



Superior Clamping and Gripping



Scheda tecnica di prodotto

Modulo lineare universale Beta

Flessibile. Impiegabile a moduli. Compatto.

Modulo lineare universale Beta

Modulo lineare universale con cinghia dentata opzionale o azionamento mandrino e diverse opzioni di guida

Campi di applicazione

Modulo lineare universale con azionamento a cinghia dentata opzionale per una maggiore accelerazione e velocità o azionamento a mandrino per il posizionamento preciso grazie alle elevate forze di trasmissione.



Vantaggi – I tuoi benefici

Servomotore adattabile Per il pilotaggio flessibile e il collegamento facile a sistemi di comando esistenti

Trasmissione a cinghia dentata o azionamento del mandrino a scelta per il migliore azionamento per la vostra applicazione

Diverse opzioni guida Per l'adattamento ottimale alla vostra applicazione

Conveniente versione base con funzioni base per applicazioni semplici e all'insegna del risparmio dei costi

Dimensioni compatte Per profili d'ingombro ridotti

Nastro di copertura sintetico integrato per un impiego universale e una lunga durata

Fissaggio tramite tasselli per scanalature a T o segmenti per la flessibilità nell'integrazione



Dimensioni
Quantità: 11



Corsa max.
860 .. 7710 mm



Forza motrice max.
500 .. 18000 N



**Precisione di
ripetibilità**
 $\pm 0.03 \dots 0.08$ mm

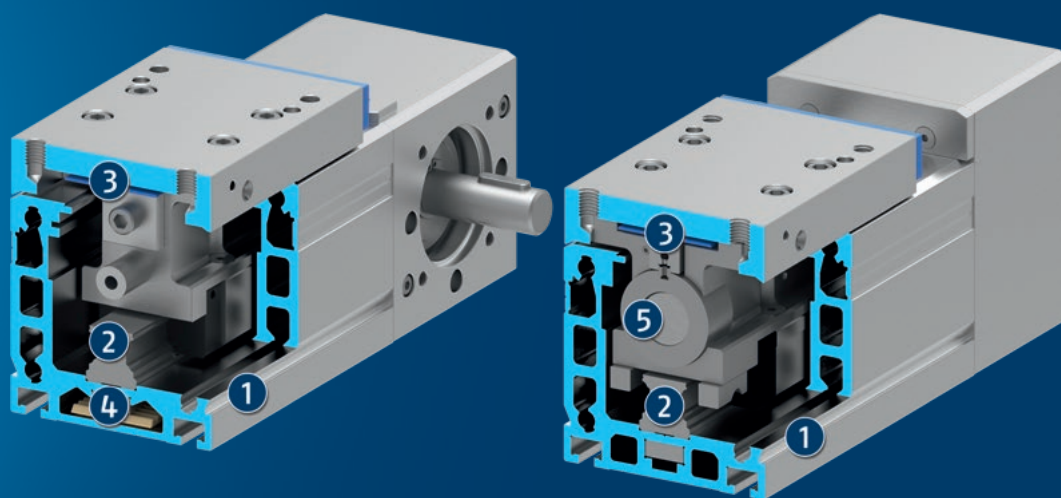


Velocità max.
0.5 .. 8 m/s

Descrizione del funzionamento

Il carrello viene azionato da cinghia dentata o da una vite a circolazione di sfere e spostato con precisione mediante una guida lineare (doppia). Il nastro di copertura attraversa il carrello e copre l'azionamento e la guida. Il servomotore

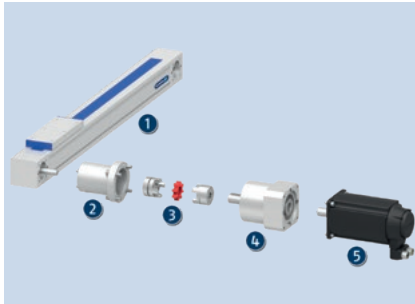
solitamente è collegato al profilo tramite albero di trasmissione.



- ① **Profilo in alluminio**
autoportante e solido
- ② **Guida lineare**
per la precisione di posizionamento e il carico di coppia massimi
- ③ **Nastro di copertura in plastica**
su tutta la lunghezza della guida contro lo sporco grossolano
- ④ **Cinghia dentata**
Trasmissione del movimento di rotazione nel movimento lineare della griffa
- ⑤ **Vite a ricircolo di sfere**
Trasmissione del movimento di rotazione nel movimento lineare della griffa

Descrizione dettagliata del funzionamento

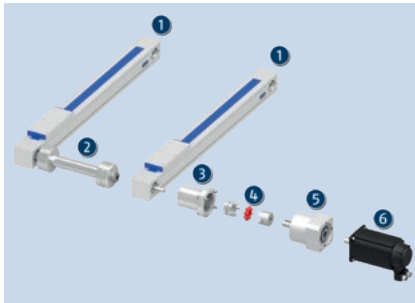
Asse cinghia dentata per motore montato ad angolo retto



Questa illustrazione mostra come montare un motore ad angolo retto su una cinghia dentata utilizzando una flangia motore, una frizione e una trasmissione.

- ❶ Trasmissione a cinghia dentata
- ❷ campana del motore
- ❸ Giunto
- ❹ Corpo
- ❺ Servomotore

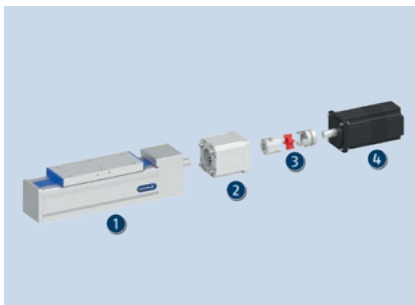
Assi della cinghia dentata sincronizzati con gli alberi di collegamento



Un secondo asse della cinghia dentata può essere azionato mediante un albero di collegamento.

- ❶ Trasmissione a cinghia dentata
- ❷ Albero di collegamento
- ❸ campana del motore
- ❹ Giunto
- ❺ Corpo
- ❻ Servomotore

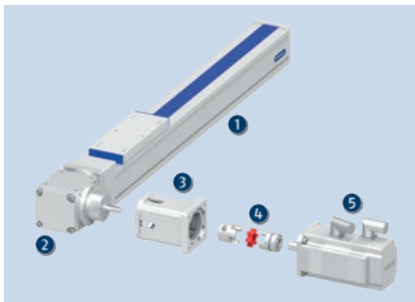
Asse del mandrino con motore montato in modo assiale



La presente figura mostra come montare un motore in senso assiale rispetto all'asse del mandrino, utilizzando una flangia motore e una frizione.

- ❶ Asse del mandrino
- ❷ campana del motore
- ❸ Giunto
- ❹ Servomotore

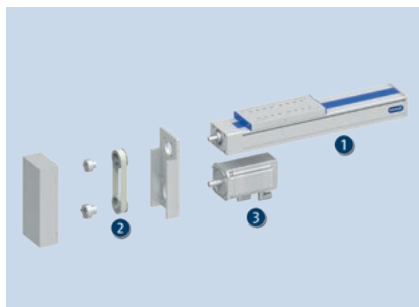
Asse del mandrino con motore montato ad angolo retto



Il motore può anche essere montato ad angolo retto su un asse del mandrino usando un ingranaggio a ruote coniche.

- ❶ Asse del mandrino
- ❷ Ingranaggio di rinvio
- ❸ campana del motore
- ❹ Giunto
- ❺ Servomotore

Asse del mandrino con motore montato in parallelo



Per occupare meno spazio, il motore può essere montato parallelamente all'asse del mandrino utilizzando una cinghia di rinvio.

- ① Asse del mandrino
- ② Cinghia di rinvio
- ③ Servomotore

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Trasmissione a cinghia dentata o con vite a ricircolo di sfere, a scelta

Azionamento: si possono adattare servomotori di diversi fornitori senza problemi

Profilo: Profilato in alluminio estruso con nastro di copertura in plastica

Slitta: Slitte in alluminio con raschiatore a spazzole

La fornitura comprende: Istruzioni di montaggio e d'uso con dichiarazione di incorporazione

Garanzia: 24 mesi

Condizioni ambientali: I moduli sono concepiti principalmente per applicazioni in ambienti puliti. Tenere presente che la durata dei moduli potrebbe ridursi in condizioni ambientali difficili e che, in tal caso, si perderebbe il diritto alla garanzia SCHUNK. Consultateci pure al riguardo.

Corsa max.: è la corsa massima consentita. Si devono prendere in considerazione accelerazione e distanze di frenatura o possibile sfornamento.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione tra le due posizioni finali dopo 100 cicli consecutivi di posizionamento in condizioni costanti.

Accelerazione e velocità: Sono indicati i valori massimi delle unità senza carico. Le accelerazioni e le velocità effettive per la propria applicazione vanno dimensionate a parte e possono differire dai valori massimi.

Dimensionamento o calcolo di verifica: Un calcolo di verifica dell'unità scelta è necessario per evitare sovraccarichi. Consultateci pure al riguardo.



Applicazione esemplificativa

Cavalletto lineare a 2 assi ad azionamento elettrico, con pinza a corsa lunga e tecnologia di azionamento standardizzata per caricare e scaricare macchine utensili.

- ① Modulo lineare universale Beta con azionamento a cinghia dentata
- ② Sistema a struttura a colonne

- ③ Modulo lineare universale Beta con azionamento a mandrino
- ④ Pinza elettrica a corsa lunga EGA

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Modulo rotante, elettrico



Modulo rotante universale



Pinza universale



Testa rotante universale



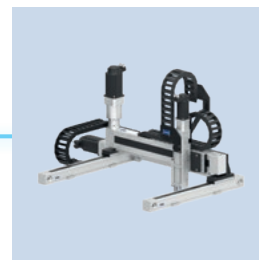
Sensore induttivo di prossimità



Sistema a struttura a colonne



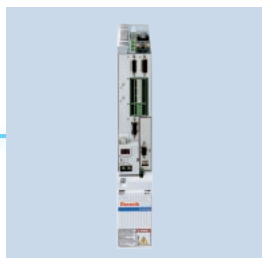
Azionamento



Portale tridimensionale



Cinghia di rinvio



Regolatore di azionamento

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

Sostegni del mandrino: I supporti mandrino consentono velocità di traslazione maggiori con corse più lunghe

Versione con slitta a trasmissione: In questa versione il servomotore è fissato al carrello e il profilo si sposta verticalmente.

Selezione flessibile di motori e controllori: Il pilotaggio elettrico ha luogo con un servozionamento adattabile tramite comune regolatore standard, ad es. di Bosch o di Siemens.

Facile integrazione: Grazie alla possibilità di collegare un servomotore standard, l'integrazione nel sistema di controllo è semplice.

Soluzioni complete: SCHUNK offre su richiesta soluzioni complete costituite da motore, cambio, regolatore e cavi.

NOVITÀ: versione con lubrificazione compatibile con gli alimenti (H1G): su richiesta come soluzione per un facile uso nella tecnologia medica, nell'automazione di laboratorio, nell'industria farmaceutica e alimentare. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti.

Come ordinare – Trasmissione a cinghia dentata

	B	- 80-C	- ZRS	- 32AT5-E	- 220	- 1000	- 1420	- AK	- AZ1	- 1
Serie del prodotto B = Beta										
Dimensione (versione)										
Azionamento Z = trasmissione a cinghia dentata A = lato di azionamento										
Sistema di guide R = guida a rulli S = guida lineare										
Versione design S = standard E = versione base										
Versione azionamento Passo dei denti e ampiezza della cinghia dentata										
Corsa per giro										
Percorso trasversale La versione base è disponibile solo con incrementi di 100 mm										
Lunghezza complessiva										
Copertura AK= nastro di copertura										
Accessori BL = segmento di fissaggio EMSEMB = interruttore di finecorsa meccanico (S = Siemens, B = Balluff) collegato E02/E010 = contatto NC interruttore finecorsa induttivo con cavo da 2 m/10 m ES2/ES10= interruttore finecorsa induttivo, contatto con cavo da 2 m/10 m NS = Dado a T RM = dado a rombo AZ = albero motore										
Design personalizzato 0 = Standard 1 = personalizzato (specifica nella descrizione)										
Accessori aggiuntivi (elemento separato) MGK = Flangia motore e accoppiamento (in base allo schema dimensionale) URT = cinghia di rinvio (in base allo schema dimensionale)										

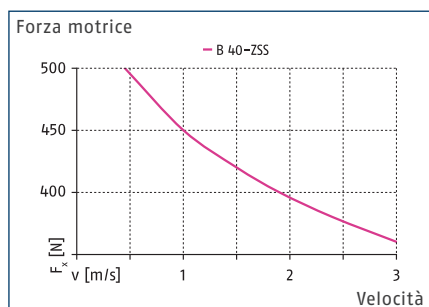
Come ordinare – Vite a ricircolo di sfere

	B	-	80	-	SRS	-	M	-	2020	-	1000	-	1430	-	2SA	-	2ES2	-	0
Serie del prodotto B = Beta																			
Dimensione (versione)																			
Azionamento S = Mandrino																			
Sistema di guide R = guida a rulli S = guida lineare																			
Versione design S = standard																			
Tipo di azionamento M = singolo dado (vite a sfera) MM = doppio dado (vite a sfera)																			
Versione azionamento Diametro e passo (vite a sfera)																			
Percorso trasversale																			
Lunghezza complessiva																			
Sostegni del mandrino (SA) (Numero)																			
Accessori BL = segmento di fissaggio EMSEMB = interruttore di finecorsa meccanico (S = Siemens, B = Balluff) collegato E02/E010 = contatto NC interruttore finecorsa induttivo con cavo da 2 m/10 m ES2/ES10= interruttore finecorsa induttivo, contatto con cavo da 2 m/10 m NS = Dado a T RM = dado a rombo																			
Design personalizzato 0 = Standard 1 = personalizzato (specifica nella descrizione)																			
Accessori aggiuntivi (elemento separato) MGK = Flangia motore e accoppiamento (in base allo schema dimensionale) URT = cinghia di rinvio (in base allo schema dimensionale) KRG = ingranaggi conici fissati direttamente																			

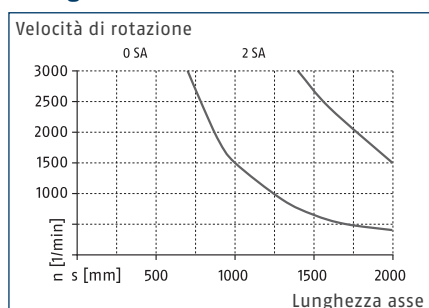
Il nastro di copertura è di serie per la vite a ricircolo di sfere.



