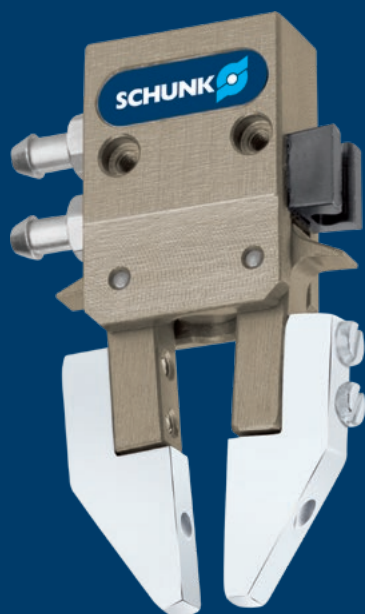




Superior Clamping and Gripping



Спецификация изделия
Захват углового раскрытия SWG

Тонкие Надежный Быстрые. Захват для мелких деталей SWG

Узкий двухпальцевый захват углового раскрытия двустороннего действия.

Область применения

Для универсального использования в чистых и незначительно загрязненных средах. Подходит для задач, требующих применения компактных конфигураций захватов.

Преимущества – Ваша выгода

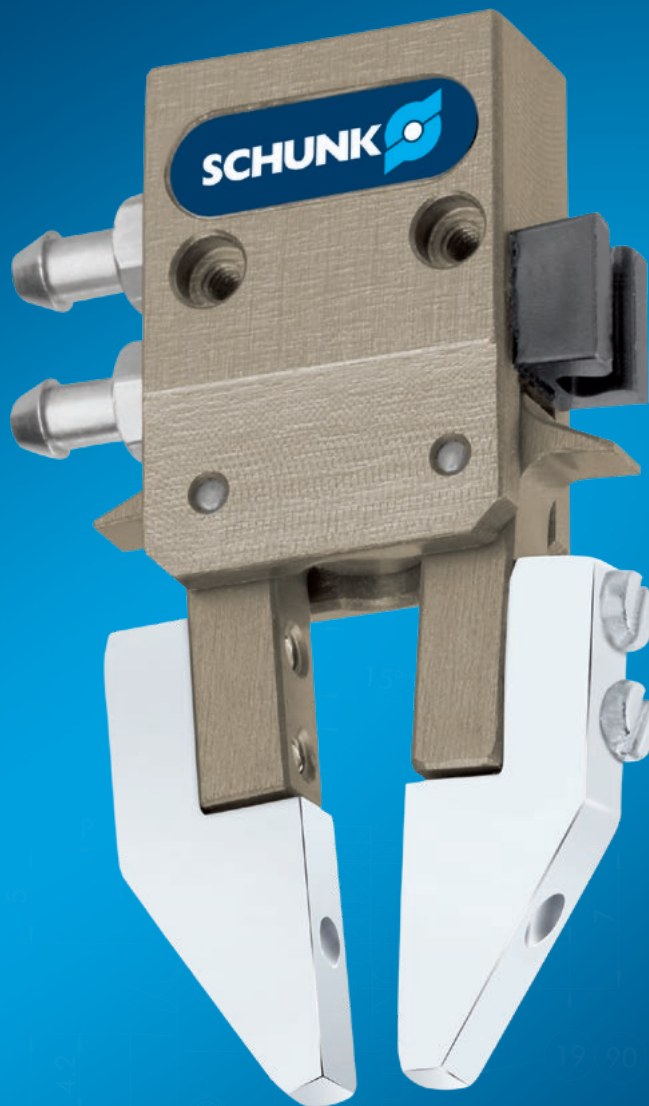
Тонкая конструкция позволяя выстраивать захваты в ряд

Поддержание усилия захвата с помощью пружины удерживает заготовку даже в случае падения давления

Клиновый механизм для передачи большого усилия и синхронного захвата

Легкая и компактная конструкция для экономии пространства при манипулировании без выступающих габаритов

Контроль с помощью электронных магнитных выключателей экономия места за счет паза в корпусе



Размеры
Количество: 8



Масса
0.0025 .. 0.213 kg



Захватный момент
0.01 .. 2.8 Nm



Угол на губку
15°



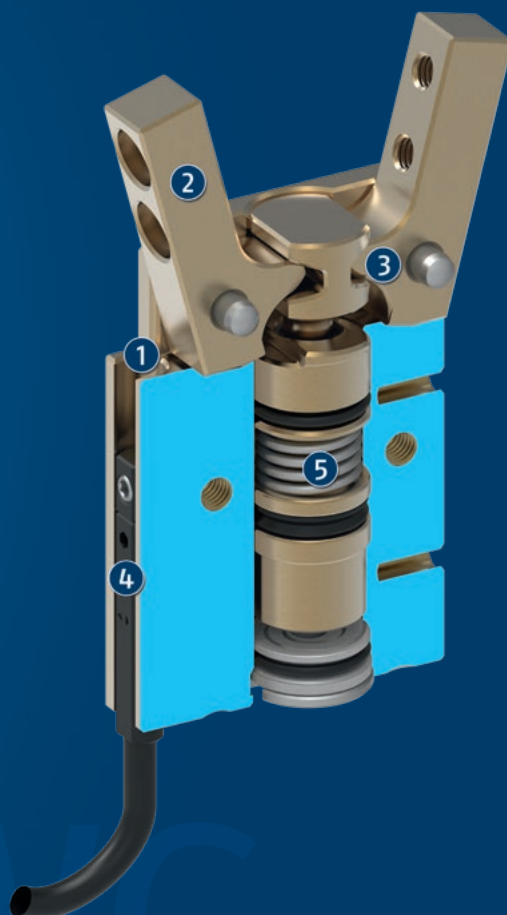
Масса заготовки
0.007 .. 0.46 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.

Механизм преобразует это вертикальное перемещение в синхронное вращательное захватное движение базовых

губок.



- ① **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава
 - ② **Базовые пальцы**
для подсоединения захватных пальцев, адаптированных к конкретной заготовке
 - ③ **Кинематика**
точный механизм для центрического захвата
 - ④ **Система датчиков**
электронный магнитный выключатель, компактный монтаж в канавке корпуса
 - ⑤ **Поддержание удерживающего усилия**
механическое поддержание усилия для захвата за наружный диаметр

Общие замечания о серии

Принцип работы: направленная кинематика двустороннего действия

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Алюминиевый сплав, анодированный

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Характеристики срока службы: по запросу

Комплект поставки: Захват в заказанном исполнении, комплект принадлежностей (центрирующие гильзы / подробное содержание см. в руководстве по эксплуатации) и информация по технике безопасности. Инструкции по эксплуатации конкретного изделия можно загрузить на сайте schunk.com/downloads-manuals.

Поддержание удерживающего усилия: всегда встроено за счет использования пружин и может оснащаться клапаном поддержания давления SDV-P

Закрывающий момент: — это арифметическая сумма отдельных моментов, приложенных к каждой губке.

Длина пальца: измеряется как расстояние Р от контрольной поверхности в направлении главной оси.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

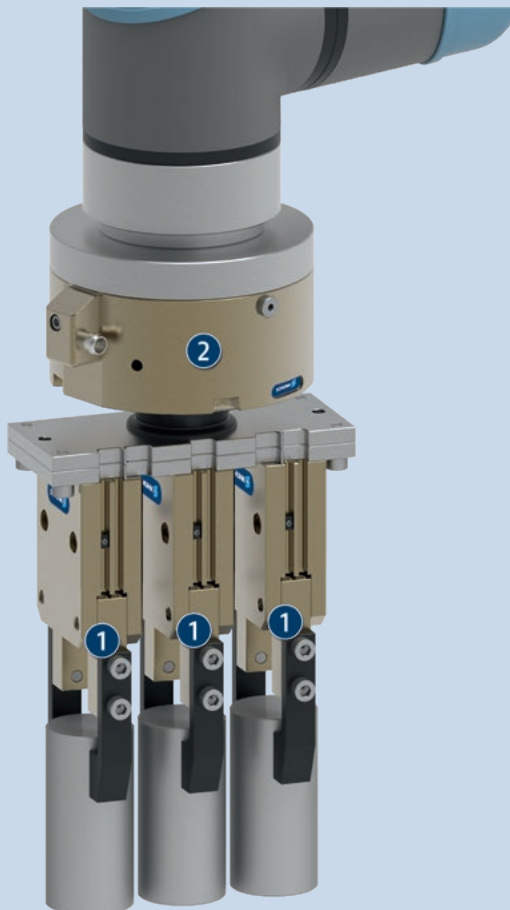
Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: представляет собой время перемещения базовых кулачков без специальных пальцев захвата. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Пример применения

Тройной узел переноса для упаковки в небольшие картонные коробки

- ❶ Двухпальцевый захват углового раскрытия SWG
- ❷ Датчик столкновений OPR



SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Миниатюрный поворотный модуль



Линейный модуль



Переключатель



Компенсирующий блок



Программируемый магнитный выключатель



Клапан поддержания давления

① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.

Опции и специальная информация

Захват углового раскрытия SWG может непосредственно монтироваться в ряду с целью уменьшения выступающих габаритов.

Смазка пищевого качества: Продукт в стандартной комплектации содержит совместимые с пищевыми продуктами смазочные материалы. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены. Получить соответствующие сертификаты NSF можно на сайте <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, используя данные о смазочных материалах, приведенные в руководстве по эксплуатации.



