



Hand in hand for tomorrow



## 产品参数表

微型更换系统 MWS 030

# 模块化。 紧凑。 灵活

## 微型快换系统 MWS

手动换刀系统，配套气动通道并可选配电通道

### 应用领域

适用于微型系统技术，特别适用于搬运微小部件。

### 优势 – 您将获益

设计极为扁平 轮廓干扰性小

搬运方便，无需其他刀具 随时快速方便地移除  
中心通孔 用于部件、摄像机和激光束等的连通。

集成通道 用于六个气或四个电信号

合适的放置架 保证成为满足你应用需求的最佳选择

ISO 安装方式 用于简单装配；符合 DIN 32565 4 级



规格  
数量: 2



搬运重量  
0.5 .. 1 kg



力矩负载  $M_x$   
0.5 .. 1 Nm



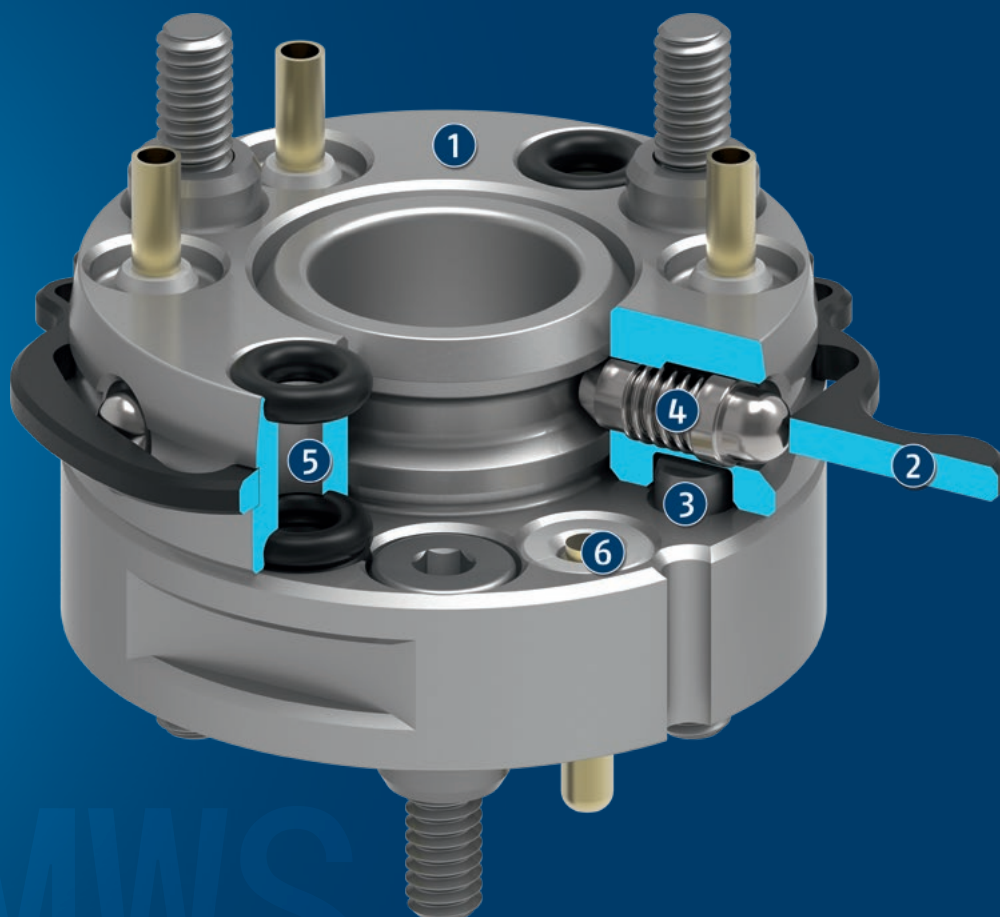
力矩负载  $M_z$   
0.2 .. 0.75 Nm

## 功能描述

微型换手系统（MWS）包括微型换手机器人侧（MWK）和微型换手刀具侧（MWA）。

通过启动锁定环，微型换手机器人侧（MWS）和微型换手刀具（MWA）之间实现适形连接。配套气动通道可安全地为刀具供

电。



① 螺钉面  
与 DIN 32565 4 级 兼容

② 传动环  
安全锁定和解锁

③ 角向定位槽  
精确联接和最大精度

④ 锁定机构  
故障保险锁定机构

⑤ 气动通道  
全部集成在壳体内，不会产生干涉轮廓

⑥ 电路通道  
用于电和信号传输

## 产品系列的常规说明

启动：手动

工作原理：通过旋转锁定杆，锁定和解锁头部和转接板。

介质传输：集成电气通道

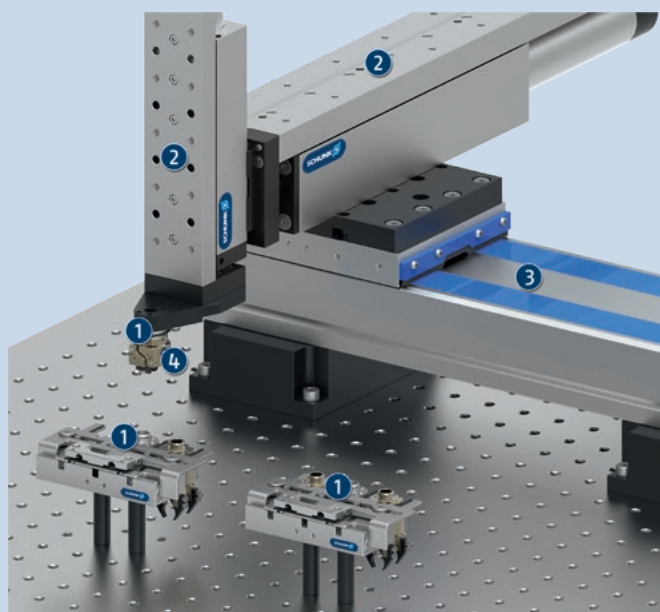
外壳：不锈钢

标配范围：用于安装的电通道、用于气路连接的 O 型圈和小元件

保修期：24 个月

恶劣环境条件：请注意：在恶劣环境条件（例如：冷却液区域、铸造和研磨粉尘）下使用可能大大缩短装置的使用寿命，我公司将不承担任何保修责任。但是，大部分情况下，我们可以找到解决方案。详细信息，请咨询我们。

