



Superior Clamping and Gripping



Hoja de datos del producto

Módulo lineal universal Beta

Flexible. Modular. Compacto.

Módulo lineal universal Beta

Módulo lineal universal con accionamiento opcional por correa dentada o husillo y varias opciones de guía

Campo de aplicación

Módulo lineal universal con accionamiento opcional por correa dentada para una aceleración y una velocidad elevadas o accionamiento por husillo para un posicionamiento preciso en caso de fuerzas de accionamiento elevadas.



Ventajas y beneficios

Motor de accionamiento adaptable para un acceso versátil y una integración sencilla en los controladores existentes

Accionado opcionalmente mediante correa o husillo para el accionamiento óptimo de su aplicación

Varias opciones de guía para la adaptación óptima a su aplicación

Versión básica rentable con funciones básicas para aplicaciones sencillas y rentables

Dimensiones compactas para reducir contornos perturbantes

Cubierta protectora de plástico integrada para uso universal y una larga vida útil

Fijación de los tacos de corredera o las regletas de fijación para flexibilidad en la integración



Tamaños
Cantidad: 11



Carrera máx.
860 .. 7710 mm



Fuerza de acciona-
miento máx.
500 .. 18000 N



Precisión de repetición
 $\pm 0.03 \dots 0.08$ mm

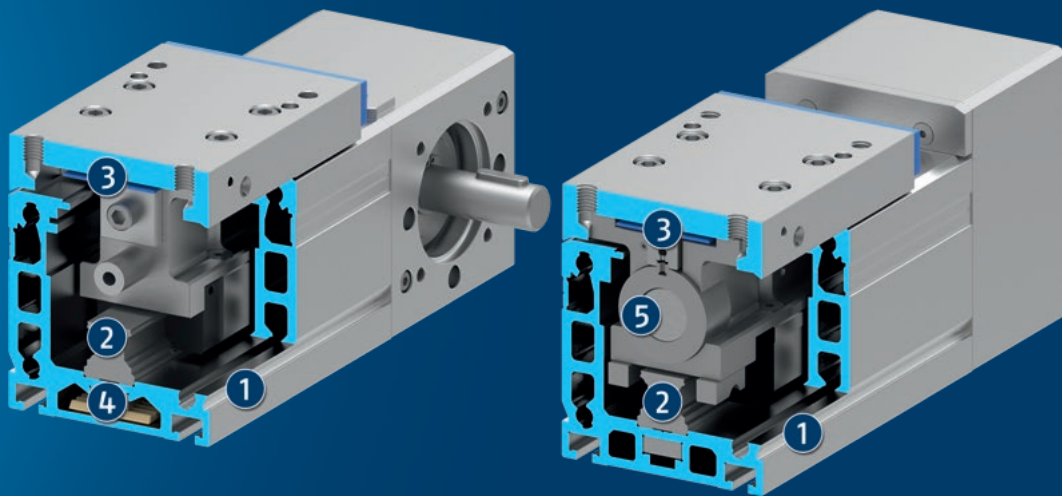


Velocidad máx.
0.5 .. 8 m/s

Descripción de funcionamiento

La corredera se acciona a través de una correa dentada o un husillo de bola roscada y se conduce de forma precisa mediante una carril guía perfilado (doble). La cubierta protectora se desplaza por la corredera y cubre el

accionamiento y la guía. El servomotor suele estar conectado al perfil mediante el árbol de transmisión.

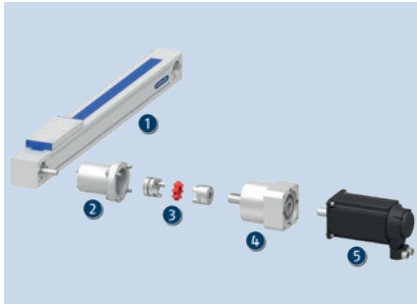


- ① **Perfil de aluminio**
Autosuficiente y robusto
- ② **Perfil guía**
para una exactitud de posicionamiento y momentos de carga máximos
- ③ **Cubierta protectora de plástico**
a lo largo de toda la guía, protección contra la suciedad

- ④ **Correa dentada**
Transformación del movimiento rotatorio en un movimiento lineal
- ⑤ **Husillo roscado de bolas**
Transformación del movimiento rotatorio en un movimiento lineal

Descripción detallada del funcionamiento

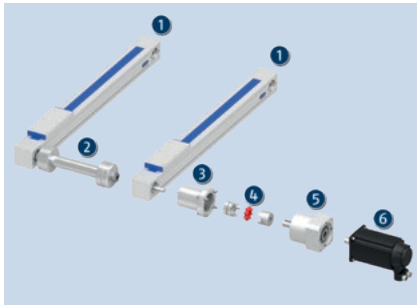
Eje de correa dentada con motor montado en ángulo recto



Esta ilustración muestra el montaje en ángulo recto de un motor sobre un eje de correa dentada utilizando un cono de motor, un embrague y una transmisión.

- ① Accionamiento por correa dentada
- ② Campana de motor
- ③ Acoplamiento
- ④ Engranaje
- ⑤ Servomotor

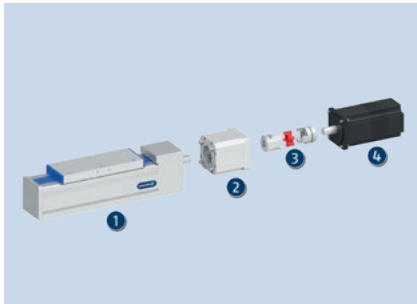
Eje de correa dentada sincronizados con vástagos de conexión



Un segundo eje de correa dentada puede accionarse empleando un eje de conexión.

- ① Accionamiento por correa dentada
- ② Eje de conexión
- ③ Campana de motor
- ④ Acoplamiento
- ⑤ Engranaje
- ⑥ Servomotor

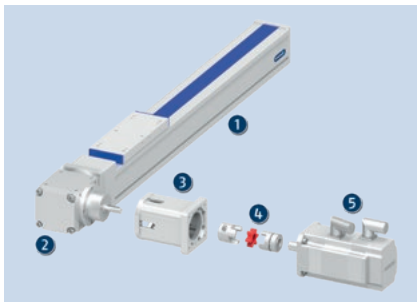
Eje de husillo con motor montado axialmente



Esta ilustración muestra el montaje axial de un motor en un eje de husillo utilizando un cono de motor y un acoplamiento.

- ① Eje de husillo
- ② Campana de motor
- ③ Acoplamiento
- ④ Servomotor

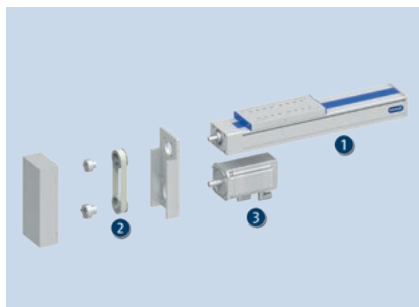
Eje de husillo con motor montado en ángulo recto



El motor también puede montarse en ángulo recto en un eje de husillo utilizando un engranaje cónico.

- ① Eje de husillo
- ② Engranaje cónico
- ③ Campana de motor
- ④ Acoplamiento
- ⑤ Servomotor

Eje de husillo con motor montado en paralelo



Para ahorrar espacio, el motor puede montarse en paralelo al eje del husillo utilizando un accionamiento por correa en ángulo.

- ① Eje de husillo
- ② Transmisión por correa en ángulo
- ③ Servomotor

Información general sobre la serie

Principio de funcionamiento: Accionamiento por correa dentada o por husillo de baleros

Accionamiento: los servomotores de diferentes fabricantes se pueden adaptar sin problemas

Perfil: Perfil de aluminio extruido, con cubierta protectora de plástico

Carro: Carro de aluminio con junta de escobilla

Material suministrado: Manual de montaje y de instrucciones con certificado del fabricante

Garantía: 24 meses

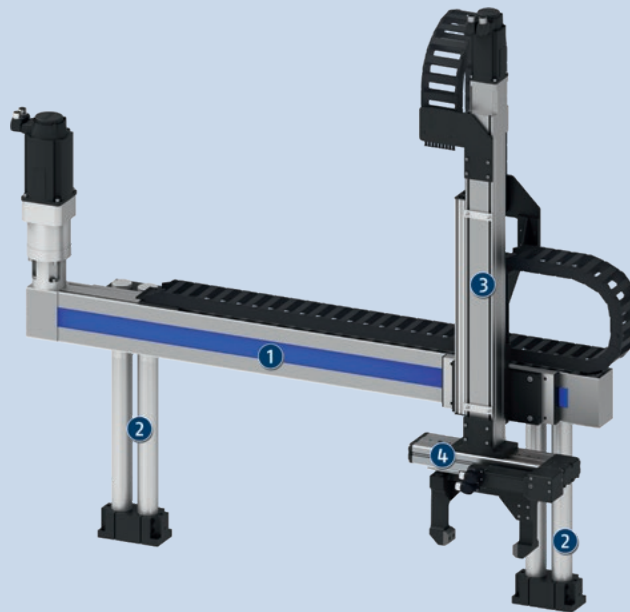
Condiciones ambientales: Los módulos se han diseñado principalmente para su uso en condiciones ambientales limpias. Tenga en cuenta que, la vida útil de los módulos puede acortarse debido al uso en condiciones ambientales difíciles y que SCHUNK, no asume ninguna clase de garantías. Si necesita ayuda, póngase en contacto con nosotros.

Carrera máx.: es la carrera máxima admisible. Deben tenerse en cuenta las distancias de frenado y aceleración o un posible exceso.

Precisión de repetición: se define como la dispersión de la posición final tras 100 ciclos de posicionamiento sucesivos en condiciones constantes.

Aceleración y velocidad: Los valores indicados son valores máximos de las unidades sin carga. Las aceleraciones y velocidades reales para la aplicación deben exponerse por separado y pueden diferir de los valores máximos.

Diseño o cálculo de control: Se requiere un cálculo de control de la unidad seleccionada, ya que de lo contrario se produce una sobrecarga. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



Ejemplo de aplicación

Pórtico lineal de dos ejes accionados eléctricamente con pinza de carrera larga y tecnología estandarizada de accionamiento para cargar y descargar máquinas herramienta.

- ① Módulo lineal universal Beta, con correa dentada
- ② Sistema de ensamblaje con pilares

- ③ Módulo lineal universal Beta, con accionamiento por husillo
- ④ Gripper eléctrico de gran recorrido EGA

SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Módulo giratorio eléctrico



Módulo giratorio universal



Pinza universal



Cabezal rotatorio universal



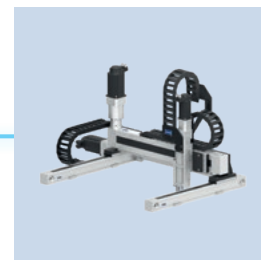
Sensor inductivo de proximidad



Sistema de ensamble con pilares



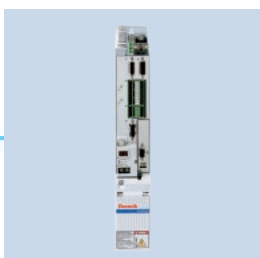
Accionamiento



Pórtico



Transmisión por correa en ángulo



Controlador de accionamiento

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Opciones e información especial

soportes del husillo: Los soportes del husillo permiten velocidades de avance más elevadas para longitudes de carrera más grandes

Versión con cajón con accionamiento: En esta versión, el servomotor se sujeta en la corredera y el perfil se desplaza en vertical.

Flexibilidad en la selección del controlador y el motor: El control eléctrico se lleva a cabo mediante un servoaccionamiento adaptable y unidades de control estándar de Bosch o Siemens.

Integración simple: Gracias a la posibilidad de conectar un servomotor convencional, se asegura una integración sencilla en el sistema de control.

Soluciones completas: A petición, SCHUNK ofrece soluciones completas que constan de motor, engranaje, controlador y cables.

NOVEDAD: versión con lubricación apta para alimentos (H1G): bajo consulta como solución para facilitar la entrada en la tecnología médica, la automatización de laboratorios, la industria farmacéutica y la industria alimentaria. Los requisitos de la norma EN 1672-2:2020 no se cumplen en su totalidad.

Cómo hacer un pedido: accionamiento por correa dentada

	B	- 80-C	- ZRS	- 32AT5-E	- 220	- 1000	- 1420	- AK	- AZ1	- 1
Series de productos B = Beta										
Tamaño (tipo)										
Accionamiento Z = Accionador de correa dentada A = corredera accionada										
Sistema de guía R = guía de rodillos S = guía de carril										
Tipo de diseño S = estándar E = versión básica										
Tipo de accionamiento Anchura de la correa dentada y paso del dentado										
Carrera por revolución										
Recorrido de desplazamiento La versión básica solo está disponible en incrementos de 100 mm										
Longitud total										
Cubierta AK= cinta de cobertura										
Accesorios BL = listón de montaje EMS EMB = interruptor de fin de carrera mecánico (S = Siemens, B = Balluff) incluido E02/E010 = interruptor de fin de carrera inductivo de apertura con cable de 2 m/10 m incluido ES2/ES10= interruptor de fin de carrera inductivo de cierre con cable de 2 m/10 m incluido NS = tuerca en T RM = tuerca romboidal AZ = eje de transmisión										
Diseño personalizado 0 = estándar 1 = personalizado (especificación en texto sin formato)										
Accesorios adicionales (artículo separado) MGK = brida del motor y acoplamiento (según la hoja de dimensiones) URT = transmisión por correa en ángulo (de la hoja de dimensiones)										

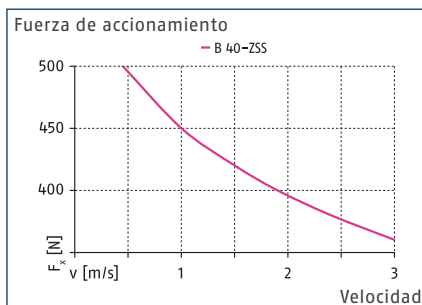
Cómo hacer un pedido: accionamiento por husillo de bolas

	B	-	80	-	SRS	-	M	-	2020	-	1000	-	1430	-	2SA	-	2ES2	-	0
Series de productos B = Beta																			
Tamaño (tipo)																			
Accionamiento S = husillo																			
Sistema de guía R = guía de rodillos S = guía de carril																			
Tipo de diseño S = estándar																			
Tipo de accionamiento M = tuerca simple (rosca de bolas) MM = tuerca doble (rosca de bolas)																			
Tipo de accionamiento Diámetro y paso (rosca de bolas)																			
Recorrido de desplazamiento																			
Longitud total																			
Soportes del husillo (SA) (Número)																			
Accesorios BL = listón de montaje EMS EMB = interruptor de fin de carrera mecánico (S = Siemens, B = Balluff) incluido E02/E010 = interruptor de fin de carrera inductivo de apertura con cable de 2 m/10 m incluido ES2/ES10 = interruptor de fin de carrera inductivo de cierre con cable de 2 m/10 m incluido NS = tuerca en T RM = tuerca romboidal																			
Diseño personalizado 0 = estándar 1 = personalizado (especificación en texto sin formato)																			
Accesorios adicionales (artículo separado) MGK = brida del motor y acoplamiento (según la hoja de dimensiones) URT = transmisión por correa en ángulo (de la hoja de dimensiones) KRG = engranajes cónicos fijados directamente																			

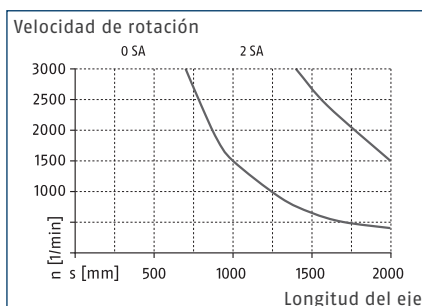
La cubierta protectora es estándar para el accionamiento de husillo de bolas.



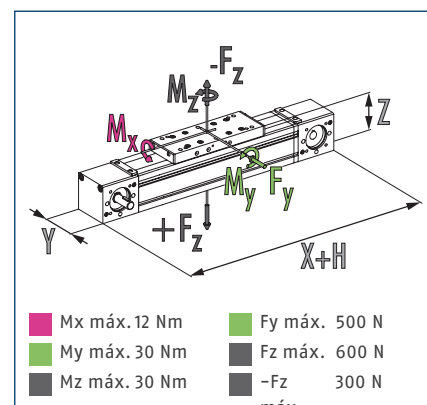
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 40-ZSS	B 40-SSS
Carrera máx. H	[mm]	1850	1840
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	500	1000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	2070	2040
Velocidad máx.	[m/s]	3	0.5
Aceleración máx.	[m/s²]	30	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	1.7	1.7
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	0.3	0.4
Peso de la corredera	[kg]	0.3	0.4
Peso neto del carro, largo	[kg]	0.5	0.65
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía
Número de guías		1	1
Tamaño de las guías		12	12
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	0.3	0.4
Momento de inercia	[kgm²]	0.0002	0.0000113
Tipo de correa dentada		16 AT 5-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	100	
Diámetro del husillo	[mm]		12
Paso de husillo	[mm]		5/10
Velocidad máx. del husillo	[1/min]		3000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

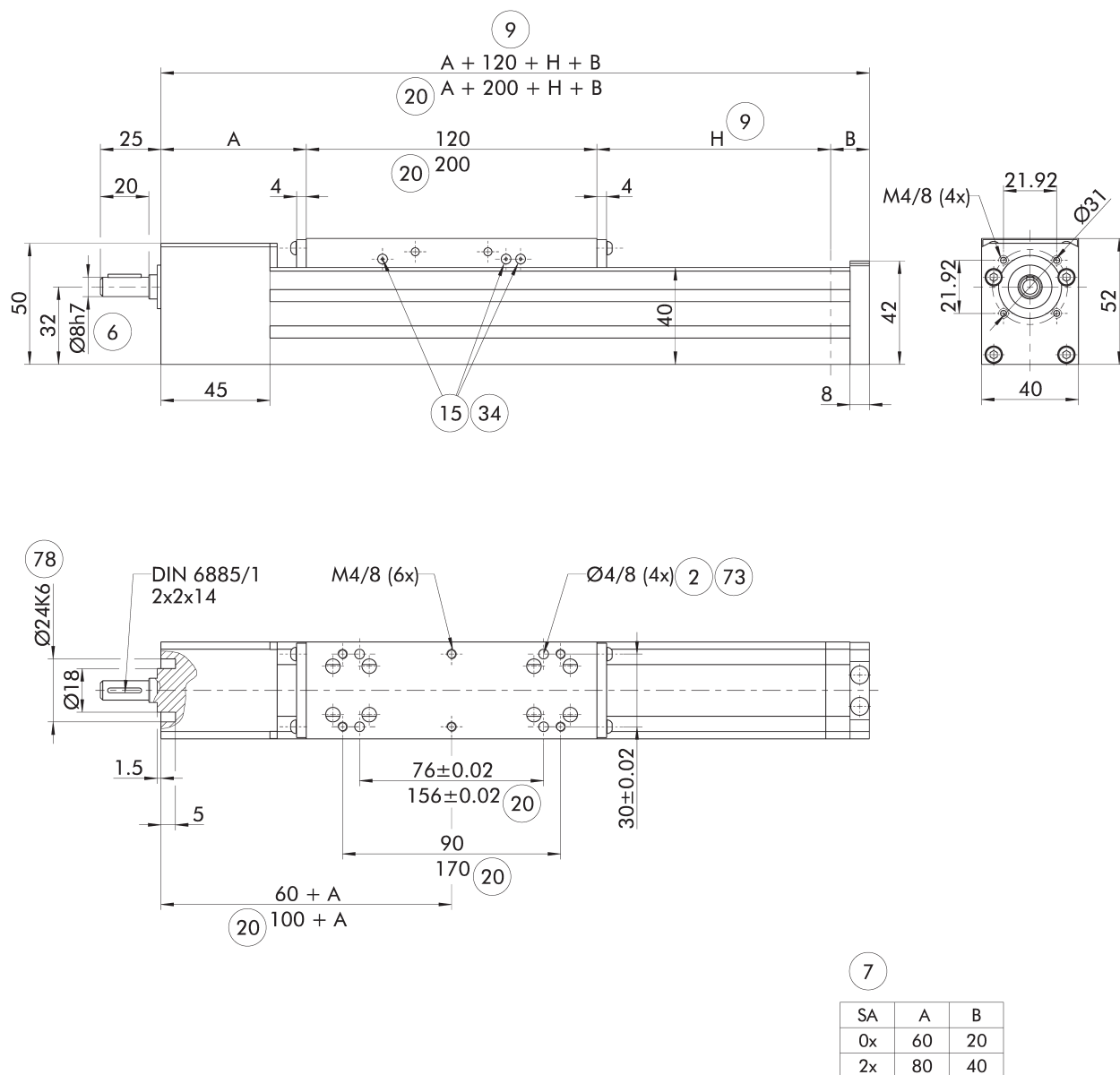
Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

② Conexión de montaje	⑳ Con placa deslizante larga
⑥ Conexión de accionamiento	③④ En ambos lados
⑨ Carrera nominal	⑦③ Ajuste para pasador de centraje
⑮ Conexión de lubricación	⑦⑧ Ajuste para el centraje

Vista principal SSS

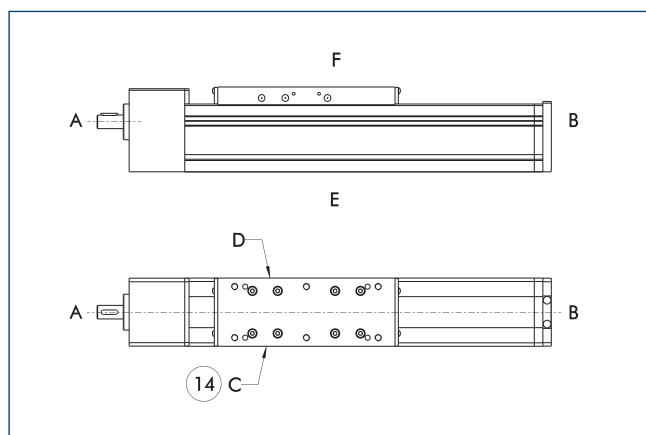


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- ❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| ② Conexión de montaje | ②0 Con placa deslizante larga |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ③4 En ambos lados |
| ⑦ Número de soportes de husillo | ⑦3 Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦8 Ajuste para el centraje |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

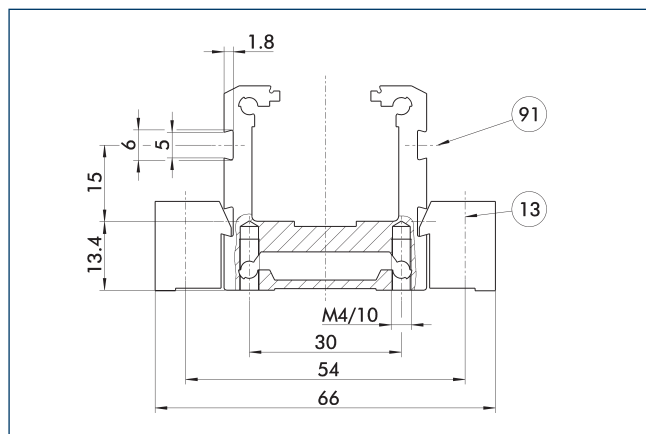
Definición de lado



- 14 Posición estándar del detector de fin de carrera

Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

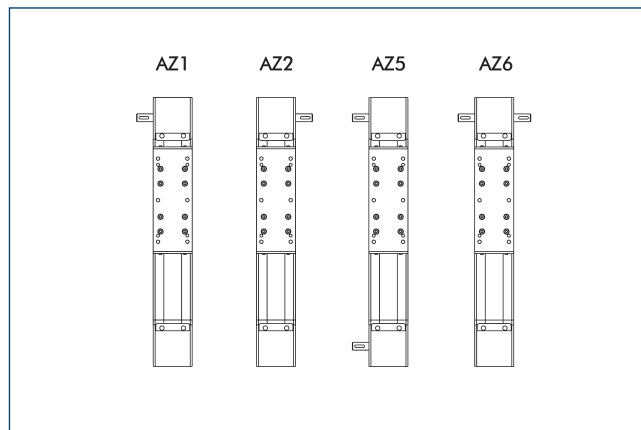
Montaje



- 13 Regleta de fijación 91 Tuerca en forma de T lateral

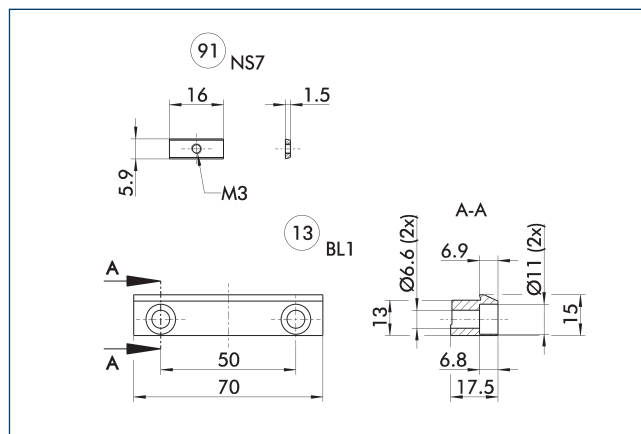
El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Elemento de fijación

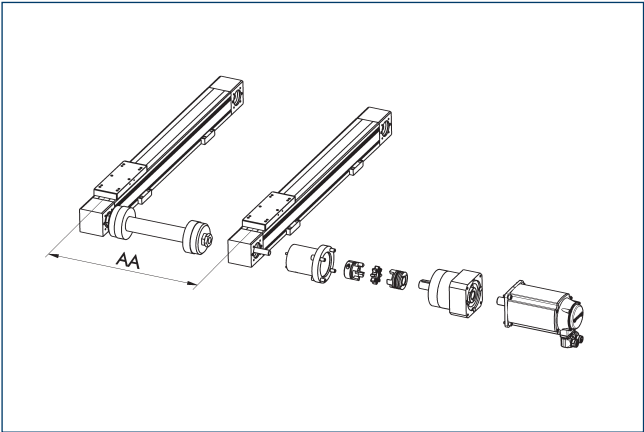


- 13 Regleta de fijación 91 Tuerca en forma de T lateral

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

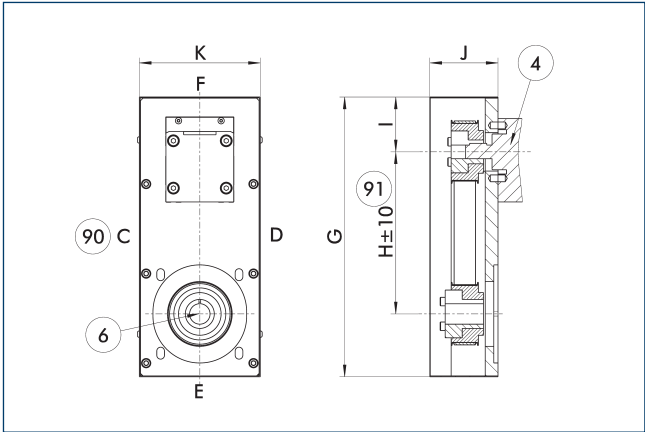
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tuercas en forma de T		
NS 7-M3	0331423	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 40-ZSS	GX1	170

Transmisión por correa en ángulo



- ④ Unidad lineal

⑥ Conexión de accionamiento

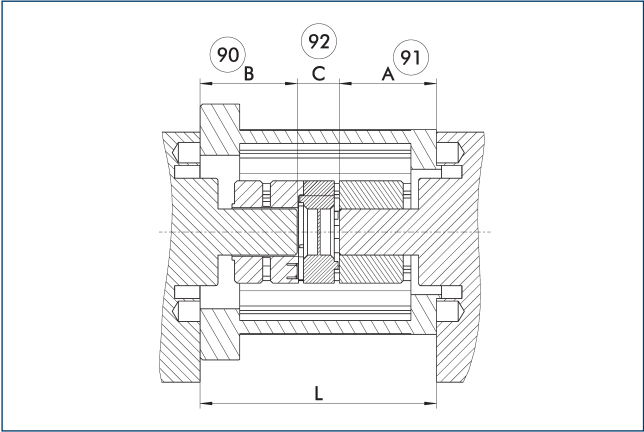
⑨⑩ Dirección de montaje del accionamiento por correa
- ⑨① En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 40-SSS	195	105	41	45	90

① Relaciones de transmisión posibles: i = 1: 1, i = 2: 1 y i = 3: 1

Diagrama esquemático de la brida de motor



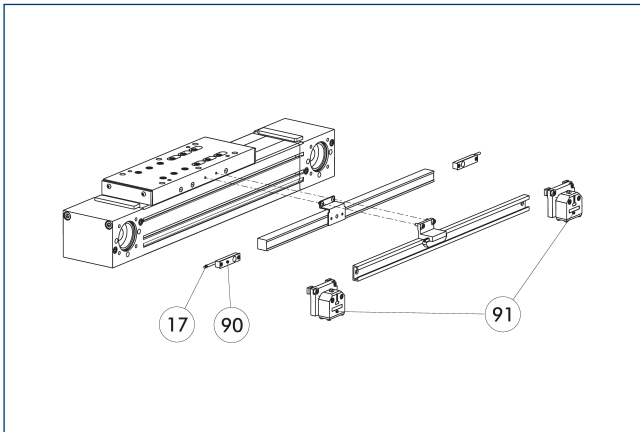
- ⑨⑩ Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión

⑨① Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal

⑨② Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17 Salida del cable
 90 Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
 91 Sensor mecánico

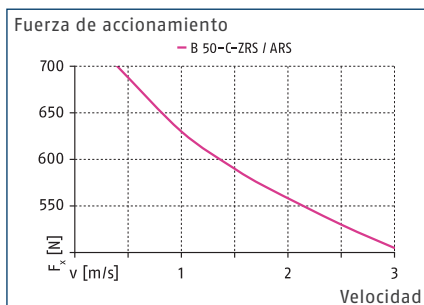
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

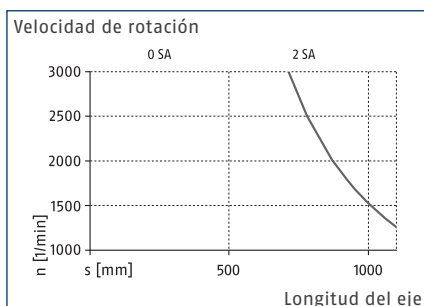
- ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



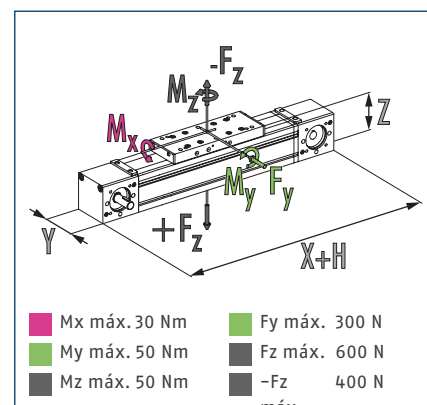
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 50-C-ZRS	B 50-C-ARS	B 50-C-SRS
Carrera máx. H	[mm]	7710	7710	860
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	700	700	1000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	8000	8000	1090
Velocidad máx.	[m/s]	3	3	0.5
Aceleración máx.	[m/s²]	30	30	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	1.45	3.1	1.5
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	0.35	0.3	0.4
Peso de la corredera	[kg]	0.45		0.45
Peso neto del carro, largo	[kg]	0.6		0.6
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]		1.3	
Sistema de guía		Guía de rodillos	Guía de rodillos	Guía de rodillos
Diámetro del rodillo	[mm]	20	20	20
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	0.4	1.5	0.3
Momento de inercia	[kgm²]	0.0003	0.0003	0.0000113
Tipo de correa dentada		20 AT 5-E	20 AT 5-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	110	110	
Diámetro del husillo	[mm]			12
Paso de husillo	[mm]			5/10
Velocidad máx. del husillo	[1/min]			3000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

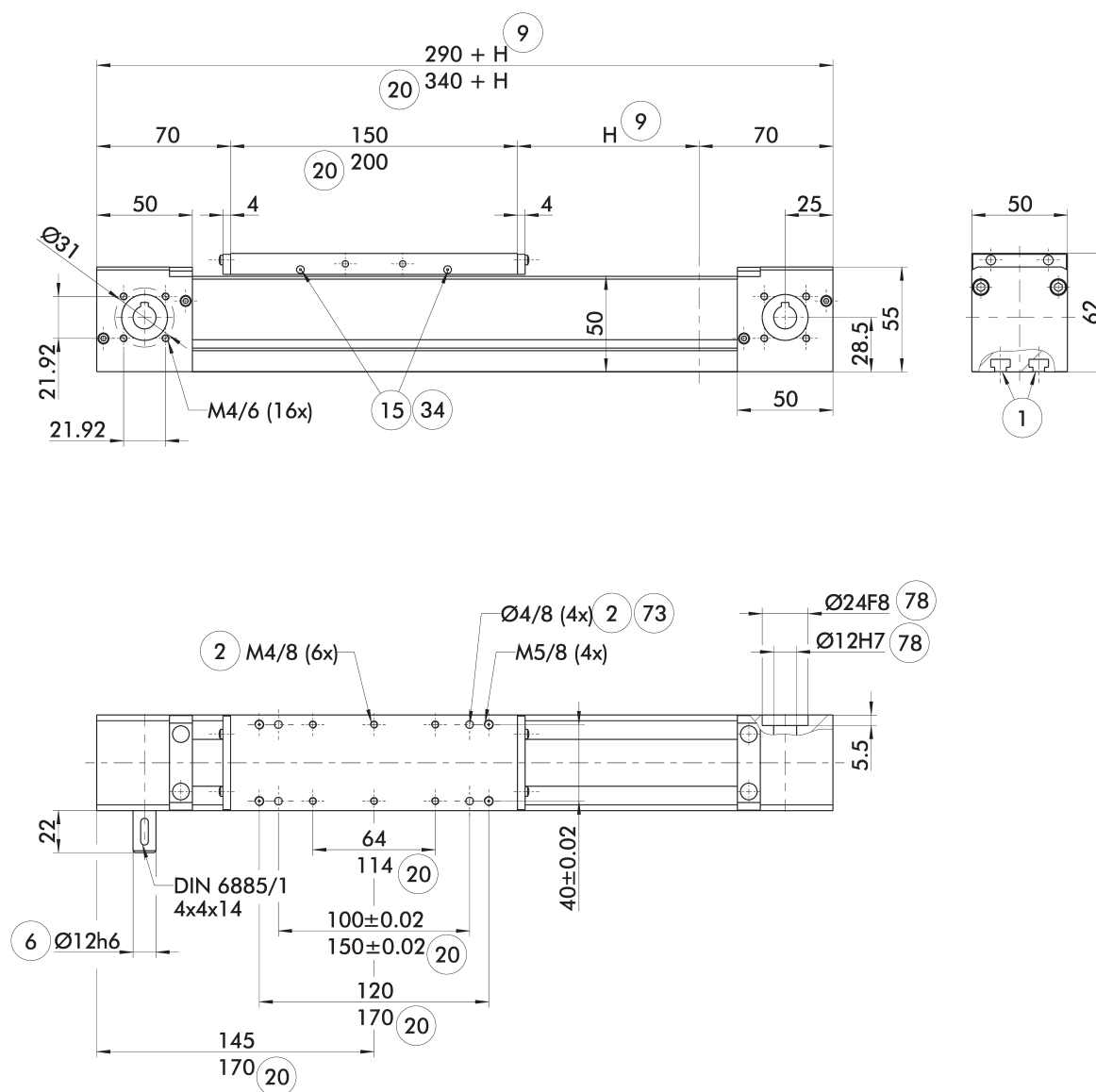
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

