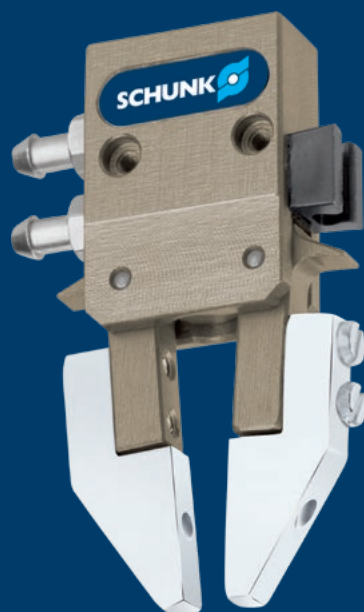




Superior Clamping and Gripping



Scheda tecnica di prodotto

Pinza angolare SWG

Sottile. Affidabile. Rapido.

Pinza per piccoli componenti SWG

Pinza angolare a 2 griffe stretta a doppia alimentazione.

Campi di applicazione

Impiego universale in ambienti puliti e poco sporchi.
Adatto per impieghi che richiedono la disposizione delle pinze in pile con ottimizzazione dello spazio.

Vantaggi – I tuoi benefici

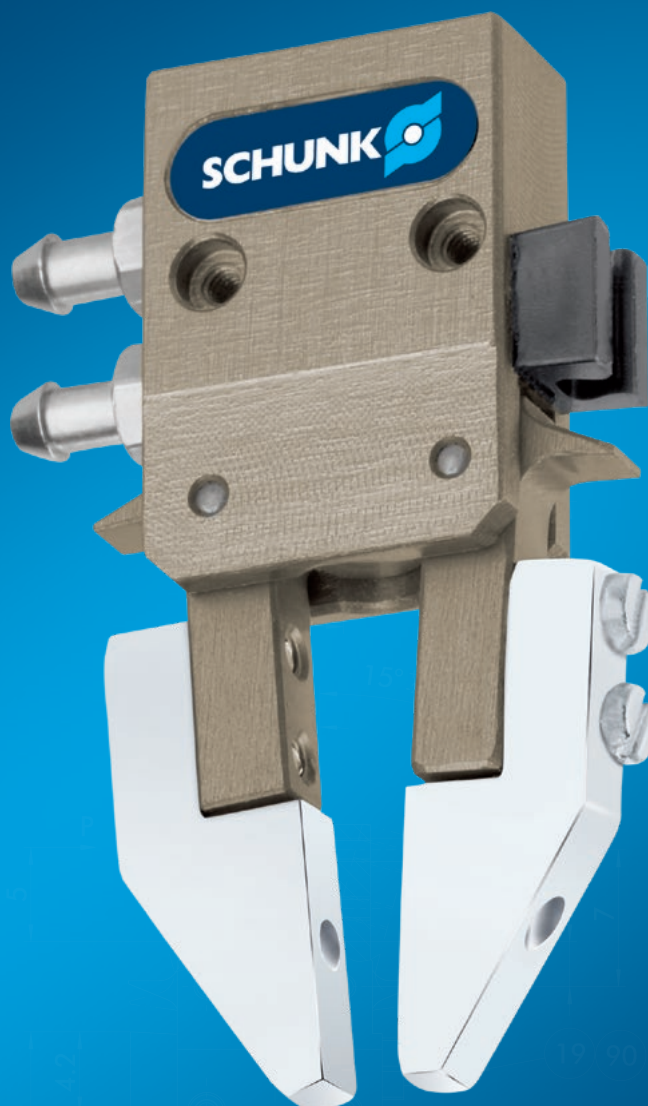
Tipo di costruzione snella possibilità di progettazione per montaggio delle pinze in batteria

Mantenimento forza della presa tramite da molla tiene il pezzo in caso di perdita di pressione

Sistema a piani inclinati per una considerevole trasmissione della potenza e una presa sincronizzata

Tipo di costruzione leggero e compatto per una manipolazione poco ingombrante senza ingombri

Monitoraggio tramite interruttori elettromagnetici elettronici avviene senza ingombro nella scanalatura del corpo



Dimensioni
Quantità: 8



Peso
0.0025 .. 0.213 kg



Momento di presa
0.01 .. 2.8 Nm



Angolo per ganascia
15°



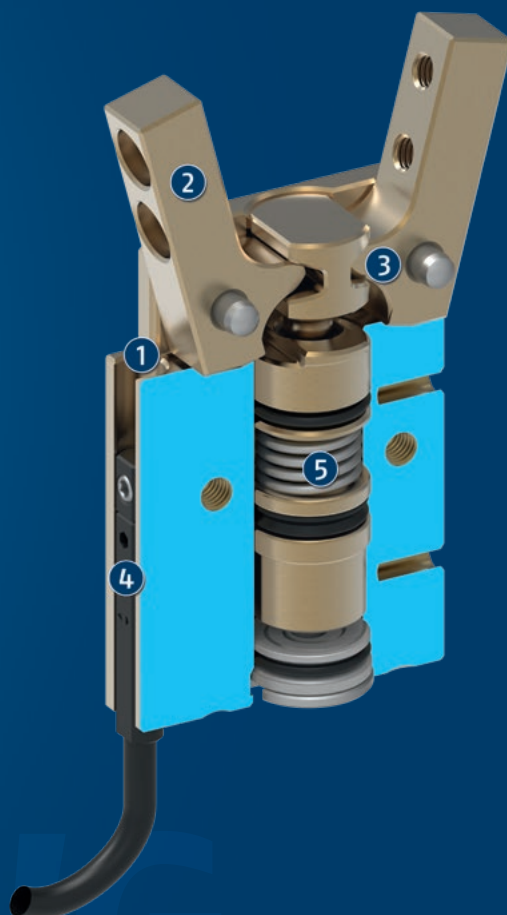
Peso del pezzo
0.007 .. 0.46 kg

Descrizione del funzionamento

Il pistone viene spinto verso il basso e verso l'altro
dall'aria compressa.

La cinematica trasforma, tramite il sistema di leva, il
movimento verticale in un movimento sincrono, rotatorio

delle griffe.



- ① **Corpo**
a peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio
anodizzata dura e ad alta resistenza
- ② **Griffa**
per il collegamento delle dita di presa per uno specifico
pezzo
- ③ **Cinematica**
Cambio preciso per presa centrale
- ④ **Sistema di sensori**
Interruttore magnetico elettronico, occupa meno spazio
nella scanalatura del corpo
- ⑤ **Dispositivo di mantenimento della forza di presa**
Mantenimento meccanico forza della presa per presa
esterna

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: cinematica guidata a doppia alimentazione

Materiale del corpo pinza: Lega di alluminio, anodizzazione

Materiale delle griffe base: Lega di alluminio, anodizzazione

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 24 mesi

Caratteristiche di vita utile: Su richiesta

La fornitura comprende: Pinza nella variante ordinata, bustina con pezzi aggiuntivi (bussole di centraggio/per il contenuto dettagliato vedere le istruzioni per l'uso) e informazioni di sicurezza. Le istruzioni specifiche del prodotto si possono scaricare da schunk.com/downloads-manuals.

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: Sempre integrato utilizzando molle, e possibile anche tramite valvola di mantenimento della pressione SDV-P

Momento in chiusura: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganaschia.

Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

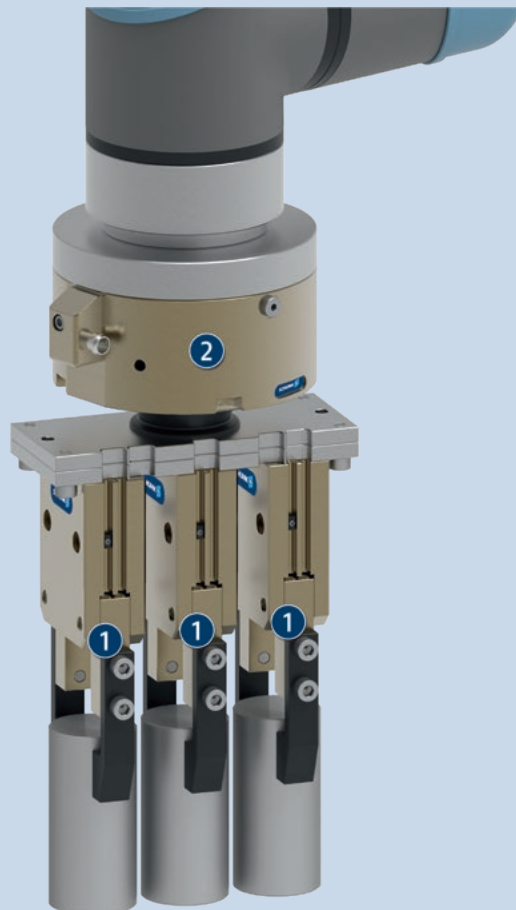
Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesi di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasce base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.

Applicazione esemplificativa

Unità di trasferimento a tre vie per confezionamento di piccole scatole di cartone

- ❶ Pinza angolare a 2 griffe SWG
- ❷ Protezione anticollisione e sovraccarico OPR



SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Attuatore rotante in miniatura



Modulo lineare



Unità Pick & Place



Unità di compensazione



Interruttore magnetico programmabile



Valvola di mantenimento pressione

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opzioni ed informazioni speciali

La pinza angolare SWG è installabile direttamente con disposizione in batteria per la riduzione degli ingombri.

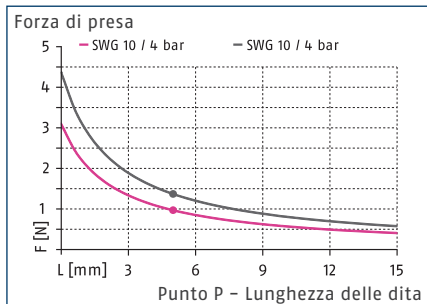
Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso.

