



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

소형 구성품용 그리퍼 KGG 100

작은 크기. 유연성. 매끄러움.

소형 구성품용 그리퍼 KGG

큰 스트로크 포함 좁은 2조 평행 그리퍼

적용분야

청결한 환경에서 소형 및 중형 워크피스 및 넓은 스트로크 범위로 범용 사용할 수 있습니다.

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

견고한 T 슬롯 가이드가 사용되어 최대 순간력을 제공합니다.

공압식 2피스톤 드라이브 설계로 직접 전력 전송이 가능하며 고효율을 제공합니다.

랙과 피니언 원리 이를 통해 중심 클램핑이 가능합니다.

세 조임 방향의 양 측면에서 설치 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 모든 자동화 시스템에서 유연한 압력 공급용



크기
수량: 7



중량
0.09 .. 4.2 kg



파지력
45 .. 540 N



조당 스트로크
10 .. 60 mm

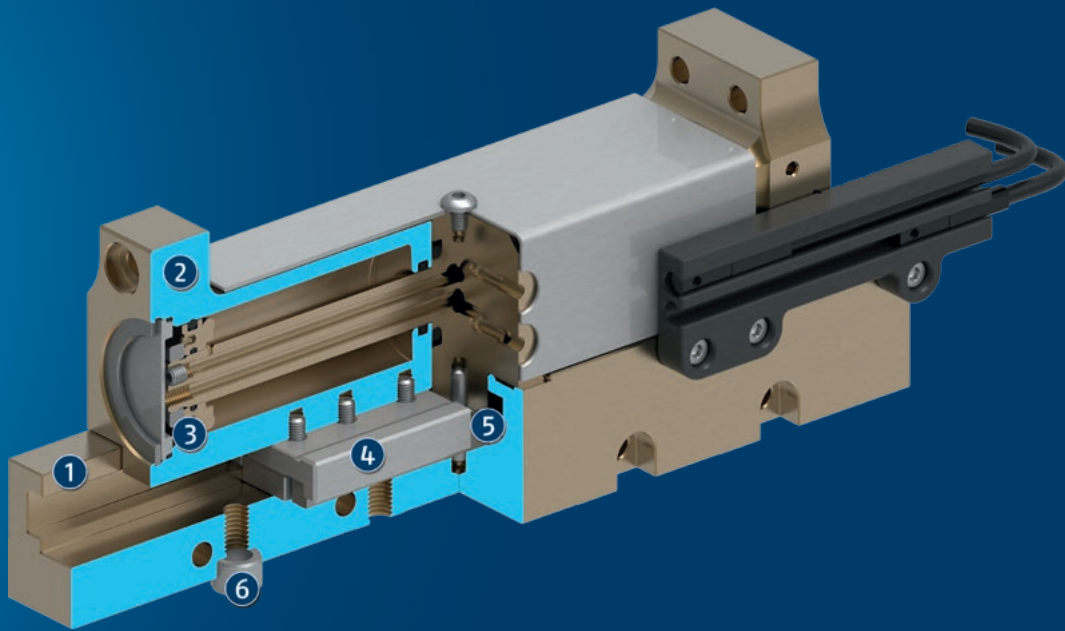


공작물 중량
0.23 .. 2.7 kg

기능 설명

정렬된 베이스 조가 고정된 피스톤으로 여닫히며 압축 공기로 직접 작동됩니다.

베이스 조가 내부 랙과 피니언의 배열로 동기화됩니다.



① 하우징
고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화

② 베이스 조
공작물별 그리퍼 핑거 연결용

③ 드라이브
공압식 2피스톤 시스템

④ 슬라이딩 가이드
견고한 T 슬롯 가이드를 사용하여 최대 순간력 제공

⑤ 운동학
피니언과 랙을 사용하여 강한 스트로크에서도 중심 클램핑 가능

⑥ 센터링 및 설치 가능성
베이스 부분 및 긴 측면의 그리퍼 어셈블리용

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 랙과 피니언으로 동기화된 직접 구동식 베이스 조

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

베이스 조 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 주문한 버전의 그리퍼, 액세서리 키트(센터링 슬라이브, 직접 연결용 O-링/자세한 내용은 사용 설명서 참조) 및 안전 정보. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

