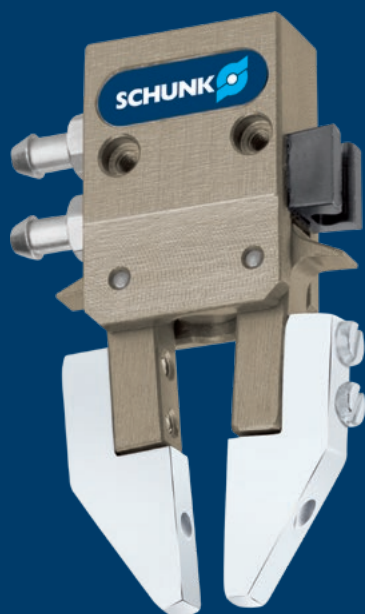




Superior Clamping and Gripping



Produktoý dátový list

Uhlový uchopovač SWG

Štíhlý. Spoľahlivý. Rýchly. Uchopovač malých dielov SWG

Úzky dvojčinný 2-prstový uhlový uchopovač

Oblasť použitia

Pre univerzálne použitie v čistých a mierne znečistených prostrediach. Vhodný na účely, pri ktorých sa vyžaduje priestorovo optimalizované usporiadanie uchopovača.

Výhody – Vaše benefity

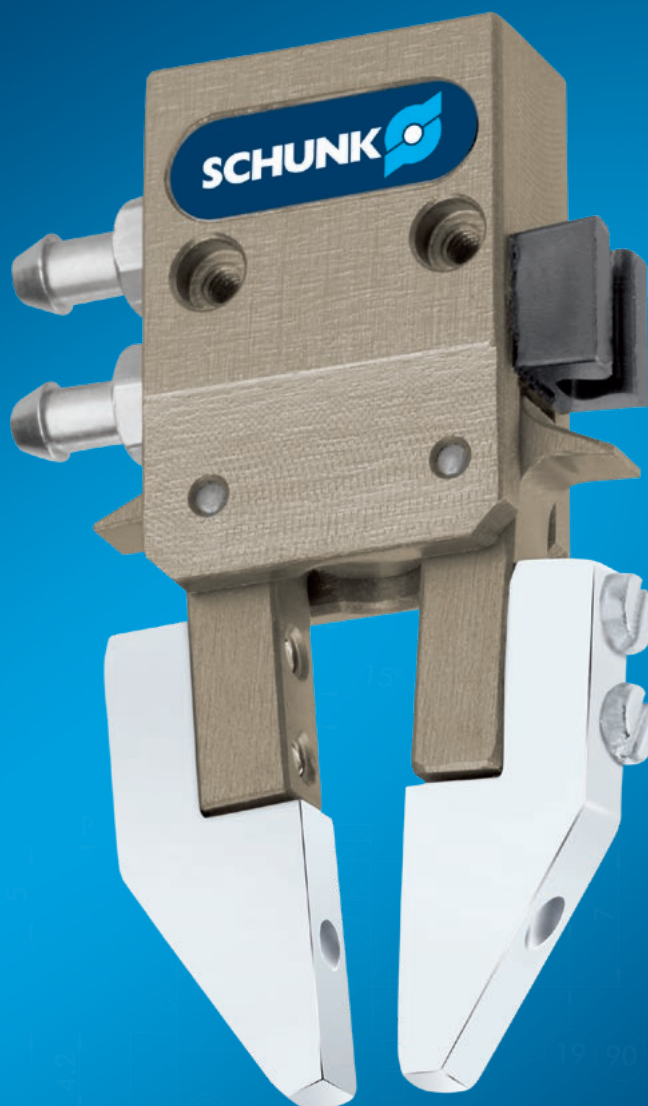
Štíhla konštrukcia umožňuje usporiadanie uchopovačov do radu

Udržiavanie uchopovacej sily s podporou pružiny pri poklese tlaku udržiava obrobok v stabilnej polohe

Konštrukcia s klinovým hákom pre prenos vysokej sily a synchronizované uchopovanie

Lahká a kompaktná konštrukcia pre priestorovo nenáročnú manipuláciu bez rušivých kontúr

Monitorovanie pomocou elektronických magnetických spínačov úspora miesta vďaka upevneniu v drážke v tele



Veľkosti
Kvantita: 8



Hmotnosť
0.0025 .. 0.213 kg



Uchopovací moment
0.01 .. 2.8 Nm



Uhol na čeľuť
15°

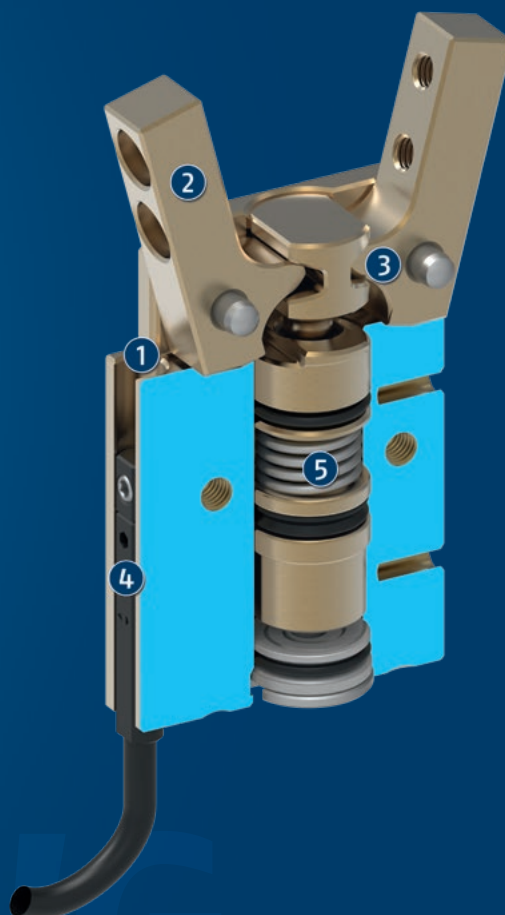


Hmotnosť obrobku
0.007 .. 0.46 kg

Popis funkcií

Piest sa pohybuje nahor alebo nadol pomocou stlačeného vzduchu.

Kinematická sústava premieňa tento zvislý pohyb na synchronný, rotačný uchopovací pohyb základných čeľustí.



- ① **Kryt**
s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny
- ② **Základné prsty**
pre pripojenie prstov uchopovača špecifických pre obrobok
- ③ **Kinematika**
presný prevodový mechanizmus pre centrické uchopovanie
- ④ **Snímačový systém**
elektromagnetický spínač, priestorovo úsporná montáž v drážke tela
- ⑤ **Udržiavanie uchopovacej sily**
mechanické udržiavanie uchopovacej sily pre uchopovanie za vonkajší priemer

Všeobecné poznámky o sérii

Princíp fungovania: dvojčinná riadená kinematika

Materiál tela: Hliníková zliatina, eloxovaná

Materiál základnej čeľuste: Hliníková zliatina, eloxovaná

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Rozsah dodávky: Uchopovač v objednanom variante, súprava príslušenstva (centrovacie puzdrá/podrobný obsah je uvedený v návode na použitie) a bezpečnostné informácie. Produktovo špecifické návody si možno stiahnuť na adrese schunk.com/downloads-manuals.

Udržiavanie uchopovacej sily: neustále integrované pomocou pružiny a navyše možné prostredníctvom ventilu na udržiavanie tlaku SDV-P

Moment zatvorenia: je aritmetickým súčtom jednotlivého momentu pôsobiaceho na každej čeľusti.

Dĺžka prsta: je merané od referenčného povrchu ako vzdialenosť P v smere hlavnej osi.

Presnosť opakovania: je zadefinovaná ako rozptyl koncovej polohy počas 100 za sebou nasledujúcich zdvihov.

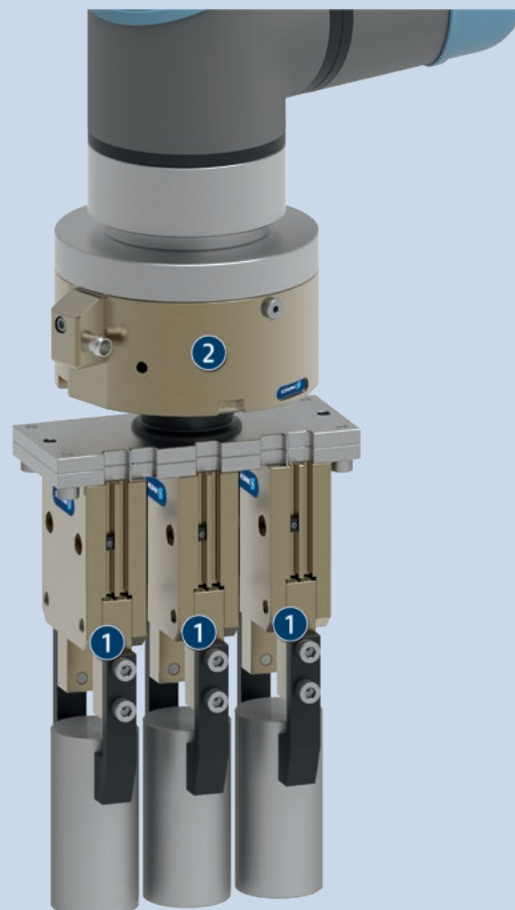
Hmotnosť obrobku: sa vypočítava zo silového úchopu s koeficientom statického trenia 0,1 a stupňom bezpečnosti 2 voči skĺznutiu obrobku pri zrýchlení v dôsledku gravitácie g. Pre tvarové alebo záchytné uchopenie sú tu výrazne vyššie prípustné hmotnosti obrobku.

Doby uzatvárania a otvárania: sú čisté doby pohybu základných čeľustí bez prstov uchopovača špecifických pre aplikáciu. Časy spínania ventilu, časy plnenia hadice alebo reakčné časy PLC nie sú zahrnuté a musia byť zohľadnené pri výpočte časov cyklov.

Príklad aplikácie

Trojité prenosové jednotky pre balenie pomocou kartónu

- ❶ 2-prstový uhlový uchopovač SWG
- ❷ Snímač kolízií OPR



Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Miniatúrna otočná jednotka



Lineárny modul



Pick & Place jednotka



Kompenzačná jednotka



Programovateľný magnetický spínač



Ventil na udržiavanie tlaku

① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.

Možnosti a špeciálne informácie

Uhlový uchopovač SWG možno priamo namontovať do radu na minimalizáciu rušivých obrysov.

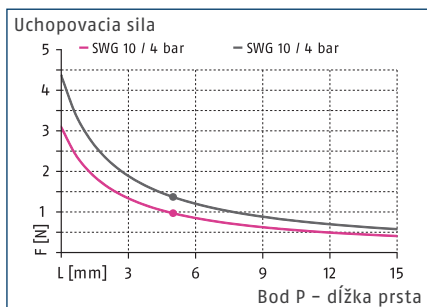
Mazanie mazivami potravinárskej kvality: Produkt štandardne obsahuje mazivá kompatibilné s potravinami. Požiadavky normy EN 1672-2:2020 nie sú splnené v celom rozsahu. Príslušné certifikáty NSF možno pomocou údajov o mazive uvedených v návode na obsluhu vyvolať na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>.