Усилие захвата, наружный захват

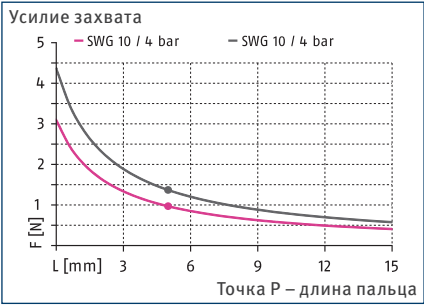
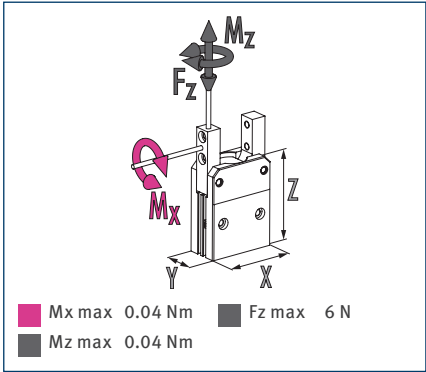


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

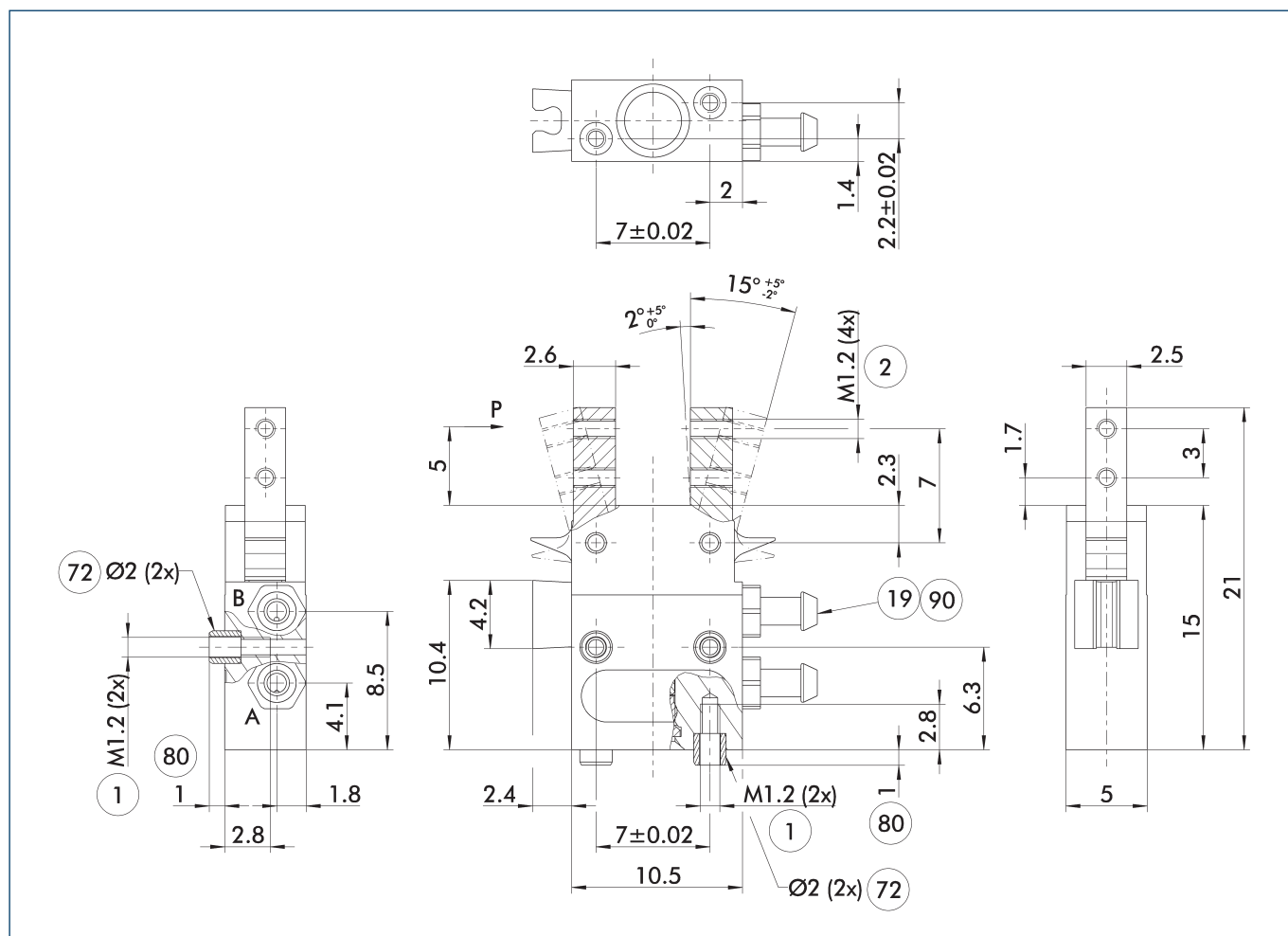


① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SWG 10
Идент. №		0305116
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	0.01
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.0027
Масса	[kg]	0.0025
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.007
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	0.055
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.015/0.02
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	10
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.003
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	10.5 x 5 x 15

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

❶ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

❶ Соединение с захватом

❷ Пальцевое соединение

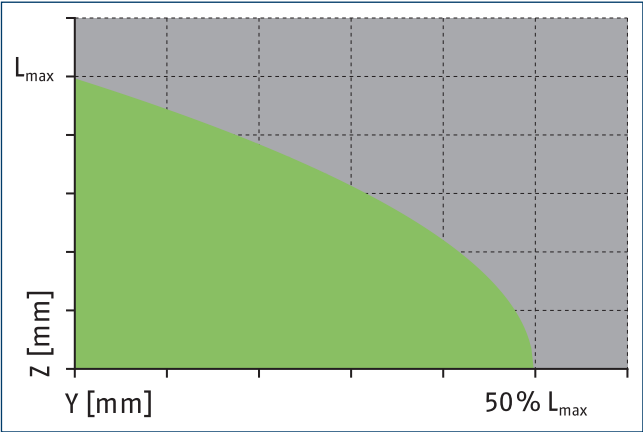
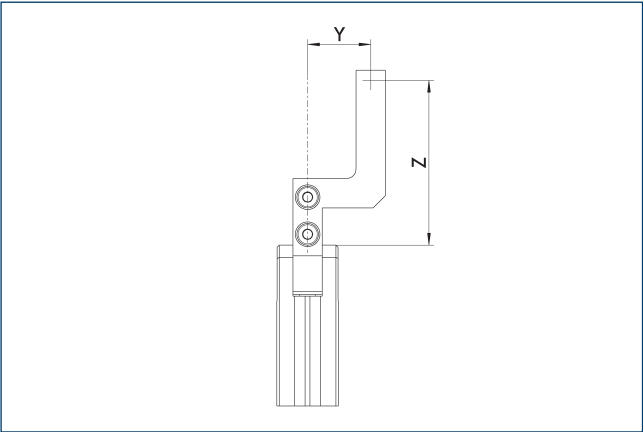
❸ Воздушное соединение

❷ Подготовка под центрирующие втулки

❸ Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

❹ Пневмошланг EMERSON AVNETICS, серия TU1-S (Ø 3,0–0,6), Номер для заказа: 1820712066 (-67/-68/-69)

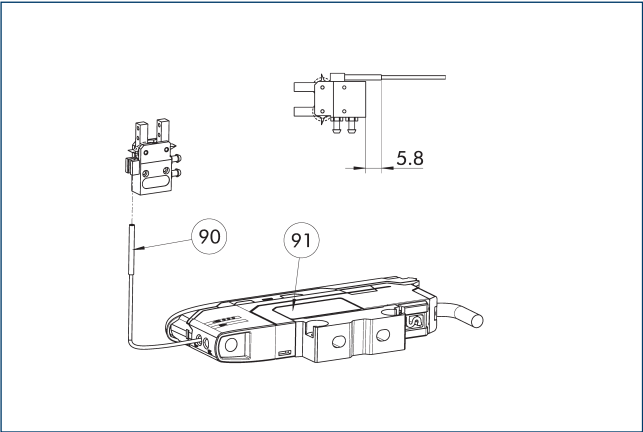
Максимальный допустимый габарит пальцев



Допустимый диапазон
 Недопустимый диапазон

L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

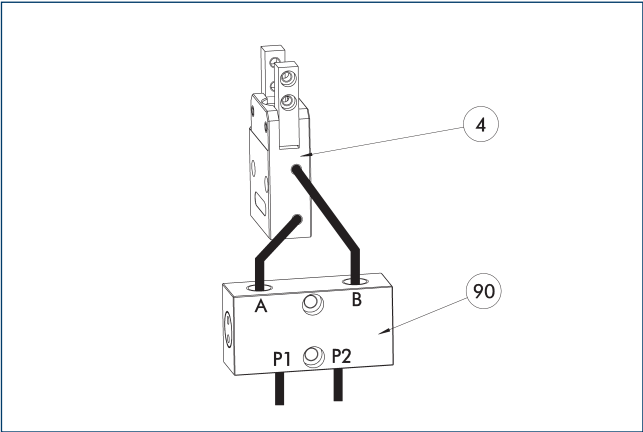
Оптический бесконтактный выключатель



90 Оптоволоконное устройство Keyence FU-49X
 91 Оптоволоконный усилитель Keyence FS-N41P

Контроль конечного положения с помощью оптического бесконтактного датчика позволяет управлять, в частности, миниатюрными захватами. Для каждого захвата требуется один датчик = оптоволоконное устройство и один усилитель.

Клапан поддержания давления SDV-P

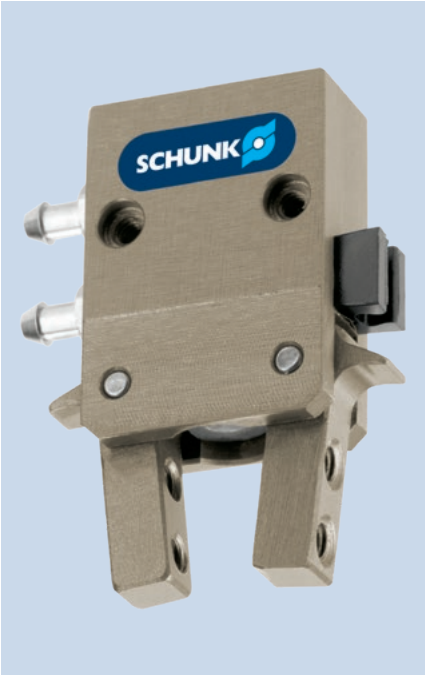


4 Захваты
 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.



