



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza per componenti di piccole dimensioni KGG 220

Compatto. Flessibile. Sottile.

Pinza per piccoli componenti KGG

Pinza parallela a 2 griffe stretta con corsa lunga

Campi di applicazione

impiego universale in ambiente pulito con pezzi dal peso leggero o medio e lungo campo della corsa

Vantaggi – I tuoi benefici

Guida con robusta scanalatura a T per un'elevata presa dei momenti

Sistema di azionamento pneumatico a 2 pistoni per una trasmissione della potenza diretta e un elevato grado di efficacia

Principio pignone cremagliera per presa autocentrante

Montaggio su 2 lati della pinza in 3 direzioni di fissaggio per un assemblaggio della pinza universale e flessibile

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un collegamento pneumatico flessibile dell'aria compressa in tutti i sistemi di automazione



Dimensioni
Quantità: 7



Peso
0.09 .. 4.2 kg



Forza di presa
45 .. 540 N



Corsa per griffa
10 .. 60 mm



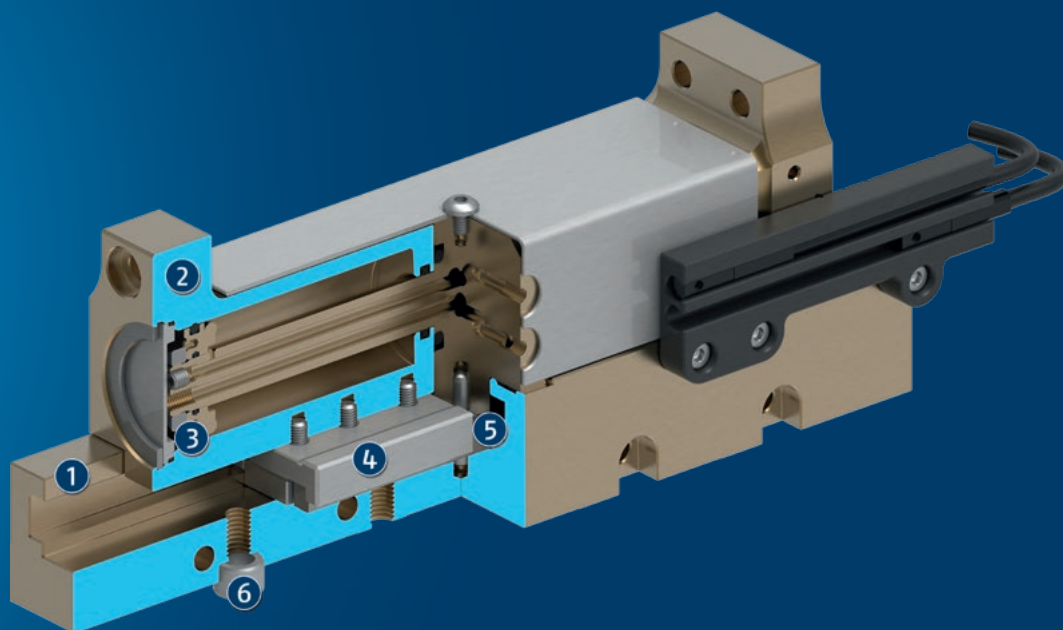
Peso del pezzo
0.23 .. 2.7 kg

Descrizione del funzionamento

Le griffe disposte allineate vengono alimentate direttamente dai pistoni fissi internamente con aria compressa e quindi aperte o chiuse.

Le griffe vengono sincronizzate tramite sistema integrato

pignone/cremagliera



- ① **Corpo**
a peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzata dura e ad alta resistenza
- ② **Griffa**
per il collegamento delle dita di presa per uno specifico pezzo
- ③ **Azionamento**
Sistema a 2 pistoni pneumatico

- ④ **Guida di scorrimento**
elevata presa dei momenti grazie a una guida con scanalature a T
- ⑤ **Cinematica**
Principio pignone cremagliera per serraggio autocentrante, anche con corse lunghe
- ⑥ **Possibilità di centraggio e montaggio**
per montaggio pinza dal lato base e dal lato longitudinale

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: griffe azionate direttamente, sincronizzate tramite pignone-cremagliera

Materiale del corpo pinza: Lega di alluminio, anodizzazione

Materiale delle griffe base: Lega di alluminio, anodizzazione

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 24 mesi

Caratteristiche di vita utile: Su richiesta

La fornitura comprende: Pinza nella variante ordinata, bustina con pezzi aggiuntivi (bussole di centraggio, O-ring per collegamento diretto/per il contenuto dettagliato vedere le istruzioni per l'uso) e informazioni di sicurezza. Le istruzioni specifiche del prodotto si possono scaricare da schunk.com/downloads-manuals.