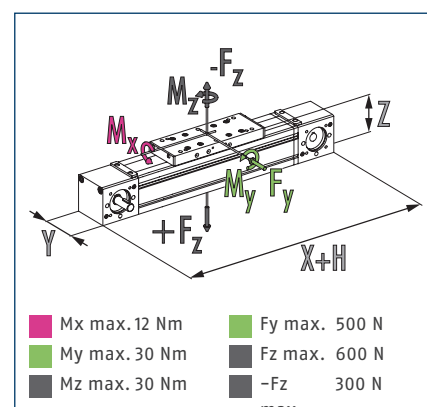
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 40-ZSS	B 40-SSS
Corsa max. H	[mm]	1850	1840
Forza motrice max.	[N]	500	1000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	2070	2040
Velocità max.	[m/s]	3	0.5
Accelerazione max.	[m/s²]	30	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	1.7	1.7
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.3	0.4
Peso della slitta	[kg]	0.3	0.4
Peso morto slitta, lungo	[kg]	0.5	0.65
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		1	1
Dimensione delle guide		12	12
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	0.3	0.4
Momento di inerzia	[kgm²]	0.0002	0.0000113
Tipo di cinghia dentata		16 AT 5-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	100	
Diametro del mandrino	[mm]		12
Passo del mandrino	[mm]		5/10
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

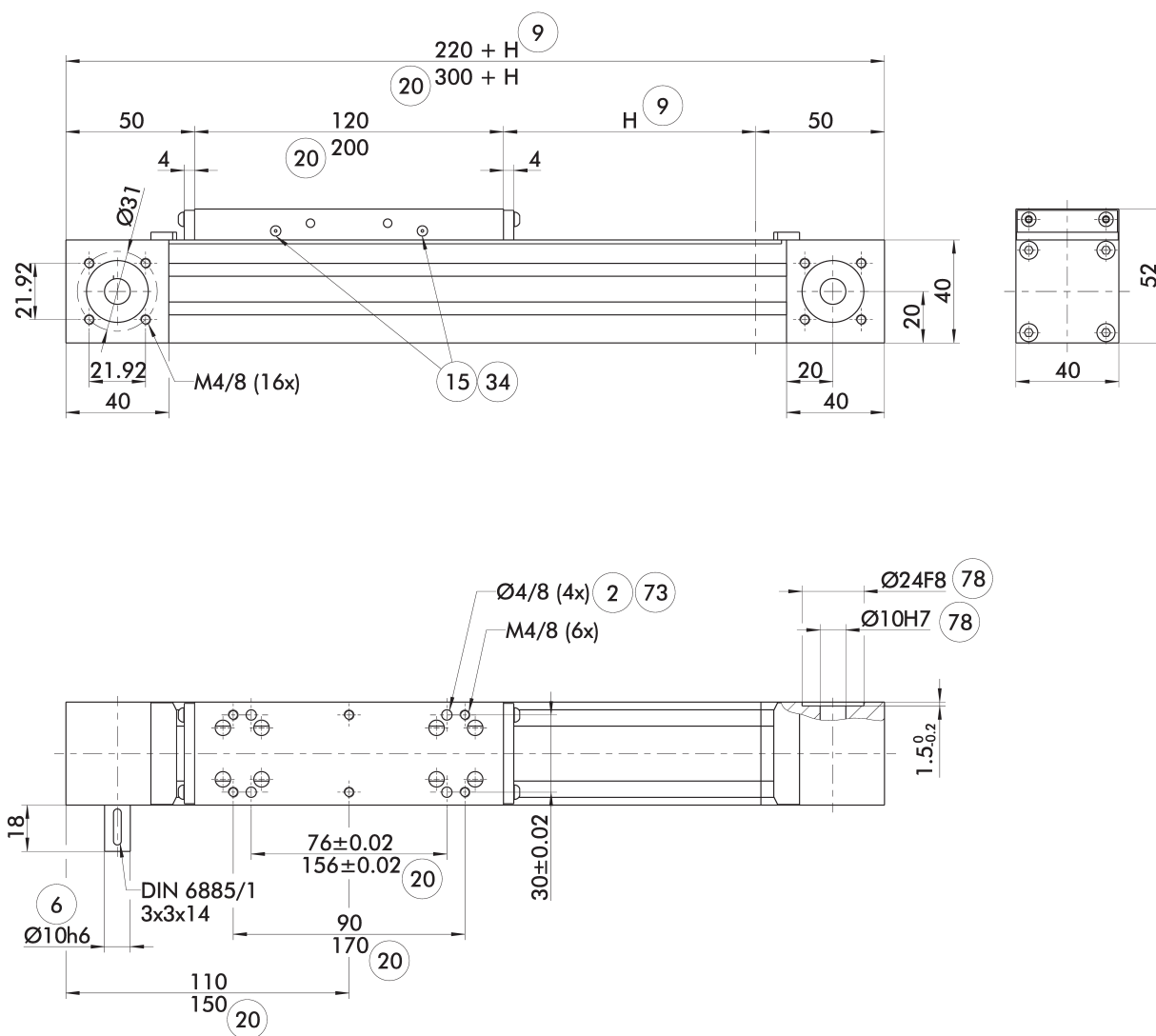
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

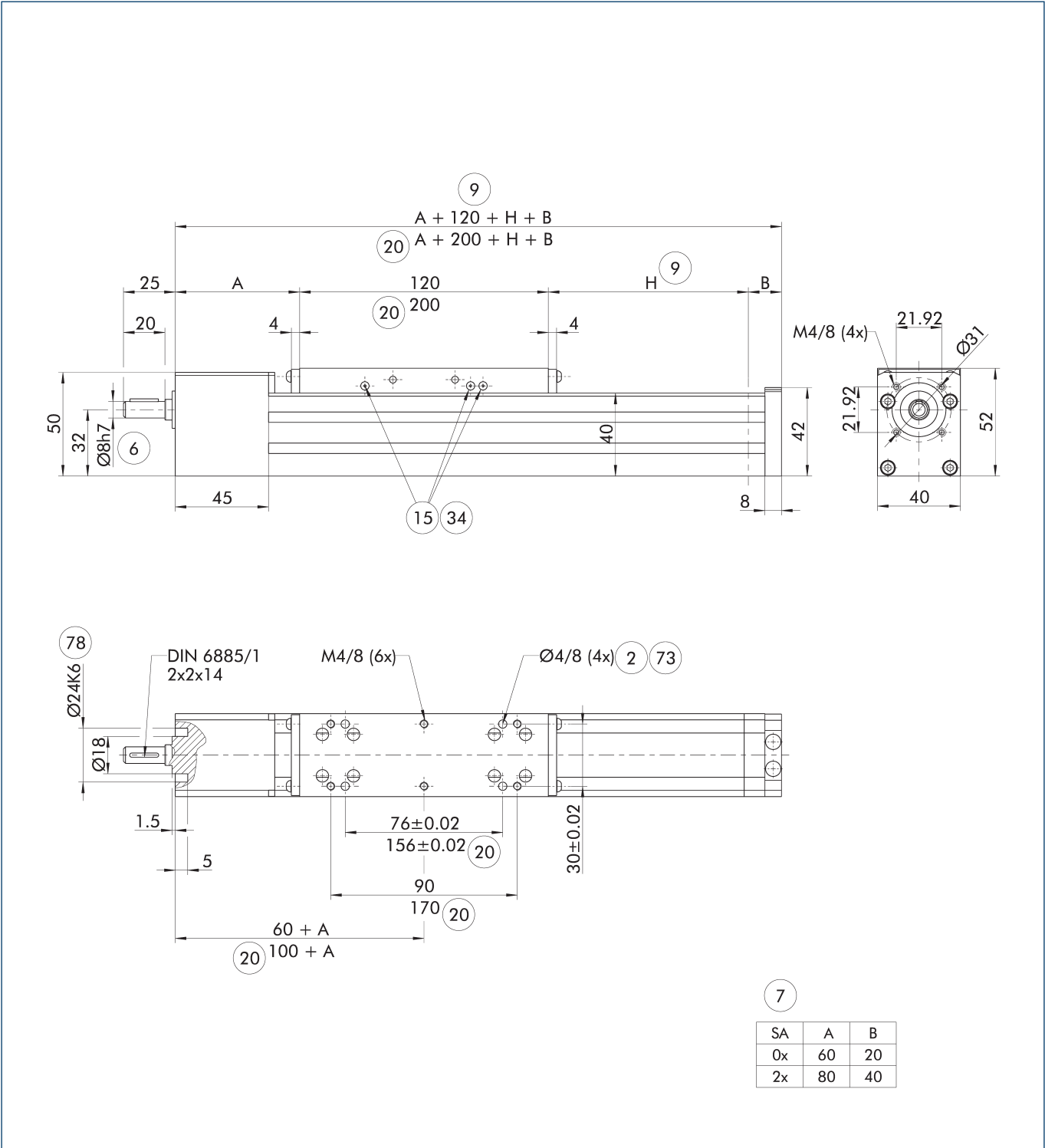
Vista principale ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ② Collegamento della struttura | ②① In caso di piastra della slitta lunga |
| ⑥ Collegamento azionamento | ③④ Su due lati |
| ⑨ Corsa utile | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | ⑦⑧ Sede per centraggio |

Vista principale SSS

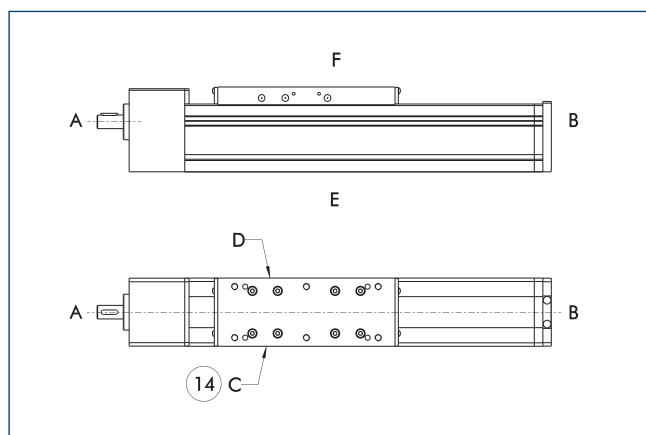


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ㉓ Su due lati
- ㉗ Accoppiamento per spine di centraggio
- ㉘ Sede per centraggio

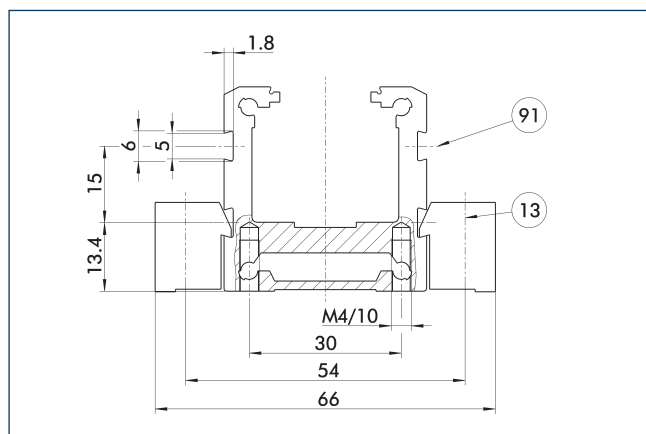
Definizione lato



⑭ Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Attacco

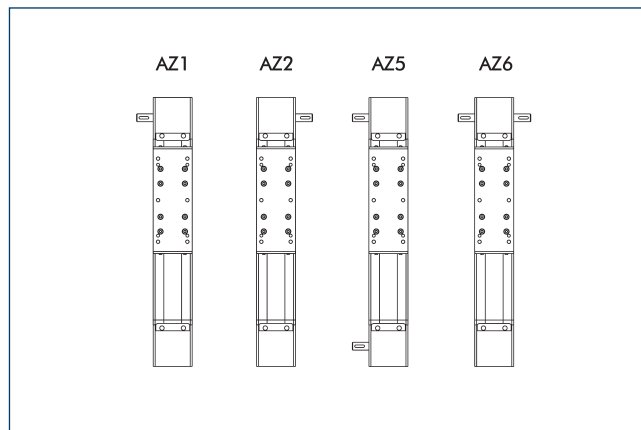


⑬ Segmento di fissaggio

⑨① Tassello per scanalature a T laterale

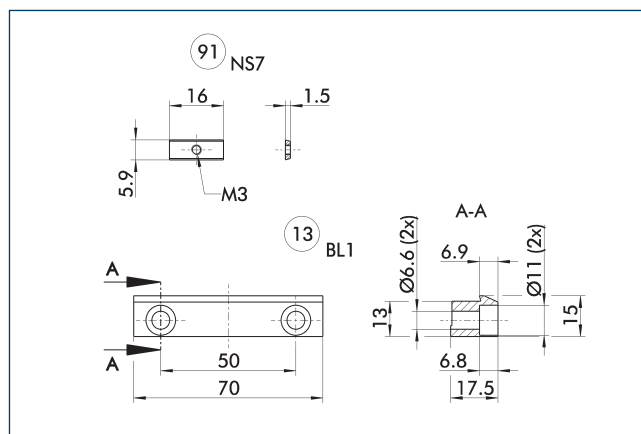
Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Elementi di bloccaggio