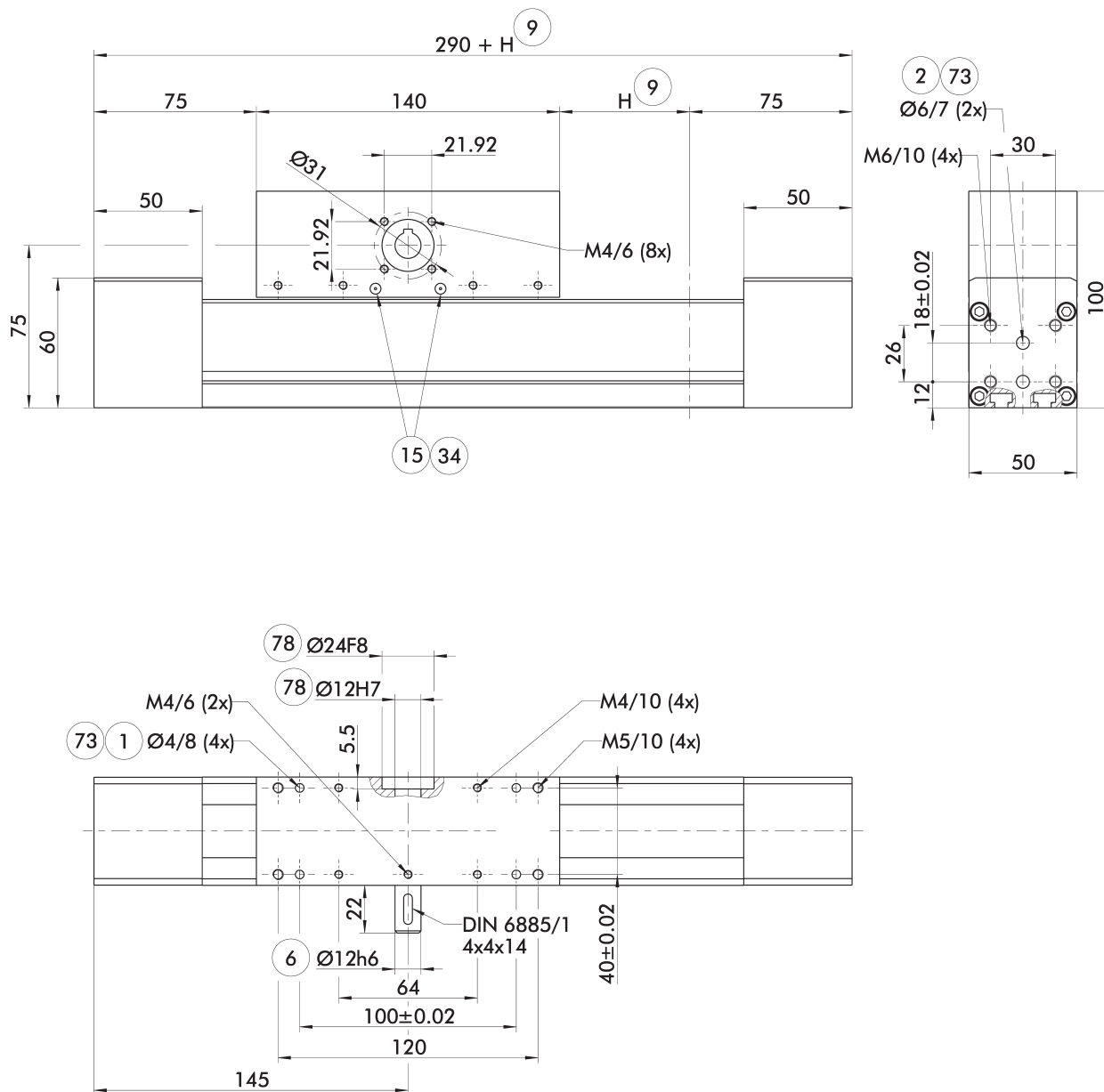
Vista principal C-ZRS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

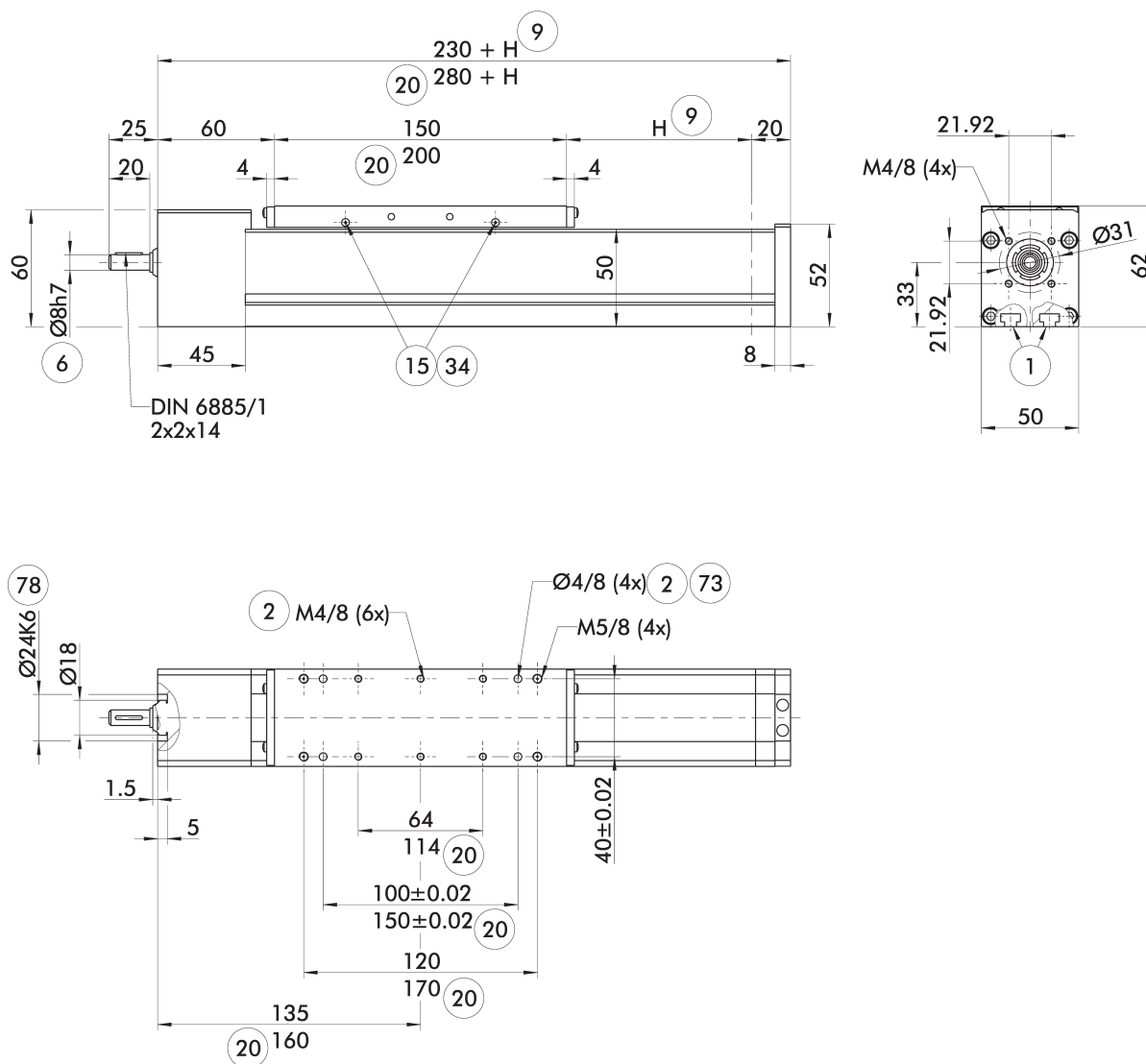
Vista principal C-ARS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑳ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ㉑ Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ㉒ Ajuste para el centraje |

Vista principal C-SRS

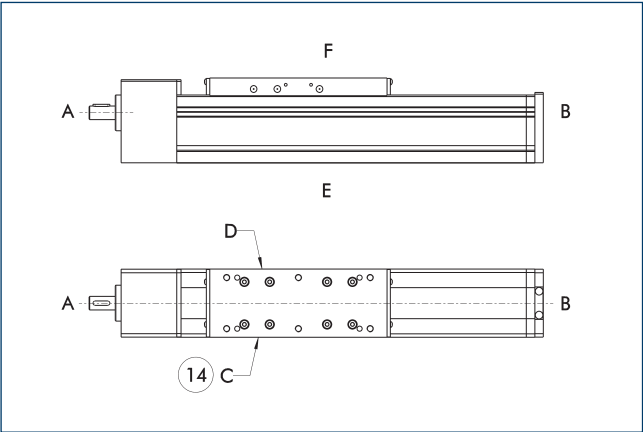


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ❶ Conexión de la unidad lineal | ❷ Con placa deslizante larga |
| ❷ Conexión de montaje | ❸ En ambos lados |
| ❸ Conexión de accionamiento | ❹ Ajuste para pasador de centrado |
| ❹ Carrera nominal | ❺ Ajuste para el centrado |
| ❺ Conexión de lubricación | |

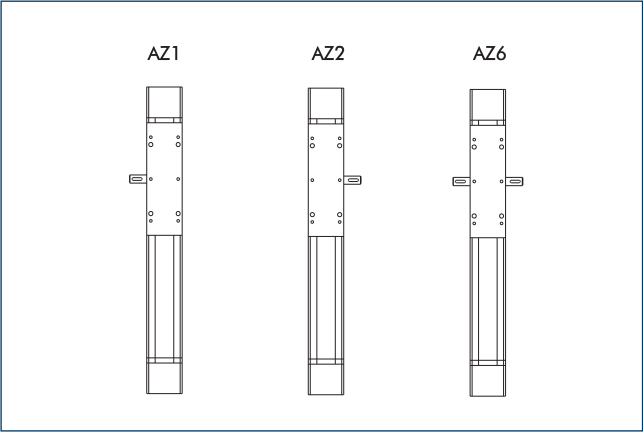
Definición de lado



14 Posición estándar del detector de fin de carrera

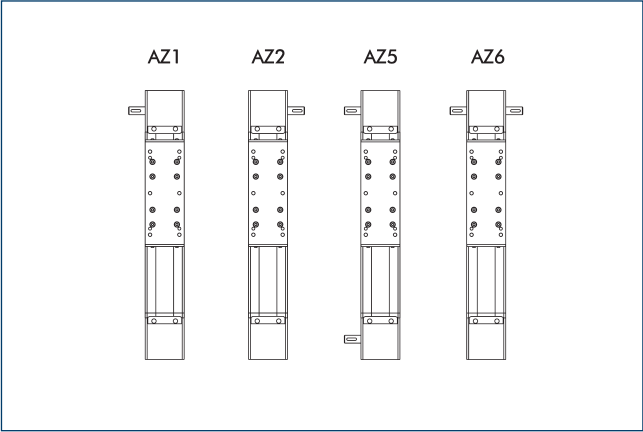
Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Árboles de transmisión en la corredera (accionamiento por piñón y cremallera)



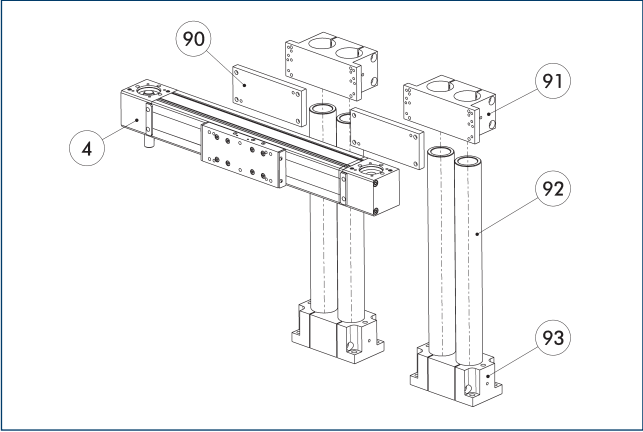
Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Montaje en un sistema de estructuras con columnas

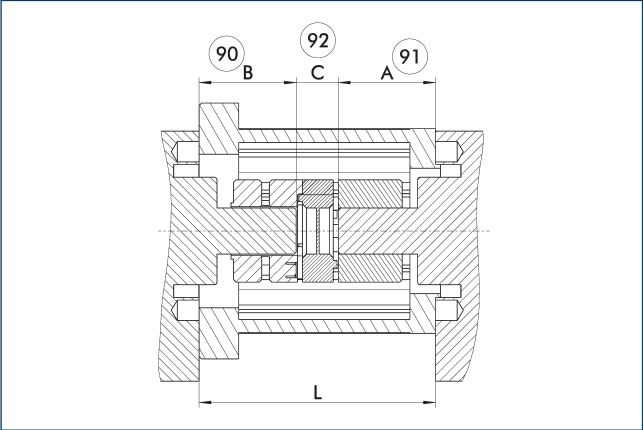


- 4 Unidad lineal
- 90 Placa de adaptación AGH
- 91 Placa de adaptación ADV
- 92 Pilares de soporte en cromado duro, pulidos
- 93 Enchufe doble SOD

Esta unidad puede montarse de forma estándar, en el sistema de ensamblaje de columnas. Encontrará la disposición correcta para su aplicación en el software Kombibox que está disponible en Internet

Denominación	ID	diámetro de la columna	Material
		[mm]	
Placa de fijación del sistema de ensamblaje de columnas			
ADV 55	0313517	55	Aluminio
AEV 55	0313516	55	Aluminio
APDH 85	0313414	55	Aluminio
APEH 85	0313413	55	Aluminio

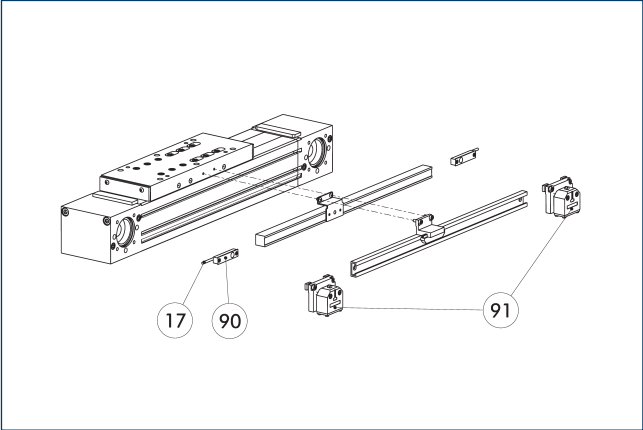
Diagrama esquemático de la brida de motor



- 90 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
- 91 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
- 92 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17 Salida del cable
- 90 Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91 Sensor mecánico

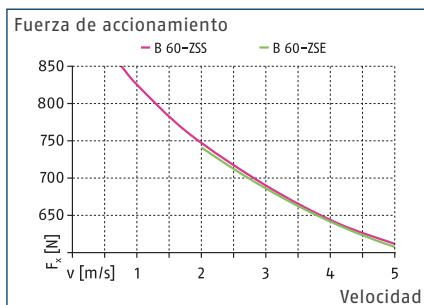
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

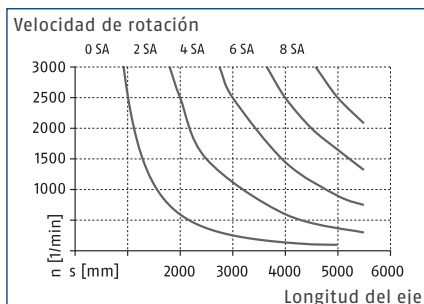
① Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



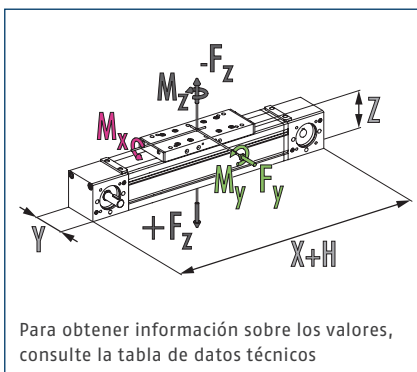
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



- ① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 60-ZSS	B 60-ZSE	B 60-SSS
Carrera máx. H	[mm]	7670	7670	5220
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	850	750	4000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	8000	8000	5500
Velocidad máx.	[m/s]	5	5	2.5
Aceleración máx.	[m/s²]	30	30	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	4.55	3.1	4.3
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	0.59	0.53	0.8
Peso de la corredera	[kg]	1.22	0.7	1.5
Peso neto del carro, largo	[kg]	1.72		1.8
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía	Riel guía
Número de guías		1	1	1
Tamaño de las guías		15	15	15
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	1.1	1	0.7
Momento de inercia	[kgm²]	0.0002	0.00114	0.000084
Tipo de correa dentada		25 AT 5-E	25 AT 5-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	160	160	
Diámetro del husillo	[mm]			20
Paso de husillo	[mm]			5/10/20/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]			3000
Momentos Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/160/100	40/130/80	60/180/120
Fuerzas Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	500/1400/800	400/1150/640	600/1800/1200

- ① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

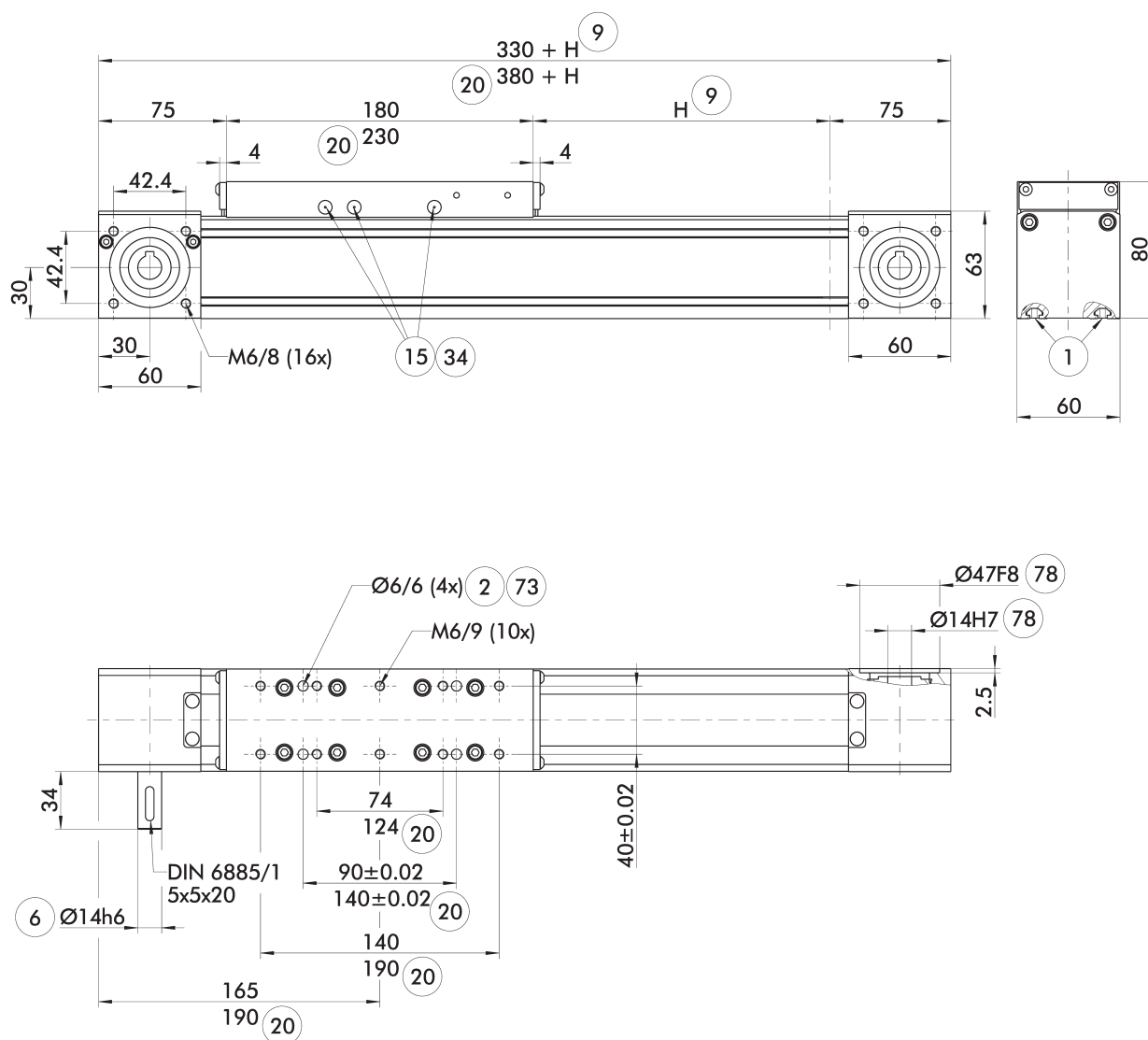
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

- * Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

- ** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

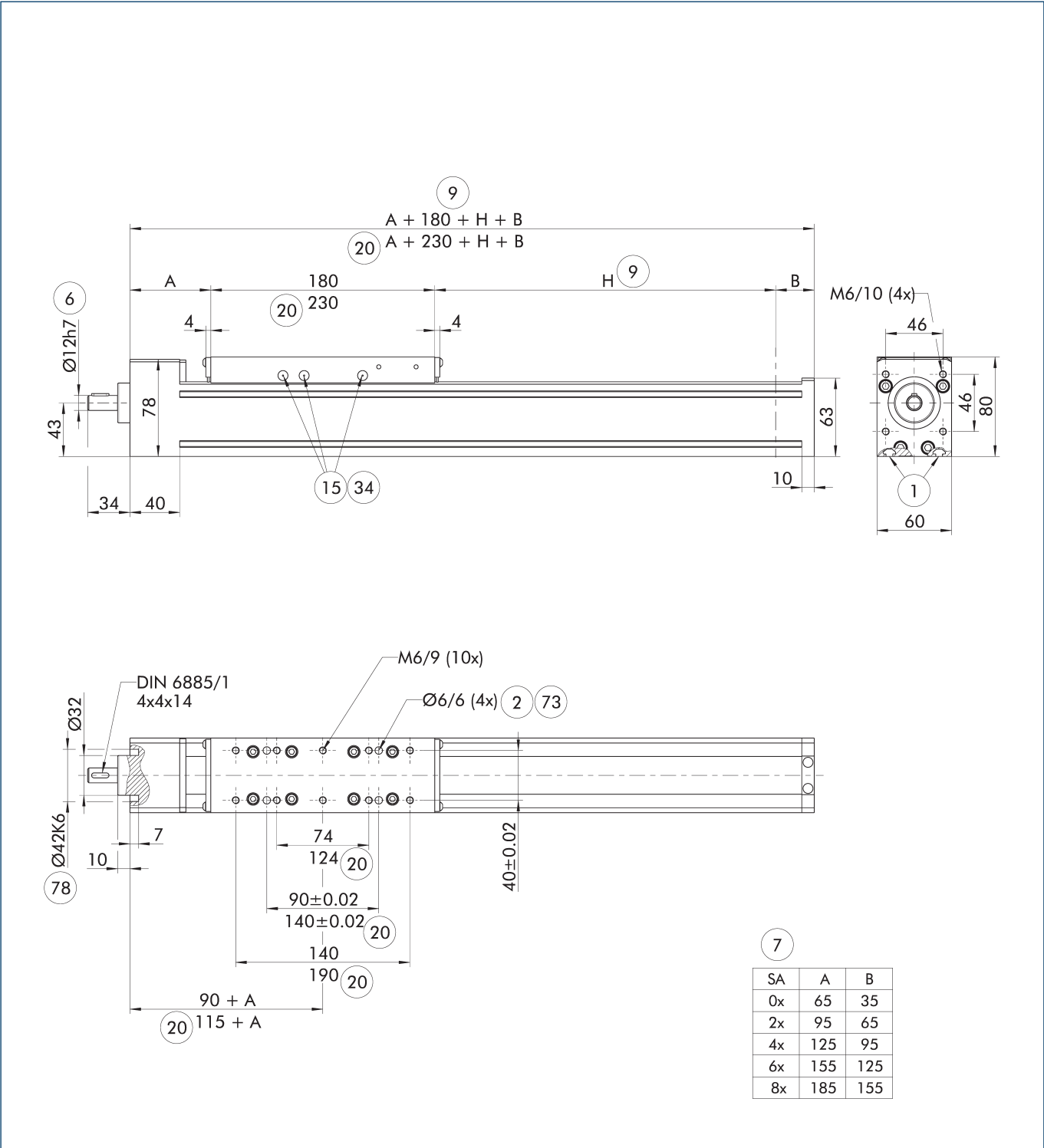
Vista principal ZSS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centraje |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

Vista principal SSS

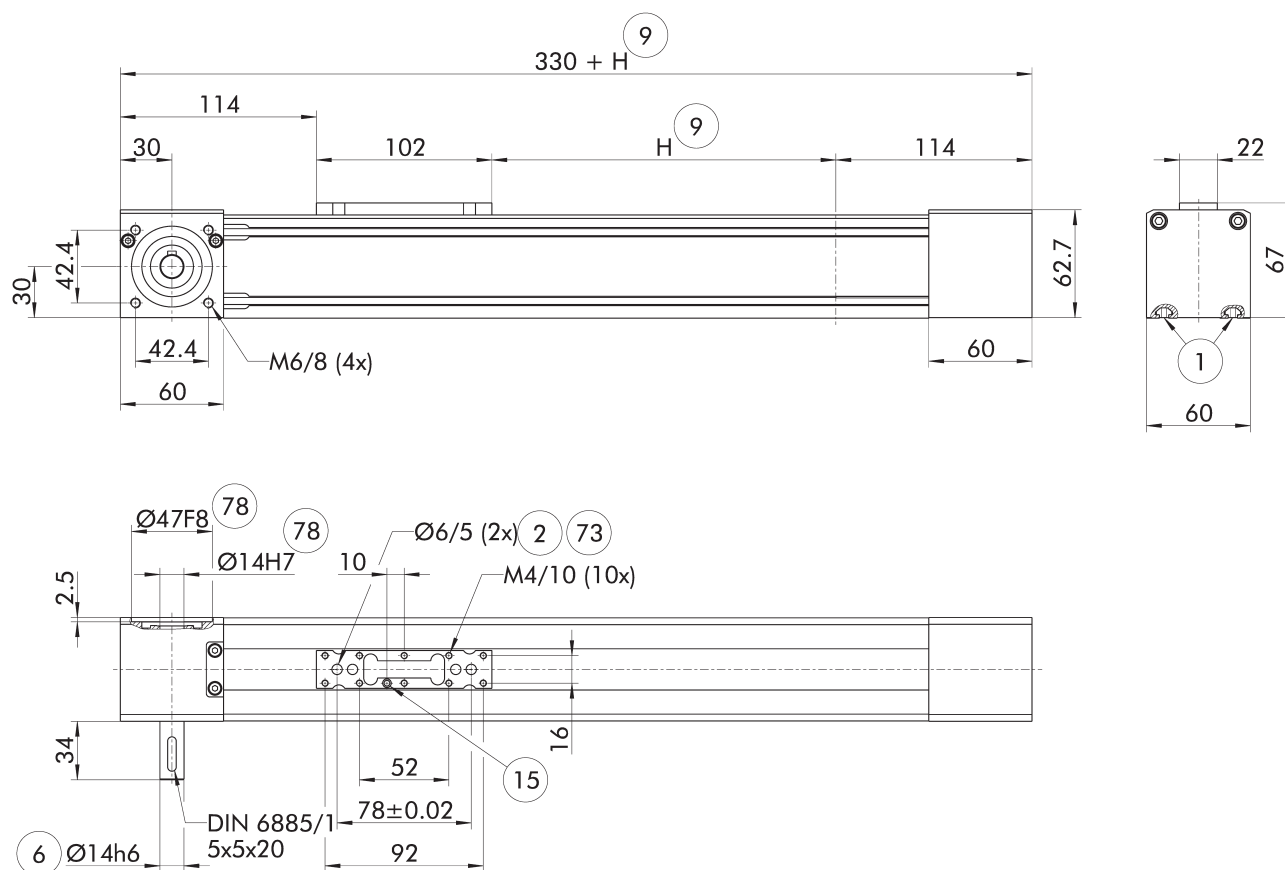


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- ❶ Conexión de la unidad lineal
- ❷ Conexión de montaje
- ❸ Conexión de accionamiento
- ❹ Número de soportes de husillo
- ❺ Carrera nominal
- ❻ Conexión de lubricación
- ❼ Con placa deslizante larga
- ❽ En ambos lados
- ❾ Ajuste para pasador de centraje
- ❼ Ajuste para el centraje

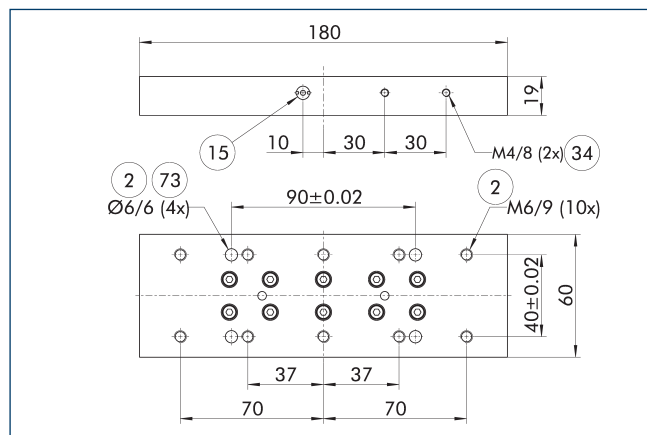
Vista principal ZSE



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑨ Carrera nominal | |

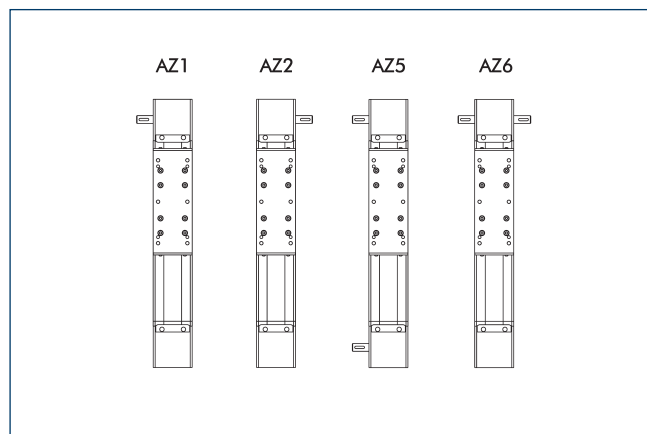
Placa deslizadora ZSE



- ② Conexión de montaje
- ③④ En ambos lados
- ①⑤ Conexión de lubricación
- ⑦③ Ajuste para pasador de centrado

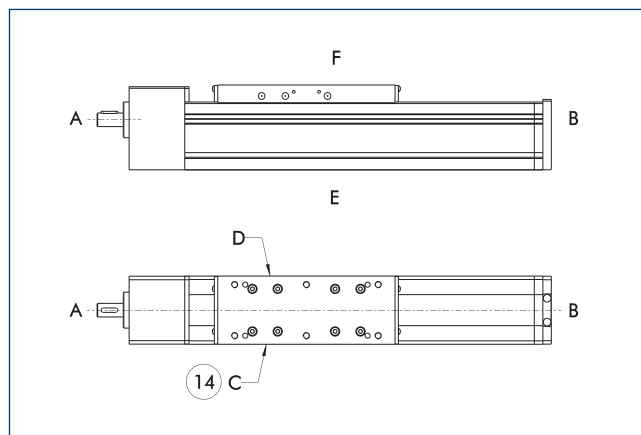
Opcionalmente, se puede encargar la variante ZSE con una placa deslizadora instalada. El esquema muestra la posición de las posibilidades de fijación y de la conexión para la lubricación.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

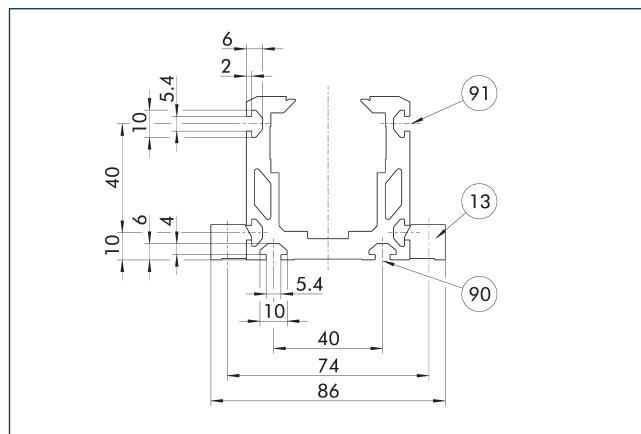
Definición de lado



- ①④ Posición estándar del detector de fin de carrera

Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

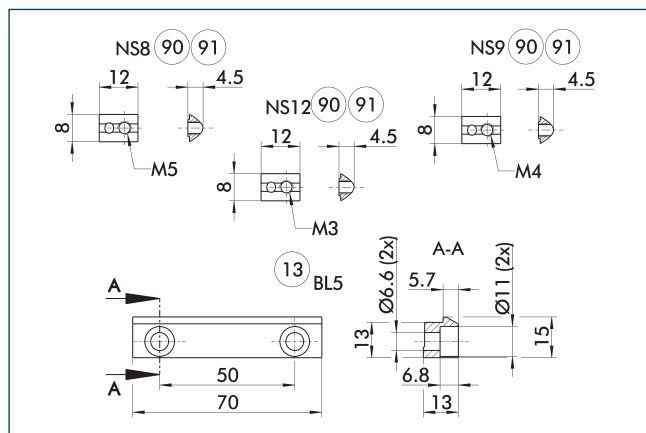
Montaje



- ①③ Regleta de fijación
- ⑨① Tuerca en forma de T lateral
- ⑨① Tuerca en forma de T, por la base

