



Hand in hand for tomorrow



Hoja de datos del producto

Pinza para piezas pequeñas MPZ 38

MPZ

Pinza para piezas pequeñas

Preciso. Compacto. para un bloqueo excéntrico en posición desviada

Gripper para componentes pequeños MPZ

Gripper miniatura autocentrante de 3 dedos, con mordazas base guiadas sobre ranura en T

Campo de aplicación

Aplicación universal en entornos limpios y de ligera contaminación; especialmente indicada para el agarre de piezas pequeñas

Ventajas y beneficios

Guía de ranura en T para el agarre preciso, con momentos de carga elevados

Detección de la posición de las garras también posible a través del FPS

Suministro neumático a través de conexión directa sin tubos o a través de conexiones roscadas para el suministro neumático flexible, en cualquier sistema automatizado.

Dimensiones compactas para minimizar los contornos perturbantes, durante la manipulación



Tamaños
Cantidad: 6



Peso
0.01 .. 0.29 kg



Fuerza de agarre
20 .. 310 N



Carrera por mordaza
1 .. 5 mm



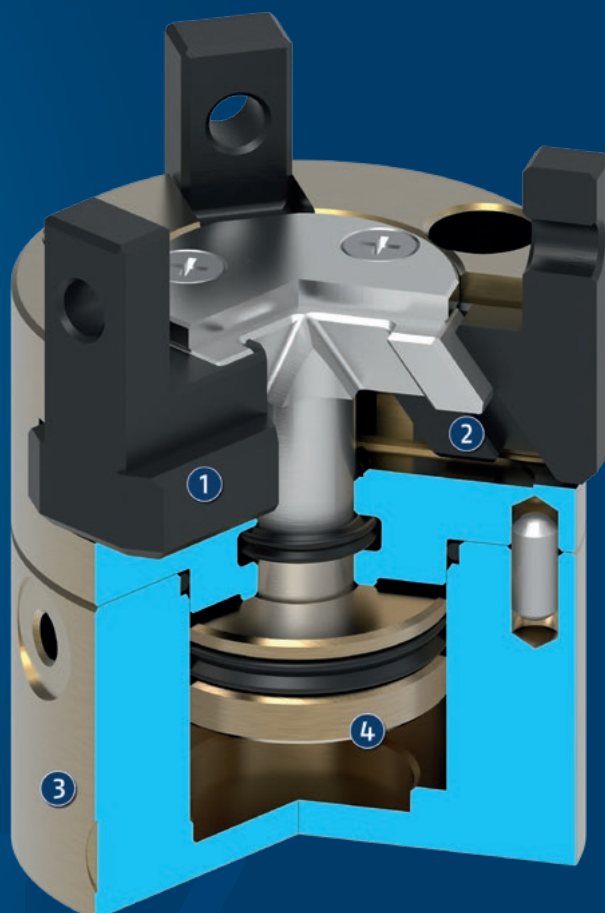
Peso de la pieza
0.05 .. 1.15 kg

Descripción de funcionamiento

El aire comprimido, empuja el pistón hacia arriba o hacia abajo.

Las superficies activas inclinadas del gancho en cuña, generan un movimiento autocentrante y síncrono de las

garras.



① **Guía de ranura en T**
agarre preciso bajo cargas elevadas

② **Principio de gancho en cuña**
para una elevada transmisión de fuerza y agarre centrado

③ **Carcasa**
ligera gracias a la utilización de una aleación de aluminio altamente resistente

④ **Accionamiento**
neumático, de alto rendimiento y fácil manejo

Información general sobre la serie

Principio de funcionamiento: Cinemática de gancho en cuña

Material de la carcasa: Aleación de aluminio, anodizado duro

Material de las mordazas base: Acero

Accionamiento: Neumático, con aire comprimido filtrado según DIN ISO 8573-1: 7 4 4

Garantía: 24 meses

Características de la vida útil: a petición

Material suministrado: Pinza en la variante pedida, juego de piezas adicionales (casquillos de centrado, juntas tóricas para la conexión directa/contenido detallado, véase el manual de instrucciones) e información sobre seguridad. Las instrucciones específicas del producto pueden descargarse en schunk.com/downloads-manuals.