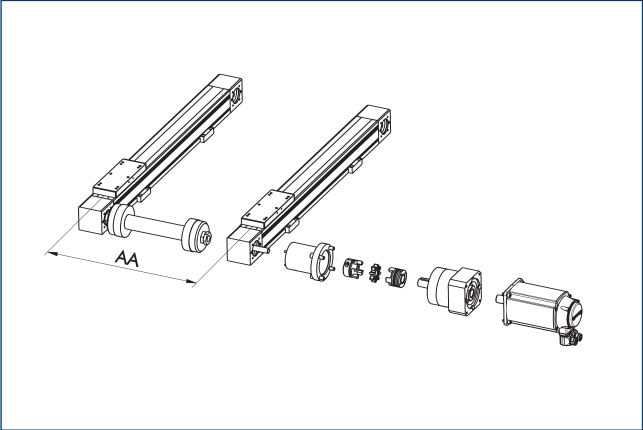
⑬ Segmento di fissaggio

⑨① Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

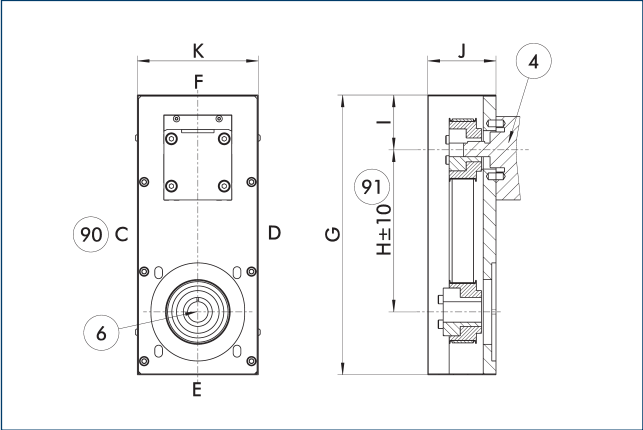
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tassello a T		
NS 7-M3	0331423	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 40-ZSS	GX1	170

Cinghia di rinvio



- ④ Unità lineare

⑥ Collegamento azionamento

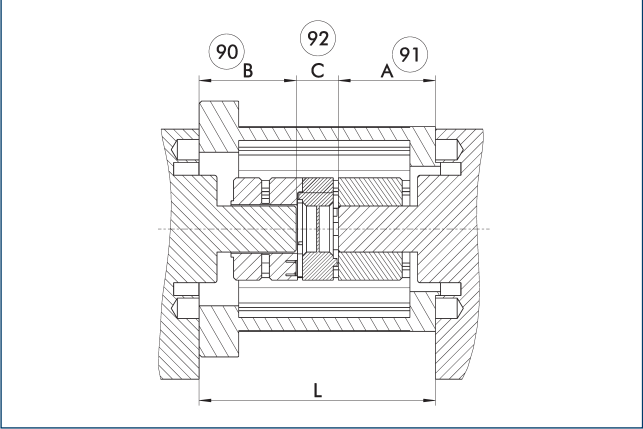
⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 40-SSS	195	105	41	45	90

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore



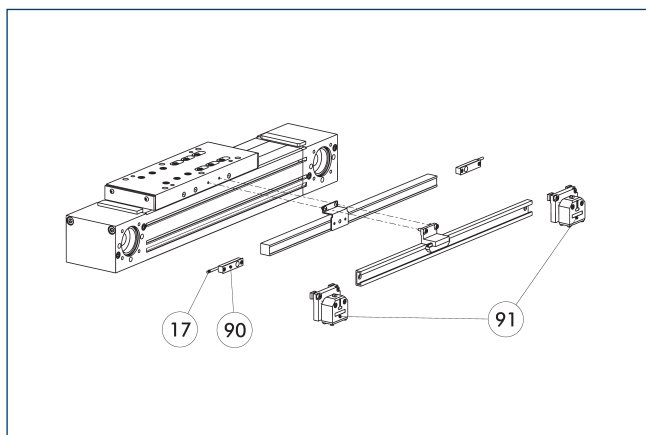
- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione

⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare

⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
 91 Finecorsa meccanici

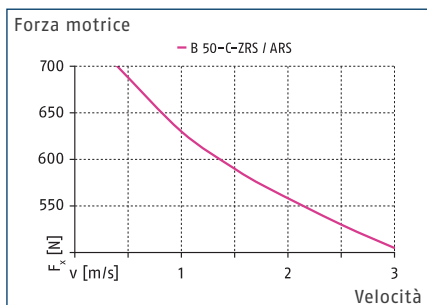
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

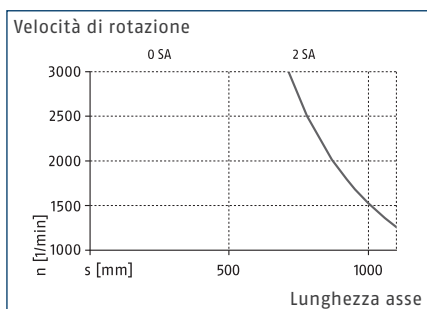
- ⓘ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



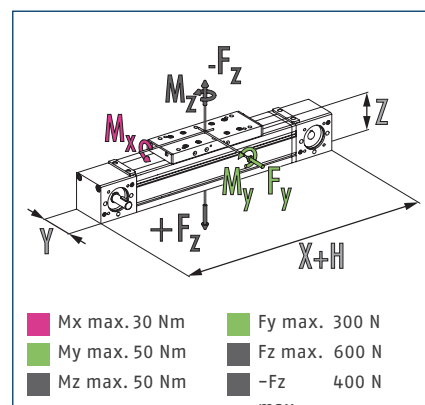
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 50-C-ZRS	B 50-C-ARS	B 50-C-SRS
Corsa max. H	[mm]	7710	7710	860
Forza motrice max.	[N]	700	700	1000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8000	8000	1090
Velocità max.	[m/s]	3	3	0.5
Accelerazione max.	[m/s²]	30	30	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	1.45	3.1	1.5
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.35	0.3	0.4
Peso della slitta	[kg]	0.45		0.45
Peso morto slitta, lungo	[kg]	0.6		0.6
Peso dell'azionamento slitta	[kg]		1.3	
Sistema di guide		Guida a rulli	Guida a rulli	Guida a rulli
Diametro rulli	[mm]	20	20	20
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	0.4	1.5	0.3
Momento di inerzia	[kgm²]	0.0003	0.0003	0.0000113
Tipo di cinghia dentata		20 AT 5-E	20 AT 5-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	110	110	
Diametro del mandrino	[mm]			12
Passo del mandrino	[mm]			5/10
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]			3000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

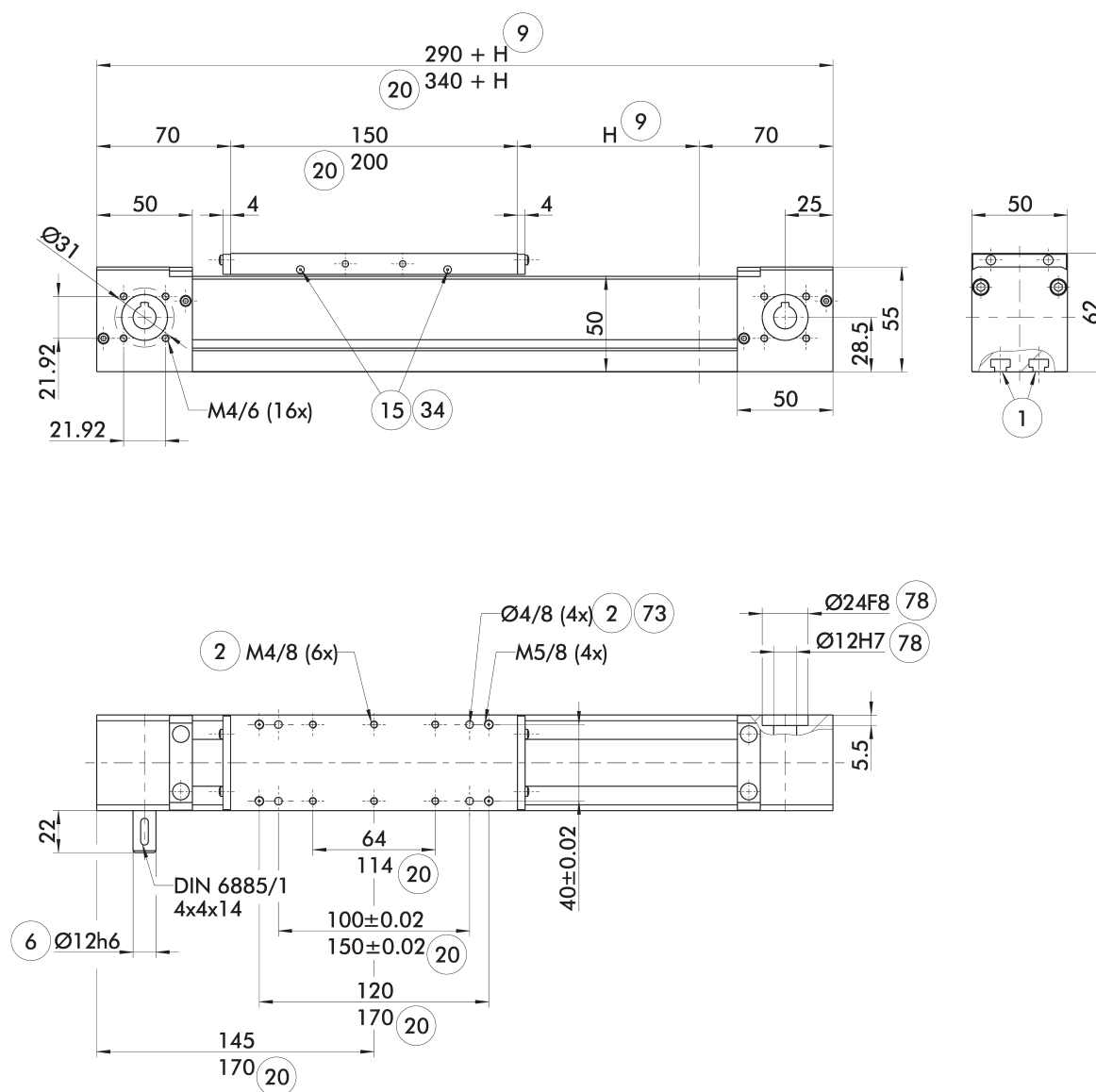
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

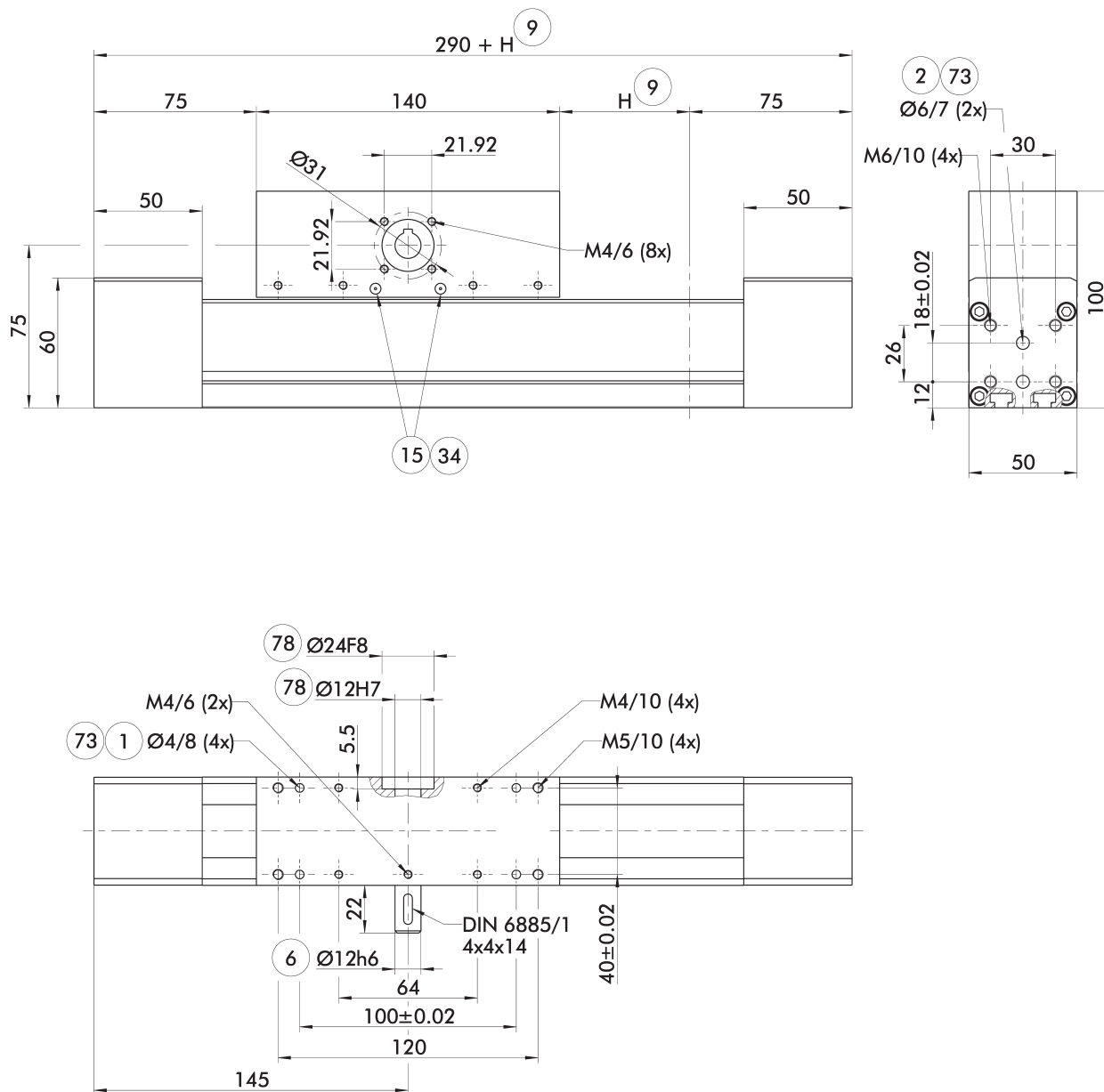
Vista principale C-ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

