



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

소형 구성품용 그리퍼 MPZ 16

MPZ

소형 구성품용 그리퍼

정확성 작은 크기. 안정성. 소형 구성품용 그리퍼 MPZ

T슬롯에 가이드된 베이스 조를 포함하는 소형 3조 중앙 그리퍼

적용분야

청결한 환경에서부터 약한 수준의 오염 환경까지 범용으로 사용이 가능하며 특히 소형 공작물 그리핑에 권장

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

T 슬롯 가이드 고 모멘트 로드에서 정밀한 그리핑

핑거 위치 모니터링 FPS를 통해서도 가능

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 모든 자동화 시스템에서 유연한 압력 공급용

소형 치수 핸들링 시 최소 간섭 윤곽용



크기
수량: 6



중량
0.01 .. 0.29 kg



파지력
20 .. 310 N



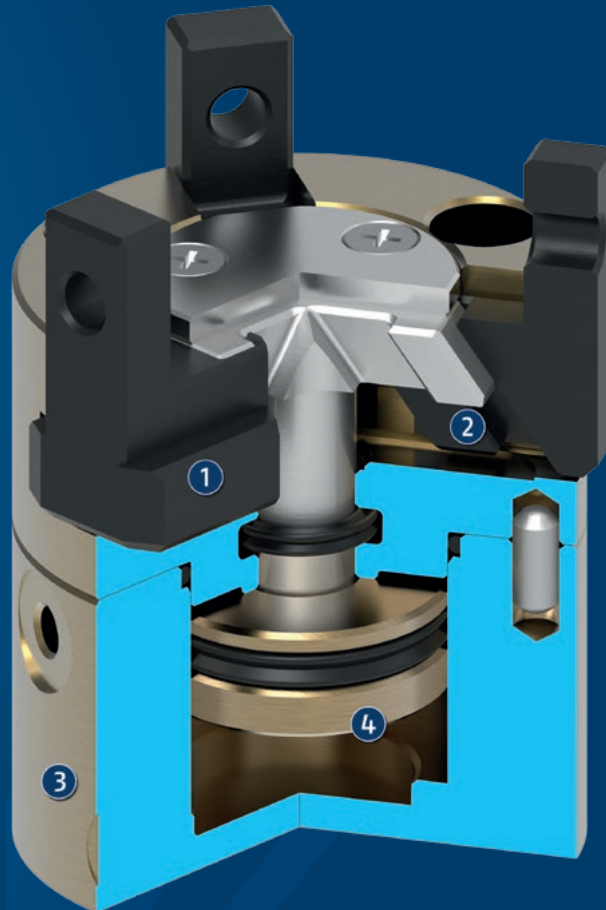
조당 스트로크
1 .. 5 mm



공작물 중량
0.05 .. 1.15 kg

기능 설명

피스톤이 압축 에어에 의해 상하로 움직입니다.
 빼기 후크의 각도가 있는 동작면이 동기화된 중앙 조 움직임을
 만들어냅니다.



① T 슬롯 가이드
 고 모멘트 로드로 정밀한 그리핑

② 빼기 후크 디자인
 높은 포스 전달 및 중앙 그리핑용

③ 하우징
 고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화

④ 드라이브
 공압식, 고효율, 편의성

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 썬치 후크 운동학

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

베이스 조 재료: 강철

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 주문한 버전의 그리퍼, 액세서리 키트(센터링 슬라이브, 직접 연결용 O-링/자세한 내용은 사용 설명서 참조) 및 안전 정보. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

파지력 유지: 기계 파지력 유지 또는 SDV-P 압력 유지 밸브가 있는 버전을 사용하여 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

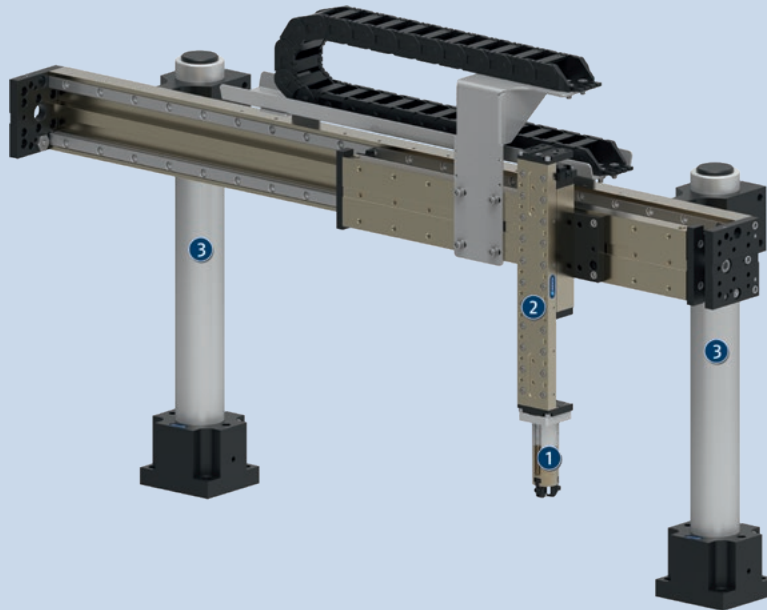
핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.