파지력 유지: 압력 유지 밸브 SDV-P로 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

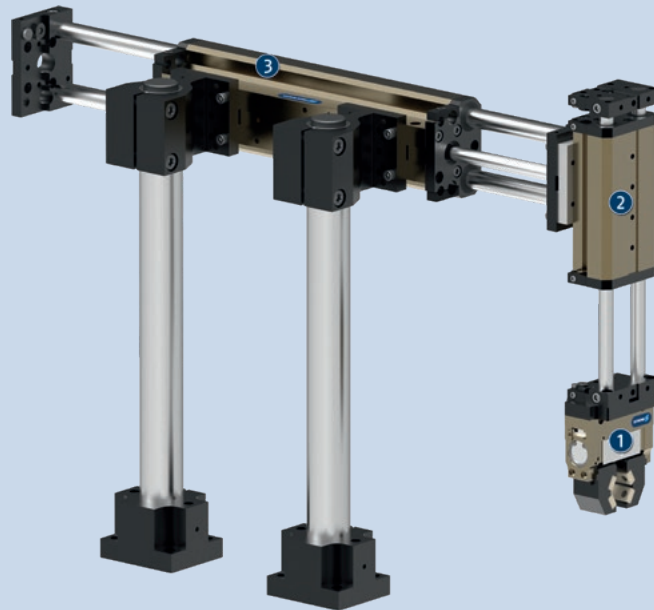
핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.



적용 예시

크기 차이로 인해 긴 그리퍼 스트로크를 사용해야 하는 소형 구성품용 소팅 유닛.

① 워크피스별 핑거 적용 2조 평행 그리퍼 KGG

② 수직 이동용 KLM 선형 모듈

③ 수평 이동용 KLM 선형 모듈

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



소형 스위블 유닛



리니어 모듈



집기 및 놓기 유닛



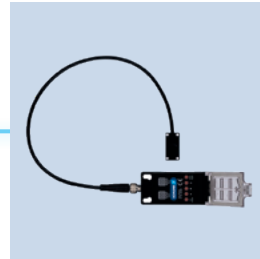
압력 유지밸브



유도성 근접 스위치



자성 스위치



유연한 위치 센서



핑거 블랭크

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

참고로 그리퍼 핑거의 무게는 최대한 롱 스트로크 그리퍼 수준으로 가벼워야 합니다.

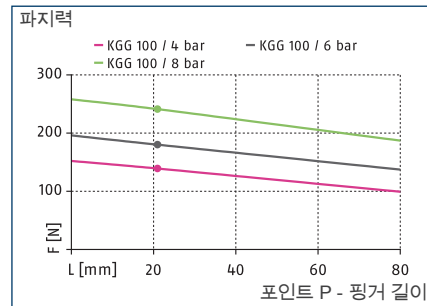
식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.

KGG 100

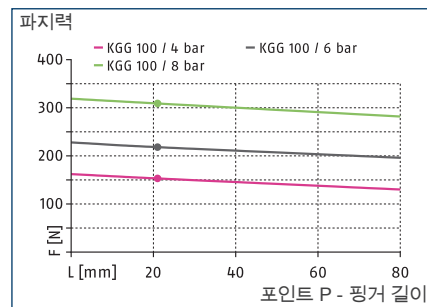
소형 구성품용 그리퍼



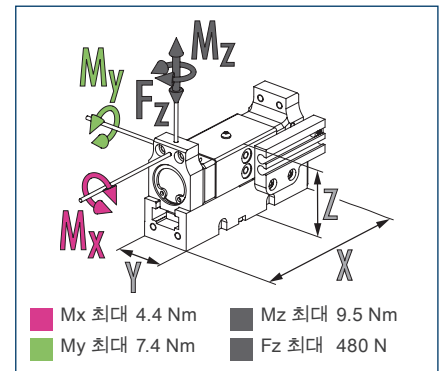
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



치수 및 최대 로드



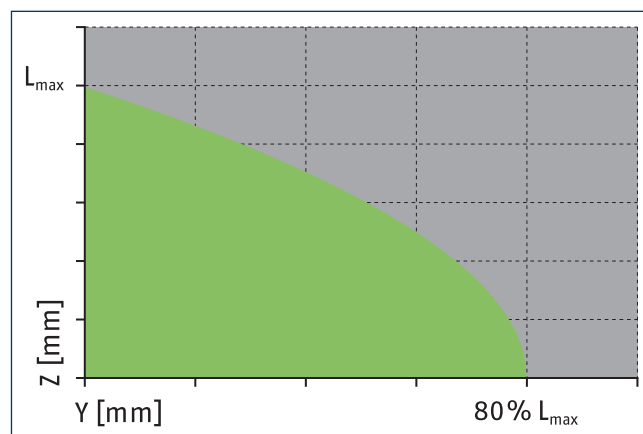
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		KGG 100-40	KGG 100-80
ID		0303065	0303066
조당 스트로크	[mm]	20	40
폐쇄력/개방력	[N]	175/220	175/220
중량	[kg]	0.37	0.5
권고 공작물 중량	[kg]	0.9	0.9
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	22.5	45
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8
담힘시/열림시 시간	[s]	0.09/0.07	0.19/0.15
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	80	80
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.3	0.3
IP 보호등급		20	20
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02
클린룸 클래스 ISO 14644-1		7	7
치수 X x Y x Z	[mm]	100 x 31 x 49.3	157 x 31 x 49.3