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: possibile grazie alla valvola di mantenimento pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganaschia alla distanza P (vedi illustrazione).

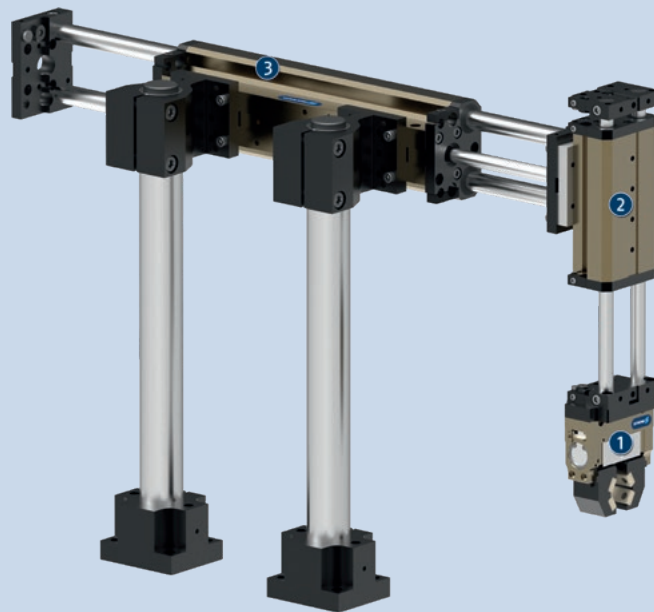
Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasche base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.



Applicazione esemplificativa

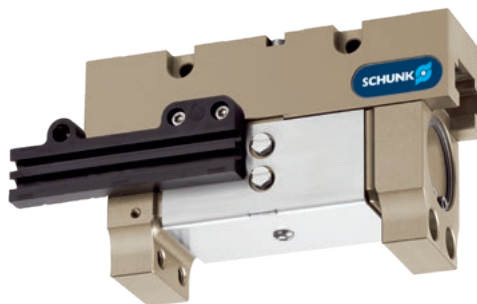
Unità di smistamento per piccoli componenti, che per via del loro scostamento di dimensioni necessitano di una corsa delle pinze particolarmente lunga.

- ① Pinza parallela a 2 griffe KGG con dita di presa dedicate al pezzo
- ② Modulo lineare KLM per movimenti verticali

- ③ Modulo lineare KLM per movimenti orizzontali

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Attuatore rotante in miniatura



Modulo lineare



Unità Pick & Place



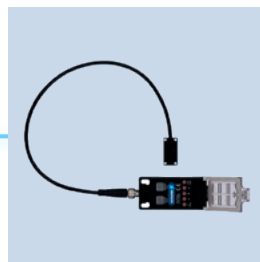
Valvola di mantenimento pressione



Sensore induttivo di prossimità



Interruttore elettromagnetico



Sensore per posizioni flessibili



Griffa grezza

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opzioni ed informazioni speciali

Tenere in considerazione il fatto che nelle pinze a corsa lunga il momento di inerzia delle griffe della pinza deve essere ridotto il più possibile.

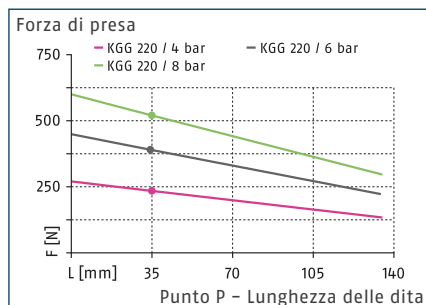
Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso.