SWG 10

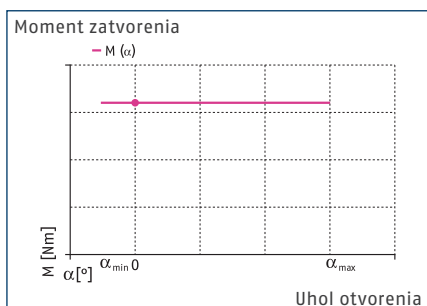
Uhlový uchopovač



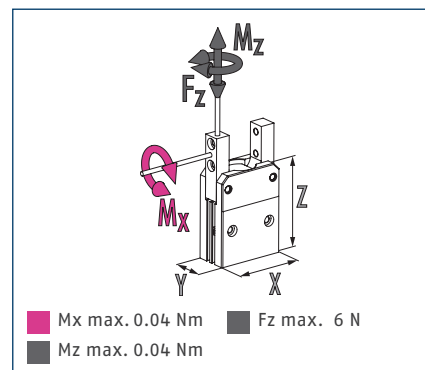
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



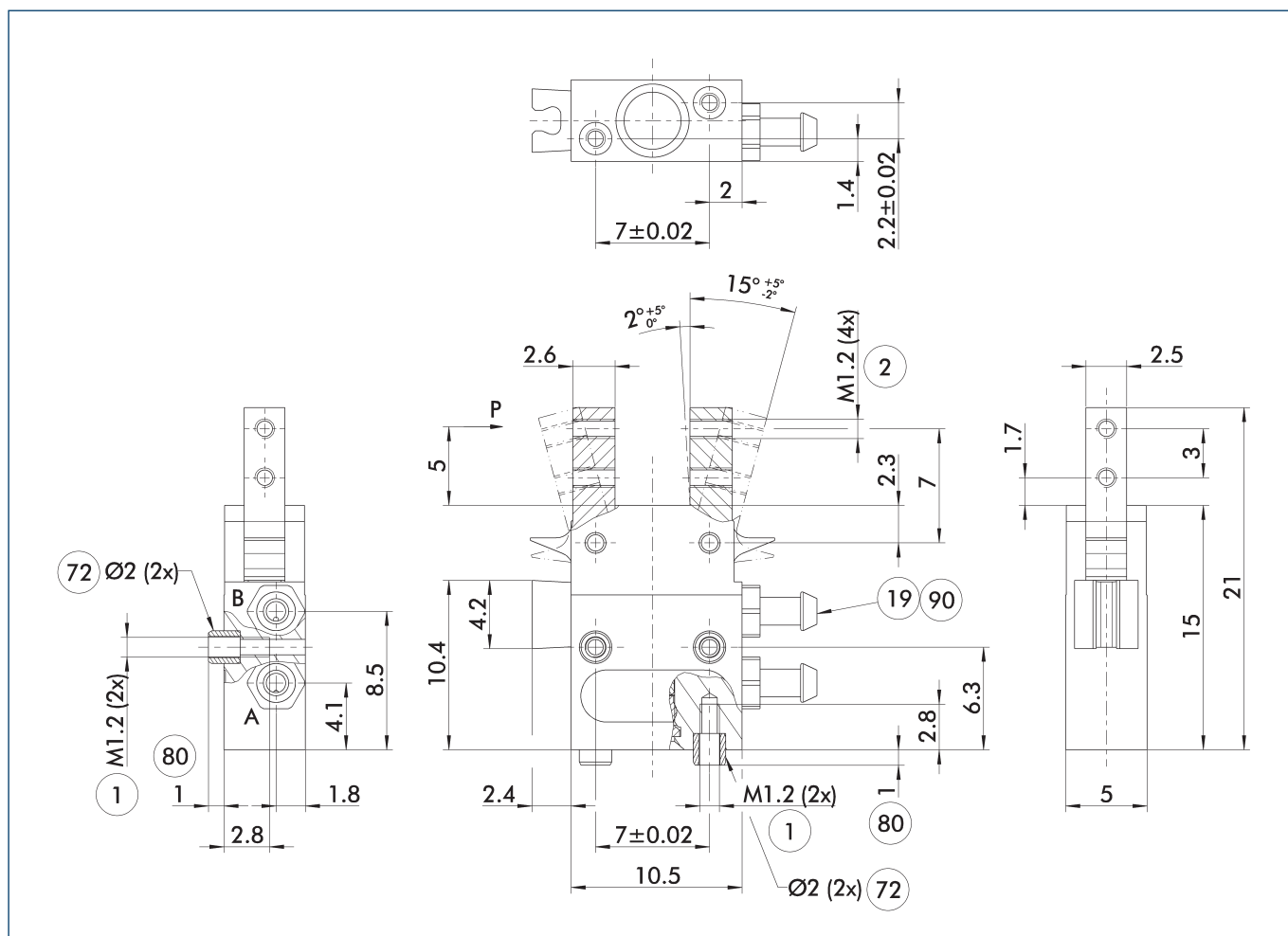
Rozmery a max. zaťaženia



① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 10
Ident. č.		0305116
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	0.01
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.0027
Hmotnosť	[kg]	0.0025
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.007
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	0.055
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.015/0.02
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	10
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.003
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	10.5 x 5 x 15

Hlavný pohľad


Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalógovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

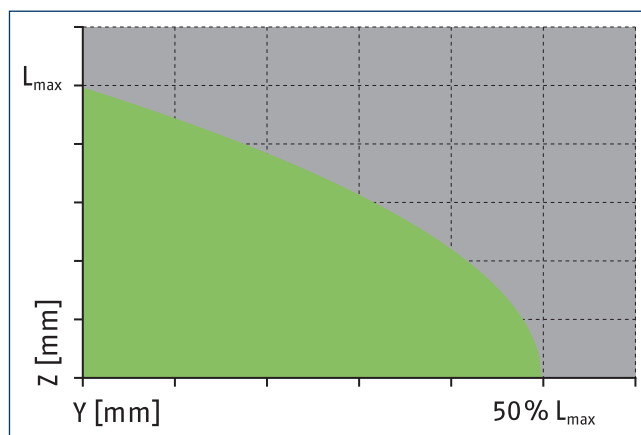
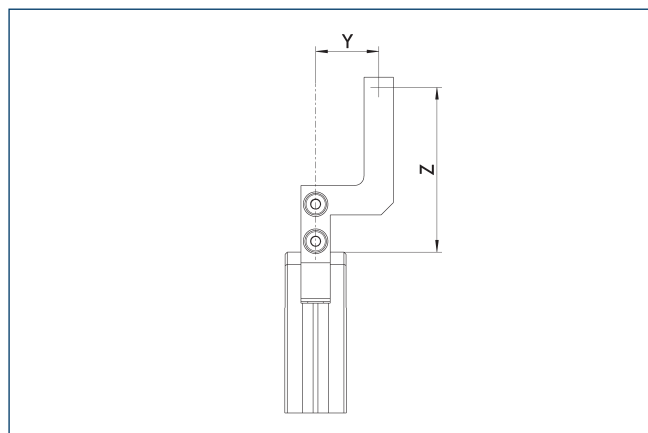
①⑨ Prípojka vzduchu

⑦② Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧① Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

⑨① Hadica na vedenie stlačeného vzduchu EMERSON AVNETICS, séria TU1-S (Ø 3,0-0,6), obj. č.: 1820712066 (-67/-68/-69)

Maximálne povolené prečnievanie prsta

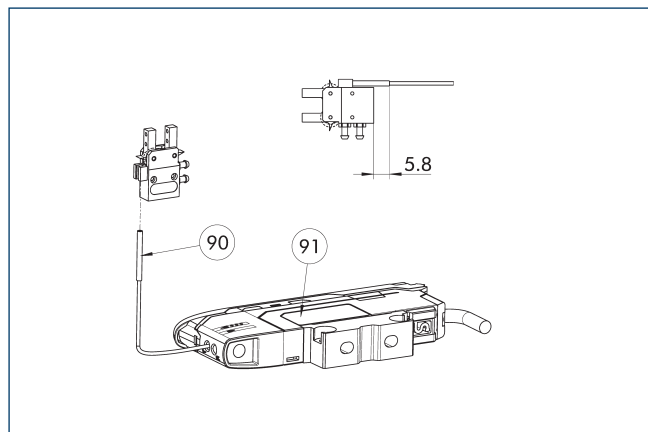


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Optický bezdotykový spínač

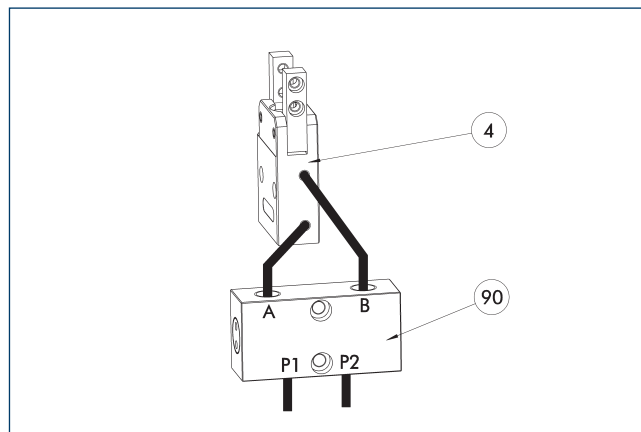


90 Zariadenie s optickými vláknami Keyence FU-49X

91 Zosilňovač s optickými vláknami Keyence FS-N41P

Monitorovanie koncovej polohy pomocou optického bezdotykového spínača umožňuje monitorovanie najmä miniatúrnych uchopovačov. Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač = zariadenie s optickými vláknami a jeden zosilňovač.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

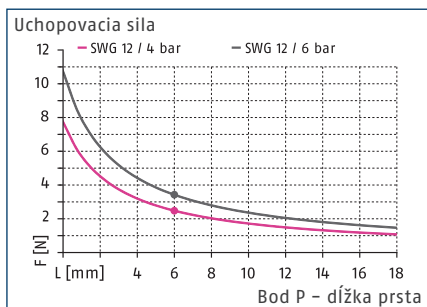
SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvodušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

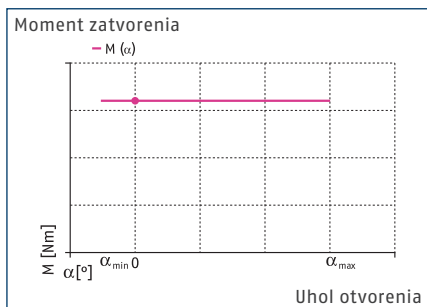
① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.



