



Hand in hand for tomorrow



Productgegevensbladen

Grijper voor kleine onderdelen KGG 100

Compact. Flexibel. Smal.

Grijper voor kleine componenten KGG

Smalle, tweevinger-parallelgrijper en lange slag

Toepassingsgebied

voor universeel gebruik in schone omgevingen met lichte tot middelzware werkstukgewichten en een breed slagbereik

Innovaties – uw voordelen

Robuuste T-sleufgeleiding voor hoge maximale momenten

Pneumatisch aandrijvingsontwerp met 2 zuigers voor directe krachtoverbrenging en hoge efficiëntie

Tandheugelpincipe voor centrisch klemmen

Montage vanaf twee zijden in drie schroefrichtingen voor universele en flexibele montage van de grijper

Luchttoevoer via rechtstreekse aansluiting of schroefaansluiting zonder slang voor flexibele drukvoeding in alle geautomatiseerde systemen



Formaten
Hoeveelheid: 7



Gewicht
0.09 .. 4.2 kg



Grijpkracht
45 .. 540 N



Slag per klem
10 .. 60 mm



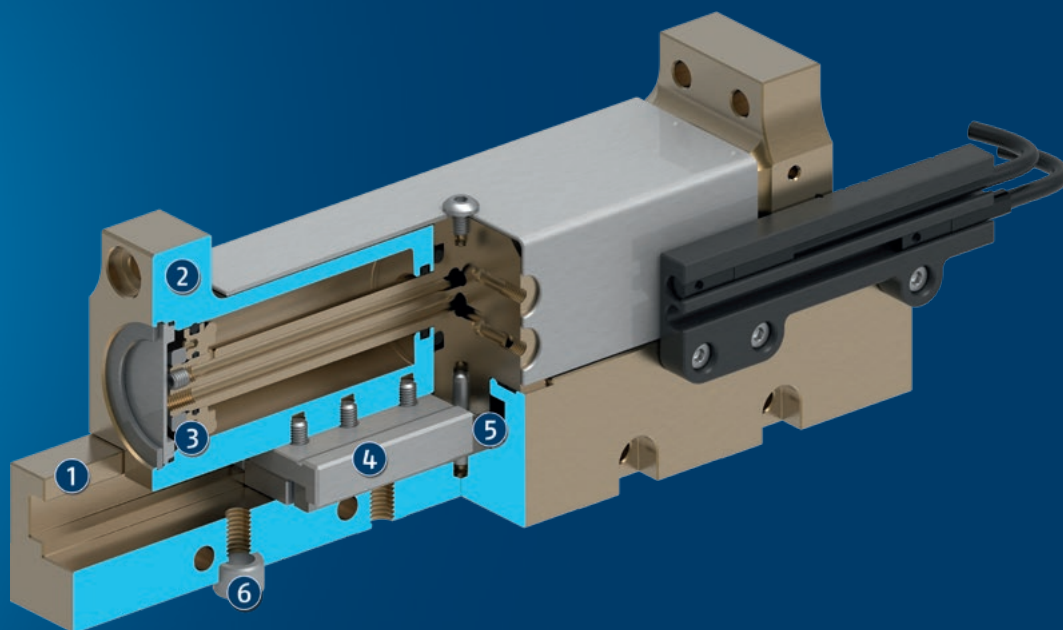
Gewicht werkstuk
0.23 .. 2.7 kg

Functionele beschrijving

De uitgelijnde basisklemmen worden direct door de vaste zuiger aangedreven met perslucht en zo geopend en gesloten.

De basisklemmen worden gesynchroniseerd door het

interne tandheugelprincipe.