KGG 220

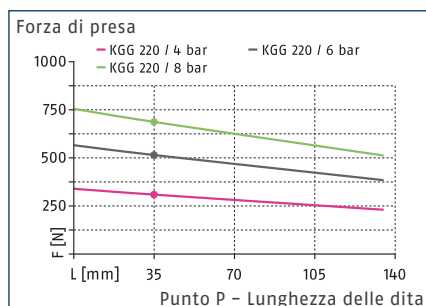
Pinza per componenti di piccole dimensioni



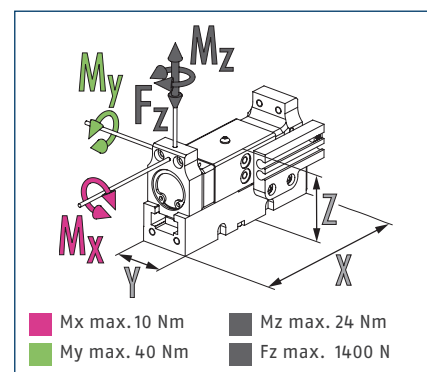
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



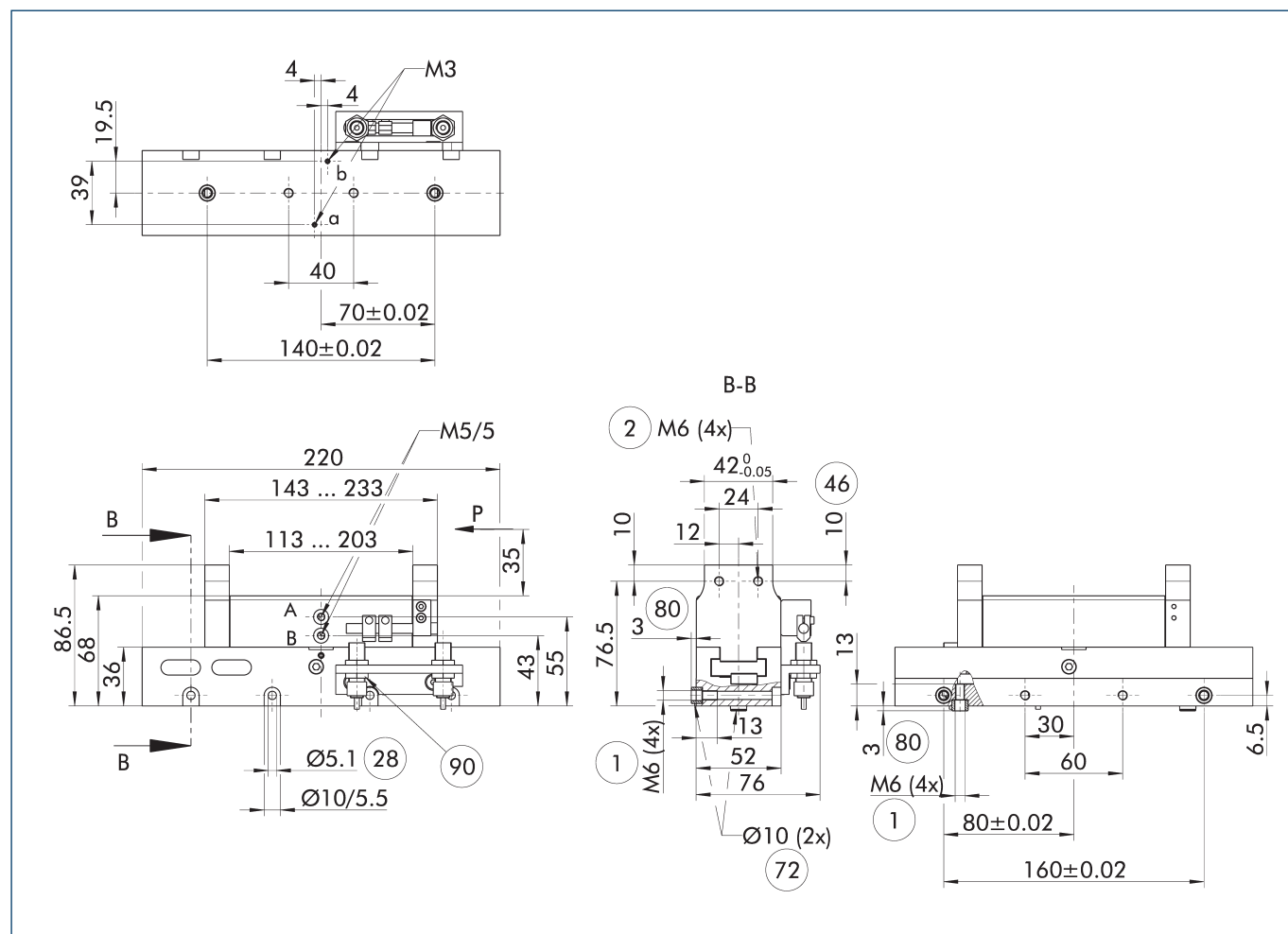
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		KGG 220
ID		0340312
Corsa per griffa	[mm]	45
Forza di chiusura/apertura	[N]	390/515
Peso	[kg]	2
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.95
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	98
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.25/0.25
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	130
Peso max. consentito per griffa	[kg]	1
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Classe di camera bianca ISO 14644-1		7
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	220 x 52 x 68