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación

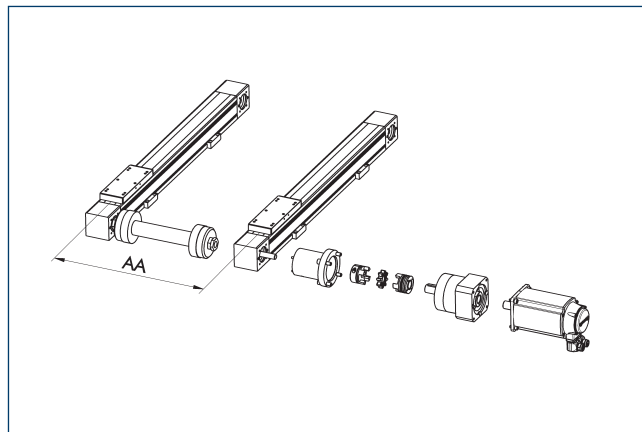


- 13 Regleta de fijación
 90 Tuerca en forma de T, por la base
 91 Tuerca en forma de T lateral

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

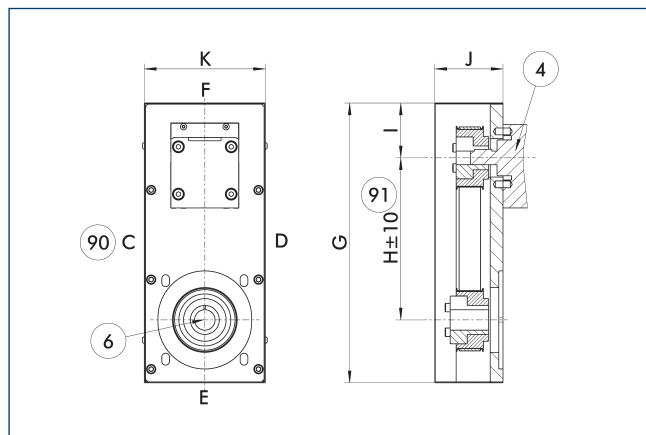
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL5-70x15x13-01	0331419	
Tuercas en forma de T		
NS 12-M3	0331424	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 60-ZSS	GX2	205
B 60-ZSE	GX2	205
B 60-SSS	GX2	320

Transmisión por correa en ángulo



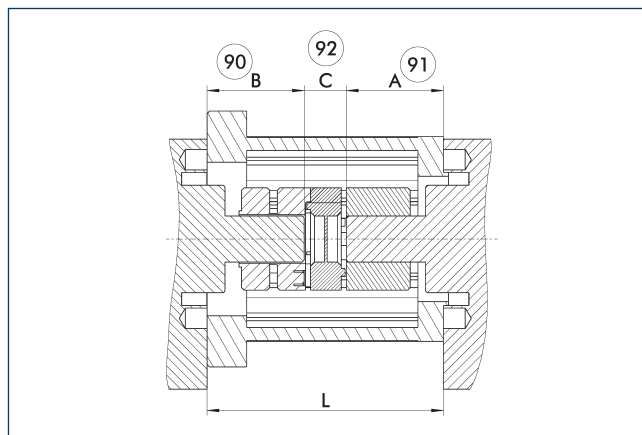
- 4 Unidad lineal
 6 Conexión de accionamiento
 90 Dirección de montaje del accionamiento por correa
 91 En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 60-SSS	238	120	46	52	102

① Relaciones de transmisión posibles: $i = 1$, $i = 2$ y $i = 3$: 1

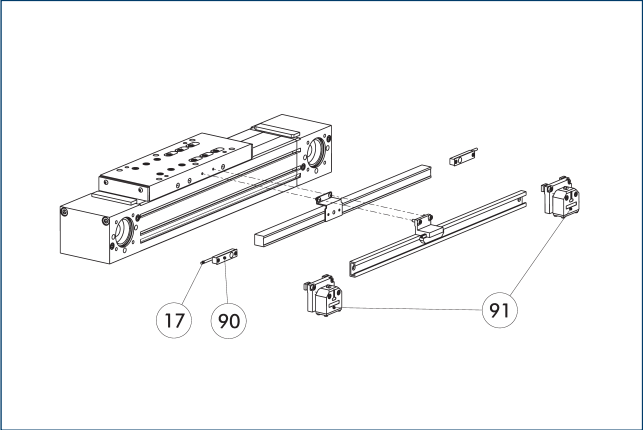
Diagrama esquemático de la brida de motor



- 90 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
 91 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
 92 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17

Salida del cable
- 90

Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91

Sensor mecánico

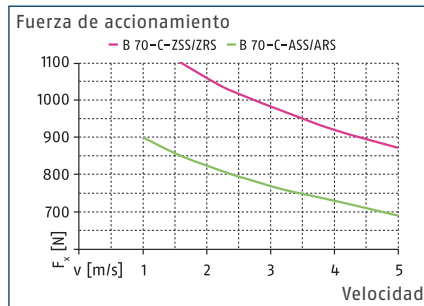
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

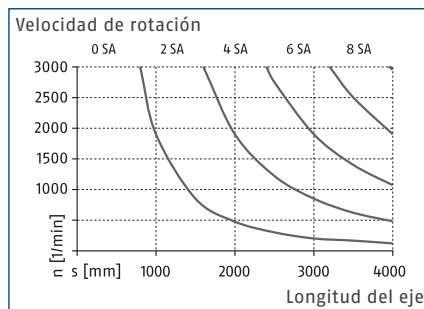
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



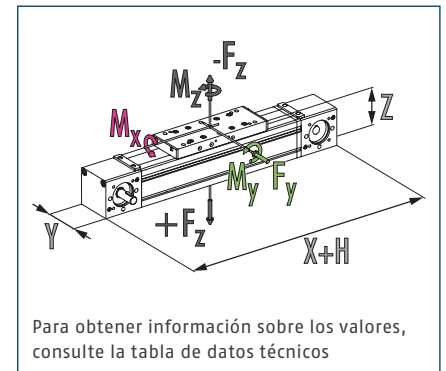
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 70-C-ZSS	B 70-C-ZRS	B 70-C-ASS	B 70-C-ARS	B 70-C-SSS	B 70-C-SRS
Carrera máx. H	[mm]	6840	7640	7640	7640	3725	3725
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	1100	1100	900	900	2000	2000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	7200	8000	8000	8000	4000	4000
Velocidad máx.	[m/s]	5	8	5	5	2	2
Aceleración máx.	[m/s²]	30	30	30	30	20	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	3.4	3.1	7.9	7.5	3.5	3.65
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	0.6	0.45	0.59	0.44	0.71	0.56
Peso de la corredera	[kg]	1.65	1.3			1.25	1.6
Peso neto del carro, largo	[kg]	2.1	1.65			1.6	2.02
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]			5.5	5		
Sistema de guía		Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía	Guía de rodillos
Número de guías		1		1		1	
Tamaño de las guías		15		15		15	
Diámetro del rodillo	[mm]		20		20		20
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	1.2	1.2	1	1	0.4	0.35
Momento de inercia	[kgm²]	0.0002	0.0004	0.0061	0.0061	0.0000332	0.0000332
Tipo de correa dentada		32 AT 5-E	32 AT 5-E	32 AT 5-E	32 AT 5-E		
Ruta cruzada por giro	[mm]	175	175	220	220		
Diámetro del husillo	[mm]					16	16
Paso de husillo	[mm]					5/10/20/40	5/10/20/40
Velocidad máx. del husillo	[1/min]					3000	3000
Momentos Mx máx./My máx./Mz máx.	[Nm]	60/180/120	35/120/50	60/180/120	35/120/50	60/180/120	35/120/60
Fuerzas Fy máx./Fz máx./-Fz máx.	[N]	600/1800/1200	300/1000/400	600/1800/1200	300/1000/400	600/1800/1200	300/1000/400

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

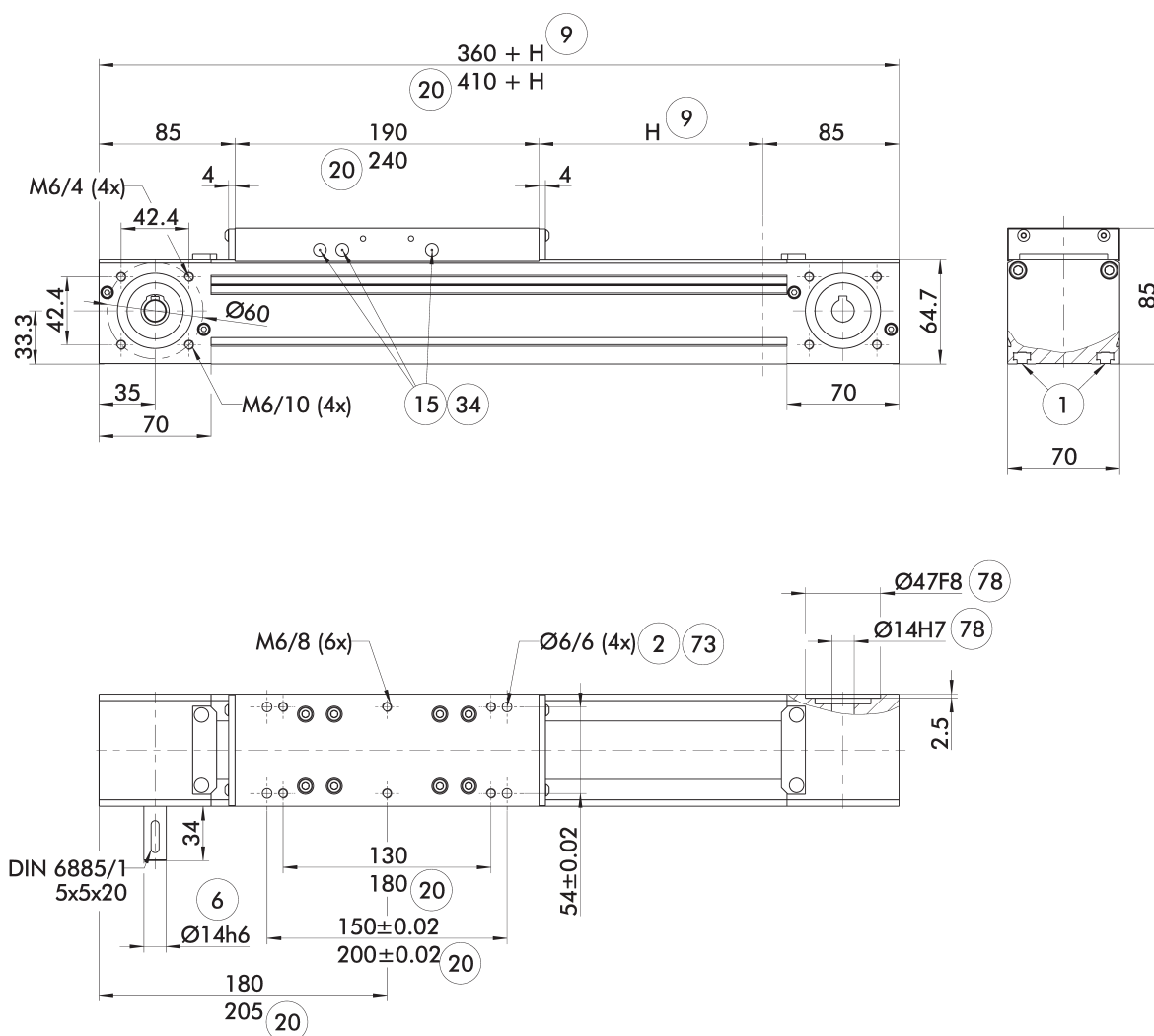
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** **El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad. Con la versión SRS solo es posible 6 SA.

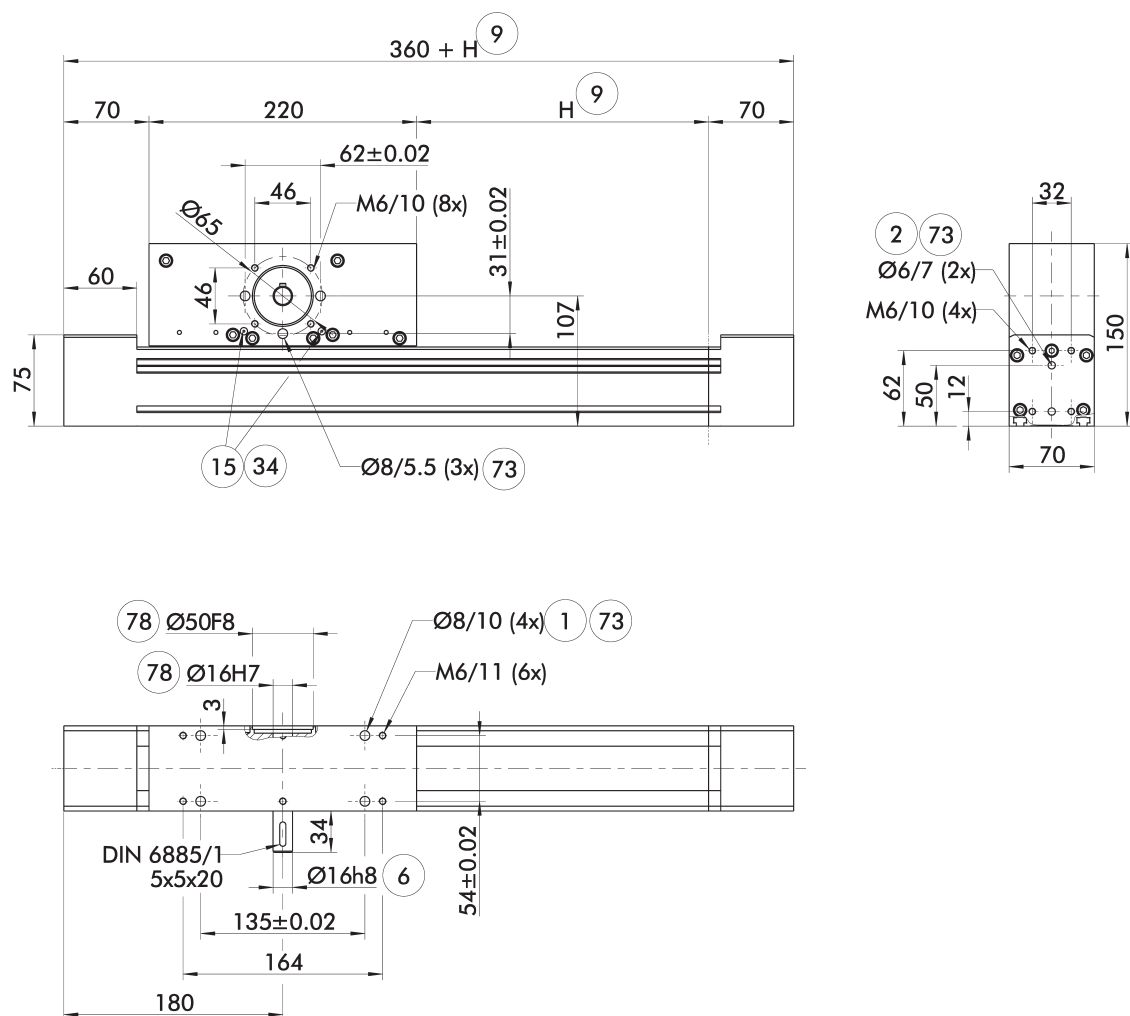
Vista principal C-ZSS/ZRS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

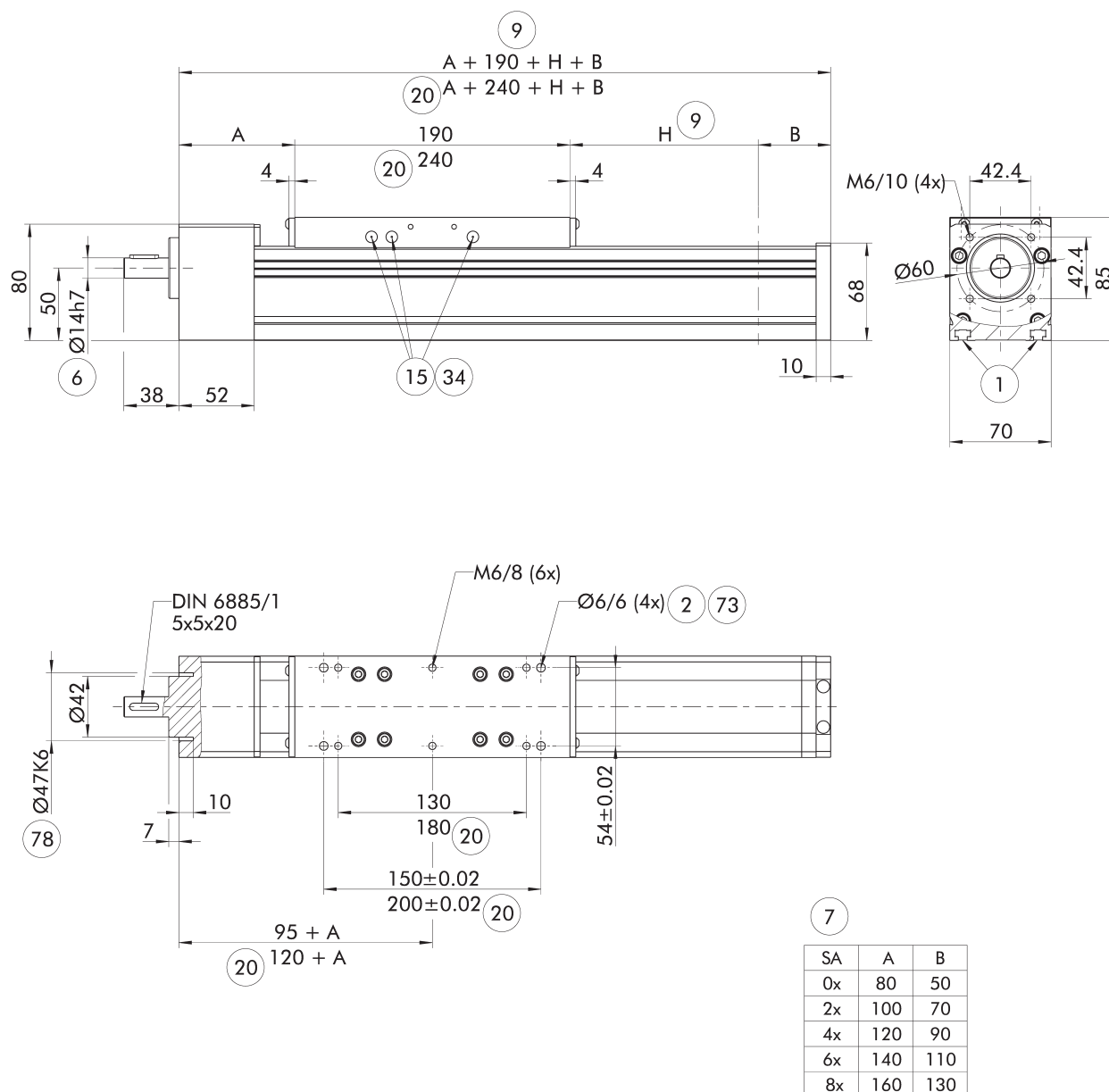
Vista principal C-ASS/ARS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑳ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ㉓ Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ㉗ Ajuste para el centraje |

Vista principal C-SSS/SRS



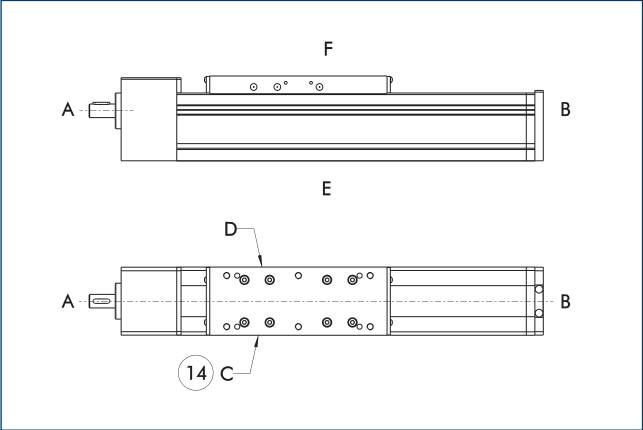
El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- ❶ Conexión de la unidad lineal
- ❷ Conexión de montaje
- ❸ Conexión de accionamiento
- ❹ Número de soportes de husillo
- ❺ Carrera nominal

- ❻ Conexión de lubricación
- ❼ Con placa deslizante larga
- ❽ En ambos lados
- ❿ Ajuste para pasador de centraje
- ⓫ Ajuste para el centraje

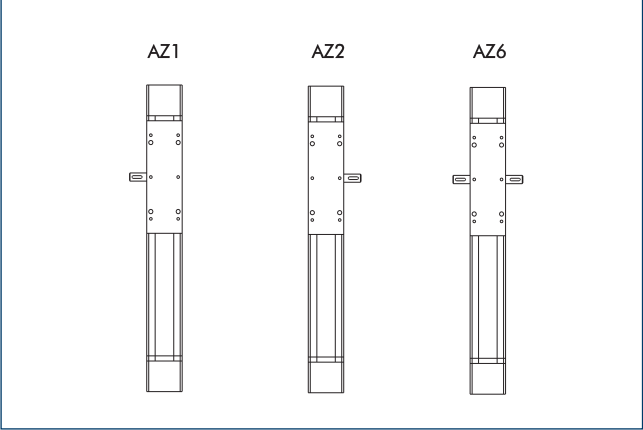
Definición de lado



14 Posición estándar del detector de fin de carrera

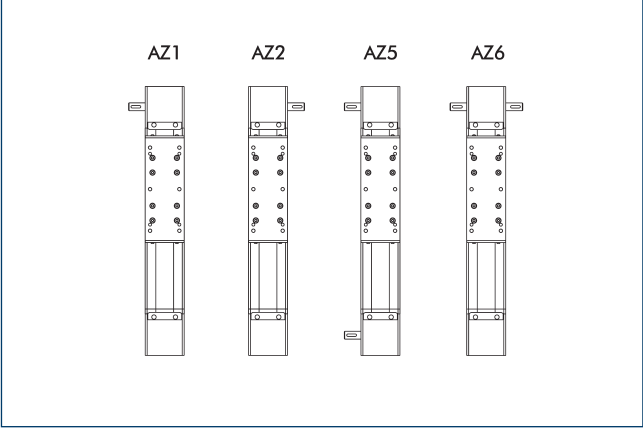
Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Árboles de transmisión en la corredera (accionamiento por piñón y cremallera)



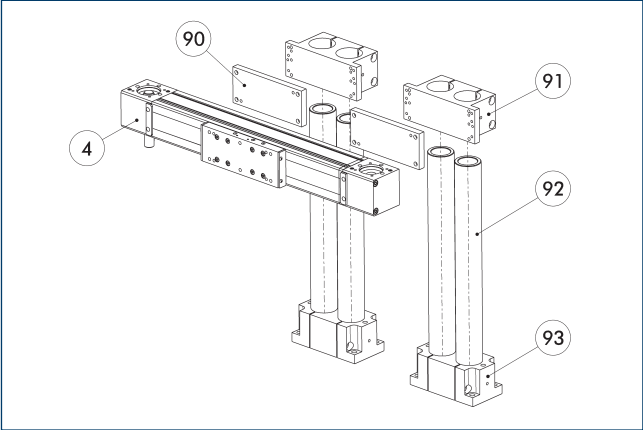
Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Montaje en un sistema de estructuras con columnas

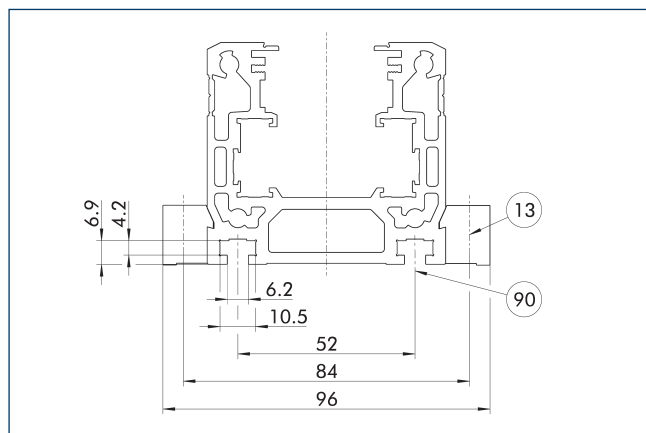


- 4 Unidad lineal
- 90 Placa de adaptación AGH
- 91 Placa de adaptación ADV
- 92 Pilares de soporte en cromado duro, pulidos
- 93 Enchufe doble SOD

Esta unidad puede montarse de forma estándar, en el sistema de ensamblaje de columnas. Encontrará la disposición correcta para su aplicación en el software Kombibox que está disponible en Internet

Denominación	ID	diámetro de la columna	Material
		[mm]	
Placa de fijación del sistema de ensamblaje de columnas			
ADV 55	0313517	55	Aluminio
AEV 55	0313516	55	Aluminio
APDH 85	0313414	55	Aluminio
APEH 85	0313413	55	Aluminio

Montaje

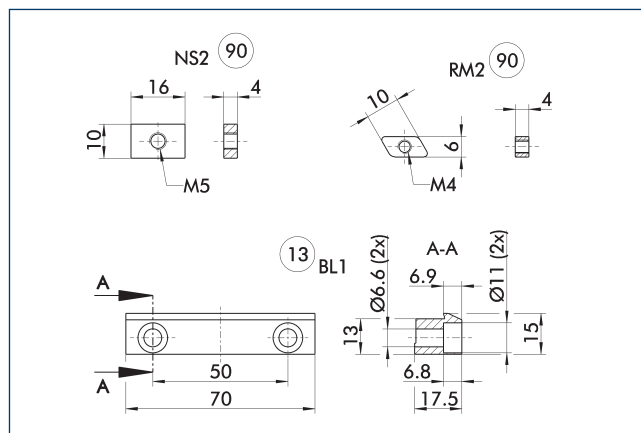


13 Regleta de fijación

90 Tuerca en forma de T, por la base

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación



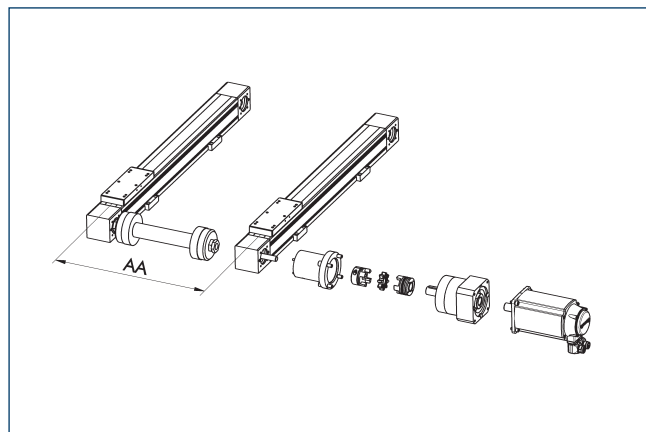
13 Regleta de fijación

90 Tuerca en forma de T, por la base

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

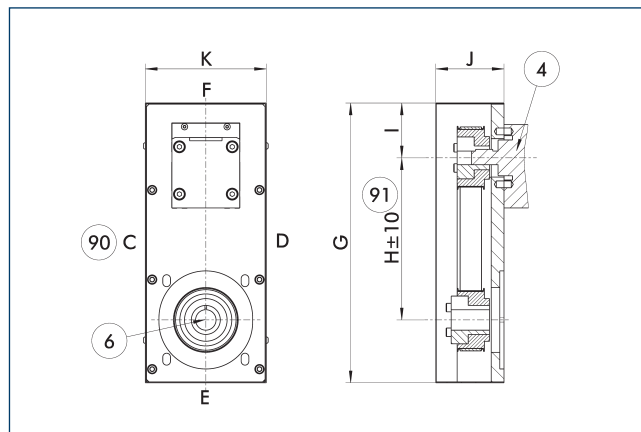
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tuercas en forma de T		
NS 2-M5	0331405	
RM2-M4	0331425	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 70-C-ZSS	GX2	215
B 70-C-ZRS	GX2	215
B 70-C-SSS	GX2	330
B 70-C-SRS	GX2	330

Transmisión por correa en ángulo



4 Unidad lineal

6 Conexión de accionamiento

90 Dirección de montaje del accionamiento por correa

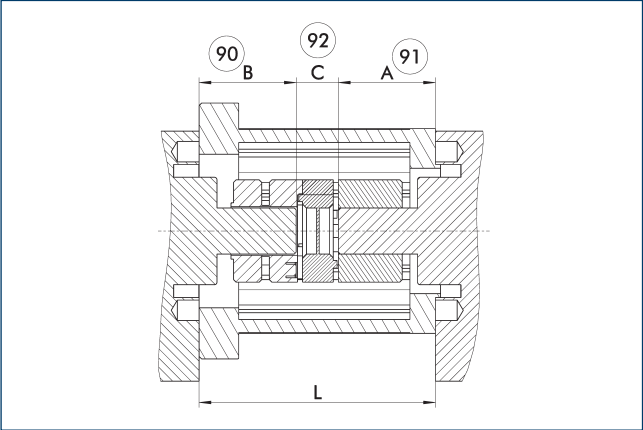
91 En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 70-C-SSS	238	120	46	52	102
B 70-C-SRS	238	120	46	52	102

① Relaciones de transmisión posibles: $i = 1$, $i = 2$ y $i = 3$: 1

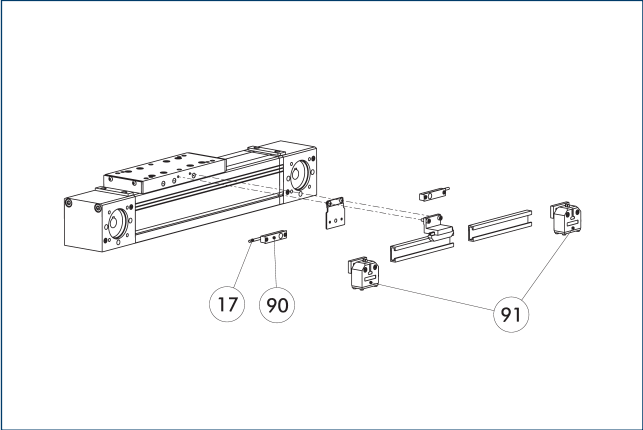
Diagrama esquemático de la brida de motor



- 90 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
- 91 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
- 92 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17 Salida del cable
- 90 Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91 Sensor mecánico

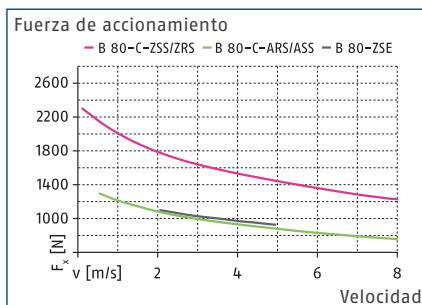
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

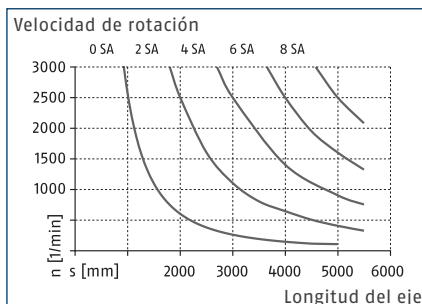
① Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



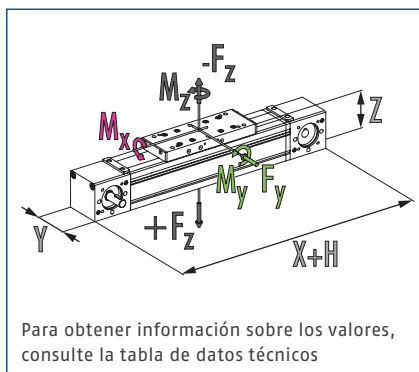
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



- ① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 80-C-ZSS	B 80-ZSE	B 80-C-ZRS	B 80-C-ASS	B 80-C-ARS	B 80-ZSS
Carrera máx. H	[mm]	7600	7600	7600	7590	7590	5220
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	2200	1100	2200	1300	1300	4000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	8000	8000	8000	8000	8000	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	5	8	5	8	2.5
Aceleración máx.	[m/s²]	40	40	40	40	40	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	7.8	6.35	5.3	12.1	10.8	6.2
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	0.98	0.89	0.65	0.96	0.63	1.1
Peso de la corredera	[kg]	2.75	1.36	3			1.9
Peso neto del carro, largo	[kg]	3.25		3.7			2.4
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]				6.3	6.3	
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía
Número de guías		1	1		1		1
Tamaño de las guías		25	20		20		20
Diámetro del rodillo	[mm]			24		20	
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	1.8	1.4	1.8	1.8	1.8	0.8
Momento de inercia	[kgm²]	0.004	0.0027	0.0042	0.0086	0.0092	0.000084
Tipo de correa dentada		32 AT 10	32 AT 5-E	32 AT 10	32 AT 10-E	32 AT 10-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	210	220	210	220	220	
Diámetro del husillo	[mm]						20
Paso de husillo	[mm]						5/10/20/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]						3000
Momentos Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	300/500/500	80/200/200	100/300/180	300/500/500	100/300/180	100/250/250
Fuerzas Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	1600/4000/3000	640/2400/1600	1000/2500/1500	1600/4000/3000	1000/2500/1500	800/3000/2000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

Denominación		B 80-SRS
Carrera máx. H	[mm]	5220
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	4000
Precisión de repetición	[mm]	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	5600
Velocidad máx.	[m/s]	2.5
Aceleración máx.	[m/s ²]	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	5.4
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	0.7
Peso de la corredera	[kg]	2.2
Peso neto del carro, largo	[kg]	2.8
Sistema de guía		Guía de rodillos
Diámetro del rodillo	[mm]	20
Concepto de accionamiento		Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	0.6
Momento de inercia	[kgm ²]	0.000084
Diámetro del husillo	[mm]	20
Paso de husillo	[mm]	5/10/20/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]	3000
Momentos Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/180/100
Fuerzas Fy max./Fz max./Fz max.	[N]	500/1500/800