- ① **Behuizing**
optimaal gewicht door gebruik van een zeer sterke aluminiumlegering
- ② **Basisklem**
voor de aansluiting van werkstukspecifieke grijpvingers
- ③ **Aandrijving**
pneumatisch 2-zuiger systeem
- ④ **Glijgeleiding**
hoge maximale momenten door robuuste T-sleufgeleiding
- ⑤ **Kinematica**
tandheugelprincipe voor centrisch klemmen, zelfs bij grote slagen
- ⑥ **Mogelijkheid tot centreren en monteren**
voor montage van de gripper op een grondvlak en op de lange zijde

Algemene opmerkingen over de reeks

Werkingsprincipe: Direct aangedreven basisklemmen, gesynchroniseerd door tandheugelsysteem

Materiaal behuizing: Aluminiumlegering, geanodiseerd

Materiaal basisklem: Aluminiumlegering, geanodiseerd

Aandrijving: pneumatisch, met gefilterde perslucht conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 24 maanden

Kenmerken levensduur: op verzoek

Levering: Grijper in de bestelde variant, accessoireset (centreerhulzen, O-ringen voor directe aansluiting/gedetailleerde inhoud zie bedieningshandleiding) en veiligheidsinformatie. Productspecifieke instructies kunnen gedownload worden op schunk.com/downloads-handleidingen.

Behoud van grijpkracht: mogelijk met klep voor drukbehoud SDV-P

Grijpkracht: is de rekenkundige som van de individuele kracht die vanaf afstand P op elke klem wordt uitgeoefend (zie afbeelding).

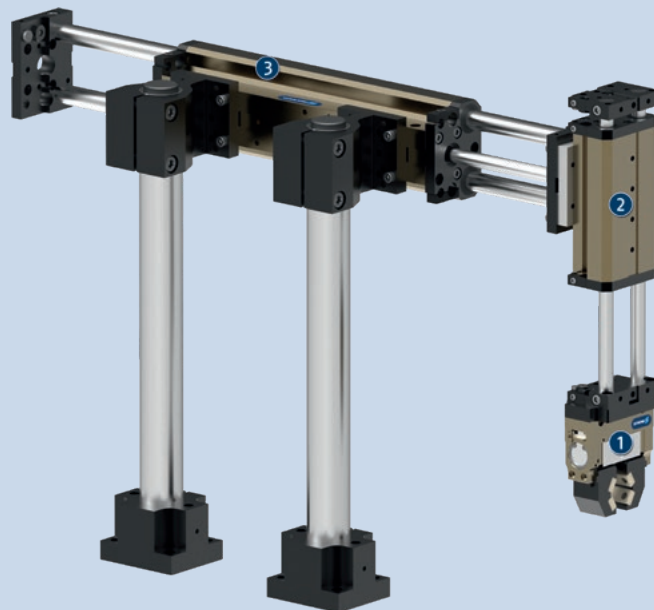
Vingerlengte: wordt gemeten uit het referentieoppervlak als de afstand P in de richting van de hoofdas.

De maximaal toegestane vingerlengte geldt totdat de nominale werkdruk wordt bereikt. Bij een hogere druk moet de vingerlengte evenredig worden verkort tot de nominale werkdruk.

Rondlooppauwkeurigheid: is gedefinieerd als verdeling van de eindpositie voor 100 opeenvolgende slagen.

Gewicht werkstuk: wordt berekend voor grijpen met een perspassing met een statische wrijvingscoëfficiënt van 0,1 en veiligheidsfactor 2 tegen wegglijden van het werkstuk bij versnelling als gevolg van zwaartekracht g. Voor vormsluiting of invanging ligt het toegestane gewicht van de werkstukken aanzienlijk hoger.

Sluitings- en openingstijden: zijn bewegingstijden van alleen de basisklemmen, zonder toepassingsspecifieke grijpervingers. Dit is exclusief de tijden voor klepomschakeling, het vullen van de slangen of de PLC-responstijden. Deze moeten bij het berekenen van de cyclustijden in acht worden genomen.



Toepassingsvoorbeeld

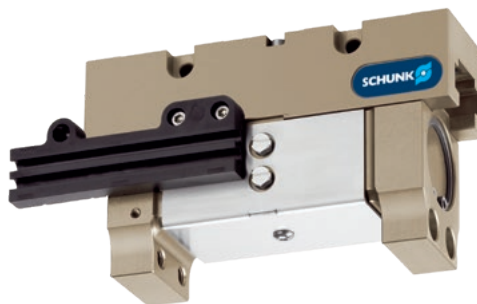
Sorteerseenheid voor kleine componenten die door hun afwijkende formaat een bijzonder lange grijperslag vereisen.