搬运重量：是连接到法兰的总荷载重量。设计时，应注意允许的力和力矩。请注意，超过建议的搬运重量会缩短使用寿命。



## 应用示例

书写工具自动化装配 铅芯插入自动铅笔中。MWS 保证机械手和刀具快速更换。

① 微型快换系统 MWS

② 电动线性模块 ELM

③ Delta 平坦线性模块

④ MWPG 微型机械手

## 雄克提供更多产品...

以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



用于抓取小元件的机械手

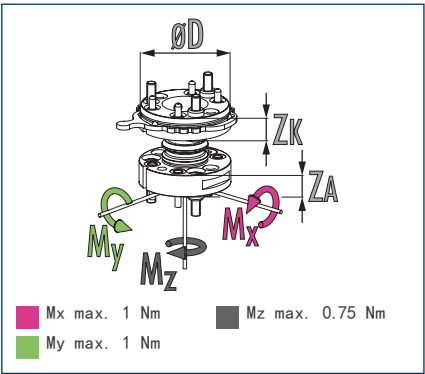


用于抓取小元件的机械手



① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。

尺寸和最大载荷



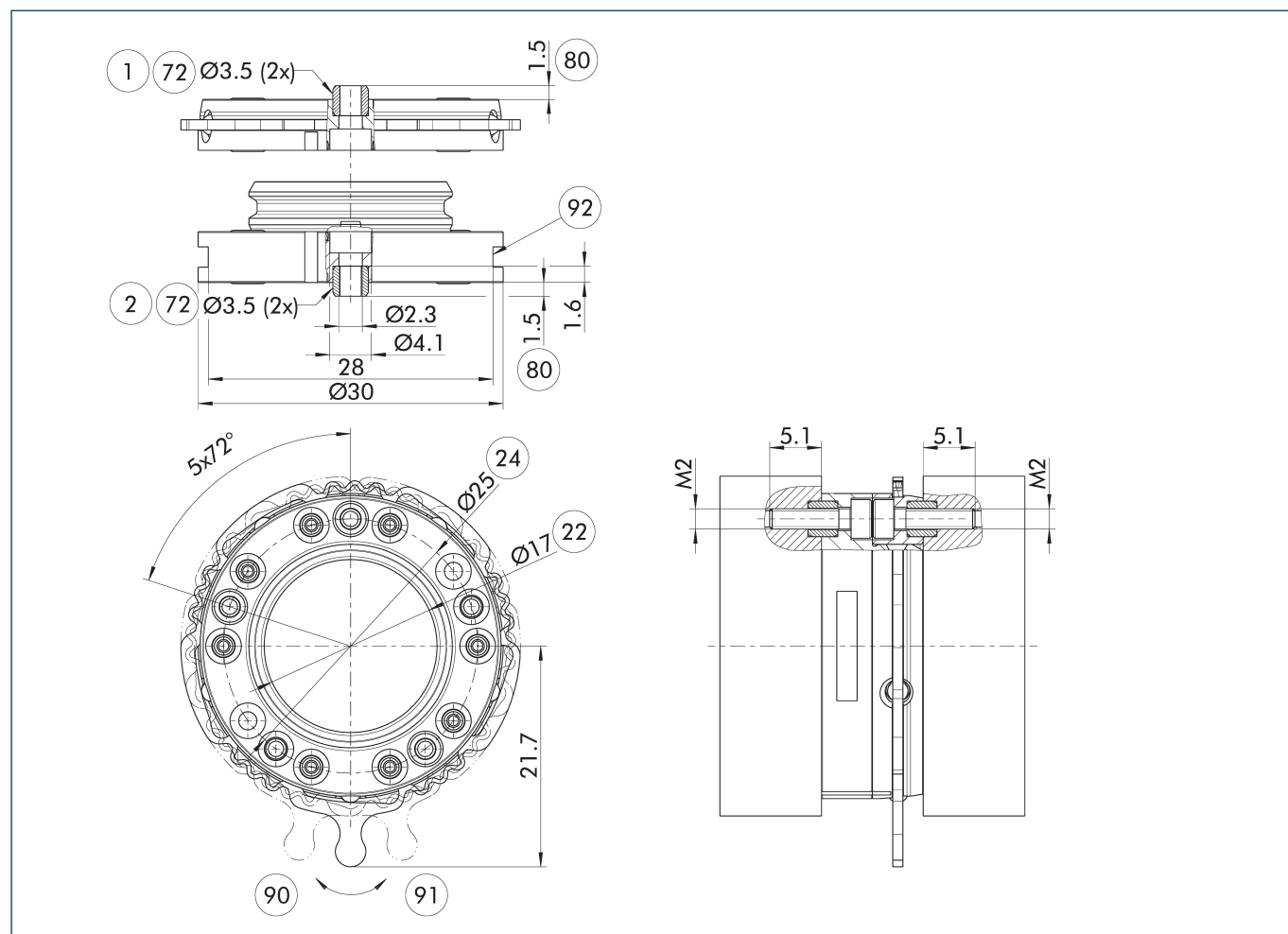
① 这是保持正常运行时允许施加到快换系统上的所有力和力矩之和的最大值。

技术参数

| 描述          |      | MWK-030-2P-0E | MWA-030-2P-0E | MWK-030-2P-4E | MWA-030-2P-4E | MWK-030-2P-6E | MWA-030-2P-6E |
|-------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|             |      | 微型更换头         | 微型快换刀具侧       | 微型更换头         | 微型快换刀具侧       | 微型更换头         | 微型快换刀具侧       |
| ID          |      | 0305633       | 0305634       | 0305641       | 0305642       | 0305643       | 0305644       |
| 建议搬运重量      | [kg] | 1             | 1             | 1             | 1             | 1             | 1             |
| 重复精度        | [mm] | 0.1           | 0.1           | 0.1           | 0.1           | 0.1           | 0.1           |
| 重量          | [g]  | 12            | 16            | 12            | 16            | 12            | 16            |
| 锁定时最小/最大距离  | [mm] | 0.25          | 0.25          | 0.25          | 0.25          | 0.25          | 0.25          |