Mantenimiento de la fuerza de agarre: disponible en versiones con autoretenención mecánica o una válvula antirretorno SDV-P

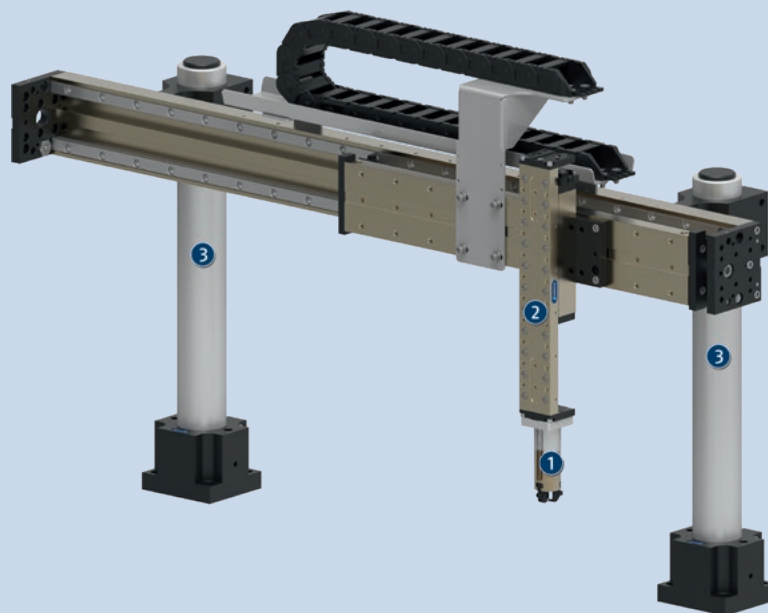
Fuerza de agarre: Es la suma aritmética de la fuerza individual que actúa en cada mordaza, en la distancia P (véase la ilustración)

Longitud de las garras: Se mide desde la superficie de referencia como la distancia P en dirección al eje principal. La longitud de garra máxima admisible es válida hasta que se alcanza la presión de funcionamiento nominal. Con mayores presiones la longitud de la garra se debe reducir de forma proporcional a la presión de funcionamiento nominal.

Precisión de repetición: se define como la variación de la posición final en 100 ciclos de carrera consecutivos.

Peso de la pieza: El peso recomendado de la pieza, se calcula en el agarre por fuerza, con un coeficiente de rozamiento de 0.1 y un factor de seguridad de 2, para evitar el deslizamiento de la pieza por la aceleración gravitatoria. En el agarre por forma, se obtienen pesos admisibles bastante más elevados.

Tiempos de cierre y apertura: son tiempos de movimiento puros de las mordaza base, sin los dedos de pinza específicos de la aplicación. Los tiempos de conmutación de las válvulas, los tiempos de llenado de los tubos y los tiempos de reacción del PLC no están incluidos y deben tenerse en cuenta para el cálculo de los tiempos de ciclo.



Ejemplo de aplicación

Pórtico lineal de dos ejes accionados neumáticamente con pinza central para agarrar y modificar la posición de piezas de trabajo pequeñas y redondas.

① Gripper céntrico de 3 dedos MPZ

② Eje lineal LM

③ Sistema de montaje de columnas SAS

SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



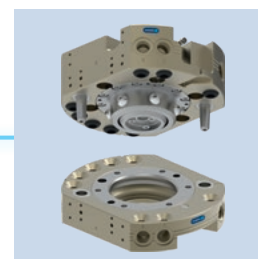
Unidad de giro en miniatura



Eje lineal



Unidad Pick & Place



Sistema de cambio de herramienta



Sensor de posición flexible



Microválvula



Válvula de mantenimiento de la presión



Dedo en bruto



Conmutadores magnéticos

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Opciones e información especial

Versión con autoretenCIÓN de la fuerza de agarre AS/IS: La versión con autorretenCIÓN mecánica de la fuerza de agarre garantiza una fuerza de agarre mínima en caso de disminución de la presión. En el modelo AS/S, actúa como fuerza de cierre, mientras que en el modelo IS actúa como fuerza de apertura.