- ① Tweevinger-parallelgrijper KGG met werkstukspecifieke vingers
- ② Lineaire module KLM voor verticale beweging

- ③ Lineaire module KLM voor horizontale beweging

SCHUNK biedt nog meer ...

De volgende onderdelen verhogen de productiviteit van het product nog meer: de juiste legering voor de beste functionaliteit, flexibiliteit, betrouwbaarheid en gestuurde productie.



Miniatuur zwenkeenheid



Lineaire module



Pick & place-eenheid



Drukregelventiel



Inductieve naderingsschakelaar.



Magneetschakelaars



Flexibele positiesensor



Vingervorm

① Meer informatie over deze producten vindt u op de volgende productpagina's of op [schunk.com](https://www.schunk.com).

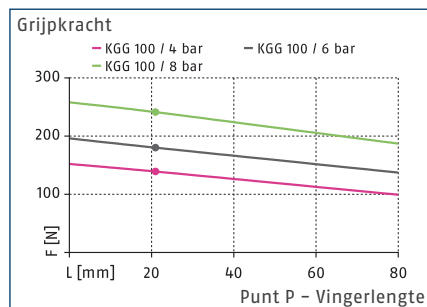
Opties en speciale informatie

Houd er rekening mee dat het gewicht van de grijpervingers zo laag mogelijk moet zijn voor grijpers met lange slag.

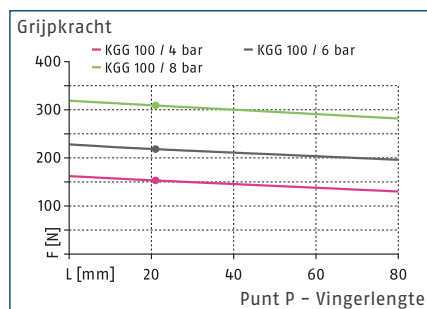
Voedselveilige smering: Het product bevat standaard smeermiddelen die geschikt zijn voor voedingsmiddelen. Er wordt niet volledig voldaan aan de eisen van EN 1672-2:2020. De relevante NSF-certificaten zijn beschikbaar op <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> met behulp van de smeermiddel informatie in de handleiding.



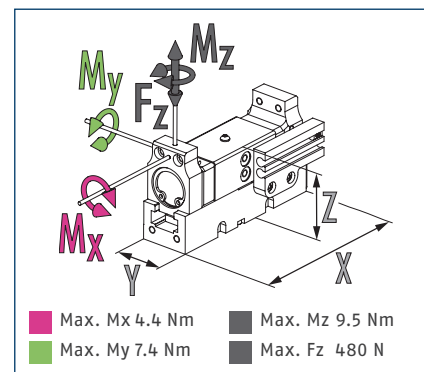
Grijpkracht, grijpen van buitendiameter



Grijpkracht, grijpen van binnendiameter



Afmetingen en maximaal toegelaten belasting



① De opgegeven waarden voor moment en kracht zijn statische waarden, gelden voor elke basisklem en kunnen tegelijkertijd voorkomen. Naast het moment dat door de grijpkracht zelf wordt gegenereerd, kunnen er nog extra lasten optreden.

Technische gegevens

Beschrijving		KGG 100-40	KGG 100-80
IDnr.		0303065	0303066
Slag per klem	[mm]	20	40
Sluit-/openingskracht	[N]	175/220	175/220
Gewicht	[kg]	0.37	0.5
Aanbevolen gewicht werkstuk	[kg]	0.9	0.9
Cilindervolume per dubbele slag	[cm ³]	22.5	45
Min./nom./max. werkdruk	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8
Sluit-/openingstijd	[s]	0.09/0.07	0.19/0.15
Max. toegelaten vingerlengte	[mm]	80	80
Max. toegestaan gewicht per vinger	[kg]	0.3	0.3
IP-beschermklasse		20	20
Min./max. omgevingstemperatuur	[°C]	5/90	5/90
Rondlooptrouwkeurigheid	[mm]	0.02	0.02
Cleanroomklasse ISO 14644-1		7	7
Afmetingen X x Y x Z	[mm]	100 x 31 x 49.3	157 x 31 x 49.3

① Het kan enkele honderden grijpcycli duren voordat de volledige grijpkracht (zoals opgegeven in de gegevenstabel) beschikbaar is.