Усилие захвата, наружный захват

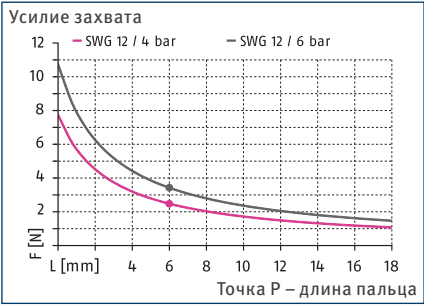
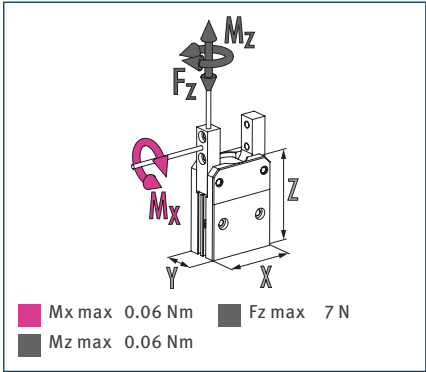


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

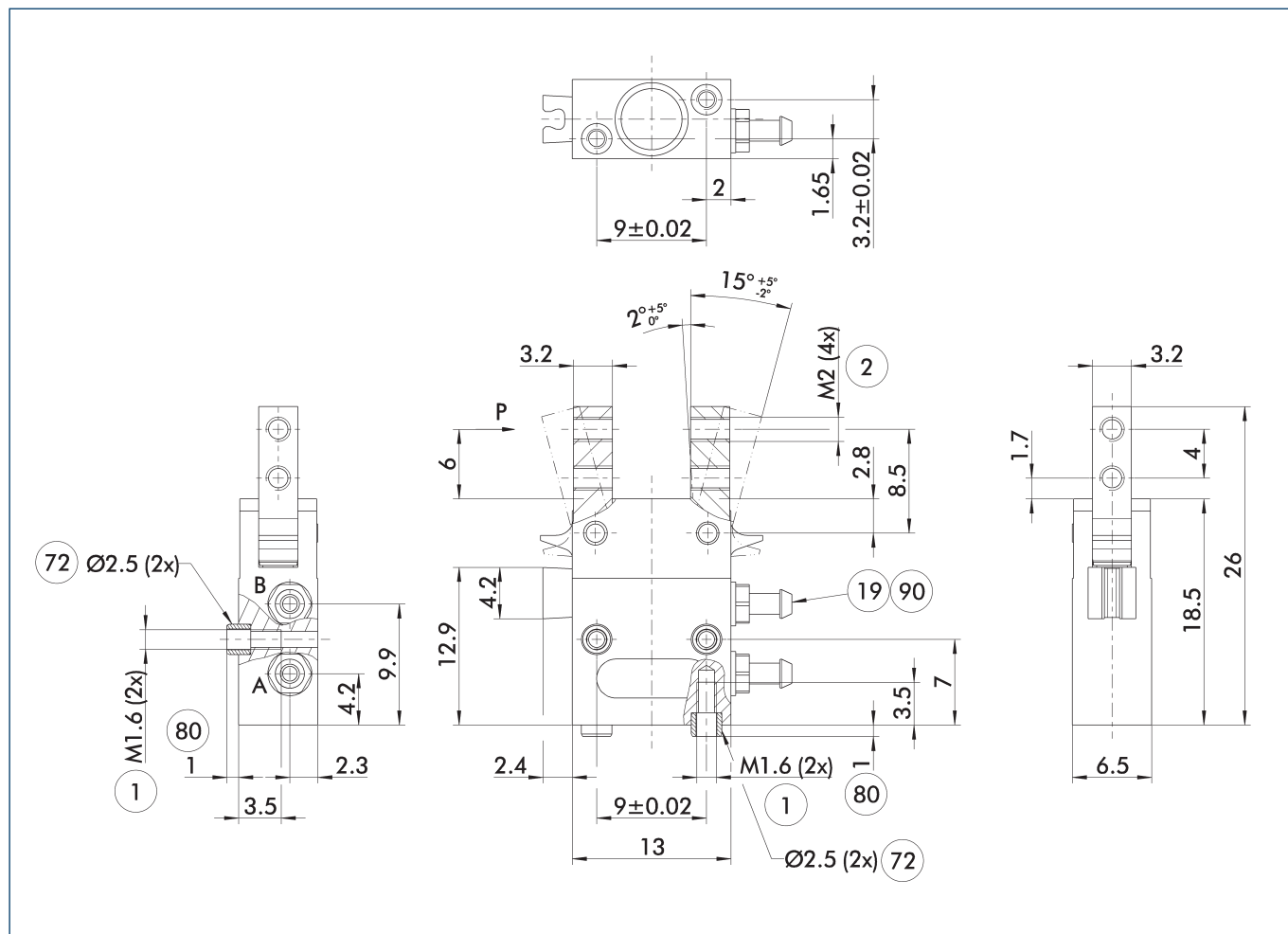


① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SWG 12
Идент. №		0305115
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	0.03
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.009
Масса	[kg]	0.0048
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.017
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	0.07
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.015/0.02
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	12
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.006
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	13 x 6.5 x 18.5

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

❶ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

❶ Соединение с захватом

❷ Пальцевое соединение

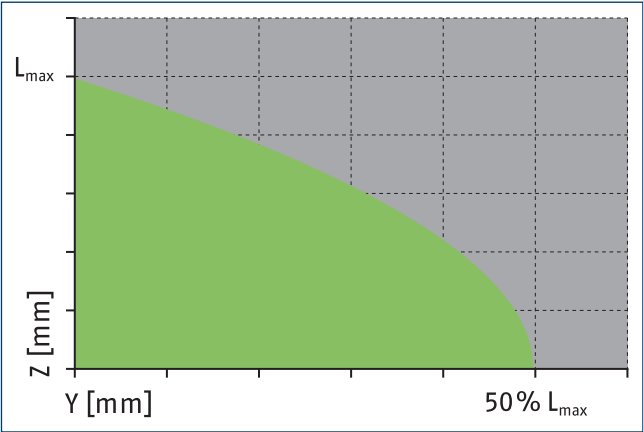
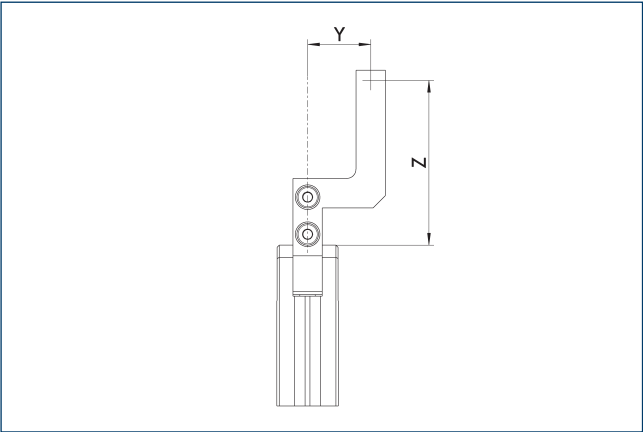
❸ Воздушное соединение

❷ Подготовка под центрирующие втулки

❸ Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

❹ Пневмошланг EMERSON AVNETICS, серия TU1-S (Ø 3,0–0,6), Номер для заказа: 1820712066 (-67/-68/-69)

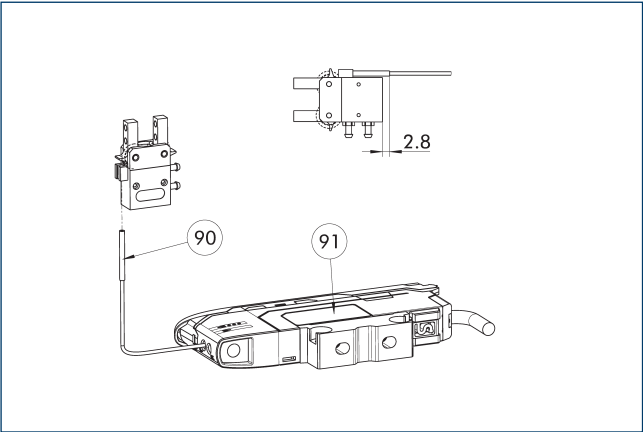
Максимальный допустимый габарит пальцев



■ Допустимый диапазон ■ Недопустимый диапазон

L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

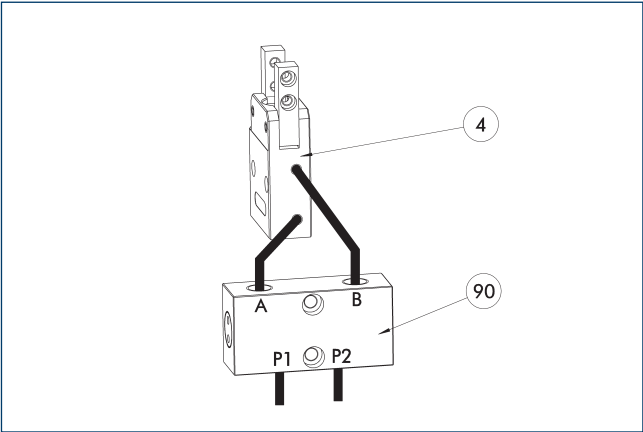
Оптический бесконтактный выключатель



90 Оптоволоконное устройство Keyence FU-49X 91 Оптоволоконный усилитель Keyence FS-N41P

Контроль конечного положения с помощью оптического бесконтактного датчика позволяет управлять, в частности, миниатюрными захватами. Для каждого захвата требуется один датчик = оптоволоконное устройство и один усилитель.

Клапан поддержания давления SDV-P



4 Захваты 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.



Усилие захвата, наружный захват

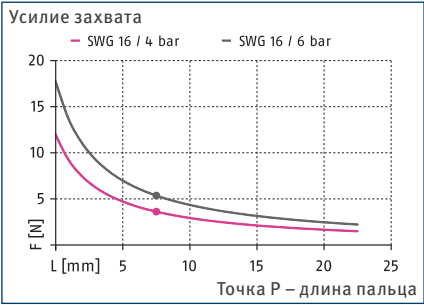
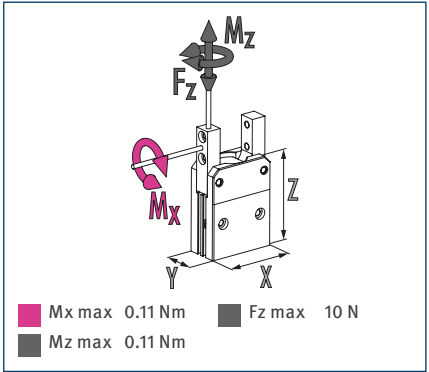


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

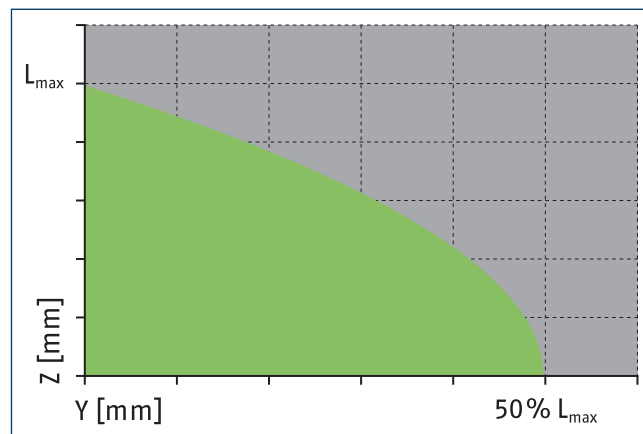


① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

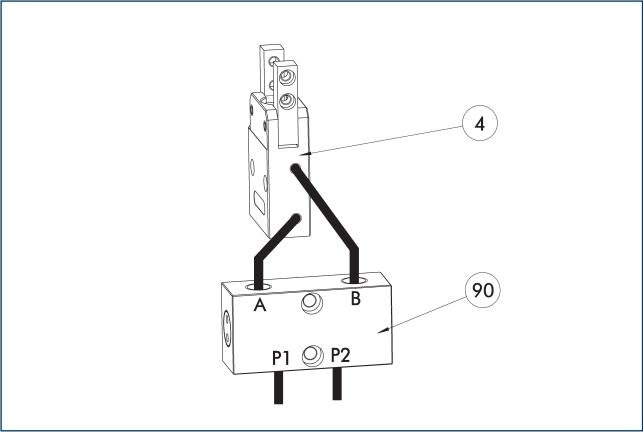
Описание		SWG 16
Идент. №		0305104
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	0.058
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.017
Масса	[kg]	0.011
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.027
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	0.12
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.015/0.02
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	15
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.012
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	19 x 8 x 28.5

