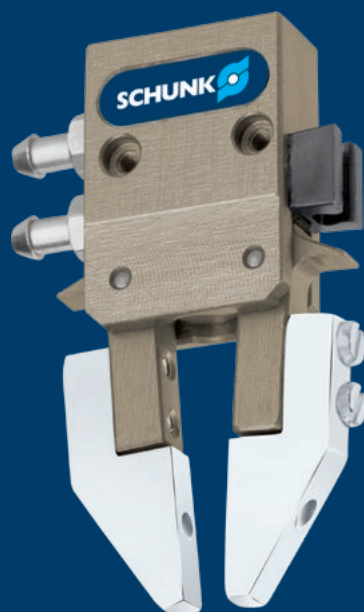




Superior Clamping and Gripping



Karta danych produktu

Chwytnik kątowy SWG

Smukły kształt. Niezawodny. Szybki.

Chwytnak SWG do małych komponentów

Wąski, dwukierunkowy dwupalcowy chwytnak kątowy.

Zakres zastosowania

Do uniwersalnych zastosowań w czystych i lekko zabrudzonych środowiskach. Odpowiedni do zastosowań wymagających zoptymalizowanego przestrzennie rozstawienia chwytaków.

Zalety – Korzyści dla użytkownika

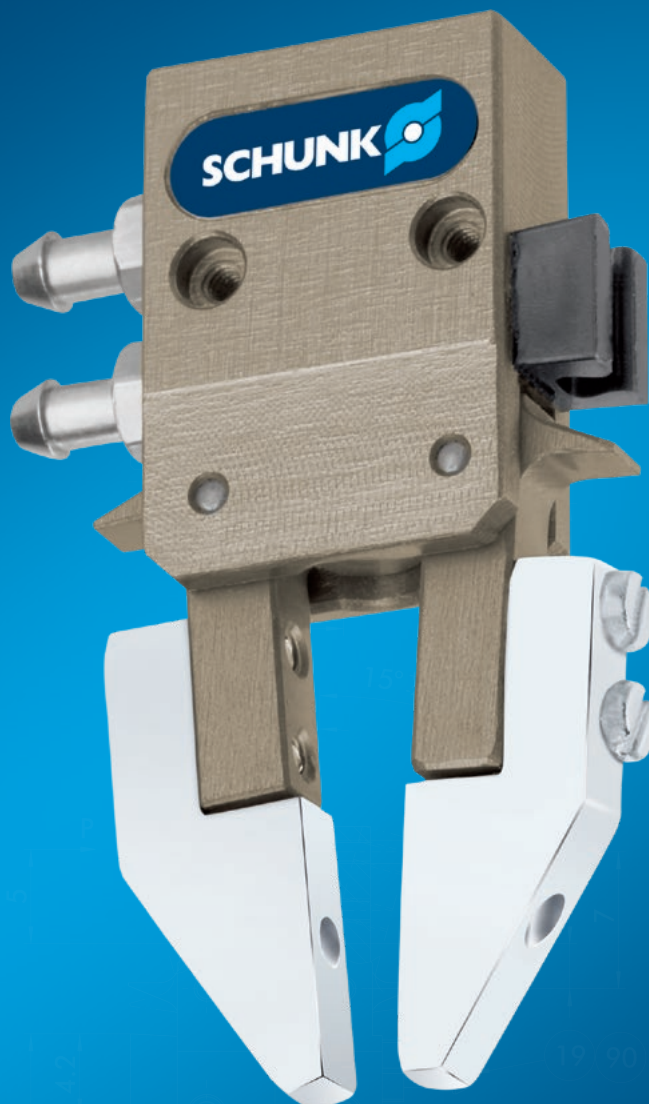
Wąska konstrukcja umożliwia ustawienie chwytaków w rzędzie

Sprężynowe utrzymywanie siły chwytu trzyma detale równo nawet przy spadku ciśnienia

Konstrukcja klinowo-hakowa zapewnia przenoszenie dużej mocy i synchronizację chwytu

Niska masa oraz kompaktowa konstrukcja do przemieszczania w ograniczonej przestrzeni bez konturów kolizyjnych

Monitorowanie za pomocą elektronicznych czujników magnetycznych wpasowanie w szczelinę obudowy z oszczędnością miejsca



Rozmiary
Ilość: 8



Masa
0.0025 .. 0.213 kg



Moment wywierany
podczas chwytania
0.01 .. 2.8 Nm



Kąt na szczękę
15°

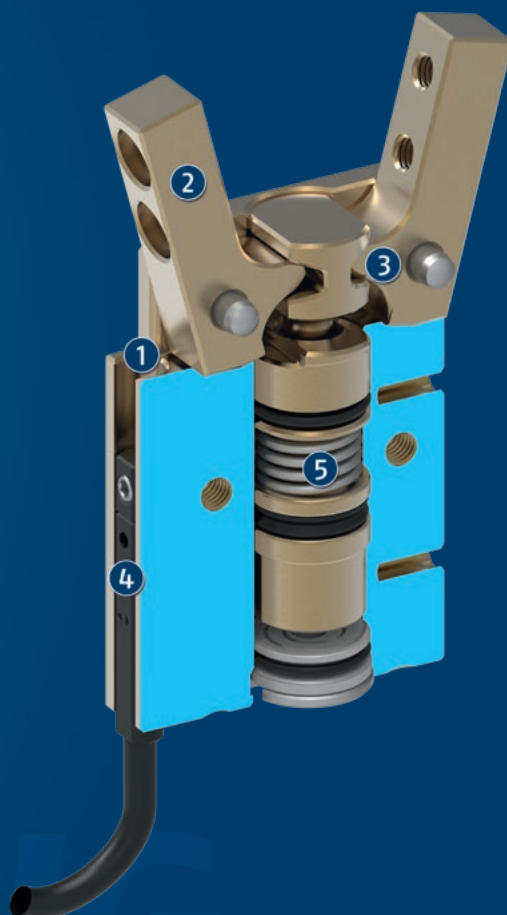


Ciężar przedmiotu
obrabianego
0.007 .. 0.46 kg

Opis działania

Tłok jest poruszany w górę i w dół przez sprężone powietrze.

Układ kinematyczny zmienia ruch pionowy w synchroniczny i obrotowy ruch chwytający szczęk podstawowych.



① Obudowa

Zoptymalizowany pod kątem ciężaru dzięki użyciu stopu aluminium o dużej wytrzymałości

② Palce podstawowe

do podłączania palców chwytaka przeznaczonych dla specyficznego elementu obrabianego

③ Układ kinematyczny

Precyzyjna przekładnia do chwytania centrycznego

④ System czujników

elektroniczny czujnik magnetyczny, wpasowanie w rowek obudowy z oszczędnością miejsca

⑤ Utrzymanie siły chwytania

Mechaniczne utrzymywanie siły chwytu przy chwytaniu zewnętrznym

Ogólne informacje dotyczące serii

Zasada działania: dwukierunkowy, prowadnicowy układ kinematyczny

Materiał obudowy: Stop aluminium, anodowany

Materiał szczęki bazowej: Stop aluminium, anodowany

Uruchamianie: pneumatyczne, przy użyciu przefiltrowanego sprężonego powietrza wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Gwarancja: 24 miesiące

Charakterystyka żywotności: na zamówienie

Zakres dostawy: Chwytnik w zamówionej wersji, zestaw akcesoriów (tuleje centrujące / szczegółowa zawartość – patrz instrukcja obsługi) oraz informacje dotyczące bezpieczeństwa. Instrukcje dotyczące poszczególnych produktów można pobrać ze stron schunk.com/downloads-manuals.

Utrzymanie siły chwytania: zawsze zintegrowany dzięki użyciu sprężyn, możliwość stosowania także z zaworem podtrzymującym ciśnienie SDV-P

Moment zamykający: to arytmetyczna suma poszczególnych momentów przyłożonych do każdej ze szczęk.

Długość palca: jest mierzona od powierzchni referencyjnej jako odległość P w kierunku głównej osi.

Powtarzalność: określa się jako rozkład położenia skrajnego w 100 kolejnych skokach.

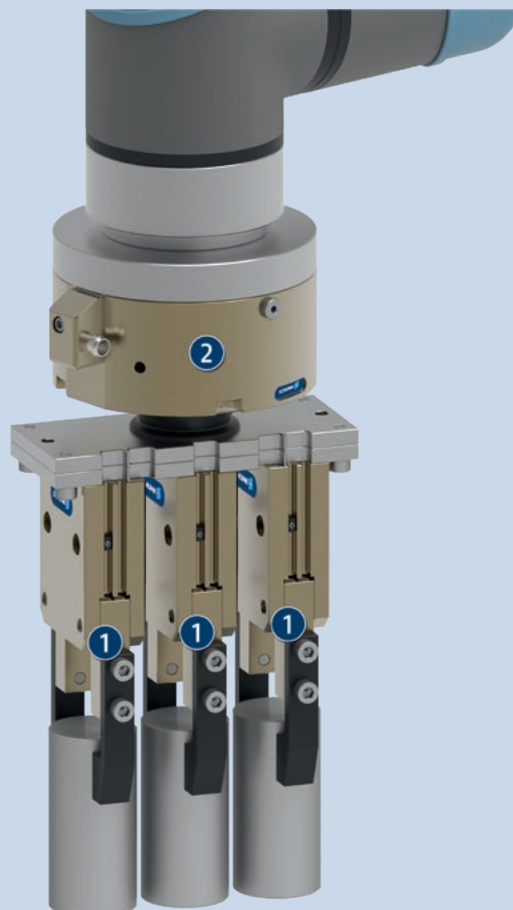
Ciężar przedmiotu obrabianego: jest obliczany dla uchwytu z pasowaniem wtłaczanym ze współczynnikiem tarcia statycznego 0,1 oraz współczynnikiem 2 zabezpieczenia przed poślizgiem elementu obrabianego na skutek przyspieszenia ziemskiego g. W przypadku uchwytu z pasowaniem kształtowym dopuszczalne ciężary elementu obrabianego są znacznie większe.

Czasy zamykania i otwierania: to czasy ruchu samych szczęk bazowych, bez palców chwytaka specyficznych dla danego zastosowania. Nie obejmują one czasów przełączania zaworu, czasu napełniania przewodów giętkich ani czasów reakcji sterownika PLC i powinny być uwzględniane przy obliczaniu czasów cyklu.

Przykład zastosowania

Potrójny moduł transferowy do pakowania w małe kartony

- ❶ Dwupalcowy chwytak kątowy SWG
- ❷ Czujnik kolizji OPR



Więcej w ofercie SCHUNK...