[illegible]

91 De houder kan worden ingekort afhankelijk van de gekozen sensor (zie gebruiksaanwijzing)

KGG 100

Grijper voor kleine onderdelen

Maximaal toegelaten vinger aanzet

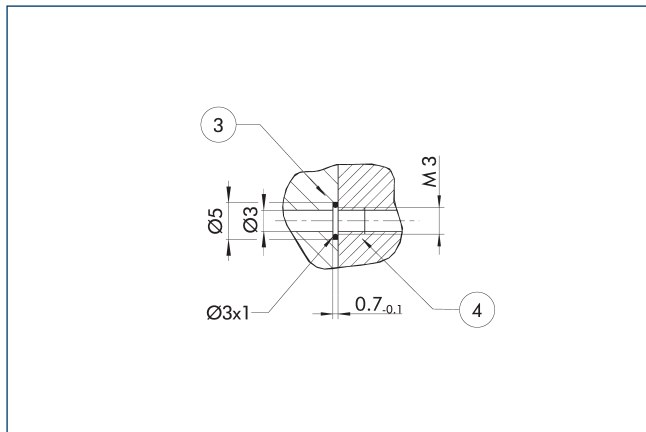


■ Toegelaten bereik

■ Niet-toelaatbaar bereik

L_{max} is gelijk aan de maximaal toegestane vingerlengte. Zie de tabel met technische gegevens

Rechtstreekse aansluiting M3 zonder slang

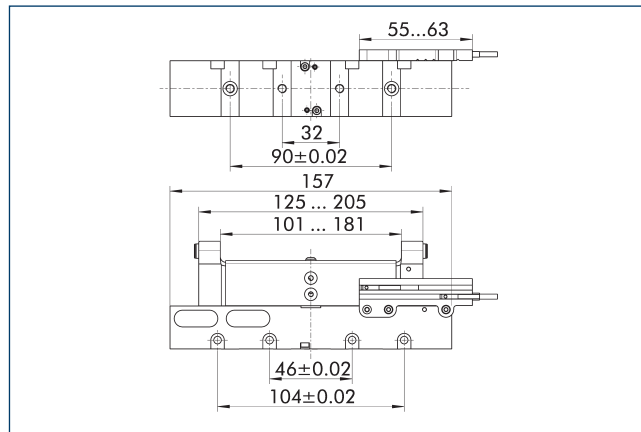


③ Adapter

④ Grijpers

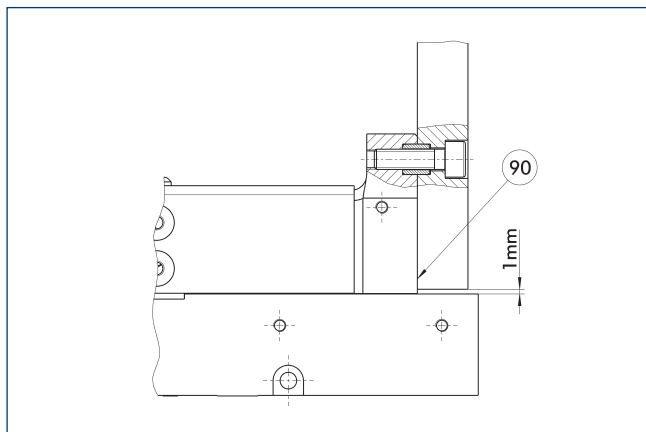
De rechtstreekse aansluiting wordt gebruikt om perslucht toe te voeren zonder slangen. In de plaats daarvan wordt het drukmedium aangevoerd via boorgaten in de montageplaat.

