менее, во многих случаях мы можем найти решение. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

Грузоподъемность: суммарная масса нагрузки, присоединенной к фланцу. При разработке следует учитывать допустимые значения усилий и моментов. Учтите, что превышение рекомендованных значений обрабатываемого веса приведет к сокращению срока службы.



Пример применения

Автоматизированная сборка пишущих принадлежностей: Механические карандаши заряжаются стержнями. Система MWS обеспечивает быструю смену захватов и инструмента.

- ① Миниатюрная система смены оснастки MWS
- ② Электрический линейный модуль ELM
- ③ Линейный модуль Delta
- ④ Миниатюрный захват MWPG

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Захват для мелких компонентов

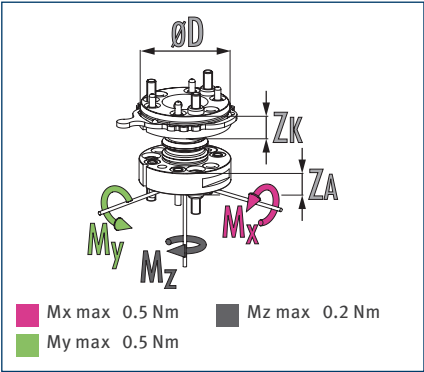


Захват для мелких компонентов

① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.



Габариты и максимальные нагрузки



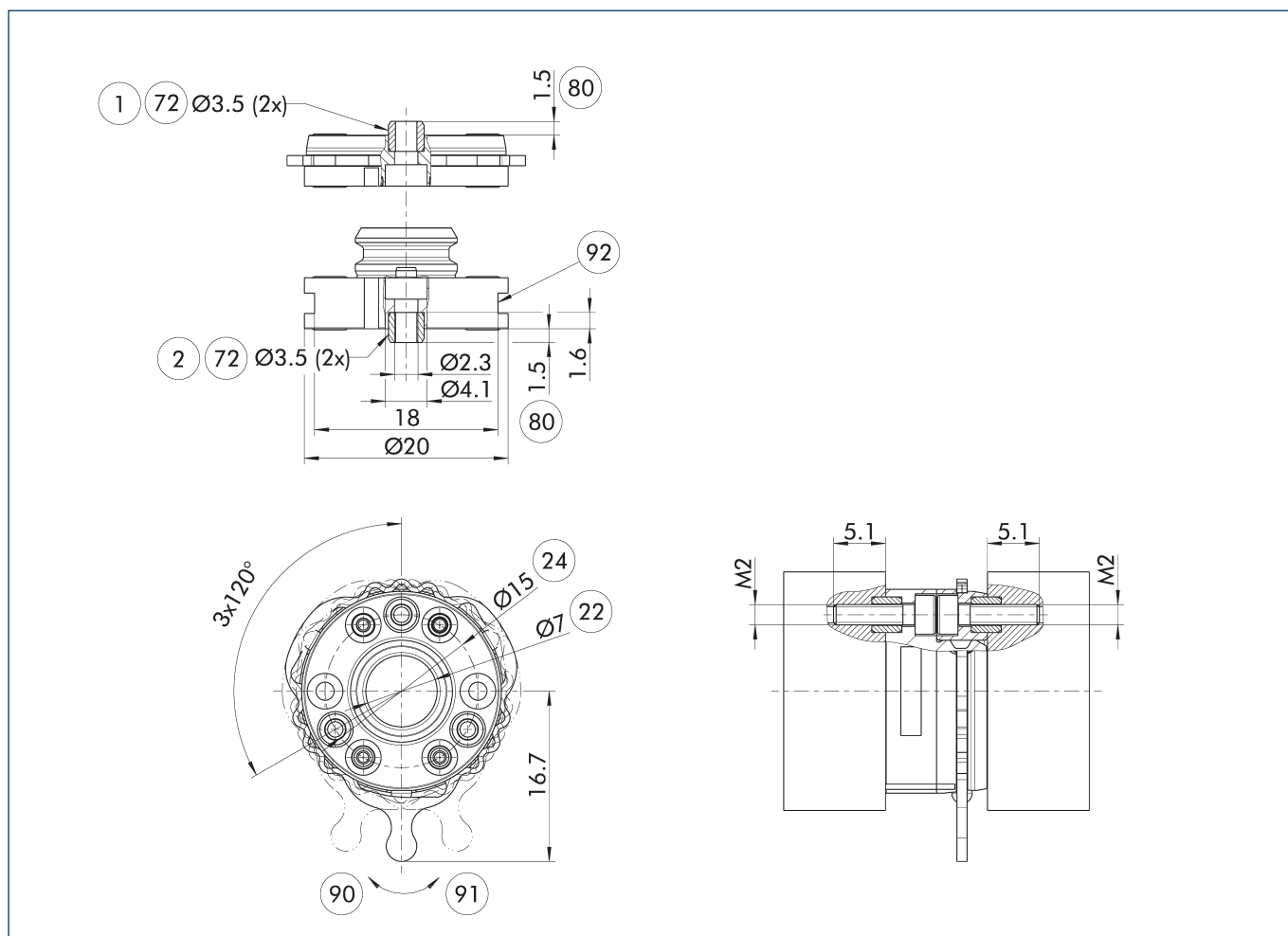
ⓘ Это максимальная допустимая сумма всех сил и моментов, которые могут действовать на систему смены оснастки при гарантии надлежащего функционирования.