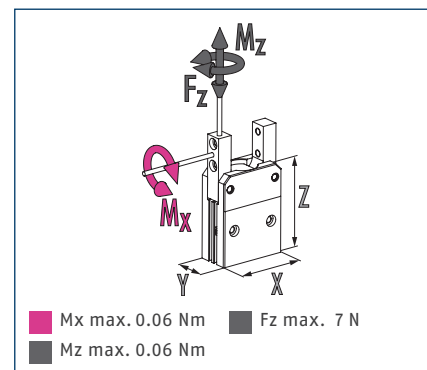
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

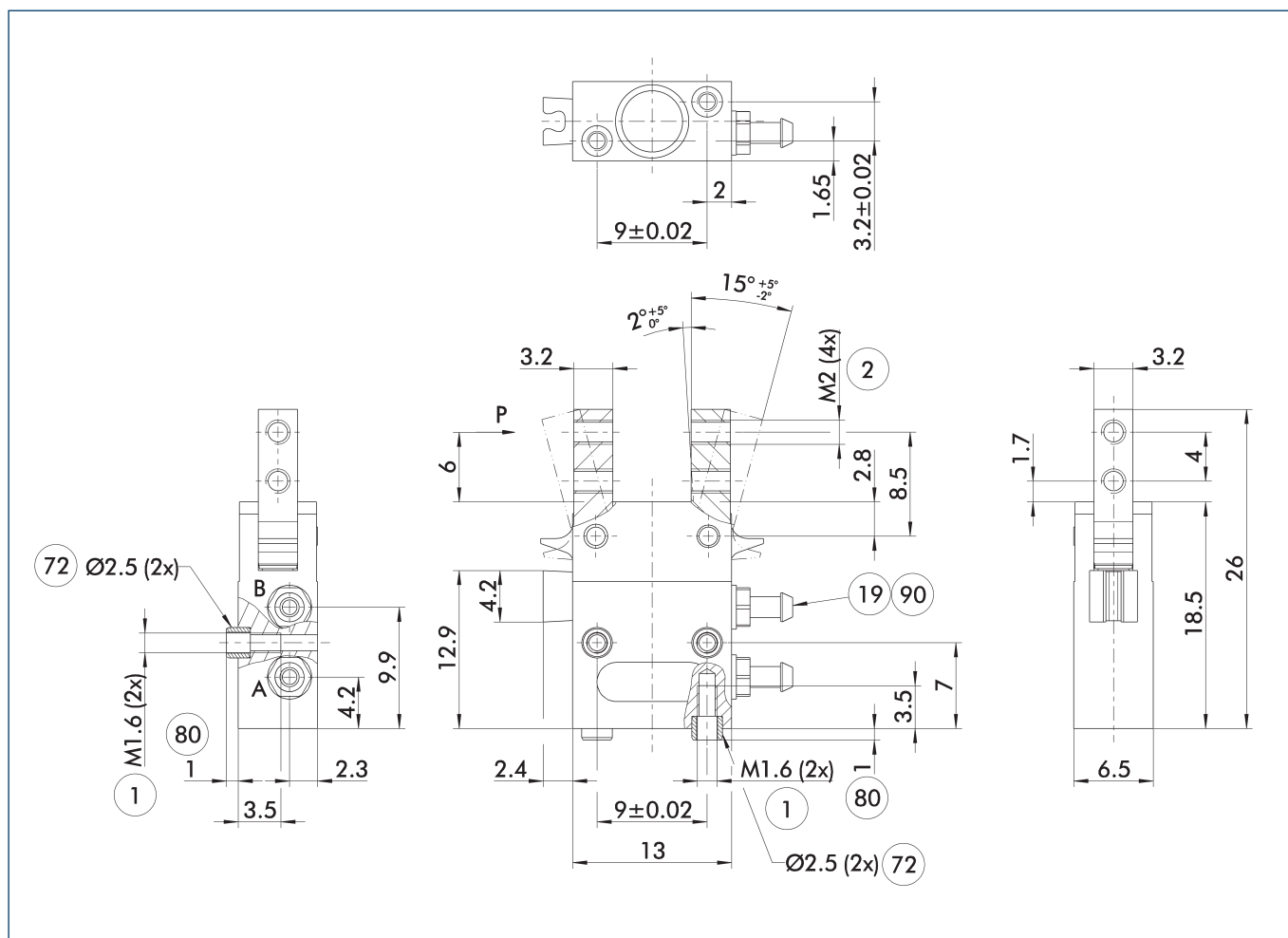


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 12
Ident. č.		0305115
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	0.03
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.009
Hmotnosť	[kg]	0.0048
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.017
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	0.07
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.015/0.02
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	12
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.006
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	13 x 6.5 x 18.5

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

- ① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalógovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka,
otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka,
zatváranie uchopovača

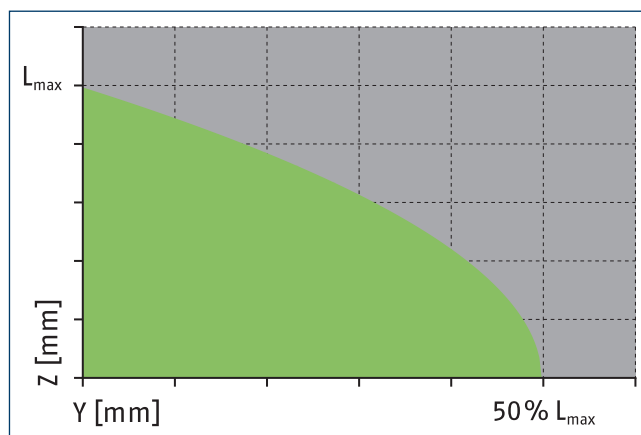
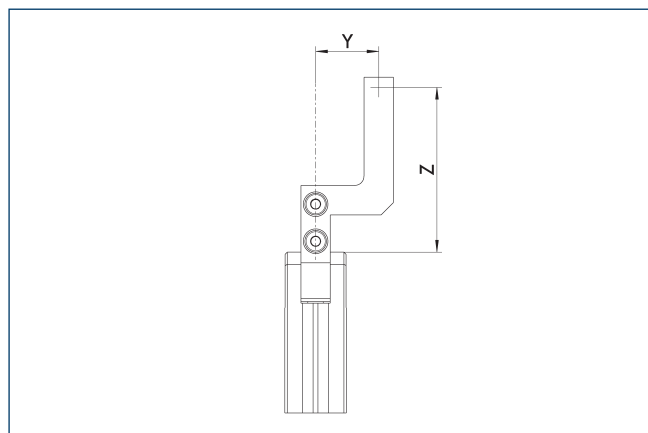
- ① Prípojka uchopovača
- ② Prípojka prsta
- ①⑨ Prípojka vzduchu

- 72) Vhodné pre centrovacie puzdrá

- 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie
puzdro v protiľahlom diele

- 90 Hadica na vedenie stlačeného vzduchu EMERSON AVNETICS, séria TU1-S (Ø 3,0-0,6), obj. č.: 1820712066 (-67/-68/-69)

Maximálne povolené prečnievanie prsta

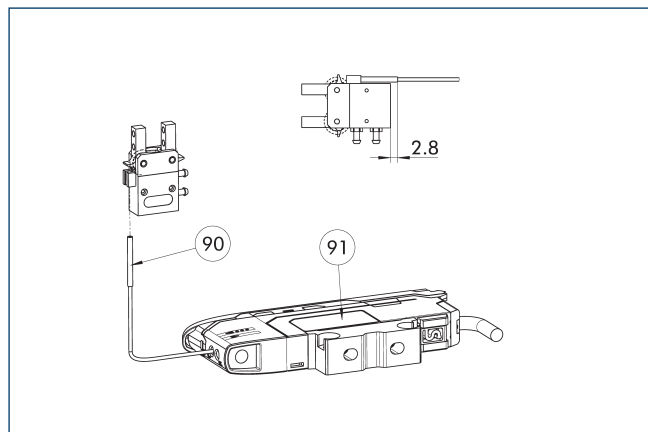


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Optický bezdotykový spínač

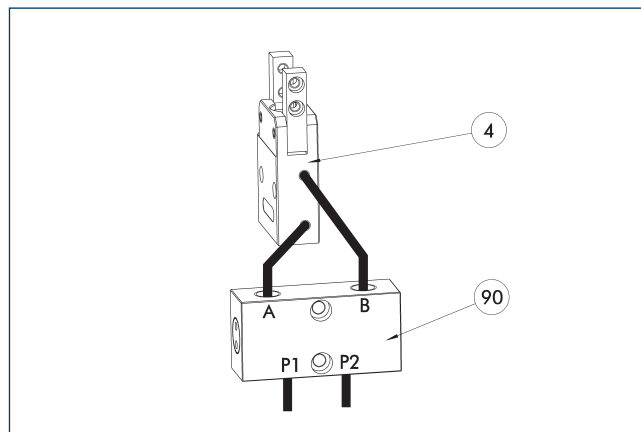


90 Zariadenie s optickými vláknami Keyence FU-49X

91 Zosilňovač s optickými vláknami Keyence FS-N41P

Monitorovanie koncovej polohy pomocou optického bezdotykového spínača umožňuje monitorovanie najmä miniatúrnych uchopovačov. Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač = zariadenie s optickými vláknami a jeden zosilňovač.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

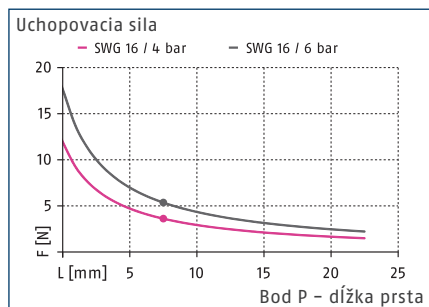
SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvodušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

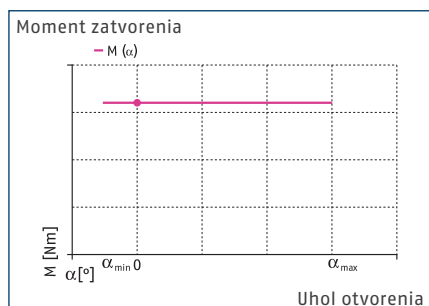
① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.



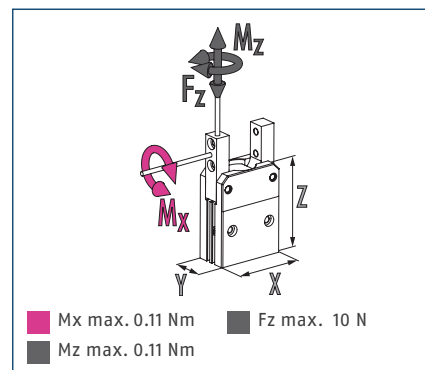
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