Slagvariant KGG 100-80



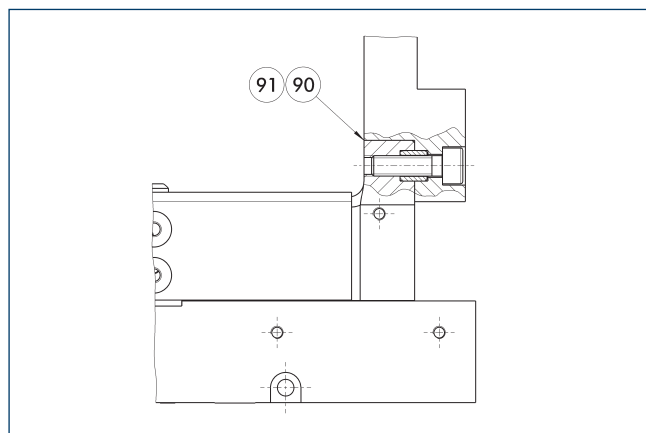
Op de tekening wordt het verschil in afmetingen getoond van een variant met een andere slag dan de variant die op het hoofdaanzicht te zien is.

Klemontwerp grijpen buitendiameter



90 Steun van de bovenste klemmen aan de basisklem

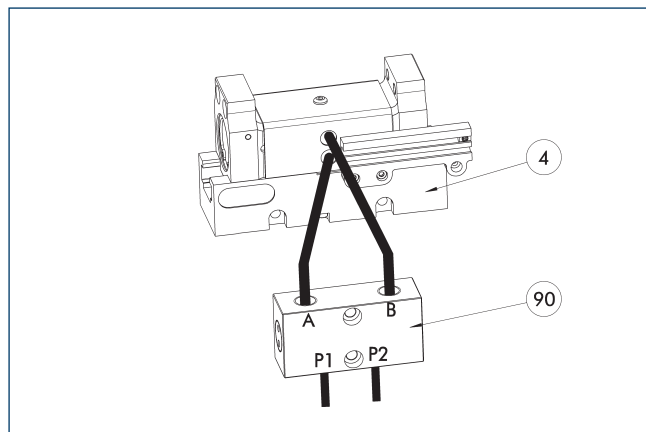
Klemontwerp grijpen binnendiameter



90 Steun van de bovenste klemmen aan de basisklem

91 Voor getrapte afmetingen van de bovenste klem, zie tekeningen van vingervormen

SDV-P klep voor drukbehoud



4 Grippers

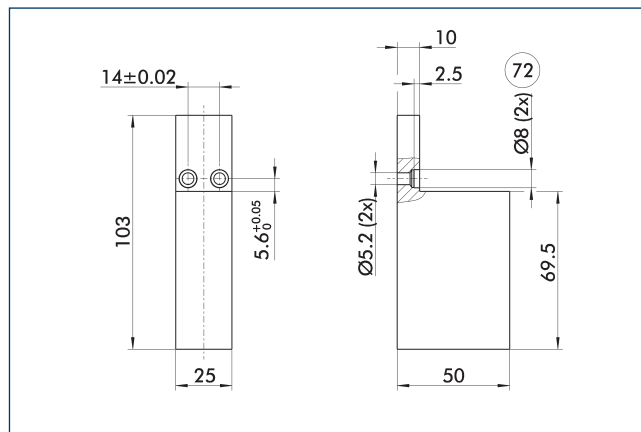
90 SDV-P klep voor drukbehoud

De SDV-P drukhoudklep zorgt in situaties met een noodstop dat de druk in de zuigerkamer van de pneumatische grijper-, zwenk-, lineaire en snelwisselmodules tijdelijk wordt behouden.

Beschrijving	IDnr.	Aanbevolen slangdiameter [mm]
Drukregelventiel		
SDV-P 04	0403130	6
Drukhoudklep met afblaasschroef		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Om de vermelde tijden voor sluiten en openen bij de betreffende grijpervarianten te bereiken moet de aanbevolen slangdiameter worden gebruikt. Een directe toewijzing van de betreffende grijpervariant aan een bijpassende SDV-P vindt u op www.schunk.com.