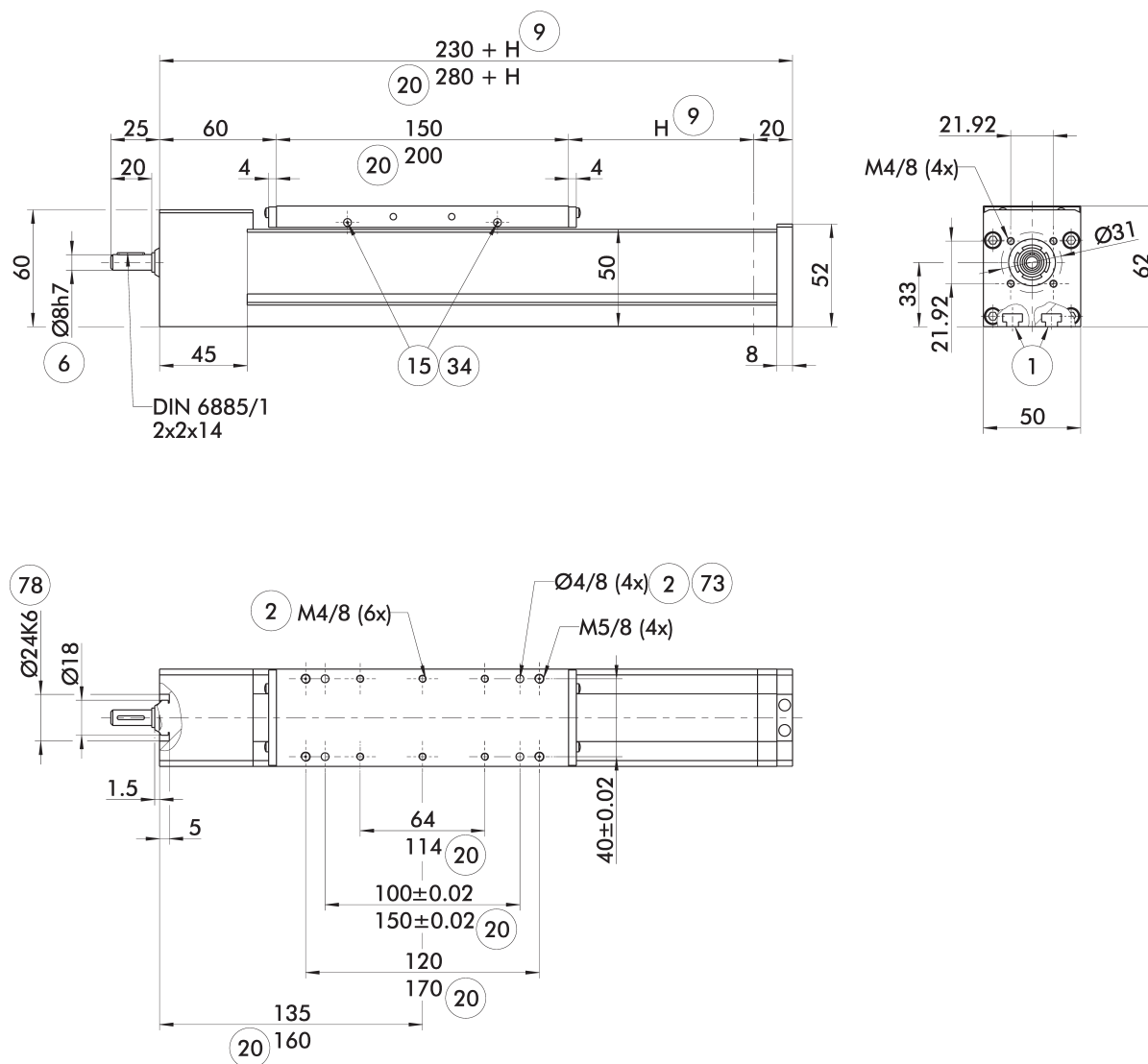
Vista principale C-ARS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ⑳ Su due lati |
| ③ Collegamento azionamento | ㉑ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ④ Corsa utile | ㉒ Sede per centraggio |

Vista principale C-SRS

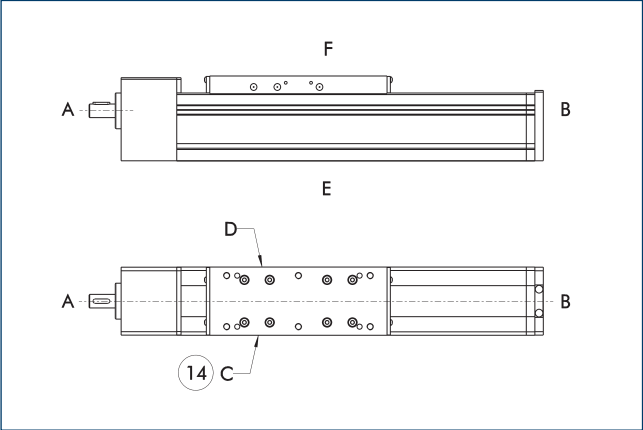


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

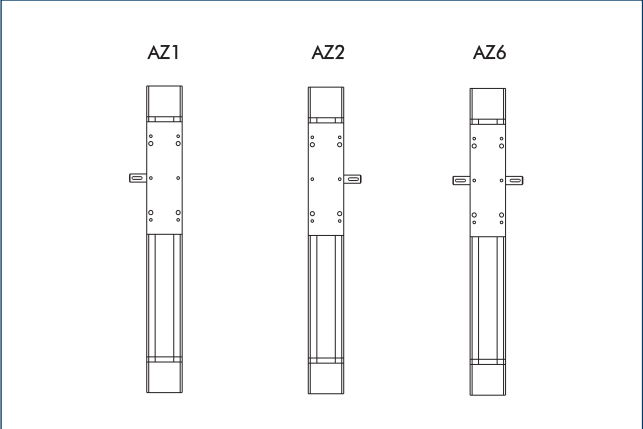
Definizione lato



14 Finecorsa standard

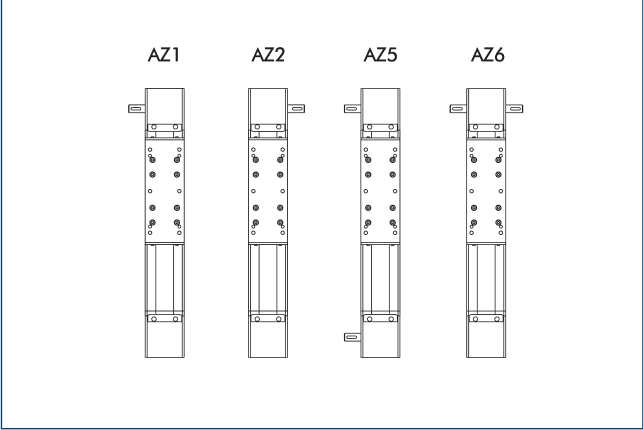
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



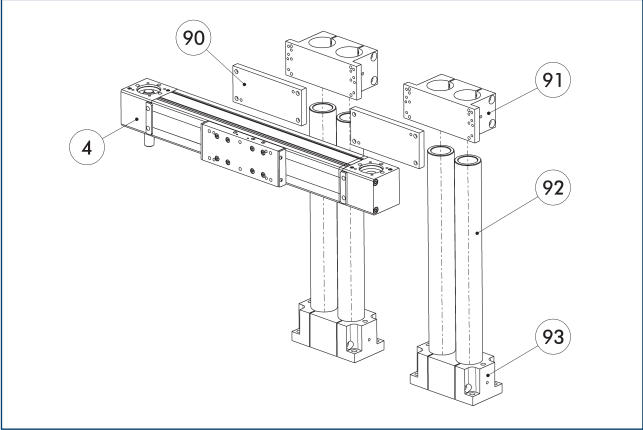
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Montaggio su sistema a struttura a colonne



- 4

Unità lineare
- 90

Piastra adattatrice AGH
- 91

Piastra di montaggio ADV
- 92

Colonne a cromatura dura, rettificate
- 93

Zoccolo doppio, S0D

Questa unità di regola può essere montata sul sistema a struttura a colonne. Vedere il software Kombibox, disponibile online, per la corretta impostazione per il vostro tipo di applicazione.

Descrizione	ID	Diametro della colonna	Materiale
		[mm]	
Piastra di montaggio del sistema con struttura a colonne			
ADV 55	0313517	55	Alluminio
AEV 55	0313516	55	Alluminio
APDH 85	0313414	55	Alluminio
APEH 85	0313413	55	Alluminio

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and callouts. The part is symmetrical about a vertical centerline. Dimensions include: overall width 76, overall height 64, base width 20, and various internal features labeled 6.6, 4.1, 6.2, 10.2, 90, and 13.

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

The image displays three technical drawings of mechanical parts, each with a top view, a side view, and a cross-section view.

- Part 90 NS2:** A rectangular plate with a width of 16 and a height of 10. It features a central hole with a diameter of M5. The side view shows a thickness of 4.
- Part 90 RM2:** A gusset plate with a width of 10 and a height of 6. It features a central hole with a diameter of M4. The side view shows a thickness of 4.
- Part 13 BL1:** A long rectangular plate with a total length of 70 and a width of 50. It features two holes with a diameter of Ø6.6 (2x). The side view shows a thickness of 13. A cross-section A-A is shown, indicating a central hole with a diameter of Ø11 (2x) and a width of 6.9. The distance from the center of the hole to the edge is 6.8, and the total width of the plate is 17.5.

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tassello a T		
NS 2-M5	0331405	
RM2-M4	0331425	

[illegible]

Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 50-C-ZRS	GX1	190

④ Unità lineare

⑥ Collegamento azionamento

90 Verso di montaggio della
cinghia di rinvio

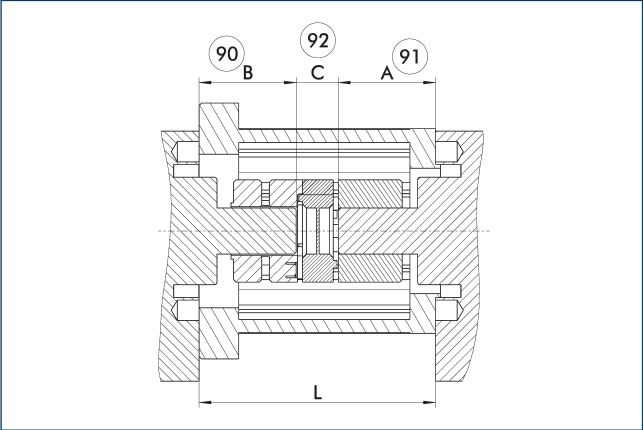
91 In base al rapporto di
trasmissione e alla struttura
della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 50-C-SRS	195	105	41	45	90

❶ Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

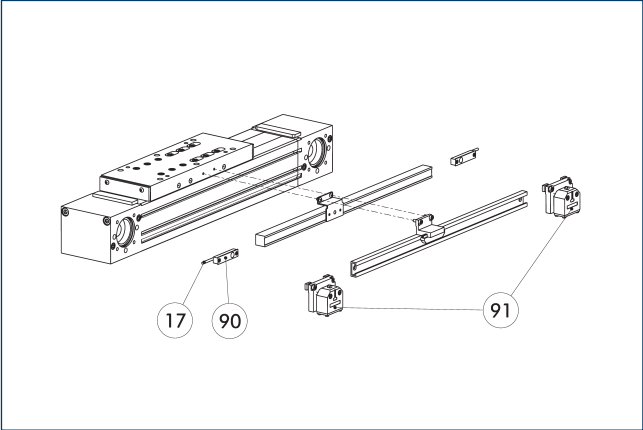
Diagramma schematico campana del motore



- 90 Lunghezza di albero motore /
trasmissione
- 91 Lunghezza del perno
dell'azionamento dell'unità
lineare
- 92 Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
- 90 Finecorsa e interruttori di
riferimento induttivi
- 91 Finecorsa meccanici

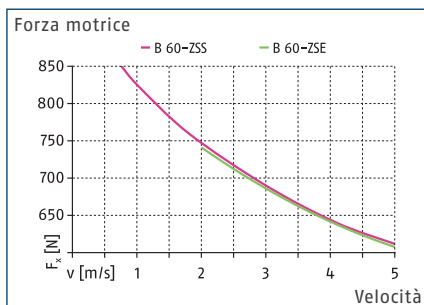
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

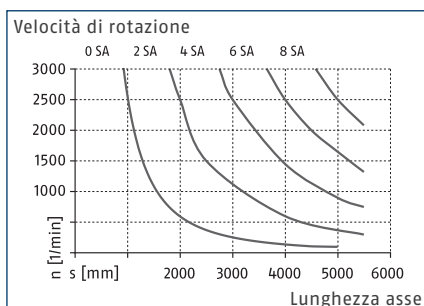
① Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



