



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

소형 구성품용 그리퍼 KGG 280

작은 크기. 유연성. 매끄러움.

소형 구성품용 그리퍼 KGG

큰 스트로크 포함 좁은 2조 평행 그리퍼

적용분야

청결한 환경에서 소형 및 중형 워크피스 및 넓은 스트로크 범위로 범용 사용할 수 있습니다.

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

견고한 T 슬롯 가이드가 사용되어 최대 순간력을 제공합니다.

공압식 2피스톤 드라이브 설계로 직접 전력 전송이 가능하며 고효율을 제공합니다.

랙과 피니언 원리 이를 통해 중심 클램핑이 가능합니다.

세 조임 방향의 양 측면에서 설치 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 모든 자동화 시스템에서 유연한 압력 공급용



크기
수량: 7



중량
0.09 .. 4.2 kg



파지력
45 .. 540 N



조당 스트로크
10 .. 60 mm

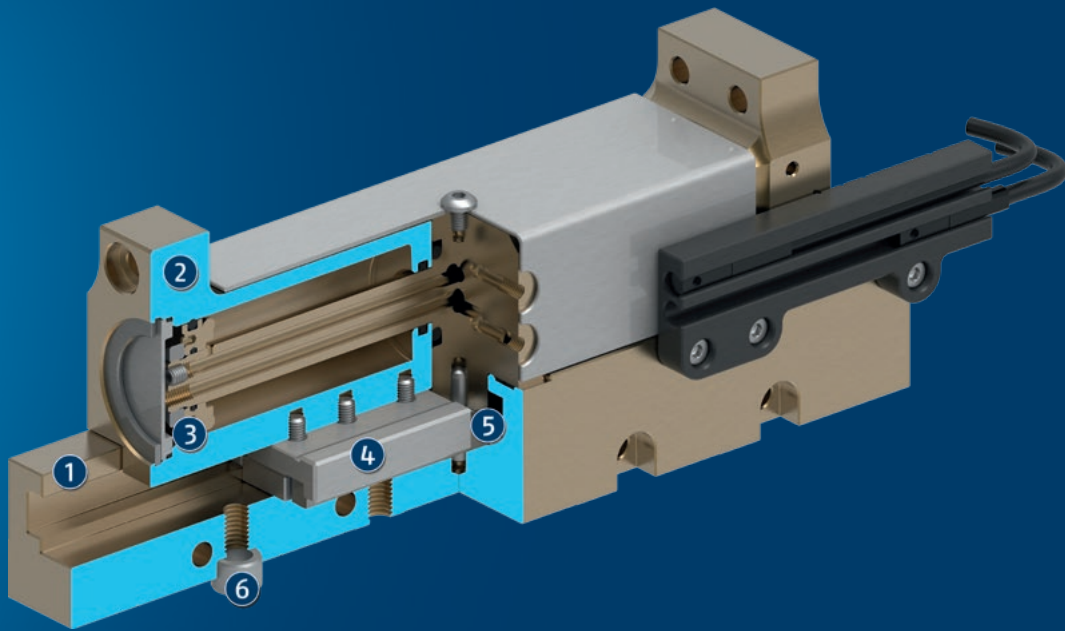


공작물 중량
0.23 .. 2.7 kg

기능 설명

정렬된 베이스 조가 고정된 피스톤으로 여닫히며 압축 공기로 직접 작동됩니다.

베이스 조가 내부 랙과 피니언의 배열로 동기화됩니다.



① 하우징
고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화

② 베이스 조
공작물별 그리퍼 핑거 연결용

③ 드라이브
공압식 2피스톤 시스템

④ 슬라이딩 가이드
견고한 T 슬롯 가이드를 사용하여 최대 순간력 제공

⑤ 운동학
피니언과 랙을 사용하여 강한 스트로크에서도 중심 클램핑 가능

⑥ 센터링 및 설치 가능성
베이스 부분 및 긴 측면의 그리퍼 어셈블리용

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 랙과 피니언으로 동기화된 직접 구동식 베이스 조

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

베이스 조 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 주문한 버전의 그리퍼, 액세서리 키트(센터링 슬라이브, 직접 연결용 O-링/자세한 내용은 사용 설명서 참조) 및 안전 정보. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

파지력 유지: 압력 유지 밸브 SDV-P로 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

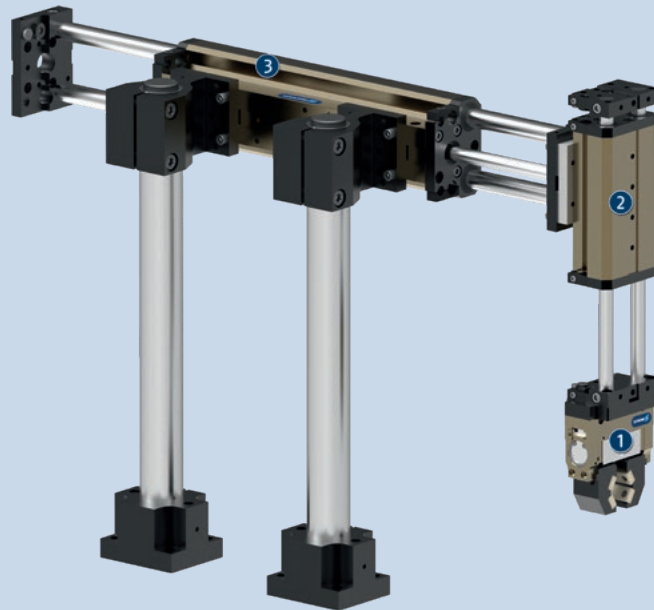
핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.