80 Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали

[illegible]

L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см.
таблицу с техническими характеристиками

Клапан поддержания давления SDV-P



④ Захваты

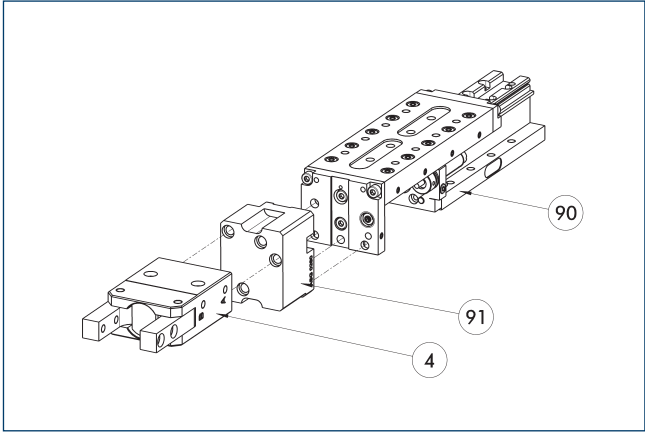
⑨0 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

Модульная сборочная автоматика



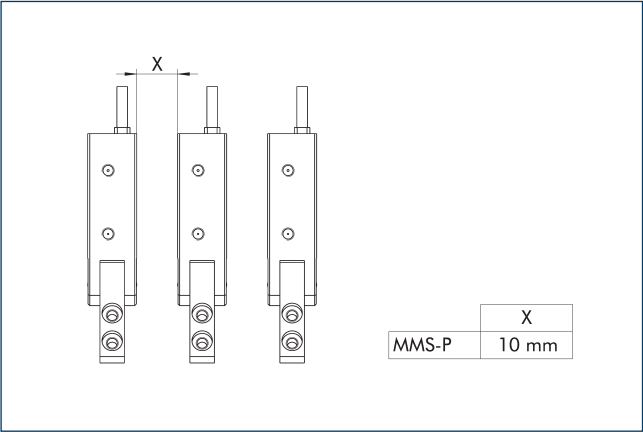
④ Захваты

⑨1 Адаптерная плита ASG

⑨0 Линейный модуль CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

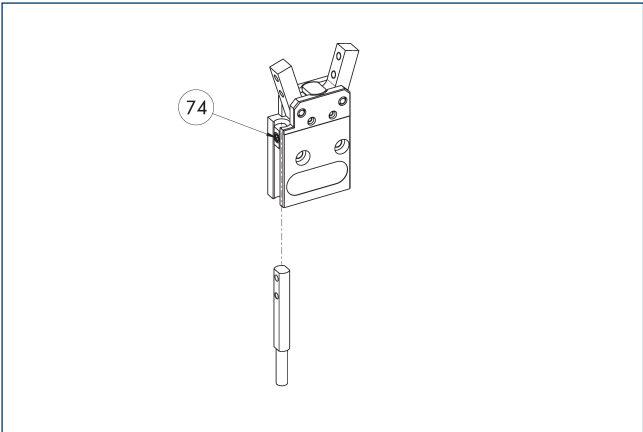
Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Контроль для многоярусных систем



ВНИМАНИЕ: контроль осуществляется с помощью магнитных датчиков, и при установке нескольких блоков вплотную друг к другу необходимо соблюдать минимальное расстояние X между блоками.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.



Усилие захвата, наружный захват

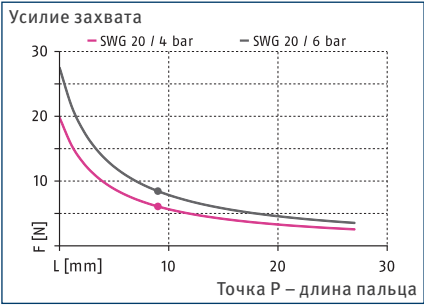
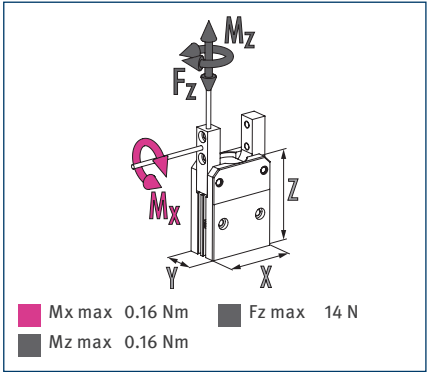


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

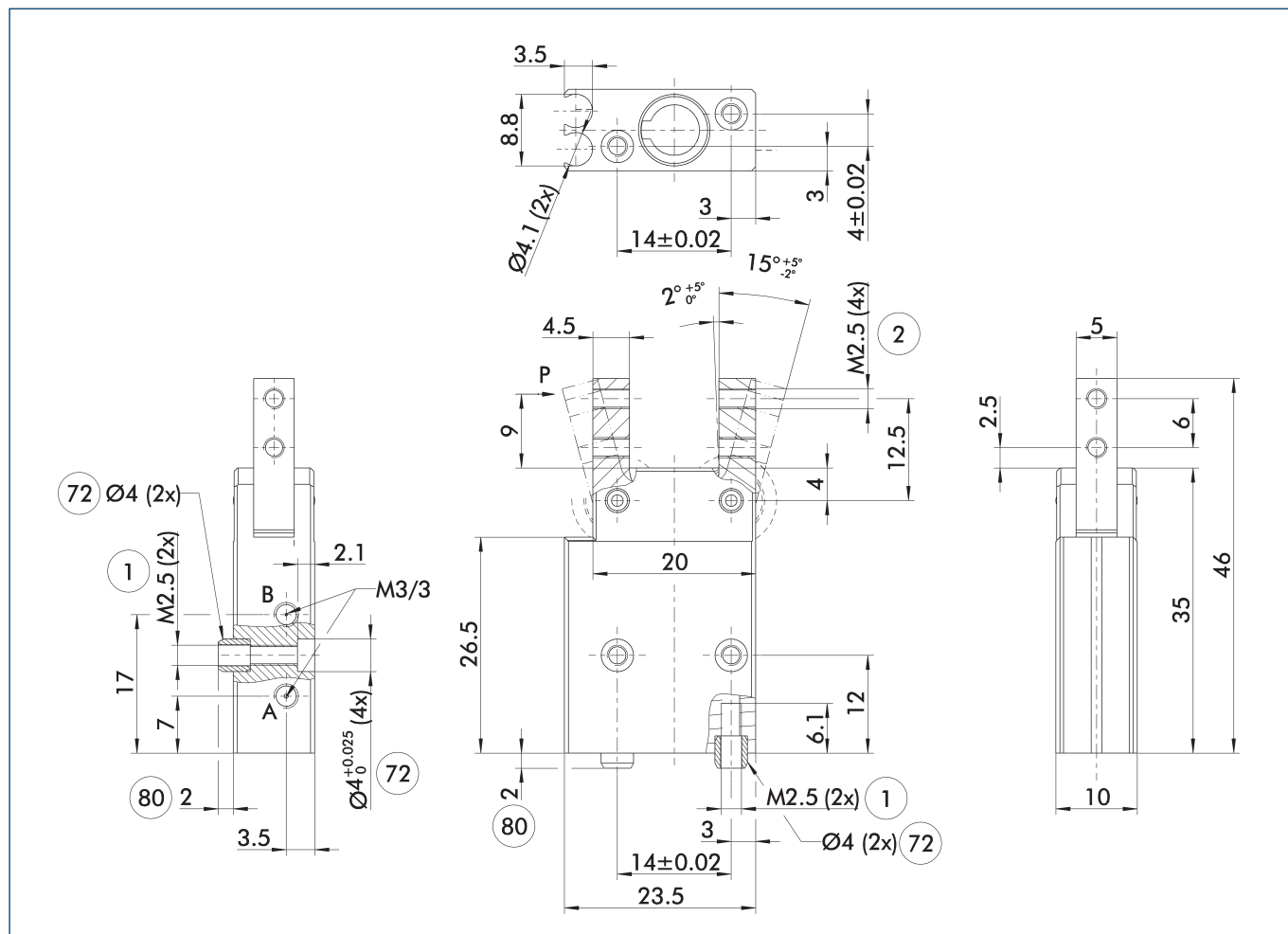


① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SWG 20
Идент. №		0305105
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	0.11
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.033
Масса	[kg]	0.019
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.043
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	0.25
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.015/0.02
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	18
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.02
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	23.5 x 10 x 35

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

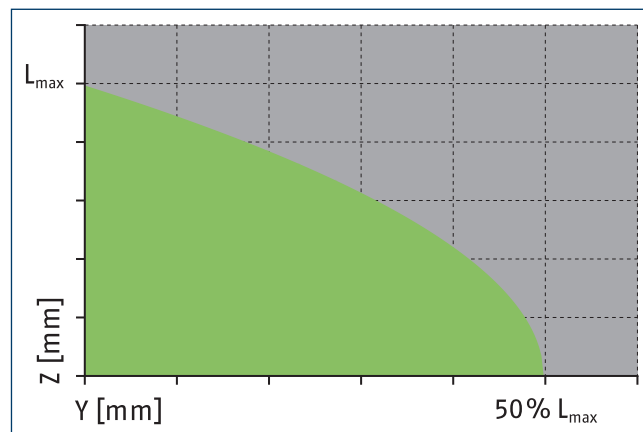
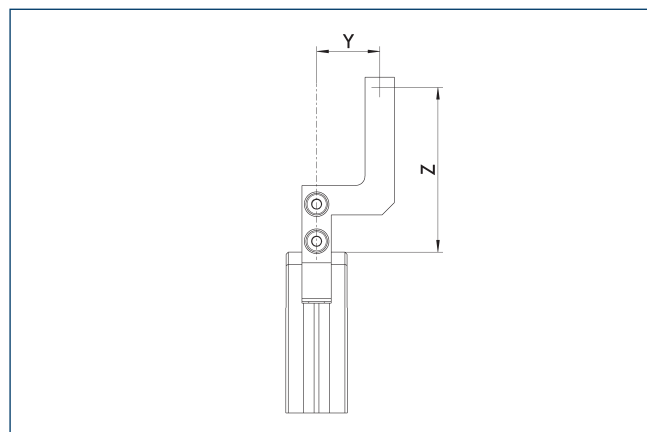
① Соединение с захватом