Versión FPS para sensor de posición flexible: Esta versión está preparada para su uso en combinación con el sensor de posición flexible FPS y permite supervisar varias posiciones de agarre.

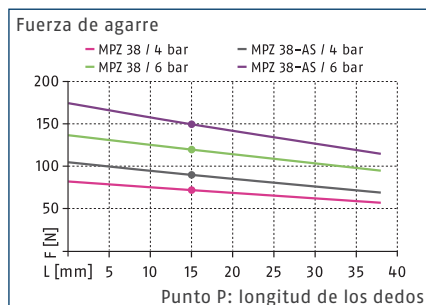
Lubricación de calidad alimentaria: El producto contiene de serie lubricantes aptos para uso alimentario. Los requisitos de la norma EN 1672-2:2020 no se cumplen en su totalidad. Los certificados NSF correspondientes están disponibles en <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizando la información sobre lubricantes que figura en el manual de instrucciones.

MPZ 38

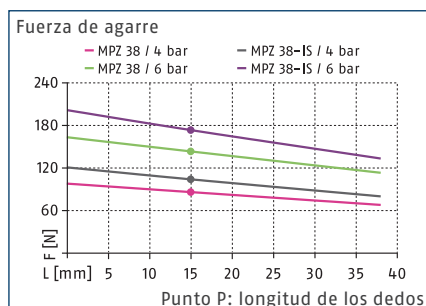
Pinza para piezas pequeñas



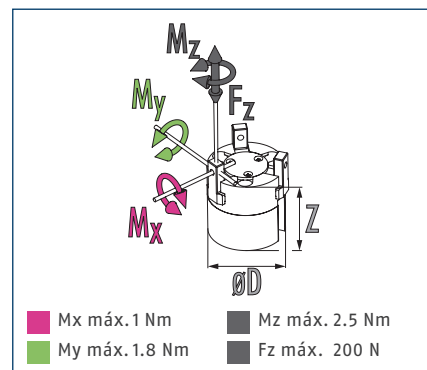
Fuerza de agarre en el cierre



Fuerza de agarre en la apertura



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y los momentos indicados son valores estáticos que se aplican por garra base y deben darse simultáneamente. Adicionalmente podrían producirse cargas en el momento generado por la fuerza de agarre.

Datos técnicos

Denominación		MPZ 38	MPZ 38-FPS	MPZ 38-AS	MPZ 38-IS
ID		0340520	0340523	0340521	0340522
Carrera por mordaza	[mm]	4	4	4	4
Fuerza de cierre/apertura	[N]	120/140	120/140	150/-	-/180
Fuerza de resorte mín.	[N]			30	40
Peso	[kg]	0.14	0.19	0.19	0.19
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm³]	3.5	3.5	10.3	8.4
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.02/0.02	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
Tiempo de cierre/apertura, solo con muelle	[s]			0.20	0.20
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	38	38	38	38
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.05	0.05	0.05	0.05
Clase de protección IP		40	40	40	40
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Normativa para sala blanca ISO 14644-1		5	5	5	5
Dimensiones Ø D x Z	[mm]	38 x 38	38 x 53	38 x 59	38 x 59

① Pueden ser necesarios 100 ciclos de agarre hasta que esté disponible la fuerza de agarre total (según lo indicado en la tabla de datos).

Technical drawing of a mechanical part showing three views: top, front, and side.