적용 예시

크기 차이로 인해 긴 그리퍼 스트로크를 사용해야 하는 소형 구성품용 소팅 유닛.

① 워크피스별 핑거 적용 2조 평행 그리퍼 KGG

② 수직 이동용 KLM 선형 모듈

③ 수평 이동용 KLM 선형 모듈

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



소형 스위블 유닛



리니어 모듈



집기 및 놓기 유닛



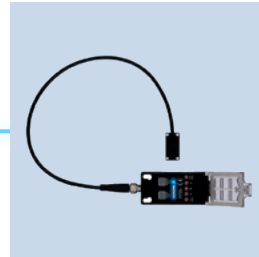
압력 유지밸브



유도성 근접 스위치



자성 스위치



유연한 위치 센서



핑거 블랭크

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

참고로 그리퍼 핑거의 무게는 최대한 롱 스트로크 그리퍼 수준으로 가벼워야 합니다.

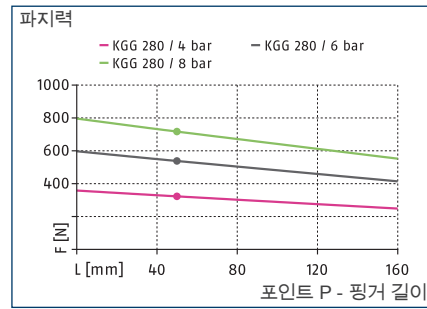
식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.

KGG 280

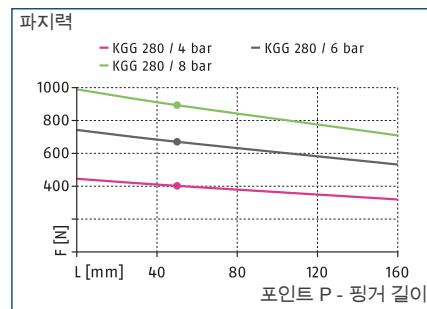
소형 구성품용 그리퍼



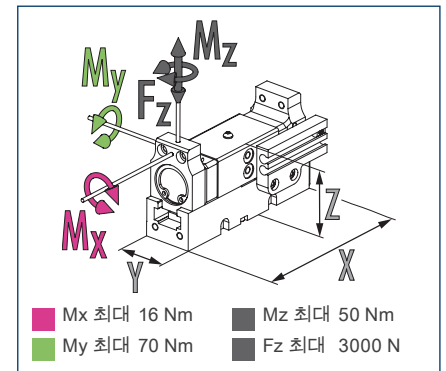
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



치수 및 최대 로드



① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

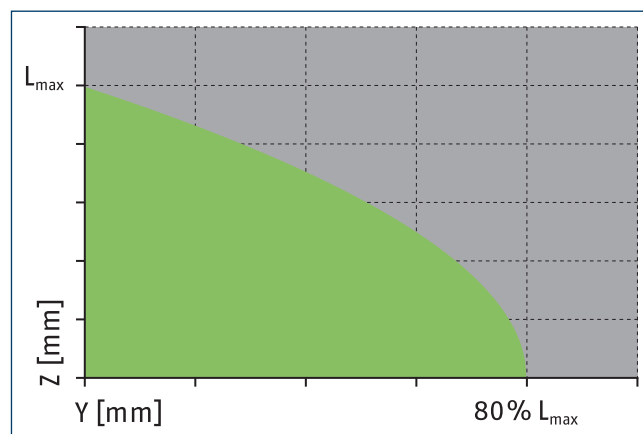
기술 데이터

설명		KGG 280
ID		0340313
조당 스트로크	[mm]	60
폐쇄력/개방력	[N]	540/670
중량	[kg]	4.2
권고 공작물 중량	[kg]	2.7
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	170
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/8
담힘시/열림시 시간	[s]	0.29/0.25
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	160
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	2
IP 보호등급		30
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.1
클린룸 클래스 ISO 14644-1		7
치수 X x Y x Z	[mm]	280 x 72 x 80

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그림 주기가 지나야 할 수 있습니다.

④6 피팅 깊이
⑦2 센터링 슬리브에 맞춤
⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
⑨0 센서 IN ...

Technical drawing of a 100mm x 100mm x 100mm L-shaped bracket. The drawing shows a side view of the bracket with dimensions Y and Z. Dimension Y is the horizontal distance from the center of the mounting hole to the center of the vertical flange. Dimension Z is the vertical distance from the top of the vertical flange to the top of the horizontal flange.