② Пальцевое соединение

72 Подготовка под центрирующие втулки

80 Глубина отверстий центрирующей втулки в ответной детали

Максимальный допустимый габарит пальцев

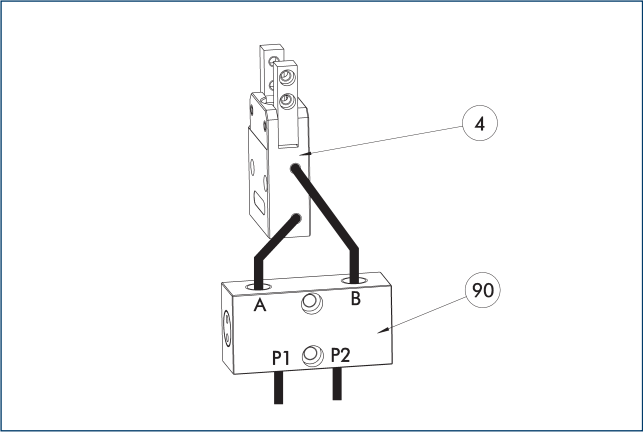


Допустимый диапазон

Недопустимый диапазон

L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Клапан поддержания давления SDV-P



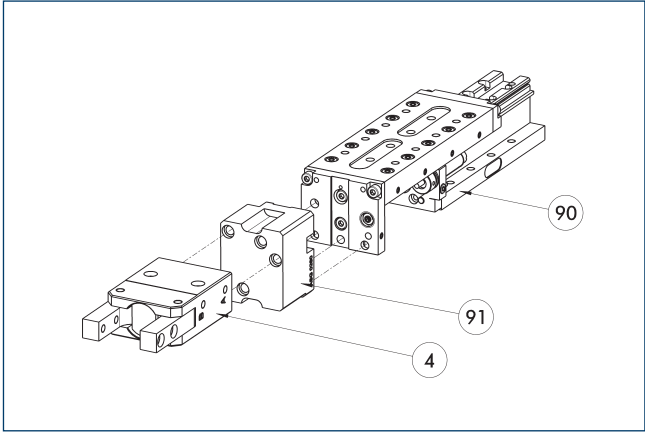
4 Захваты 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

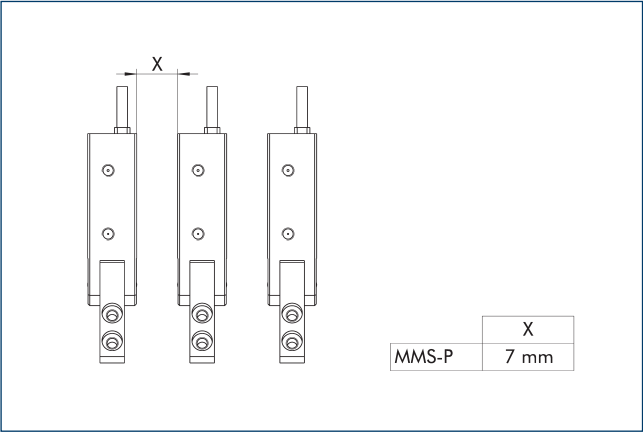
Модульная сборочная автоматика



4 Захваты 91 Адаптерная плита ASG 90 Линейный модуль CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

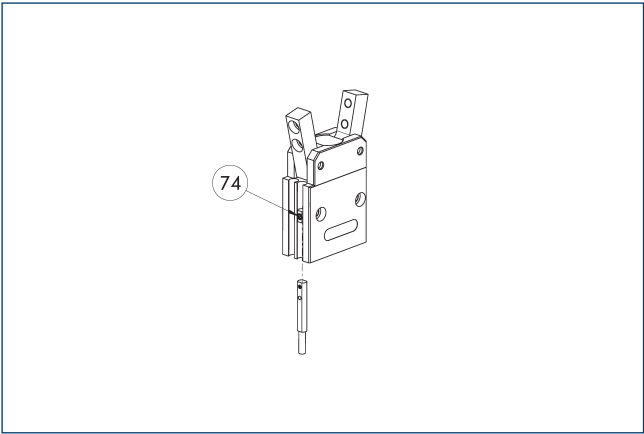
Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Контроль для многоярусных систем



ВНИМАНИЕ: контроль осуществляется с помощью магнитных датчиков, и при установке нескольких блоков вплотную друг к другу необходимо соблюдать минимальное расстояние X между блоками.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.



Усилие захвата, наружный захват

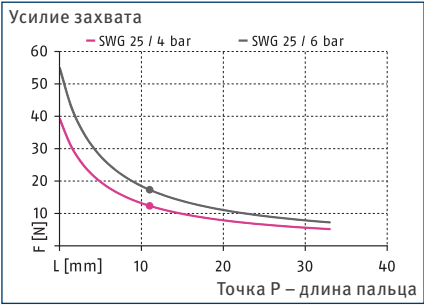
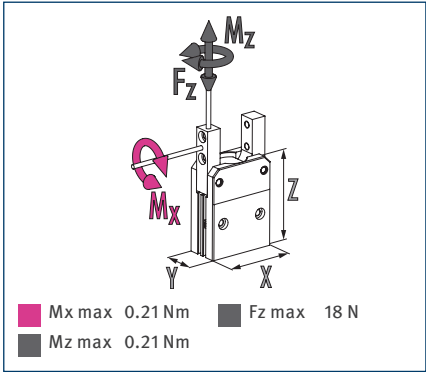


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

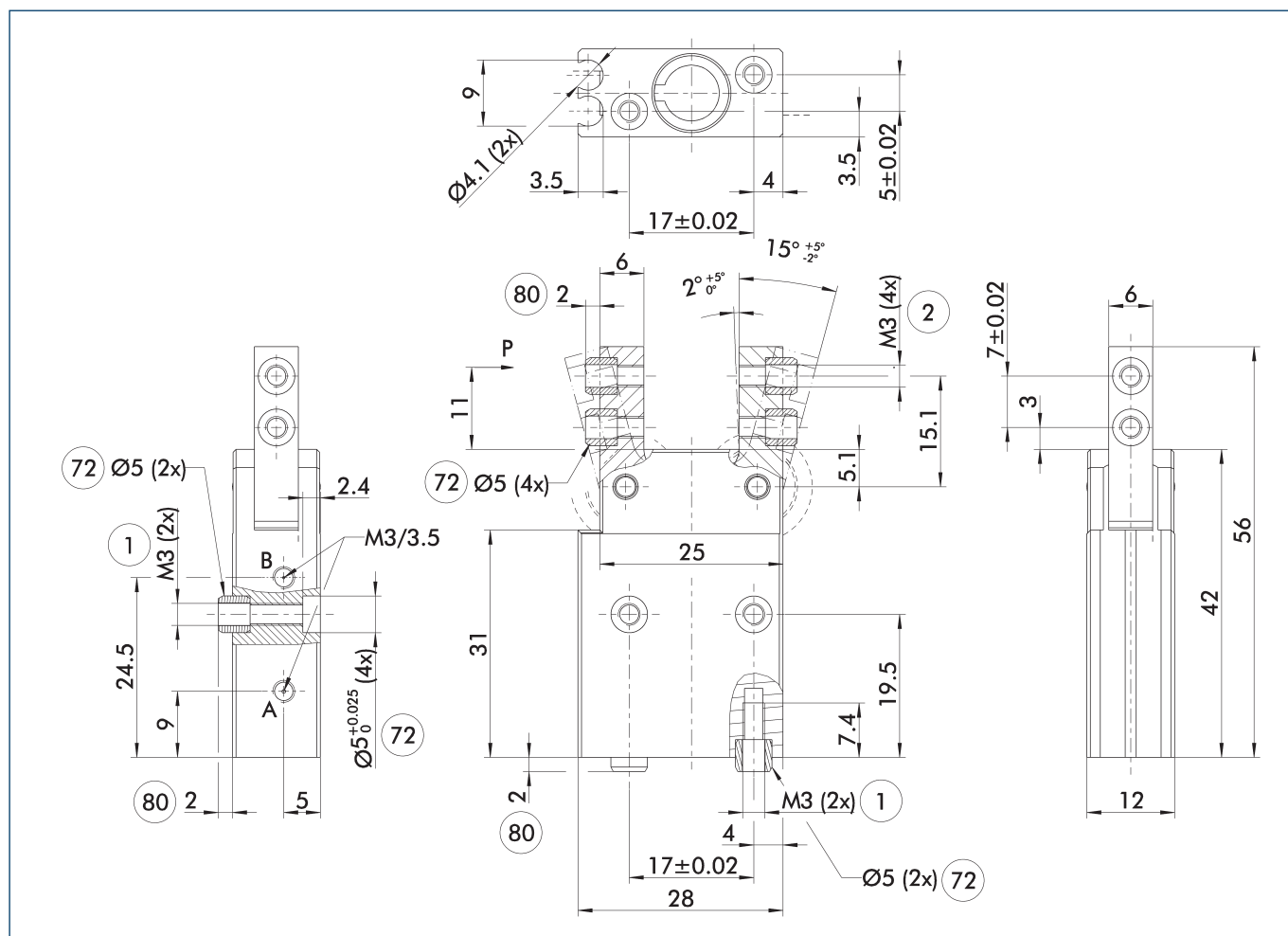


① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SWG 25
Идент. №		0305106
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	0.28
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.08
Масса	[kg]	0.035
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.09
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	0.4
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.015/0.02
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	22
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.028
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	28 x 12 x 42

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

A, а Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, б Главное/прямое соединение, закрытие захвата