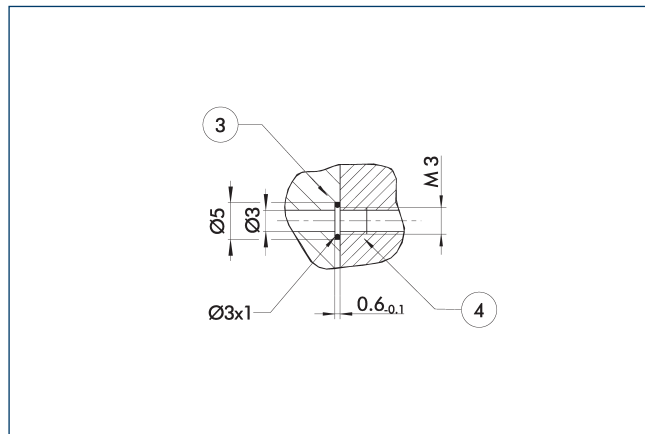
- Top View:** Shows a circular base with six mounting holes (M2/3.5) and a central hole (Ø38). Dimensions include 6.9, 4, 8, 17 ... 21, 5, 3.5, M3, Ø38, M3, 17, Ø3, 2, 38, 5, 10, 15, 7±0.03, P, 11.11±0.02, 13.63±0.02, 2.52±0.02, 90, 13.8, 9.32±0.02, 14.28±0.02, 2.4, 3.6, 10°, 20°, 4.96±0.02, 13.5, M3, M3, a, b.
- Front View:** Shows the profile of the part. Dimensions include 38, 17, 10, 15, 7±0.03, P, 11.11±0.02, 13.63±0.02, 2.52±0.02, 90, 13.8, 9.32±0.02, 14.28±0.02, 2.4, 3.6, 10°, 20°, 4.96±0.02, 13.5, M3, M3, a, b.
- Side View:** Shows the internal structure of the part. Dimensions include 14, 2.5, 11, 21, Ø4.2 (3x), Ø7.5 (3x), Ø8 (3x), M5 (3x), 90, 80.

⑨0 Sensor MMS 22...

MPZ 38

Pinza para piezas pequeñas

Conexión directa sin tubo, M3

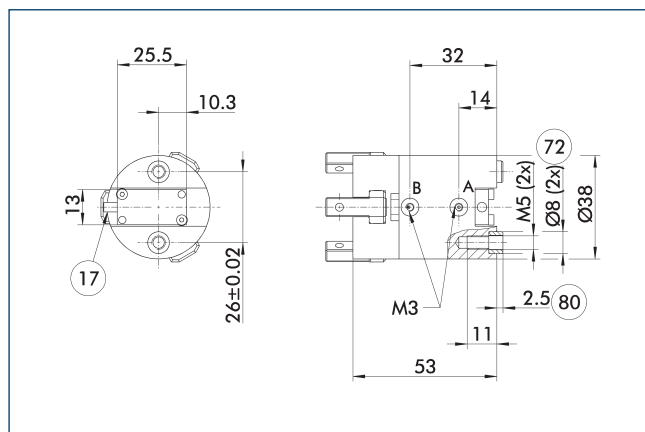


③ Adaptador

④ Pinza

La conexión directa, sirve para suministrar aire comprimido sin necesidad de tubos. El aire comprimido, se suministra a través de los taladros, que hay en la placa de montaje.