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

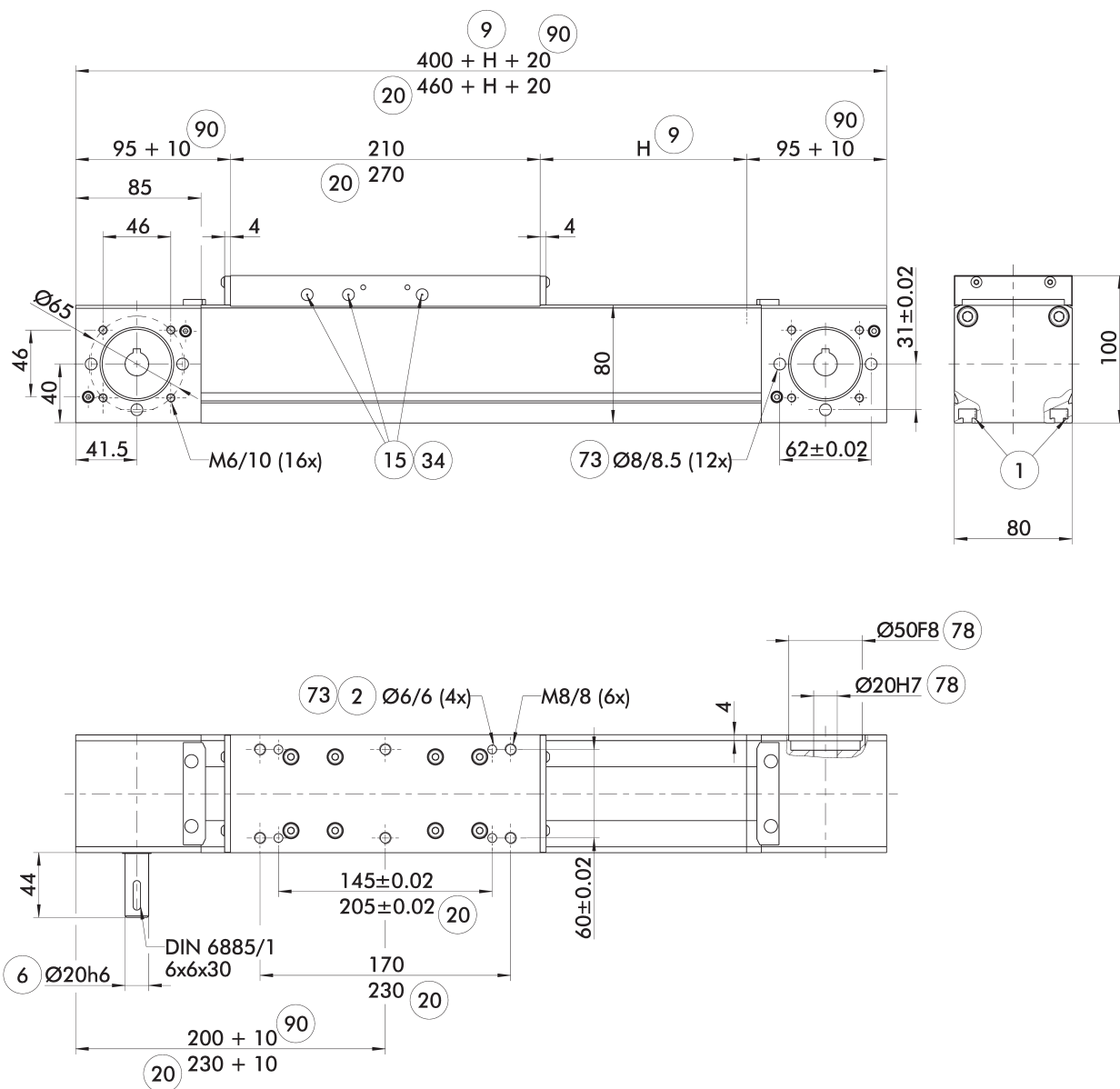
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

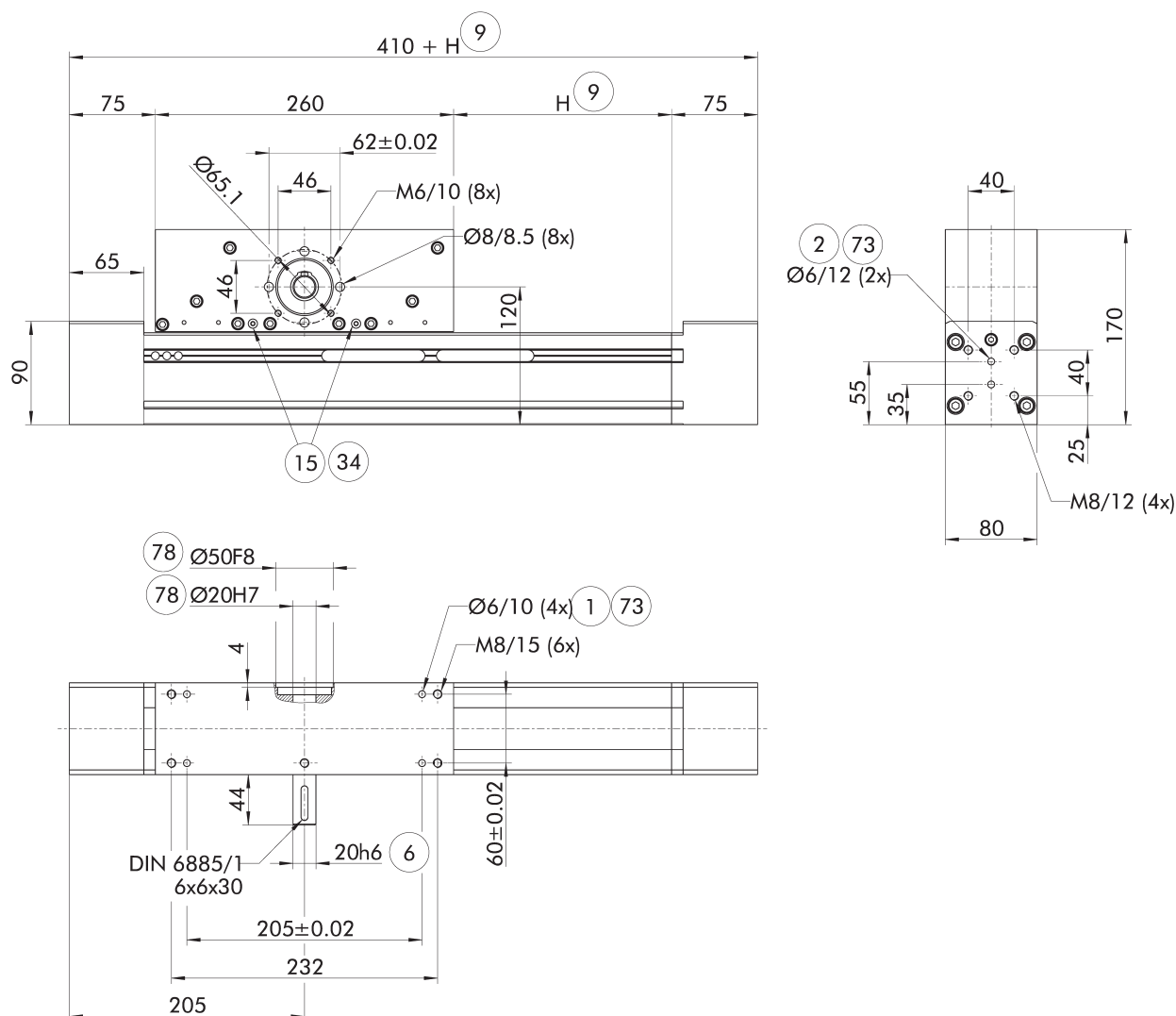
Vista principal C-ZSS/ZRS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Conexión de la unidad lineal | ③④ En ambos lados |
| ② Conexión de montaje | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑨⑩ Cambio de cotas con la cubierta protectora opcional |
| ⑮ Conexión de lubricación | |
| ⑳ Con placa deslizante larga | |

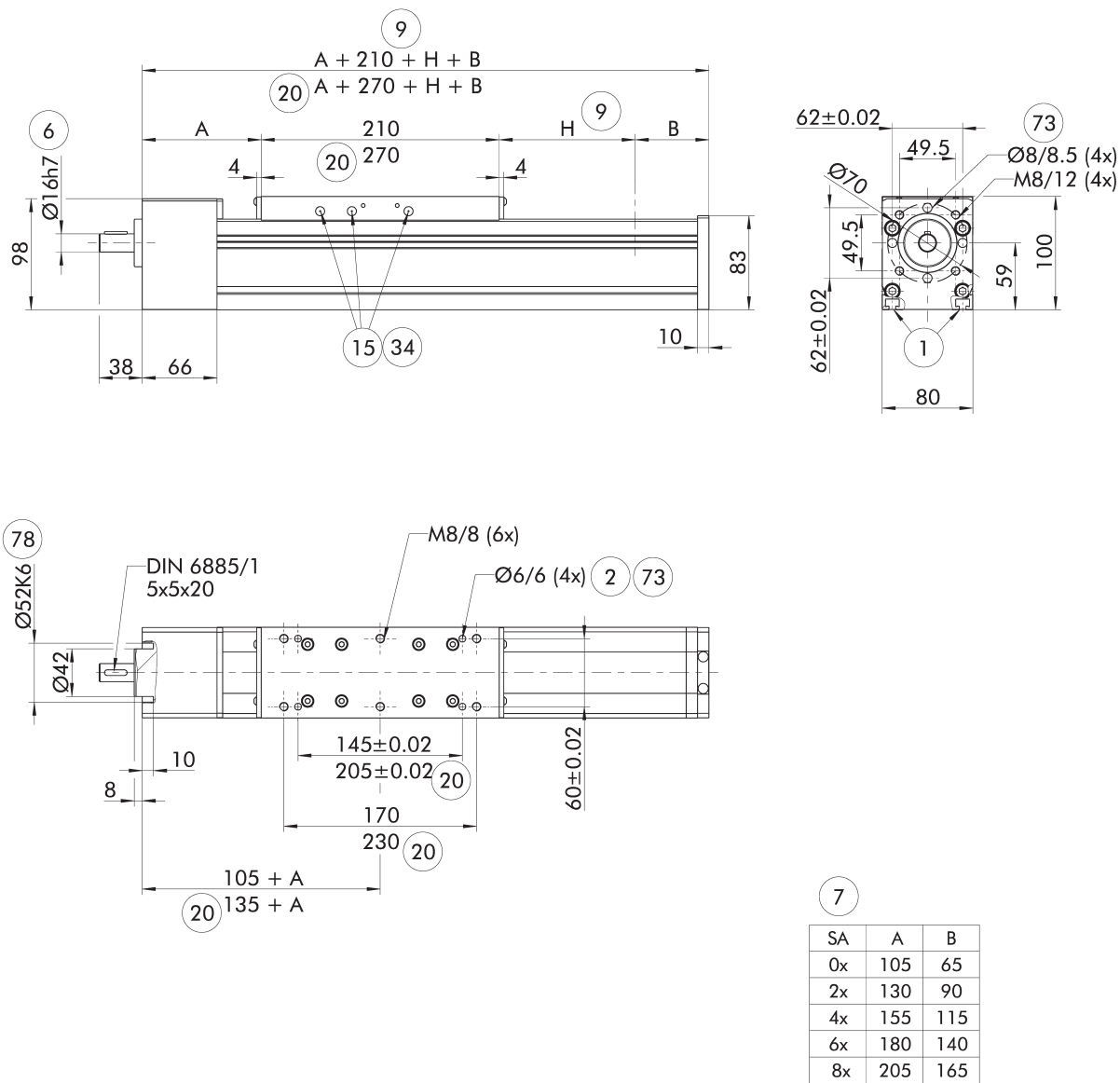
Vista principal C-ASS/ARS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑳ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ㉓ Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ㉗ Ajuste para el centraje |

Vista principal SSS/SRS

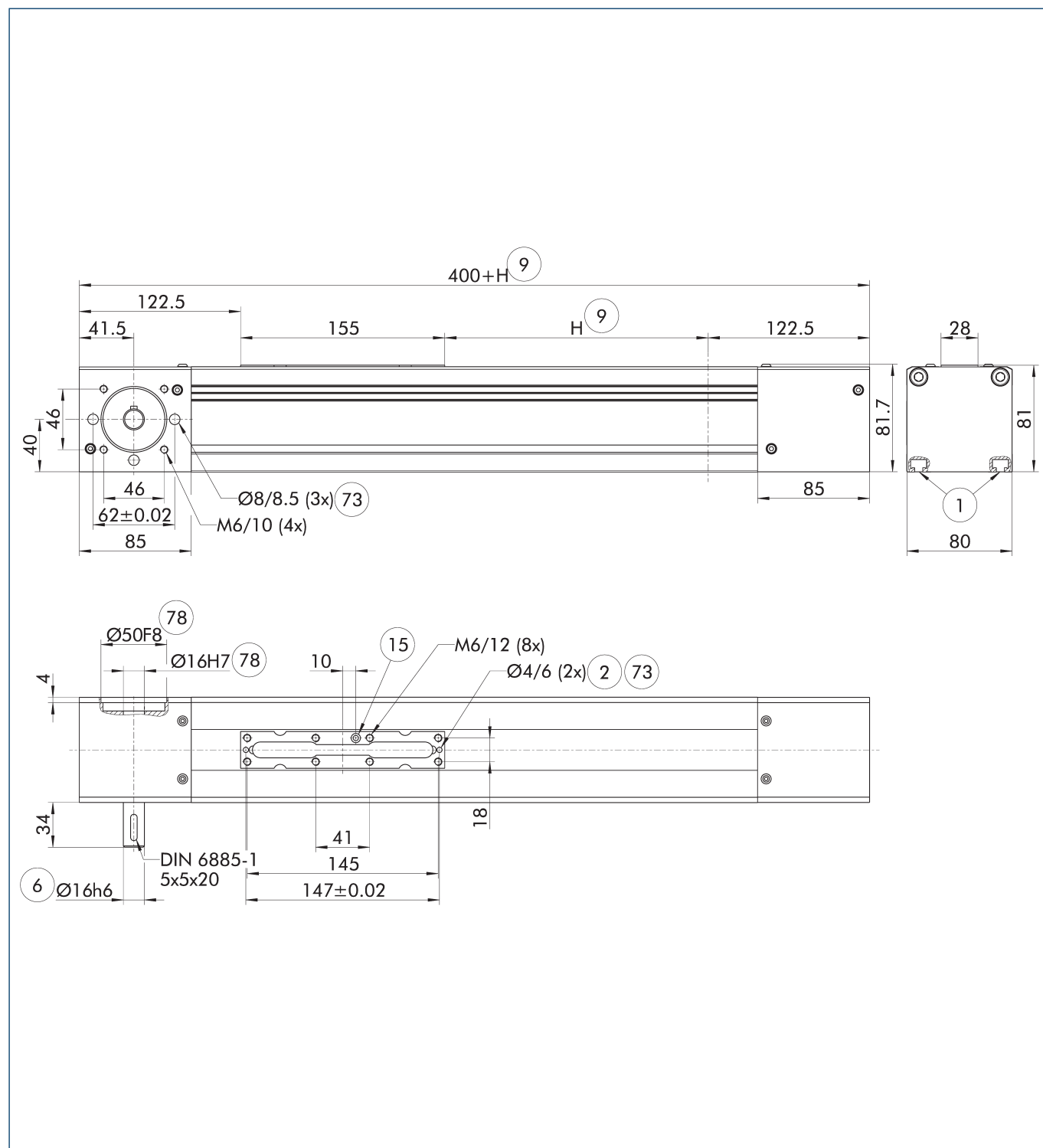


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- 1 Conexión de la unidad lineal
- 2 Conexión de montaje
- 6 Conexión de accionamiento
- 7 Número de soportes de husillo
- 9 Carrera nominal
- 15 Conexión de lubricación
- 20 Con placa deslizante larga
- 34 En ambos lados
- 73 Ajuste para pasador de centraje
- 78 Ajuste para el centraje

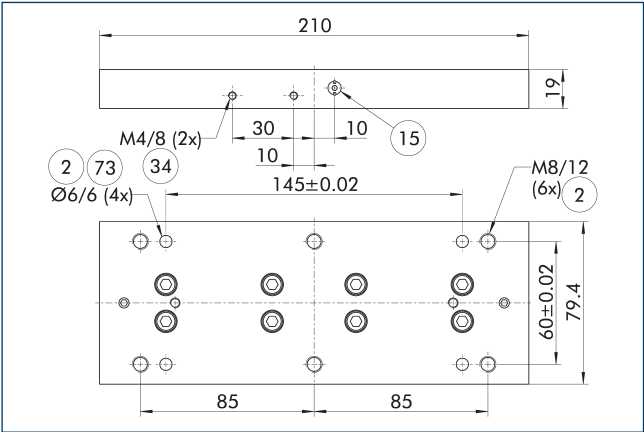
Vista principal ZSE



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑰ Ajuste para pasador de
centraje |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑳ Ajuste para el centraje |
| ⑨ Carrera nominal | |

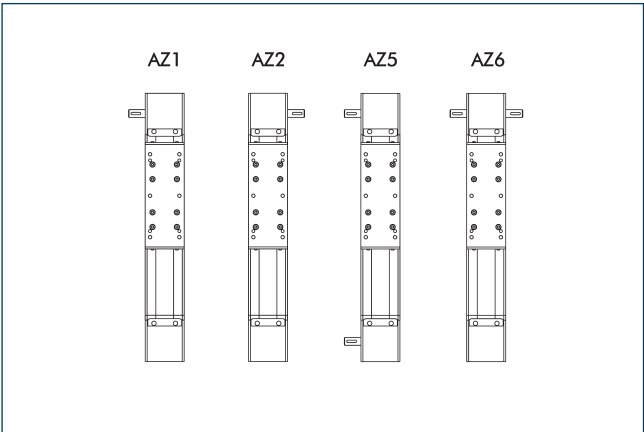
Placa deslizador ZSE



- ② Conexión de montaje
①⑤ Conexión de lubricación
③④ En ambos lados
⑦③ Ajuste para pasador de centraje

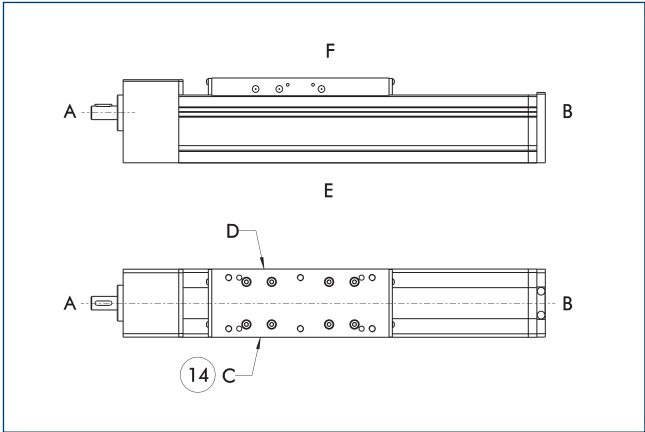
Opcionalmente, se puede encargar la variante ZSE con una placa deslizador instalada. El esquema muestra la posición de las posibilidades de fijación y de la conexión para la lubricación.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

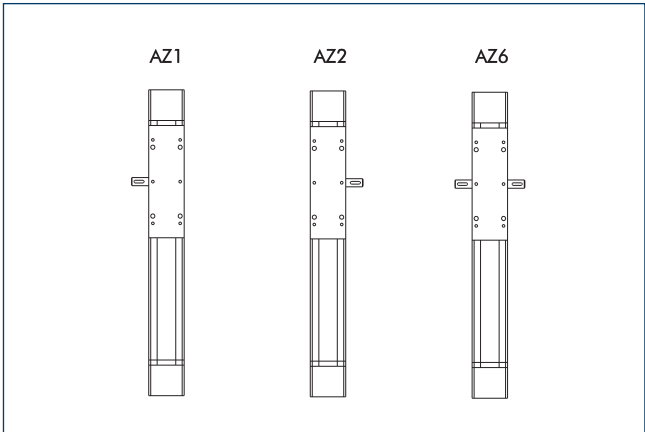
Definición de lado



- ①④ Posición estándar del detector de fin de carrera

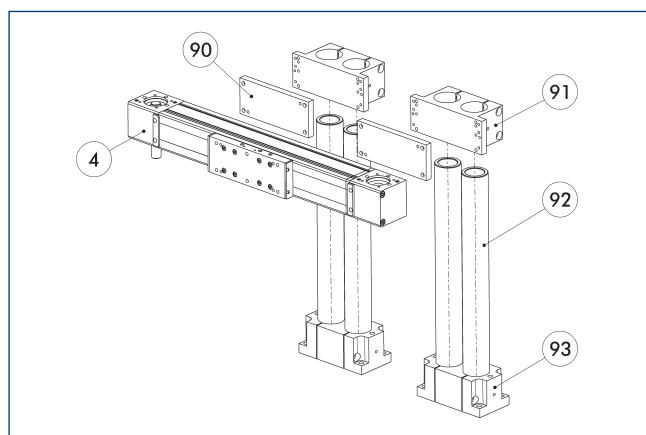
Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Árboles de transmisión en la corredera (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Montaje en un sistema de estructuras con columnas

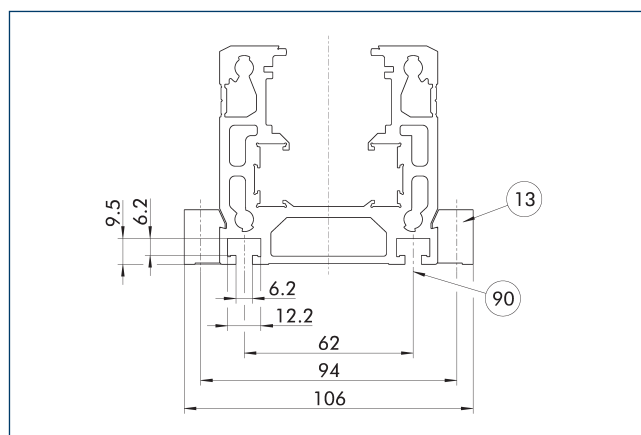


- ④ Unidad lineal
 ⑨① Placa de adaptación AGH
 ⑨① Placa de adaptación ADV
 ⑨② Pilares de soporte en cromado duro, pulidos
 ⑨③ Enchufe doble SOD

Esta unidad puede montarse de forma estándar, en el sistema de ensamblaje de columnas. Encontrará la disposición correcta para su aplicación en el software Kombibox que está disponible en Internet

Denominación	ID	diámetro de la columna [mm]	Material
Placa de fijación del sistema de ensamblaje de columnas			
ADV 55	0313517	55	Aluminio
AEV 55	0313516	55	Aluminio
APDH 85	0313414	55	Aluminio
APEH 85	0313413	55	Aluminio

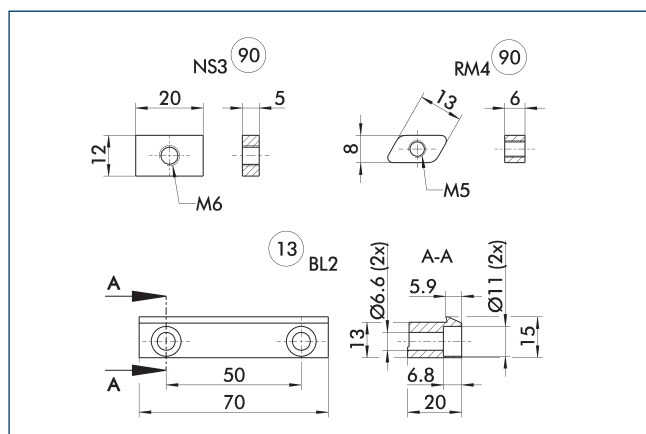
Montaje



- ⑬ Regleta de fijación
 ⑨① Tuerca en forma de T, por la base

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación

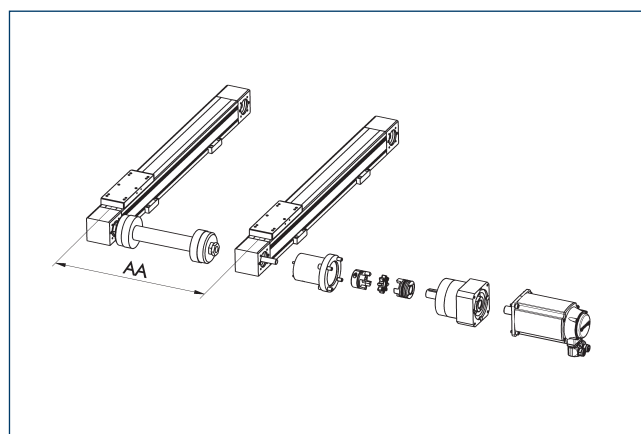


- ⑬ Regleta de fijación
 ⑨① Tuerca en forma de T, por la base

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

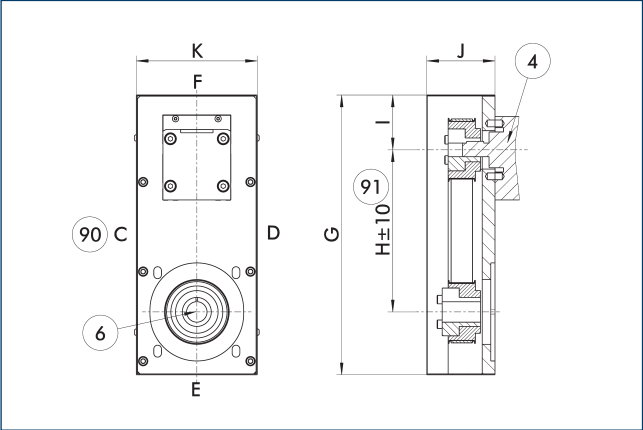
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tuercas en forma de T		
NS 3-M6	0331406	
RM4-M5	0331426	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA [mm]
B 80-C-ZSS	GX4	270
B 80-ZSE	GX2	225
B 80-C-ZRS	GX4	270
B 80-SSS	GX2	330
B 80-SRS	GX2	330

Transmisión por correa en ángulo



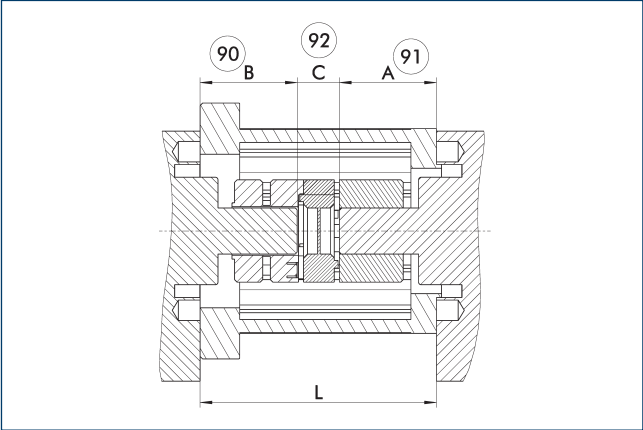
- ④ Unidad lineal
- ⑥ Conexión de accionamiento
- ⑨⑩ Dirección de montaje del accionamiento por correa
- ⑨① En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 80-SSS	328	190	64	80	142
B 80-SRS	328	190	64	80	142

① Relaciones de transmisión posibles: i = 1: 1, i = 2: 1 y i = 3: 1

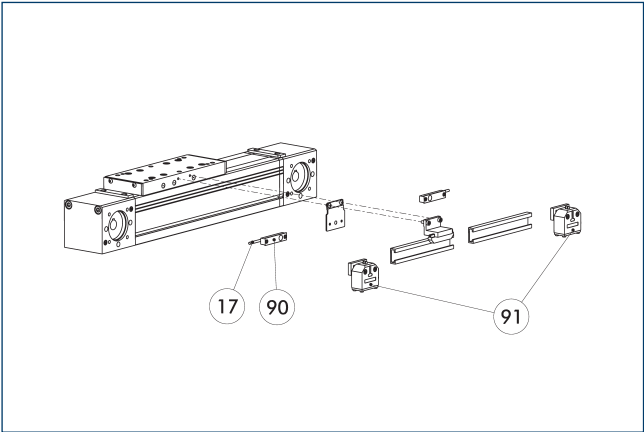
Diagrama esquemático de la brida de motor



- ⑨⑩ Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
- ⑨① Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
- ⑨② Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17

Salida del cable
- 90

Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91

Sensor mecánico

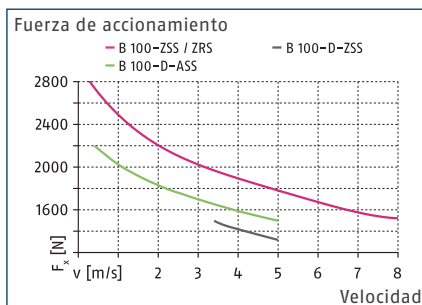
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

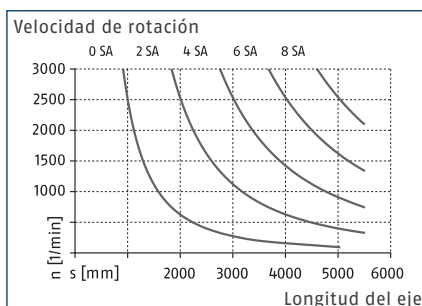
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



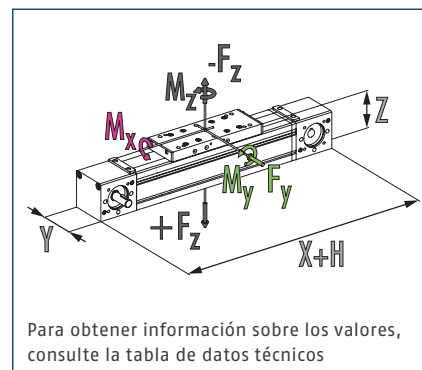
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 100-ZSS	B 100-D-ZSS	B 100-ZRS	B 100-D-ASS	B 100-D-SSS
Carrera máx. H	[mm]	7420	7710	7420	7680	5260
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	2800	1500	2800	2200	4000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	7900	8100	7900	8100	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	5	8	5	2.5
Aceleración máx.	[m/s²]	40	60	40	60	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	9.1	6.8	9.5	14	6.2
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	1.45	0.75	1.1	0.9	0.75
Peso de la corredera	[kg]	3.8	3.5	4.1		3.4
Peso neto del carro, largo	[kg]	5.43	4.1	5.85		4
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]				8.6	
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía	Riel guía
Número de guías		1	2		2	2
Tamaño de las guías		20	15		15	15
Diámetro del rodillo	[mm]			28		
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	2.5	5	2.5	2.5	1.3
Momento de inercia	[kgm²]	0.0126	0.0028	0.013	0.012	0.000084
Tipo de correa dentada		40 AT 10	40 AT 10-E	40 AT 10	40 AT 10-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	200	160	200	240	
Diámetro del husillo	[mm]					20
Paso de husillo	[mm]					5/10/20/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]					3000
Momentos Mx máx./My máx./Mz máx.	[Nm]	200/300/300	350/750/750	200/250/200	350/950/950	350/750/750
Fuerzas Fy máx./Fz máx./-Fz máx.	[N]	1000/3000/2000	1800/4000/3000	1000/2500/1200	1800/4000/3000	1800/4000/3000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

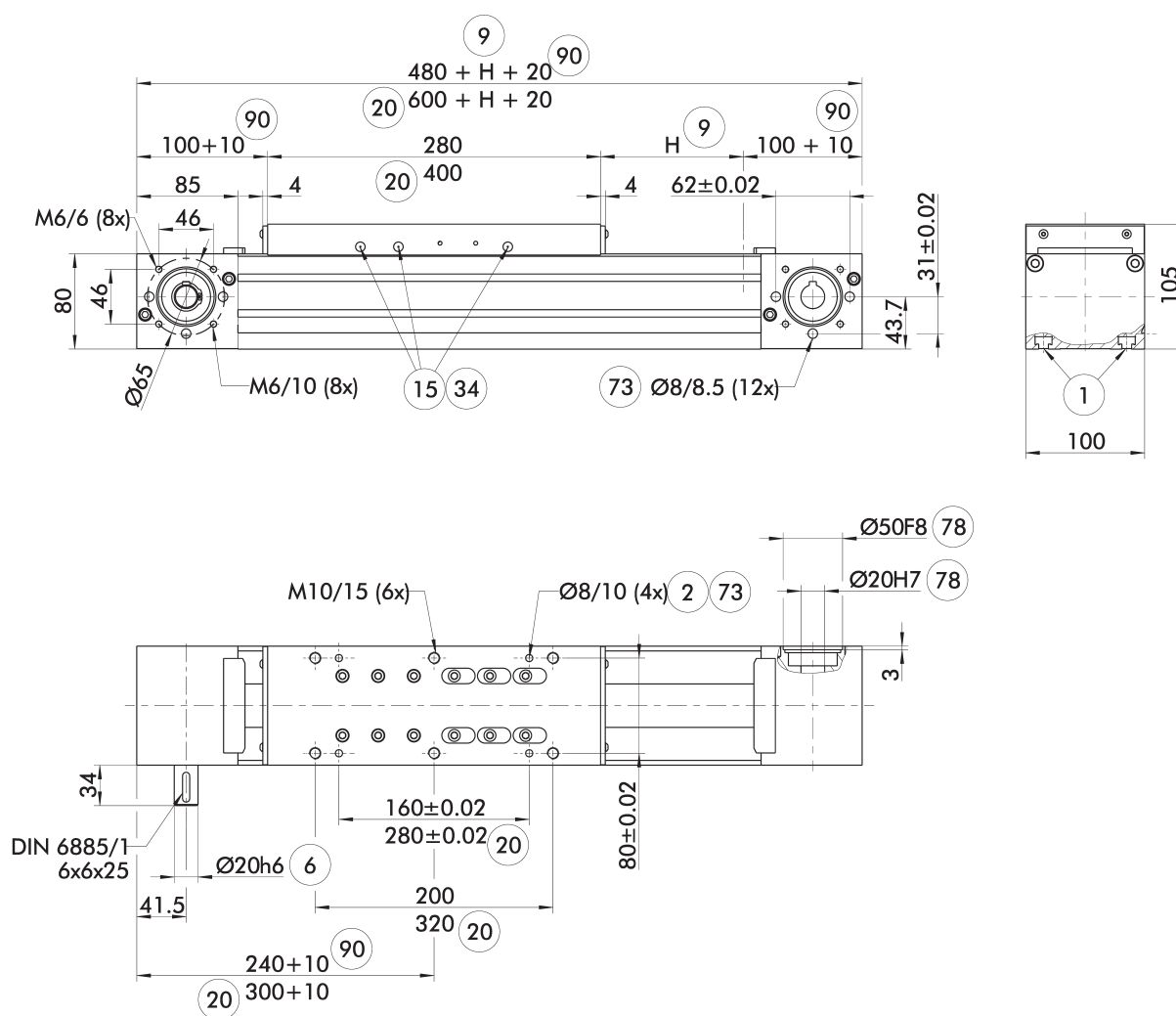
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

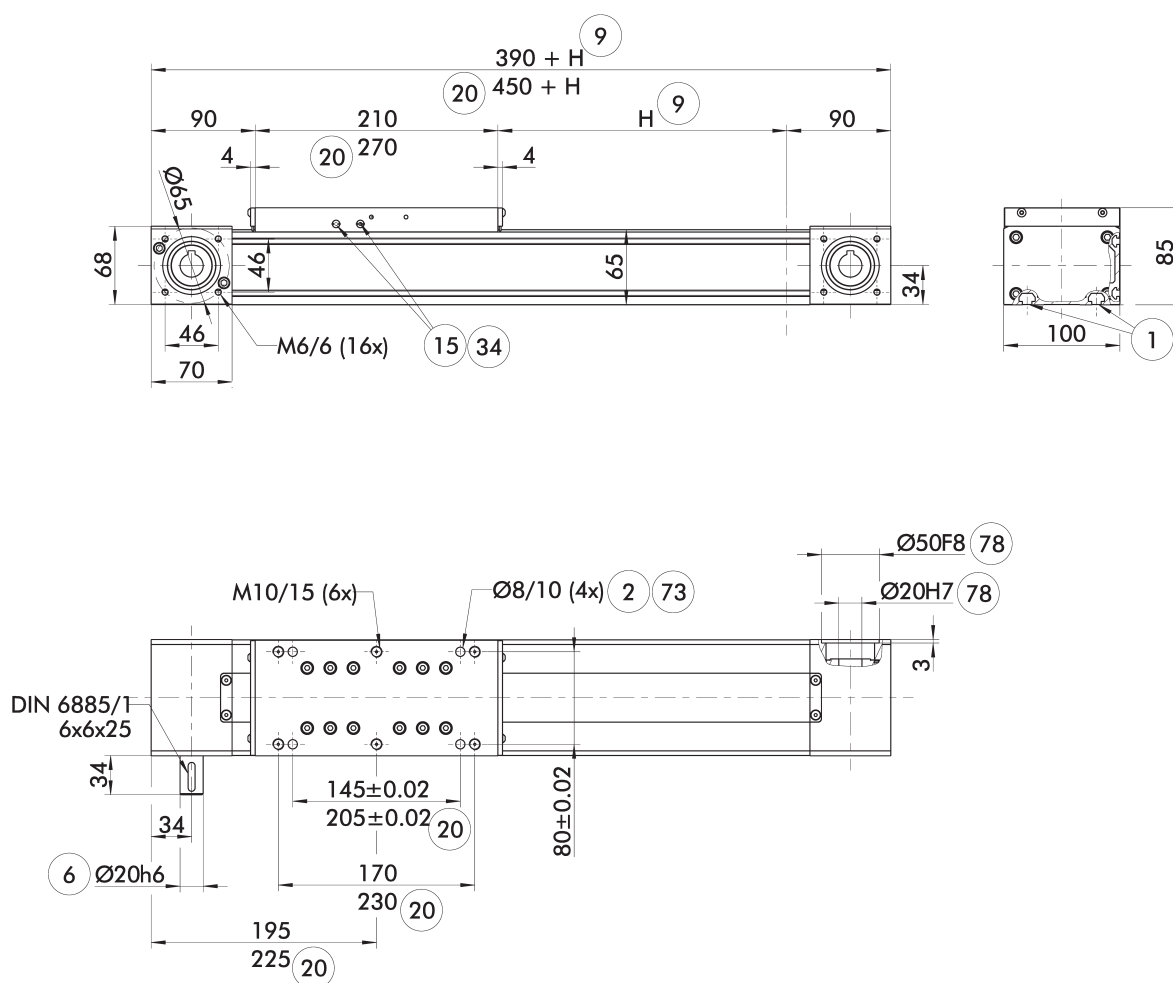
Vista principal ZSS/ZRS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Conexión de la unidad lineal | ③④ En ambos lados |
| ② Conexión de montaje | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑨⑩ Cambio de cotas con la cubierta protectora opcional |
| ⑮ Conexión de lubricación | |
| ②⑩ Con placa deslizante larga | |

Vista principal D-ZSS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ①⑤ Conexión de lubricación | |

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: front, side, and detail.