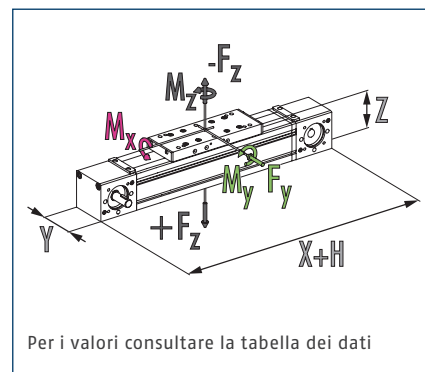
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 60-ZSS	B 60-ZSE	B 60-SSS
Corsa max. H	[mm]	7670	7670	5220
Forza motrice max.	[N]	850	750	4000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8000	8000	5500
Velocità max.	[m/s]	5	5	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	30	30	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	4.55	3.1	4.3
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.59	0.53	0.8
Peso della slitta	[kg]	1.22	0.7	1.5
Peso morto slitta, lungo	[kg]	1.72		1.8
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		1	1	1
Dimensione delle guide		15	15	15
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	1.1	1	0.7
Momento di inerzia	[kgm²]	0.0002	0.00114	0.000084
Tipo di cinghia dentata		25 AT 5-E	25 AT 5-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	160	160	
Diametro del mandrino	[mm]			20
Passo del mandrino	[mm]			5/10/20/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]			3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/160/100	40/130/80	60/180/120
Forze Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	500/1400/800	400/1150/640	600/1800/1200

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

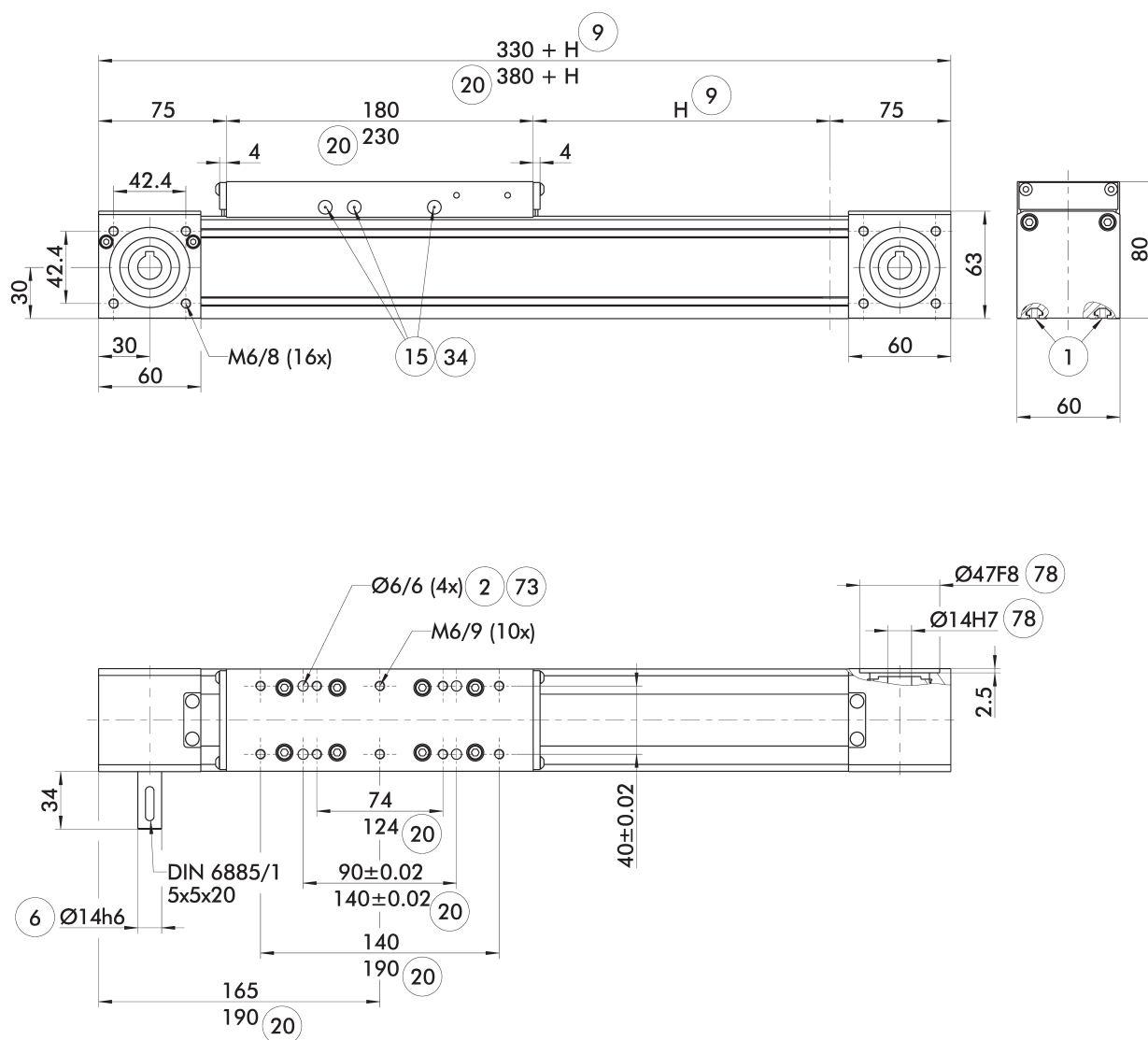
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

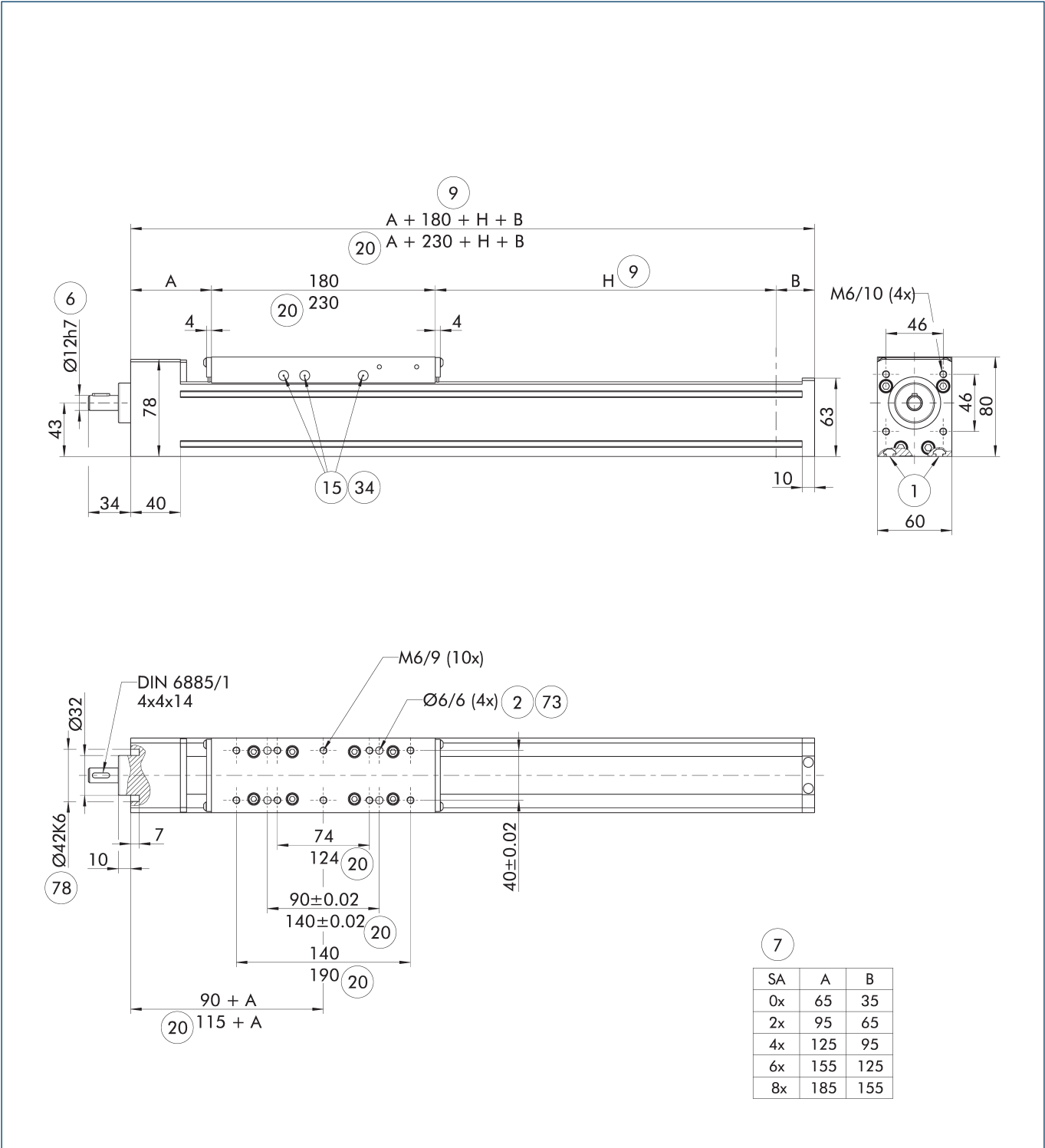
Vista principale ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ②⑦ In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑧ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

Vista principale SSS

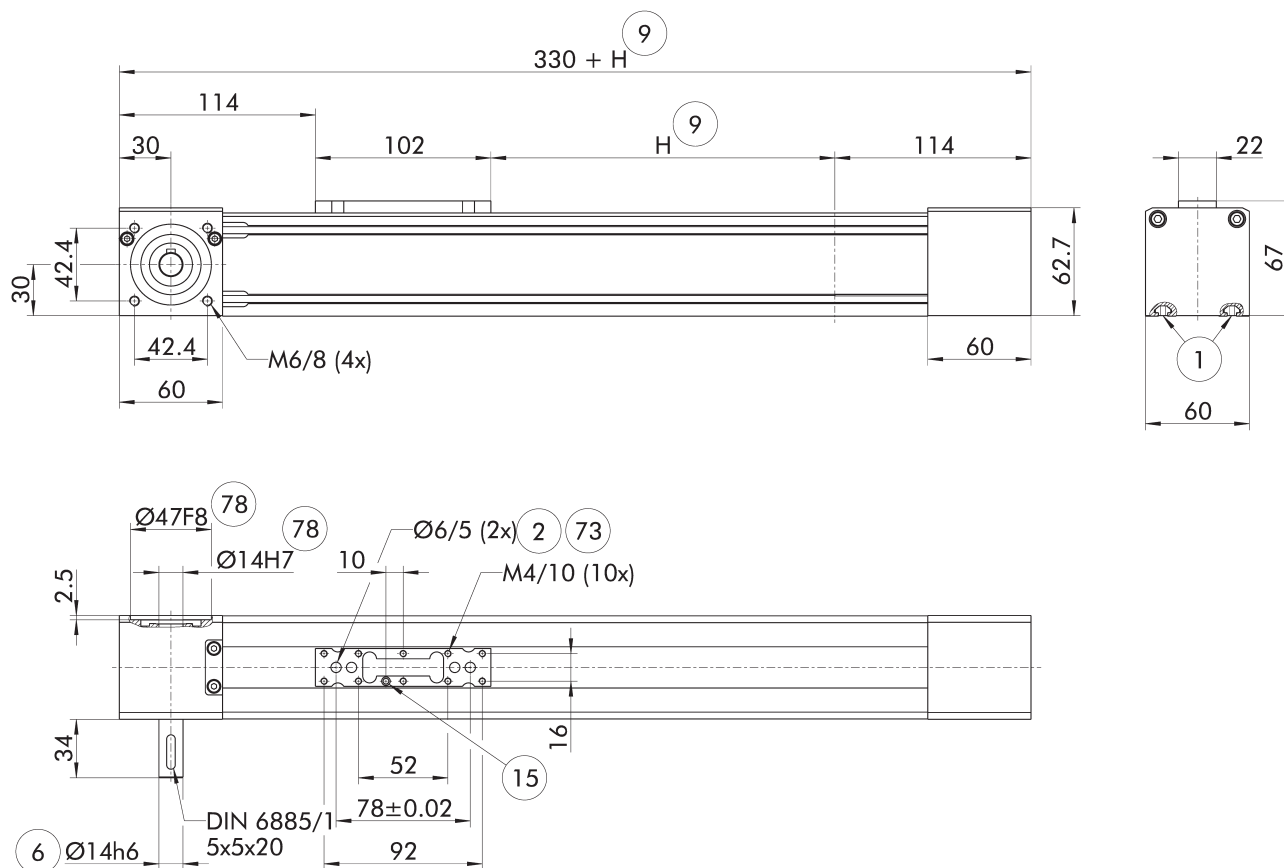


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ③ Collegamento azionamento
- ④ Numero sostegni del mandrino
- ⑤ Corsa utile
- ⑥ Raccordo di lubrificazione
- ⑦ In caso di piastra della slitta lunga
- ⑧ Su due lati
- ⑨ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑩ Sede per centraggio

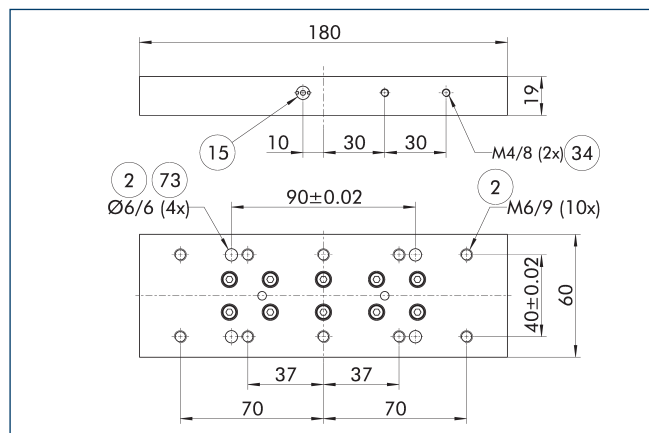
Vista principale ZSE



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

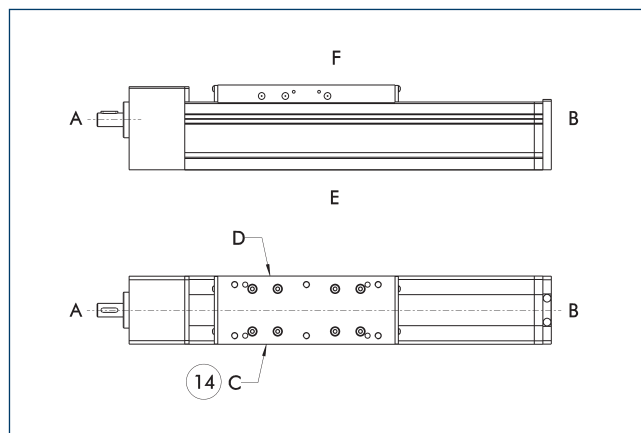
Slitta ZSE



- ② Collegamento della struttura
- ③④ Su due lati
- ⑦ Raccordo di lubrificazione
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio

Opzionalmente, la variante ZSE può essere ordinata con una slitta montata. Il disegno illustra la posizione delle possibilità di montaggio e del raccordo di lubrificazione.