SWG 10

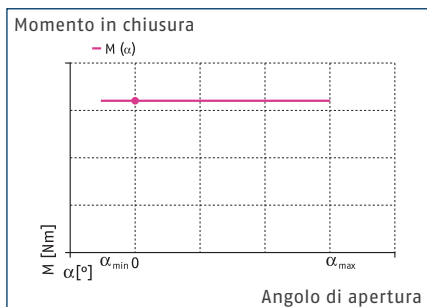
Pinza angolare



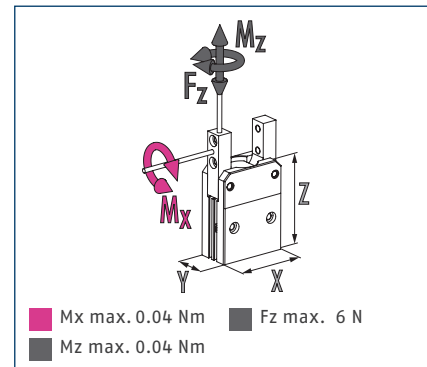
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



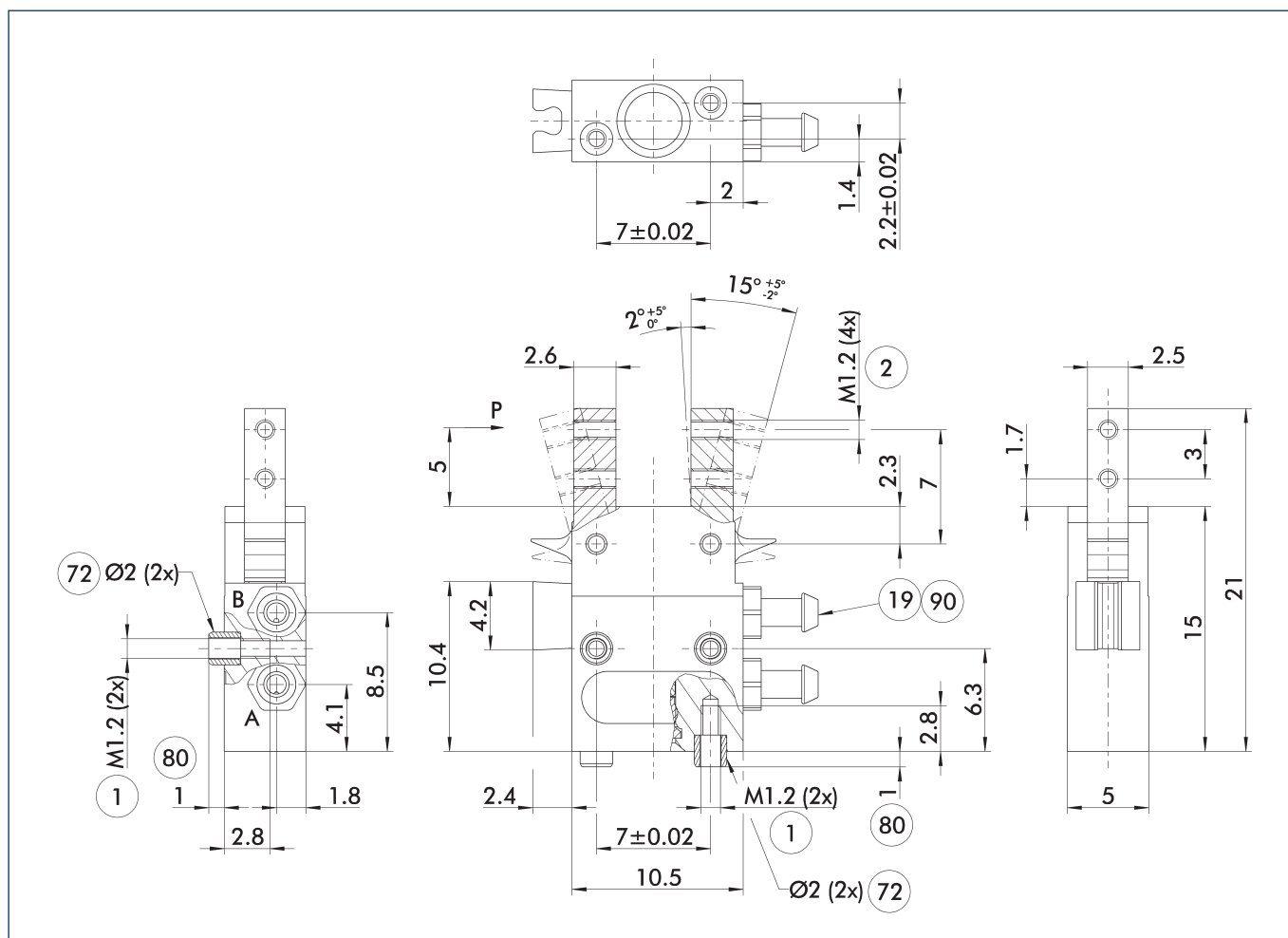
Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 10
ID		0305116
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	0.01
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.0027
Peso	[kg]	0.0025
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.007
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	0.055
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.02
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	10
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.003
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	10.5 x 5 x 15

Vista principale


Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

❶ La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

❶ Fissaggio della pinza

❷ Fissaggio delle dita

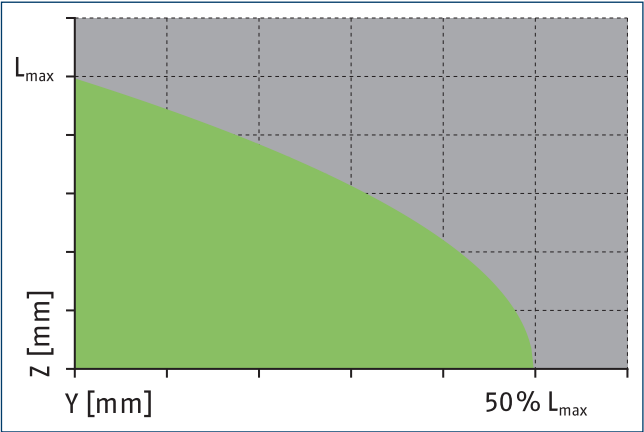
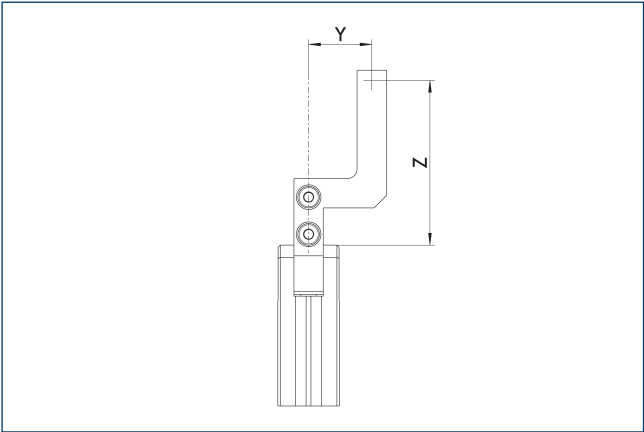
❸ Collegamento dell'aria

❹ Sede per boccia di centraggio

❸ Profondità della bussola di
centratura nella parte da
montare

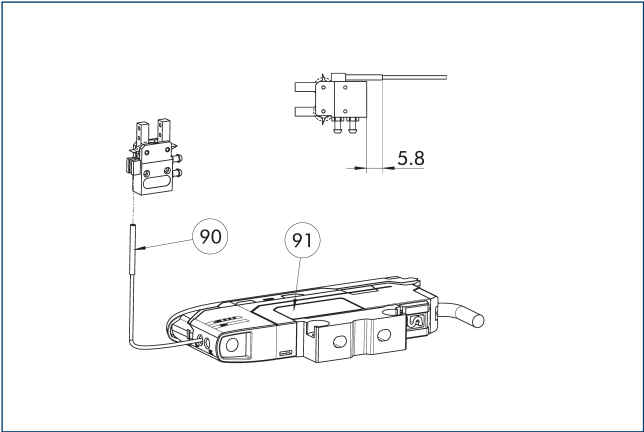
❹ Tubo flessibile dell'aria
compressa EMERSON AVNETICS,
serie TU1-S (Ø 3,0 - 0,6), n.
ordine: 1820712066
(-67/-68/-69)

Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile
L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

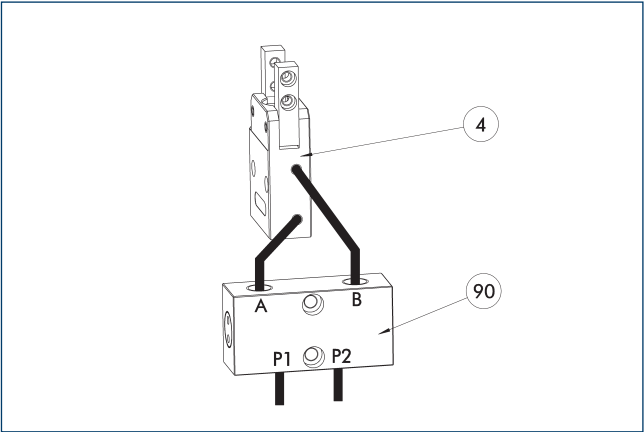
Interruttore di prossimità ottico



90 Dispositivo in fibra ottica Keyence FU-49X 91 Amplificatore in fibra ottica Keyence FS-N41P

Il rilevamento della posizione finale tramite un interruttore di prossimità ottico consente il rilevamento soprattutto di pinze in miniatura. Per ogni pinza sono necessari un sensore = dispositivo di guida della luce e un amplificatore.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



4 Pinze 90 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

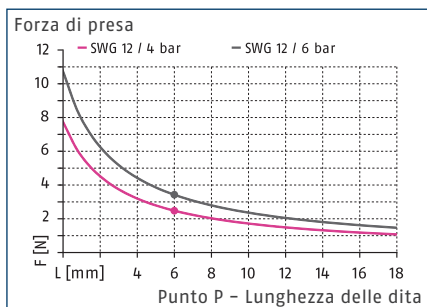
① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

SWG 12

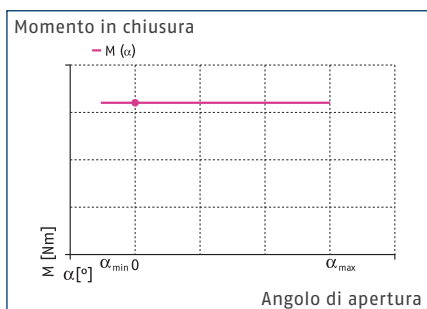
Pinza angolare



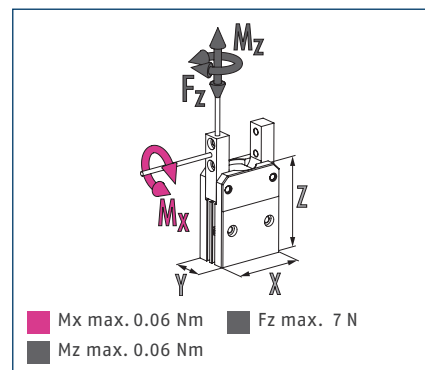
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