Front View:

- Overall width: $420 + H$ (9)
- End flange width: 80
- Main body width: 260
- Base plate width: 70
- Base plate thickness: 116.5
- Central circular feature: 62 ± 0.02
- Central hole: $\varnothing 65$
- 8x $\varnothing 8/8.5$ (73)
- 8x M6/10 (34)
- 15

Side View:

- Height: 75
- Base plate thickness: 116.5

Detail View:

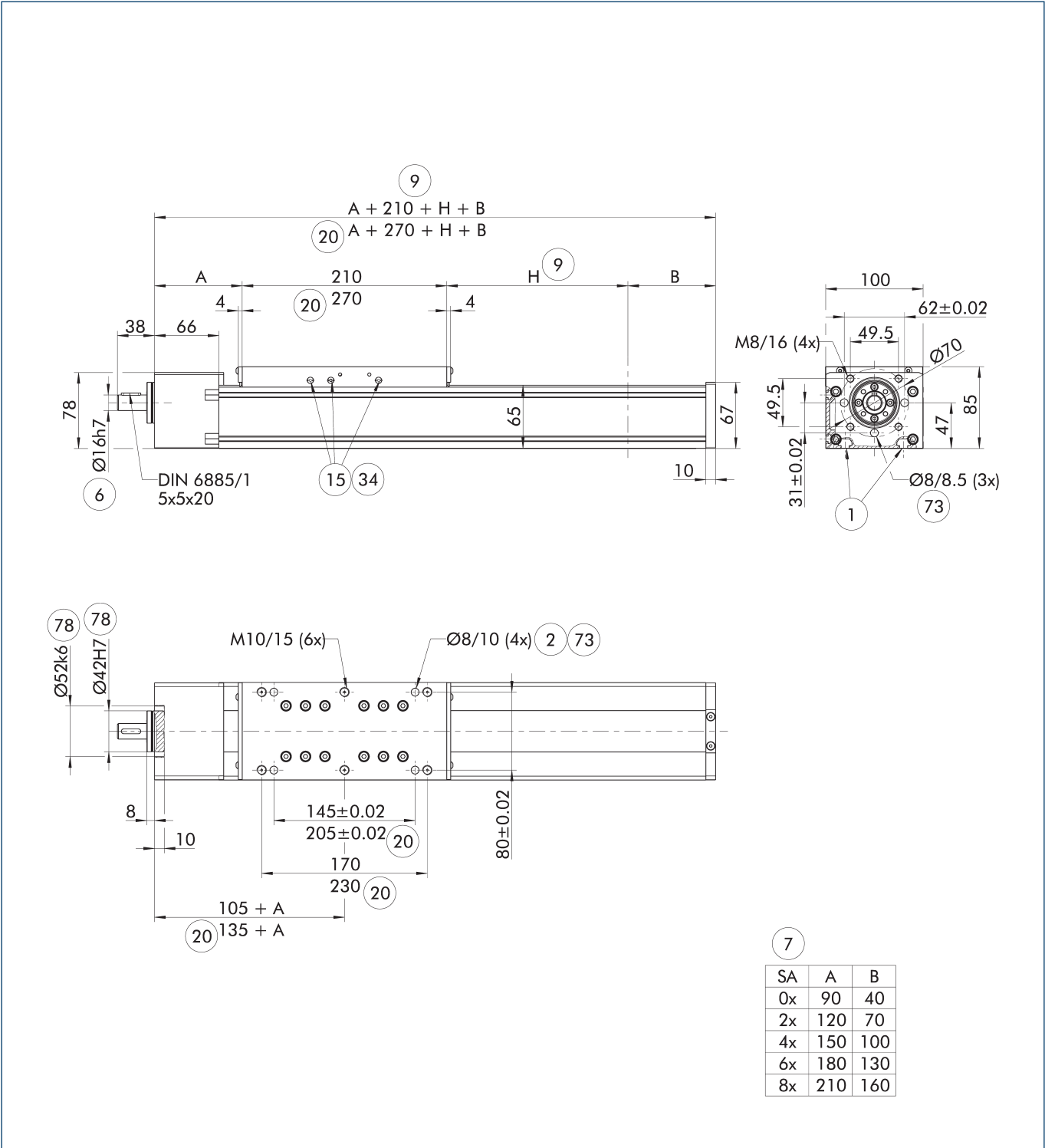
- Width: 100
- Height: 166.5
- 8x M6/16 (8x)
- 4x $\varnothing 6/10$ (4x)
- 2
- 73
- 51.2
- 30 ± 0.02
- 8.8

Bottom View:

- Overall width: 210
- Overall length: 232
- Distance from left edge to center: 205 ± 0.02
- Distance from center to right edge: 80 ± 0.02
- 6x $\varnothing 20h6$ (6)
- 6x M8/16 (6x)
- 8
- 78 $\varnothing 50F8$
- 78 $\varnothing 20H7$
- DIN 6885/1 6x6x25
- 34
- Ø6/10 (4x) (73)
- 1

① Conexión de la unidad lineal	⑮ Conexión de lubricación
② Conexión de montaje	⑳ En ambos lados
⑥ Conexión de accionamiento	㉓ Ajuste para pasador de centraje
⑨ Carrera nominal	㉗ Ajuste para el centraje

Vista principal D-SSS

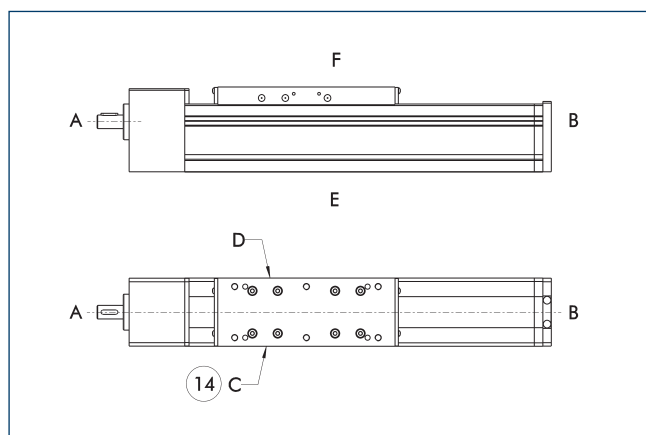


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- ❶ Conexión de la unidad lineal
- ❷ Conexión de montaje
- ❸ Conexión de accionamiento
- ❹ Número de soportes de husillo
- ❺ Carrera nominal
- ❻ Conexión de lubricación
- ❼ Con placa deslizante larga
- ❽ En ambos lados
- ❾ Ajuste para pasador de centrado
- ❿ Ajuste para el centraje

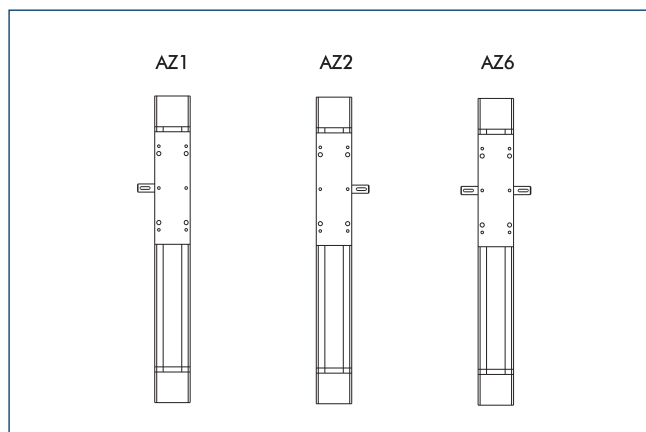
Definición de lado



- 14 Posición estándar del detector de fin de carrera

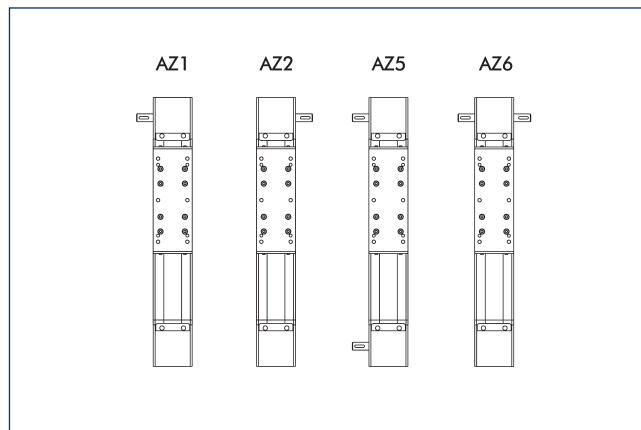
Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Árboles de transmisión en la corredera (accionamiento por piñón y cremallera)



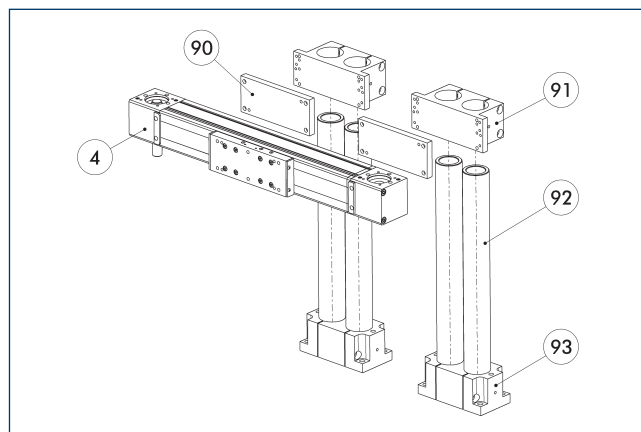
Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Montaje en un sistema de estructuras con columnas

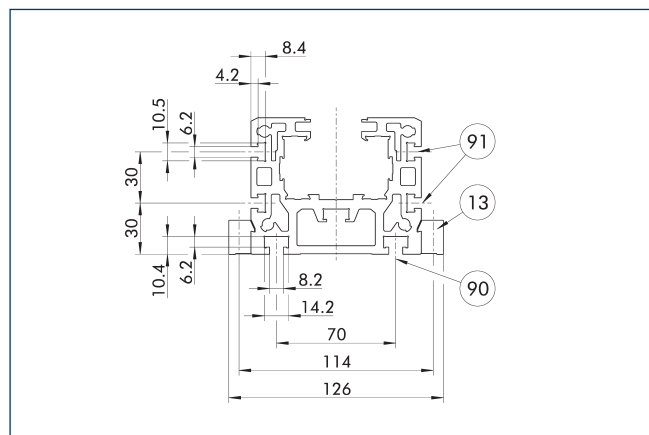


- 4 Unidad lineal
90 Placa de adaptación AGH
91 Placa de adaptación ADV
92 Pilares de soporte en cromado duro, pulidos
93 Enchufe doble SOD

Esta unidad puede montarse de forma estándar, en el sistema de ensamblaje de columnas. Encontrará la disposición correcta para su aplicación en el software Kombibox que está disponible en Internet

Denominación	ID	diámetro de la columna	Material
		[mm]	
Placa de fijación del sistema de ensamblaje de columnas			
ADV 55	0313517	55	Aluminio
APDH 85	0313414	55	Aluminio
APDV 85	0313416	55	Aluminio
APEH 85	0313413	55	Aluminio
APEV 85	0313415	55	Aluminio

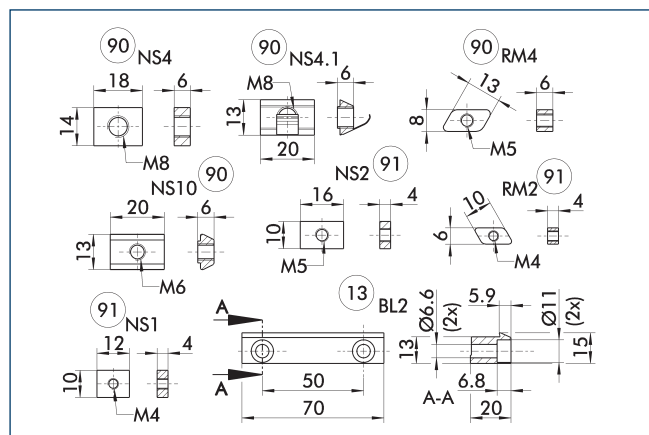
Montaje versión D



-
- Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and callouts. The part is symmetrical about a vertical centerline. Key dimensions include: overall width 126, overall height 55, base thickness 10, and various internal features labeled 90, 91, and 13. Specific dimensions include 6.5, 2.5, 5.4, 10, 8.2, 14, 60, 114, 3, and 10.

- El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elementos de montaje de versión D

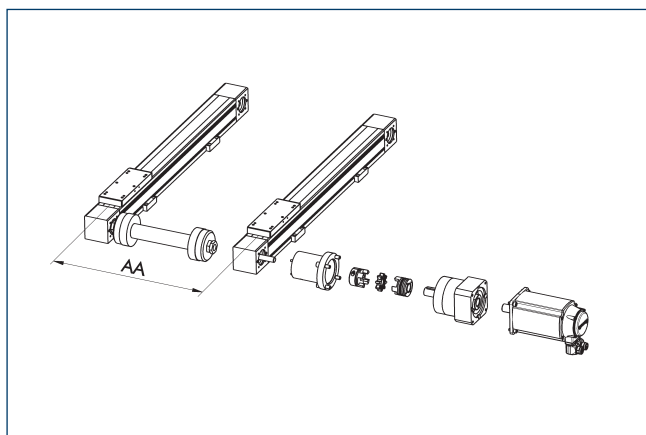


-
- Technical drawing of a mechanical assembly with 10 parts (90, 91, 92) and their exploded view. The drawing includes dimensions and part specifications:
- Part 90:** Two cylindrical components. One is labeled "90 NS4.1" with dimensions 1, 6, 8, 13, 20, and M8. The other is labeled "90 NS10" with dimensions 1, 6, 8, 13, 20, and M6.
 - Part 91:** Four cylindrical components. One is labeled "91 NS8" with dimensions 8, 11.5, 4.5, and M5. Another is labeled "91 NS9" with dimensions 8, 11.5, 4.5, and M4. A third is labeled "91 NS12" with dimensions 8, 11.5, 4.5, and M3. The fourth is labeled "91 BL5" with dimensions 13, 50, 70, and 15.
 - Part 92:** A cylindrical component with dimensions 13, 5.7, 6.8, 13, and 15. It is labeled "A-A" and "Ø11 (2x)".

- La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

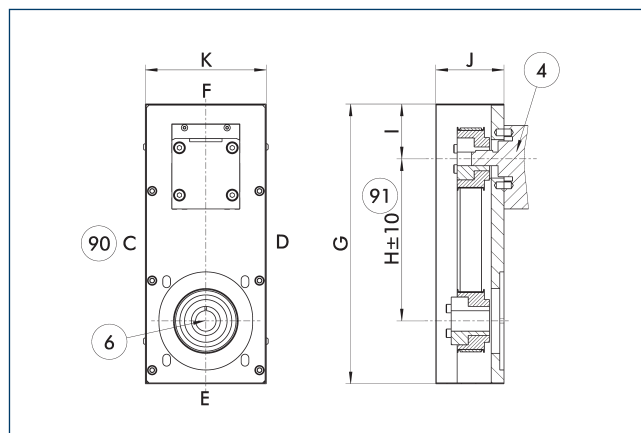
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL5-70x15x13-01	0331419	
Tuercas en forma de T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 12-M3	0331424	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 100-ZSS	GX4	270
B 100-D-ZSS	GX4	270
B 100-ZRS	GX4	270
B 100-D-SSS	GX4	290

Transmisión por correa en ángulo



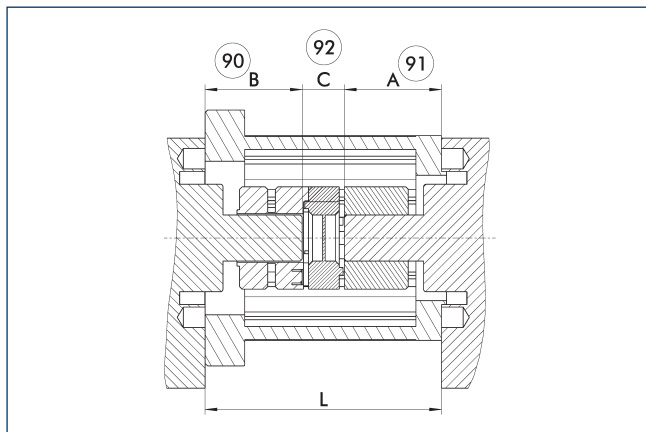
- ④ Unidad lineal
 ⑥ Conexión de accionamiento
 ⑨⑩ Dirección de montaje del accionamiento por correa
- ⑨① En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 100-D-SSS	328	190	64	80	142

- ① Relaciones de transmisión posibles: $i = 1:1$, $i = 2:1$ y $i = 3:1$

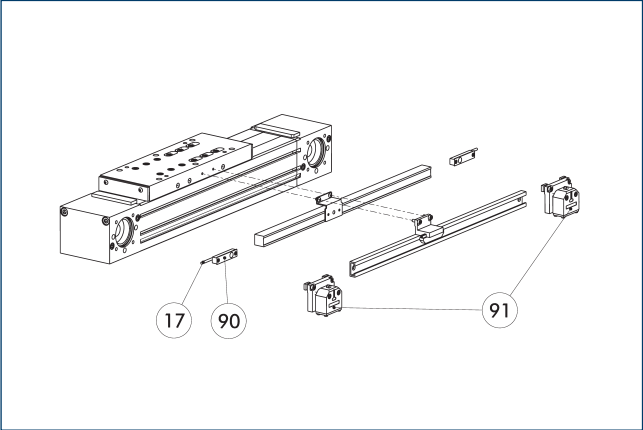
Diagrama esquemático de la brida de motor



- ⑨⑩ Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
 ⑨① Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
 ⑨② Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17 Salida del cable
- 90 Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91 Sensor mecánico

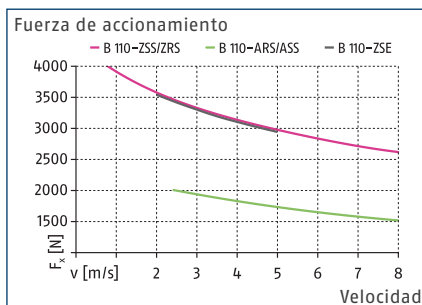
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

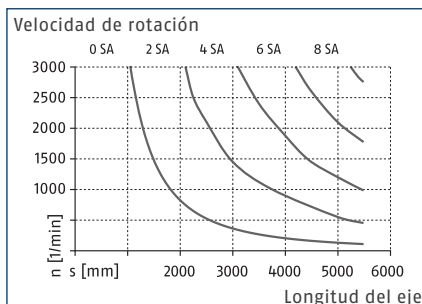
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



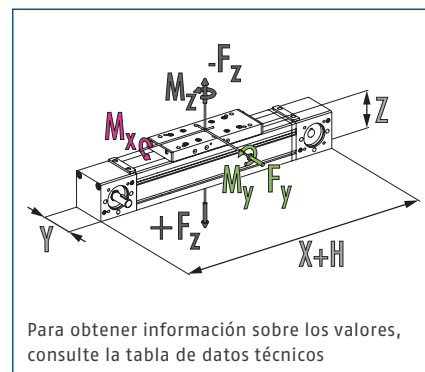
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 110-ZSS	B 110-ZSE	B 110-ZRS	B 110-ASS	B 110-ARS	B 110-SSS
Carrera máx. H	[mm]	7520	7520	7520	7440	7440	5120
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	4000	3600	4000	2000	2000	6000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	8100	8100	8100	8100	8100	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	5	8	5	8	2.5
Aceleración máx.	[m/s²]	60	60	60	60	60	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	18	15.75	15.7	29	27	13.5
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	2.1	1.56	1.5	1.4	1.2	1.7
Peso de la corredera	[kg]	5.2	2.57	4.8			5.3
Peso neto del carro, largo	[kg]	8.2		7.5			8.3
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]				16	15	
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía
Número de guías		1	1		1		1
Tamaño de las guías		25	25		25		25
Diámetro del rodillo	[mm]			28		28	
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	3.5	3.35	3.5	3.5	3.5	1.5
Momento de inercia	[kgm²]	0.016	0.012	0.018	0.037	0.035	0.000225
Tipo de correa dentada		50 ATL 10	50 ATL 10	50 ATL 10	50 AT 10-E	50 AT 10-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	300	300	300	300	300	
Diámetro del husillo	[mm]						25
Paso de husillo	[mm]						5/10/25/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]						3000
Momentos Mx máx./My máx./Mz máx.	[Nm]	400/800/600	320/640/480	300/600/450	400/800/600	300/600/450	400/800/600
Fuerzas Fy máx./Fz máx./-Fz máx.	[N]	3000/8000/4000	2400/6400/3200	2000/5000/2500	3000/8000/4000	2000/5000/2500	3000/8000/4000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

Denominación		B 110-SRS
Carrera máx. H	[mm]	5120
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	6000
Precisión de repetición	[mm]	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	5600
Velocidad máx.	[m/s]	2.5
Aceleración máx.	[m/s ²]	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	12.5
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	1.4
Peso de la corredera	[kg]	5.8
Peso neto del carro, largo	[kg]	9.1
Sistema de guía		Guía de rodillos
Diámetro del rodillo	[mm]	28
Concepto de accionamiento		Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	1
Momento de inercia	[kgm ²]	0.000225
Diámetro del husillo	[mm]	25
Paso de husillo	[mm]	5/10/25/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]	3000
Momentos Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	300/600/450
Fuerzas Fy max./Fz max./Fz max.	[N]	2000/5000/2500

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

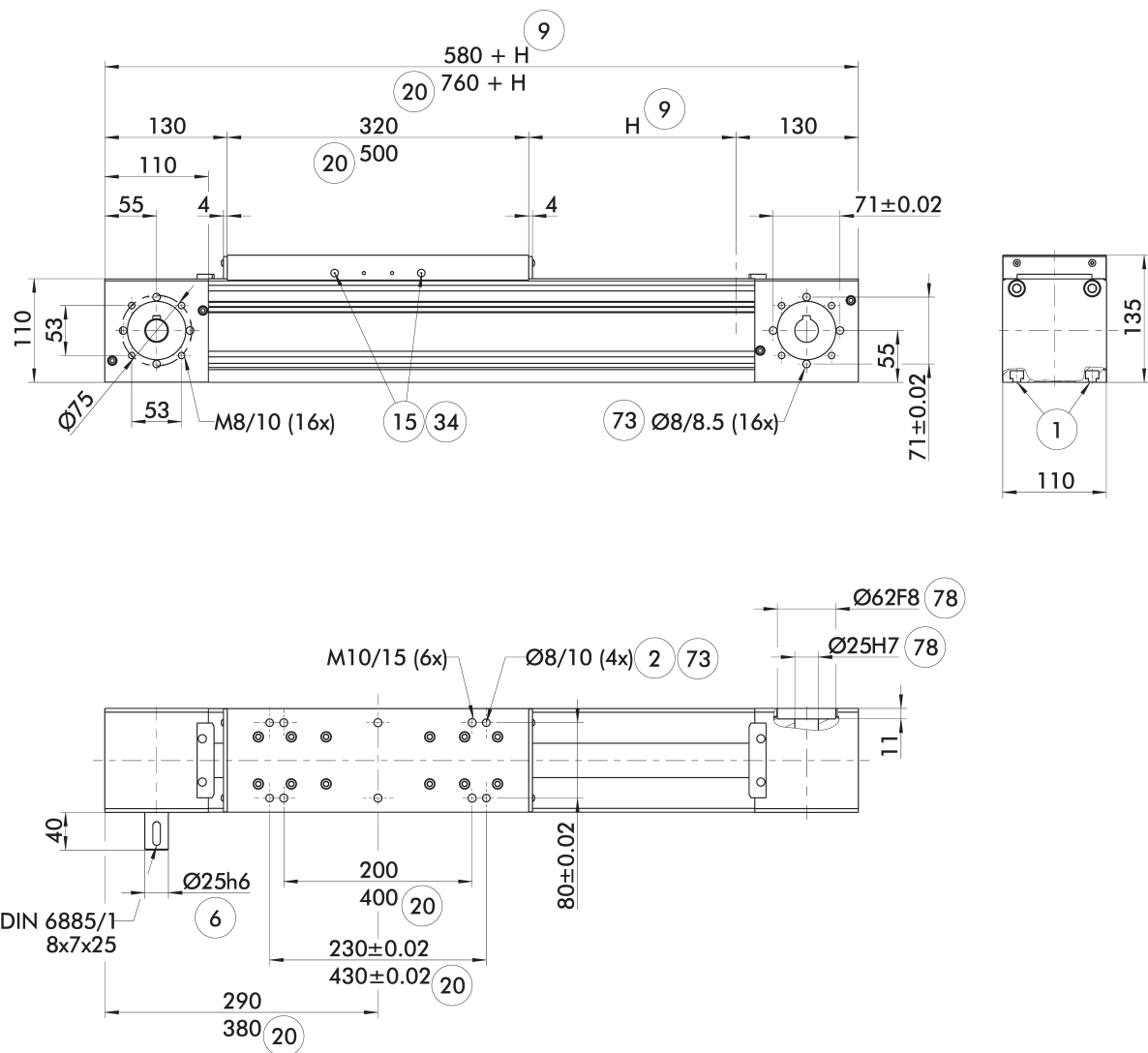
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

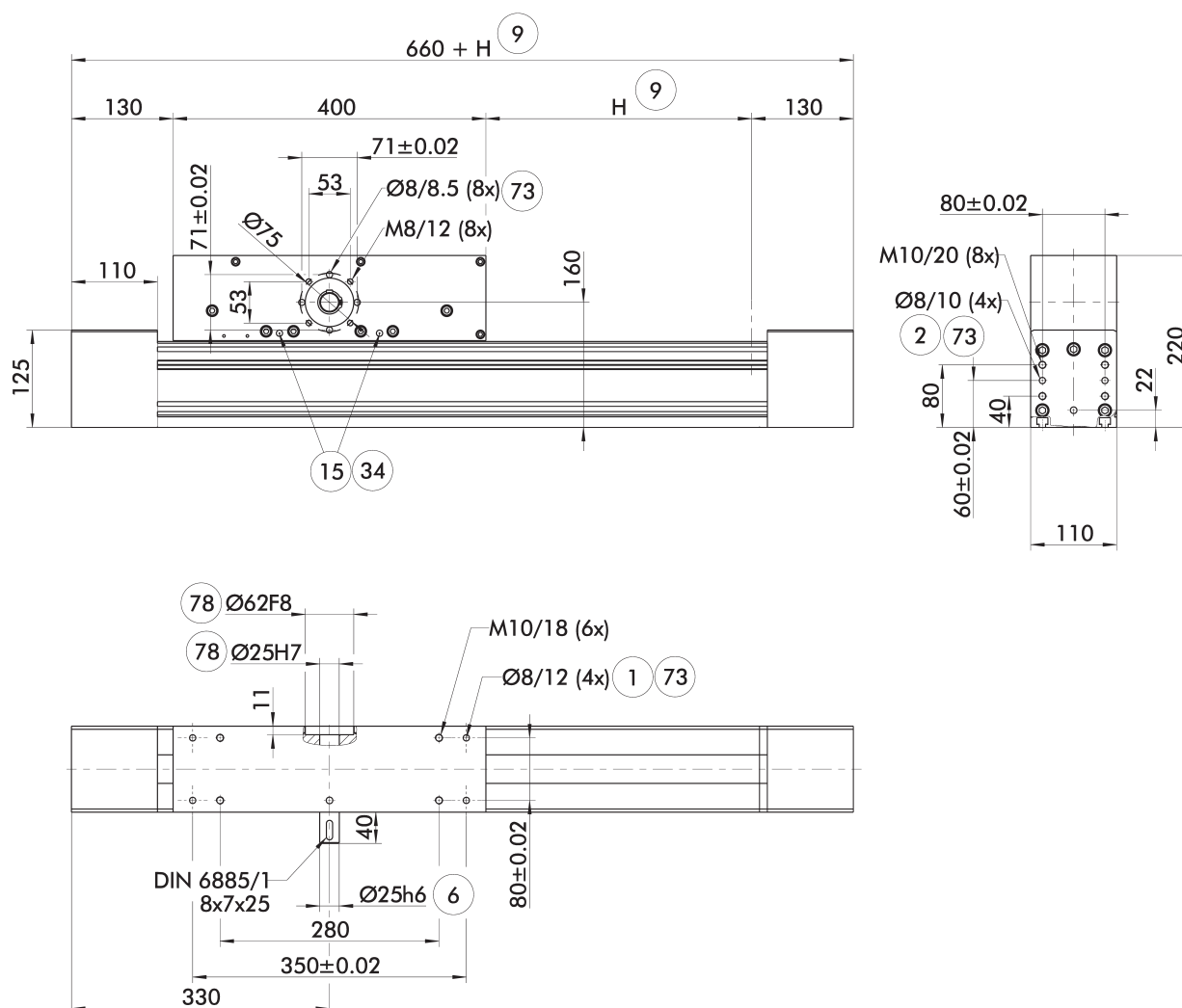
Vista principal ZSS/ZRS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

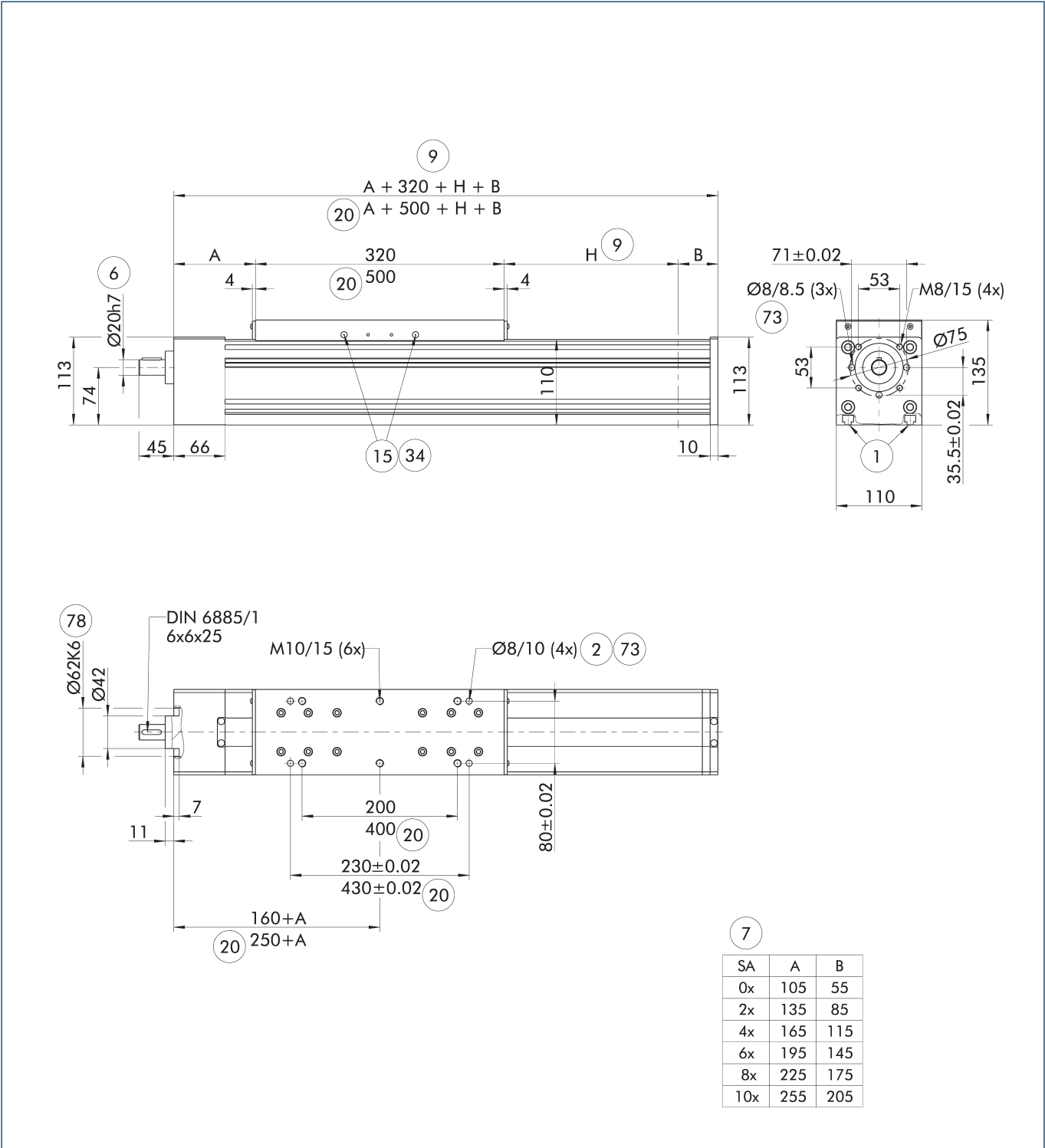
Vista principal ASS/ARS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑳ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ㉑ Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ㉒ Ajuste para el centraje |