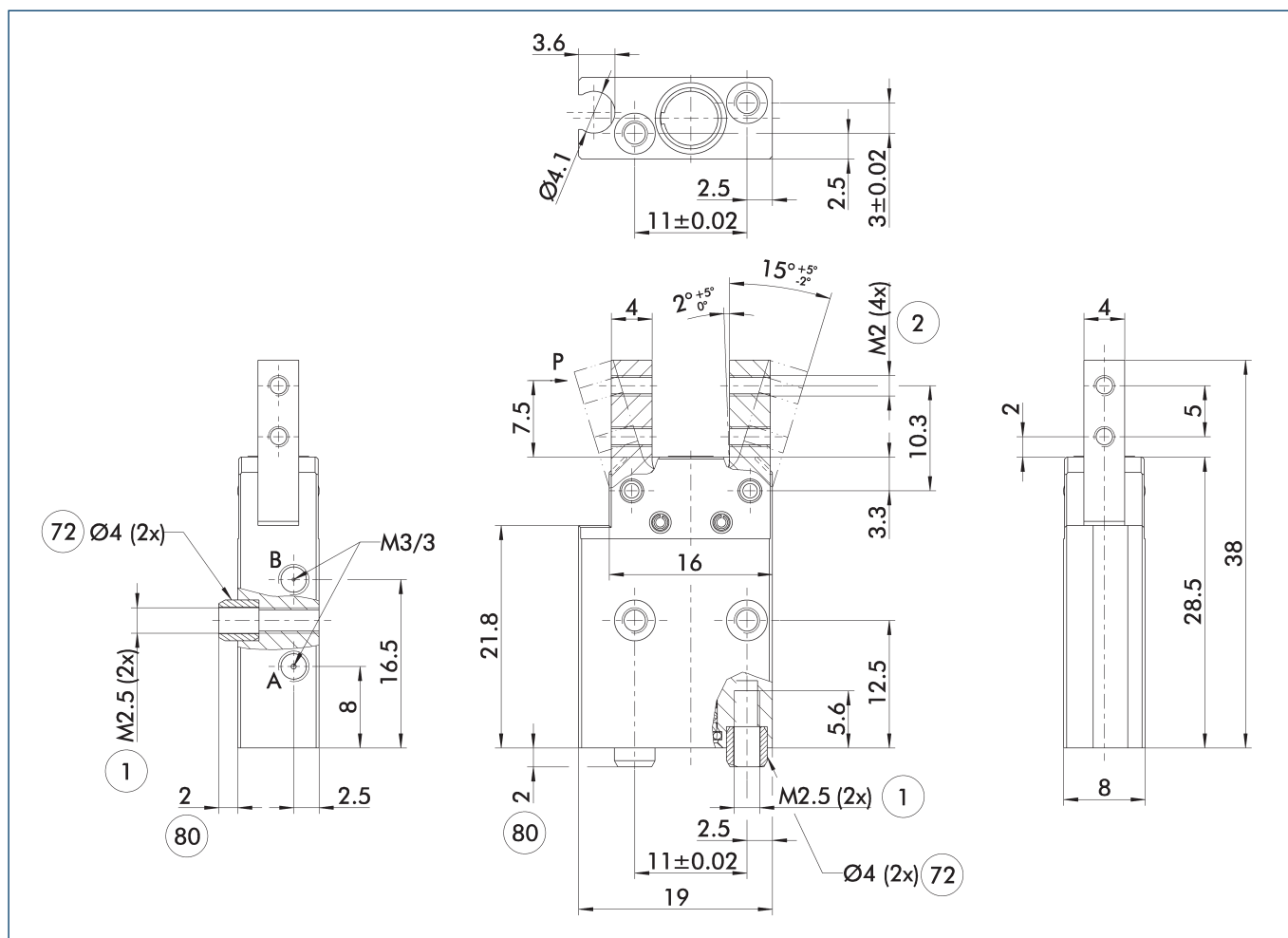


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 16
Ident. č.		0305104
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	0.058
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.017
Hmotnosť	[kg]	0.011
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.027
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm ³]	0.12
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.015/0.02
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	15
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.012
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	19 x 8 x 28.5

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalógovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

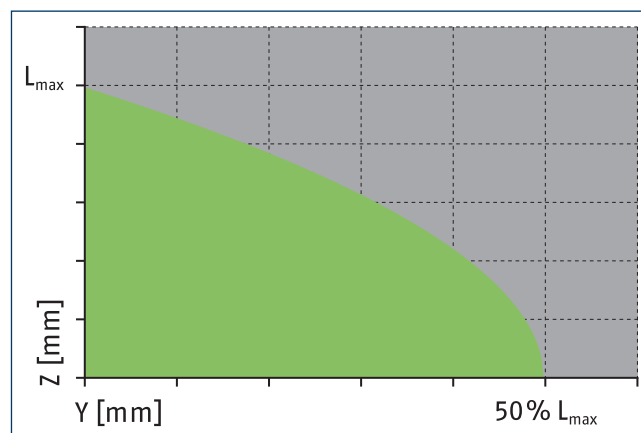
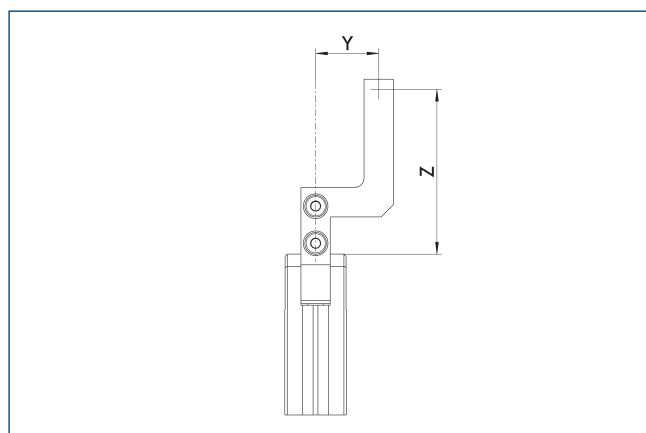
① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Maximálne povolené prečnievanie prsta

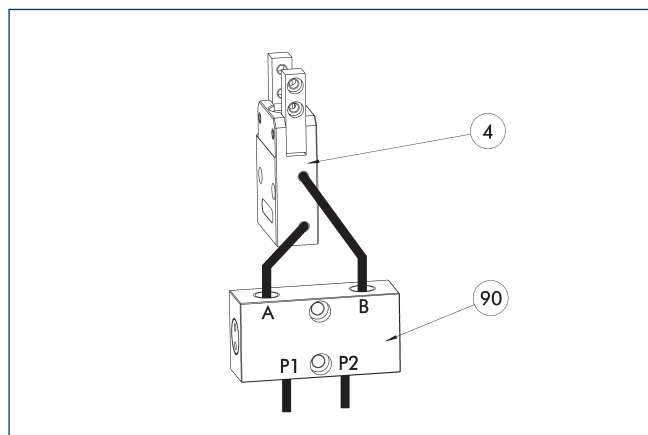


Povolený rozsah

Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

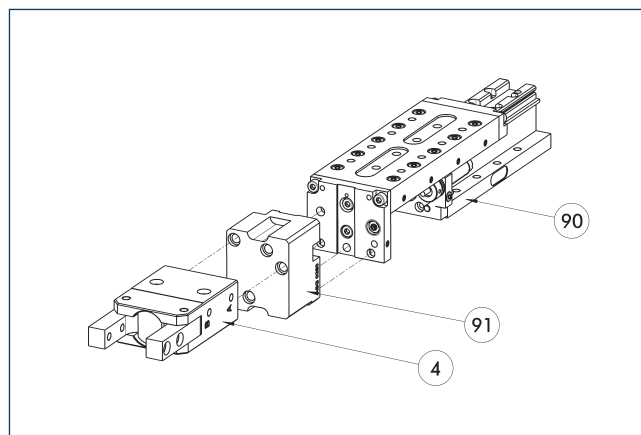
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvodušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Modulárna montážna automatizácia



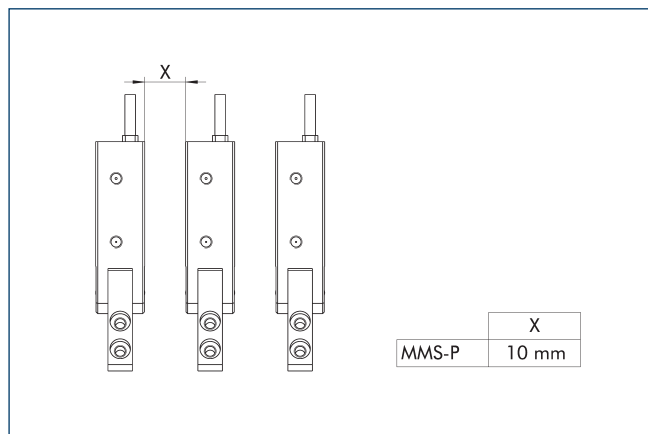
④ Uchopovače

⑨⑩ Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

⑨① Adaptérová platňa ASG

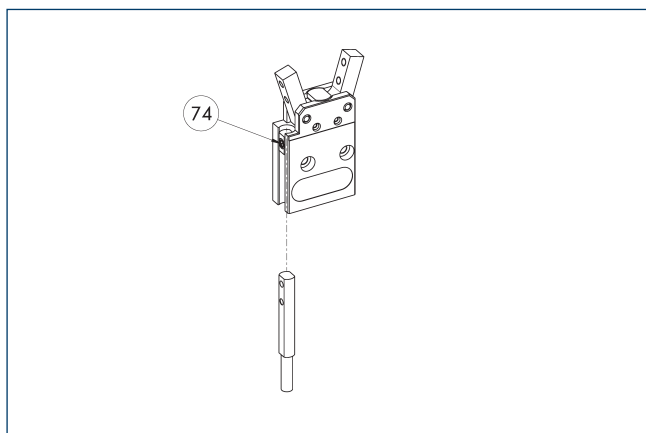
Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Monitorovanie naložených zostáv



POZOR: Monitorovanie sa vykonáva magnetickými spínačmi a prípade zostavy niekoľkých jednotiek vedľa seba sa musí udržiavať minimálna vzdialenosť X mm medzi jednotkami.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

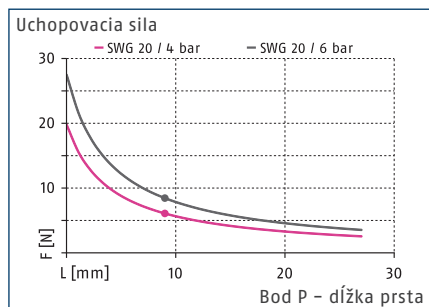
- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

SWG 20

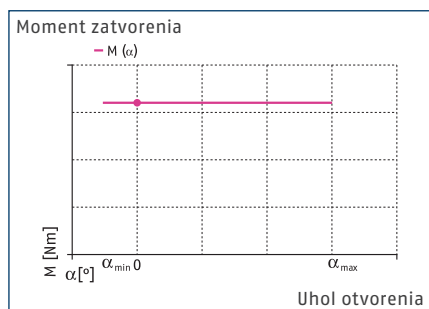
Uhlový uchopovač



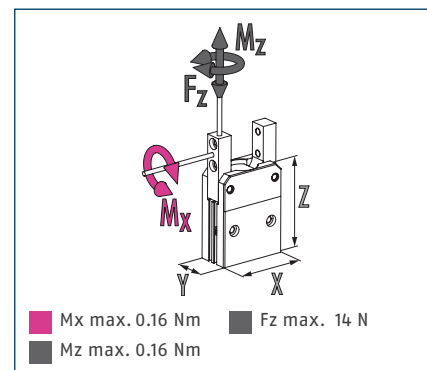
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