적용 예시

작은 원형 공작물을 파지하고 위치를 변경하기 위해 중앙 그리퍼가 있는 공압 구동식 2축 라인 갠트리.

① 3조 센트릭 그리퍼 MPZ

② 리니어 모듈 LMG

③ 기동 조립 시스템 SAS

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



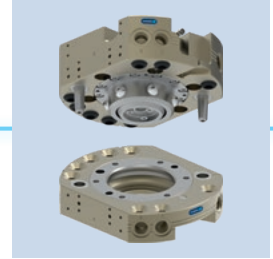
소형 솔레노이드 유닛



선형 축



집기 및 놓기 유닛



툴 교환기



유연한 위치 센서



소형 밸브



압력 유지밸브



핑거 블랭크



자성 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

파지력 유지 버전 AS/IS: 기계적 파지력 유지 버전은 압력 하강 시에 최소 파지력을 보장합니다. AS/S 버전에서는 폐쇄력으로 작동하고 IS 버전에서는 개방력으로 작동합니다.

유연한 위치 센서용 버전 FPS: 이 버전은 유연한 위치 센서인 FPS와 함께 사용할 수 있게 준비되었고 여러 그리핑 위치를 모니터링하는 데 사용할 수 있습니다.

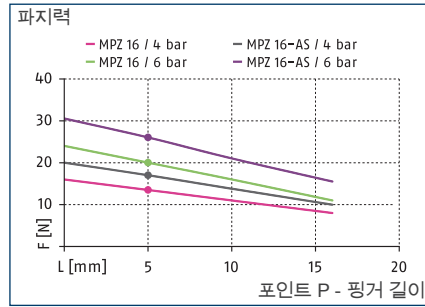
식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.

MPZ 16

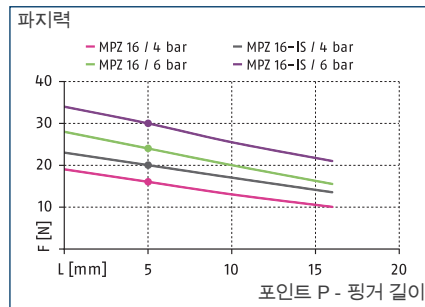
소형 구성품용 그리퍼



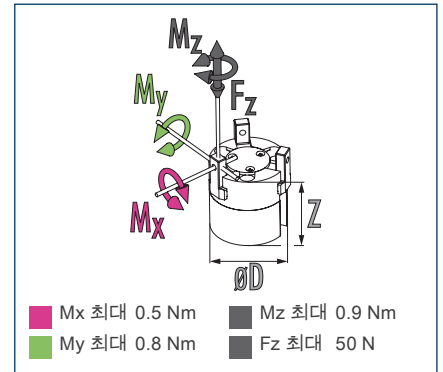
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



치수 및 최대 로드



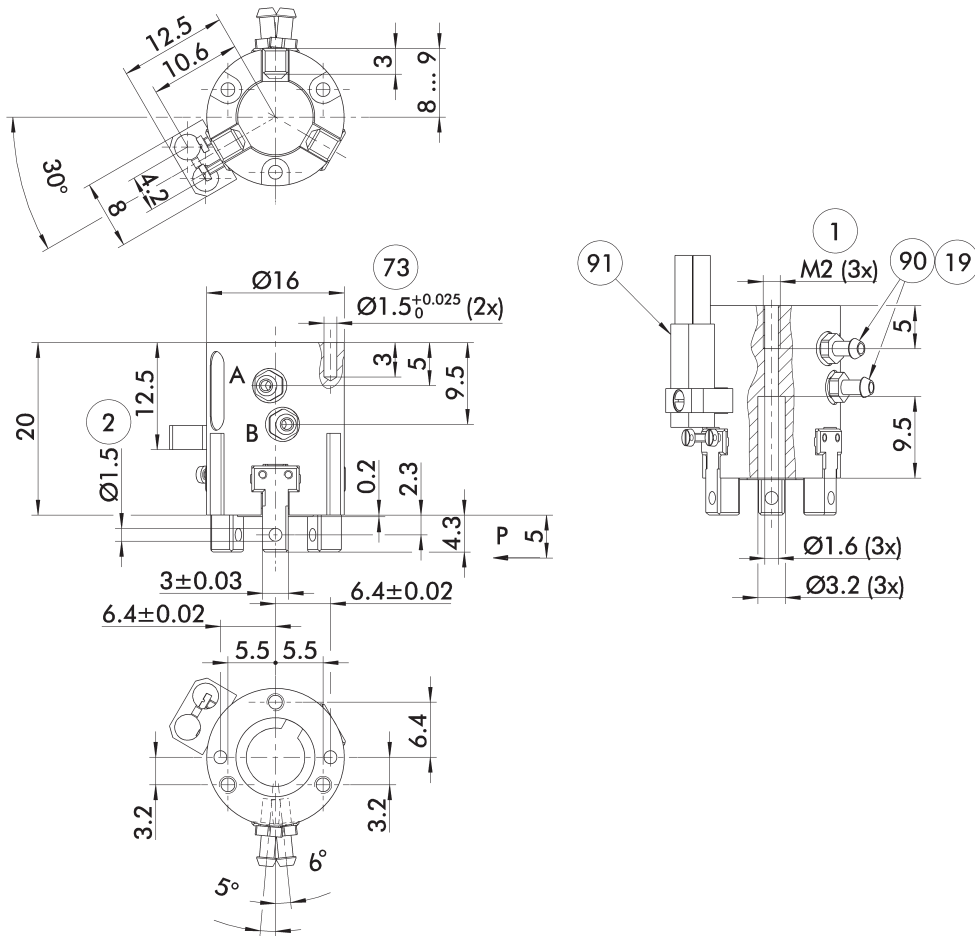
- ① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		MPZ 16	MPZ 16-AS	MPZ 16-IS
ID		0340480	0340481	0340482
조당 스트로크	[mm]	1	1	1
폐쇄력/개방력	[N]	20/24	26/-	-/30
최소 탄성력	[N]		6	6
중량	[kg]	0.01	0.02	0.02
컨고 공작물 중량	[kg]	0.05	0.05	0.05
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	0.15	0.4	0.4
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
담힘시/열림시 시간	[s]	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.20	0.20
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	16	16	16
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.02	0.02	0.02
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.01	0.01	0.01
클린룸 클래스 ISO 14644-1		5	5	5
치수 Ø D x Z	[mm]	16 x 20	16 x 26	16 x 26

- ① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리핑 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 더하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "엑세서리" 섹션 참조).

A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기
B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기

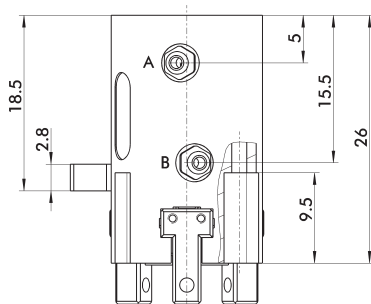
- ① 그리퍼 연결
② 핑거 연결
⑬ 에어 연결

73 센터링 핀에 맞춤

90 EMERSON AVNETICS 압축 에어 호스, TU1-S(Ø 3.0-0.6) 시리즈, 주문 번호: 1820712066(-67/-68/-69)

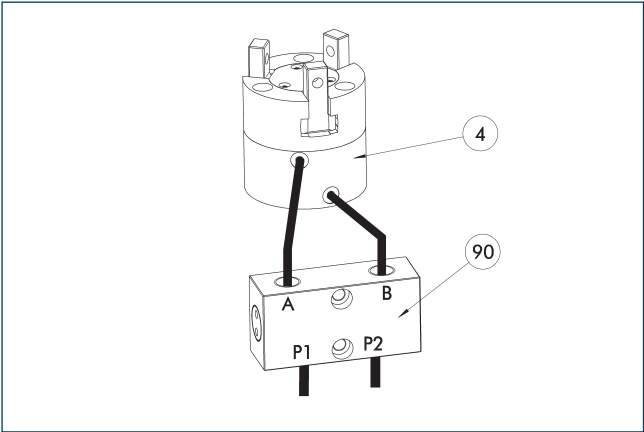
91 센서 IN ...

파지력 유지 버전 AS/IS



기계적인 파지력 유지 장치는 압력이 떨어지는 경우에도 최소 고정력이 적용되도록 보장합니다. AS/S 버전에서 이는 닫는 힘으로 작용하고 IS 변형에서 여는 힘으로 작용합니다. 뿐만 아니라, 파지력 유지 장치는 파지력을 증가시키거나 단일 구동 그리핑을 위해서 사용될 수 있습니다.

SDV-P 압력 유지 밸브



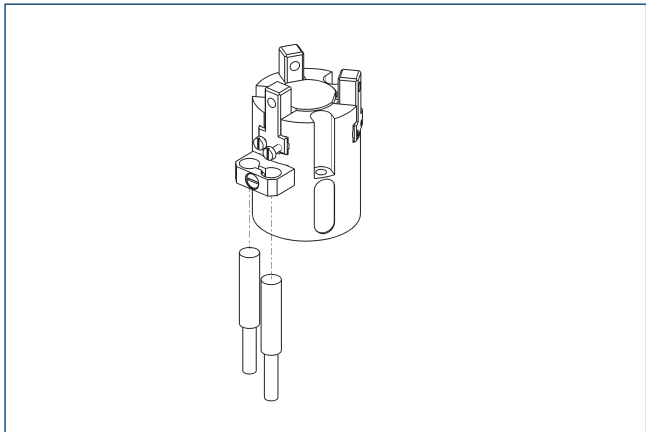
④ 그리퍼 90 SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈 뿐만 아니라 리니어 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경 [mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

근접 유도 스위치



직접 설치된 끝 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