Vista principal SSS/SRS

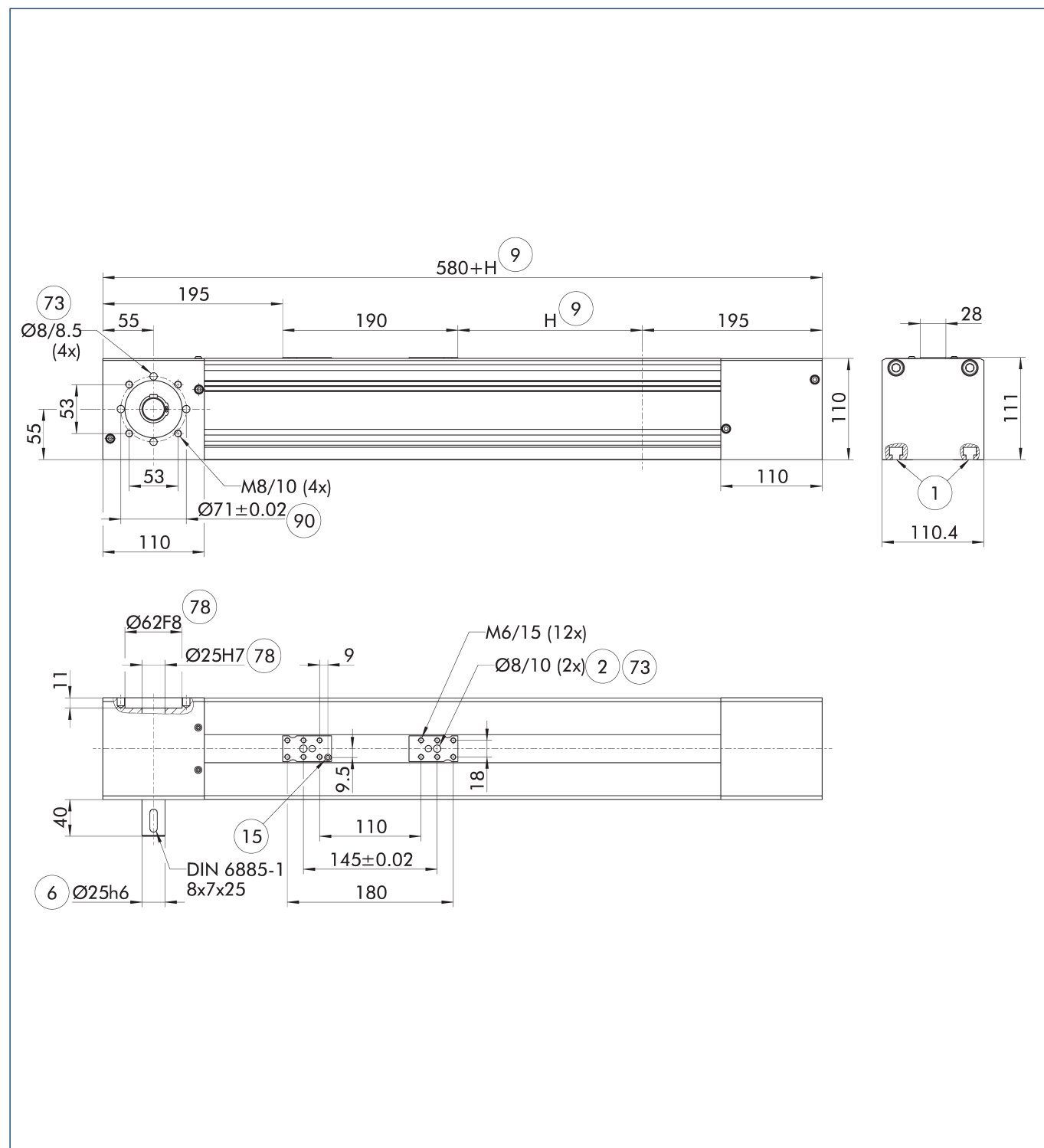


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- ❶ Conexión de la unidad lineal
- ❷ Conexión de montaje
- ❸ Conexión de accionamiento
- ❹ Número de soportes de husillo
- ❺ Carrera nominal
- ❻ Conexión de lubricación
- ❼ Con placa deslizante larga
- ❽ En ambos lados
- ❾ Ajuste para pasador de centraje
- ❿ Ajuste para el centraje

Vista principal ZSE



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑨① Círculo de agujeros |

Technical drawing of a mechanical part showing two views: a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Overall width: 320
- Overall height: 110
- Central slot width: 80 ± 0.02
- Central slot depth: 230 ± 0.02
- Distance from left edge to first hole: 100
- Distance between first and second hole: 100

Top View Features:

- Four $\text{Ø}8/10$ (4x) holes in the top corners.
- Four $\text{Ø}8/10$ (4x) holes in the bottom corners.
- Four $\text{M}10/15$ (6x) holes in the center, arranged in a 2x2 grid.

Side View Dimensions:

- Overall width: 320
- Overall height: 24
- Central slot width: 46
- Central slot depth: 15

Side View Features:

- Four $\text{M}4/8$ (2x) holes in the center, arranged in a 2x2 grid.

- Opcionalmente, se puede encargar la variante ZSE con una placa deslizadora instalada. El esquema muestra la posición de las posibilidades de fijación y de la conexión para la lubricación.

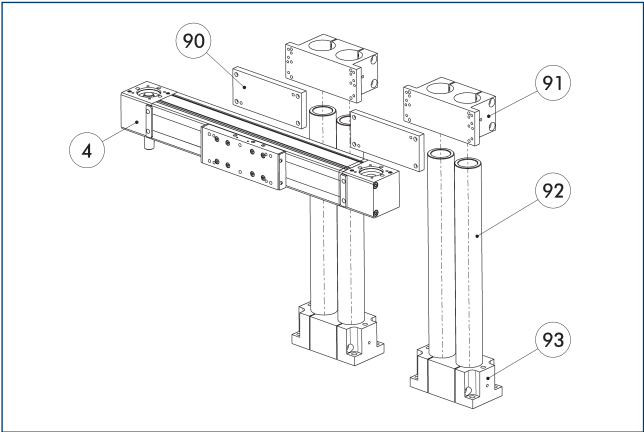
The diagrams illustrate the internal wiring and component layout for four different models: AZ1, AZ2, AZ5, and AZ6. Each diagram shows a vertical rectangular unit with various internal components, including a central processing unit, a power supply unit, and a terminal block. The AZ1 and AZ2 models have a single terminal block at the top, while the AZ5 and AZ6 models have two terminal blocks, one at the top and one at the bottom. The AZ5 and AZ6 models also feature a power supply unit at the bottom. The diagrams are labeled with their respective model numbers: AZ1, AZ2, AZ5, and AZ6.

Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

- Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Montaje en un sistema de estructuras con columnas

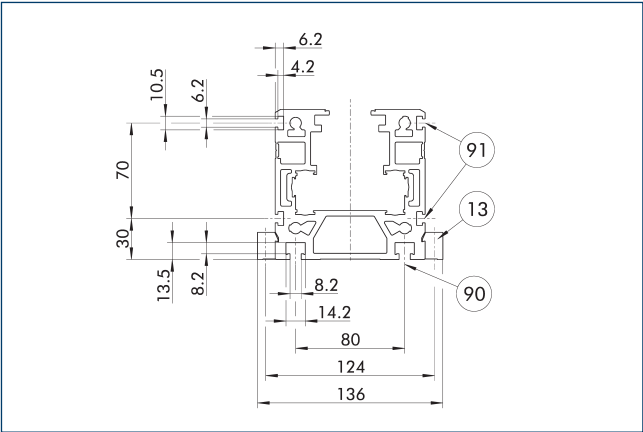


- ④ Unidad lineal
- ⑨② Pilares de soporte en cromado duro, pulidos
- ⑨① Placa de adaptación AGH
- ⑨③ Enchufe doble SOD
- ⑨① Placa de adaptación ADV

Esta unidad puede montarse de forma estándar, en el sistema de ensamblaje de columnas. Encontrará la disposición correcta para su aplicación en el software Kombibox que está disponible en Internet

Denominación	ID	diámetro de la columna	Material
		[mm]	
Placa de fijación del sistema de ensamblaje de columnas			
ADV 55	0313517	55	Aluminio
APDH 85	0313414	55	Aluminio
APDV 85	0313416	55	Aluminio
APEH 85	0313413	55	Aluminio
APEV 85	0313415	55	Aluminio

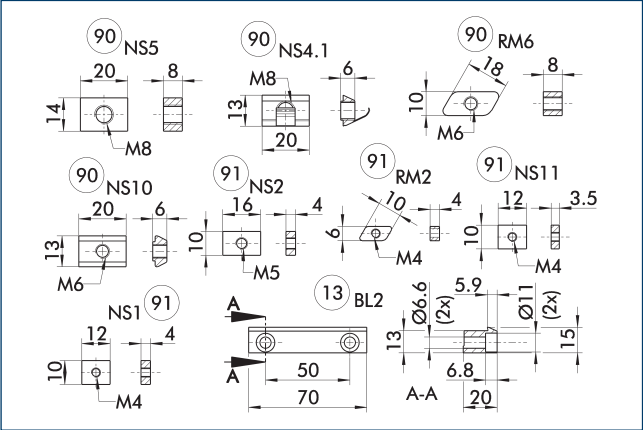
Montaje



- ⑬ Regleta de fijación
- ⑨① Tuerca en forma de T lateral
- ⑨① Tuerca en forma de T, por la base

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación

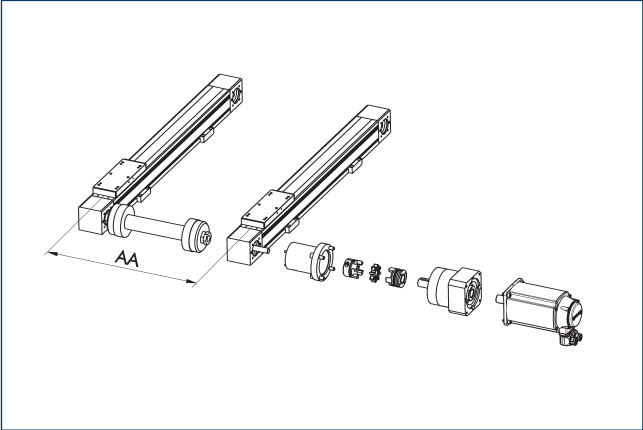


- 13 Regleta de fijación
- 91 Tuerca en forma de T lateral
- 90 Tuerca en forma de T, por la base

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

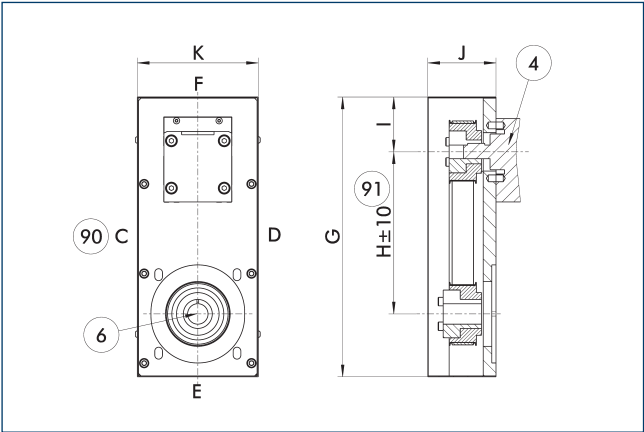
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tuercas en forma de T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 11-M4	0331429	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 5-M8-8	0331408	
RM2-M4	0331425	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 110-ZSS	GX4/GX8	320
B 110-ZSE	GX4/GX8	320
B 110-ZRS	GX4/GX8	320
B 110-SSS	GX4	350
B 110-SRS	GX4	350

Transmisión por correa en ángulo



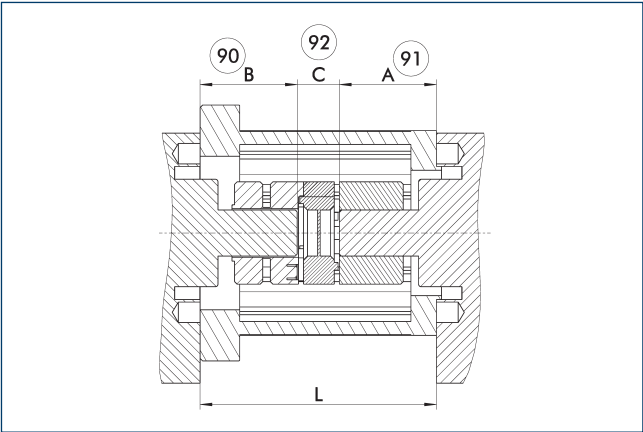
- ④ Unidad lineal
- ⑥ Conexión de accionamiento
- ⑨⑩ Dirección de montaje del accionamiento por correa
- ⑨① En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 110-SSS	328	190	64	80	142
B 110-SRS	328	190	64	80	142

① Relaciones de transmisión posibles: i = 1: 1, i = 2: 1 y i = 3: 1

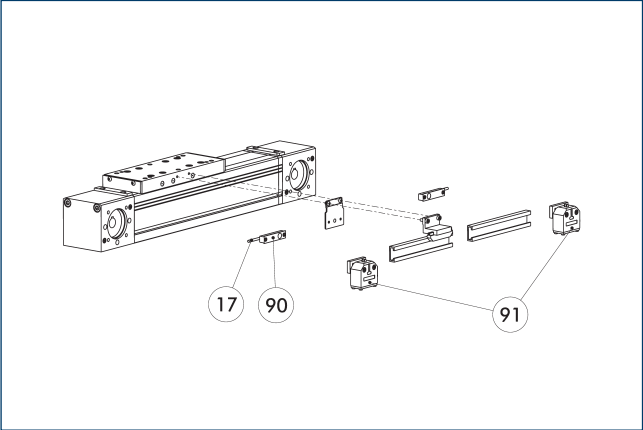
Diagrama esquemático de la brida de motor



- ⑨⑩ Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
- ⑨① Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
- ⑨② Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17 Salida del cable
- 90 Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91 Sensor mecánico

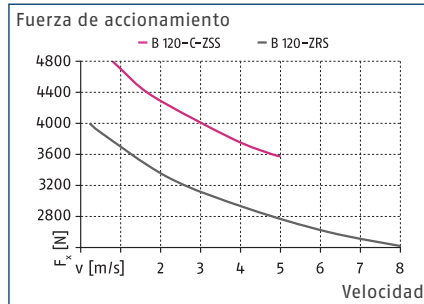
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

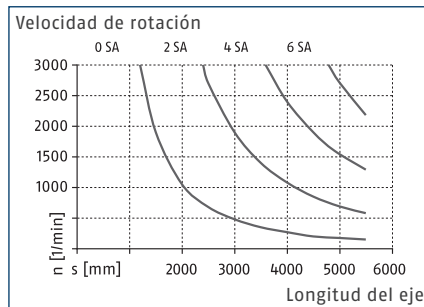
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



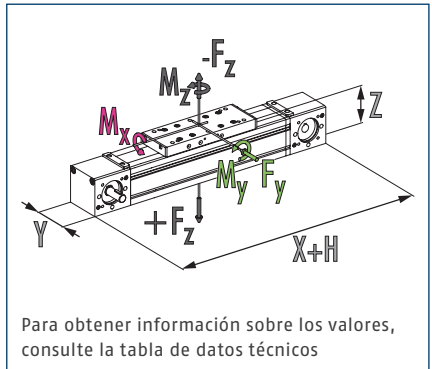
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



- ① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 120-C-ZSS	B 120-ZRS	B 120-C-ZSS
Carrera máx. H	[mm]	7500	7520	5120
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	4800	4000	12000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	8100	8100	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	8	3
Aceleración máx.	[m/s²]	60	60	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	21	12.5	22
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	2.4	1.3	2.7
Peso de la corredera	[kg]	8	6	8
Peso neto del carro, largo	[kg]	12	9.4	12
Sistema de guía		Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía
Número de guías		1		1
Tamaño de las guías		30		30
Diámetro del rodillo	[mm]		35	
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	4.5	3.2	2
Momento de inercia	[kgm²]	0.021	0.015	0.000639
Tipo de correa dentada		60 ATL 10	50 ATL 10	
Ruta cruzada por giro	[mm]	300	240	
Diámetro del husillo	[mm]			32
Paso de husillo	[mm]			5/10/20/40/60
Velocidad máx. del husillo	[1/min]			3000
Momentos Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	600/1500/1000	350/700/500	600/1500/1000
Fuerzas Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	4000/12000/6000	2500/6000/3000	4000/12000/6000

- ① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

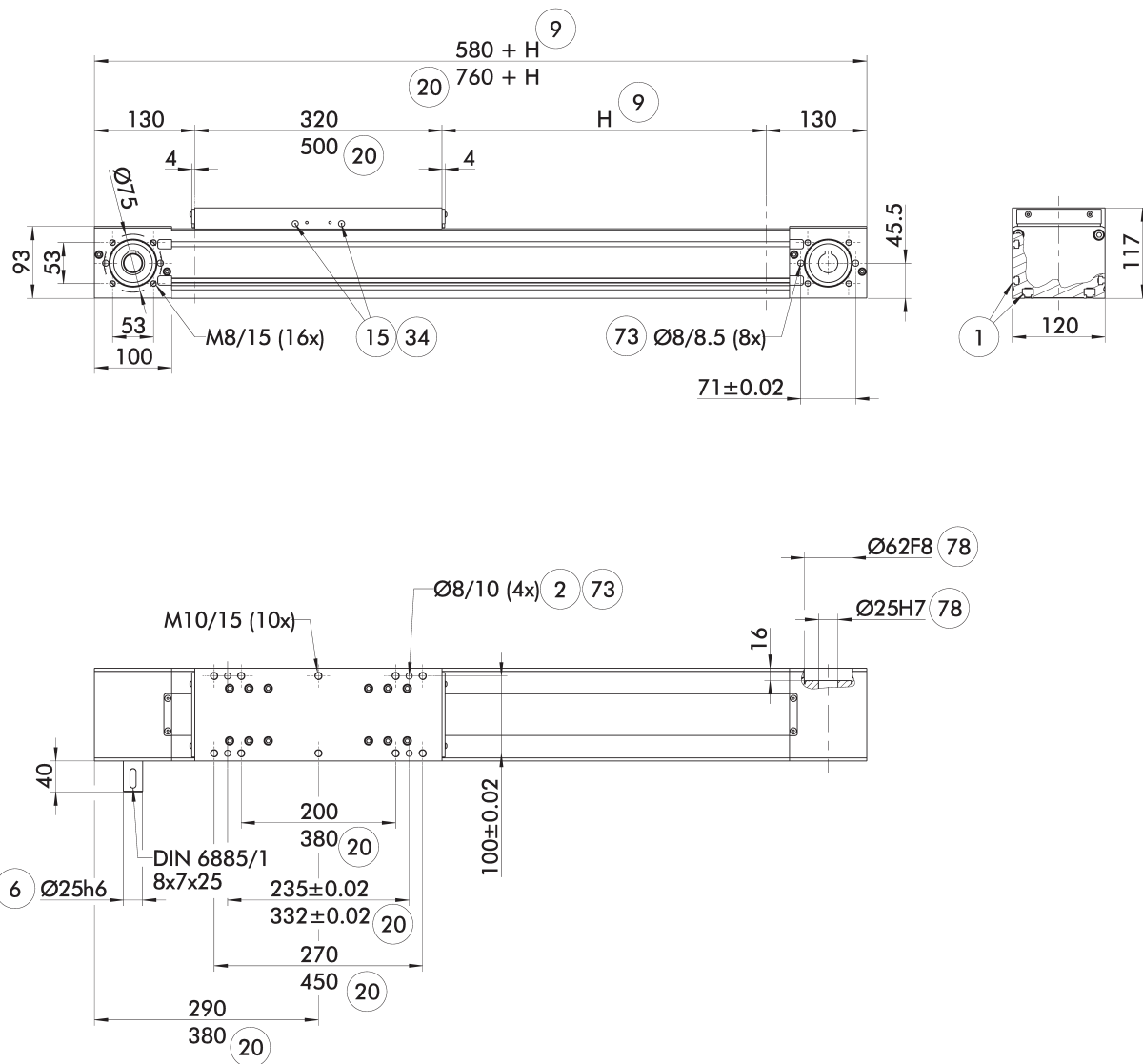
- * Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

- ** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

[illegible]

① Conexión de la unidad lineal	②① Con placa deslizante larga
② Conexión de montaje	③④ En ambos lados
⑥ Conexión de accionamiento	⑦③ Ajuste para pasador de centraje
⑨ Carrera nominal	⑦⑧ Ajuste para el centraje
①⑤ Conexión de lubricación	

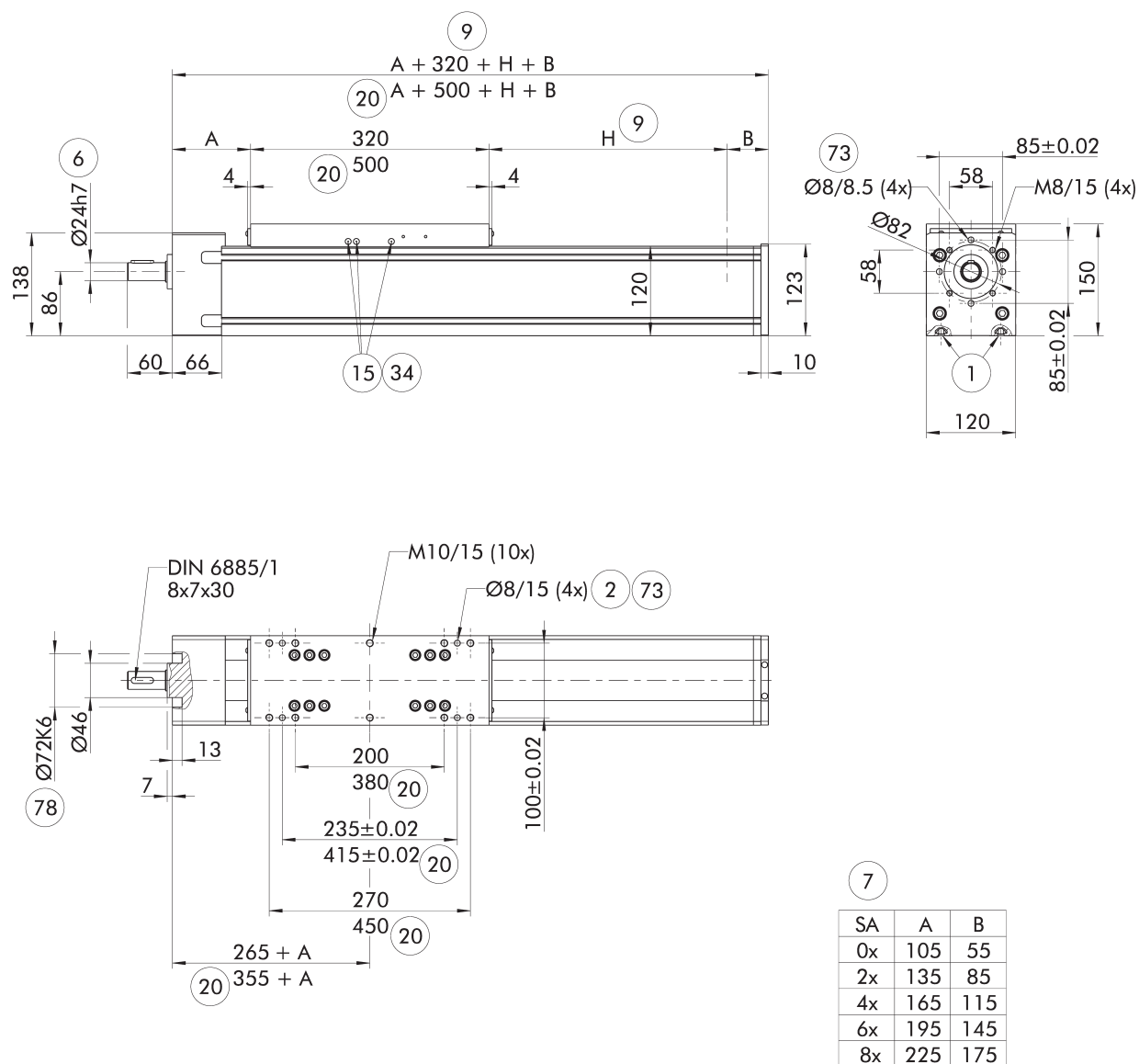
Vista principal ZRS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

Vista principal C-SSS

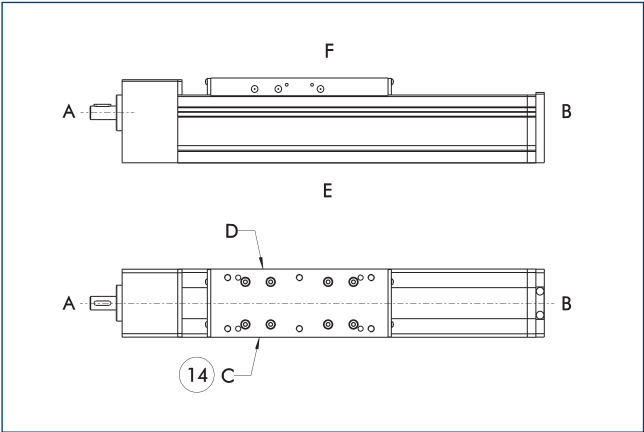


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- ❶ Conexión de la unidad lineal
- ❷ Conexión de montaje
- ❸ Conexión de accionamiento
- ❹ Número de soportes de husillo
- ❺ Carrera nominal
- ❻ Conexión de lubricación
- ❼ Con placa deslizante larga
- ❽ En ambos lados
- ❾ Ajuste para pasador de centrado
- ❿ Ajuste para el centrado

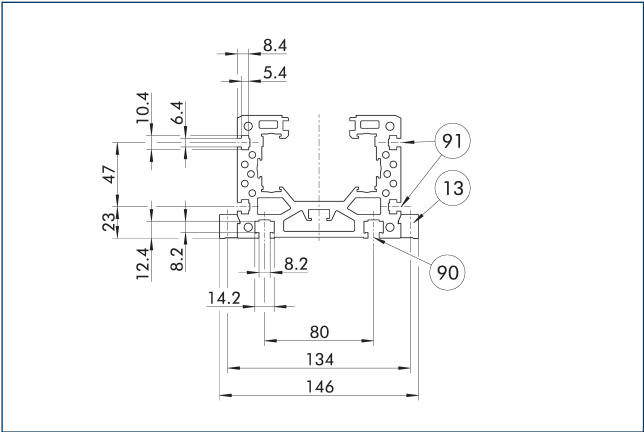
Definición de lado



14 Posición estándar del detector de fin de carrera

Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

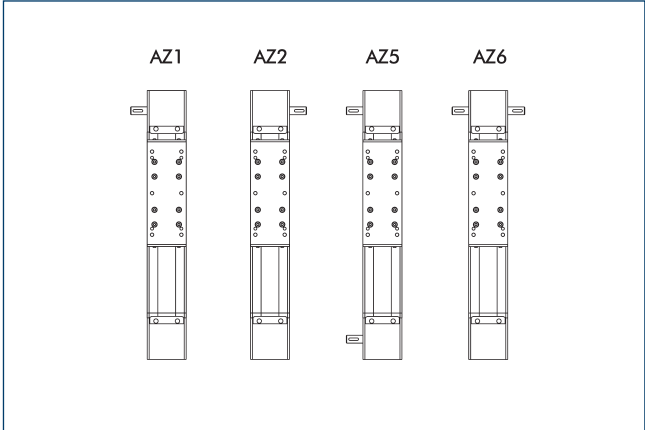
Montaje



13 Regleta de fijación
90 Tuerca en forma de T, por la base
91 Tuerca en forma de T lateral

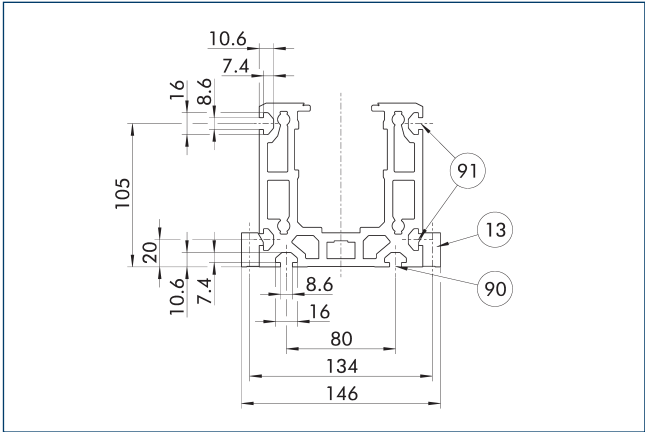
El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

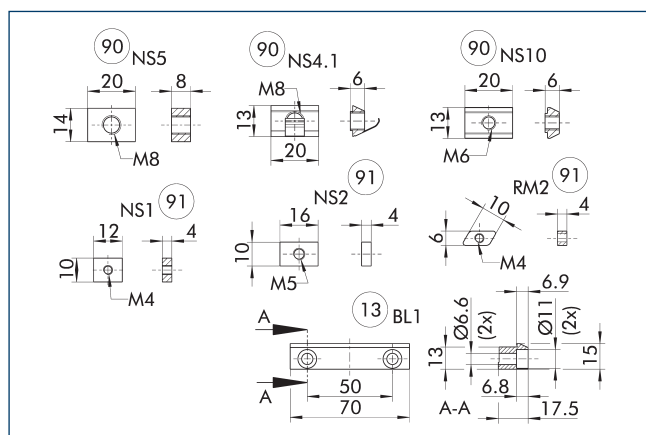
Montaje versión C



13 Regleta de fijación
90 Tuerca en forma de T, por la base
91 Tuerca en forma de T lateral

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación

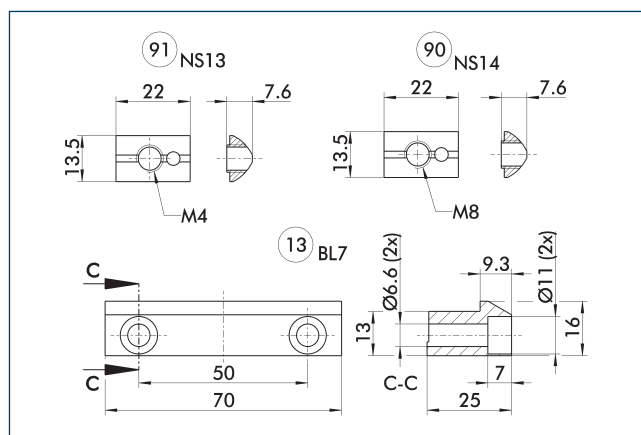


- 13 Regleta de fijación
 90 Tuerca en forma de T, por la base
 91 Tuerca en forma de T lateral

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tuercas en forma de T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 5-M8-8	0331408	
RM2-M4	0331425	

Elementos de montaje de versión C

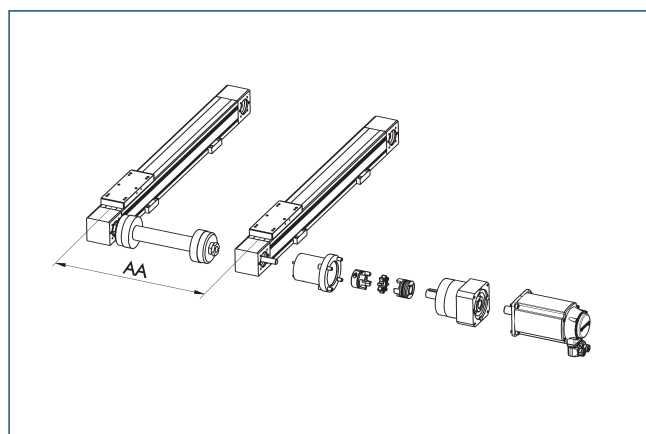


- 13 Regleta de fijación
 90 Tuerca en forma de T, por la base
 91 Tuerca en forma de T lateral

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

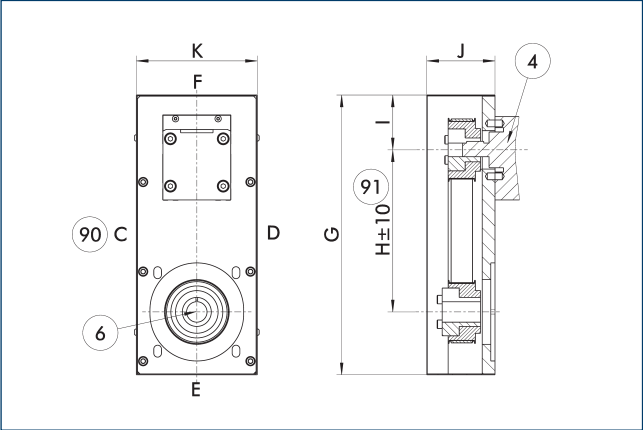
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL7-70x16x25-01	0331435	
Tuercas en forma de T		
NS 13-M4	0331431	
NS 14-M8	0331432	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA [mm]
B 120-C-ZSS	GX4/GX8	300
B 120-ZRS	GX4/GX8	300
B 120-C-SSS	GX4	350