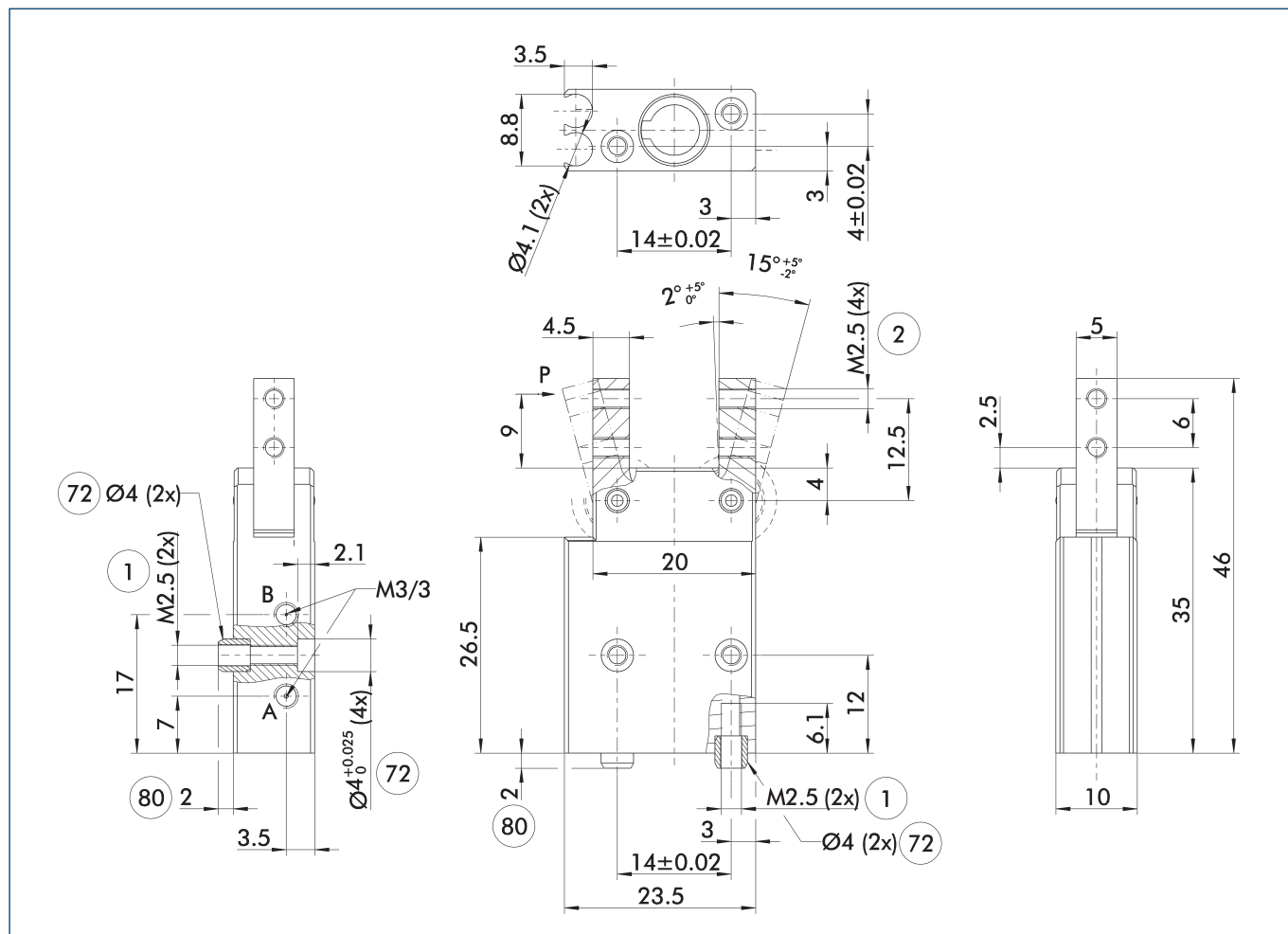


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 20
Ident. č.		0305105
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	0.11
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.033
Hmotnosť	[kg]	0.019
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.043
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	0.25
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.015/0.02
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	18
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.02
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	23.5 x 10 x 35

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalogovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

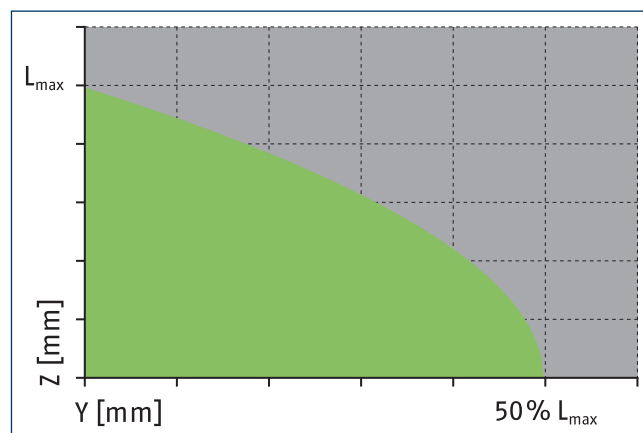
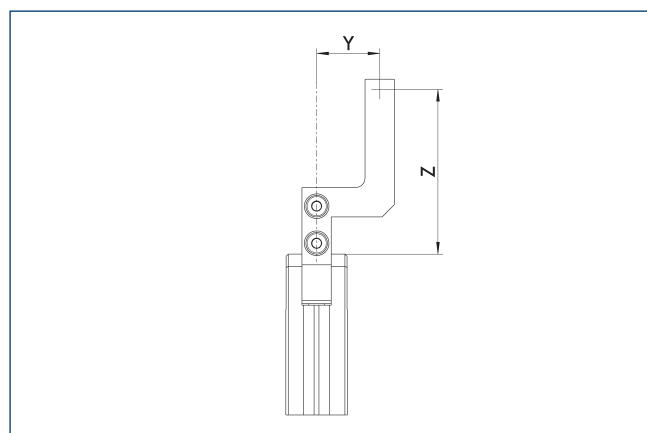
① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Maximálne povolené prečnievanie prsta

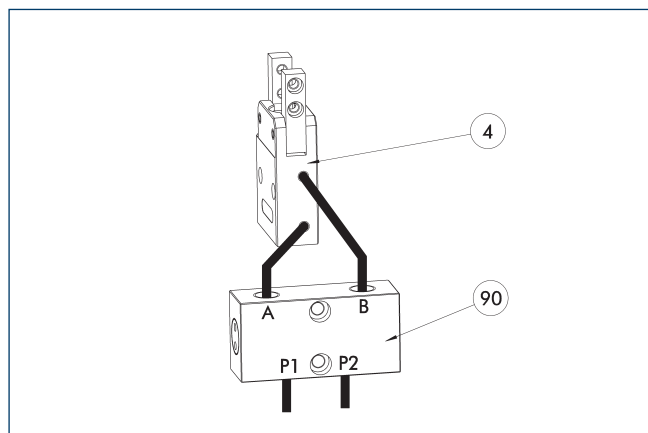


Povolený rozsah

Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

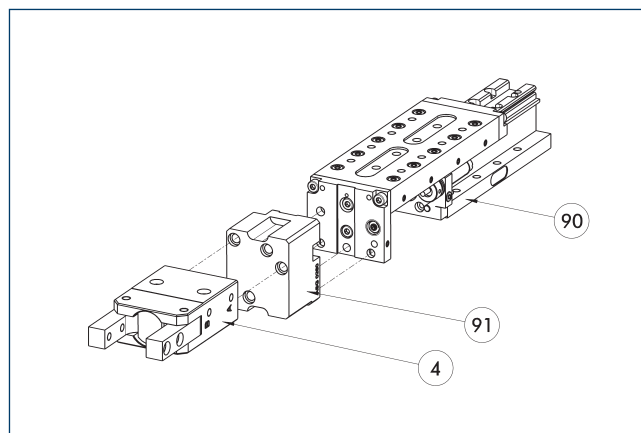
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Modulárna montážna automatizácia



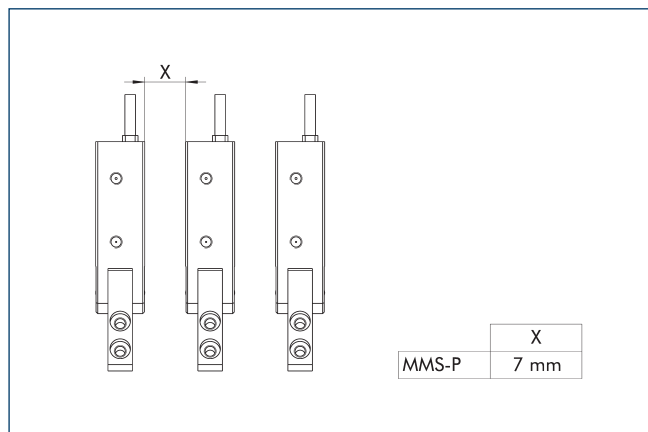
④ Uchopovače

⑨① Adaptérová platňa ASG

⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

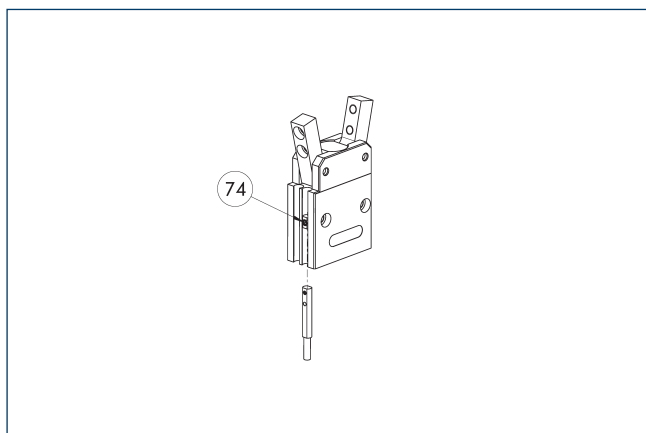
Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Monitorovanie naložených zostáv



POZOR: Monitorovanie sa vykonáva magnetickými spínačmi a prípade zostavy niekoľkých jednotiek vedľa seba sa musí udržiavať minimálna vzdialenosť X mm medzi jednotkami.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



74 Zarážka pre snímač

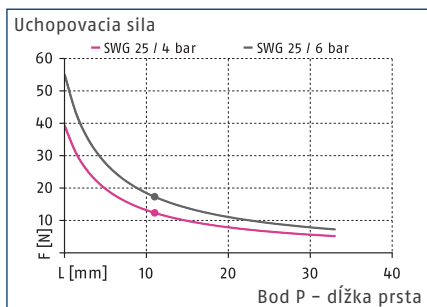
Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovkej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

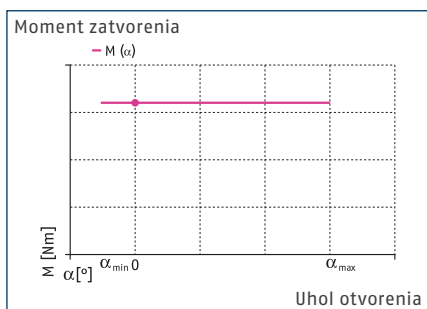
- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



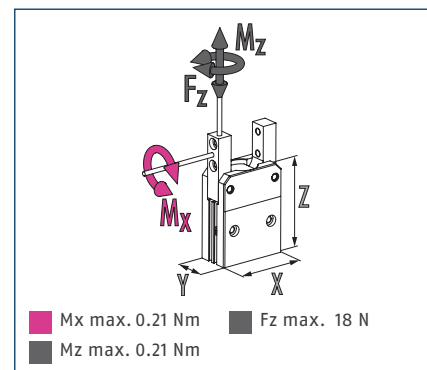
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia



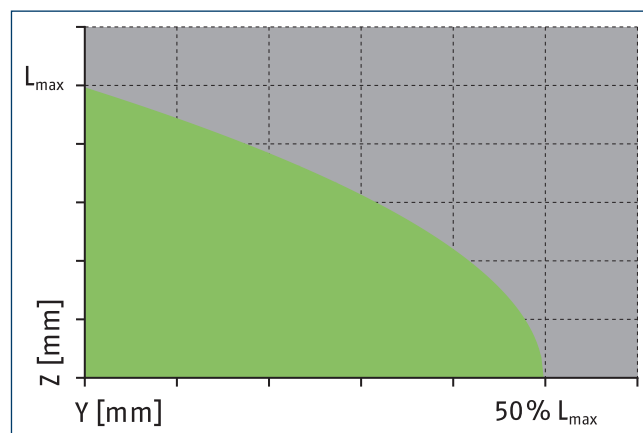
① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 25
Ident. č.		0305106
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	0.28
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.08
Hmotnosť	[kg]	0.035
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.09
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm ³]	0.4
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.015/0.02
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	22
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.028
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	28 x 12 x 42

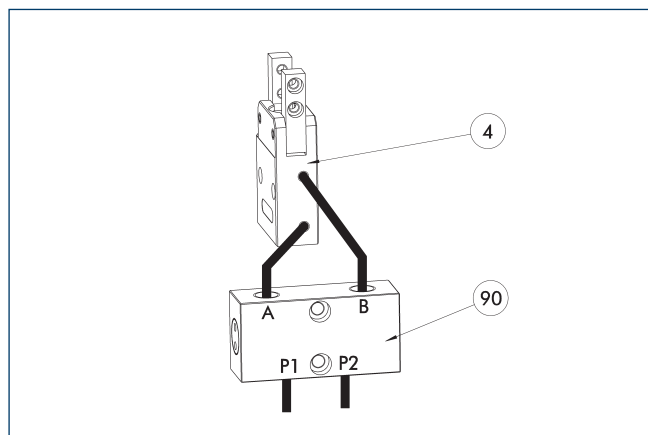
80 Hĺbka otvoru pre centrovacie
puzdro v protiľahlom diele

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or connector. The drawing shows a side view with two circular features (possibly holes or mounting points) and a vertical dimension line labeled 'Z' indicating the height of the main body. A horizontal dimension line labeled 'Y' indicates the width of the top flange.