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale KGG 220



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

②8 Foro passante

④6 Profondità di inserimento

⑦2 Sede per boccia di centraggio

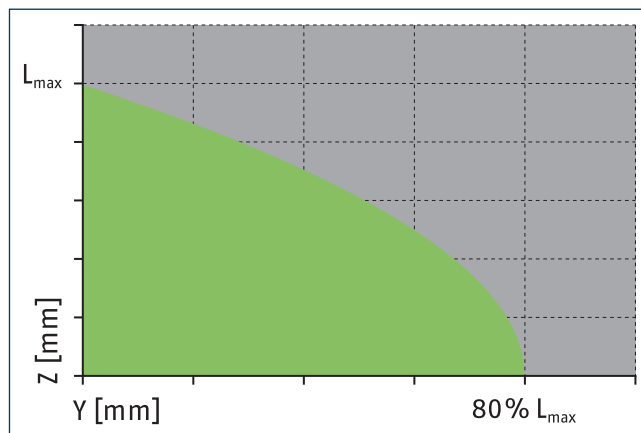
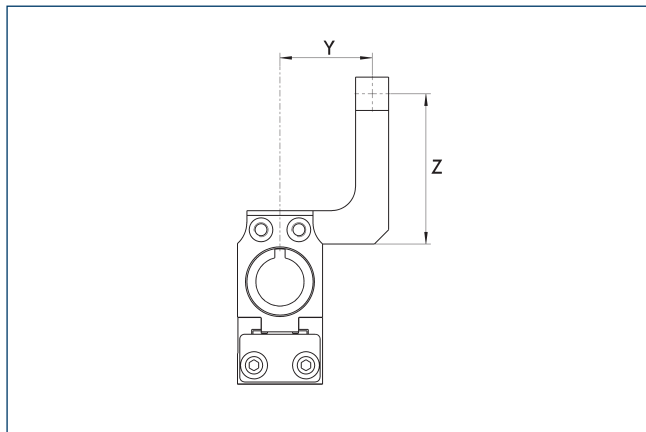
⑧0 Profondità della bussola di
centratura nella parte da
montare

⑨0 Sensore IN ...