Transmisión por correa en ángulo



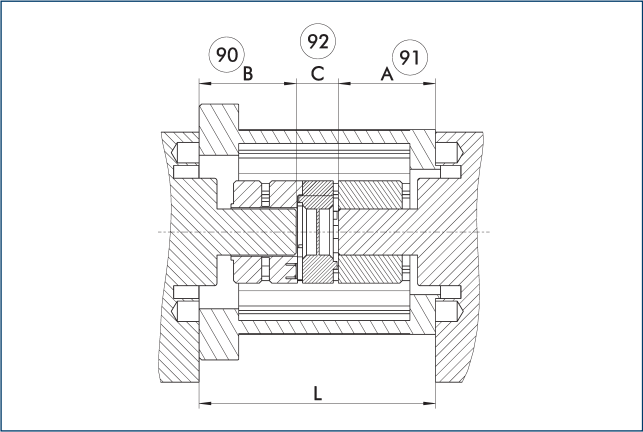
- ④ Unidad lineal
- ⑥ Conexión de accionamiento
- ⑨0 Dirección de montaje del accionamiento por correa
- ⑨1 En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 120-C-SSS	328	190	64	80	142

① Relaciones de transmisión posibles: $i = 1:1$, $i = 2:1$ y $i = 3:1$

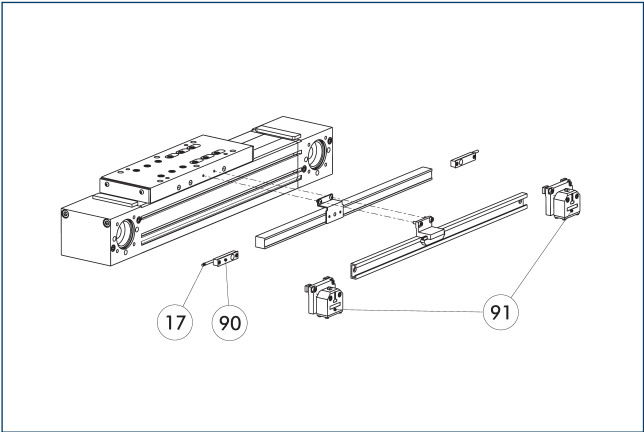
Diagrama esquemático de la brida de motor



- ⑨0 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
- ⑨1 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
- ⑨2 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17 Salida del cable
- 90 Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91 Sensor mecánico

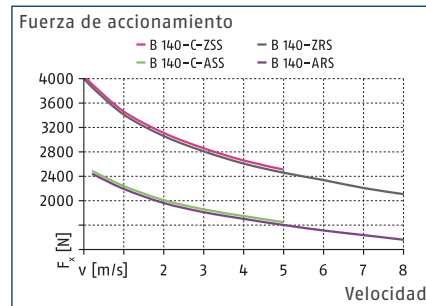
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

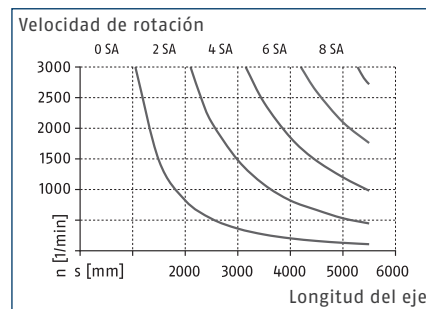
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



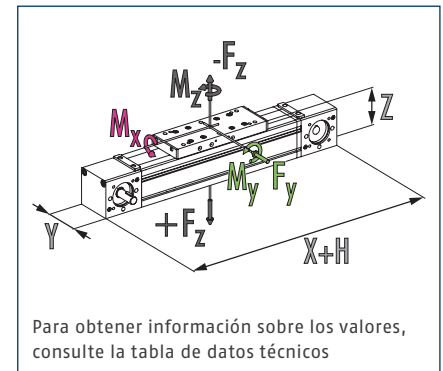
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 140-C-ZSS	B 140-ZRS	B 140-C-ASS	B 140-ARS	B 140-C-SSS
Carrera máx. H	[mm]	7470	7540	7550	7470	5120
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	4000	4000	2500	2500	6000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	8100	8100	8100	8100	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	8	5	8	2.5
Aceleración máx.	[m/s²]	60	60	60	60	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	15	13.5	30	28	15
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	1.7	1.3	1.5	1.2	1.9
Peso de la corredera	[kg]	7.5	7			7
Peso neto del carro, largo	[kg]	11.7	11			10.9
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]			11.7	13	
Peso del accionamiento de la corredera, largo	[kg]			14	13	
Sistema de guía		Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía	Guía de rodillos	Riel guía
Número de guías		2		2		2
Tamaño de las guías		20		20		20
Diámetro del rodillo	[mm]		35		35	
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	3.5	3.5	3.5	3.5	1.5
Momento de inercia	[kgm²]	0.02	0.019	0.037	0.035	0.000225
Tipo de correa dentada		50 AT 10-E	50 AT 10-E	50 AT 10-E	50 AT 10-E	
Ruta cruzada por giro	[mm]	220	220	240	240	
Diámetro del husillo	[mm]					25
Paso de husillo	[mm]					5/10/25/50
Velocidad máx. del husillo	[1/min]					3000
Momentos Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	600/1200/1200	350/700/500	600/1200/1200	350/700/500	600/1200/1200
Fuerzas Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	3200/7500/5000	2500/5000/3000	3200/7500/5000	2500/5000/3000	3200/7500/5000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

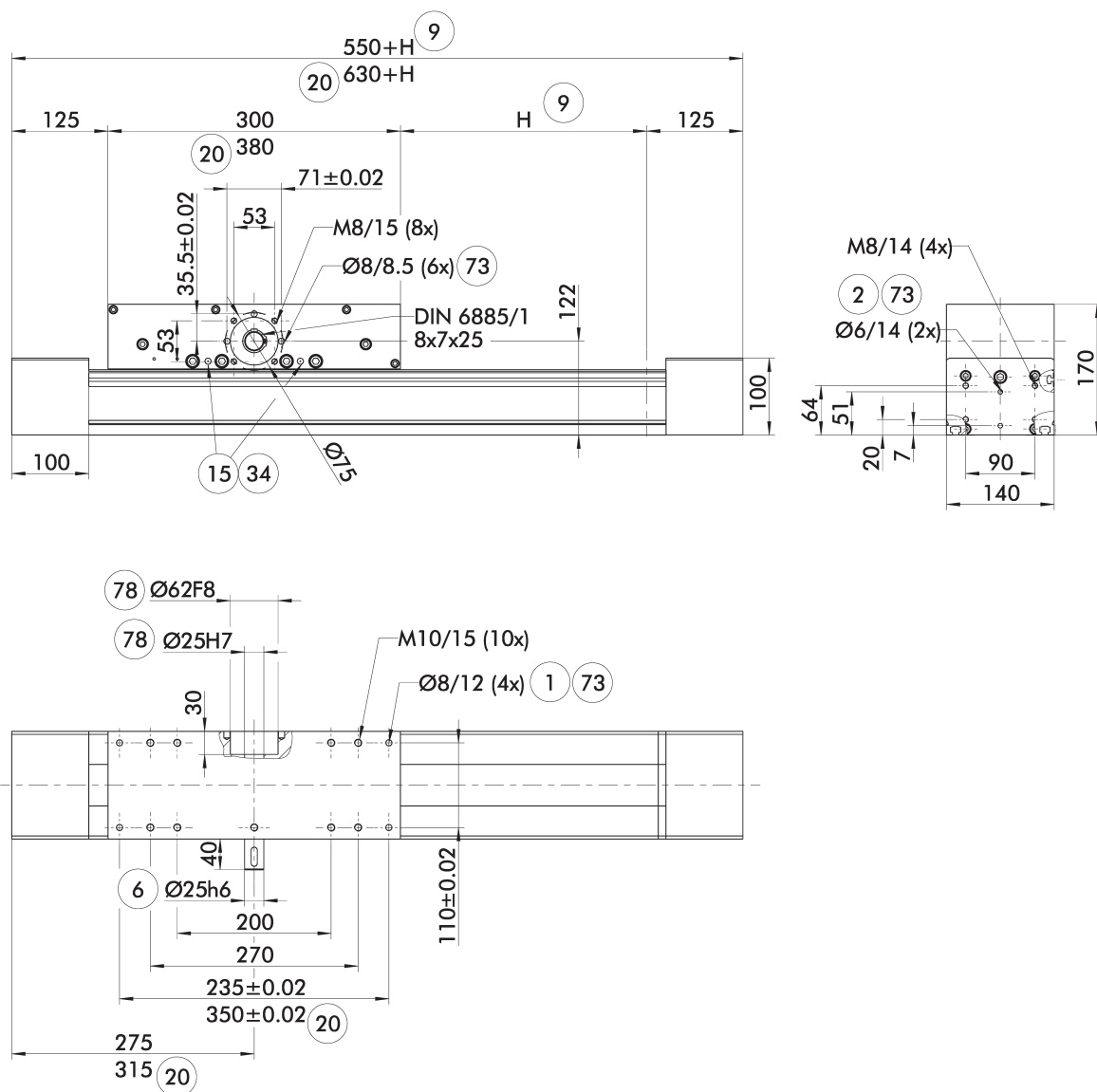
* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

[illegible]

① Conexión de la unidad lineal	②① Con placa deslizante larga
② Conexión de montaje	③④ En ambos lados
⑥ Conexión de accionamiento	⑦③ Ajuste para pasador de centraje
⑨ Carrera nominal	⑦⑧ Ajuste para el centraje
⑮ Conexión de lubricación	

Vista principal C-ASS y ARS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②② Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

Technical drawing of the M885/1 6x6x25 heat exchanger, showing side and front views with dimensions and a table of specifications.

Side View Dimensions:

- Overall Length: $A + 320 + H + B$
- Tube Pitch: 320
- Tube Diameter: $\text{Ø}20$
- Shell Diameter: $\text{Ø}200h7$
- Tube Length: 110
- Tube Pitch (Front View): 200
- Tube Pitch (Front View): 235 ± 0.02
- Tube Pitch (Front View): 415 ± 0.02
- Tube Pitch (Front View): 270
- Tube Pitch (Front View): 450
- Tube Pitch (Front View): 160 + A
- Tube Pitch (Front View): 250 + A

Front View Dimensions:

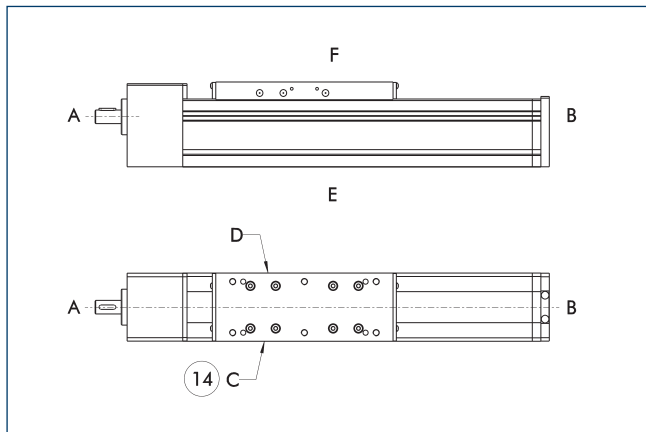
- Tube Pitch: 200
- Tube Pitch: 235 ± 0.02
- Tube Pitch: 415 ± 0.02
- Tube Pitch: 270
- Tube Pitch: 450
- Tube Pitch: 160 + A
- Tube Pitch: 250 + A

Table 7: Dimensions for different tube counts (SA, A, B)

SA	A	B
0x	105	55
2x	135	85
4x	165	115
6x	195	145
8x	225	175
10x	255	205

① Conexión de la unidad lineal	⑮ Conexión de lubricación
② Conexión de montaje	⑳ Con placa deslizante larga
⑥ Conexión de accionamiento	③④ En ambos lados
⑦ Número de soportes de husillo	⑦③ Ajuste para pasador de centraje
⑨ Carrera nominal	⑦⑧ Ajuste para el centraje

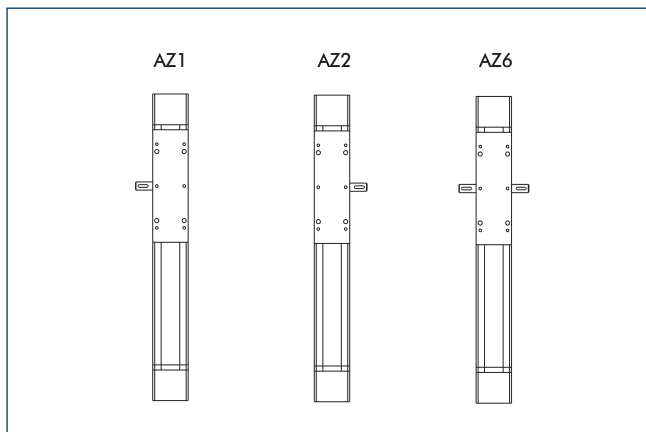
Definición de lado



- ⑭ Posición estándar del detector de fin de carrera

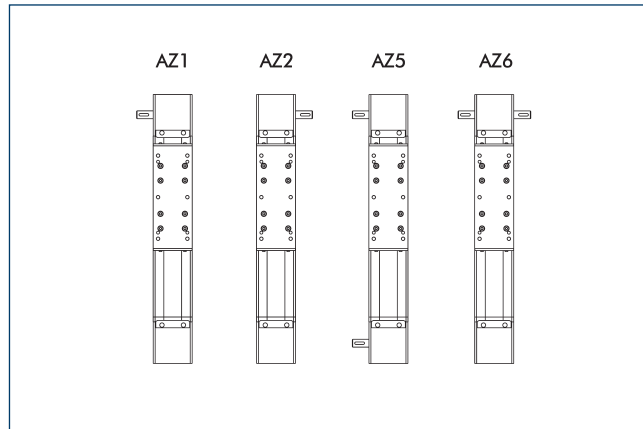
Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Árboles de transmisión en la corredera (accionamiento por piñón y cremallera)



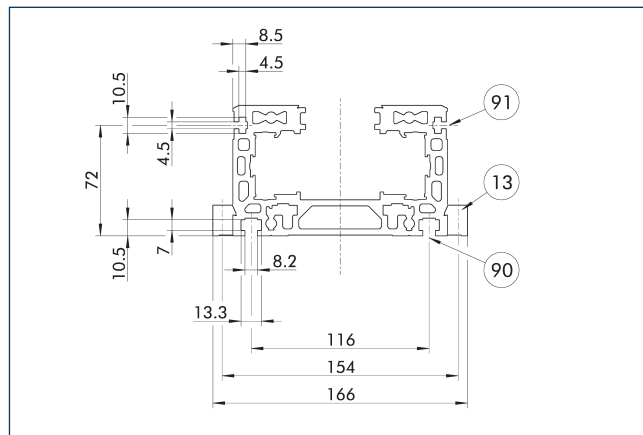
Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

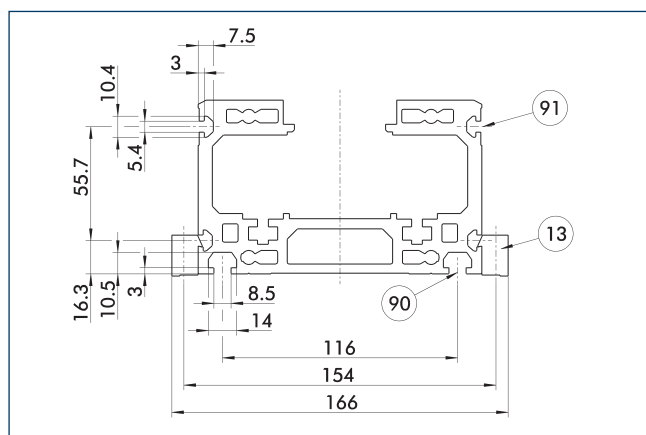
Montaje



- ⑬ Regleta de fijación
 ⑨① Tuerca en forma de T lateral
 ⑨① Tuerca en forma de T, por la base

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

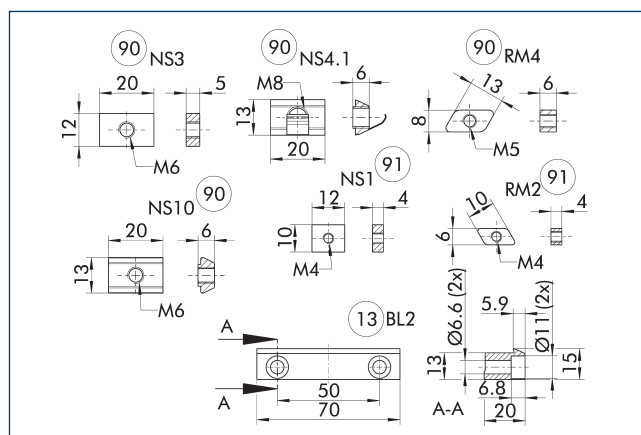
Montaje versión C



- 13 Regleta de fijación
 90 Tuerca en forma de T, por la base
 91 Tuerca en forma de T lateral

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación

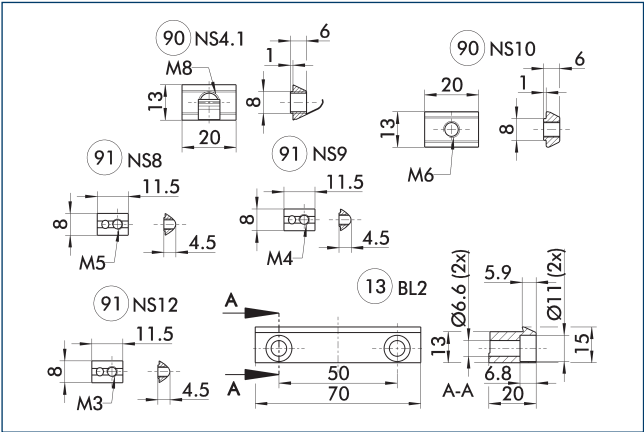


- 13 Regleta de fijación
 90 Tuerca en forma de T, por la base
 91 Tuerca en forma de T lateral

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tuercas en forma de T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 3-M6	0331406	
NS 4.1-M8-6	0331430	
RM2-M4	0331425	
RM4-M5	0331426	

Elementos de montaje de versión C

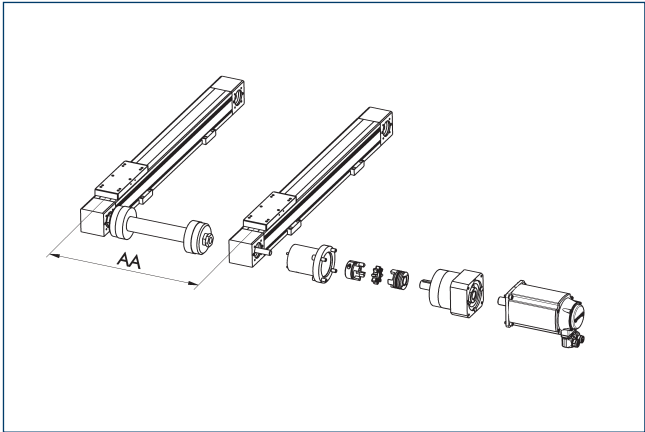


- 13 Regleta de fijación 91 Tuerca en forma de T lateral
90 Tuerca en forma de T, por la base

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

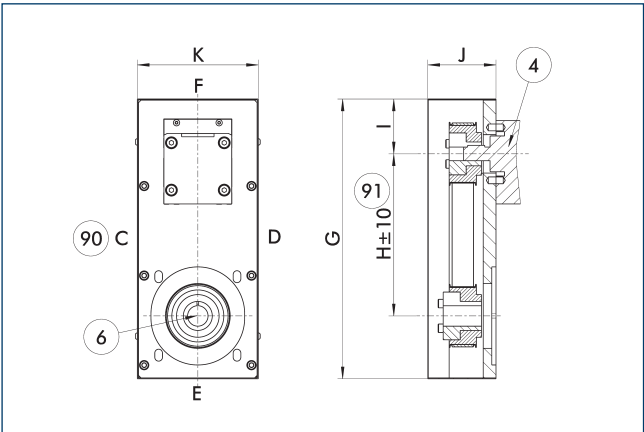
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tuercas en forma de T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 12-M3	0331424	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 140-C-ZSS	GX4/GX8	310
B 140-ZRS	GX4/GX8	310
B 140-C-SSS	GX4	350

Transmisión por correa en ángulo



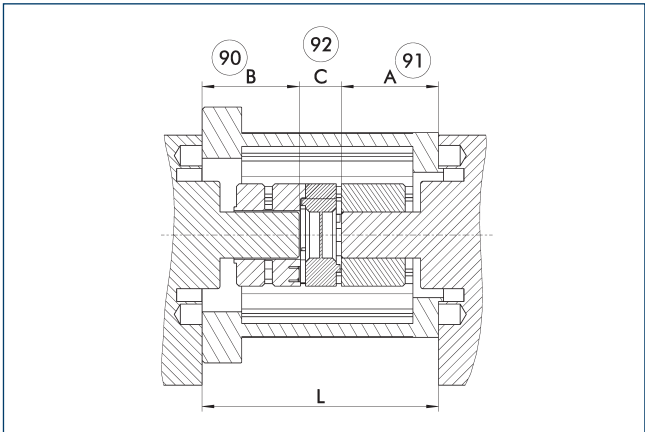
- 4 Unidad lineal 91 En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.
6 Conexión de accionamiento
90 Dirección de montaje del accionamiento por correa

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 140-C-SSS	328	190	64	80	142

1 Relaciones de transmisión posibles: i = 1: 1, i = 2: 1 y i = 3: 1

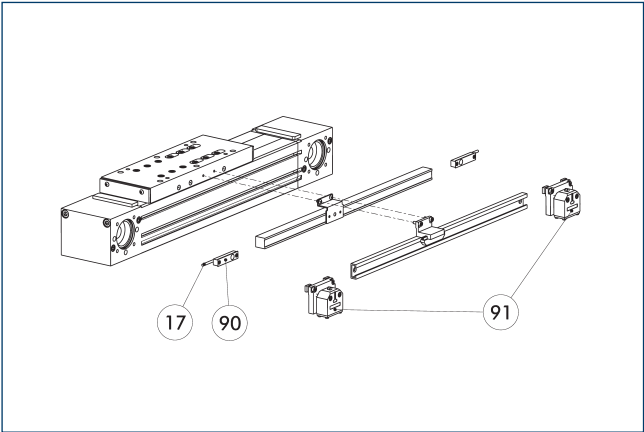
Diagrama esquemático de la brida de motor



- 90 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión 91 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
92 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17

Salida del cable
- 90

Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91

Sensor mecánico

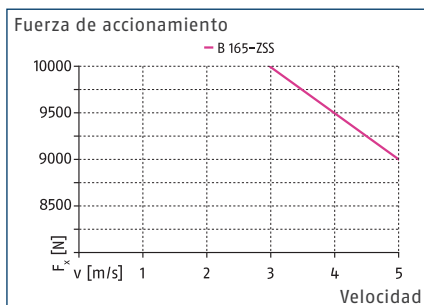
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

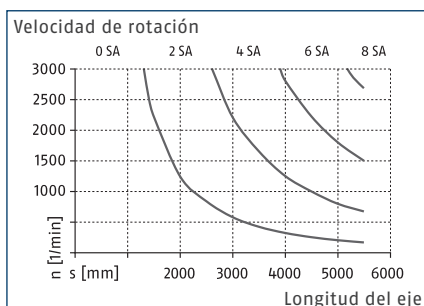
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



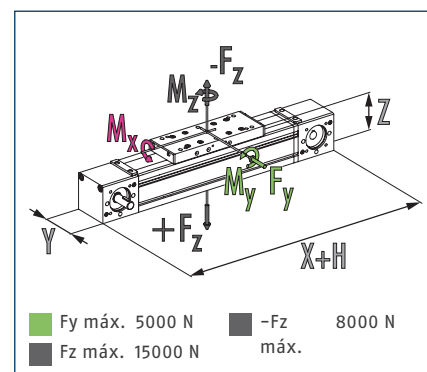
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 165-ZSS	B 165-SSS
Carrera máx. H	[mm]	6920	5010
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	10000	18000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	7700	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	2
Aceleración máx.	[m/s²]	60	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	38.4	33.9
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	3	3.7
Peso de la corredera	[kg]	11.9	11.5
Peso neto del carro, largo	[kg]	17.9	17.25
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía
Número de guías		1	1
Tamaño de las guías		35	35
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	12	3
Momento de inercia	[kgm²]	0.085	0.00134
Tipo de correa dentada		75 ATS 15	
Ruta cruzada por giro	[mm]	450	
Diámetro del husillo	[mm]		40
Paso de husillo	[mm]		5/10/20/40
Velocidad máx. del husillo	[1/min]		3000
Momentos M _x máx./M _y máx./M _z máx.	[Nm]	700/1400/1100	800/1800/1400

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

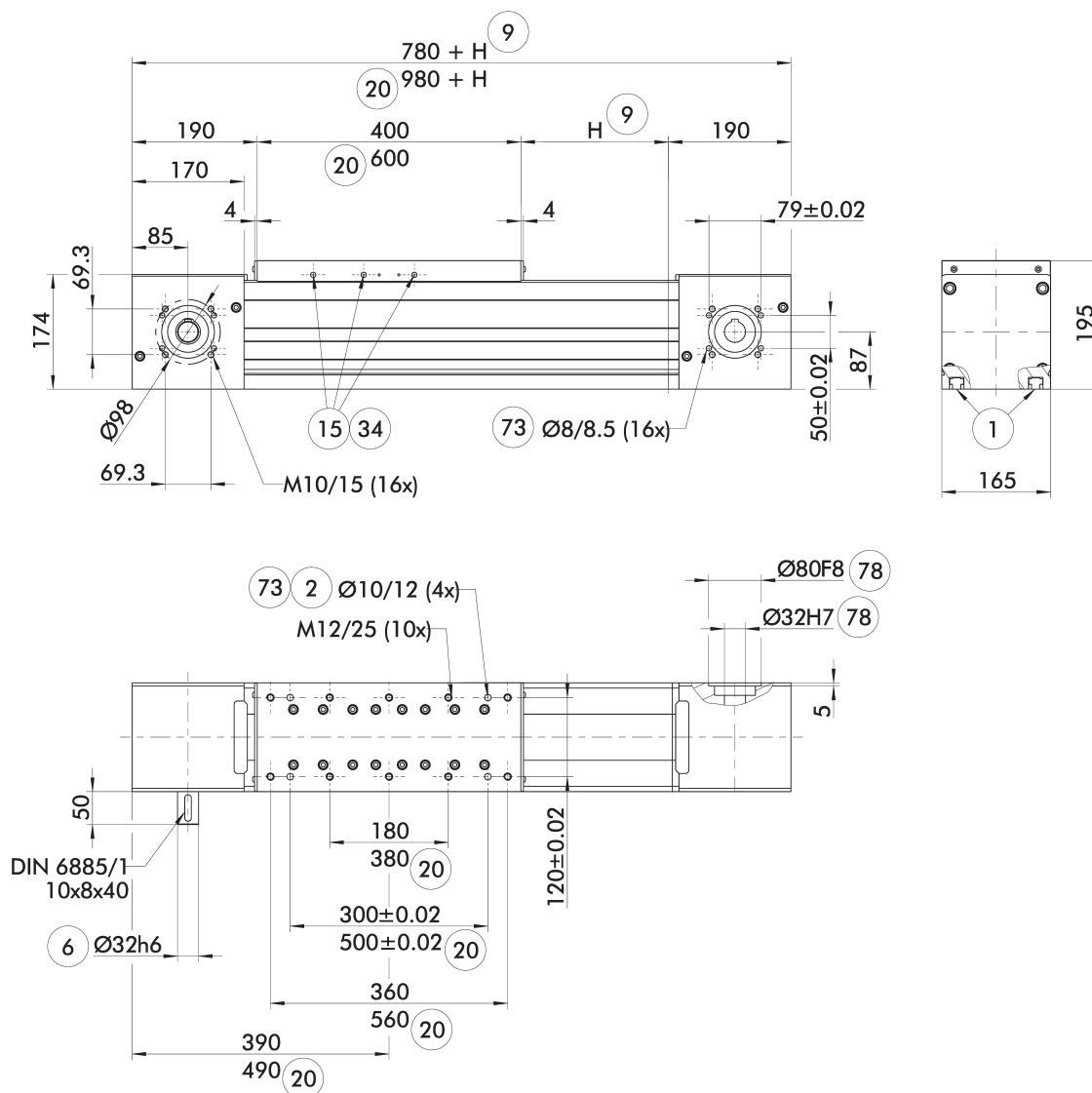
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

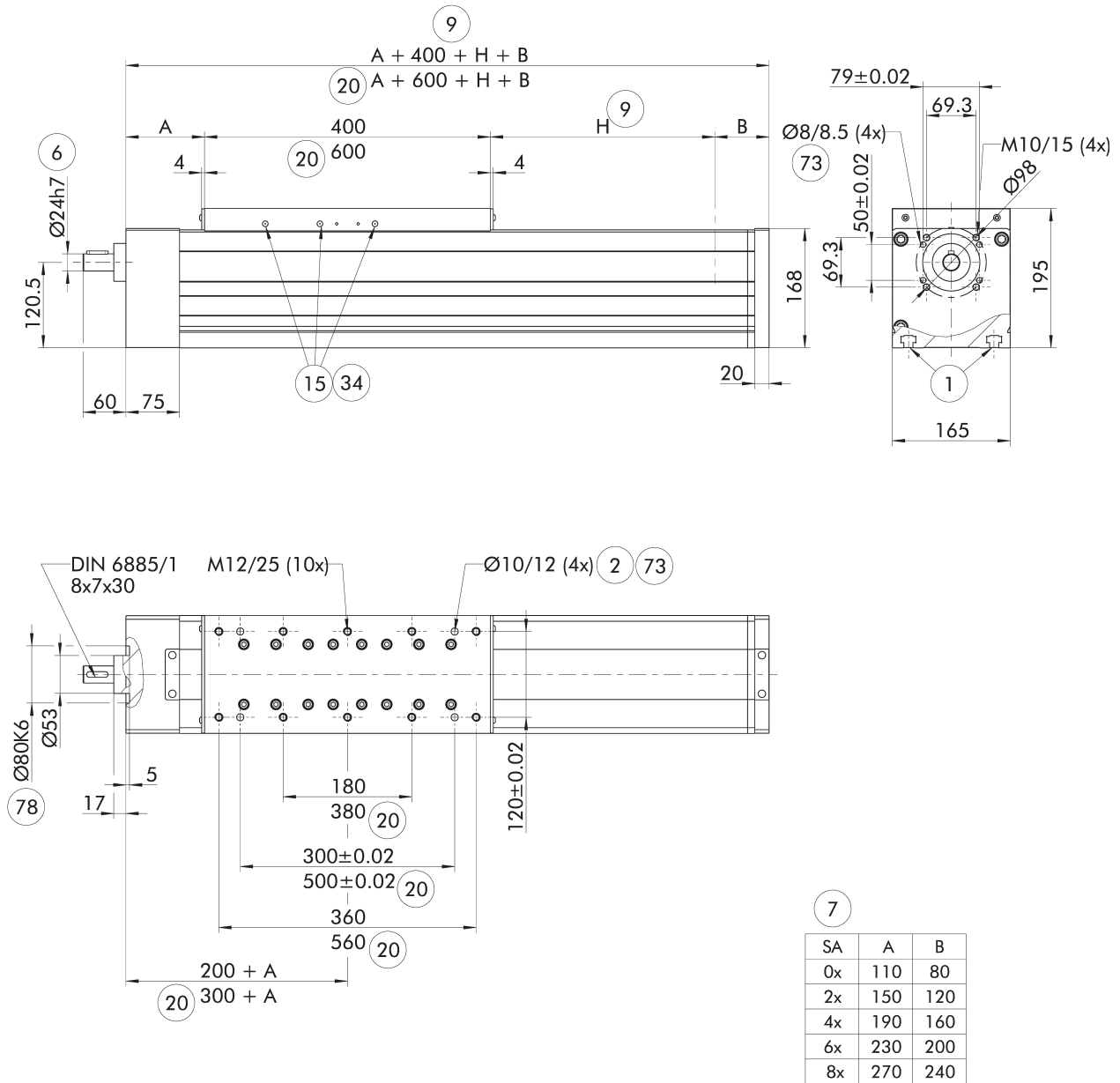
Vista principal ZSS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

Vista principal SSS

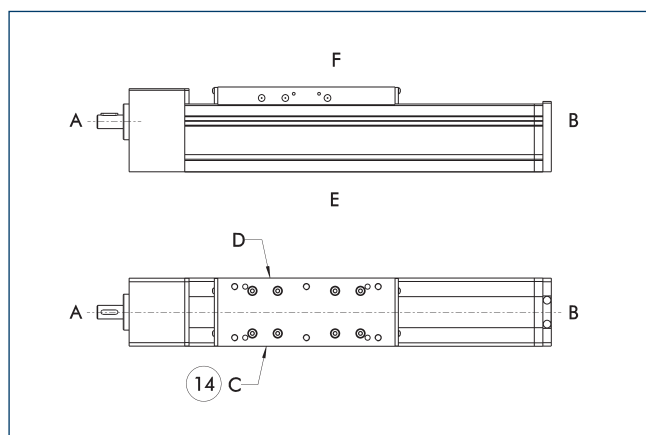


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- ❗ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑳ Con placa deslizante larga |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ㉓ En ambos lados |
| ⑦ Número de soportes de husillo | ㉗ Ajuste para pasador de centraje |
| ⑨ Carrera nominal | ㉘ Ajuste para el centraje |

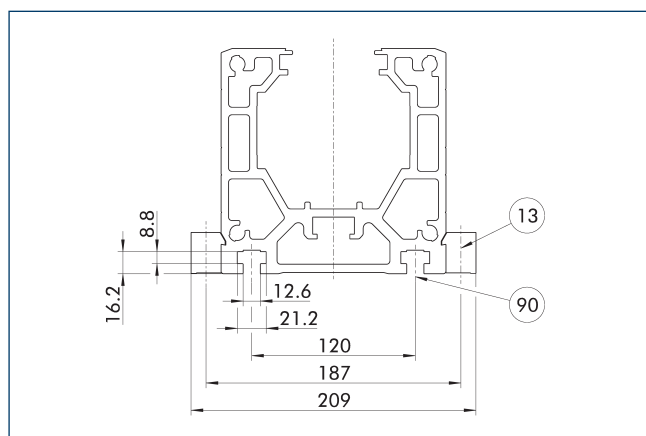
Definición de lado



- ⑭ Posición estándar del detector de fin de carrera

Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

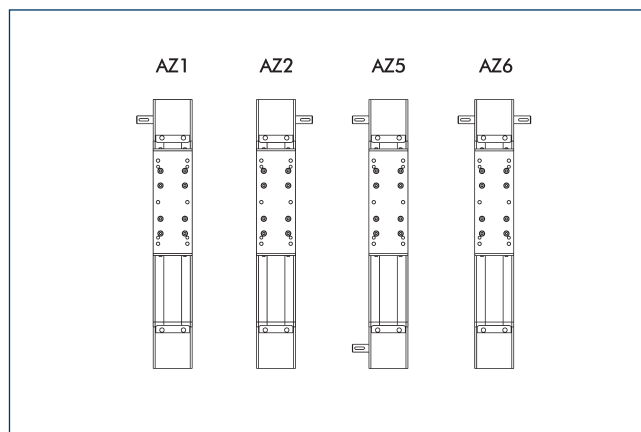
Montaje



- ⑬ Regleta de fijación ⑨⑩ Tuerca en forma de T, por la base

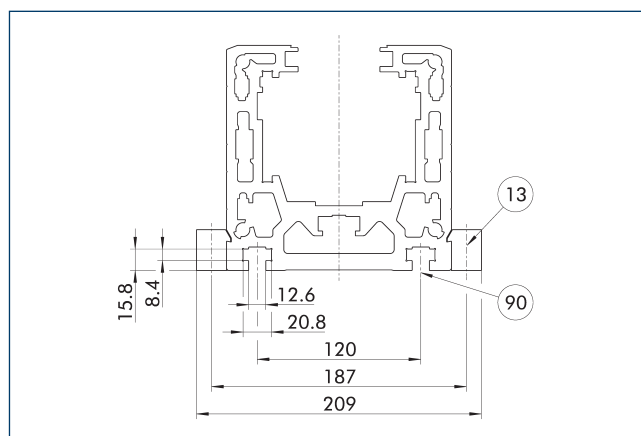
El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Montaje versión S

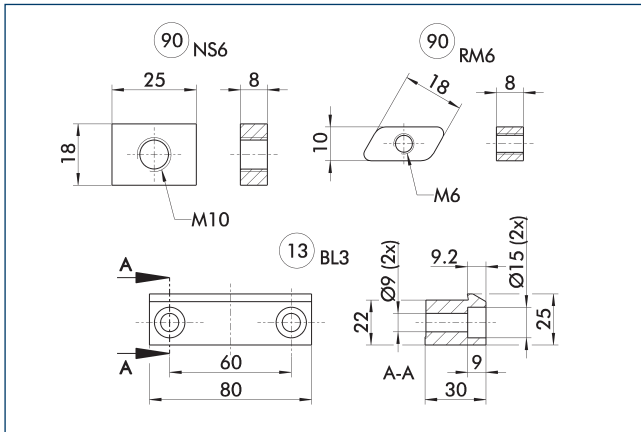


- ⑬ Regleta de fijación ⑨⑩ Tuerca en forma de T, por la base

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

- ① La versión S del montaje se utiliza en accionamientos por correa dentada a partir de una longitud total de 5840 mm.