L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

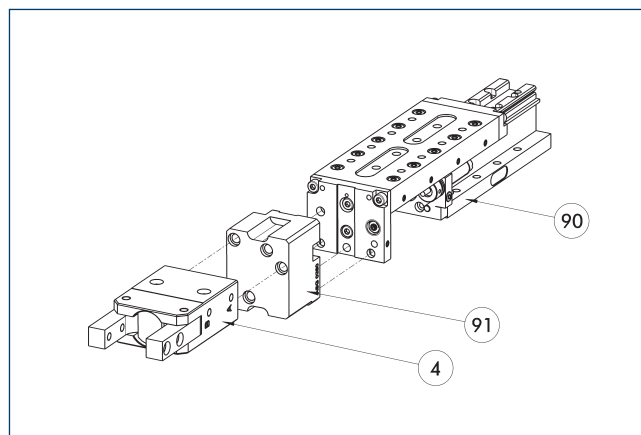
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Modulárna montážna automatizácia



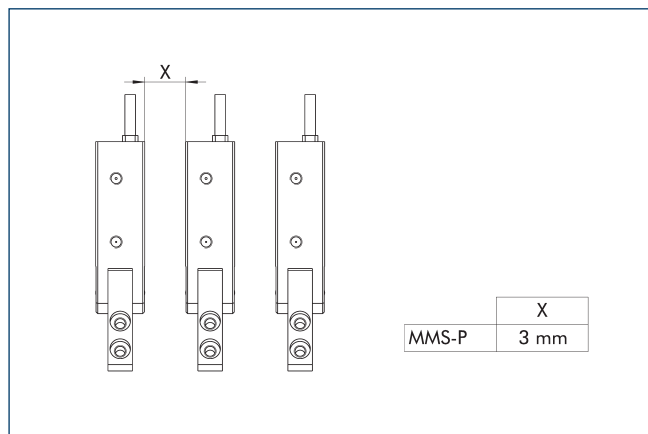
④ Uchopovače

⑨① Adaptérová platňa ASG

⑨⑩ Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

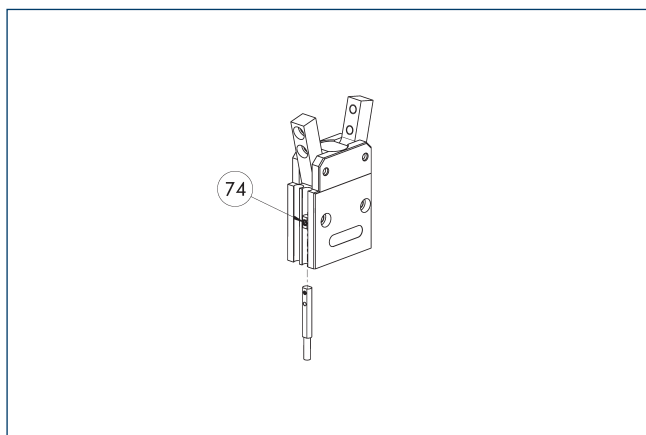
Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Monitorovanie naložených zostáv



POZOR: Monitorovanie sa vykonáva magnetickými spínačmi a prípade zostavy niekoľkých jednotiek vedľa seba sa musí udržiavať minimálna vzdialenosť X mm medzi jednotkami.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



74 Zarážka pre snímač

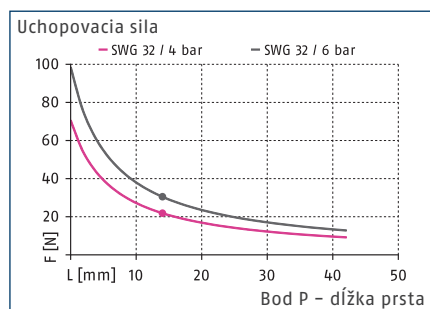
Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

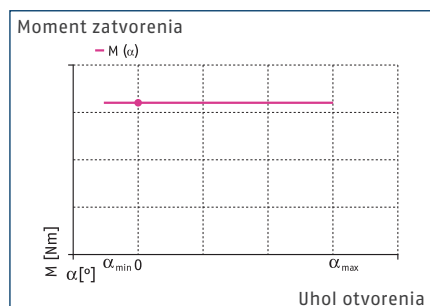
- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



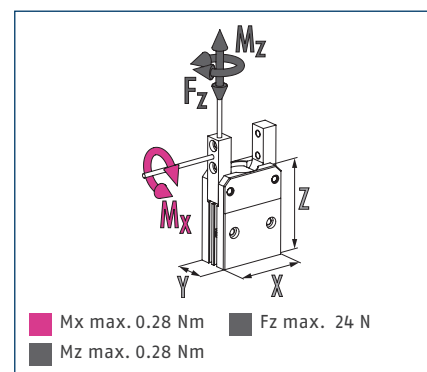
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

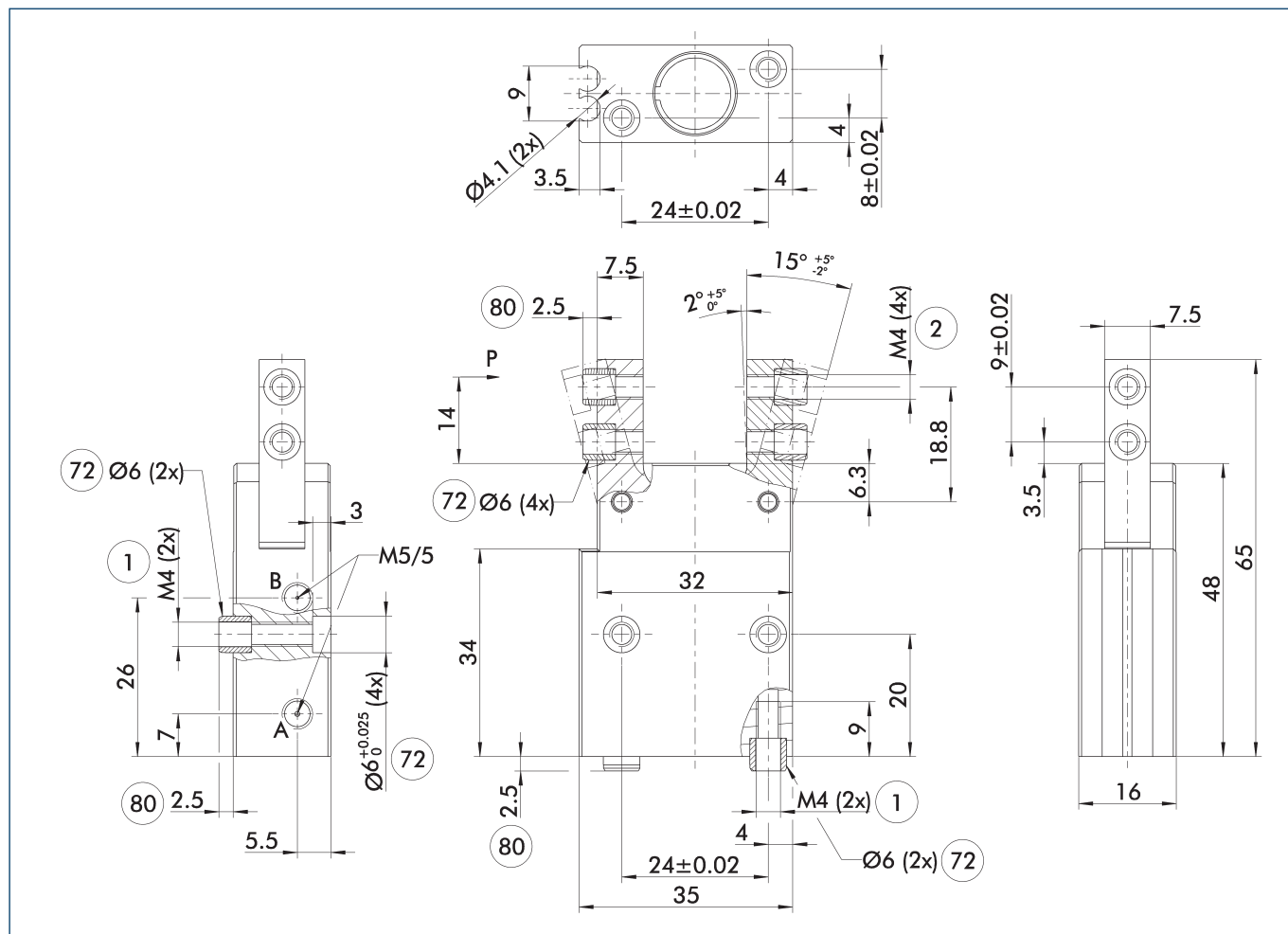


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 32
Ident. č.		0305107
Uhol otvorenia na čelist	[°]	15
Uhol zatvorenia na čelist až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	0.62
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.18
Hmotnosť	[kg]	0.069
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.156
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	0.85
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.02/0.025
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	28
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.036
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	35 x 16 x 48

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalógovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

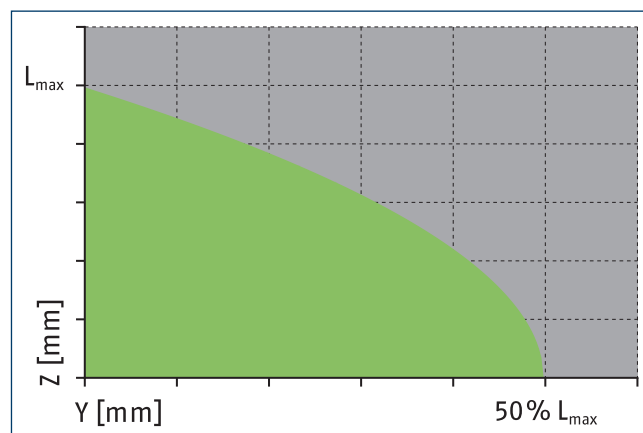
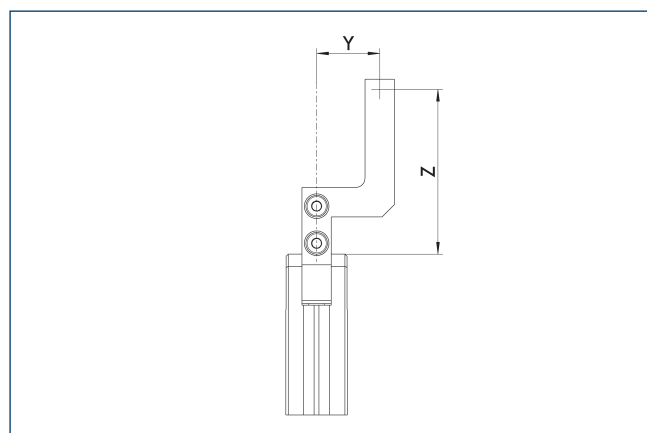
① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Maximálne povolené prečnievanie prsta