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그림 주기가 지나야 할 수 있습니다.

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or connector. The drawing shows a side view with a vertical section and a horizontal section. Dimension Y indicates the horizontal distance from the vertical section to the center of the horizontal section. Dimension Z indicates the vertical distance from the bottom of the vertical section to the top of the horizontal section.

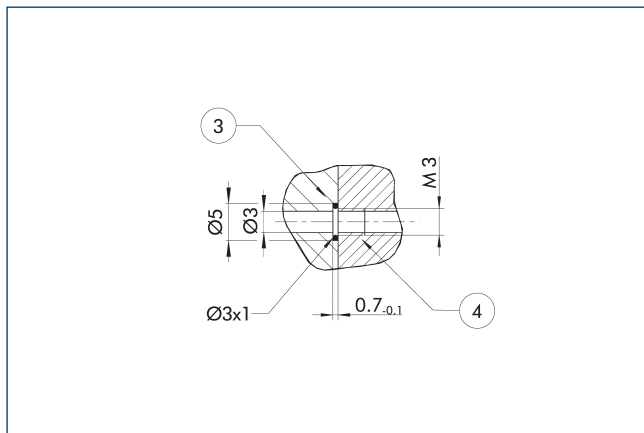


L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

KGG 100

소형 구성품용 그리퍼

호스 없이 직접 체결 M3

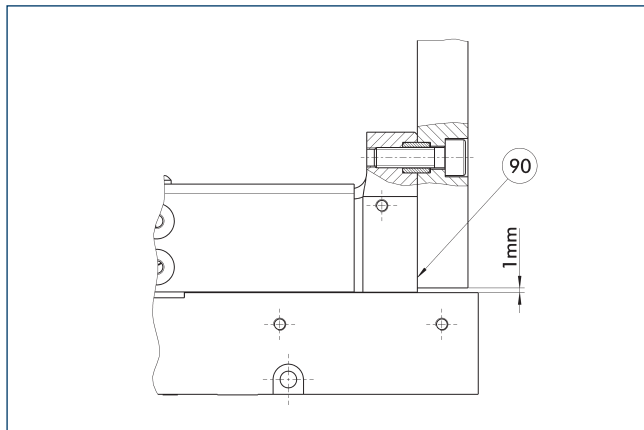


③ 어댑터

④ 그리퍼

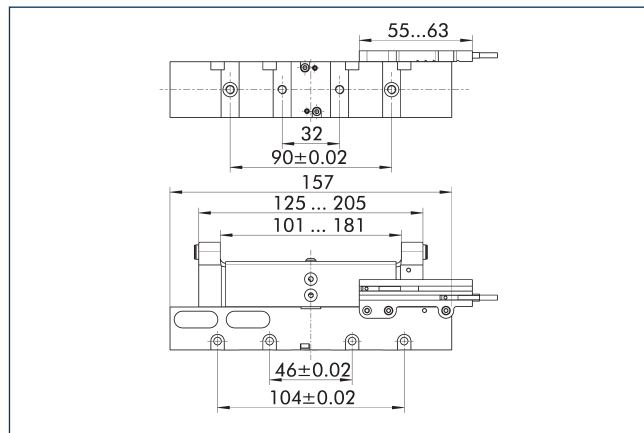
직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