Технические характеристики

Описание		MWK-020-2P-0E	MWA-020-2P-0E	MWK-020-2P-4E	MWA-020-2P-4E
		Миниатюрная головка для смены оснастки	Миниатюрный адаптер для смены оснастки	Миниатюрная головка для смены оснастки	Миниатюрный адаптер для смены оснастки
Идент. №		0305623	0305624	0305611	0305612
Рекомендуемая масса объекта манипулирования	[kg]	0.5	0.5	0.5	0.5
Повторяемость	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1
Масса	[g]	7	9	7	9
Мин./макс. расстояние фиксации	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25
Кол-во сквозных соединений для передачи сред		2	2	2	2
Количество сквозных электрических соединений				4	4
Напряжение	[V]			24	24
Макс. ток	[A]			1	1
Макс. допустимое смещение по осям XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Макс. допустимое угловое смещение	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Размеры Ø D x Z*	[mm]	20 x 5	20 x 5	20 x 5	20 x 5

* *Обратите внимание на то, что высота системы смены захвата (ZK) и адаптера (ZA) различаются. Сумма равняется общей высоте системы смены.

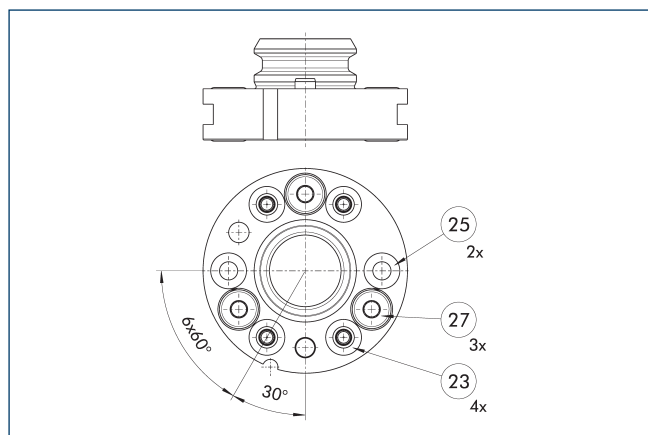
Главный вид



На главном виде изображен модуль в базовом исполнении.