Poniższe komponenty jeszcze bardziej zwiększają produktywność produktu – stanowią odpowiedni dodatek umożliwiający osiągnięcie najwyższego poziomu funkcjonalności, elastyczności, niezawodności i kontroli produkcji.



Miniaturowy moduł obrotowy



Moduł liniowy



Jednostka podnosząco-umieszczająca



Moduł kompensacyjny



Programowalny przełącznik magnetyczny



Zawór podtrzymujący ciśnienie

① Więcej informacji o produktach znajduje się na stronach tych produktów lub w witrynie [schunk.com](https://www.schunk.com).

Opcje i informacje specjalne

Chwytnik kątowy SWG można montować bezpośrednio w rzędzie, aby zmniejszyć kontury kolizyjne.

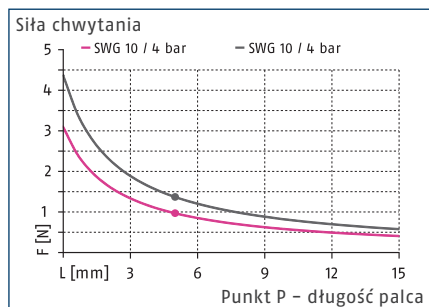
Smarowanie do zastosowań w przemyśle spożywczym: Produkt zawiera w standardzie środki smarne dopuszczone do kontaktu z żywnością. Wymagania normy EN 1672-2:2020 nie są w pełni spełnione. Odpowiednie certyfikaty NSF można zobaczyć na stronie <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, korzystając z informacji o środkach smarnych w instrukcji obsługi.

SWG 10

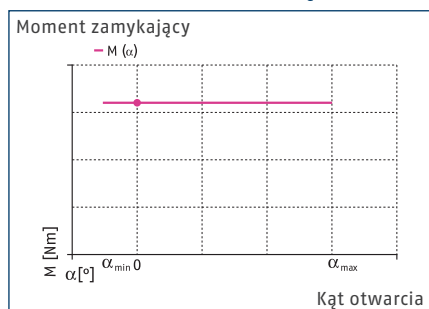
Chwytnik kątowy



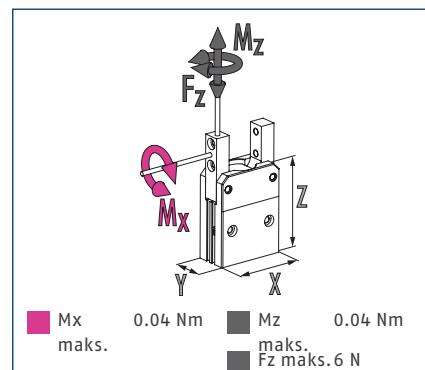
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia



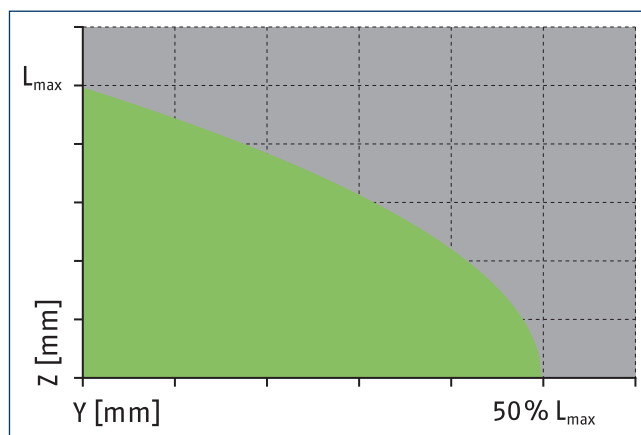
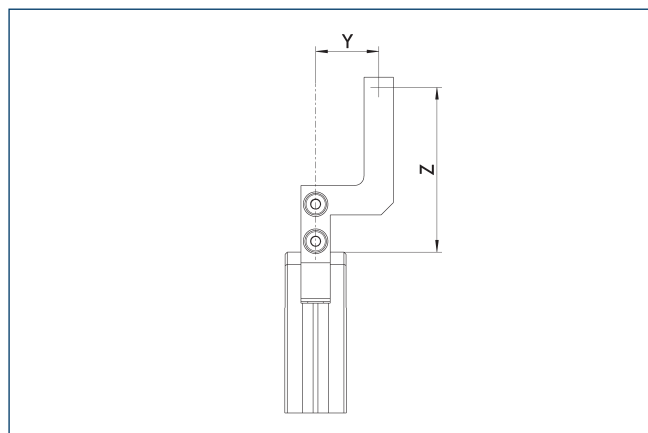
① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 10
Nr id.		0305116
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	0.01
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.0027
Masa	[kg]	0.0025
Zalecana masa detalu	[kg]	0.007
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	0.055
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.015/0.02
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	10
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.003
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	10.5 x 5 x 15

90 Wąż sprężonego powietrza
EMERSON AVNETICS, seria TU1-S
(Ø 3.0-0.6), nr zam.:
1820712066 (-67/-68/-69)

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca

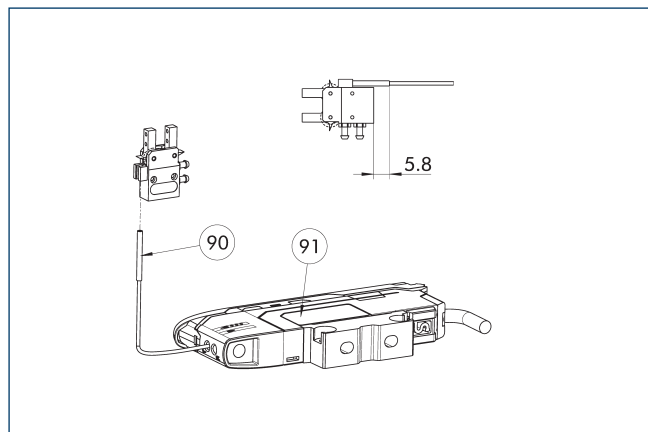


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Optyczny przełącznik zbliżeniowy

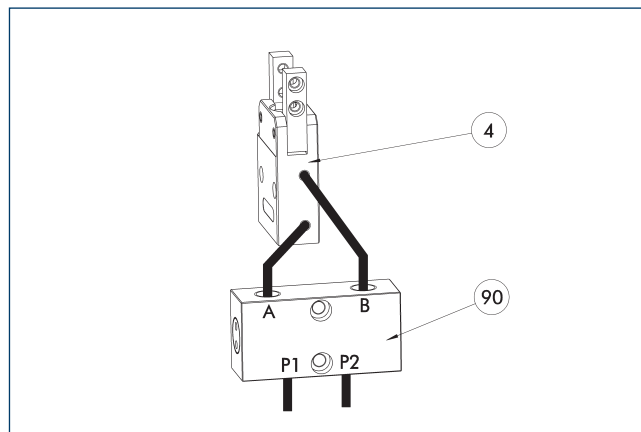


90 Urządzenie światłowodowe Keyence FU-49X

91 Wzmacniacz światłowodowy Keyence FS-N41P

Wykrywanie położenia końcowego za pomocą optycznego czujnika zbliżeniowego umożliwia wykrywanie zwłaszcza miniaturowych chwytaków. Każdy chwytak wymaga zastosowania jednego czujnika (urządzenia przewodzącego światło) i jednego wzmacniacza.

Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P



4 Chwytaaki

90 Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P

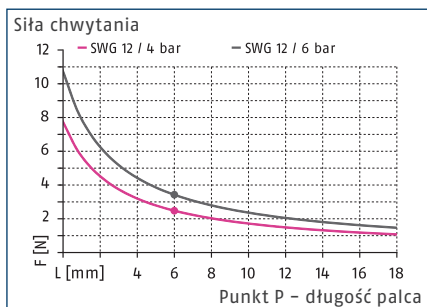
W sytuacjach zatrzymania awaryjnego zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P zapewnia tymczasowe utrzymywanie ciśnienia w komorze tłoka chwytaka pneumatycznego oraz modułach obrotowym i liniowym i szybkiej wymiany.

Opis	Nr id.	Zalecana średnica przewodu giętkiego [mm]
Zawór podtrzymujący ciśnienie		
SDV-P 04	0403130	6
Obsługowy zawór ciśnieniowy ze śrubą odpowietrzającą		
SDV-P 04-E	0300120	6

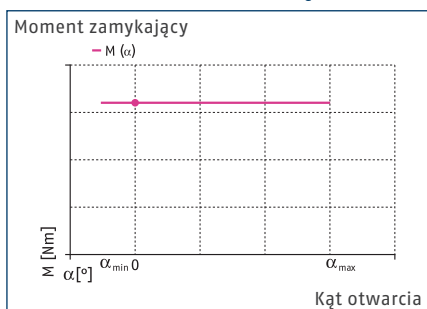
① Aby uzyskać określone czasy otwarcia i zamknięcia dla każdego wariantu chwytaka, należy zastosować zalecaną średnicę przewodu giętkiego. Bezpośrednie zestawienie danego wariantu chwytaka z odpowiednim SDV-P można znaleźć na stronie internetowej schunk.com.



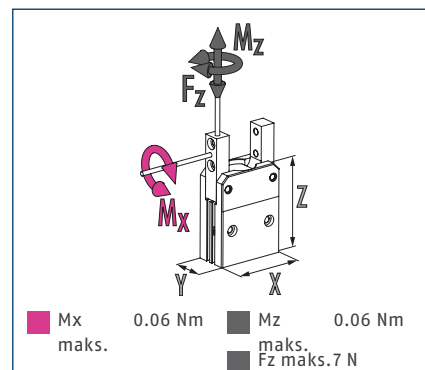
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia

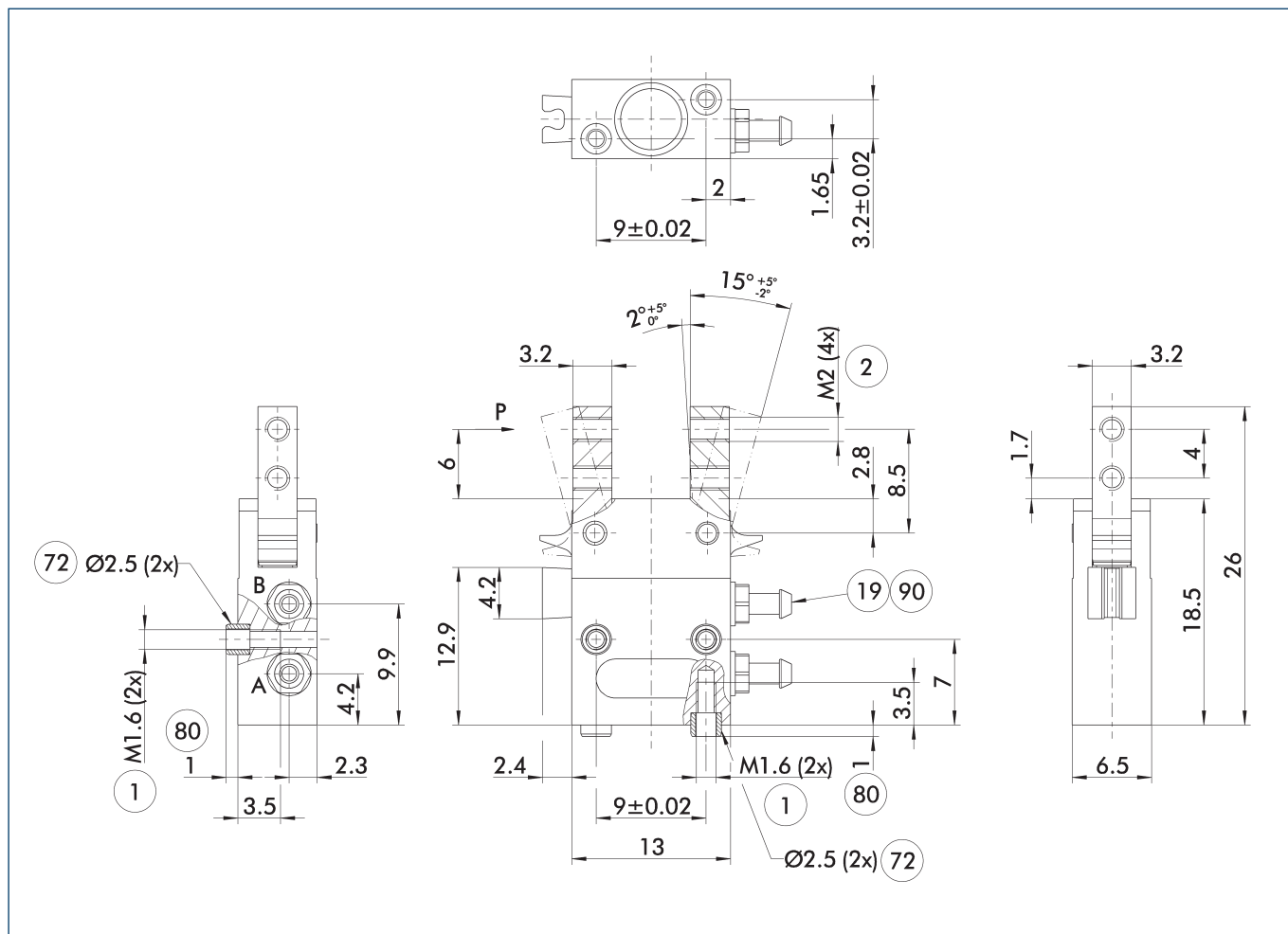


① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 12
Nr id.		0305115
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	0.03
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.009
Masa	[kg]	0.0048
Zalecana masa detalu	[kg]	0.017
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	0.07
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.015/0.02
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	12
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.006
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	13 x 6.5 x 18.5

Główny widok



Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

- ❶ Zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P może służyć jako urządzenie podtrzymujące siłę chwytania (zob. część katalogu poświęcona akcesoriom).

A, a Złącze główne / bezpośrednie,
otwarcie chwytaka

B, b Złącze główne / bezpośrednie,
zamknięcie chwytaka

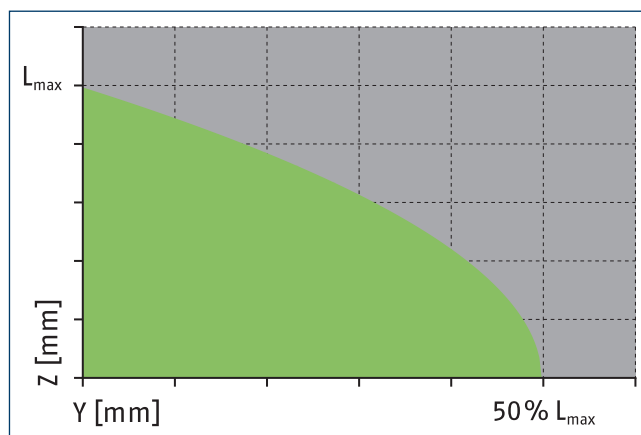
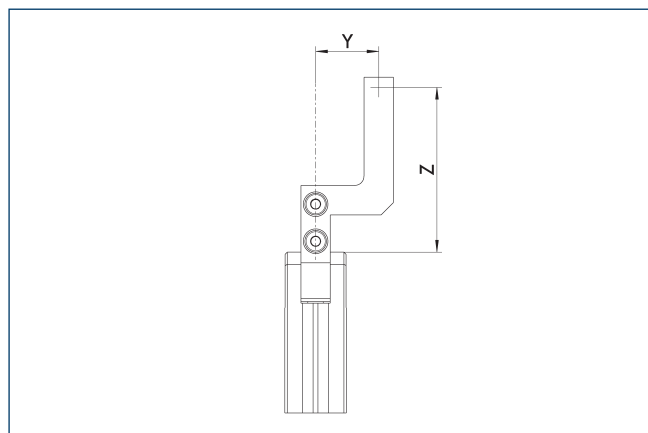
- ① Złącze chwytaka
- ② Złącze palca
- ⑱ Przyłącze powietrza

(72) Pasuje do tulei centrujących

80 Głębokość otworu na tuleję
centrującą w części kontruującej

90 Wąż sprężonego powietrza
EMERSON AVNETICS, seria TU1-S
(Ø 3.0-0.6), nr zam.:
1820712066 (-67/-68/-69)

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca

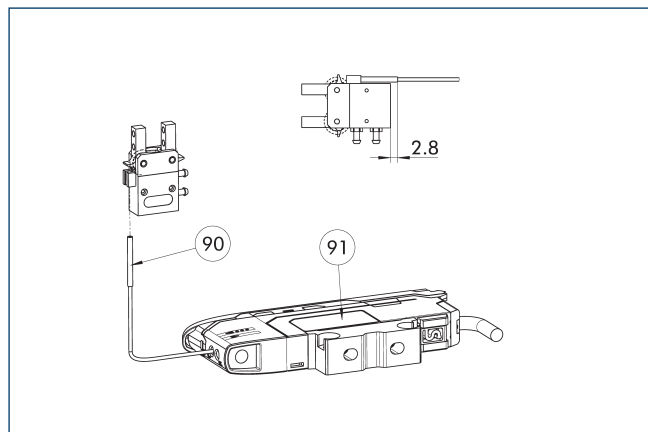


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Optyczny przełącznik zbliżeniowy

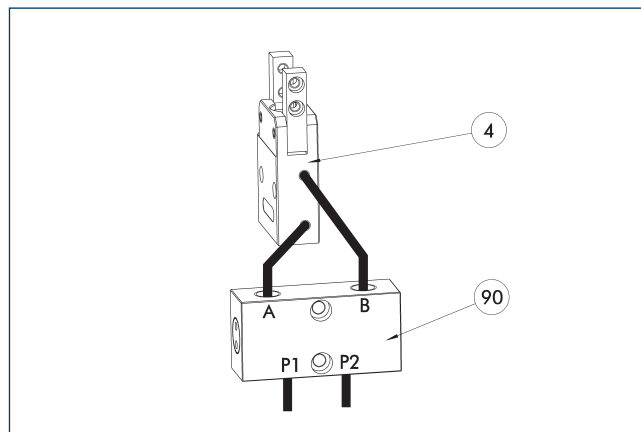


90 Urządzenie światłowodowe
Keyence FU-49X

91 Wzmacniacz światłowodowy
Keyence FS-N41P

Wykrywanie położenia końcowego za pomocą optycznego czujnika zbliżeniowego umożliwia wykrywanie zwłaszcza miniaturowych chwytaków. Każdy chwytak wymaga zastosowania jednego czujnika (urządzenia przewodzącego światło) i jednego wzmacniacza.

Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P



4 Chwytaaki

90 Zawór podtrzymujący ciśnienie
SDV-P

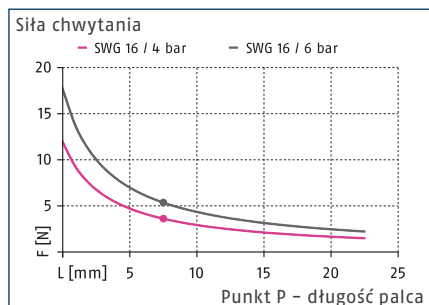
W sytuacjach zatrzymania awaryjnego zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P zapewnia tymczasowe utrzymywanie ciśnienia w komorze tłoka chwytaka pneumatycznego oraz modułach obrotowym i liniowym i szybkiej wymiany.

Opis	Nr id.	Zalecana średnica przewodu giętkiego [mm]
Zawór podtrzymujący ciśnienie		
SDV-P 04	0403130	6
Obsługowy zawór ciśnieniowy ze śrubą odpowietrzającą		
SDV-P 04-E	0300120	6

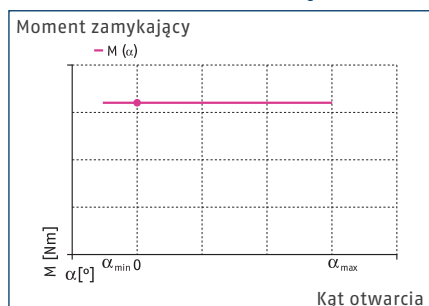
① Aby uzyskać określone czasy otwarcia i zamknięcia dla każdego wariantu chwytaka, należy zastosować zalecaną średnicę przewodu giętkiego. Bezpośrednie zestawienie danego wariantu chwytaka z odpowiednim SDV-P można znaleźć na stronie internetowej schunk.com.