조 디자인 O.D. 그리핑



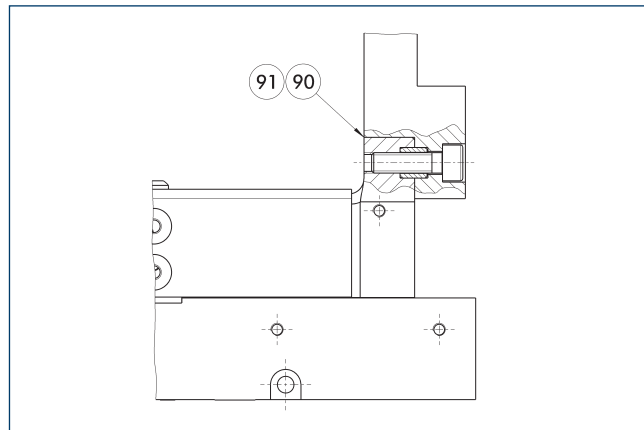
⑨⑩ 베이스 조의 상단 조 지지대

스트로크 이형 KGG 100-80



도면은 주 보기에 표시된 버전에 비교하여 다른 스트로크가 있는 버전의 치수 변화를 보여줍니다.

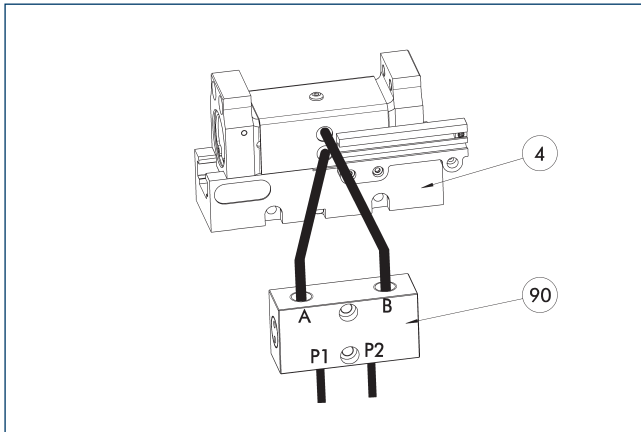
조 디자인 I.D. 그리핑



⑨⑩ 베이스 조의 상단 조 지지대

⑨① 상단 조의 스텝 크기는 핑거 블랭크 도면을 참고하십시오.

SDV-P 압력 유지 밸브



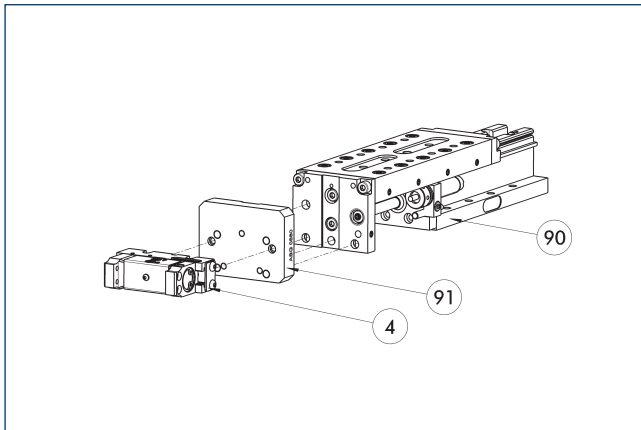
④ 그리퍼 ⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

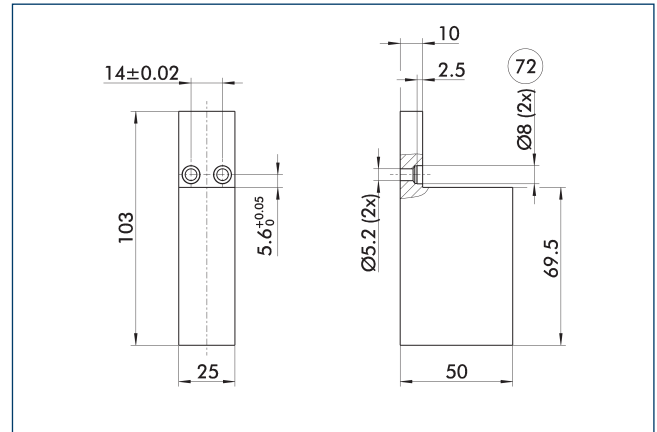
모듈형 조립 자동화



④ 그리퍼 ⑨① ASG 어댑터 플레이트
⑨⑩ CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/
HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