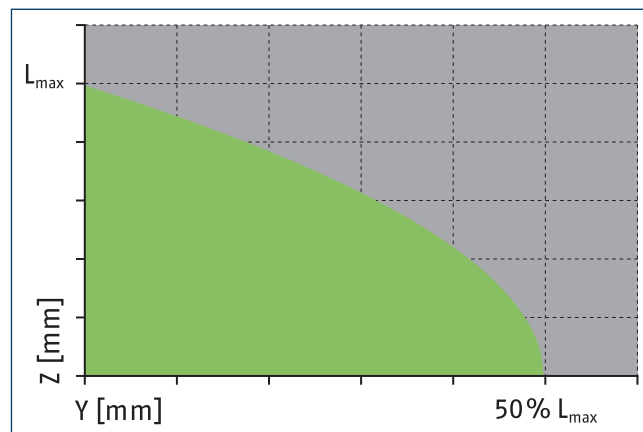
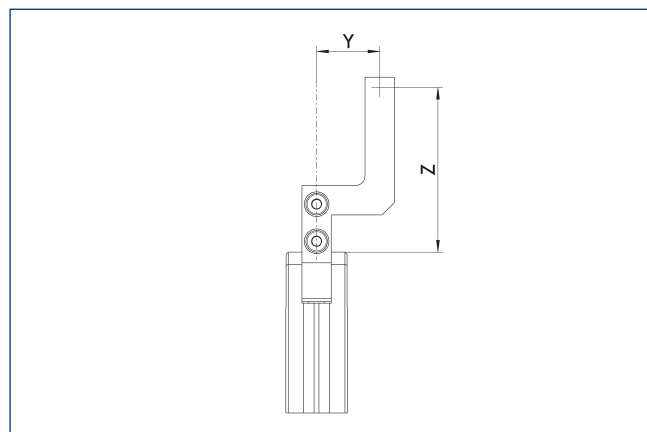
① Соединение с захватом

② Пальцевое соединение

72 Подготовка под центрирующие втулки

80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Максимальный допустимый габарит пальцев

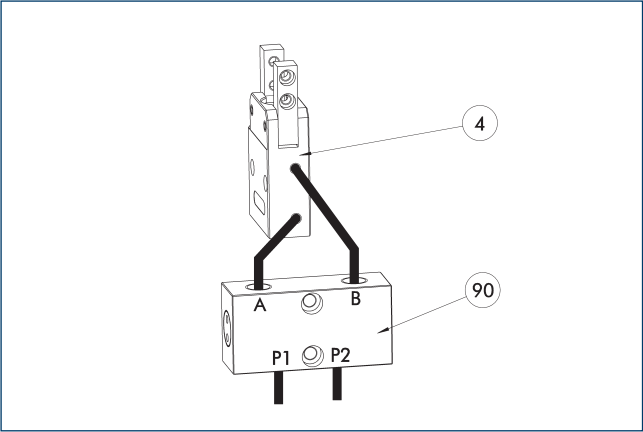


■ Допустимый диапазон

■ Недопустимый диапазон

L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Клапан поддержания давления SDV-P



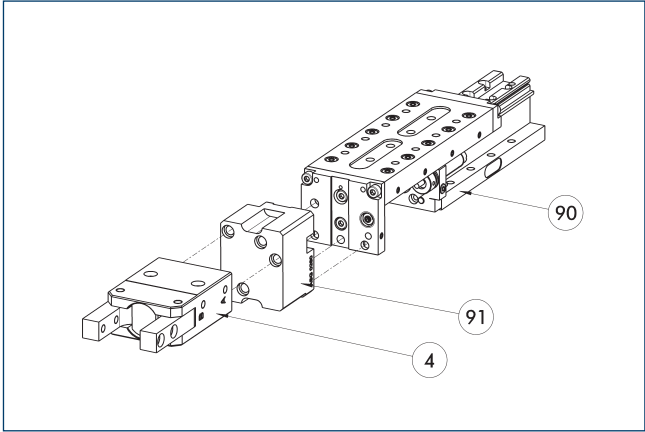
4 Захваты 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

1 Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

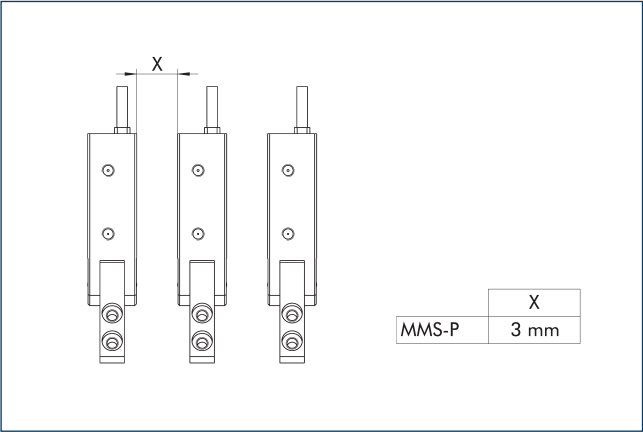
Модульная сборочная автоматика



4 Захваты 91 Адаптерная плита ASG 90 Линейный модуль CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

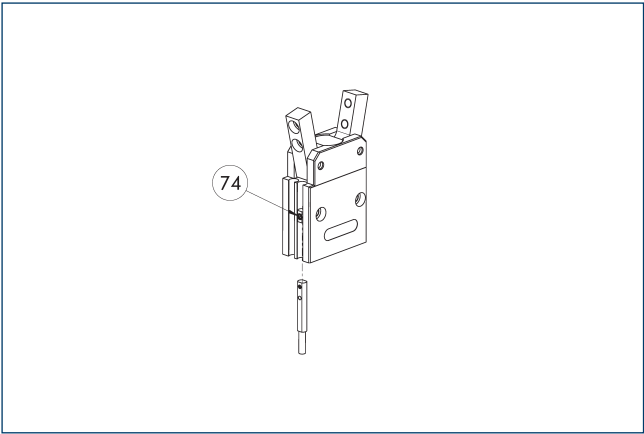
Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Контроль для многоярусных систем



ВНИМАНИЕ: контроль осуществляется с помощью магнитных датчиков, и при установке нескольких блоков вплотную друг к другу необходимо соблюдать минимальное расстояние X между блоками.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.



Усилие захвата, наружный захват

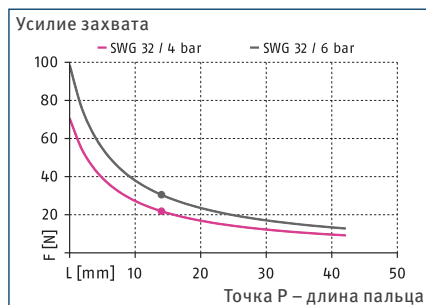
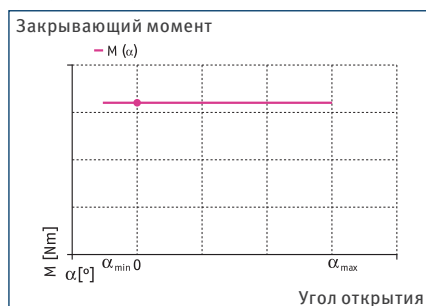
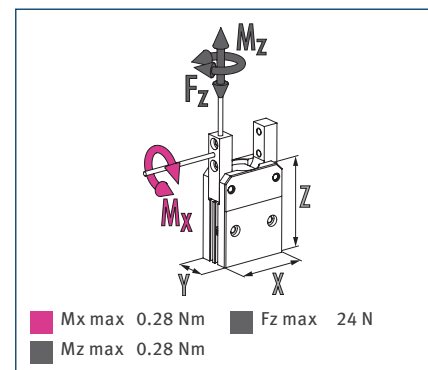


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

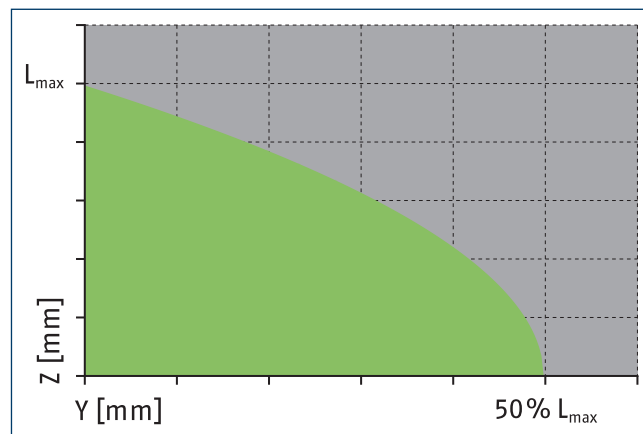
Описание		SWG 32
Идент. №		0305107
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	0.62
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.18
Масса	[kg]	0.069
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.156
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	0.85
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.02/0.025
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	28
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.036
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	35 x 16 x 48

The technical drawing illustrates a mechanical assembly with three primary views: a front view (top left), a top view (bottom center), and a side view (right). The assembly consists of several components, including a base plate (72) and a vertical support (80).

- Front View (Top Left):** Shows the vertical support (80) with two Ø6 holes (2x). The base plate (72) has four Ø6 holes (4x) and two M4 holes (2x). Dimensions include 26, 7, 5.5, 80, 2.5, 5.5, 34, 32, 35, 24±0.02, 9, 4, 20, 16, 48, 65, 7.5, 9±0.02, 3.5, 18.8, 6.3, 14, 7.5, 2.5, 15° +5° -2°, 2° 0' +5° -2°, M4 (2x), M5/5, Ø6 (2x), Ø6 (4x), Ø6 ±0.025 (4x), Ø4.1 (2x), and callouts 72, 80, 1, 2, A, B, P.
- Top View (Bottom Center):** Shows the base plate (72) with four Ø6 holes (4x) and two M4 holes (2x). Dimensions include 26, 7, 5.5, 80, 2.5, 5.5, 34, 32, 35, 24±0.02, 9, 4, 20, 16, 48, 65, 7.5, 9±0.02, 3.5, 18.8, 6.3, 14, 7.5, 2.5, 15° +5° -2°, 2° 0' +5° -2°, M4 (2x), M5/5, Ø6 (2x), Ø6 (4x), Ø6 ±0.025 (4x), Ø4.1 (2x), and callouts 72, 80, 1, 2, A, B, P.
- Side View (Right):** Shows the vertical support (80) with two Ø6 holes (2x). Dimensions include 26, 7, 5.5, 80, 2.5, 5.5, 34, 32, 35, 24±0.02, 9, 4, 20, 16, 48, 65, 7.5, 9±0.02, 3.5, 18.8, 6.3, 14, 7.5, 2.5, 15° +5° -2°, 2° 0' +5° -2°, M4 (2x), M5/5, Ø6 (2x), Ø6 (4x), Ø6 ±0.025 (4x), Ø4.1 (2x), and callouts 72, 80, 1, 2, A, B, P.