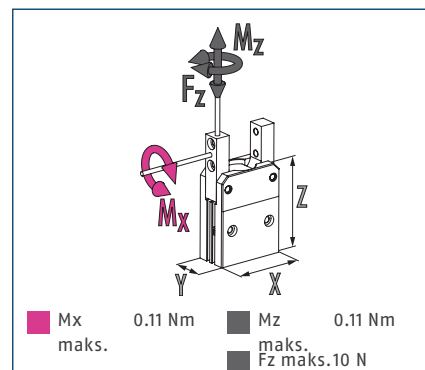
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



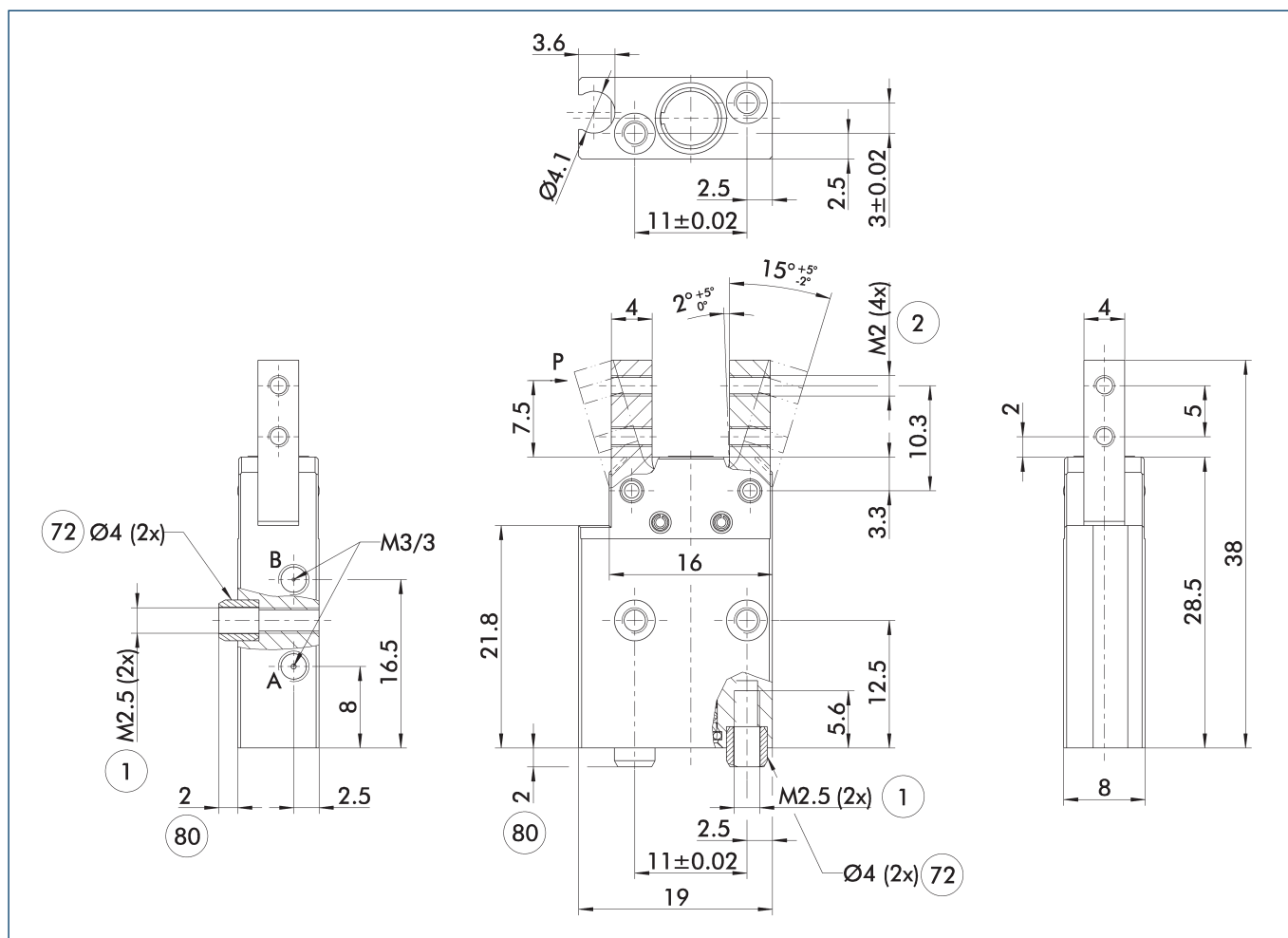
Wymiary i maksymalne obciążenia



- ① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 16
Nr id.		0305104
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	0.058
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.017
Masa	[kg]	0.011
Zalecana masa detalu	[kg]	0.027
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	0.12
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.015/0.02
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	15
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.012
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	19 x 8 x 28.5

Główny widok


Rysunek pokazuje chwytnik w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

① Zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P może służyć jako urządzenie podtrzymujące siłę chwytania (zob. część katalogu poświęconą akcesoriom).

A, a Złącze główne / bezpośrednie, otwarcie chwytaka

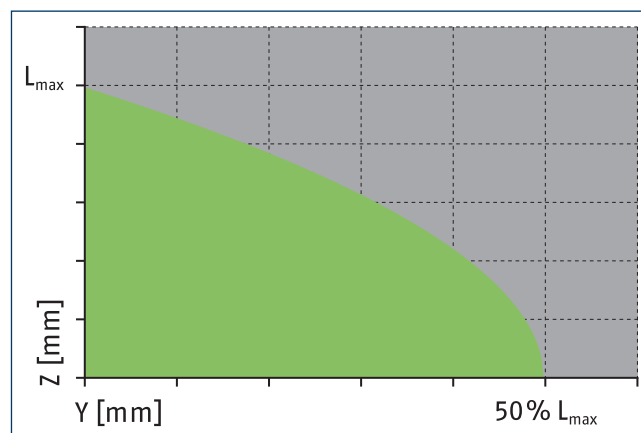
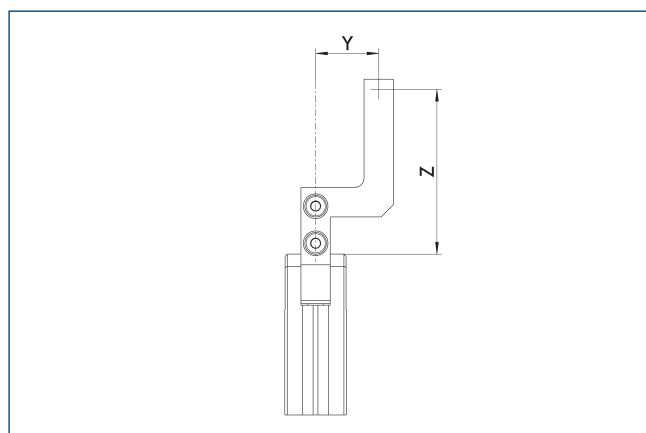
B, b Złącze główne / bezpośrednie, zamknięcie chwytaka

① Złącze chwytaka

② Złącze palca

⑦2 Pasuje do tulei centrujących

⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej

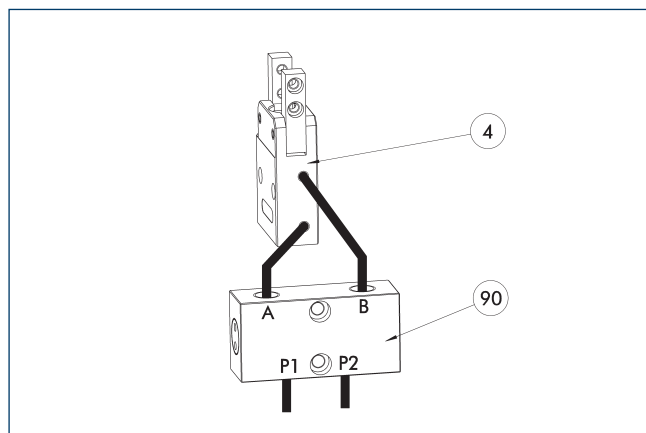
Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P



④ Chwytyki

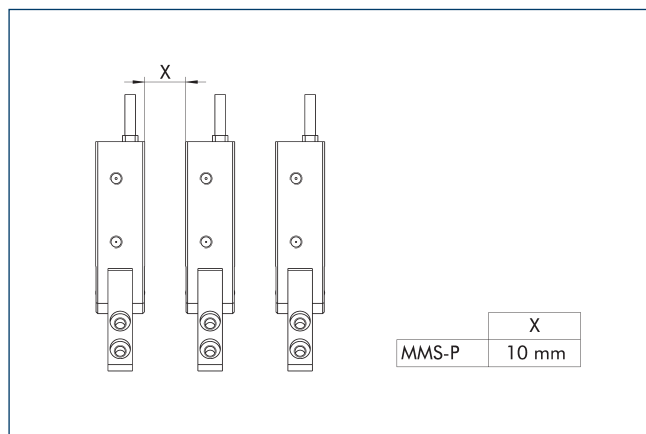
90 Zawór podtrzymujący ciśnienie
SDV-P

W sytuacjach zatrzymania awaryjnego zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P zapewnia tymczasowe utrzymywanie ciśnienia w komorze tłoka chwytaka pneumatycznego oraz modułach obrotowym, liniowym i szybkiej wymiany.

Opis	Nr id.	Zalecana średnica przewodu giętkiego
		[mm]
Zawór podtrzymujący ciśnienie		
SDV-P 04	0403130	6
Obsługowy zawór ciśnieniowy ze śrubą odpowietrzającą		
SDV-P 04-E	0300120	6

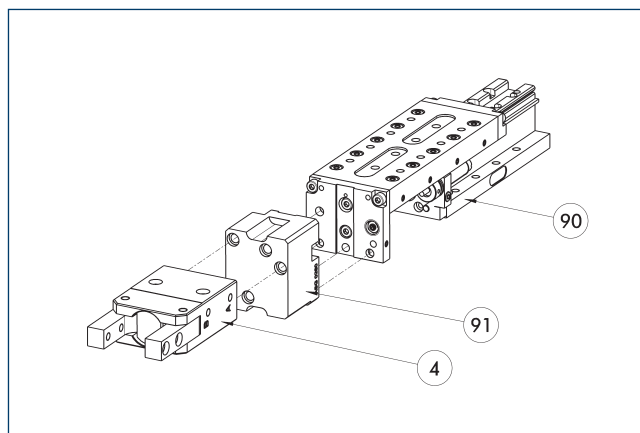
- ① Aby uzyskać określone czasy otwarcia i zamknięcia dla każdego wariantu chwytaka, należy zastosować zalecaną średnicę przewodu giętkiego. Bezpośrednie zestawienie danego wariantu chwytaka z odpowiednim SDV-P można znaleźć na stronie internetowej schunk.com.

Monitorowanie zestawień szeregowych



UWAGA: Monitorowanie odbywa się za pomocą wyłączników magnetycznych, a w przypadku ustawienia kilku jednostek jedna przy drugiej należy zachować minimalną odległość między jednostkami wynoszącą X mm.