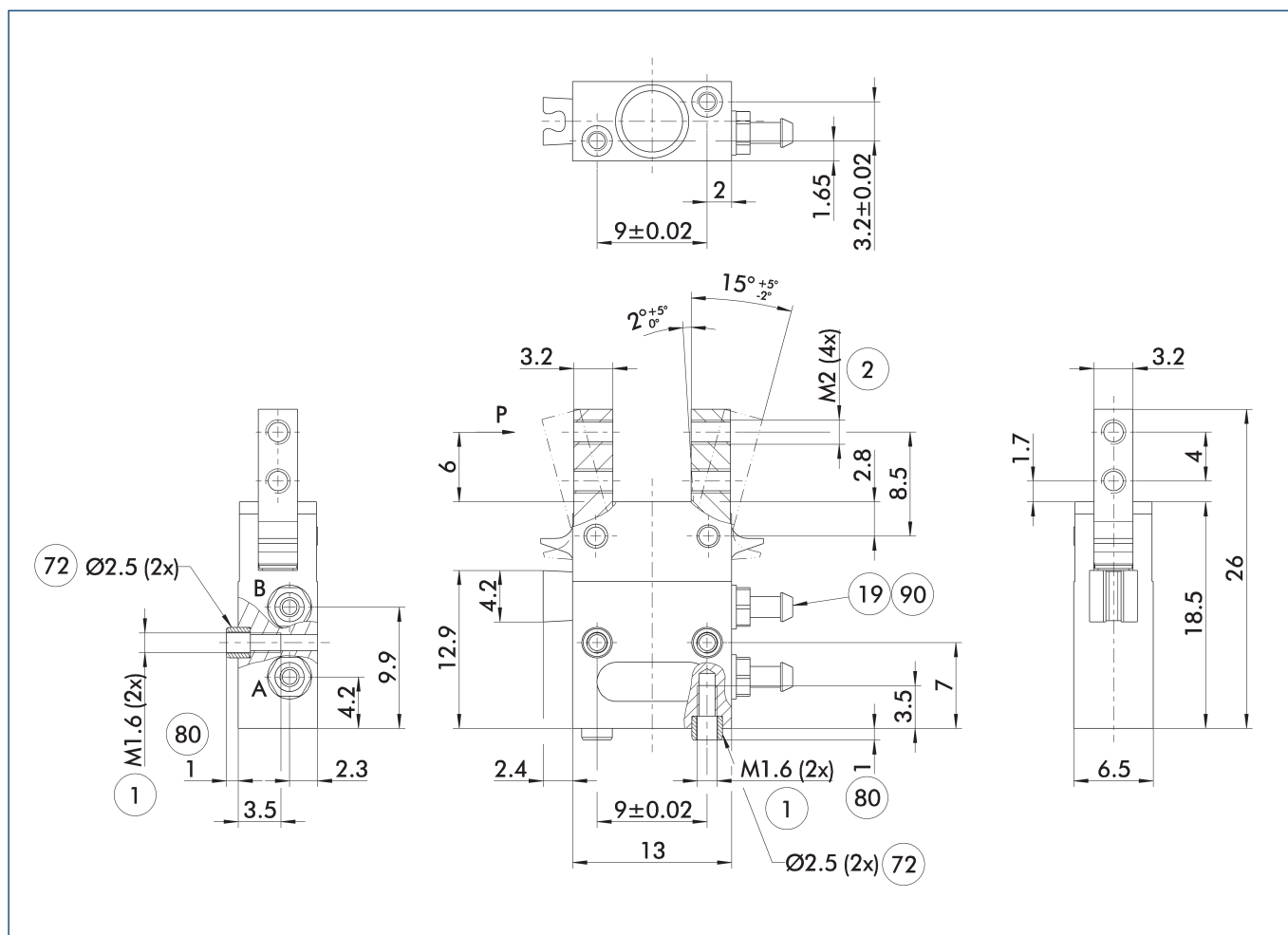
Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 12
ID		0305115
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	0.03
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.009
Peso	[kg]	0.0048
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.017
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm ³]	0.07
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.02
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	12
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.006
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	13 x 6.5 x 18.5

Vista principale


Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

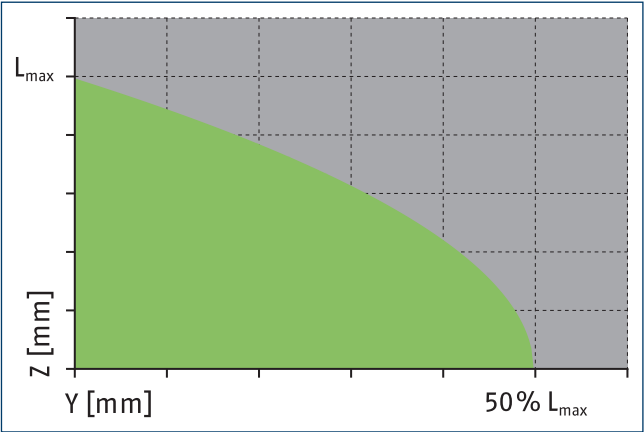
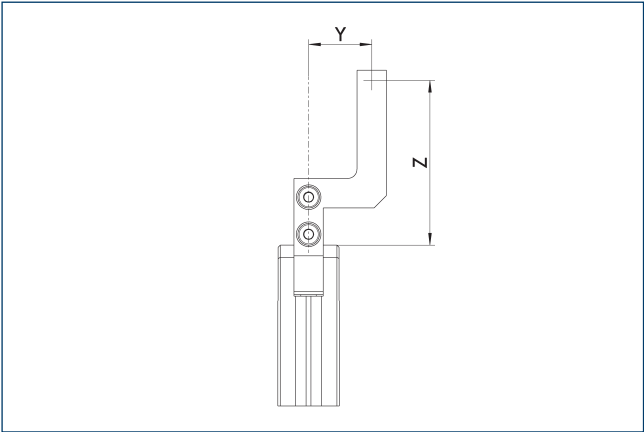
①⑨ Collegamento dell'aria

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑧① Profondità della bussola di
centratura nella parte da
montare

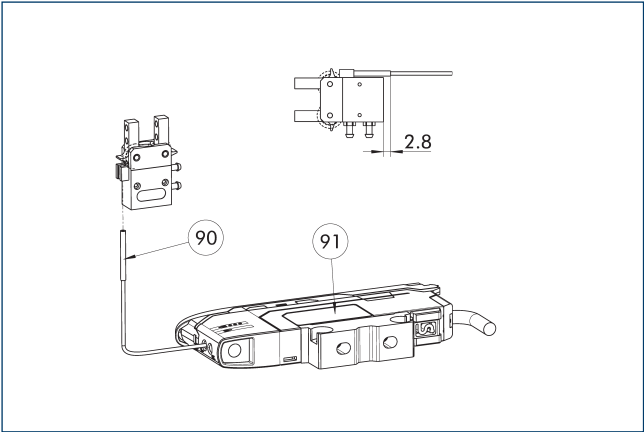
⑨① Tubo flessibile dell'aria
compressa EMERSON AVNETICS,
serie TU1-S (Ø 3,0 - 0,6), n.
ordine: 1820712066
(-67/-68/-69)

Sporgenza max. consentita



■ Campo ammissibile ■ Campo non ammissibile
L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

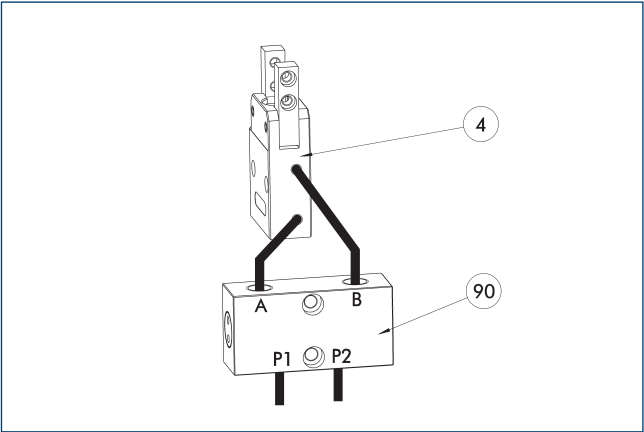
Interruttore di prossimità ottico



- 90 Dispositivo in fibra ottica Keyence FU-49X 91 Amplificatore in fibra ottica Keyence FS-N41P

Il rilevamento della posizione finale tramite un interruttore di prossimità ottico consente il rilevamento soprattutto di pinze in miniatura. Per ogni pinza sono necessari un sensore = dispositivo di guida della luce e un amplificatore.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



- 4 Pinze 90 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

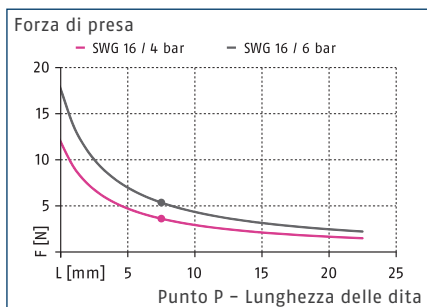
① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

SWG 16

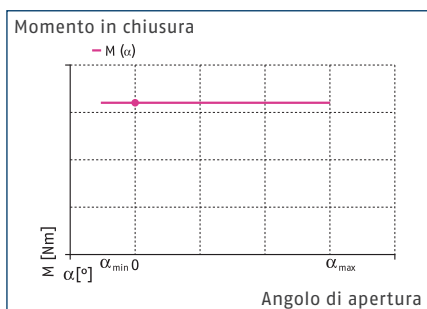
Pinza angolare



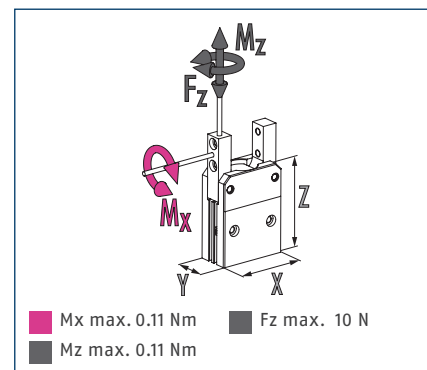
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

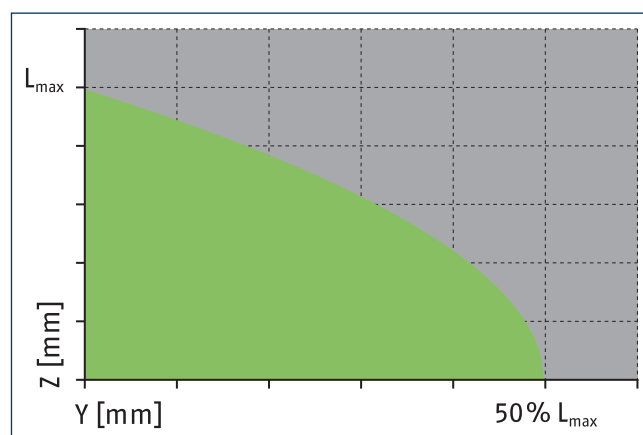
Dati tecnici

Descrizione		SWG 16
ID		0305104
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	0.058
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.017
Peso	[kg]	0.011
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.027
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	0.12
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.02
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	15
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.012
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	19 x 8 x 28.5

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

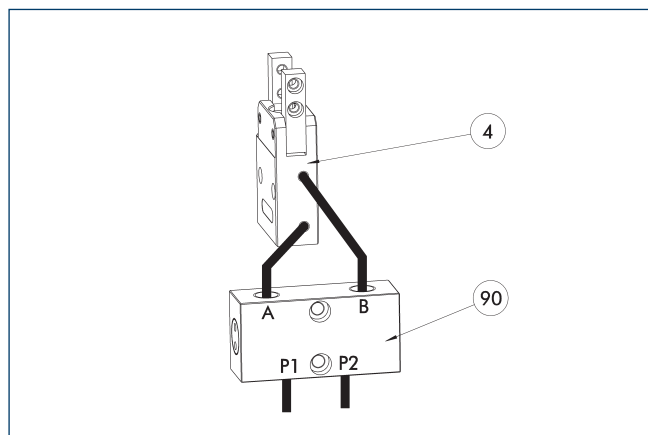
Technical drawing of a metal plate with the following specifications:

- Overall length: 1000mm
- Overall width: 100mm
- Overall height: 10mm
- Two circular holes are located on the left side, spaced 100mm apart.
- Dimension Y indicates the distance from the center of the top hole to the right edge of the plate.
- Dimension Z indicates the distance from the center of the bottom hole to the right edge of the plate.