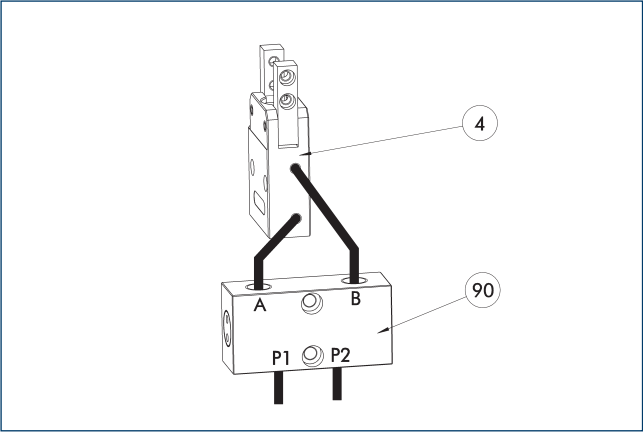
80 Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали

Technical drawing of a 1000 Series 1/2" component. The drawing shows a side view of a bracket with two circular mounting holes. Dimension Y indicates the distance from the center of the mounting holes to the top edge of the bracket. Dimension Z indicates the height of the bracket from the base to the top edge.



L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см.
таблицу с техническими характеристиками

Клапан поддержания давления SDV-P



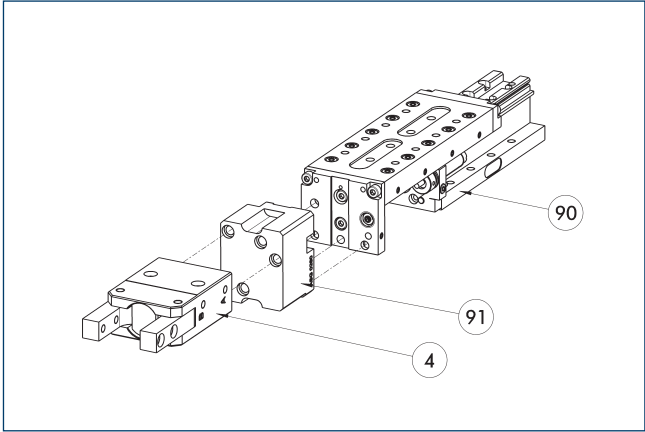
4 Захваты 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

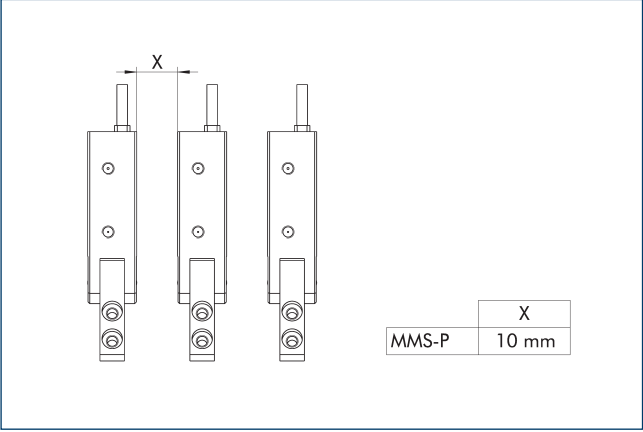
Модульная сборочная автоматика



4 Захваты 91 Адаптерная плита ASG 90 Линейный модуль CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

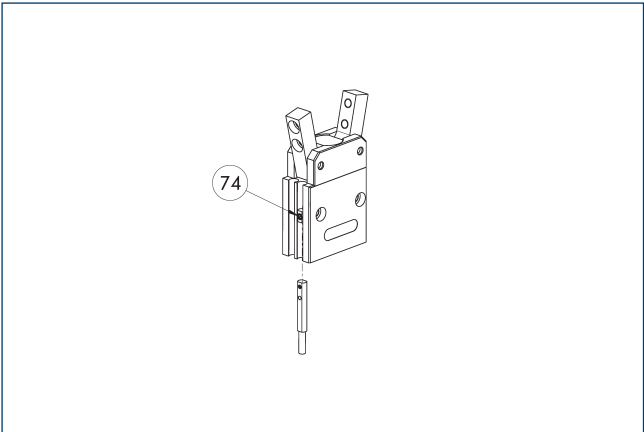
Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Контроль для многоярусных систем



ВНИМАНИЕ: контроль осуществляется с помощью магнитных датчиков, и при установке нескольких блоков вплотную друг к другу необходимо соблюдать минимальное расстояние X между блоками.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

SWG 40

Захват углового раскрытия



Усилие захвата, наружный захват

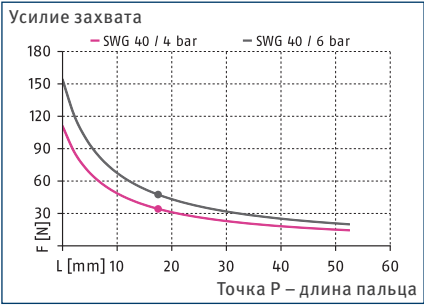
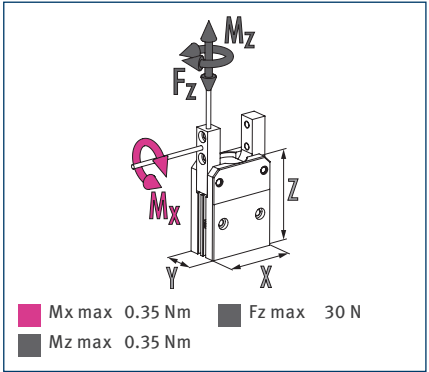


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SWG 40
Идент. №		0305108
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	1.2
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.36
Масса	[kg]	0.106
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.24
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	1.6
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.025/0.03
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	35
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.05
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	40 x 20 x 52

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: front, top, and side. The drawing includes dimensions, tolerances, and part numbers in circles.

Front View (Left):

- Overall width: 26 ± 0.02
- Overall height: 12 ± 0.02
- Top flange width: 7
- Top flange thickness: 4
- Top flange hole diameter: Ø4.1 (2x)
- Top flange hole position: 3.8 from left edge, 9.1 from top edge
- Bottom flange width: 26 ± 0.02
- Bottom flange thickness: 7
- Bottom flange hole diameter: Ø6 (2x)
- Bottom flange hole position: 3.8 from left edge, 9.1 from bottom edge

Top View (Right):

- Overall width: 40
- Overall height: 72
- Top flange width: 9
- Top flange thickness: 2.5
- Top flange hole diameter: Ø6 (4x)
- Top flange hole position: 17.8 from left edge, 9.1 from top edge
- Bottom flange width: 26 ± 0.02
- Bottom flange thickness: 7
- Bottom flange hole diameter: Ø6 (2x)
- Bottom flange hole position: 3.8 from left edge, 9.1 from bottom edge

Side View (Bottom):

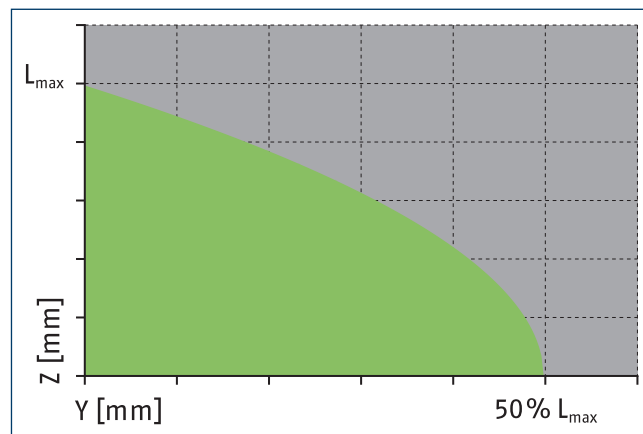
- Overall width: 20
- Overall height: 52
- Top flange width: 9.5
- Top flange thickness: 3.5
- Bottom flange width: 20
- Bottom flange thickness: 7

Part Numbers and Dimensions:

- Part numbers in circles: 72, 80, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.
- Dimensions: 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

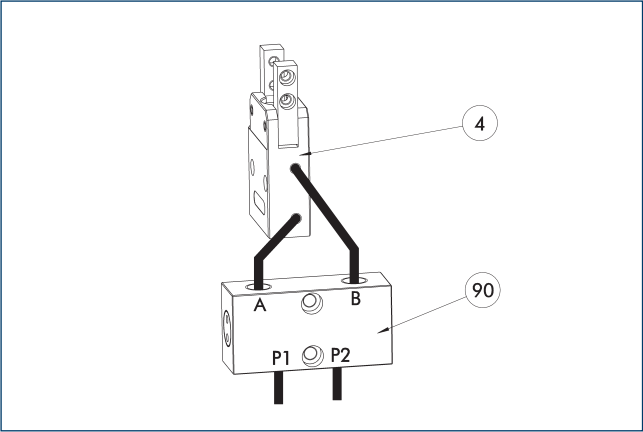
80 Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали

Technical drawing of a 1000 Series 1/2" component. The drawing shows a side view of a bracket with two circular mounting holes. Dimension Y indicates the distance from the center of the mounting holes to the top edge of the bracket. Dimension Z indicates the height of the bracket from the base to the top edge.