Automatyzacja montażu modularnego



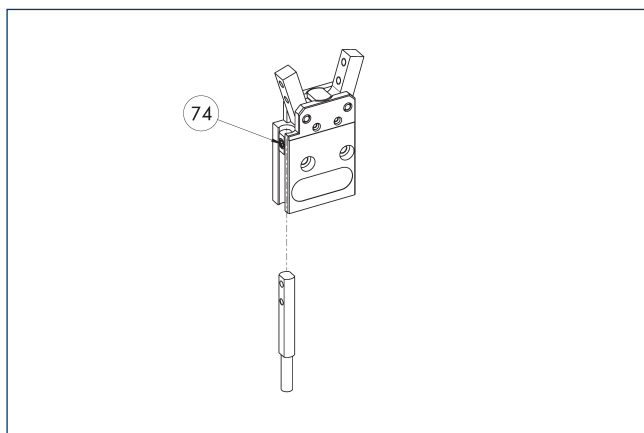
④ Chwytyki

91) Płyta adaptera AS

90 Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/
ELM/ELS/HLM

Chwytki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



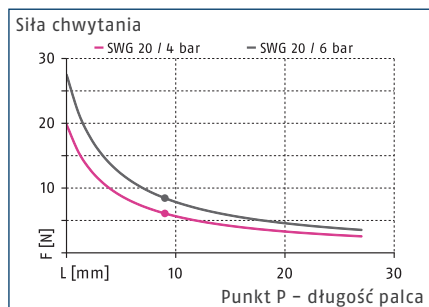
Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczeliny C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

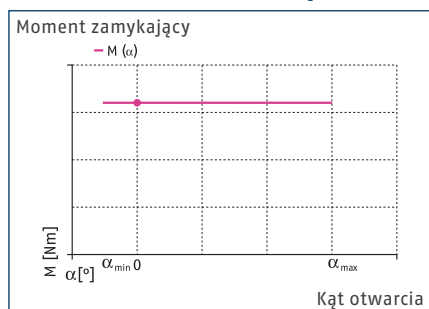
- ① Do monitorowania obu położen potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



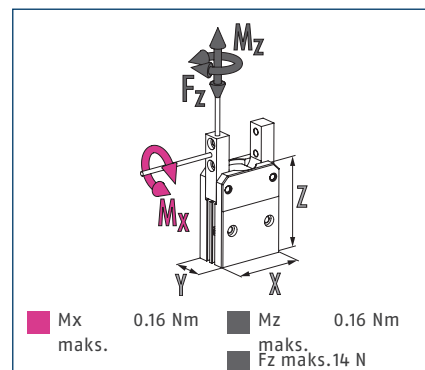
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia

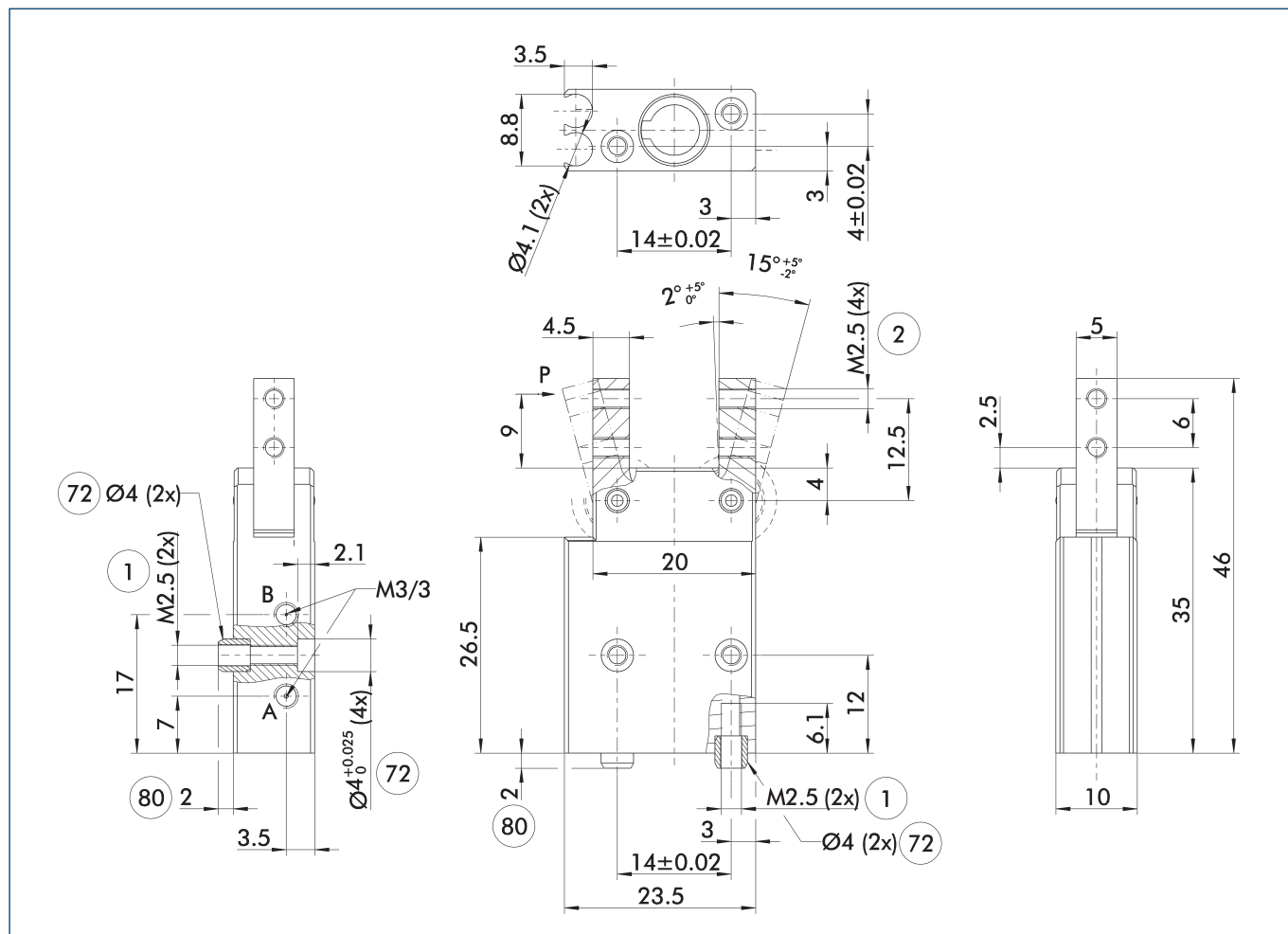


- ① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 20
Nr id.		0305105
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	0.11
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.033
Masa	[kg]	0.019
Zalecana masa detalu	[kg]	0.043
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	0.25
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.015/0.02
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	18
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.02
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	23.5 x 10 x 35

Główny widok



Rysunek pokazuje chwytnik w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

① Zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P może służyć jako urządzenie podtrzymujące siłę chwytania (zob. część katalogu poświęconą akcesoriom).

A, a Złącze główne / bezpośrednie, otwarcie chwytnika

B, b Złącze główne / bezpośrednie, zamknięcie chwytnika

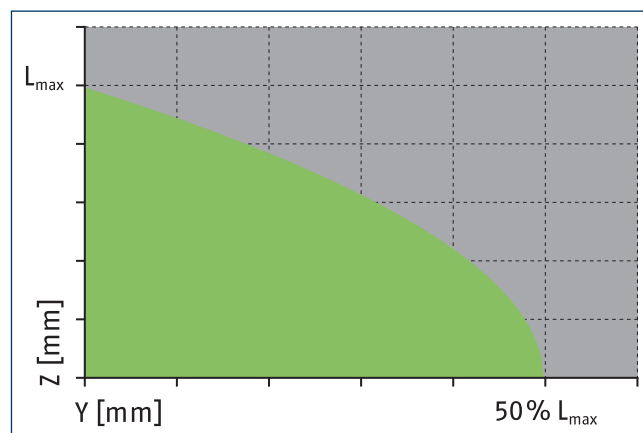
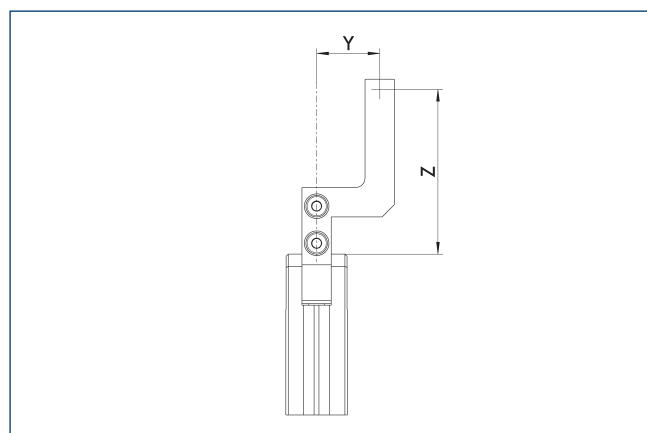
① Złącze chwytnika

② Złącze palca

⑦2 Pasuje do tulei centrujących

⑧0 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontrującej

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca

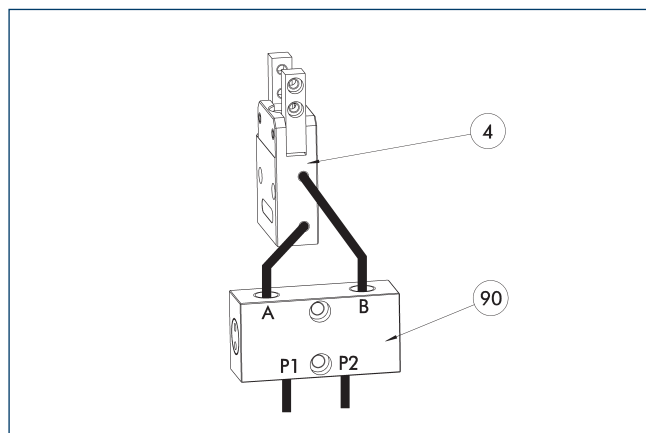


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P



④ Chwytyki

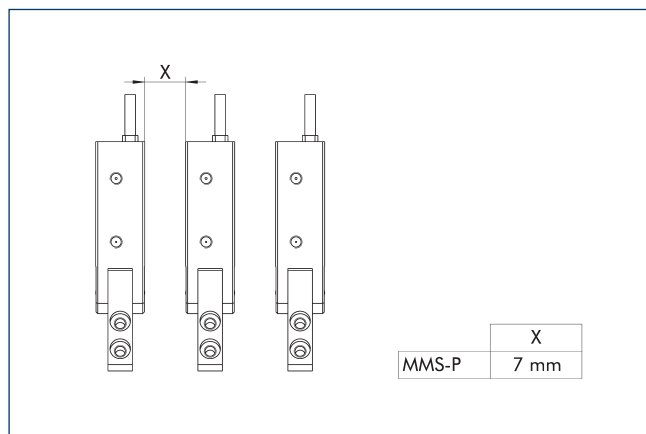
90 Zawór podtrzymujący ciśnienie
SDV-P

W sytuacjach zatrzymania awaryjnego zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P zapewnia tymczasowe utrzymywanie ciśnienia w komorze tłoka chwytaka pneumatycznego oraz modułach obrotowym, liniowym i szybkiej wymiany.