Elemento de fijación

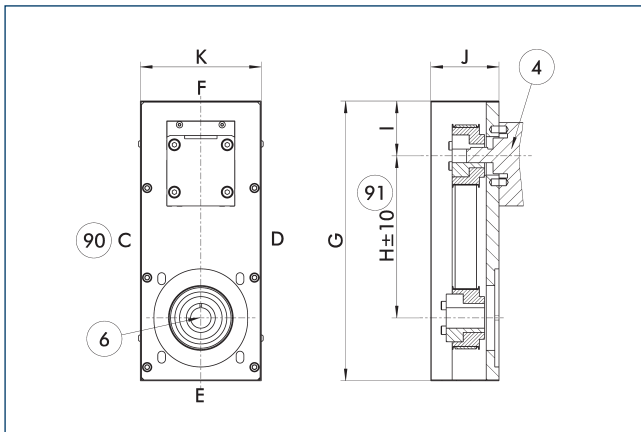


- ⑬ Regleta de fijación

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL3-80x25x30-01	0331402	
Tuercas en forma de T		
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Transmisión por correa en ángulo



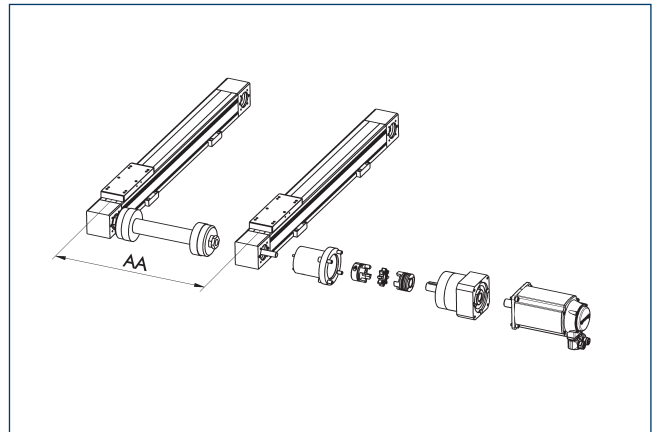
- ④ Unidad lineal
- ⑥ Conexión de accionamiento
- 90 Dirección de montaje del accionamiento por correa
- 91 En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 165-SSS	328	190	64	80	142

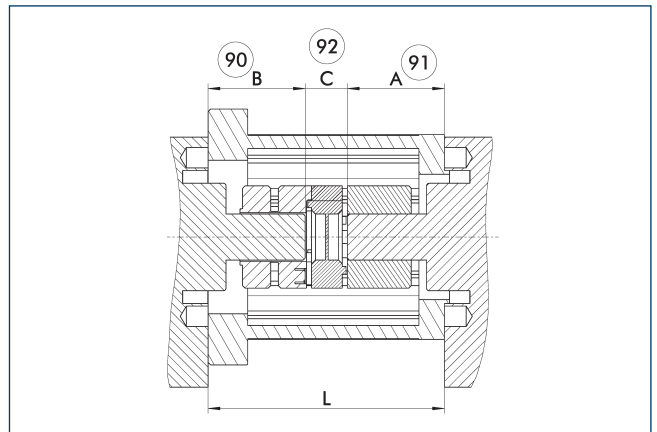
- Relaciones de transmisión posibles: $i = 1:1$, $i = 2:1$ y $i = 3:1$

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 165-ZSS	GX16	350
B 165-SSS	GX8	430

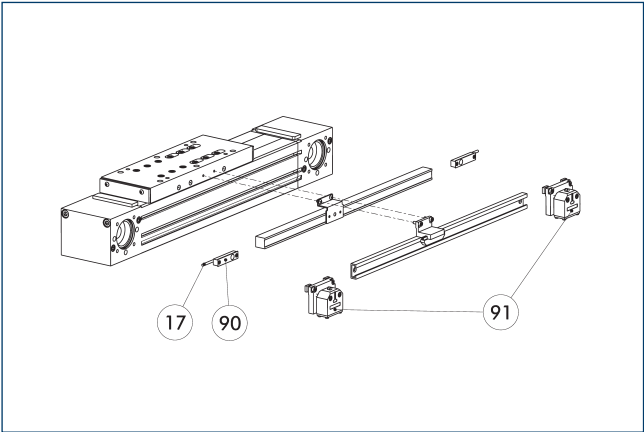
Diagrama esquemático de la brida de motor



- 90 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
- 91 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
- 92 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17

Salida del cable
- 90

Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91

Sensor mecánico

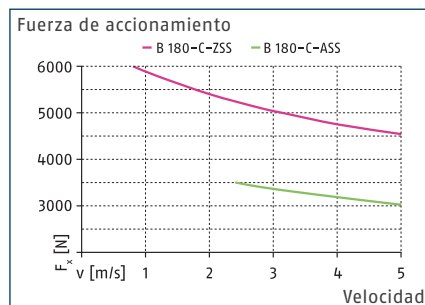
Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

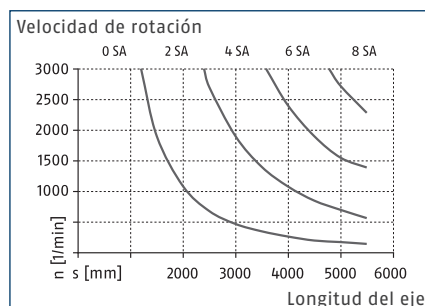
ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



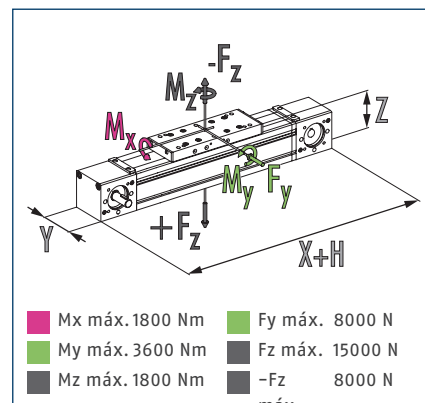
Fuerza de accionamiento máx. (correa dentada)*



Soportes del husillo**



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y momentos indicados son valores máximos para cargas individuales. Si se aplican varias fuerzas o momentos al mismo tiempo, los máximos valores individuales permitidos serán menores.

Datos técnicos

Denominación		B 180-C-ZSS	B 180-C-ASS	B 180-C-SSS
Carrera máx. H	[mm]	5500	5470	5030
Fuerza de accionamiento máx.	[N]	6000	3500	12000
Precisión de repetición	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Longitud total máx.	[mm]	6200	6200	5600
Velocidad máx.	[m/s]	5	5	3
Aceleración máx.	[m/s²]	60	60	20
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso neto de la base (carro incluido)	[kg]	39.7	51.5	37
Peso adicional por carrera de 100 mm	[kg]	2.6	3.6	3
Peso de la corredera	[kg]	14.65		14.3
Peso neto del carro, largo	[kg]	15.75		15.4
Peso del accionamiento de la corredera	[kg]		27.35	
Sistema de guía		Riel guía	Riel guía	Riel guía
Número de guías		2	2	2
Tamaño de las guías		25	25	25
Concepto de accionamiento		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Husillo de accionamiento
Par de giro en marcha en vacío	[Nm]	8	8	2.5
Momento de inercia	[kgm²]	0.0465	0.0775	0.000639
Tipo de correa dentada		75 AT 10	75 AT 10	
Ruta cruzada por giro	[mm]	320	320	
Diámetro del husillo	[mm]			32
Paso de husillo	[mm]			5/10/20/40/60
Velocidad máx. del husillo	[1/min]			3000

① Tenga en cuenta que las placas de deslizamiento largas y el uso de soportes de husillo (SA) reducen la carrera máxima H.

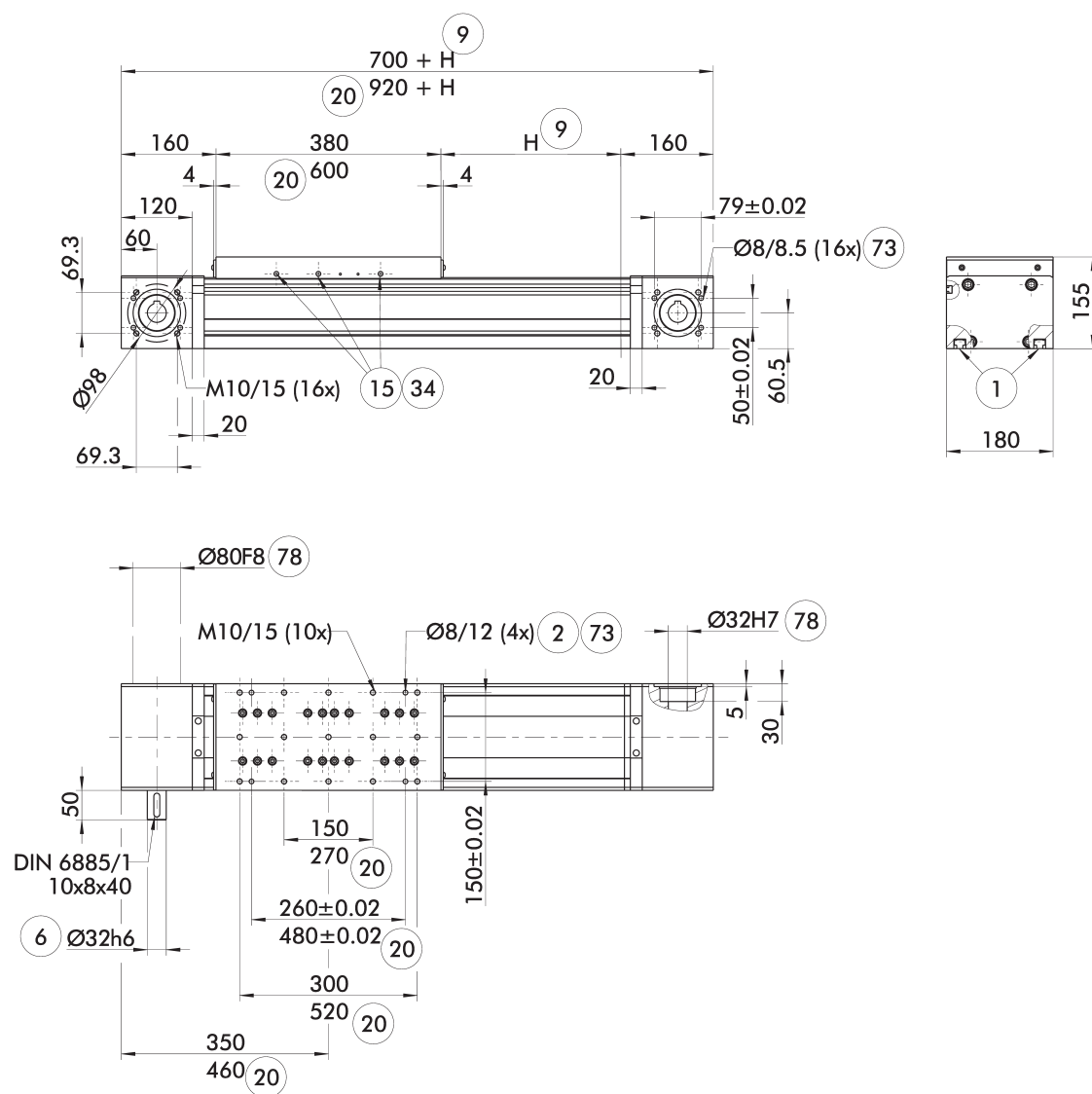
Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

Tenga en cuenta que el momento de inercia de masa de los ejes de husillo hace referencia a un metro.

* Las fuerzas de accionamiento especificadas son valores máximos para módulos con accionamientos de correa dentada a una velocidad dada.

** El diagrama muestra la velocidad de husillo máxima en función de la velocidad de los soportes del husillo (SA) y la longitud total de la unidad.

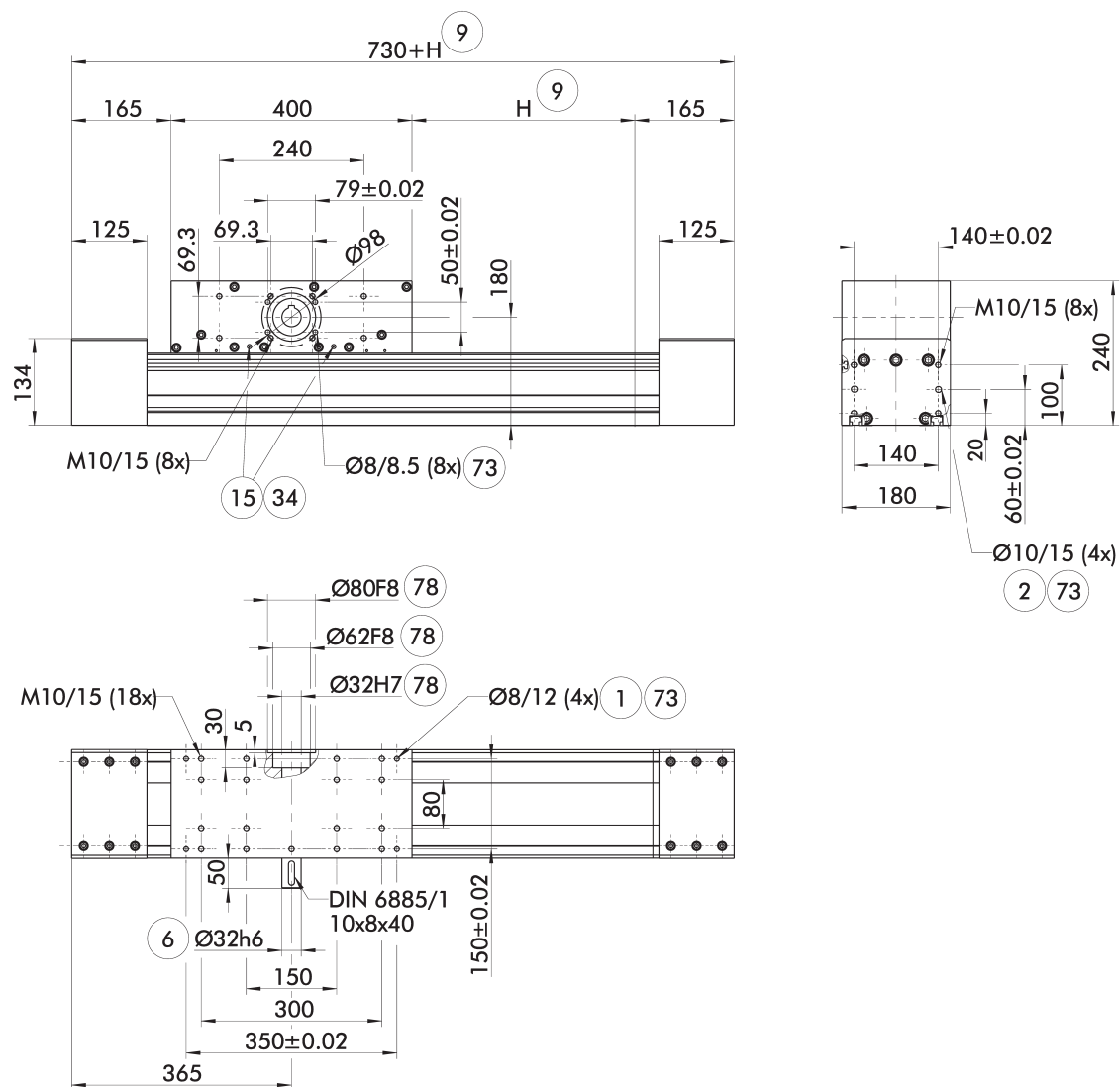
Vista principal C-ZSS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ②① Con placa deslizante larga |
| ② Conexión de montaje | ③④ En ambos lados |
| ⑥ Conexión de accionamiento | ⑦③ Ajuste para pasador de centrado |
| ⑨ Carrera nominal | ⑦⑧ Ajuste para el centrado |
| ⑮ Conexión de lubricación | |

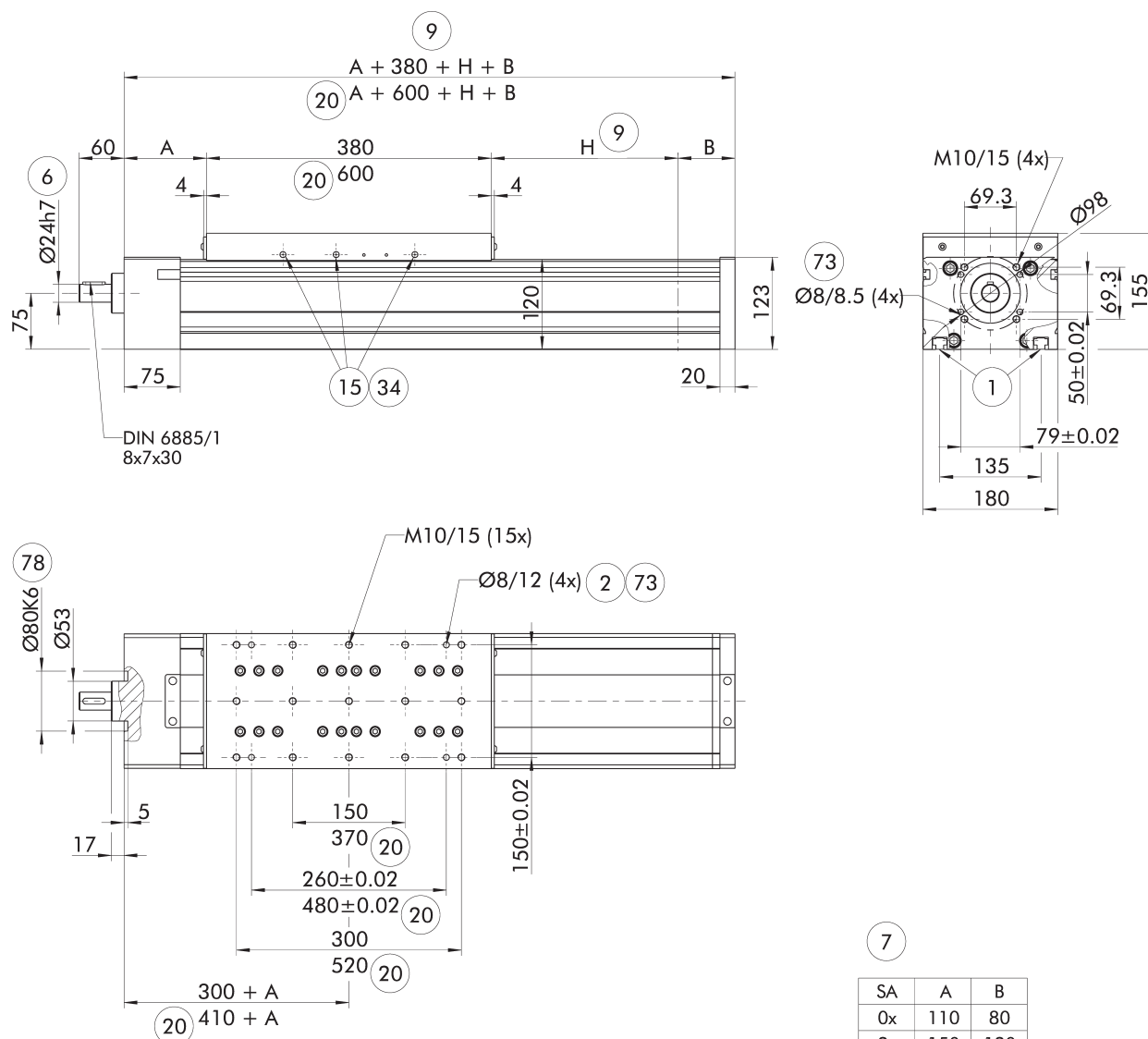
Vista principal C-ASS



El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ① Conexión de la unidad lineal | ⑮ Conexión de lubricación |
| ② Conexión de montaje | ⑳ En ambos lados |
| ③ Conexión de accionamiento | ㉑ Ajuste para pasador de centrado |
| ④ Carrera nominal | ㉒ Ajuste para el centrado |

Vista principal C-SSS

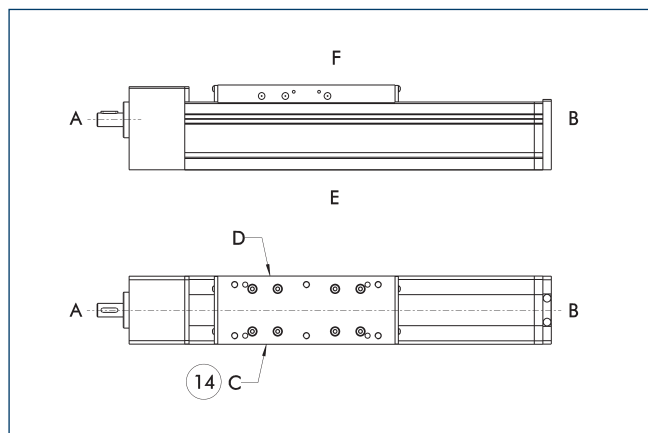


El esquema, muestra el modelo básico de la unidad, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

❶ Los soportes del husillo estándar de SCHUNK con amortiguación de ruido (SAG) reducen la carrera máxima en 10 mm por cada 2 SAG.

- ❶ Conexión de la unidad lineal
- ❷ Conexión de montaje
- ❸ Conexión de accionamiento
- ❹ Número de soportes de husillo
- ❺ Carrera nominal
- ❻ Conexión de lubricación
- ❼ Con placa deslizante larga
- ❽ En ambos lados
- ❾ Ajuste para pasador de centrado
- ❿ Ajuste para el centrado

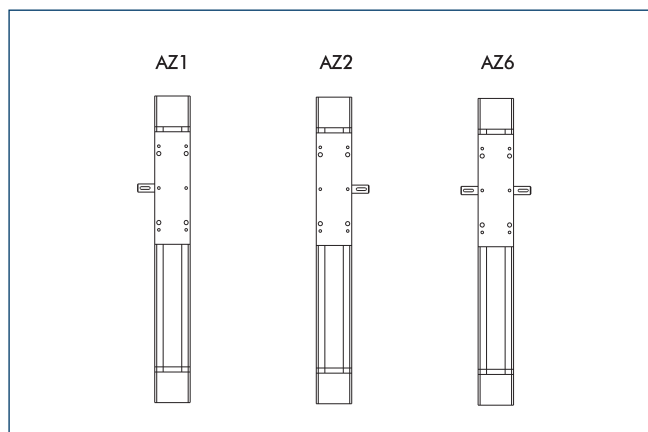
Definición de lado



- ⑭ Posición estándar del detector de fin de carrera

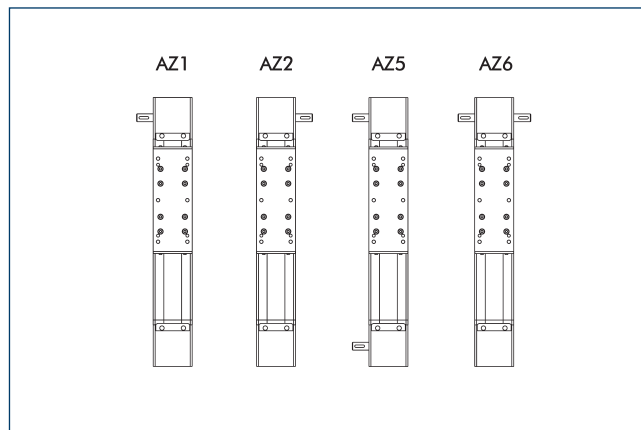
Este dibujo indica la definición para los lados. Sirve como base para todos los montajes.

Árboles de transmisión en la corredera (accionamiento por piñón y cremallera)



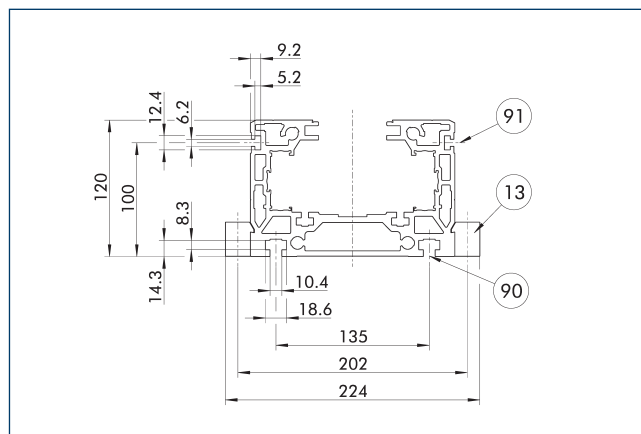
Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

Árboles de transmisión en el perfil (accionamiento por piñón y cremallera)



Según la aplicación de ejes, se debe definir la posición del árbol de transmisión, en el texto del pedido. Especialmente, con ejes combinados y sincronizaciones mecánicas, se requieren varios árboles de transmisión.

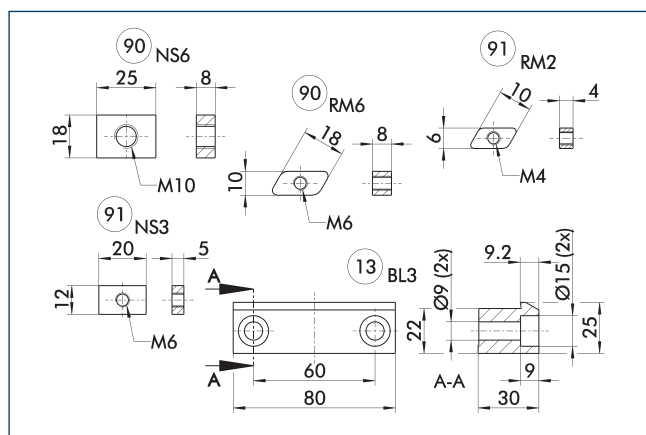
Montaje



- ⑬ Regleta de fijación
 ⑨⑩ Tuerca en forma de T, por la base
 ⑨① Tuerca en forma de T lateral

El dibujo muestra la posición de las opciones de montaje.

Elemento de fijación

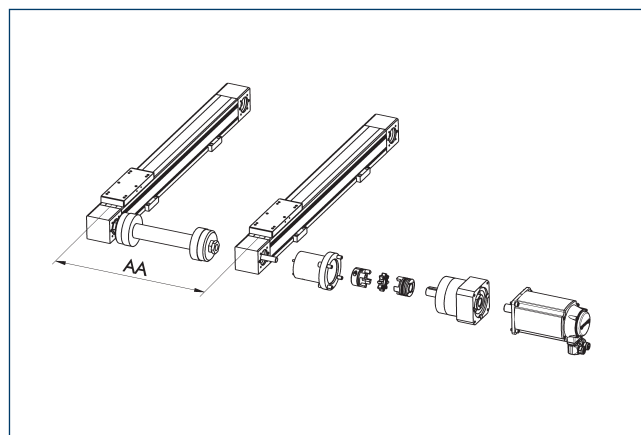


- 13 Regleta de fijación
 90 Tuerca en forma de T, por la base
 91 Tuerca en forma de T lateral

La unidad puede asegurarse opcionalmente mediante tuercas para ranuras en T o con listones de montaje. La posición de montaje exacta se indica en la ilustración adjunta.

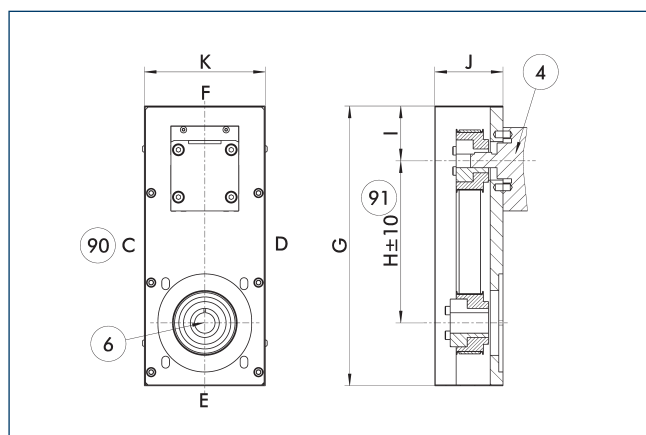
Denominación	ID	
Regleta de fijación		
BL3-80x25x30-01	0331402	
Tuercas en forma de T		
NS 3-M6	0331406	
NS 6-M10	0331409	
RM2-M4	0331425	
RM6-M6	0331427	

Eje de conexión



Denominación	Eje de conexión	Mín. AA
		[mm]
B 180-C-ZSS	GX8/GX16	370
B 180-C-SSS	GX8	430

Transmisión por correa en ángulo



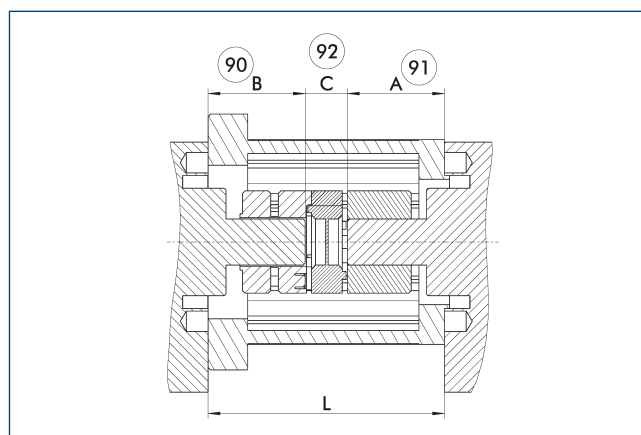
- 4 Unidad lineal
 6 Conexión de accionamiento
 90 Dirección de montaje del accionamiento por correa
 91 En función de la relación de transmisión y del diseño de correa dentada.

El accionamiento por correa en ángulo permite ejecutar varias soluciones de accionamiento en espacios reducidos. SCHUNK le ofrece el engranaje angular adecuado para su accionamiento.

Denominación	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 180-C-SSS	328	190	64	80	142

① Relaciones de transmisión posibles: $i = 1:1$, $i = 2:1$ y $i = 3:1$

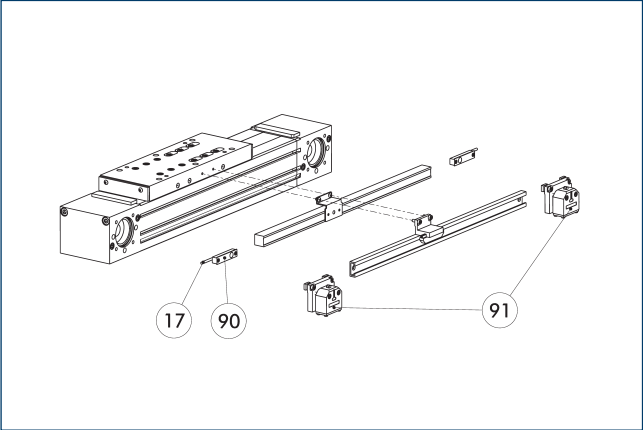
Diagrama esquemático de la brida de motor



- 90 Longitud de motor / eje de accionamiento de transmisión
 91 Longitud del diario de la unidad de accionamiento lineal
 92 Longitud de embrague

En nuestros ejes pueden acoplarse diferentes soluciones de accionamiento. SCHUNK le ofrece la brida de motor y el acoplamiento adecuados para su accionamiento.

Detector de fin de carrera y de referencia



- 17

Salida del cable
- 90

Sensor inductivo de fin de carrera y de referencia
- 91

Sensor mecánico

Técnica de medición, control y regulación Por lo general, se emplean dos detectores E02, como final de carrera y un detector ES2 de referencia.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Detector inductivo de final		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Interruptor final mecánico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

ⓘ Según la aplicación, es posible que varíen las posiciones y las medidas de los detectores de final de carrera, banderines y piezas de montaje. Si necesita ayuda, por favor, póngase en contacto con nosotros.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