L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см.
таблицу с техническими характеристиками

Клапан поддержания давления SDV-P



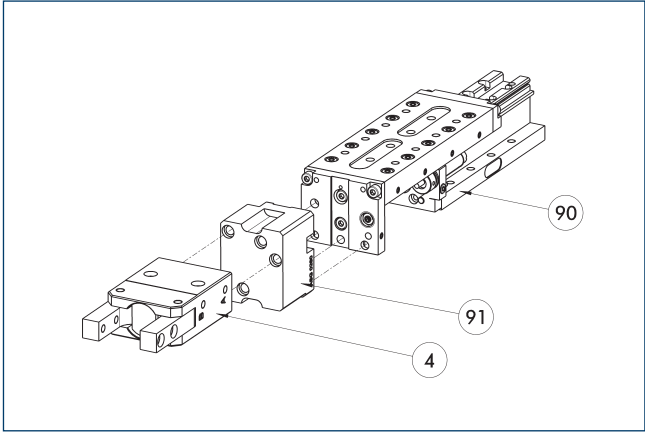
4 Захваты 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

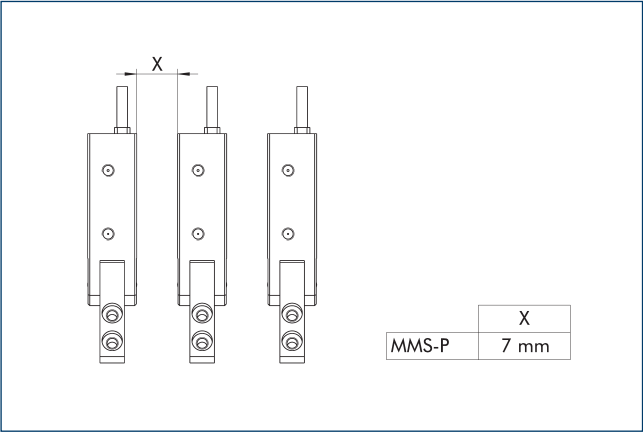
Модульная сборочная автоматика



4 Захваты 91 Адаптерная плита ASG 90 Линейный модуль CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

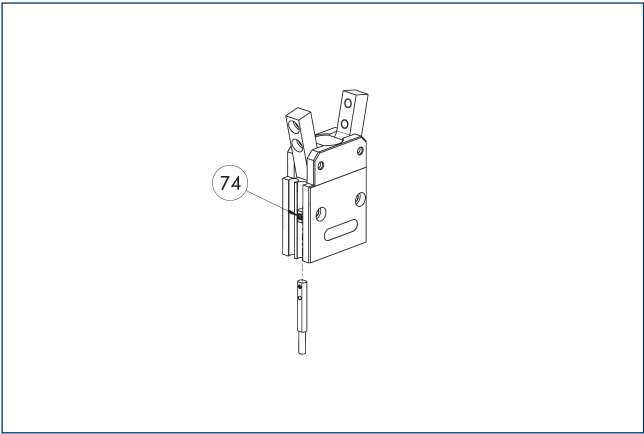
Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Контроль для многоярусных систем



ВНИМАНИЕ: контроль осуществляется с помощью магнитных датчиков, и при установке нескольких блоков вплотную друг к другу необходимо соблюдать минимальное расстояние X между блоками.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

SWG 50

Захват углового раскрытия



Усилие захвата, наружный захват

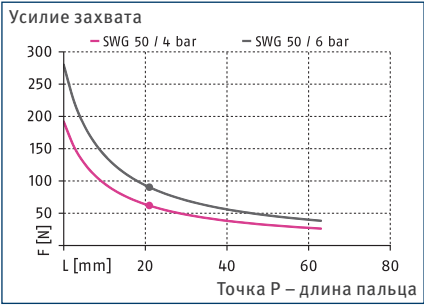
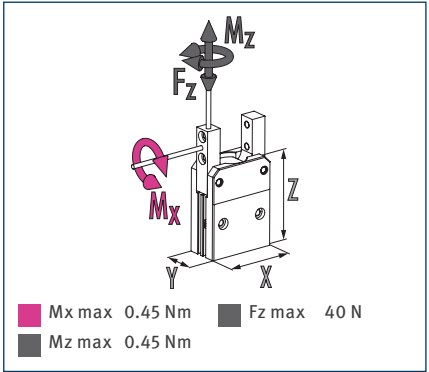


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SWG 50
Идент. №		0305109
Угол открытия на губку	[°]	15
Угол закрытия на губку до	[°]	7
Закрывающий момент	[Nm]	2.8
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]	0.6
Масса	[kg]	0.213
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.46
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	3.8
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/6.5
Время закрывания / открывания	[s]	0.03/0.06
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	42
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.08
Класс защиты IP		30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 66

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: front view (top), top view (bottom), and side view (right).

Front View (Top):

- Overall width: 32 ± 0.02
- Overall height: 12 ± 0.02
- Top flange thickness: 9.6
- Top flange outer diameter: $\varnothing 4.1 (2x)$
- Top flange inner diameter: 4.1
- Top flange hole diameter: 15^{+5}_{-2}
- Top flange hole position: 9
- Top flange hole diameter: 6.5

Top View (Bottom):

- Overall width: 50
- Overall height: 31
- Top flange thickness: 11
- Top flange outer diameter: $\varnothing 8 (4x)$
- Top flange inner diameter: 2.5
- Top flange hole diameter: $2^{\circ} +5_{-0}$
- Top flange hole position: 10
- Top flange hole diameter: 3
- Top flange hole position: 21
- Top flange hole diameter: 2.5
- Top flange hole position: 11
- Top flange hole diameter: 2.5
- Top flange hole position: 25
- Top flange hole diameter: 11
- Top flange hole position: 9
- Top flange hole diameter: 2.5
- Top flange hole position: 32 ± 0.02
- Top flange hole diameter: 50
- Top flange hole position: 16 ± 0.02
- Top flange hole diameter: 12
- Top flange hole position: 5
- Top flange hole diameter: 92.5
- Top flange hole position: 66
- Top flange hole diameter: 25

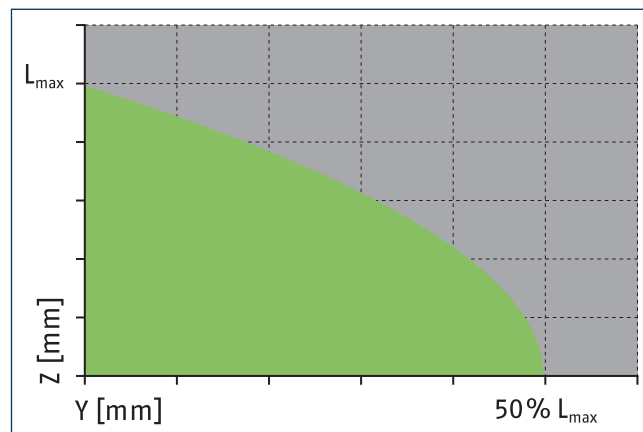
Side View (Right):

- Overall width: 25
- Overall height: 92.5
- Top flange thickness: 12
- Top flange outer diameter: $\varnothing 8 (2x)$
- Top flange inner diameter: 2.5
- Top flange hole diameter: 15^{+5}_{-2}
- Top flange hole position: 9
- Top flange hole diameter: 6.5

Callouts and Features:

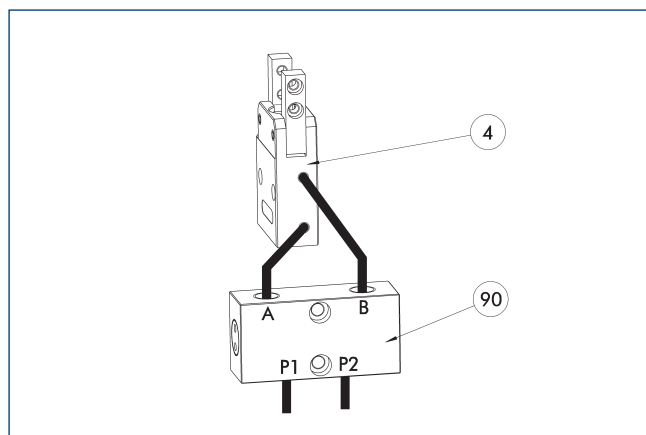
- 72 $\varnothing 8 (2x)$
- 1 M5 (2x)
- 35
- 8
- 80 2.5
- 8
- $\varnothing 8^{+0.025}_{-0} (4x)$
- 72
- M5/6
- B
- A
- 2.5
- 11
- 21
- P
- 80 2.5
- 11
- 25
- 9
- 32 ± 0.02
- 50
- 16 ± 0.02
- 12
- 5
- 92.5
- 66
- 25

80 Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали

[illegible]

L_{max} эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см.
таблицу с техническими характеристиками

Клапан поддержания давления SDV-P



④ Захваты

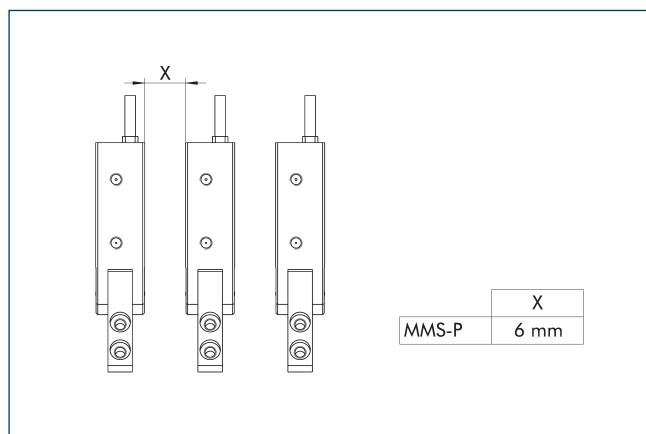
90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

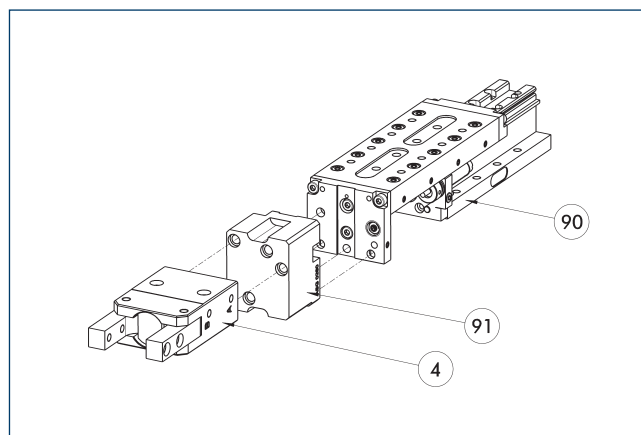
❗ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

Контроль для многоярусных систем



ВНИМАНИЕ: контроль осуществляется с помощью магнитных датчиков, и при установке нескольких блоков вплотную друг к другу необходимо соблюдать минимальное расстояние X между блоками.

Модульная сборочная автоматика



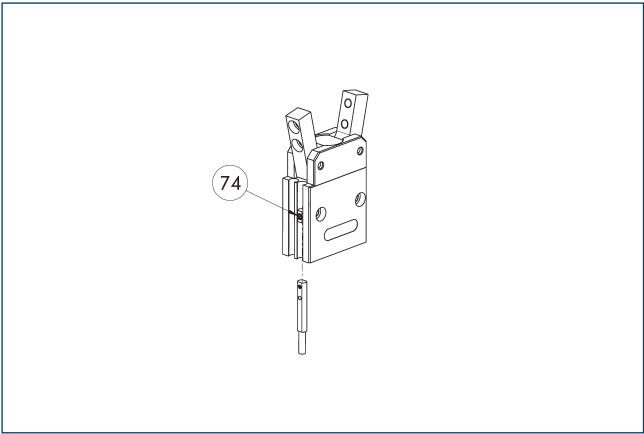
④ Захваты

⑨1 Адаптерная плита ASG

90 Линейный модуль CLM/KLM/
LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