Opis	Nr id.	Zalecana średnica przewodu giętkiego
		[mm]
Zawór podtrzymujący ciśnienie		
SDV-P 04	0403130	6
Obsługowy zawór ciśnieniowy ze śrubą odpowietrzającą		
SDV-P 04-E	0300120	6

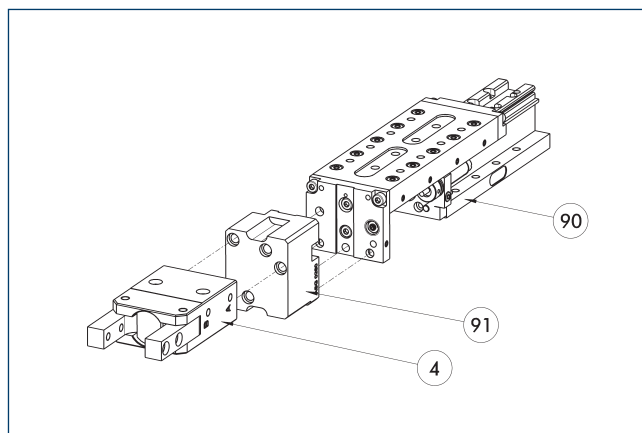
- ① Aby uzyskać określone czasy otwarcia i zamknięcia dla każdego wariantu chwytaka, należy zastosować zalecaną średnicę przewodu giętkiego. Bezpośrednie zestawienie danego wariantu chwytaka z odpowiednim SDV-P można znaleźć na stronie internetowej schunk.com.

Monitorowanie zestawień szeregowych



UWAGA: Monitorowanie odbywa się za pomocą wyłączników magnetycznych, a w przypadku ustawienia kilku jednostek jedna przy drugiej należy zachować minimalną odległość między jednostkami wynoszącą X mm.

Automatyzacja montażu modularnego



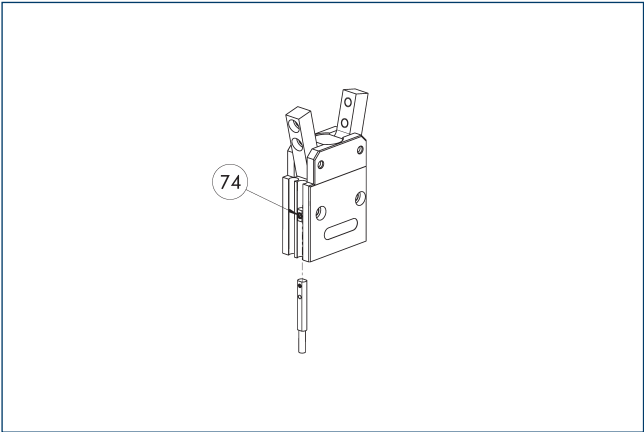
④ Chwytyki

90 Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/
ELM/ELS/HLM

91) Płyta adaptera AS

Czwytaki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



74 Ogranicznik czujnika

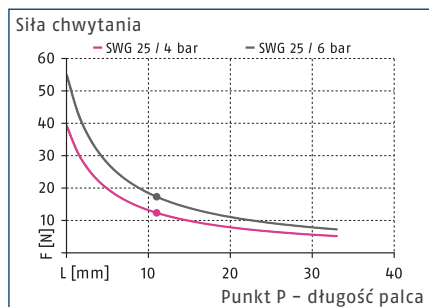
Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

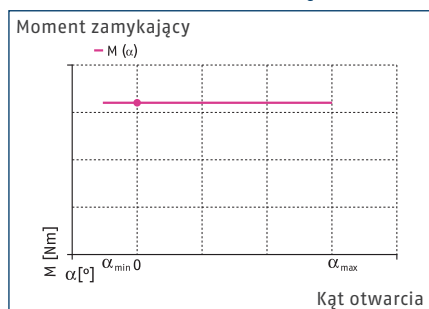
Do monitorowania obu położeń potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



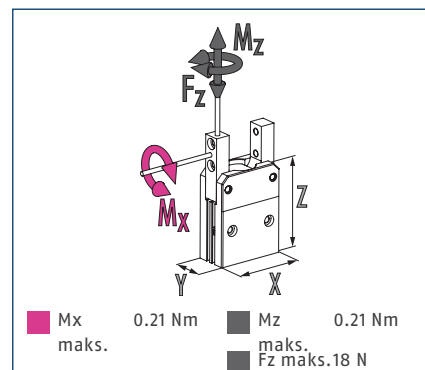
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia



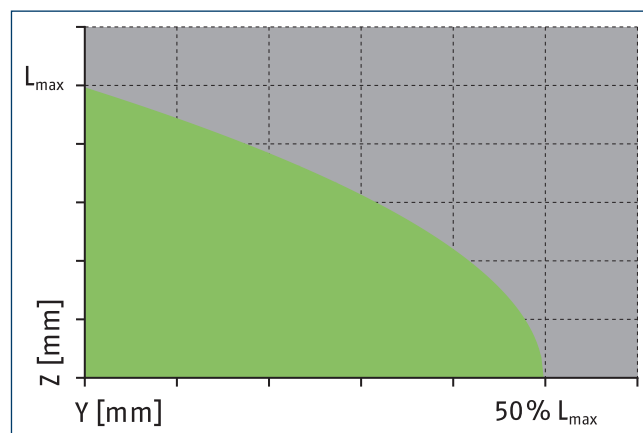
① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 25
Nr id.		0305106
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	0.28
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.08
Masa	[kg]	0.035
Zalecana masa detalu	[kg]	0.09
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	0.4
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.015/0.02
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	22
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.028
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	28 x 12 x 42

80 Głębokość otworu na tuleję
centrującą w części kontrujacej

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or connector. The drawing shows a side view of the component. It features a base with a central slot and two circular features (possibly holes or mounting points) on either side. A vertical dimension line labeled 'Y' indicates the height from the base to the top of the main vertical section. A horizontal dimension line labeled 'Z' indicates the width of the main vertical section.



L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

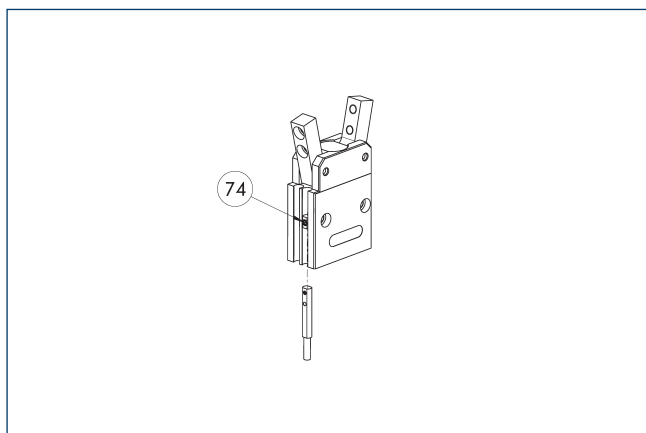
- ① Aby uzyskać określone czasy otwarcia i zamknięcia dla każdego wariantu chwytaka, należy zastosować zalecaną średnicę przewodu giętkiego. Bezpośrednie zestawienie danego wariantu chwytaka z odpowiednim SDV-P można znaleźć na stronie internetowej schunk.com.

	X
MMS-P	3 mm

UWAGA: Monitorowanie odbywa się za pomocą wyłączników magnetycznych, a w przypadku ustawienia kilku jednostek jedna przy drugiej należy zachować minimalną odległość między jednostkami wynoszącą X mm.

- Czwytaki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



74 Ogranicznik czujnika

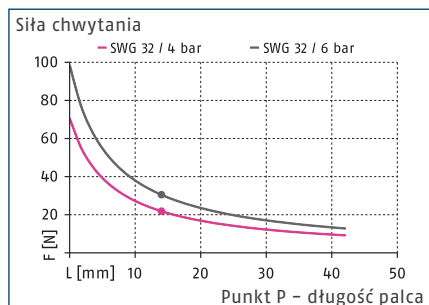
Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

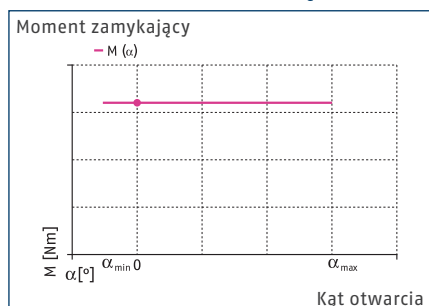
- ❶ Do monitorowania obu położen potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



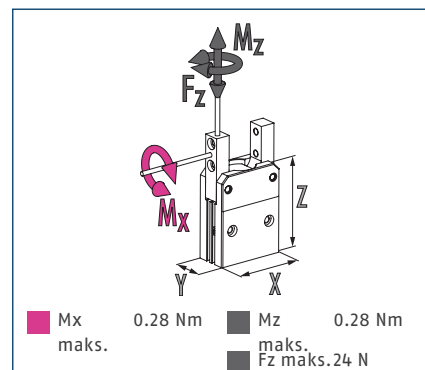
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia



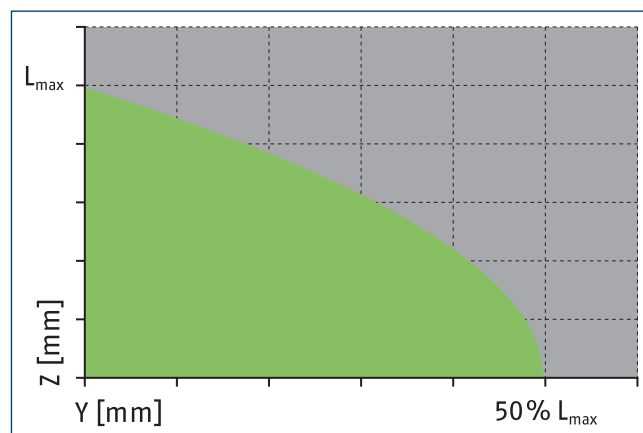
① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 32
Nr id.		0305107
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	0.62
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.18
Masa	[kg]	0.069
Zalecana masa detalu	[kg]	0.156
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm ³]	0.85
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.02/0.025
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	28
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.036
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	35 x 16 x 48

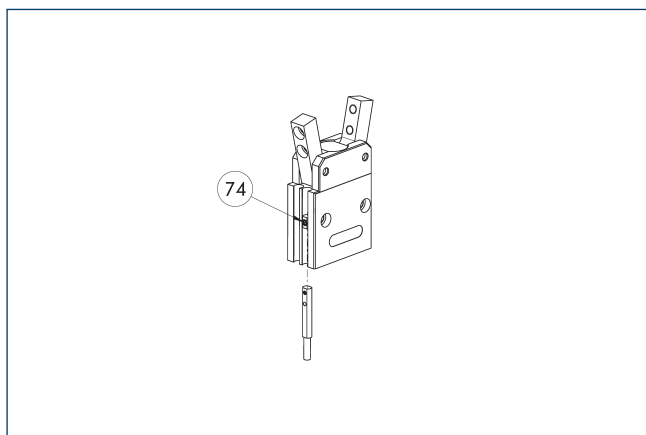
[illegible]

80 Głębokość otworu na tuleję
centrującą w części kontrującej



Lmax odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



74 Ogranicznik czujnika

Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

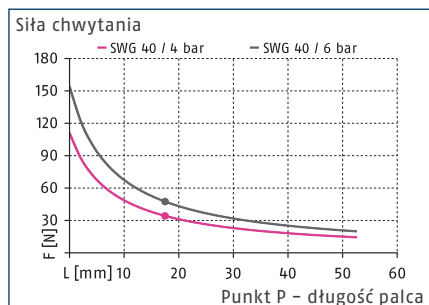
- ❶ Do monitorowania obu położeń potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.