| 流体通路数量      |      | 2             | 2             | 2             | 2             | 2             | 2             |
| 电气通道的数量     |      |               |               | 4             | 4             | 6             | 6             |
| 电压          | [V]  |               |               | 24            | 24            | 24            | 24            |
| 最大电流        | [A]  |               |               | 1             | 1             | 1             | 1             |
| 最大允许 XY 轴偏移 | [mm] | ±0.3          | ±0.3          | ±0.3          | ±0.3          | ±0.3          | ±0.3          |
| 最大允许角偏移     | [°]  | ±0.8          | ±0.8          | ±0.8          | ±0.8          | ±0.8          | ±0.8          |
| 尺寸 □ D x Z* | [mm] | 30 x 5        | 30 x 5        | 30 x 5        | 30 x 5        | 30 x 5        | 30 x 5        |

\* 请注意更换主装置（ZK）和更换转接器（ZA）的高度有所不同。算数和代表已连接好的快换系统的总高度。

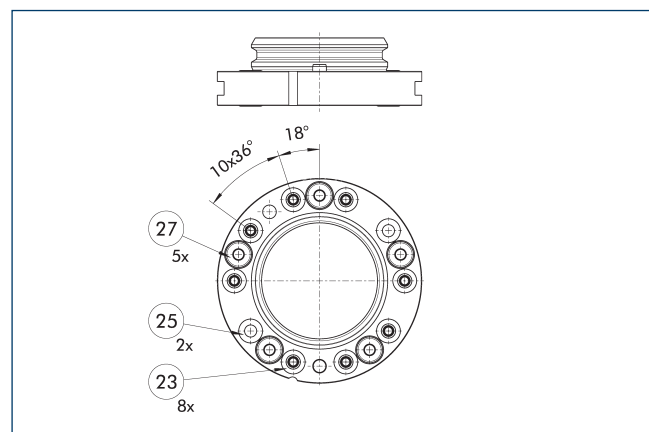
## 主视图



主视图显示单元的基本型。

- |          |              |
|----------|--------------|
| ① 机械侧连接  | ⑧ 接合部分定心套孔深度 |
| ② 工具侧连接  | ⑨ 装置解锁       |
| ②② 中心通孔  | ⑨① 装置锁定      |
| ②④ 螺栓圈数  | ⑨② 刀具托盘槽     |
| ⑦② 适合定心套 |              |

## 安装和通道



- |           |           |
|-----------|-----------|
| ②③ 电气信号引线 | ②⑦ 螺纹连接通孔 |
| ②⑤ 气体通道   |           |



**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