Lmax corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



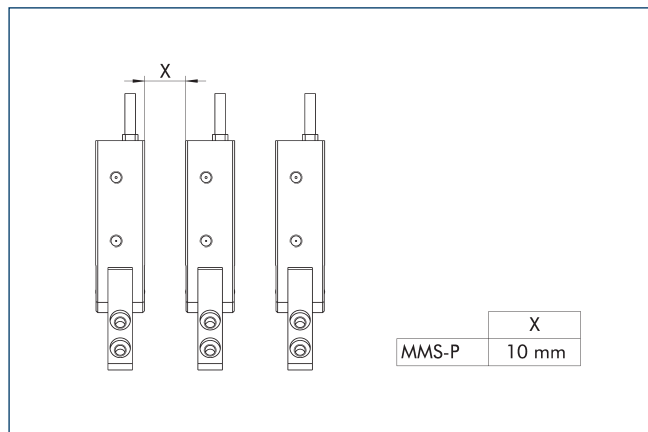
- ④ Pinze
- ⑨0 Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfianto		
SDV-P 04-E	0300120	6

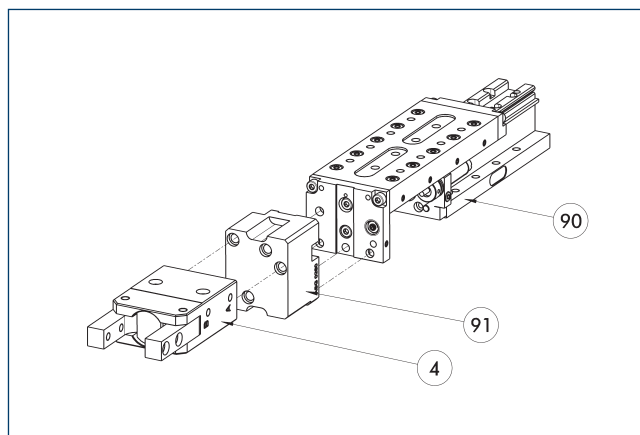
- ① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Disposizione in batteria



ATTENZIONE: Se si esegue il controllo tramite sensore elettromagnetico, quando si montano più unità l'una accanto all'altra occorre rispettare una distanza minima di Xmm tra le unità stesse.

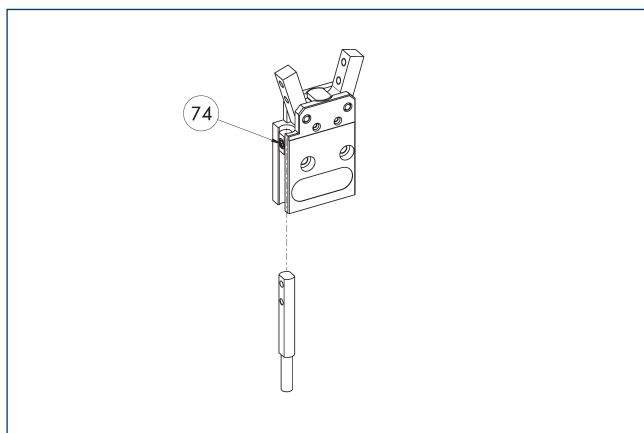
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
⑨0 Modulo lineare CLM/KLM/LM/
ELP/ELM/ELS/HLM
⑨1 Piastra adattatrice ASG

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

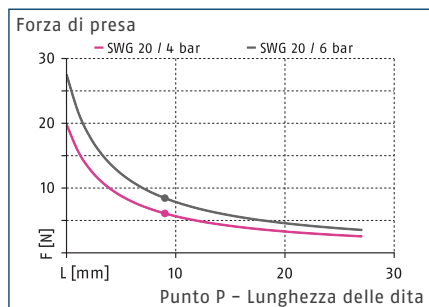
- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

SWG 20

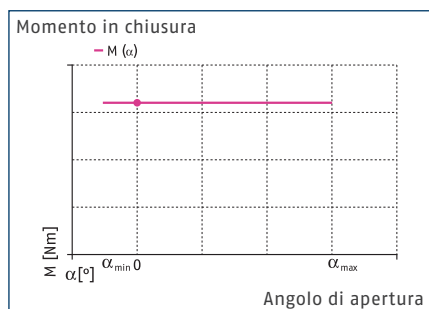
Pinza angolare



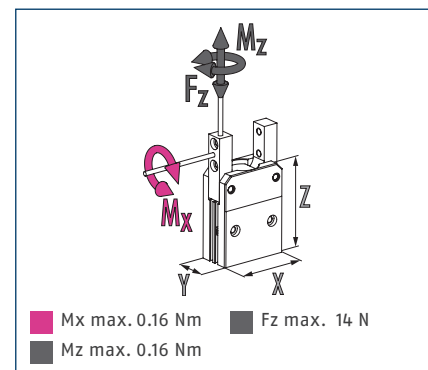
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



Dimensioni e carichi massimi

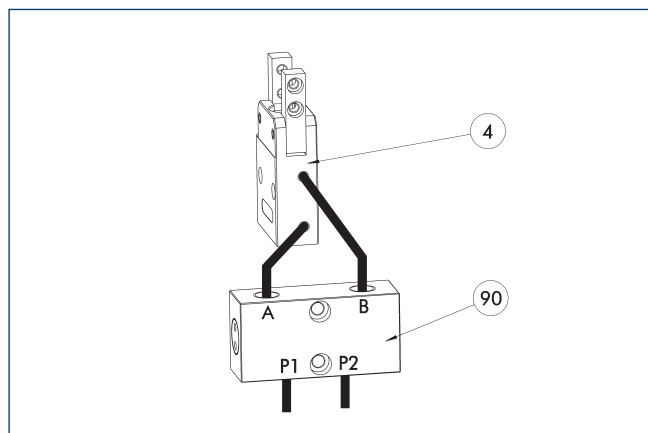


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 20
ID		0305105
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	0.11
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.033
Peso	[kg]	0.019
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.043
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	0.25
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.02
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	18
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.02
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	23.5 x 10 x 35

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



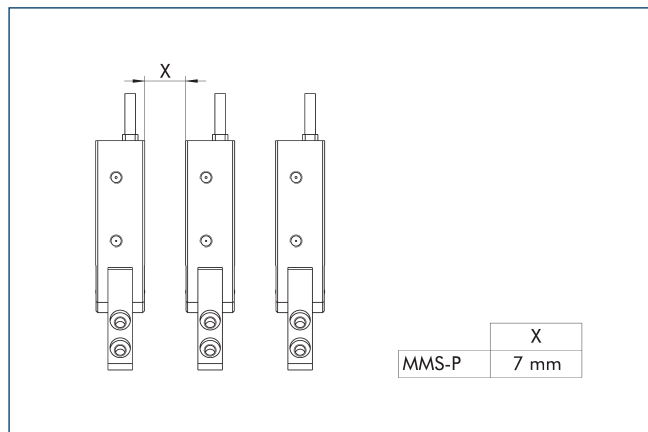
- ④ Pinze
- ⑨0 Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfianto		
SDV-P 04-E	0300120	6

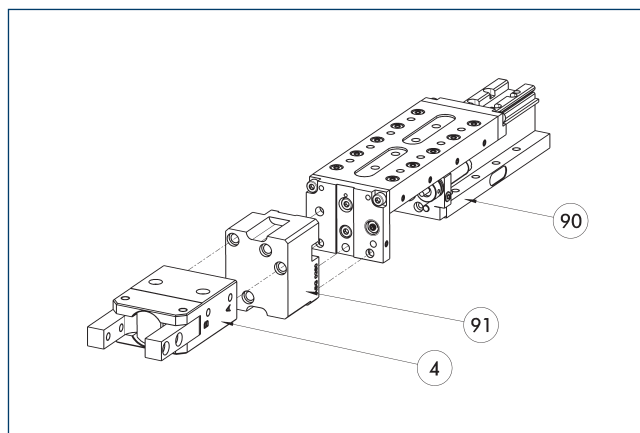
- ❗ Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Disposizione in batteria



ATTENZIONE: Se si esegue il controllo tramite sensore elettromagnetico, quando si montano più unità l'una accanto all'altra occorre rispettare una distanza minima di Xmm tra le unità stesse.

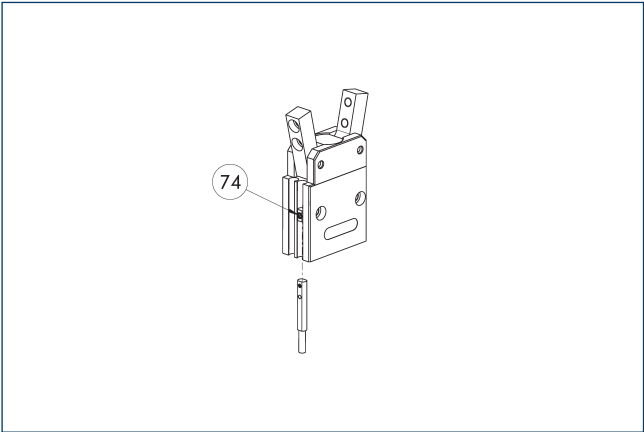
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
⑨0 Modulo lineare CLM/KLM/LM/
ELP/ELM/ELS/HLM
⑨1 Piastra adattatrice ASG

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

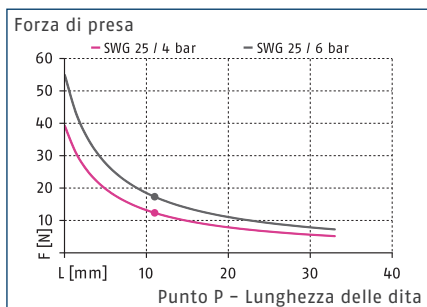
① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

SWG 25

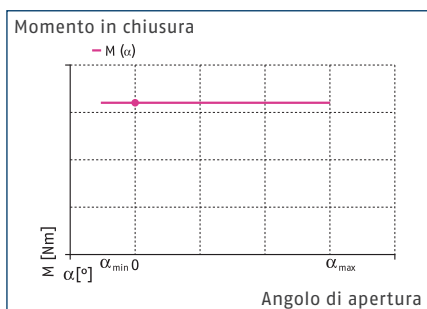
Pinza angolare



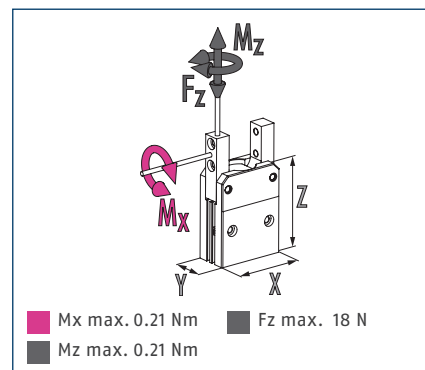
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