SWG 40

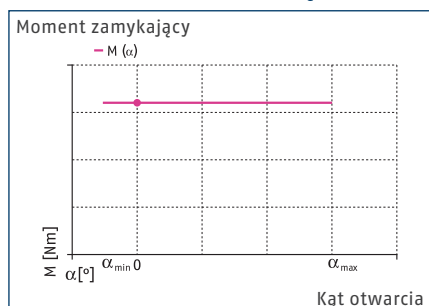
Chwytnik kątowny



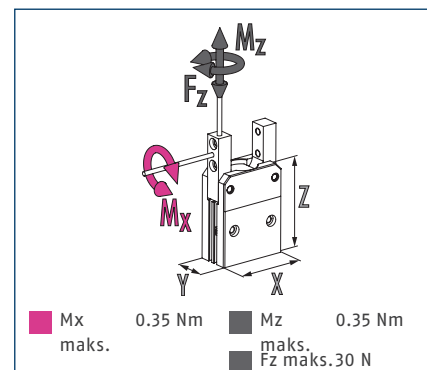
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia



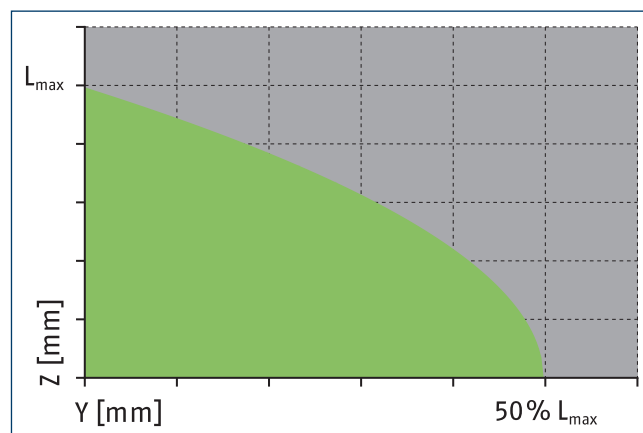
① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 40
Nr id.		0305108
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	1.2
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.36
Masa	[kg]	0.106
Zalecana masa detalu	[kg]	0.24
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	1.6
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.025/0.03
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	35
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.05
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	40 x 20 x 52

80 Głębokość otworu na tuleję
centrującą w części kontrujacej

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or connector. The drawing shows a side view of the component. It features a base with a central slot and two circular holes. A vertical plate is attached to the base, and a horizontal plate is attached to the vertical plate. Dimension Y indicates the width of the horizontal plate, and dimension Z indicates the height of the vertical plate.

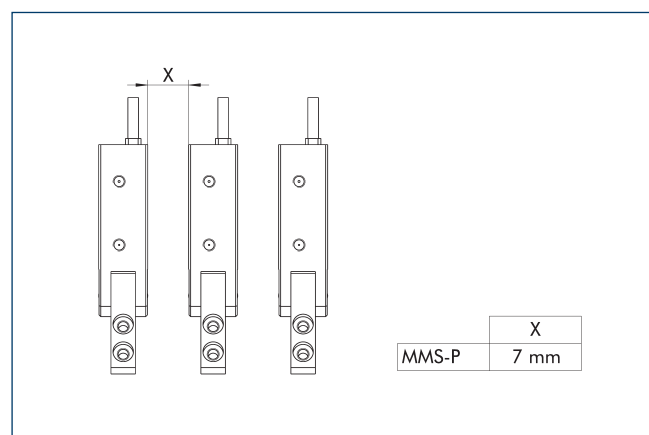


L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

90 Zawór podtrzymujący ciśnienie
SDV-P

Opis	Nr id.	Zalecana średnica przewodu giętkiego
		[mm]
Zawór podtrzymujący ciśnienie		
SDV-P 04	0403130	6
Obsługowy zawór ciśnieniowy ze śrubą odpowietrzającą		
SDV-P 04-E	0300120	6

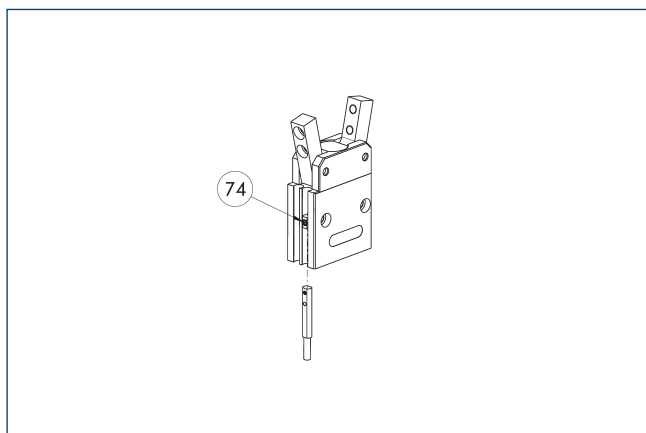
- ## Monitorowanie zestawień szeregowych



⑨1 Płyta adaptera AS

- Chwytki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



74 Ogranicznik czujnika

Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

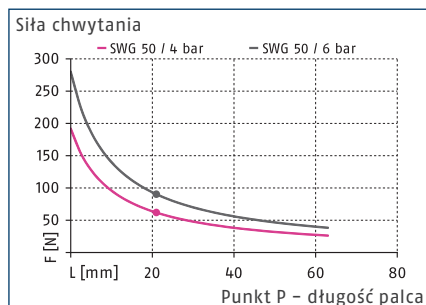
- ❗ Do monitorowania obu położzeń potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.

SWG 50

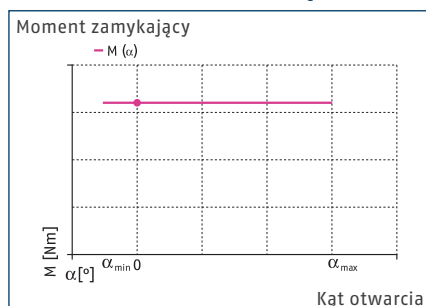
Chwytnik kątowy



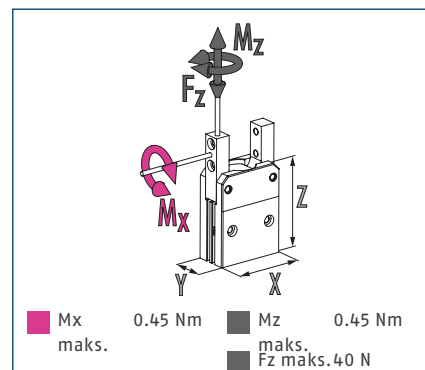
Siła chwytania, chwyt śr. zewn.



Krzywa momentu zamykającego



Wymiary i maksymalne obciążenia

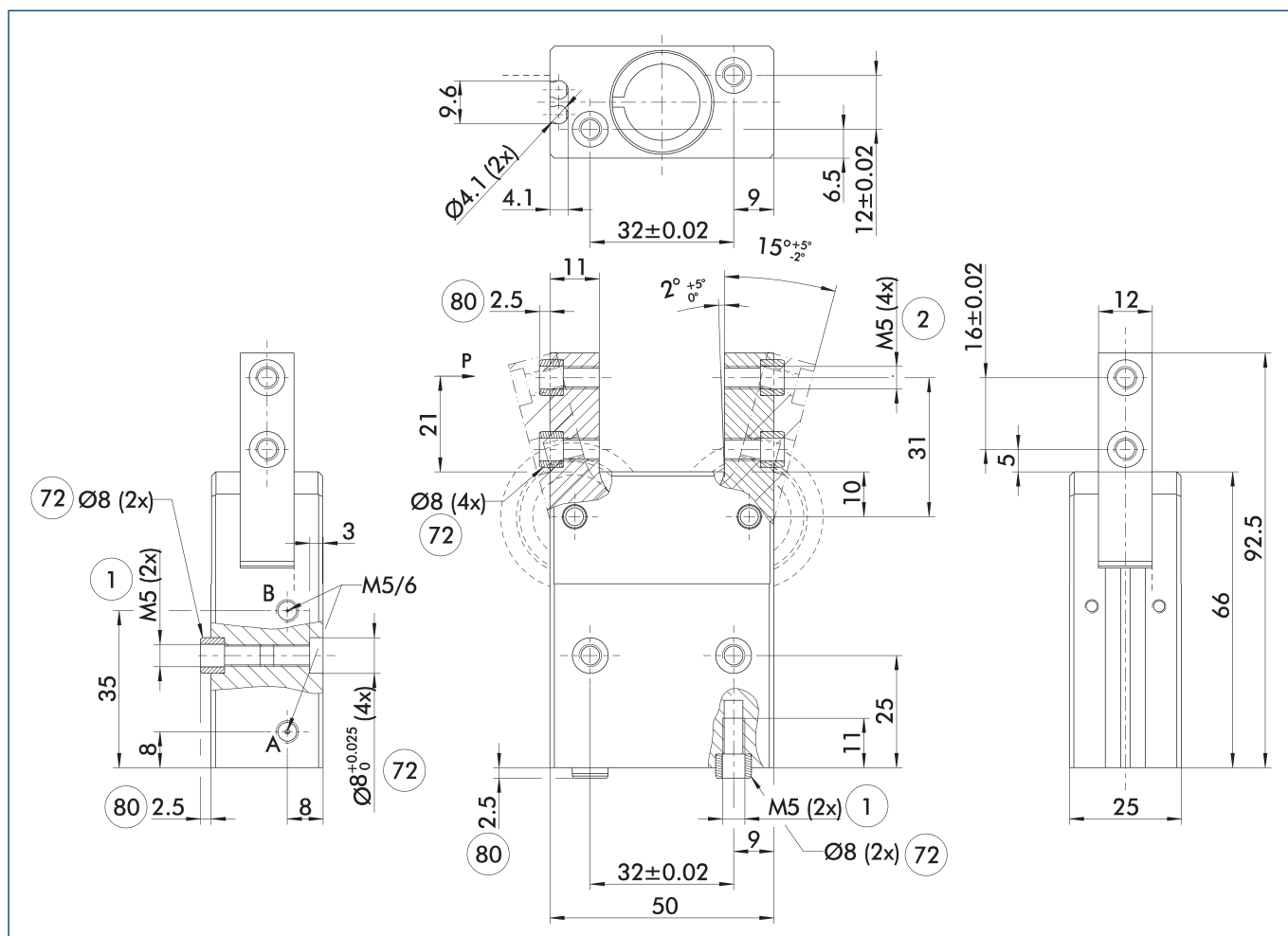


① Określone momenty obrotowe i siły są wartościami statycznymi, które dotyczą wszystkich szczęk bazowych i mogą występować jednocześnie.