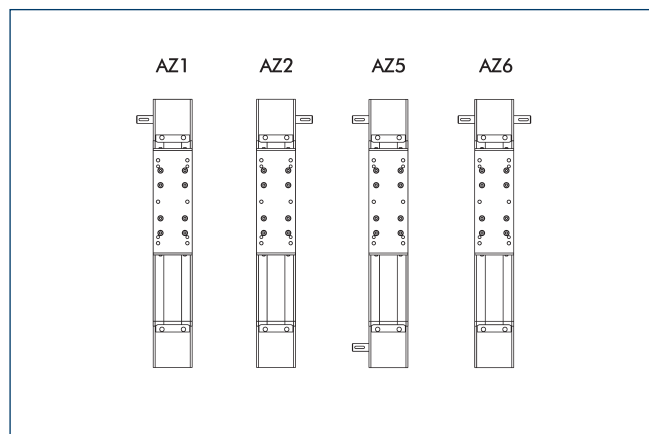
Definizione lato



- ⑭ Finecorsa standard

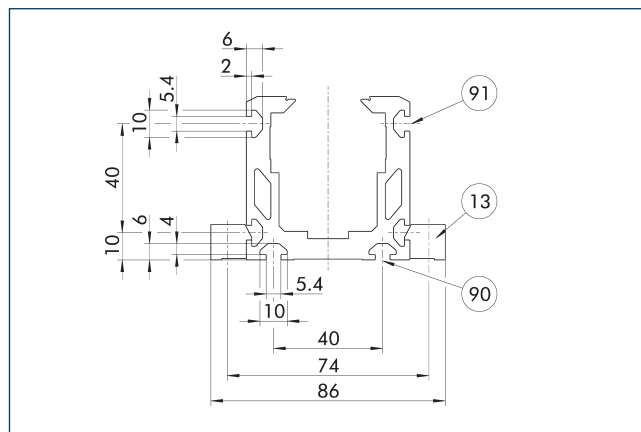
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

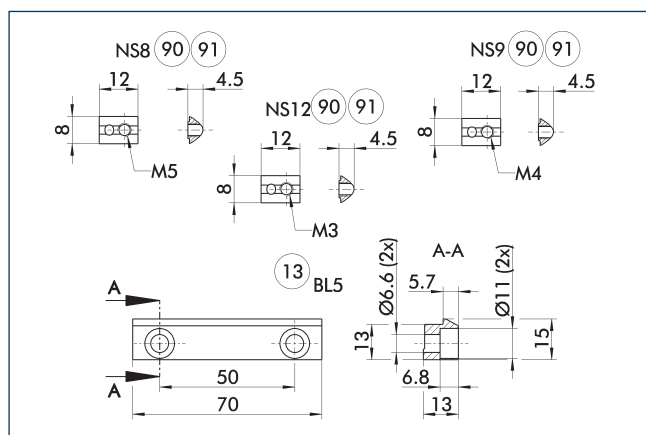
Attacco



- ⑬ Segmento di fissaggio
- ⑨① Scanalature a T sul fondo
- ⑨① Tassello per scanalature a T laterale

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio

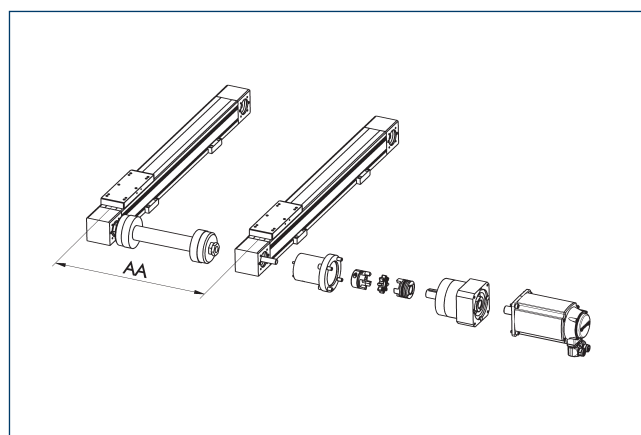


- 13 Segmento di fissaggio
 90 Scanalature a T sul fondo
 91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

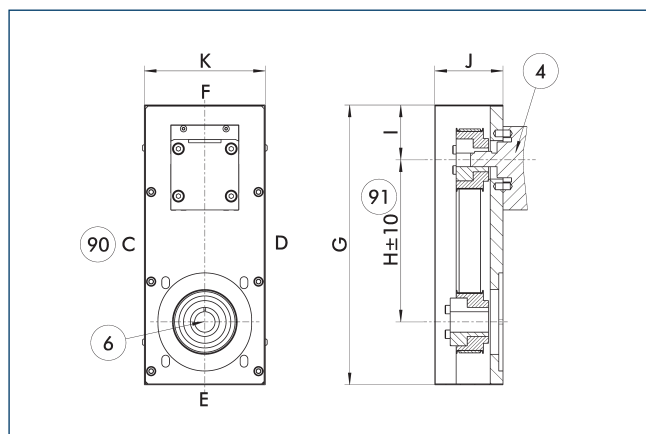
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL5-70x15x13-01	0331419	
Tassello a T		
NS 12-M3	0331424	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 60-ZSS	GX2	205
B 60-ZSE	GX2	205
B 60-SSS	GX2	320

Cinghia di rinvio



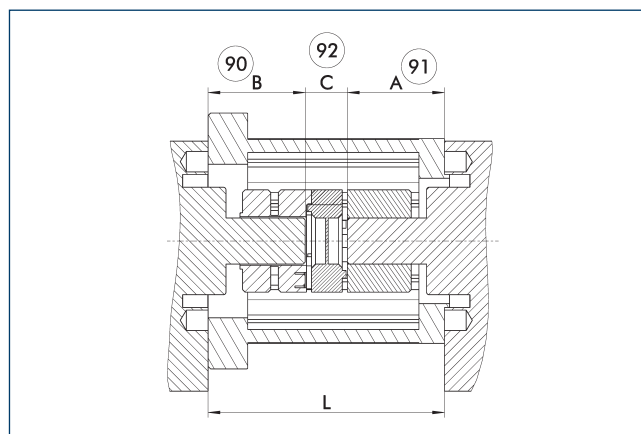
- 4 Unità lineare
 6 Collegamento azionamento
 90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio
 91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 60-SSS	238	120	46	52	102

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

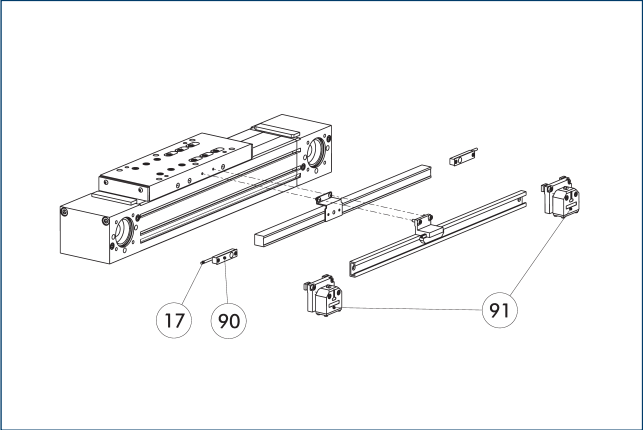
Diagramma schematico campana del motore



- 90 Lunghezza di albero motore / trasmissione
 91 Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
 92 Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17

Uscita cavo
- 90

Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91

Finecorsa meccanici

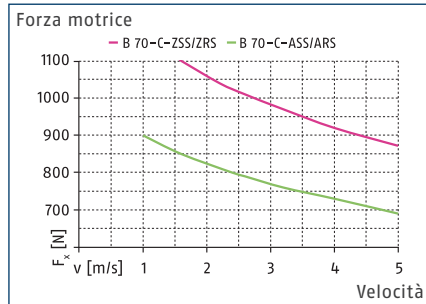
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

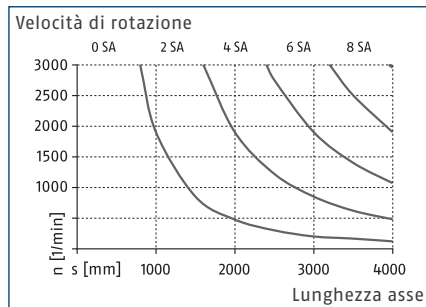
❗ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



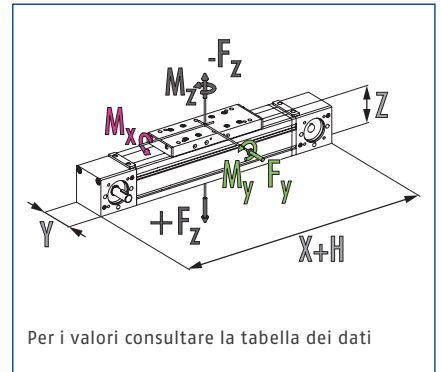
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 70-C-ZSS	B 70-C-ZRS	B 70-C-ASS	B 70-C-ARS	B 70-C-SSS	B 70-C-SRS
Corsa max. H	[mm]	6840	7640	7640	7640	3725	3725
Forza motrice max.	[N]	1100	1100	900	900	2000	2000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	7200	8000	8000	8000	4000	4000
Velocità max.	[m/s]	5	8	5	5	2	2
Accelerazione max.	[m/s²]	30	30	30	30	20	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	3.4	3.1	7.9	7.5	3.5	3.65
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.6	0.45	0.59	0.44	0.71	0.56
Peso della slitta	[kg]	1.65	1.3			1.25	1.6
Peso morto slitta, lungo	[kg]	2.1	1.65			1.6	2.02
Peso dell'azionamento slitta	[kg]			5.5	5		
Sistema di guide		Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare	Guida a rulli
Numero di guide		1		1		1	
Dimensione delle guide		15		15		15	
Diametro rulli	[mm]		20		20		20
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	1.2	1.2	1	1	0.4	0.35
Momento di inerzia	[kgm²]	0.0002	0.0004	0.0061	0.0061	0.0000332	0.0000332
Tipo di cinghia dentata		32 AT 5-E	32 AT 5-E	32 AT 5-E	32 AT 5-E		
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	175	175	220	220		
Diametro del mandrino	[mm]					16	16
Passo del mandrino	[mm]					5/10/20/40	5/10/20/40
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]					3000	3000
Momenti M _x max./M _y max./M _z max.	[Nm]	60/180/120	35/120/50	60/180/120	35/120/50	60/180/120	35/120/60
Forze F _y max./F _z max./F _x max.	[N]	600/1800/1200	300/1000/400	600/1800/1200	300/1000/400	600/1800/1200	300/1000/400

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

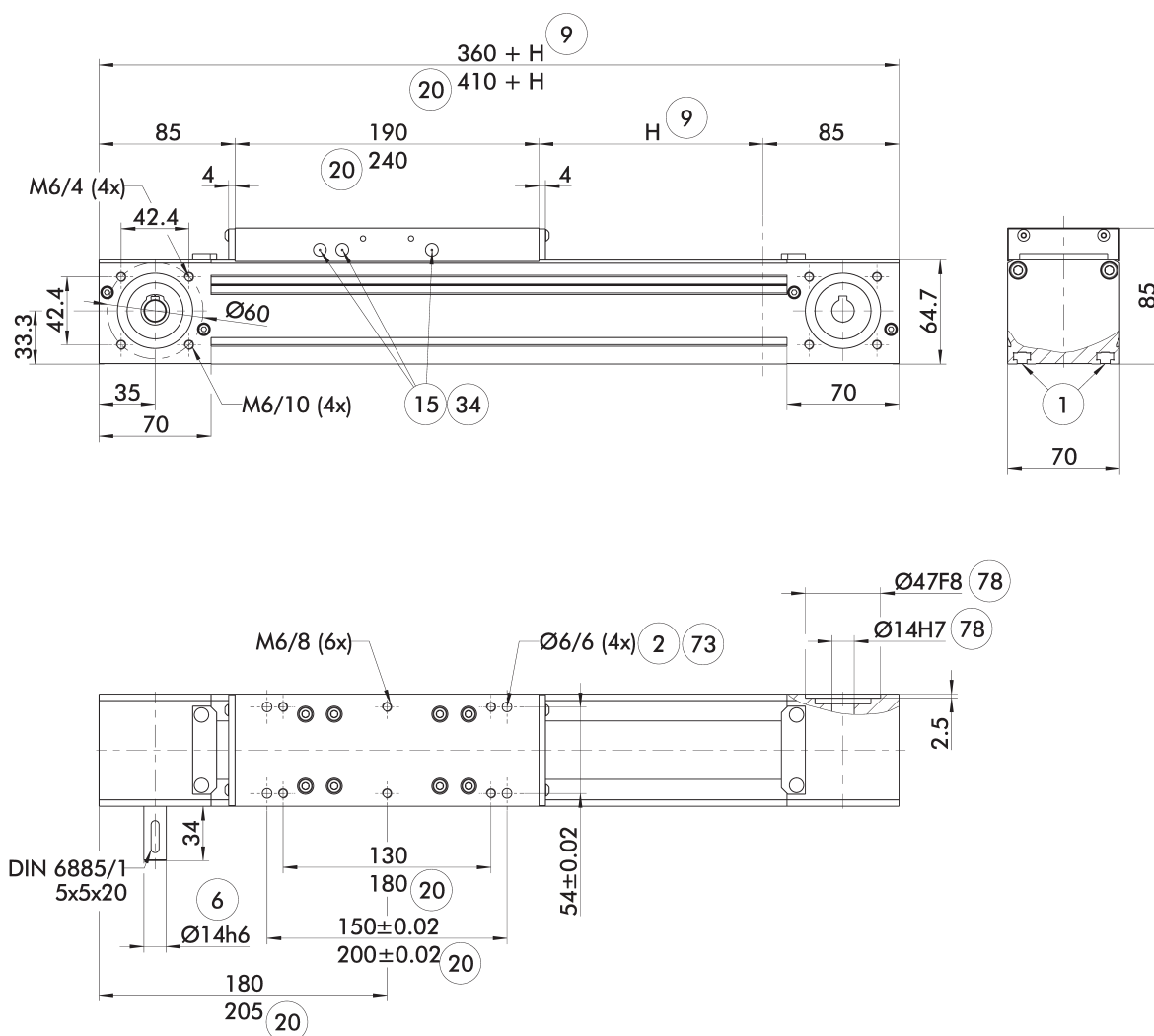
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** **Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità. Solo 6 SA possibili con la versione SRS.