Dimensioni e carichi massimi

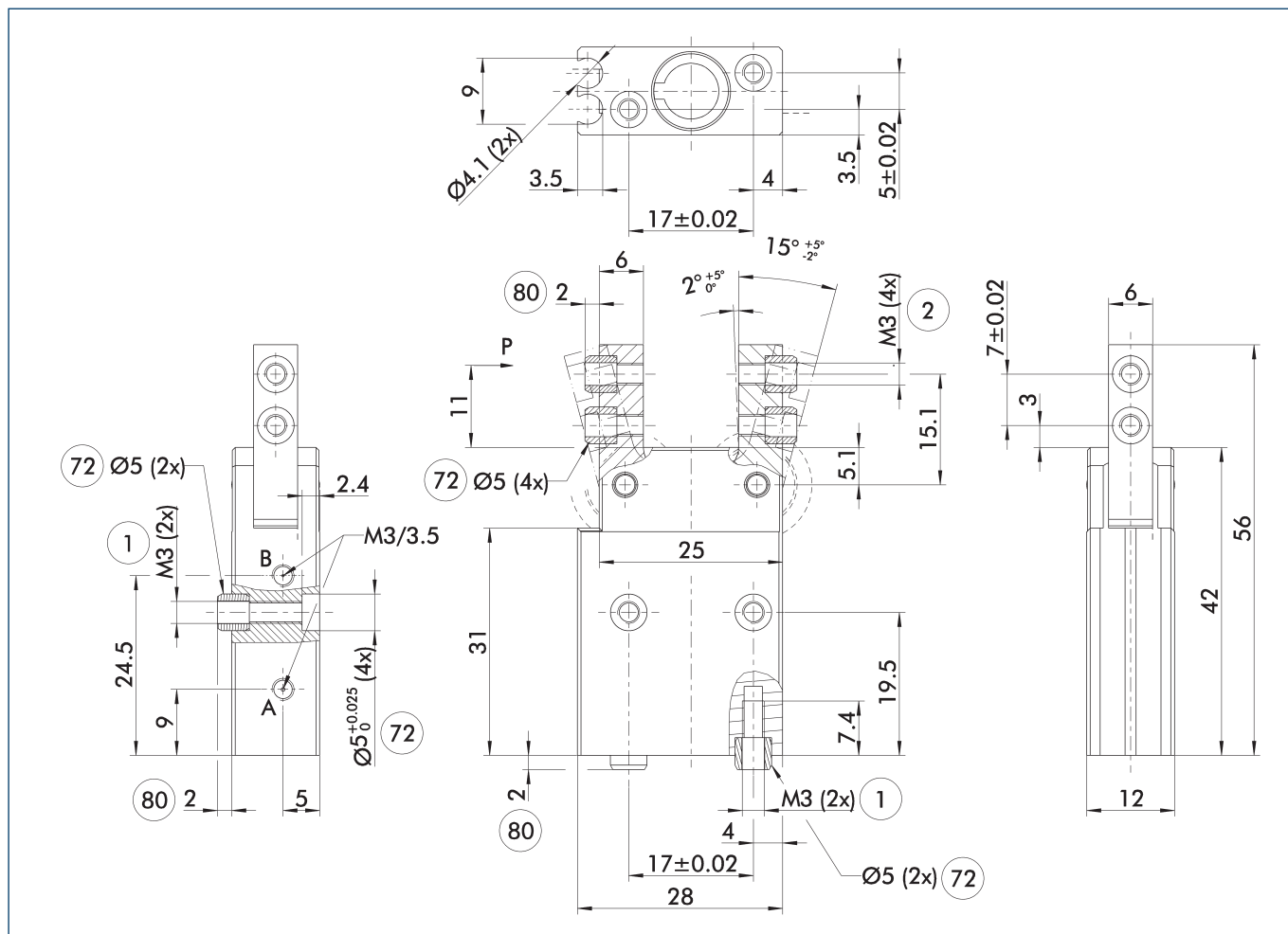


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 25
ID		0305106
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	0.28
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.08
Peso	[kg]	0.035
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.09
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	0.4
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.015/0.02
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	22
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.028
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	28 x 12 x 42

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

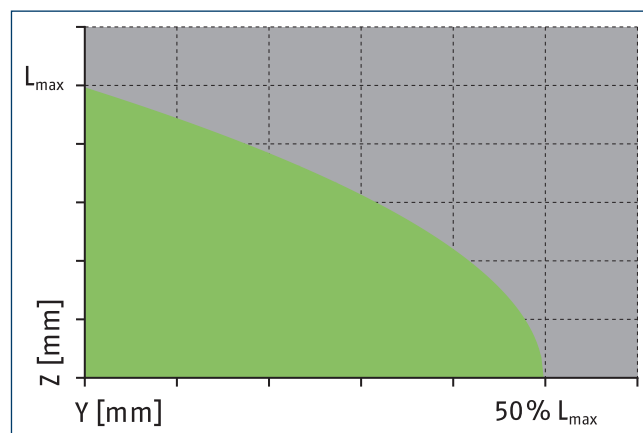
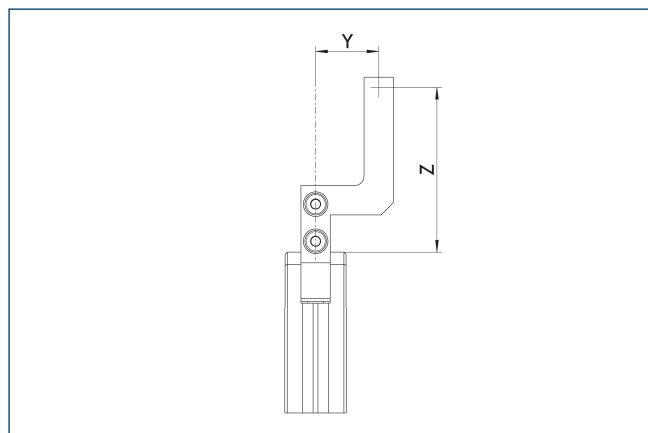
① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di
centraggio nella parte da
montare

Sporgenza max. consentita

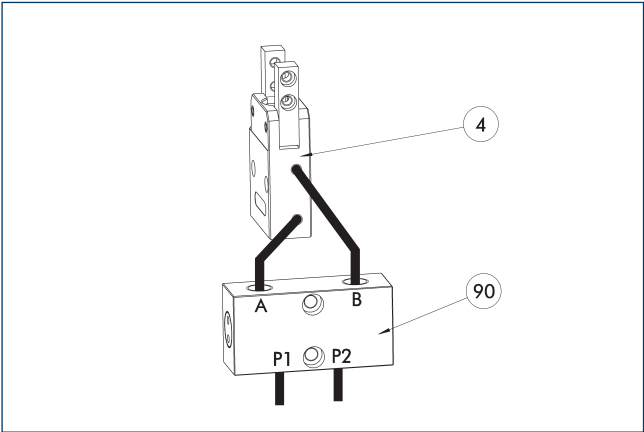


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

Lmax corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



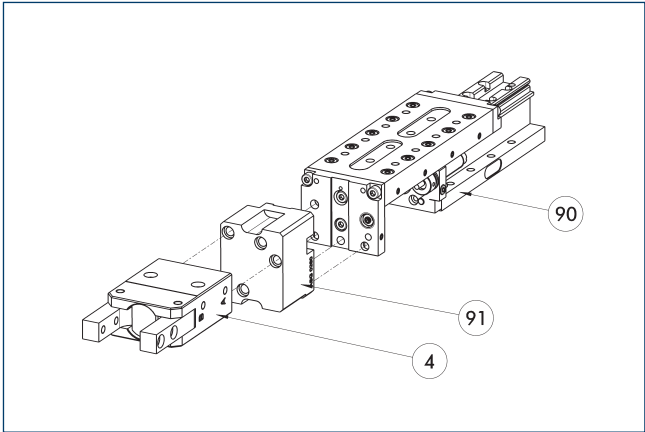
- ④ Pinze
- ⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

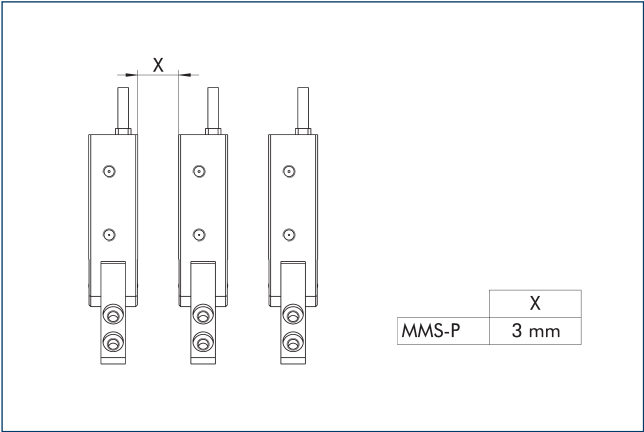
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨0 Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨1 Piastra adattatrice ASG

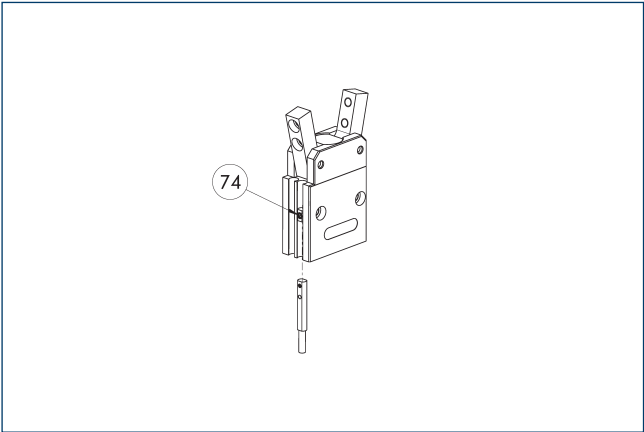
Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Disposizione in batteria



ATTENZIONE: Se si esegue il controllo tramite sensore elettromagnetico, quando si montano più unità l'una accanto all'altra occorre rispettare una distanza minima di Xmm tra le unità stesse.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



74 Limite arresto per sensore

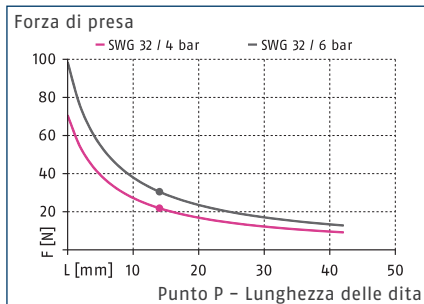
Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

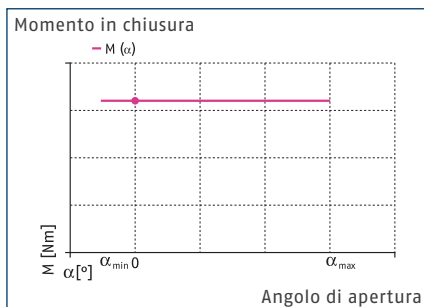
① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.