Dane techniczne

Opis		SWG 50
Nr id.		0305109
Kąt otwarcia na szczękę	[°]	15
Kąt zamknięcia na szczękę do maks.	[°]	7
Moment zamykający	[Nm]	2.8
Moment zamykający generowany przez sprężynę	[Nm]	0.6
Masa	[kg]	0.213
Zalecana masa detalu	[kg]	0.46
Objętość cylindra na podwójny skok	[cm³]	3.8
Min./znam./maks. ciśnienie robocze	[bar]	4/6/6.5
czas zamykania/otwierania	[s]	0.03/0.06
Maks. dopuszczalna długość palca	[mm]	42
Maks. dopuszczalna masa na palec	[kg]	0.08
Stopień ochrony IP		30
Min./maks. temperatura otoczenia	[°C]	5/90
Powtarzalność	[mm]	0.05
Wymiary X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 66

Główny widok



Rysunek pokazuje chwytak w wersji podstawowej z zamkniętymi szczękami, bez uwzględnienia wymiarów dla opcji opisanych poniżej.

① Zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P może służyć jako urządzenie podtrzymujące siłę chwytania (zob. część katalogu poświęconą akcesoriom).

A, a Złącze główne / bezpośrednie, otwarcie chwytaka

B, b Złącze główne / bezpośrednie, zamknięcie chwytaka

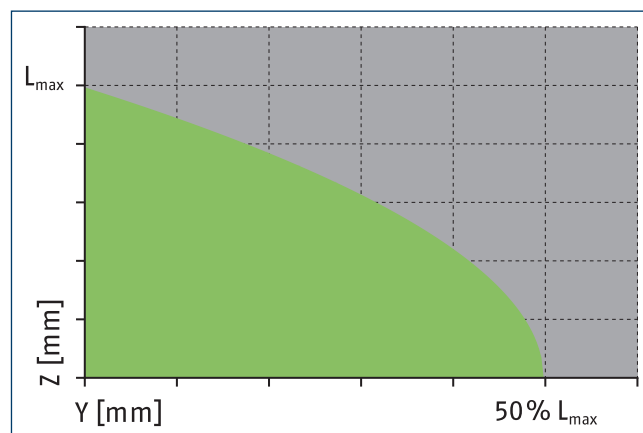
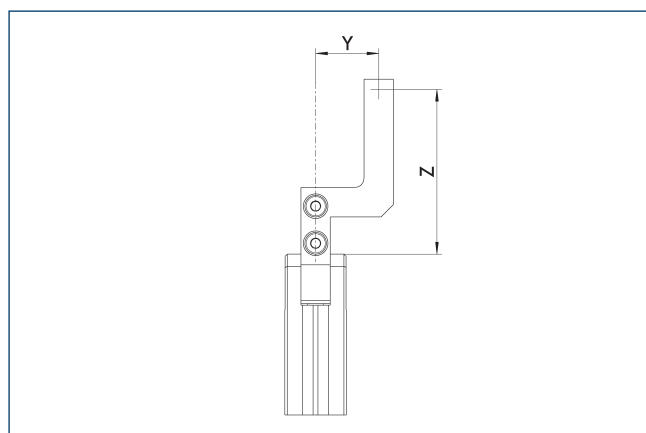
① Złącze chwytaka

② Złącze palca

72 Pasuje do tulei centrujących

80 Głębokość otworu na tuleję centrującą w części kontruującej

Maksymalne dopuszczalne wystawianie palca

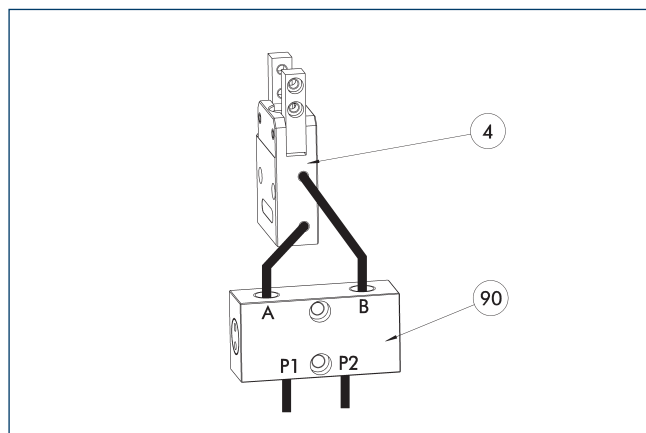


■ Dopuszczalny zakres

■ Niedopuszczalny zakres

L_{max} odpowiada maksymalnej dopuszczalnej długości palca, patrz tabela danych technicznych

Zawór podtrzymujący ciśnienie SDV-P



④ Chwytyki

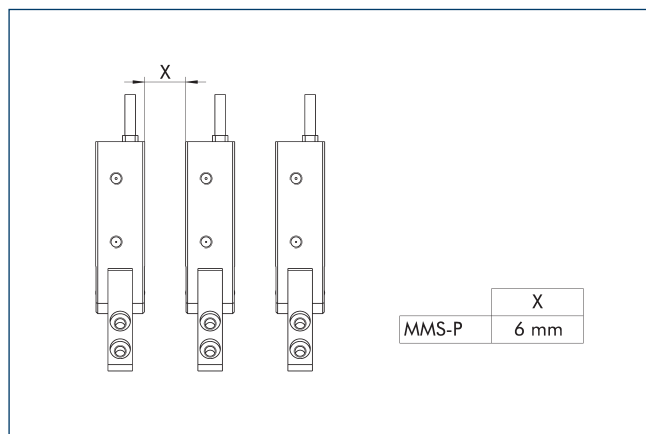
90 Zawór podtrzymujący ciśnienie
SDV-P

W sytuacjach zatrzymania awaryjnego zawór podtrzymywania ciśnienia SDV-P zapewnia tymczasowe utrzymywanie ciśnienia w komorze tłoka chwytaka pneumatycznego oraz modułach obrotowym, liniowym i szybkiej wymiany.

Opis	Nr id.	Zalecana średnica przewodu giętkiego
		[mm]
Zawór podtrzymujący ciśnienie		
SDV-P 04	0403130	6
Obsługowy zawór ciśnieniowy ze śrubą odpowietrzającą		
SDV-P 04-E	0300120	6

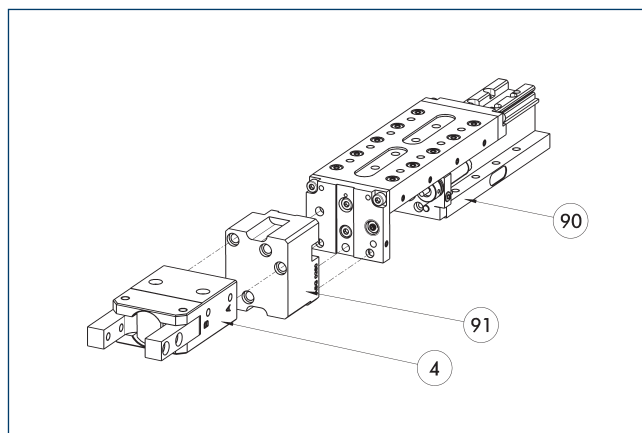
- ① Aby uzyskać określone czasy otwarcia i zamknięcia dla każdego wariantu chwytaka, należy zastosować zalecaną średnicę przewodu giętkiego. Bezpośrednie zestawienie danego wariantu chwytaka z odpowiednim SDV-P można znaleźć na stronie internetowej schunk.com.

Monitorowanie zestawień szeregowych



UWAGA: Monitorowanie odbywa się za pomocą wyłączników magnetycznych, a w przypadku ustawienia kilku jednostek jedna przy drugiej należy zachować minimalną odległość między jednostkami wynoszącą X mm.

Automatyzacja montażu modularnego



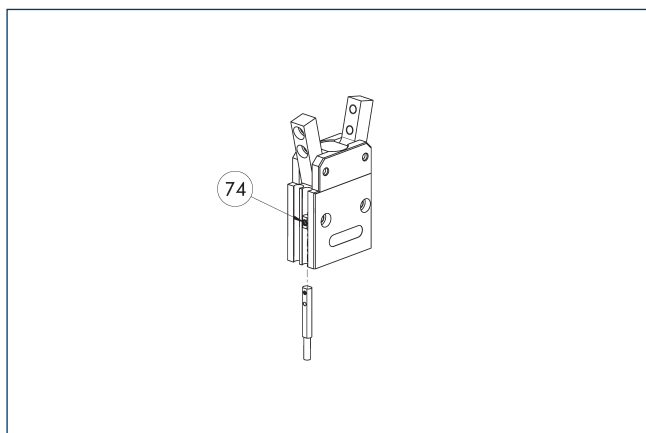
④ Chwytyki

91) Płyta adaptera AS

90 Moduł liniowy CLM/KLM/LM/ELP/
ELM/ELS/HLM

Czwytaki i moduły liniowe można łączyć za pomocą standardowych płyt adaptera należące do systemu montażu modułowego. Więcej informacji zamieszczonych jest w naszym głównym katalogu „Automatyzacja montażu modularnego”.

Programowalny przełącznik magnetyczny MMS-P



74 Ogranicznik czujnika

Monitorowanie położenia za pomocą dwóch programowalnych pozycji na każdy czujnik. Monitorowanie położenia krańcowego do zamocowania w szczelinie C.

Opis	Nr id.	Często w połączeniu
Programowalny przełącznik magnetyczny		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Kable przyłączeniowe		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Zacisk do złącza/gniazda		
CLI-M8	0301463	
Rozdzielacz czujnika		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Do monitorowania obu położzeń potrzebny jest jeden czujnik na moduł. Opcjonalnie dostępne są kable przedłużające i rozdzielacze czujnikowe. Dodatkowe warianty czujników oraz dalsze informacje i dane techniczne można znaleźć w rozdziale katalogu poświęconym systemowi czujników.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