KGG 220

Pinza per componenti di piccole dimensioni

Sporgenza max. consentita

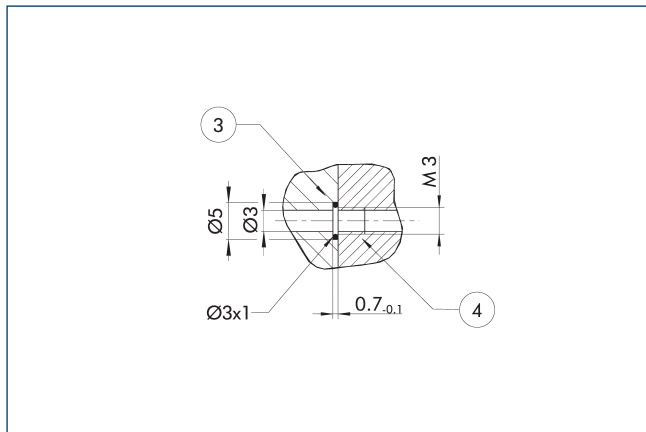


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

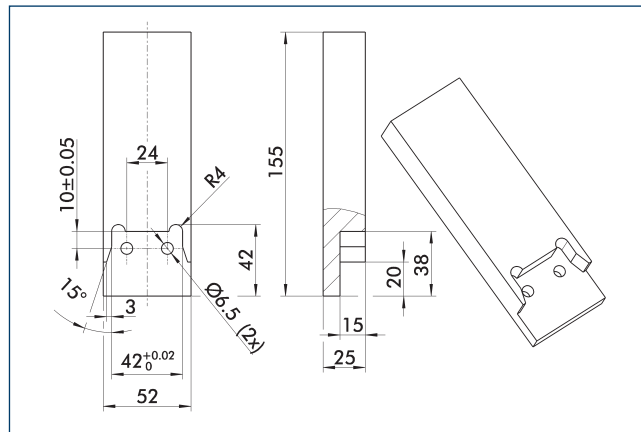


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

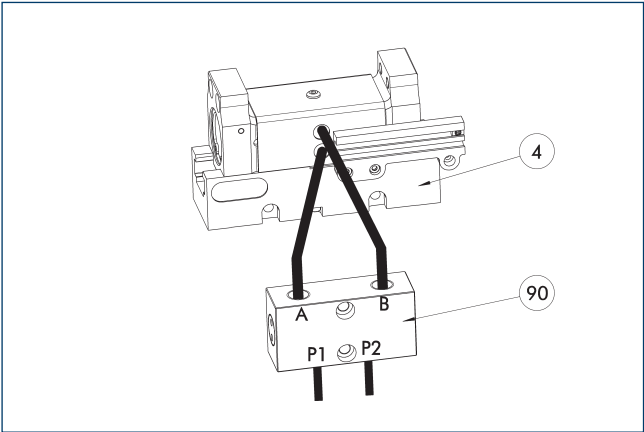
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Configurazione delle dita



Proposta per dimensioni di collegamento delle griffe della pinza

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



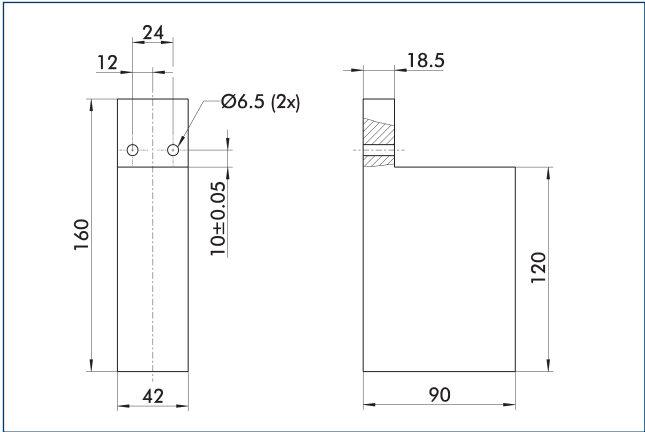
④ Pinze ⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

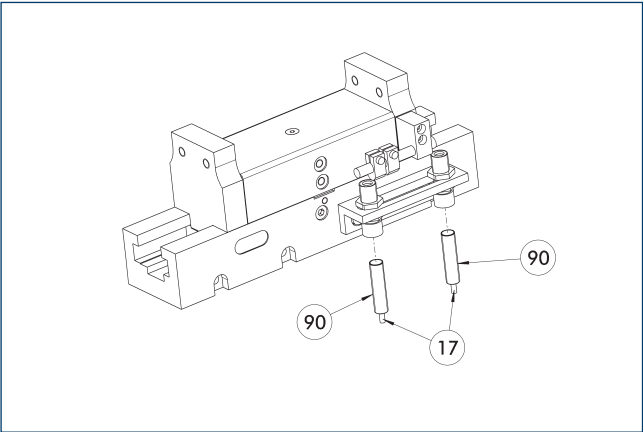
Griffe grezze RB 220



Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
RB 220	0300286	Alluminio (3.3206)	2

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

90 Sensore IN ...

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