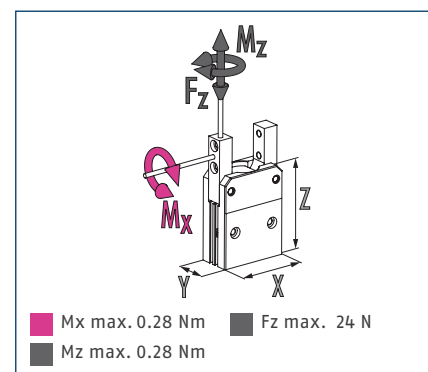
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



Dimensioni e carichi massimi

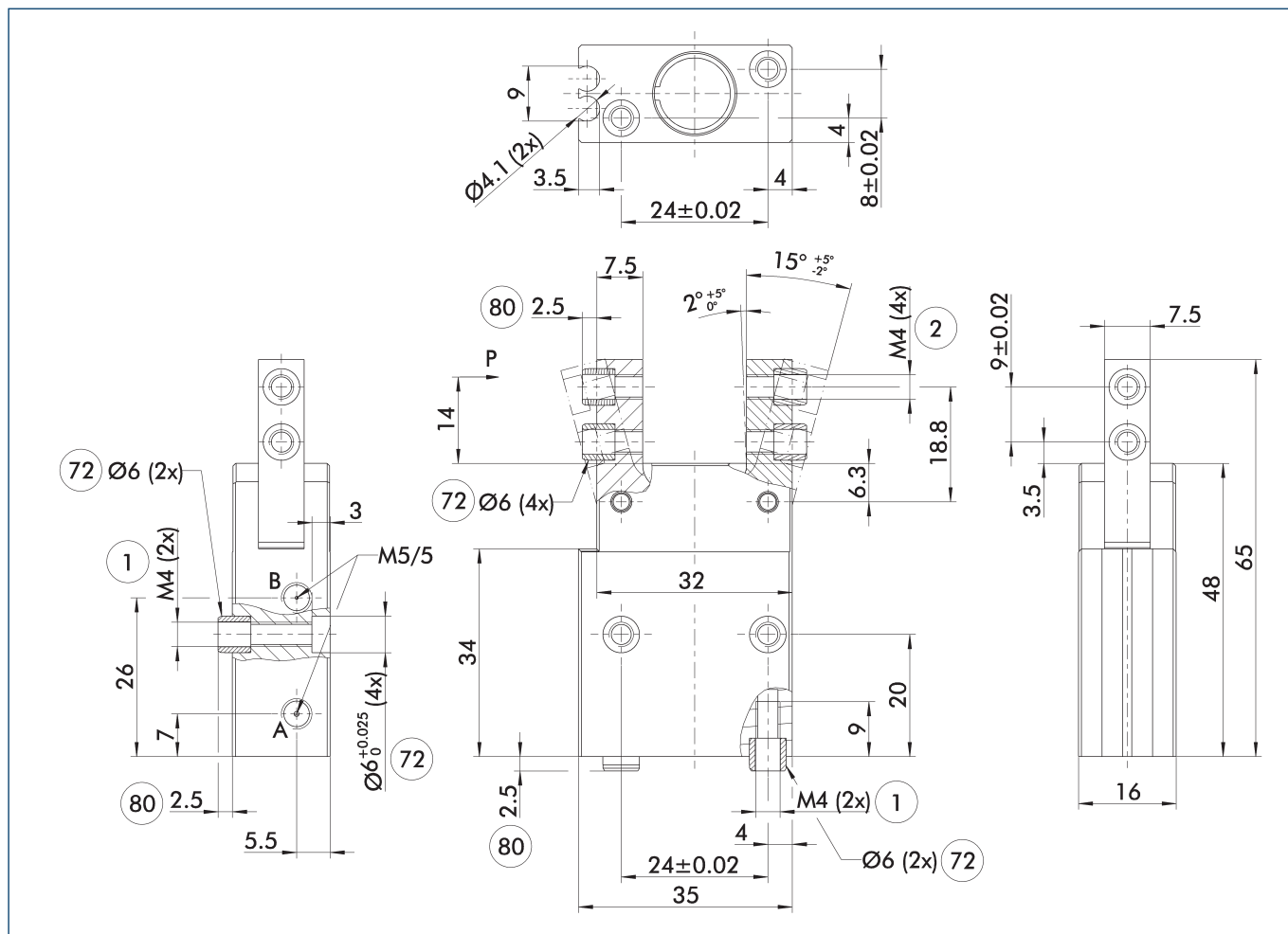


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 32
ID		0305107
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	0.62
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.18
Peso	[kg]	0.069
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.156
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	0.85
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.02/0.025
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	28
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.036
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	35 x 16 x 48

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

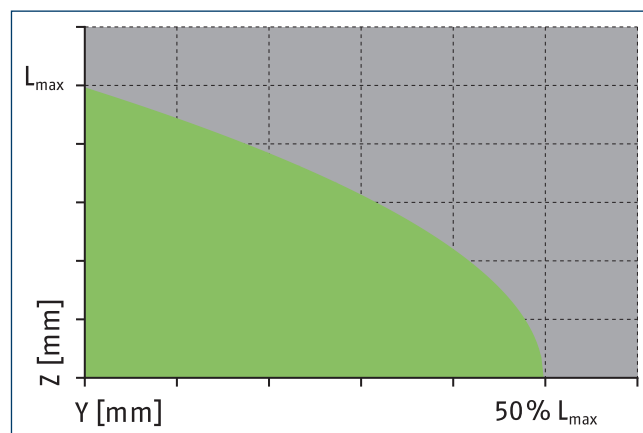
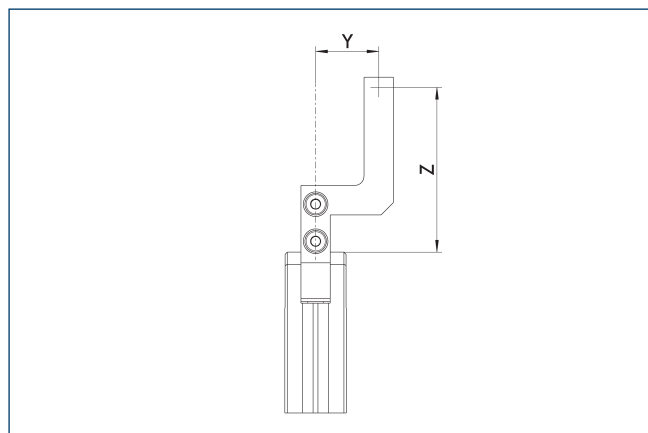
① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Sporgenza max. consentita

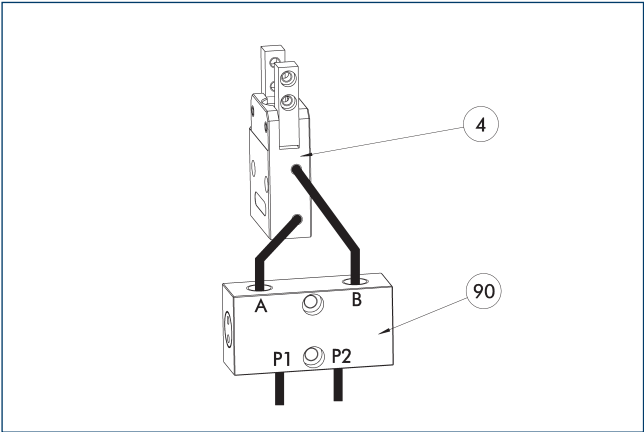


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



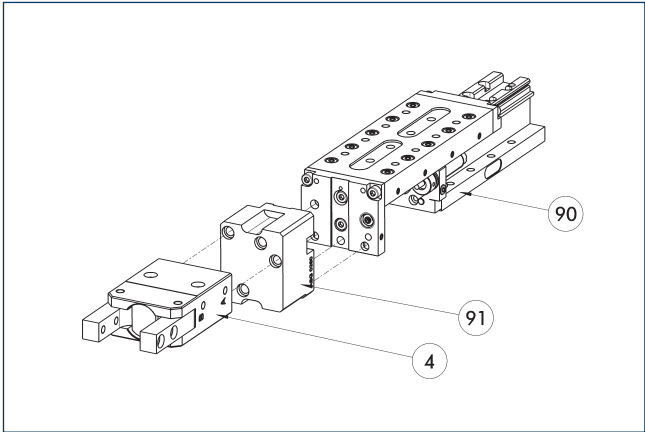
- ④ Pinze ⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

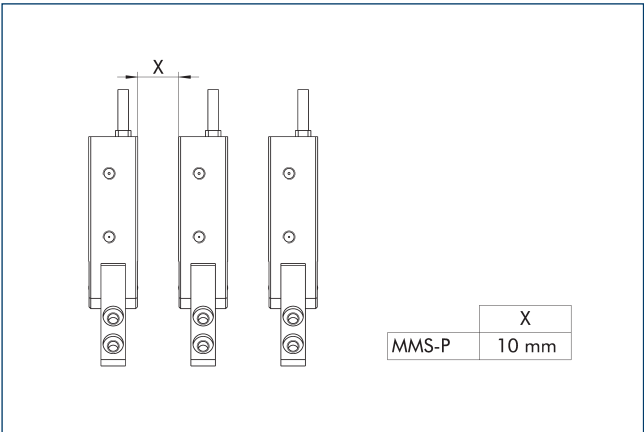
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze ⑨1 Piastra adattatrice ASG
⑨0 Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

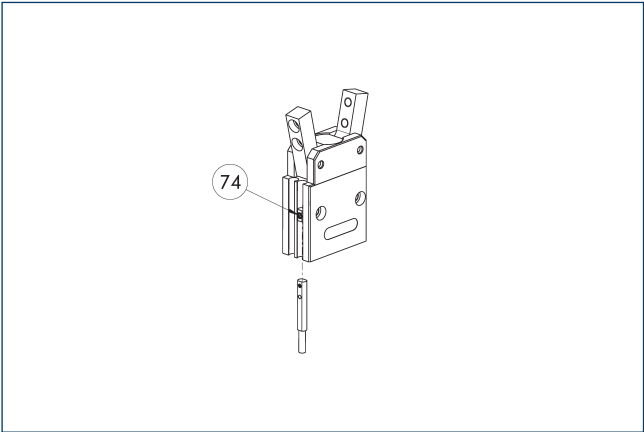
Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Disposizione in batteria



ATTENZIONE: Se si esegue il controllo tramite sensore elettromagnetico, quando si montano più unità l'una accanto all'altra occorre rispettare una distanza minima di Xmm tra le unità stesse.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

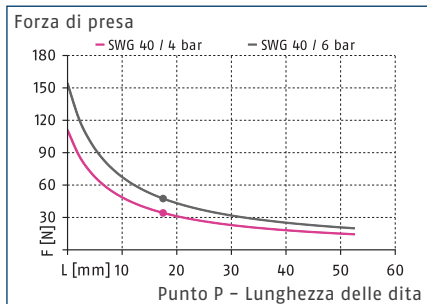
① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

SWG 40

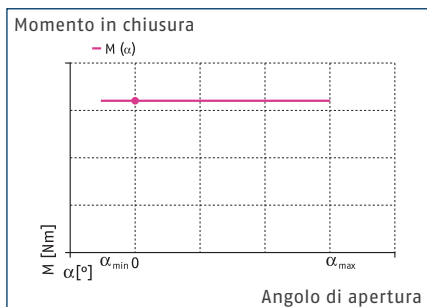
Pinza angolare



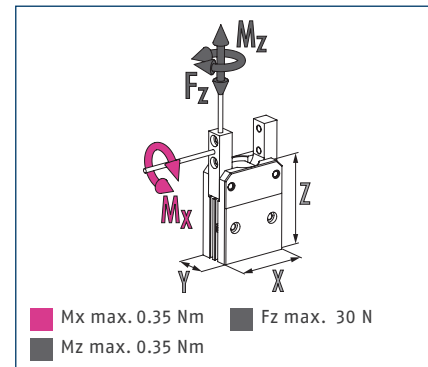
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