Vingervormen RB 100

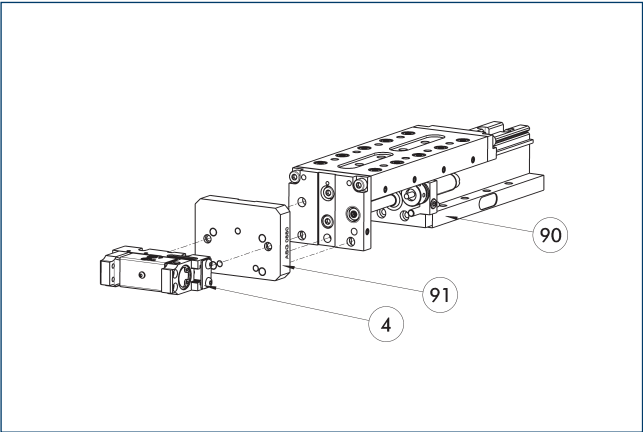


72 Geschikt voor centreerhulzen

De afbeelding toont de vingervorm voor een klantspecifieke nabewerking.

Beschrijving	IDnr.	Materiaal	Levering
Vingervorm			
RB 100	0303090	Aluminium (3.3206)	2

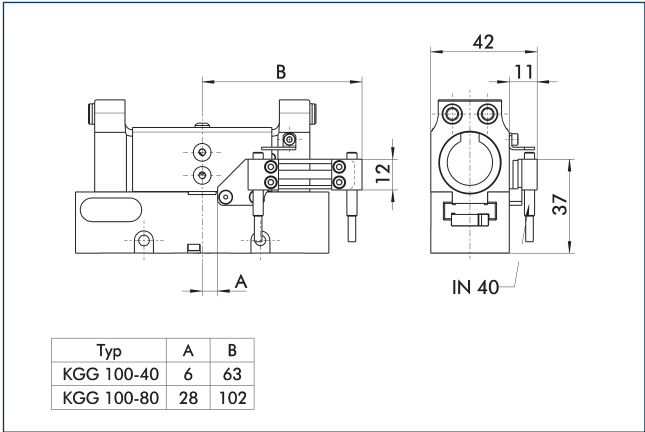
Automatisering modulaire montage



- ④ Grippers
- ⑨1 ASG adapterplaat
- ⑨0 Lineaire modules CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Grijpers en lineaire modules kunnen worden gecombineerd met de standaard adapterplaten van het modulaire montagesysteem. Raadpleeg voor meer informatie onze hoofdcatalogus "Automatisering modulaire montage".

Aanbouwset voor naderingsschakelaar

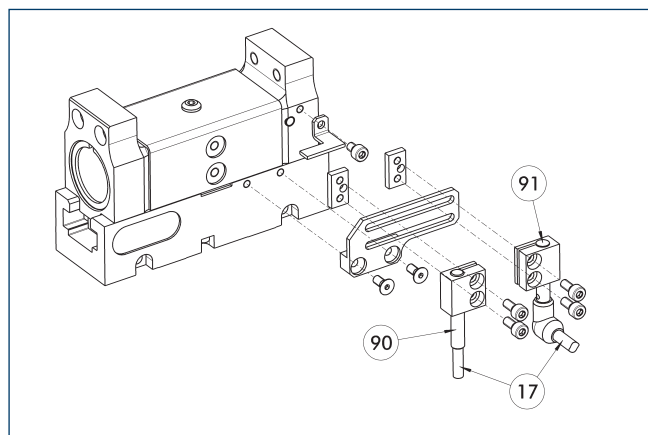


De monitoring van de eindpositie kan worden gemonteerd met behulp van een aanbouwset.

Beschrijving	IDnr.	
Aanbouwset voor naderingsschakelaar		
AS-KGG 100-40	0303082	
AS-KGG 80-60/100-80/140-60	0303084	

① Deze aanbouwkit moet afzonderlijk, als accessoire worden besteld.

Inductieve naderingsschakelaars



17 Kabeluitgang

91 Sensor IN...-SA

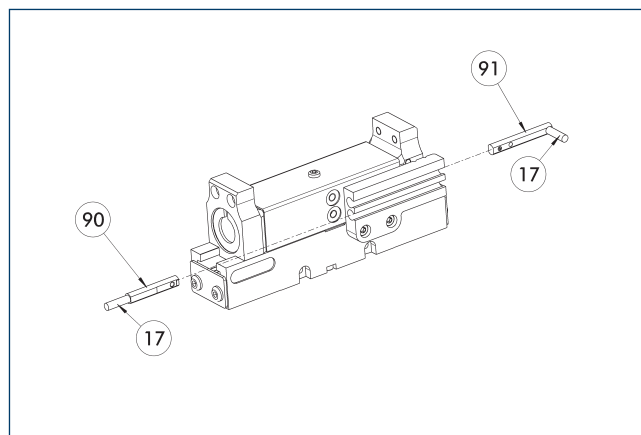
90 Sensor IN ...