핑거 블랭크 RB 100

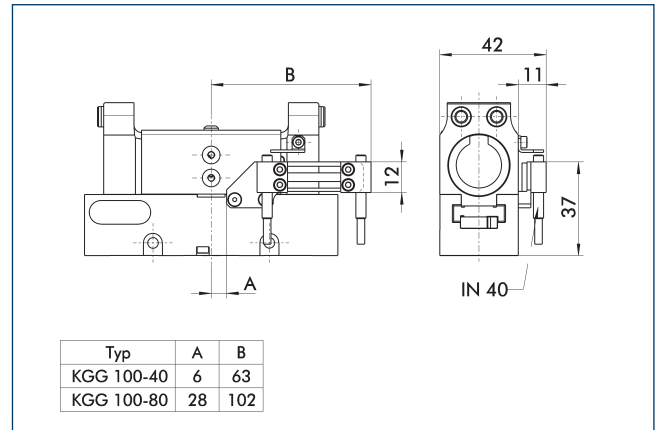


⑦② 센터링 슬리브에 맞춤

그림은 고객이 재작업할 수 있는 핑거 블랭크를 보여줍니다.

설명	ID	재료	제공 범위
핑거 블랭크			
RB 100	0303090	알루미늄(3.3206)	2

근접 스위치용 부속물 키트



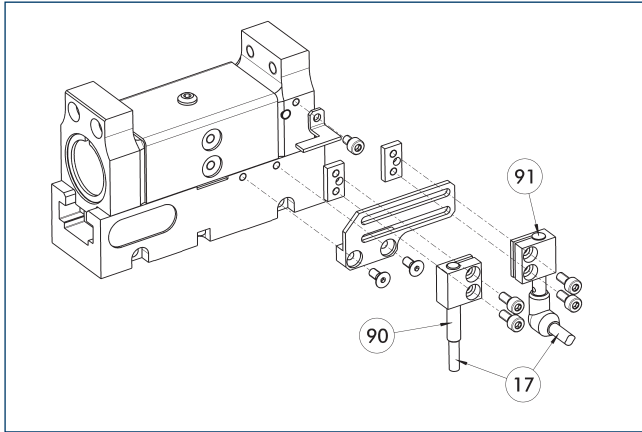
Typ	A	B
KGK 100-40	6	63
KGK 100-80	28	102

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-KGK 100-40	0303082	
AS-KGK 80-60/100-80/140-60	0303084	

① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

근접 유도 스위치



17 케이블 콘센트
90 센서 IN ...

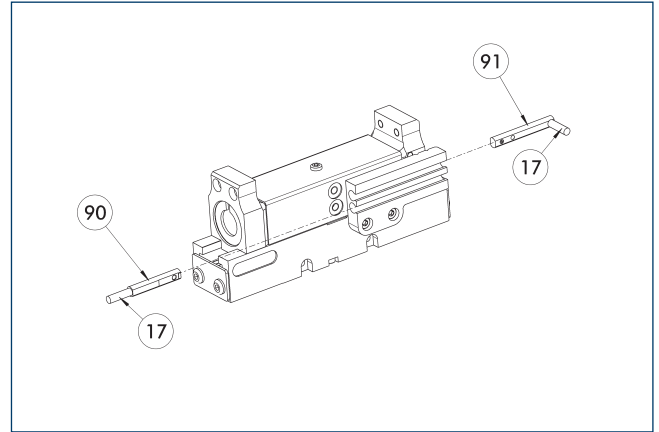
91 센서 IN...-SA

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-KGG 100-40	0303082	
AS-KGG 80-60/100-80/140-60	0303084	
유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① 각 유닛에 두 개의 센서(페쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 힘 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



17 케이블 콘센트
90 센서 MMS 22..

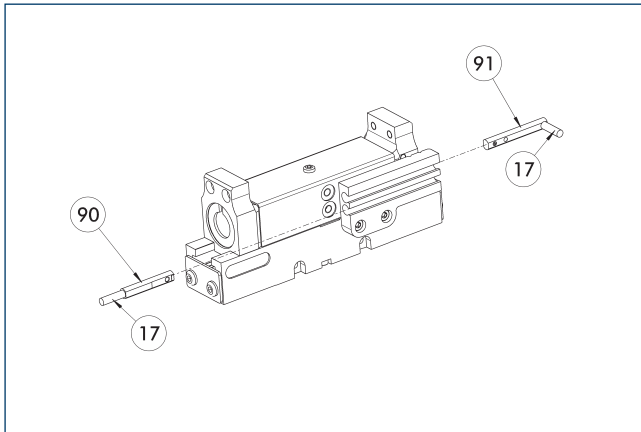
91 센서 MMS 22...-SA

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
리드 스위치		
RMS 22-S-M8	0377720	●
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



- ① 7 케이블 콘센트 ① 91 센서 MMS 22 ...PI1-...-SA
 ① 90 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