Dimensioni e carichi massimi

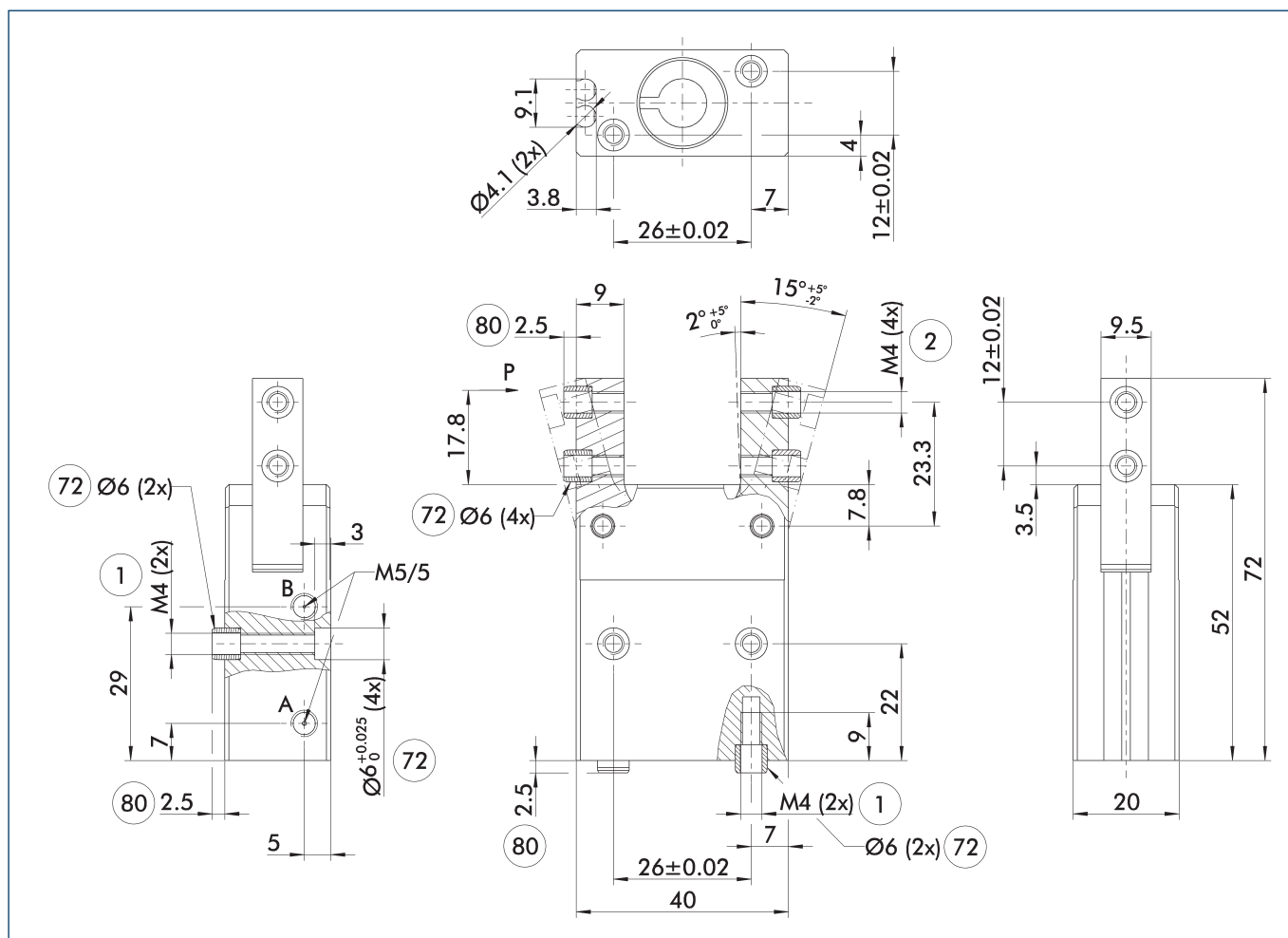


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 40
ID		0305108
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	1.2
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.36
Peso	[kg]	0.106
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.24
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	1.6
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.025/0.03
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	35
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.05
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	40 x 20 x 52

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

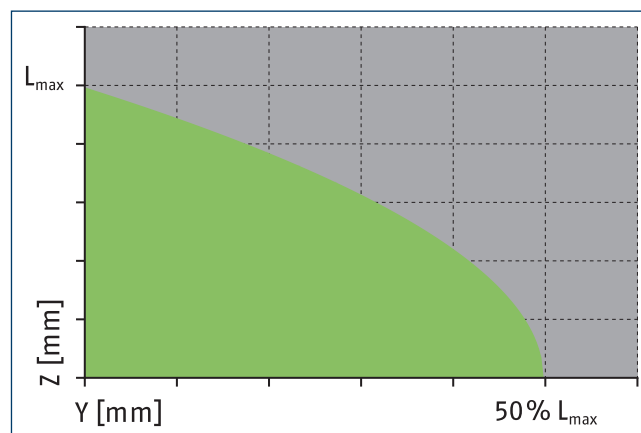
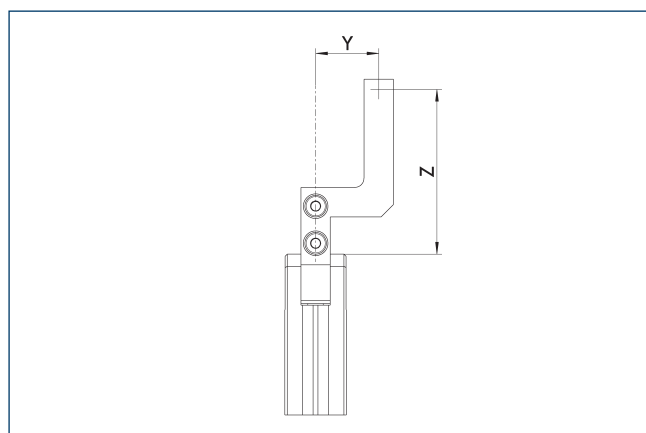
① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Sporgenza max. consentita

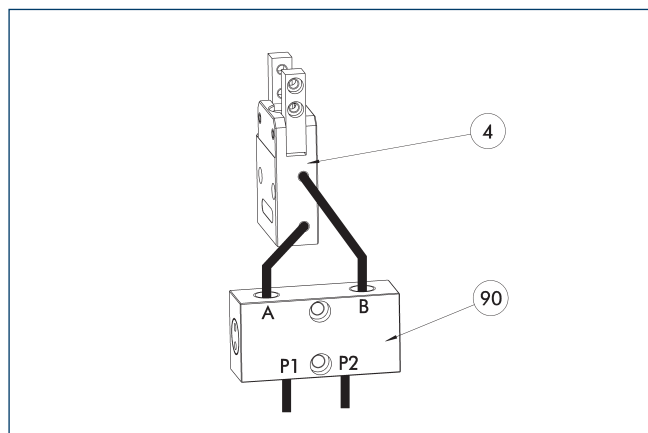


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

L_{max} corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



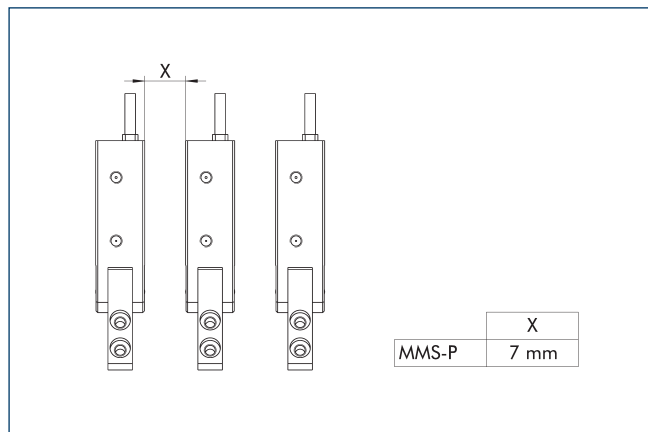
- ④ Pinze
- ⑨0 Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfianto		
SDV-P 04-E	0300120	6

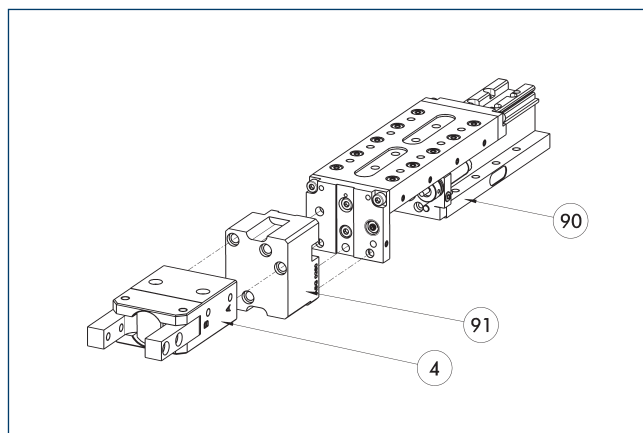
- ❗ Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Disposizione in batteria



ATTENZIONE: Se si esegue il controllo tramite sensore elettromagnetico, quando si montano più unità l'una accanto all'altra occorre rispettare una distanza minima di Xmm tra le unità stesse.

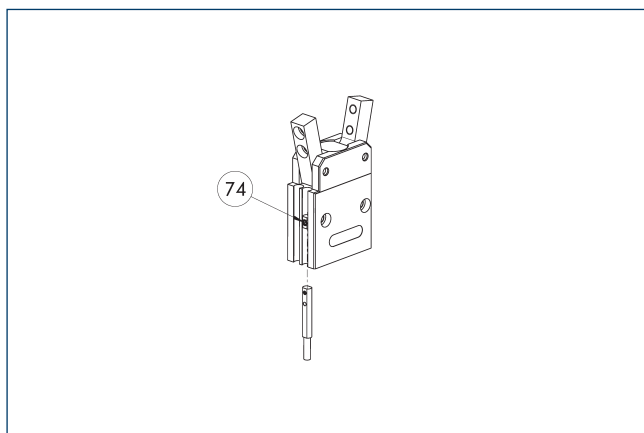
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
⑨0 Modulo lineare CLM/KLM/LM/
ELP/ELM/ELS/HLM
⑨1 Piastra adattatrice ASG

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

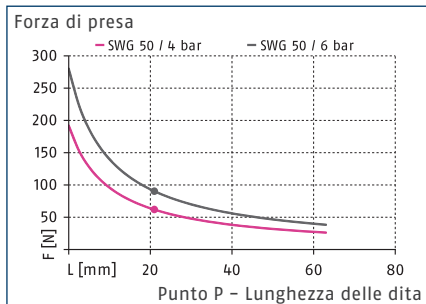
- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