De monitoring van de eindpositie kan worden gemonteerd met behulp van een aanbouwset.

Beschrijving	IDnr.	Vaak gecombineerd
Aanbouwset voor naderingsschakelaar		
AS-KGG 100-40	0303082	
AS-KGG 80-60/100-80/140-60	0303084	
Inductieve naderingsschakelaar.		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Inductief werkende naderingsschakelaar met laterale kabeluitgang		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- ① Voor elke eenheid zijn twee sensoren (sluiter/S) vereist en verlengkabels zijn verkrijgbaar als optie. Deze aanbouwkit moet afzonderlijk, als accessoire worden besteld. Voor sensorkabels moet u rekening houden met de minimaal toegestane buigradius. Deze bedraagt doorgaans 35 mm.

Elektronische magneetschakelaar MMS



17 Kabeluitgang

91 Sensor MMS 22...-SA

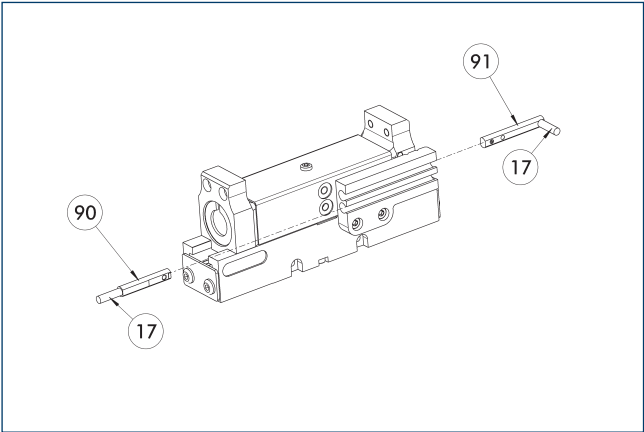
90 Sensor MMS 22..

Monitoring van de eindpositie voor montage in de C-sleuf.

Beschrijving	IDnr.	Vaak gecombineerd
Elektronische magneetschakelaar		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektrische magneetschakelaars met laterale kabeluitgang		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Reedschakelaars		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Aansluitkabels		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip voor connector/contactdoos		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlenging		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Sensorverdeler		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Per eenheid zijn twee sensoren vereist voor het bewaken van twee posities. Als optie zijn verlengkabels en sensorverdelers verkrijgbaar. Andere productvarianten van de sensor, meer informatie en technische gegevens zijn te vinden in het hoofdstuk Sensorsysteem van de catalogus.

Programmeerbare magneetschakelaar MMS 22-PI1



- 17

Kabeluitgang
- 91

Sensor MMS 22 ..-PI1-...-SA
- 90

Sensor MMS 22 PI1-...

Positiebewaking met één programmeerbare positie per sensor en geïntegreerde elektronica in de sensor. Kan worden geprogrammeerd met het MT gereedschap voor magnetische programmering (bij de levering inbegrepen, ID 0301030) of ST gereedschap voor programmering via de connector (optioneel). Monitoring van de eindpositie voor montage in de C-sleuf. Indien het ST gereedschap voor programmering via de connector wordt vermeld in de tabel, is programmeren alleen mogelijk met het ST programmeringsgereedschap.

Beschrijving	IDnr.	Vaak gecombineerd
Programmeerbare magneetschakelaar		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programmeerbare magneetschakelaar met laterale kabeluitgang		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programmeerbare magneetschakelaar met roestvaststalen behuizing		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ①

Per eenheid zijn wee sensoren vereist voor het bewaken van twee posities. Als optie zijn verlengkabels en sensorverdelers verkrijgbaar. Andere productvarianten van de sensor, meer informatie en technische gegevens zijn te vinden in het hoofdstuk Sensorsysteem van de catalogus.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