- | | |
|--|---|
| ① Соединение со стороны
робота | ⑧ Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали |
| ② Соединение со стороны
инструмента | ⑨ Модуль разблокирован |
| ②② Центральное отверстие | ⑨① Модуль заблокирован |
| ②④ Окружность
расположения болтов | ⑨② Канавка для
инструментального стеллажа |
| ⑦② Подготовка под центрирующие
втулки | |

Крепление и сквозные соединения



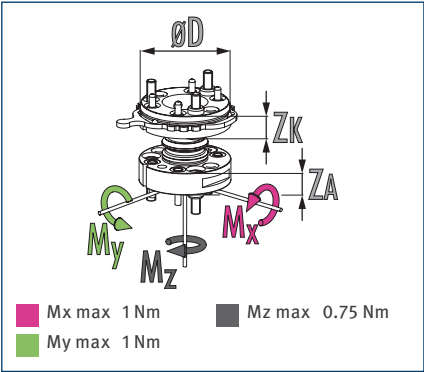
23 Сквозная передача
электрического сигнала

25 Сквозные пневматические
каналы

27 Сквозные отверстия для
винтовых соединений



Габариты и максимальные нагрузки



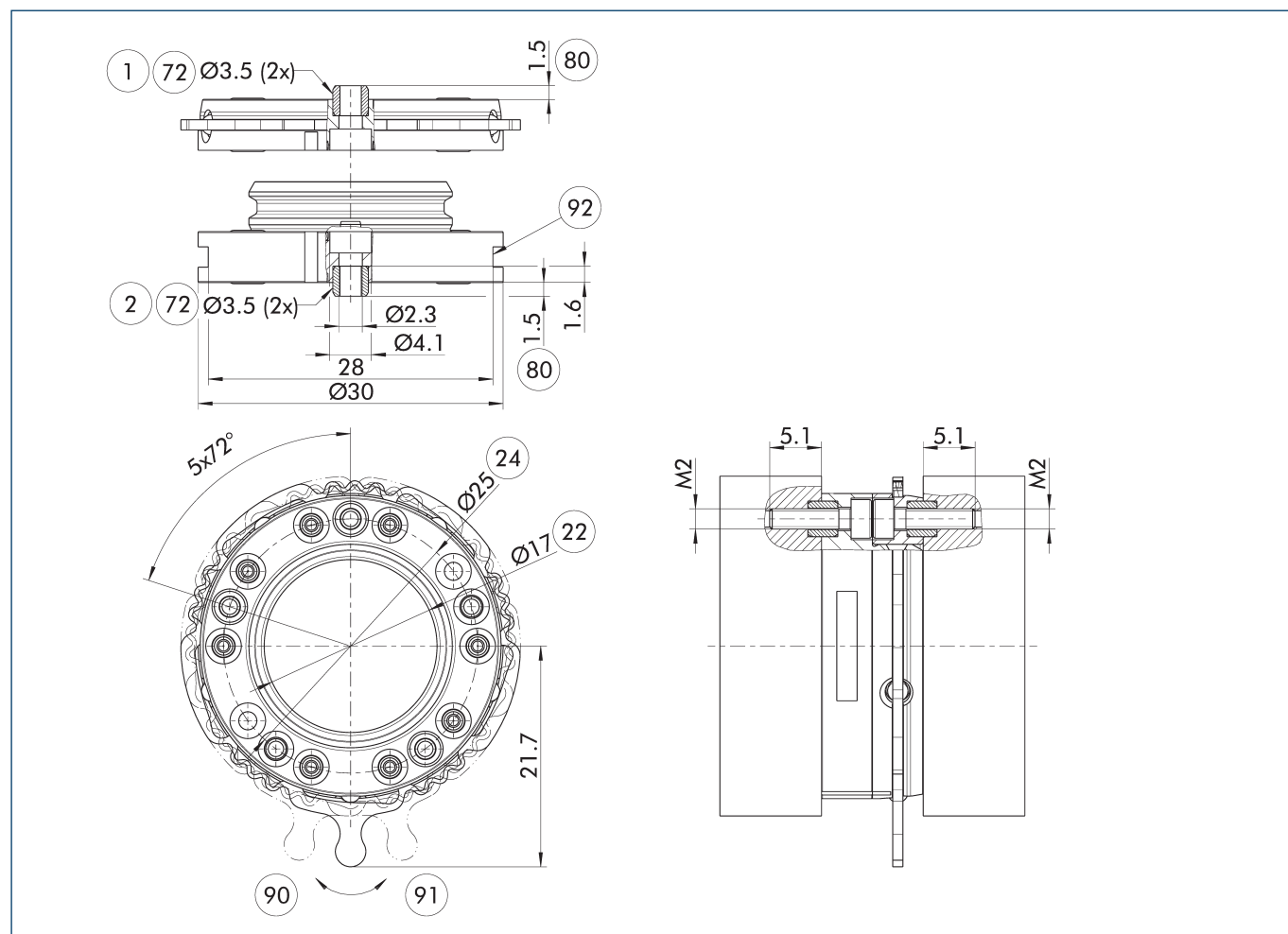
ⓘ Это максимальная допустимая сумма всех сил и моментов, которые могут действовать на систему смены оснастки при гарантии надлежащего функционирования.