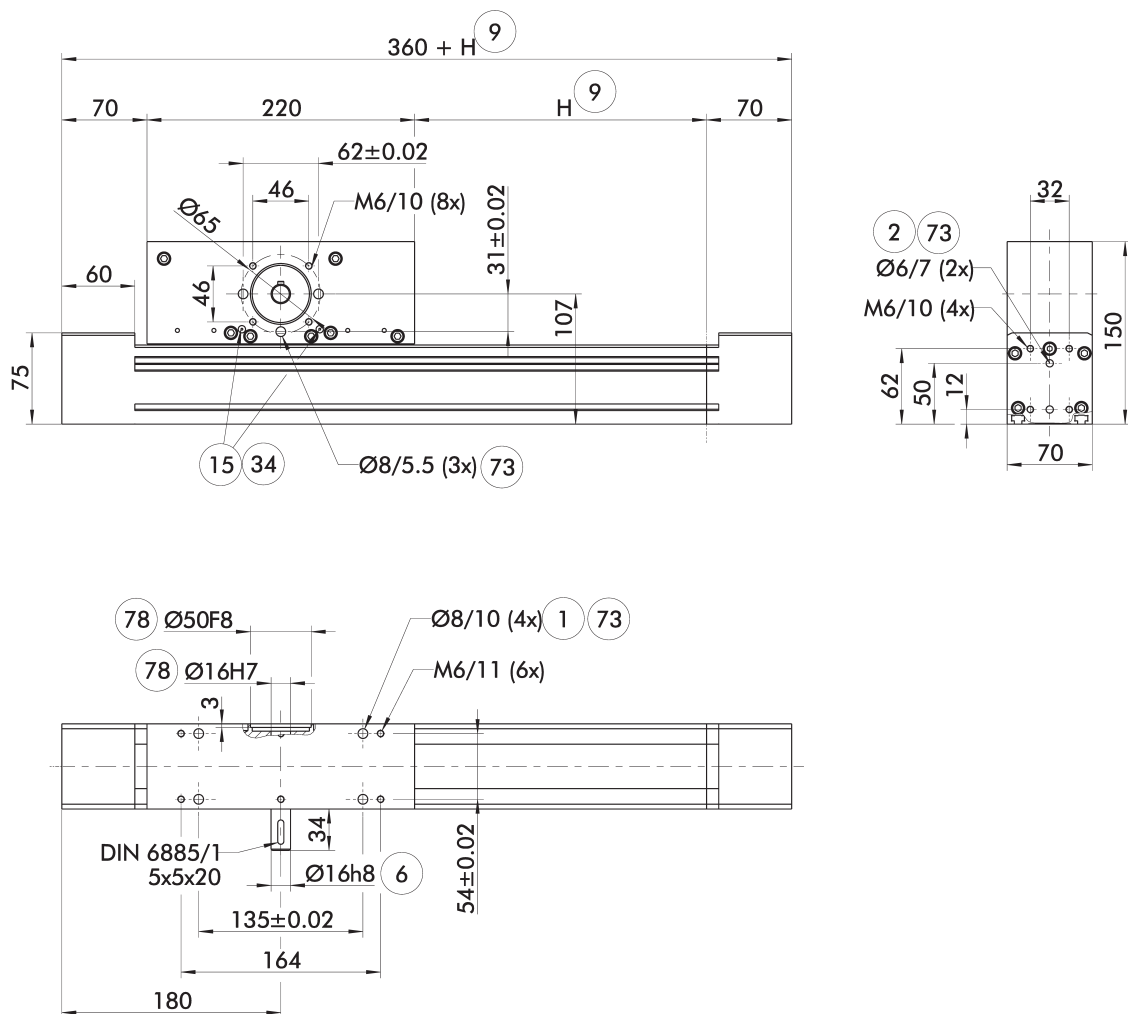
Vista principale C-ZSS/ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

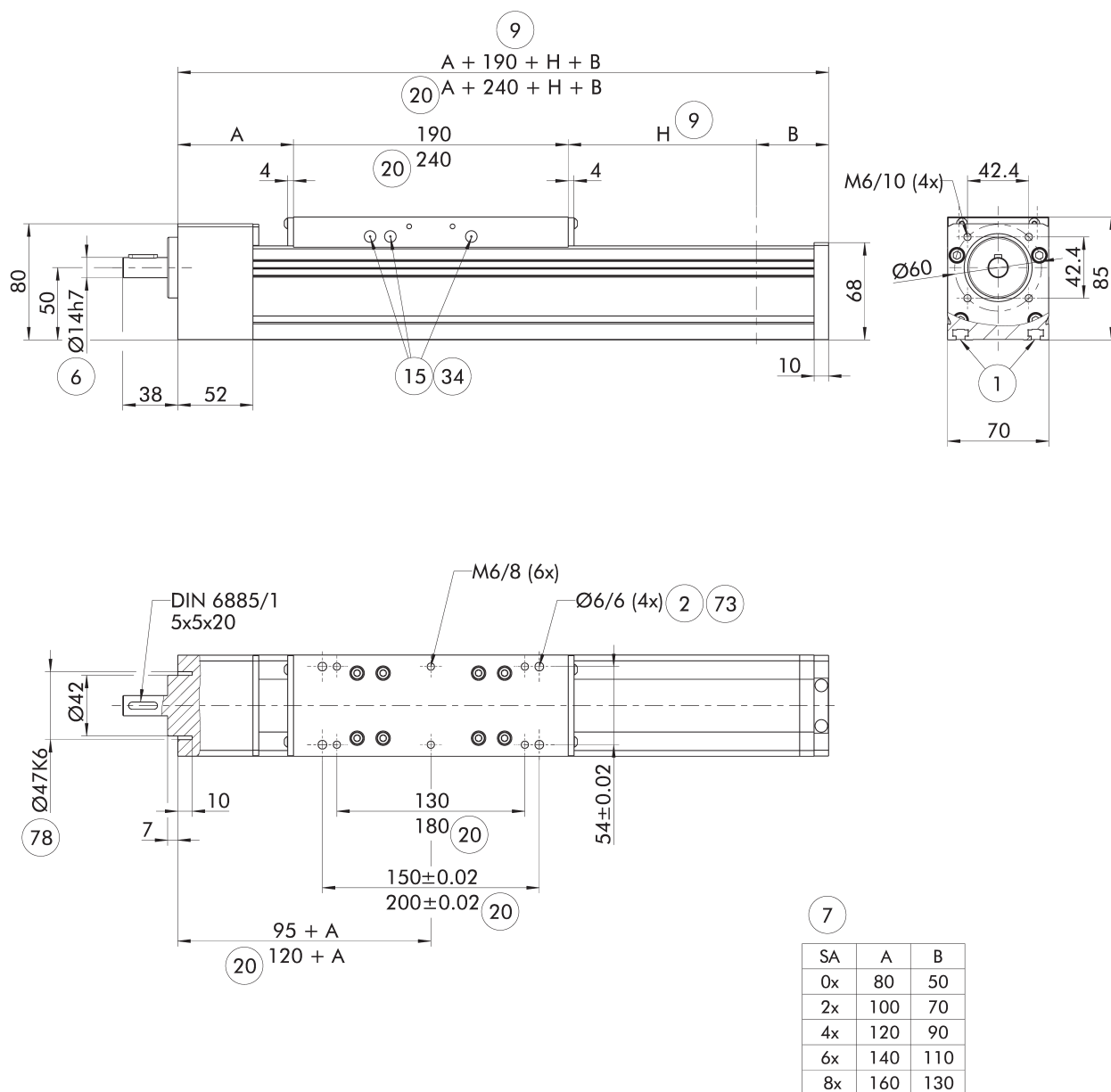
Vista principale C-ASS/ARS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ⑳ Su due lati |
| ③ Collegamento azionamento | ㉑ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ④ Corsa utile | ㉒ Sede per centraggio |

Vista principale C-SSS/SRS

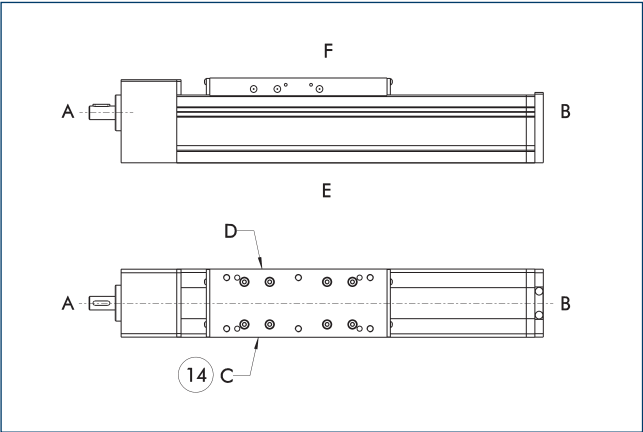


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ②⑩ In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑩ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑦ Numero sostegni del mandrino | ⑧⑩ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | |
| ⑪ Raccordo di lubrificazione | |

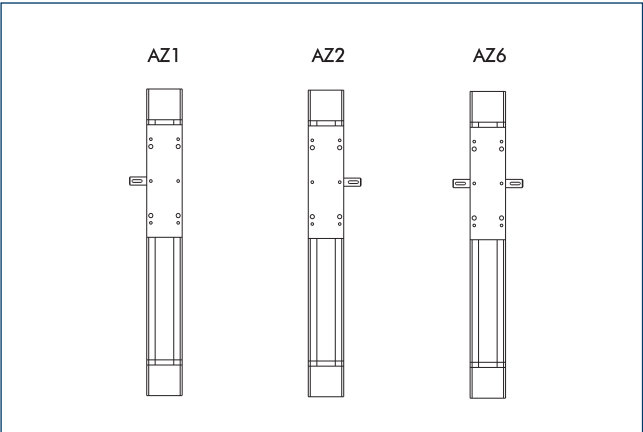
Definizione lato



14 Finecorsa standard

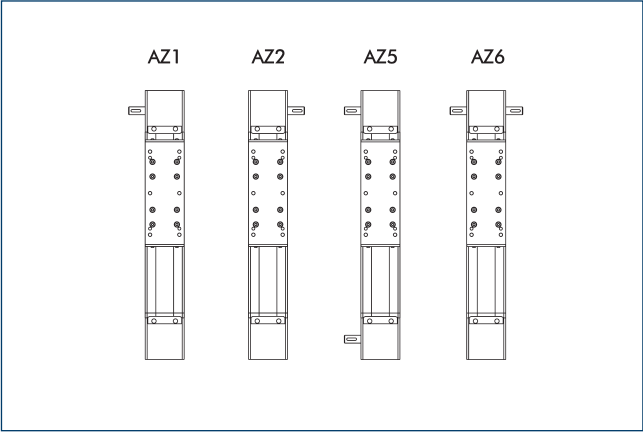
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



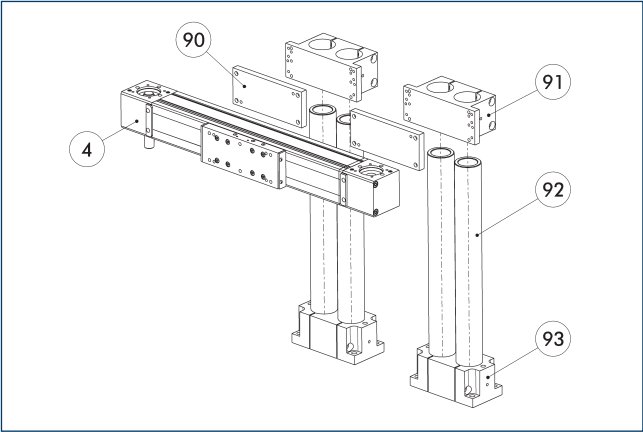
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Montaggio su sistema a struttura a colonne



- 4

Unità lineare
- 90

Piastra adattatrice AGH
- 91

Piastra di montaggio ADV
- 92

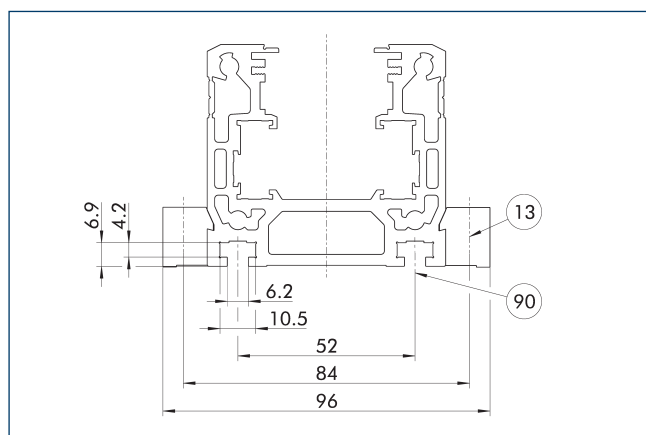
Colonne a cromatura dura, rettificate
- 93

Zoccolo doppio, S0D

Questa unità di regola può essere montata sul sistema a struttura a colonne. Vedere il software Kombibox, disponibile online, per la corretta impostazione per il vostro tipo di applicazione.