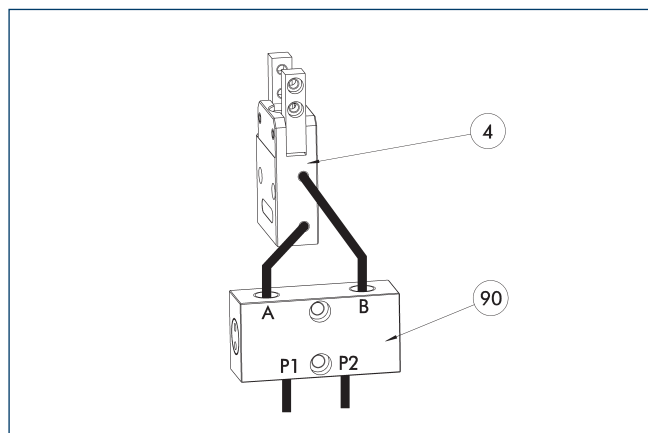


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

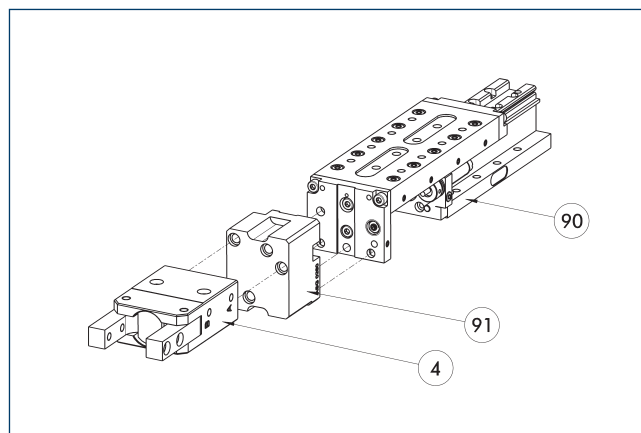
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvodušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Modulárna montážna automatizácia



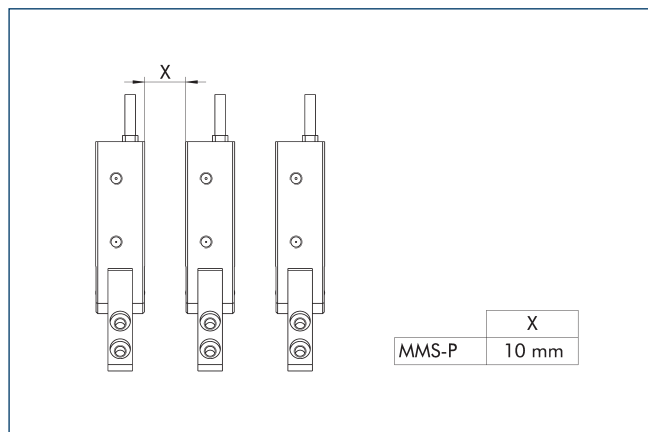
④ Uchopovače

⑨① Adaptérová platňa ASG

⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

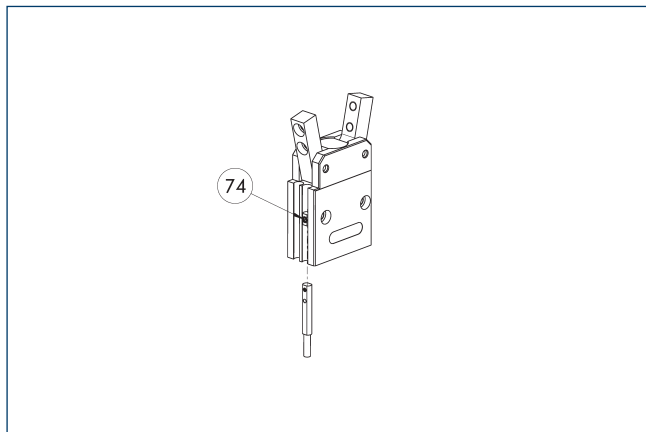
Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Monitorovanie naložených zostáv



POZOR: Monitorovanie sa vykonáva magnetickými spínačmi a prípade zostavy niekoľkých jednotiek vedľa seba sa musí udržiavať minimálna vzdialenosť X mm medzi jednotkami.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

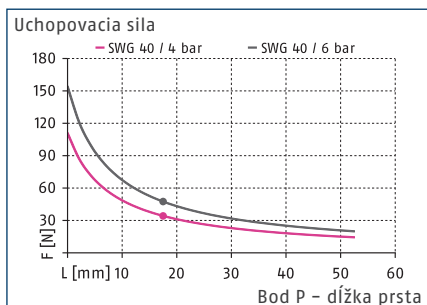
- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

SWG 40

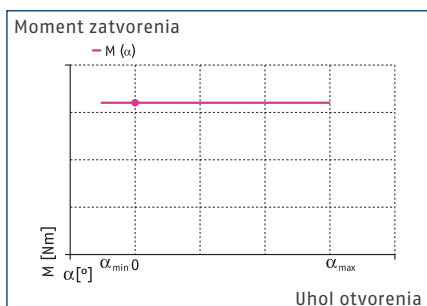
Uhlový uchopovač



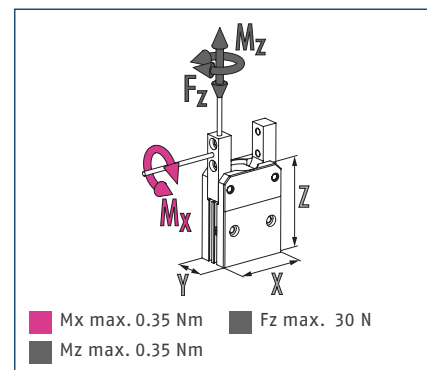
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia



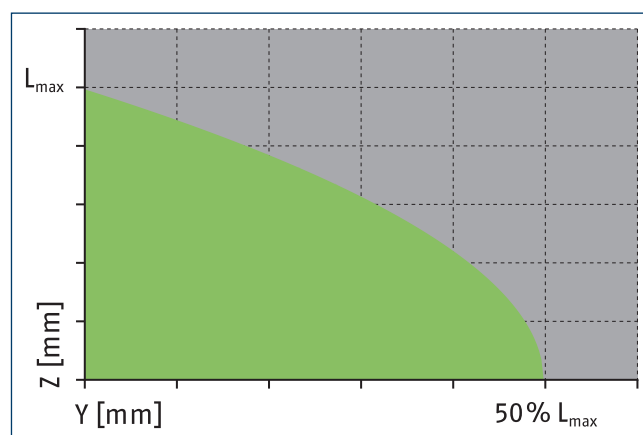
① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 40
Ident. č.		0305108
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	1.2
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.36
Hmotnosť	[kg]	0.106
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.24
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	1.6
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.025/0.03
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	35
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.05
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	40 x 20 x 52

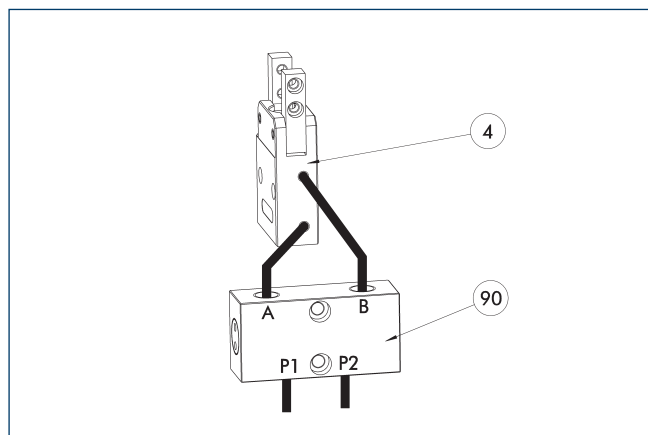
80 Hĺbka otvoru pre centrovacie
puzdro v protiľahlom diele

Technical drawing of a 100mm x 100mm x 10mm L-shaped bracket. The drawing shows the bracket with dimensions Y and Z indicated. Dimension Y is the horizontal length of the bracket, and dimension Z is the vertical height of the bracket. The bracket is shown in a perspective view, with the dimensions Y and Z labeled with arrows indicating the measurement direction.



L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

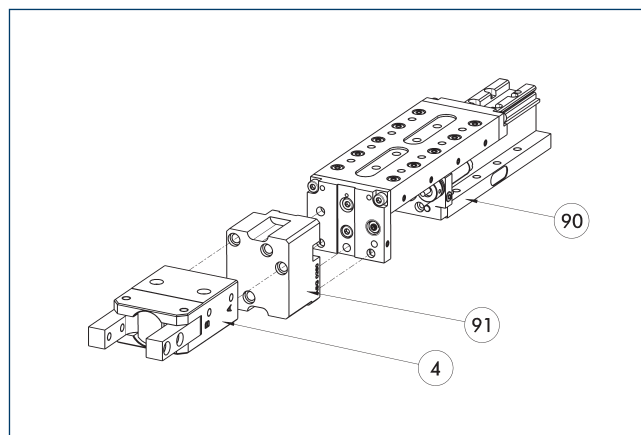
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Modulárna montážna automatizácia



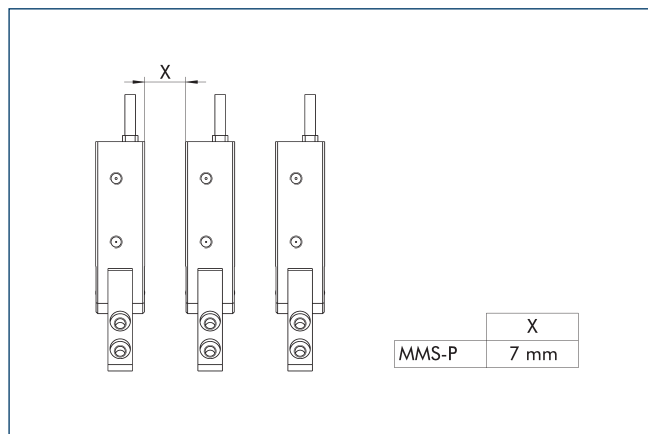
④ Uchopovače

⑨① Adaptérová platňa ASG

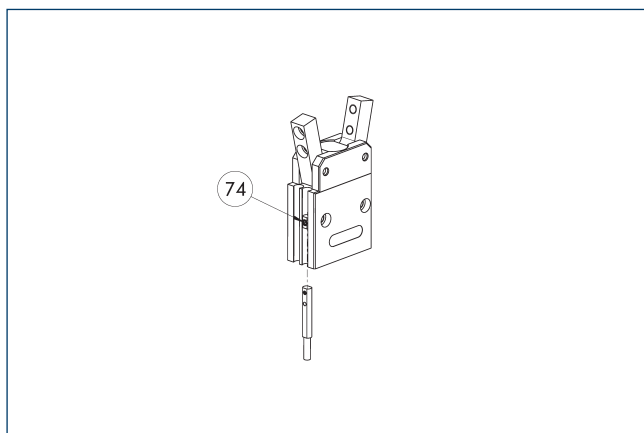
⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Monitorovanie naložených zostáv



POZOR: Monitorovanie sa vykonáva magnetickými spínačmi a prípade zostavy niekoľkých jednotiek vedľa seba sa musí udržiavať minimálna vzdialenosť X mm medzi jednotkami.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P

74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

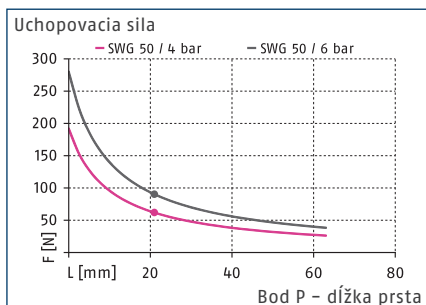
- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