Технические характеристики

Описание		MWK-030-2P-0E	MWA-030-2P-0E	MWK-030-2P-4E	MWA-030-2P-4E	MWK-030-2P-6E	MWA-030-2P-6E
		Миниатюрная головка для смены оснастки	Миниатюрный адаптер для смены оснастки	Миниатюрная головка для смены оснастки	Миниатюрный адаптер для смены оснастки	Миниатюрная головка для смены оснастки	Миниатюрный адаптер для смены оснастки
Идент. №		0305633	0305634	0305641	0305642	0305643	0305644
Рекомендуемая масса объекта манипулирования	[kg]	1	1	1	1	1	1
Повторяемость	[mm]	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Масса	[g]	12	16	12	16	12	16
Мин./макс. расстояние фиксации	[mm]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Кол-во сквозных соединений для передачи сред		2	2	2	2	2	2
Количество сквозных электрических соединений				4	4	6	6
Напряжение	[V]			24	24	24	24
Макс. ток	[A]			1	1	1	1
Макс. допустимое смещение по осям XY	[mm]	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
Макс. допустимое угловое смещение	[°]	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
Размеры Ø D x Z*	[mm]	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5	30 x 5

* *Обратите внимание на то, что высота системы смены захвата (ZK) и адаптера (ZA) различаются. Сумма равняется общей высоте системы смены.

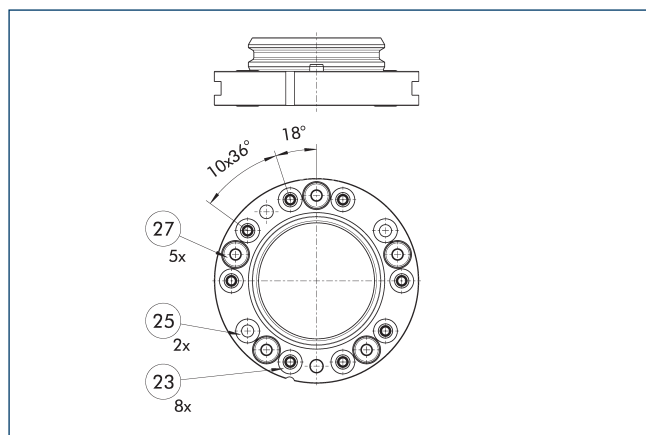
Главный вид



На главном виде изображен модуль в базовом исполнении.

- | | |
|--|---|
| ① Соединение со стороны
робота | ⑧ Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали |
| ② Соединение со стороны
инструмента | ⑨ Модуль разблокирован |
| ②② Центральное отверстие | ⑨① Модуль заблокирован |
| ②④ Окружность
расположения болтов | ⑨② Канавка для
инструментального стеллажа |
| ⑦② Подготовка под центрирующие
втулки | |

Крепление и сквозные соединения



- 23 Сквозная передача электрического сигнала
- 25 Сквозные пневматические каналы
- 27 Сквозные отверстия для винтовых соединений



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