Sensor de posición flexible



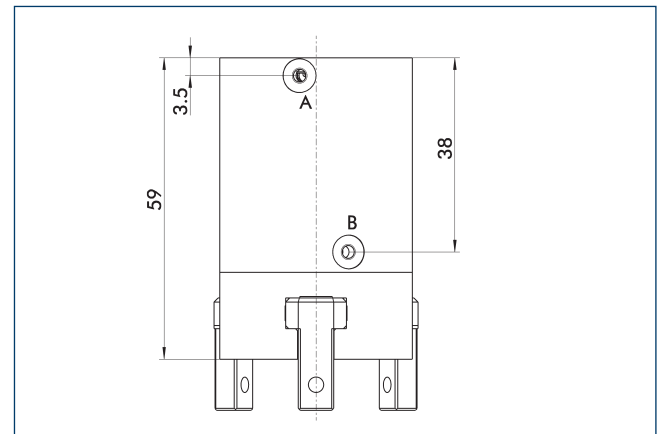
⑰ Salida del cable

(72) Índice del muelle

⑧ Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centraje

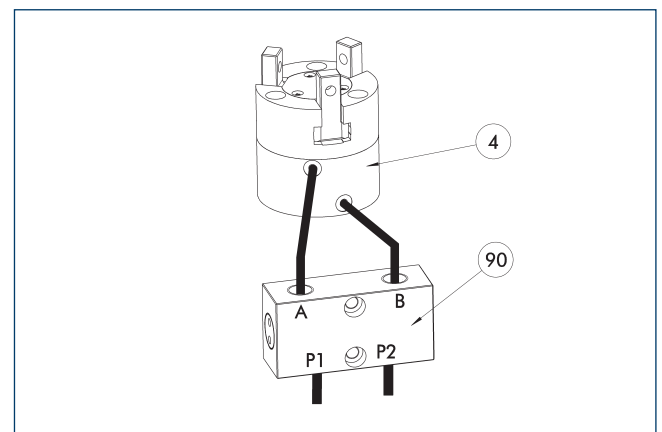
El sensor de posición flexible FPS, puede distinguir entre cinco rangos o puntos de conmutación de programación libre, para la carrera de una pinza, pudiendo emplearse como sistema de medición, en combinación con un PC.

Versión con autoretención de la fuerza de agarre AS/IS



El dispositivo mecánico asegurador de la fuerza de agarre, garantiza una fuerza de agarre mínima, incluso en caso de caída de la presión. En la variante AS/5, actúa como una fuerza de cierre; en la variante IS, como una fuerza de apertura. Además, la posición fuerza de agarre puede emplearse para aumentar la fuerza de sujeción o para un agarre de simple efecto.

Válvula antirretorno SDV-P.



④ Pinza

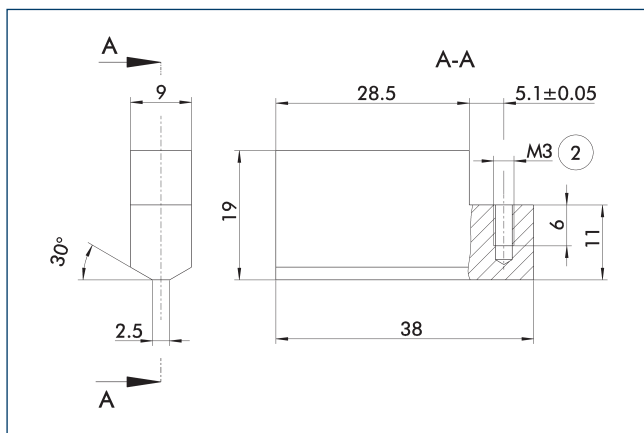
⑨0 Válvula antirretorno SDV-P.

En situaciones de parada de emergencia, las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo del gripper neumático, en los módulos de cambio rápido y de giro y ejes lineales se mantenga temporalmente.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado
		[mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Dedos en bruto ABR-MPZ 38

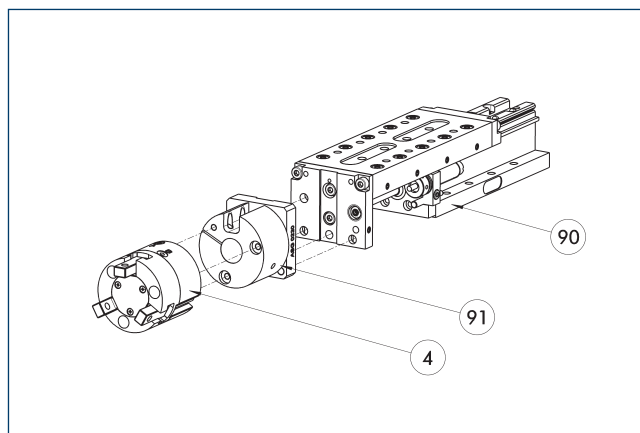


② Conexión del dedo

El esquema muestra las garras en bruto que pueden ser rediseñadas por el cliente.