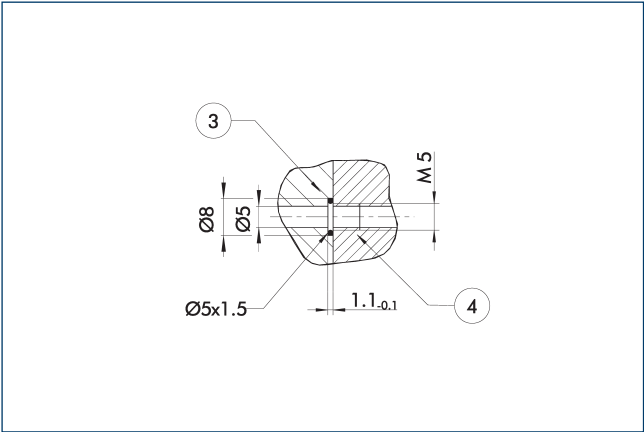
■ 허용 범위
 ■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

KGG 280

소형 구성품용 그리퍼

호스 없이 직접 체결 M5

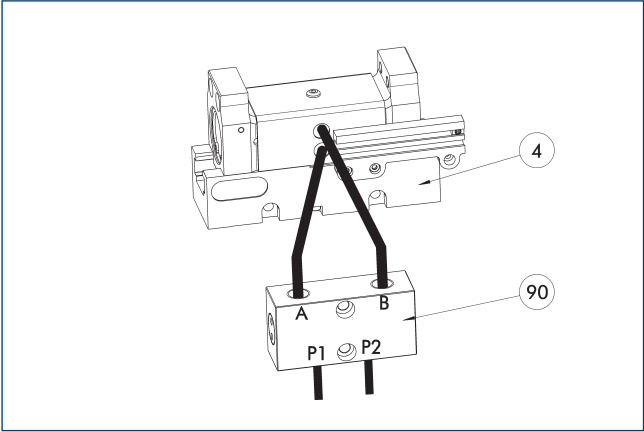


③ 어댑터

④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

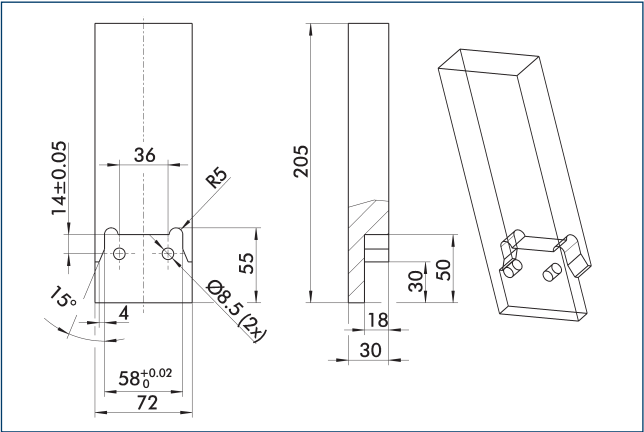
⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

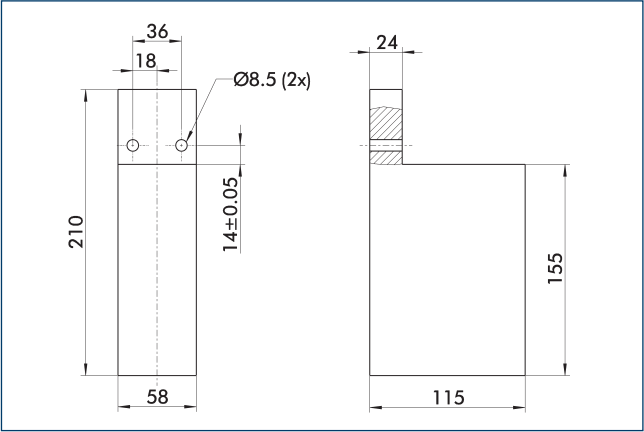
① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

쥬 디자인



그리퍼 핑거의 연결부 추천 크기

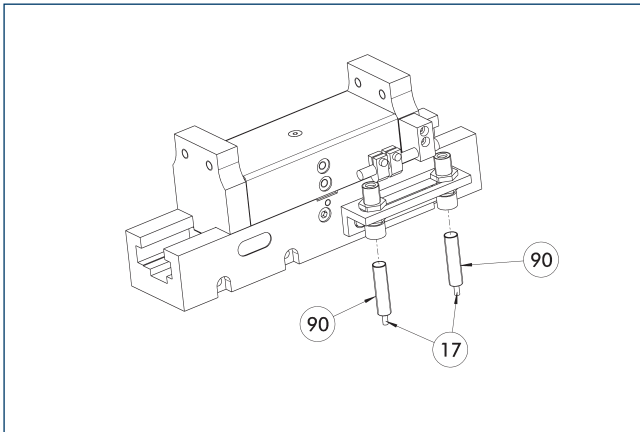
핑거 블랭크 RB 280



그림은 고객이 재작업할 수 있는 핑거 블랭크를 보여줍니다.

설명	ID	재료	제공 범위
핑거 블랭크			
RB 280	0300287	알루미늄(3.3206)	2

근접 유도 스위치



⑰ 케이블 콘센트

⑨⑩ 센서 IN ...

직접 설치된 끝 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
센서 디스트리뷰터		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