SWG 50

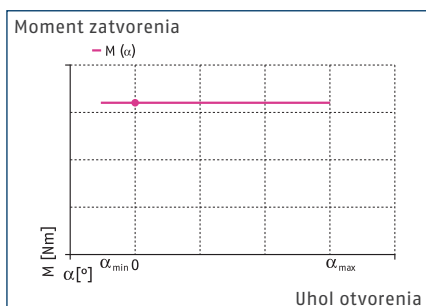
Uhlový uchopovač



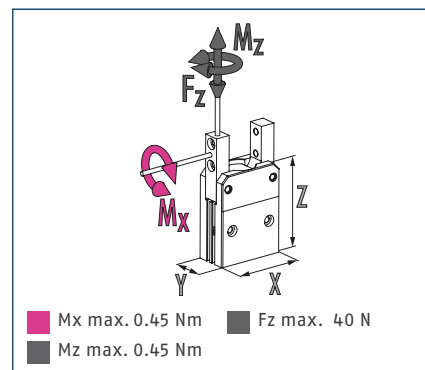
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

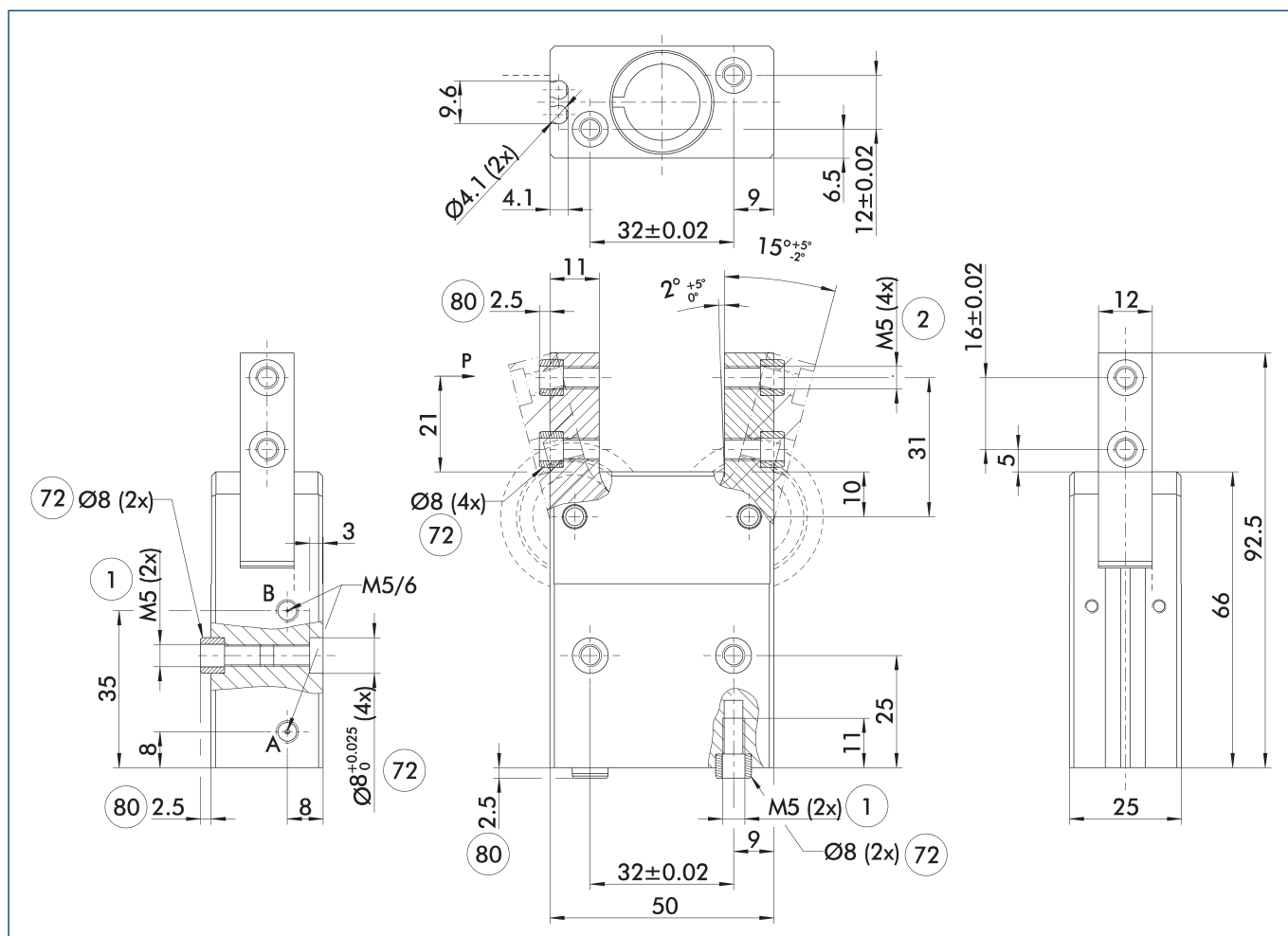


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		SWG 50
Ident. č.		0305109
Uhol otvorenia na česť	[°]	15
Uhol zatvorenia na česť až do	[°]	7
Moment zatvorenia	[Nm]	2.8
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]	0.6
Hmotnosť	[kg]	0.213
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.46
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	3.8
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	4/6/6.5
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.03/0.06
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	42
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.08
Trieda ochrany IP		30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.05
Rozmery X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 66

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalógovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

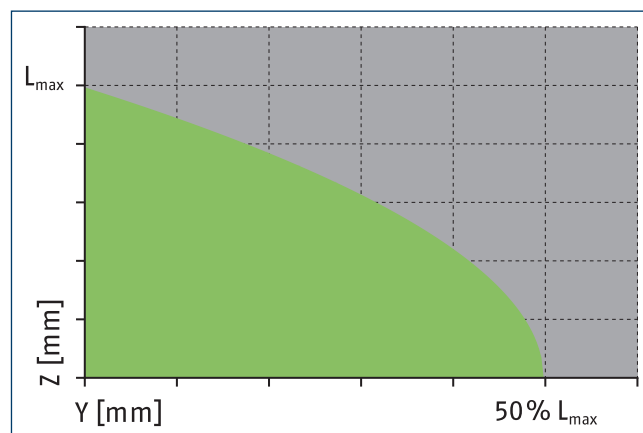
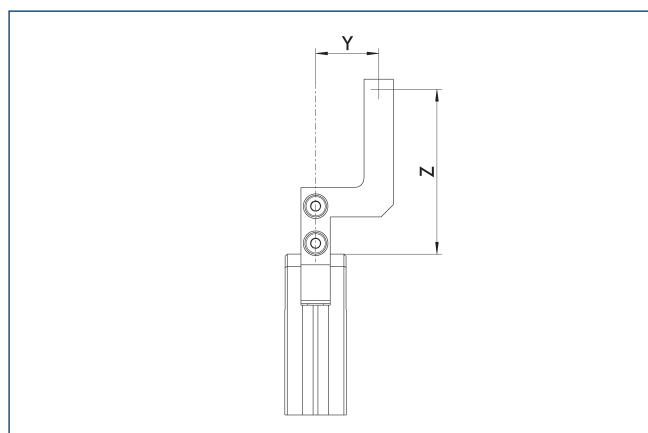
① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Maximálne povolené prečnievanie prsta

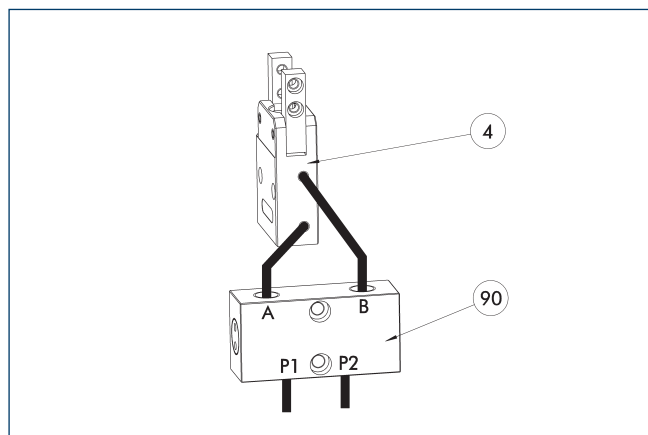


Povolený rozsah

Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

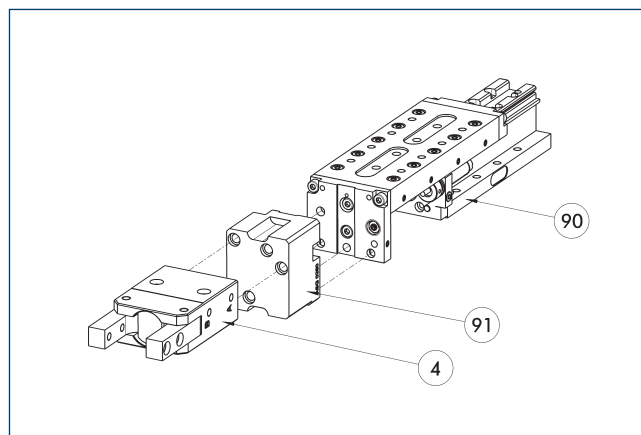
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Modulárna montážna automatizácia



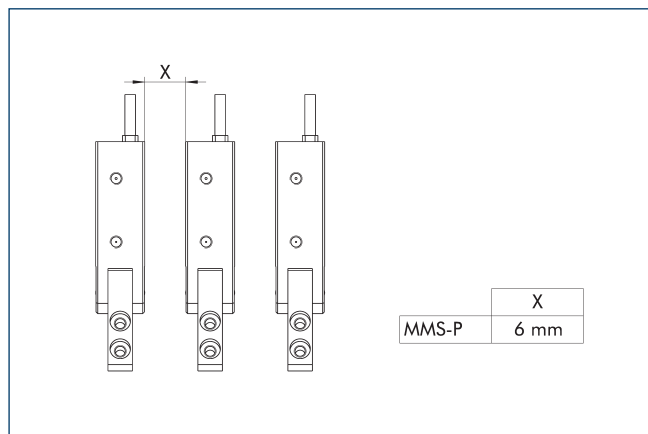
④ Uchopovače

⑨① Adaptérová platňa ASG

⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

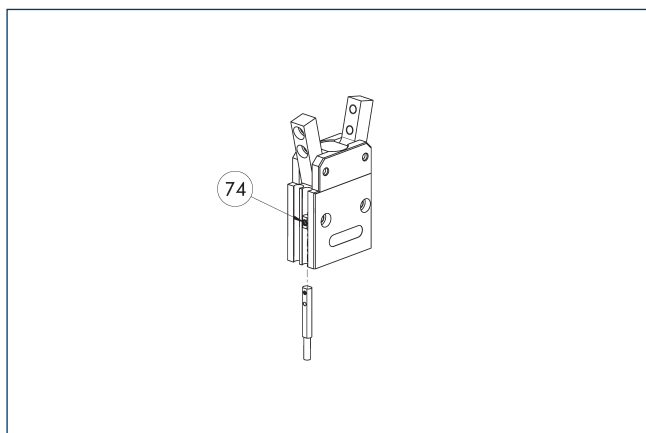
Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Monitorovanie naložených zostáv



POZOR: Monitorovanie sa vykonáva magnetickými spínačmi a prípade zostavy niekoľkých jednotiek vedľa seba sa musí udržiavať minimálna vzdialenosť X mm medzi jednotkami.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