Denominación	ID	Material	Material suministrado
Dedo en bruto			
ABR-MPZ 38	0340529	Aluminio (3.4365)	3

Automatización de ensamblaje modular



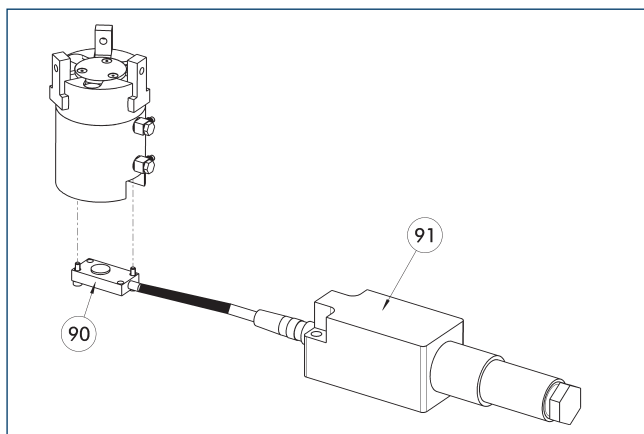
④ Pinza

⑨⑩ Eje lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

⑨① Placa de adaptación ASG

Las pinzas y los ejes lineales pueden combinarse de forma estandarizada desde el módulo de automatización de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor de posición flexible



⑨⑩ Sensor FPS-S

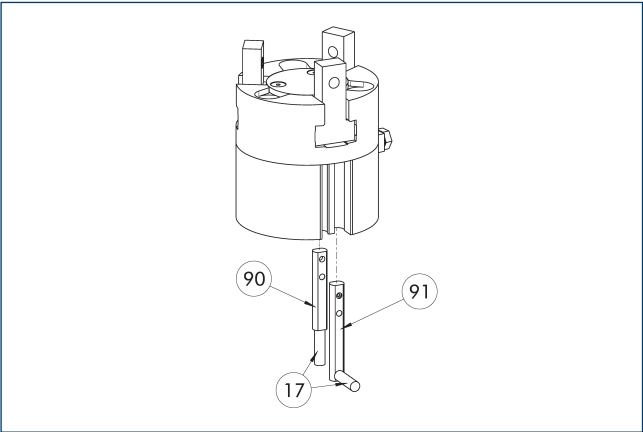
⑨① Sistema electrónico de evaluación FPS-F5

Sensor de posición flexible, con hasta cinco posiciones.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor		
FPS-S 13	0301705	
Sistema electrónico de evaluación		
FPS-F5	0301805	●
Prolongaciones de cable		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Cables de conexión		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	

① Al emplear un sistema FPS, se precisa un sensor FPS (FPS-S) así como un sistema electrónico de evaluación (FPS-F5 / F5 T) por cada pinza y un juego de montaje (AS), si procede. Opcionalmente, existen prolongaciones de cable (KV) disponibles. Vea la sección "Accesorios" del catálogo.

sensor magnético electrónico MMS



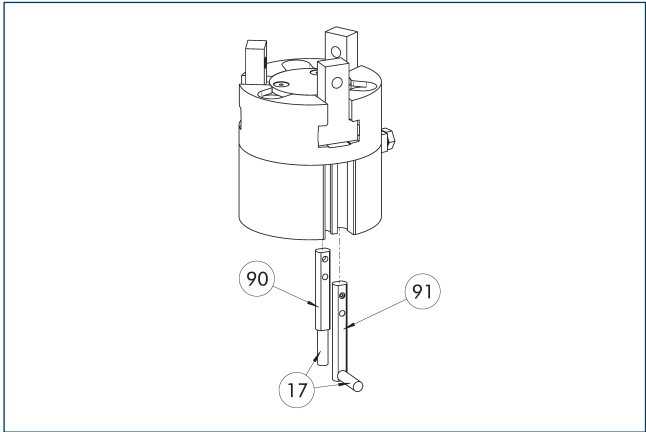
- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-SA
- 90 Sensor MMS 22...

Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético electrónico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Sensor magnéticos electrónicos con salida de cable lateral		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cables de conexión		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Prolongaciones de cable		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distribuidor de sensores		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS 22-PI1



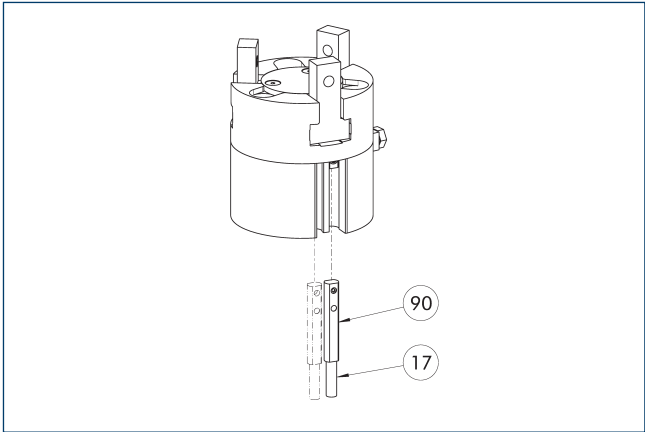
- 17 Salida del cable 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA
90 Sensor MMS 22...-PI1-...