SWG 50

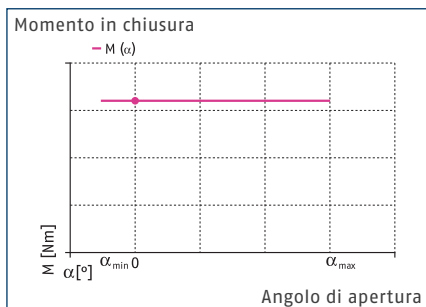
Pinza angolare



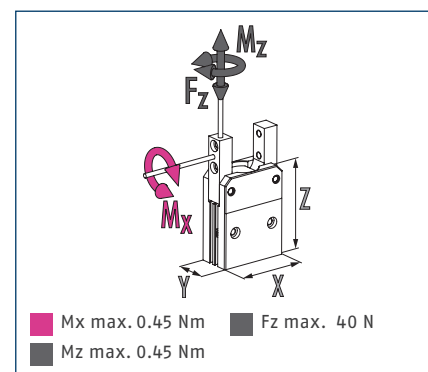
Forza di presa per presa esterna



Percorso coppia di chiusura



Dimensioni e carichi massimi

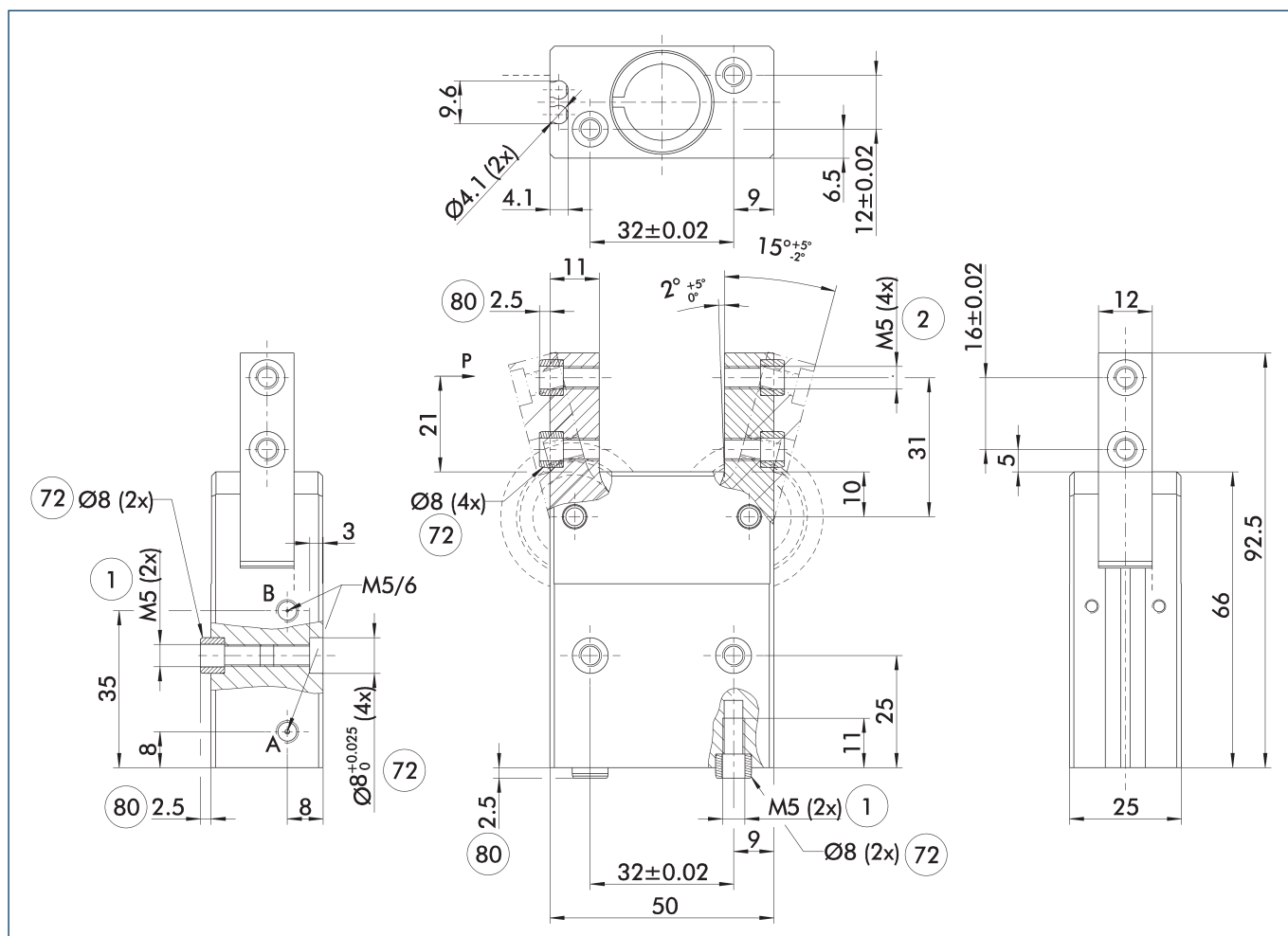


① Le coppie e le forze indicate sono valori statici validi per ogni griffa e devono avvenire insieme.

Dati tecnici

Descrizione		SWG 50
ID		0305109
Angolo di apertura per griffa	[°]	15
Angolo di chiusura per griffa fino a	[°]	7
Momento in chiusura	[Nm]	2.8
Momento in chiusura generato dalla molla	[Nm]	0.6
Peso	[kg]	0.213
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.46
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	3.8
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.03/0.06
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	42
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.08
Classe di protezione IP		30
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 66

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ① La valvola di mantenimento della pressione SDV-P può essere utilizzata come dispositivo di sicurezza della forza di presa (cfr. la sezione del catalogo relativa agli accessori).

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

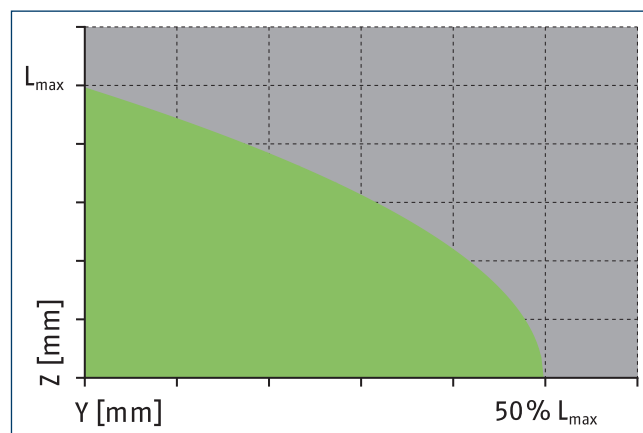
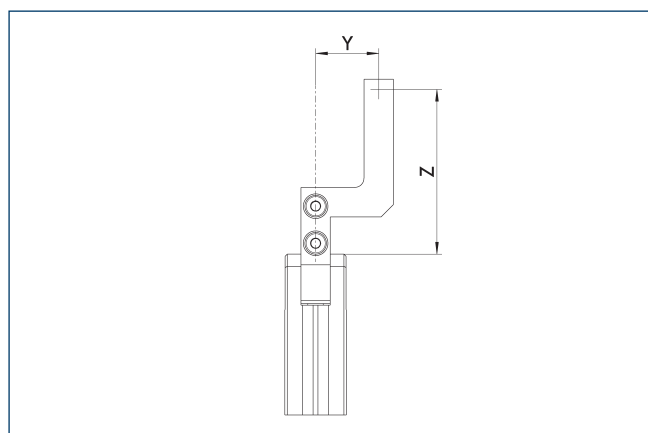
① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Sporgenza max. consentita

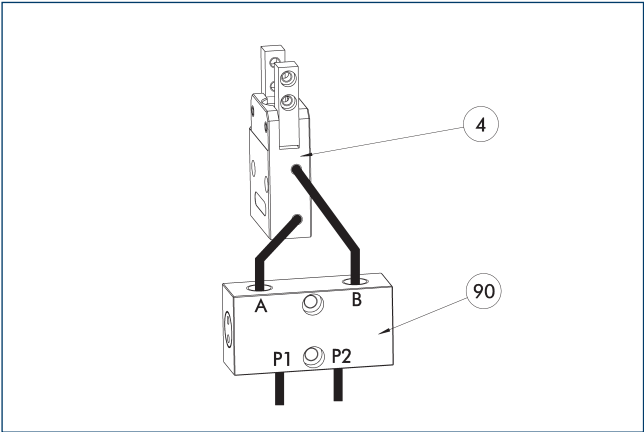


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

Lmax corrisponde alla lunghezza massima consentita delle griffe, vedi la tabella dati tecnici

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



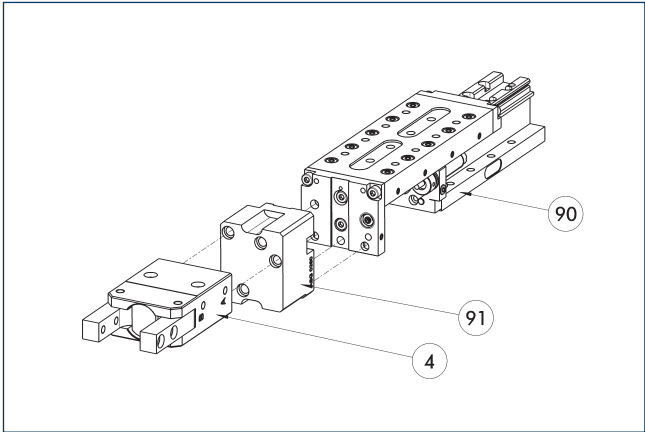
- ④ Pinze ⑨0 Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

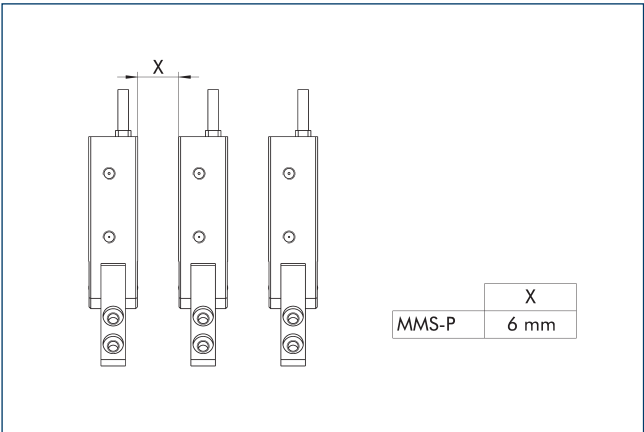
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze ⑨1 Piastra adattatrice ASG
⑨0 Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

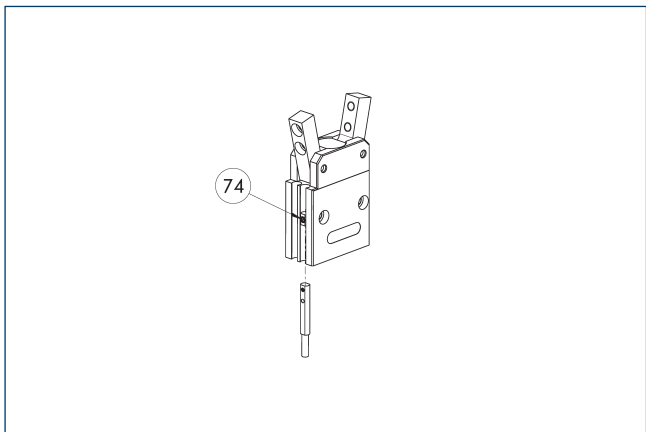
Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Disposizione in batteria



ATTENZIONE: Se si esegue il controllo tramite sensore elettromagnetico, quando si montano più unità l'una accanto all'altra occorre rispettare una distanza minima di Xmm tra le unità stesse.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