Detección de la posición con una posición programable por sensor y un sistema electrónico integrado en el sensor. Se puede programar con la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega, núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (opcional). Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C Se utilizan controladores eléctricos, para asumir la actuación/ control de los módulos y sistemas mecatrónicos, sin un sistema electrónico integrado.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Sensor magnético programable con salida de cable lateral		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Sensor magnético programable con carcasa de acero inoxidable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS 22-PI1



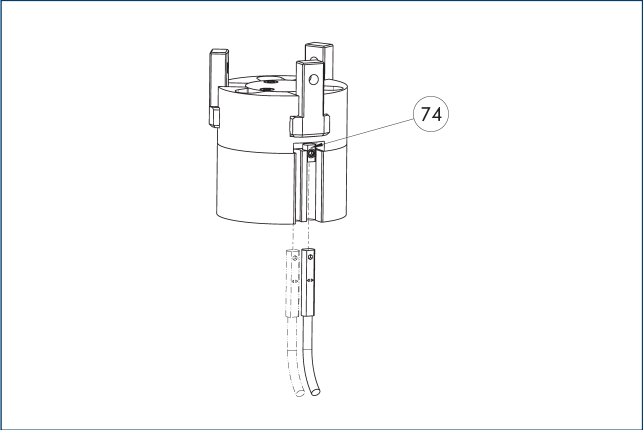
- 17 Salida del cable 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

Consulta de posición con dos posiciones programables por cada sensor y un sistema electrónico integrado en el sensor. Se puede programar con la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega, núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (opcional). Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C Se utilizan controladores eléctricos, para asumir la actuación/ control de los módulos y sistemas mecatrónicos, sin un sistema electrónico integrado.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Sensor magnético programable con salida de cable lateral		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Sensor magnético programable con carcasa de acero inoxidable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS-P



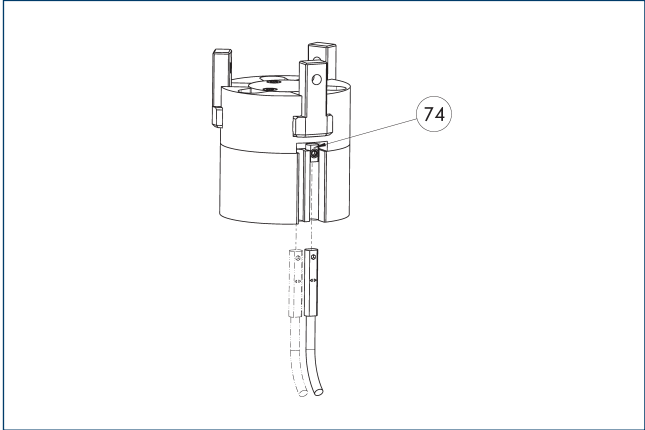
74 Tope del sensor

Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor. Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS-IO-Link



74 Tope del sensor

Sensor para monitorización multi-posición mediante detección de la carrera completa del gripper El sensor está montado directamente en la ranura en C del gripper. El sensor está programado para el gripper a través de la interfaz IO-Link, la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega; núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (no incluida en el volumen de entrega; núm. de identif. 0301026). Se requiere un maestro IO-Link para la operación.

Denominación	ID	
Sensor magnético programable		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

Se requiere un sensor por cada pinza. No se requiere ningún juego de montaje adicional, ya que la pinza está equipada por defecto para el uso del sensor. En el capítulo «Sistema de sensores» del catálogo, se pueden consultar más información y datos técnicos.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