Descrizione	ID	Diametro della colonna	Materiale
		[mm]	
Piastra di montaggio del sistema con struttura a colonne			
ADV 55	0313517	55	Alluminio
AEV 55	0313516	55	Alluminio
APDH 85	0313414	55	Alluminio
APEH 85	0313413	55	Alluminio

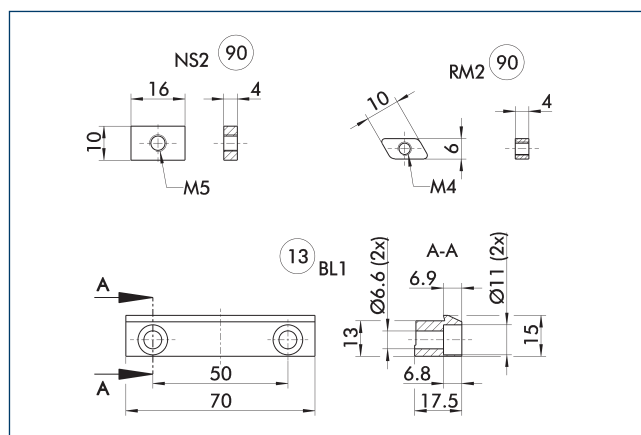
Attacco



13 Segmento di fissaggio 90 Scanalature a T sul fondo

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio

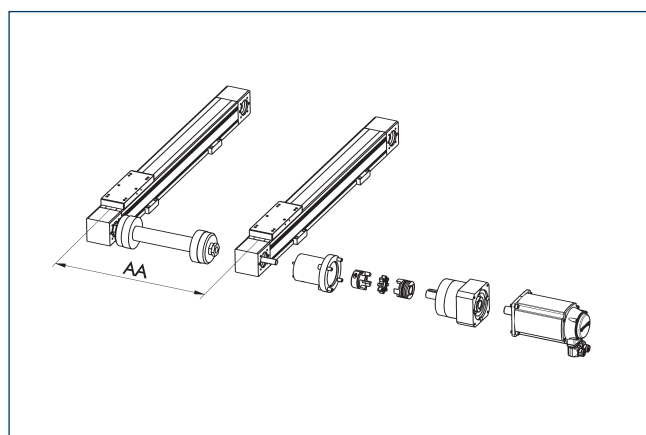


13 Segmento di fissaggio 90 Scanalature a T sul fondo

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

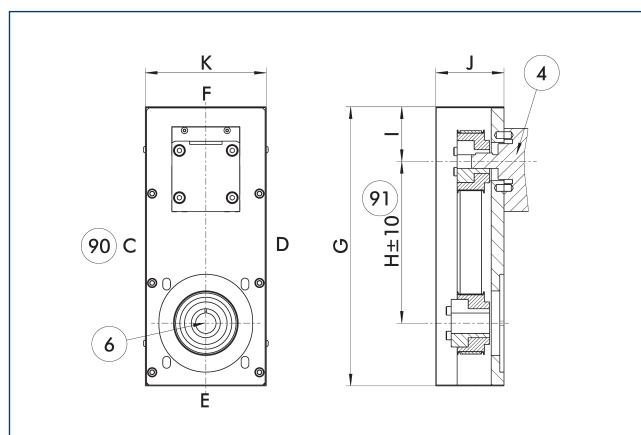
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tassello a T		
NS 2-M5	0331405	
RM2-M4	0331425	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 70-C-ZSS	GX2	215
B 70-C-ZRS	GX2	215
B 70-C-SSS	GX2	330
B 70-C-SRS	GX2	330

Cinghia di rinvio



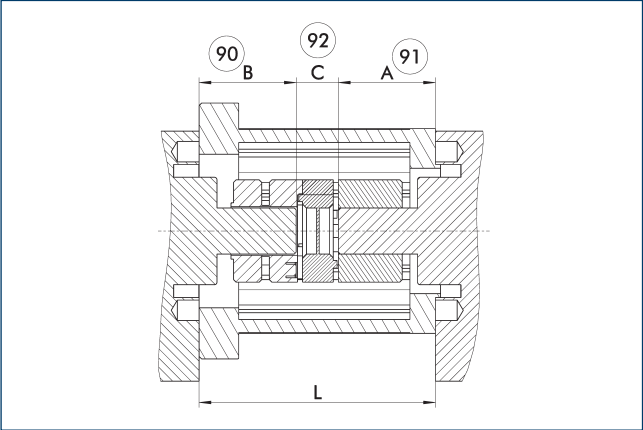
- 4 Unità lineare
 6 Collegamento azionamento
 90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio
 91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 70-C-SSS	238	120	46	52	102
B 70-C-SRS	238	120	46	52	102

- ① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

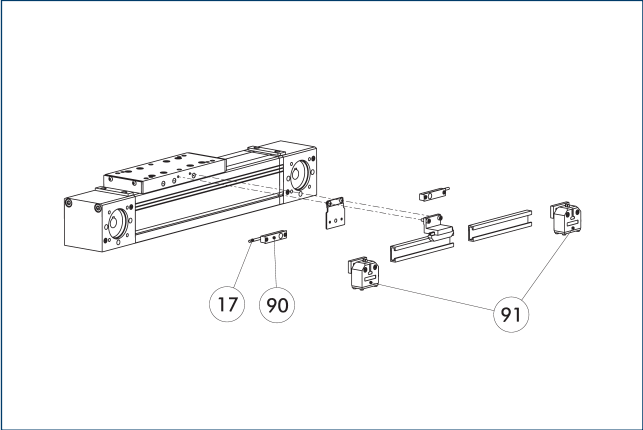
Diagramma schematico campana del motore



- 90 Lunghezza di albero motore / trasmissione
- 91 Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
- 92 Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
- 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91 Finecorsa meccanici

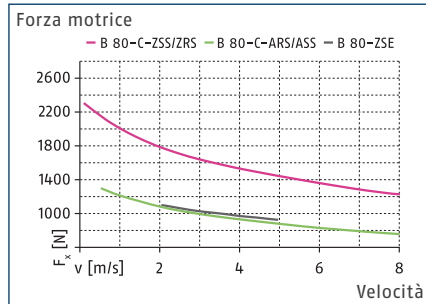
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

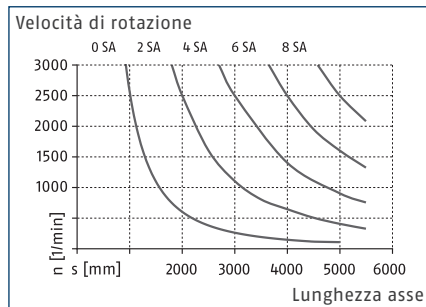
① Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



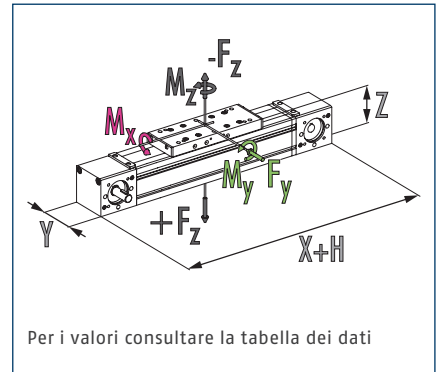
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 80-C-ZSS	B 80-ZSE	B 80-C-ZRS	B 80-C-ASS	B 80-C-ARS	B 80-ZSS
Corsa max. H	[mm]	7600	7600	7600	7590	7590	5220
Forza motrice max.	[N]	2200	1100	2200	1300	1300	4000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8000	8000	8000	8000	8000	5600
Velocità max.	[m/s]	5	5	8	5	8	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	40	40	40	40	40	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	7.8	6.35	5.3	12.1	10.8	6.2
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.98	0.89	0.65	0.96	0.63	1.1
Peso della slitta	[kg]	2.75	1.36	3			1.9
Peso morto slitta, lungo	[kg]	3.25		3.7			2.4
Peso dell'azionamento slitta	[kg]				6.3	6.3	
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare
Numero di guide		1	1		1		1
Dimensione delle guide		25	20		20		20
Diametro rulli	[mm]			24		20	
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	1.8	1.4	1.8	1.8	1.8	0.8
Momento di inerzia	[kgm²]	0.004	0.0027	0.0042	0.0086	0.0092	0.000084
Tipo di cinghia dentata		32 AT 10	32 AT 5-E	32 AT 10	32 AT 10-E	32 AT 10-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	210	220	210	220	220	
Diametro del mandrino	[mm]						20
Passo del mandrino	[mm]						5/10/20/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]						3000
Momenti M _x max./M _y max./M _z max.	[Nm]	300/500/500	80/200/200	100/300/180	300/500/500	100/300/180	100/250/250
Forze F _y max./F _z max./F _x max.	[N]	1600/4000/3000	640/2400/1600	1000/2500/1500	1600/4000/3000	1000/2500/1500	800/3000/2000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

Descrizione		B 80-SRS
Corsa max. H	[mm]	5220
Forza motrice max.	[N]	4000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	5600
Velocità max.	[m/s]	2.5
Accelerazione max.	[m/s ²]	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	5.4
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	0.7
Peso della slitta	[kg]	2.2
Peso morto slitta, lungo	[kg]	2.8
Sistema di guide		Guida a rulli
Diametro rulli	[mm]	20
Sistema di azionamento		Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	0.6
Momento di inerzia	[kgm ²]	0.000084
Diametro del mandrino	[mm]	20
Passo del mandrino	[mm]	5/10/20/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]	3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/180/100
Forze Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	500/1500/800

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

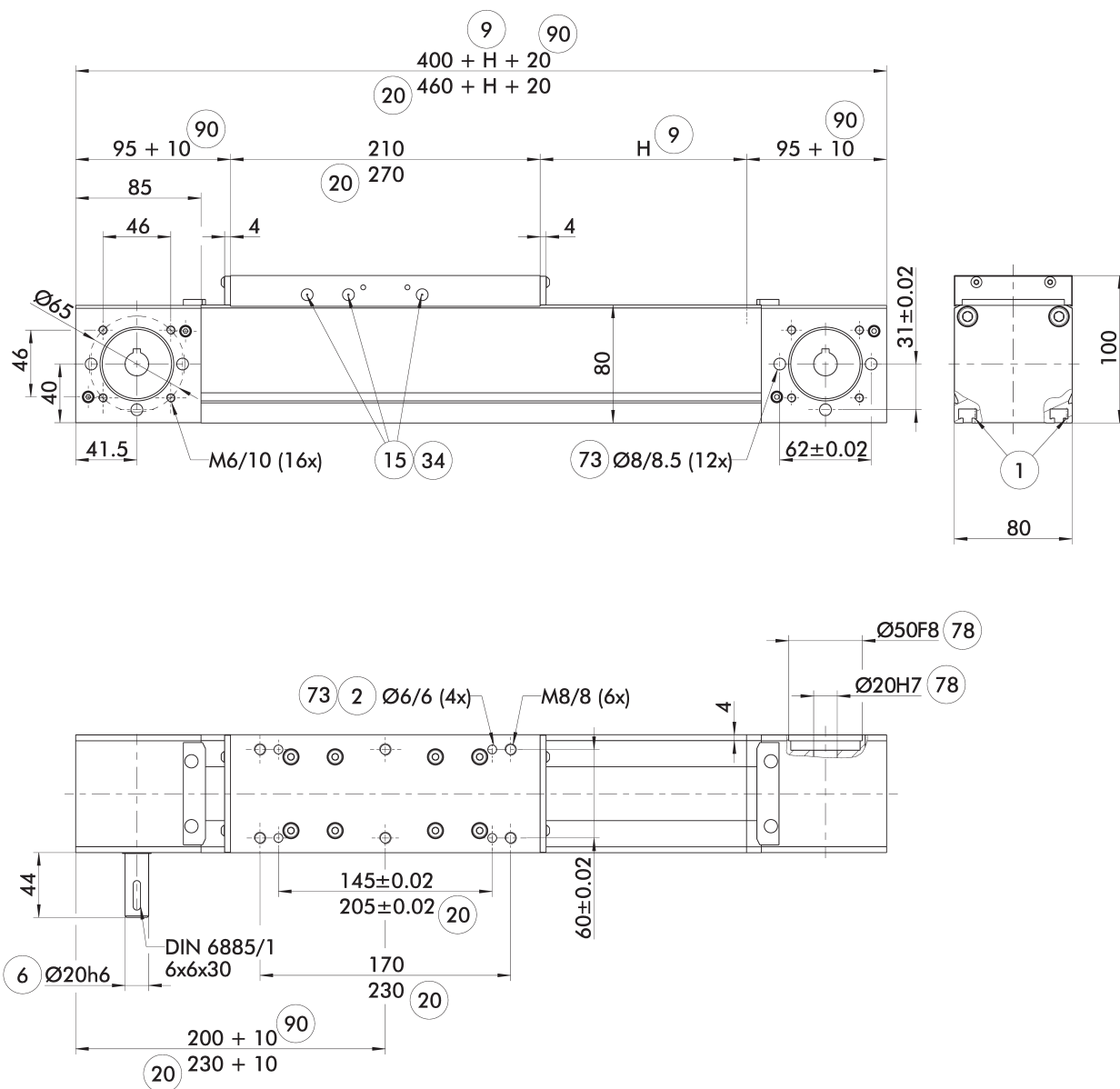
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

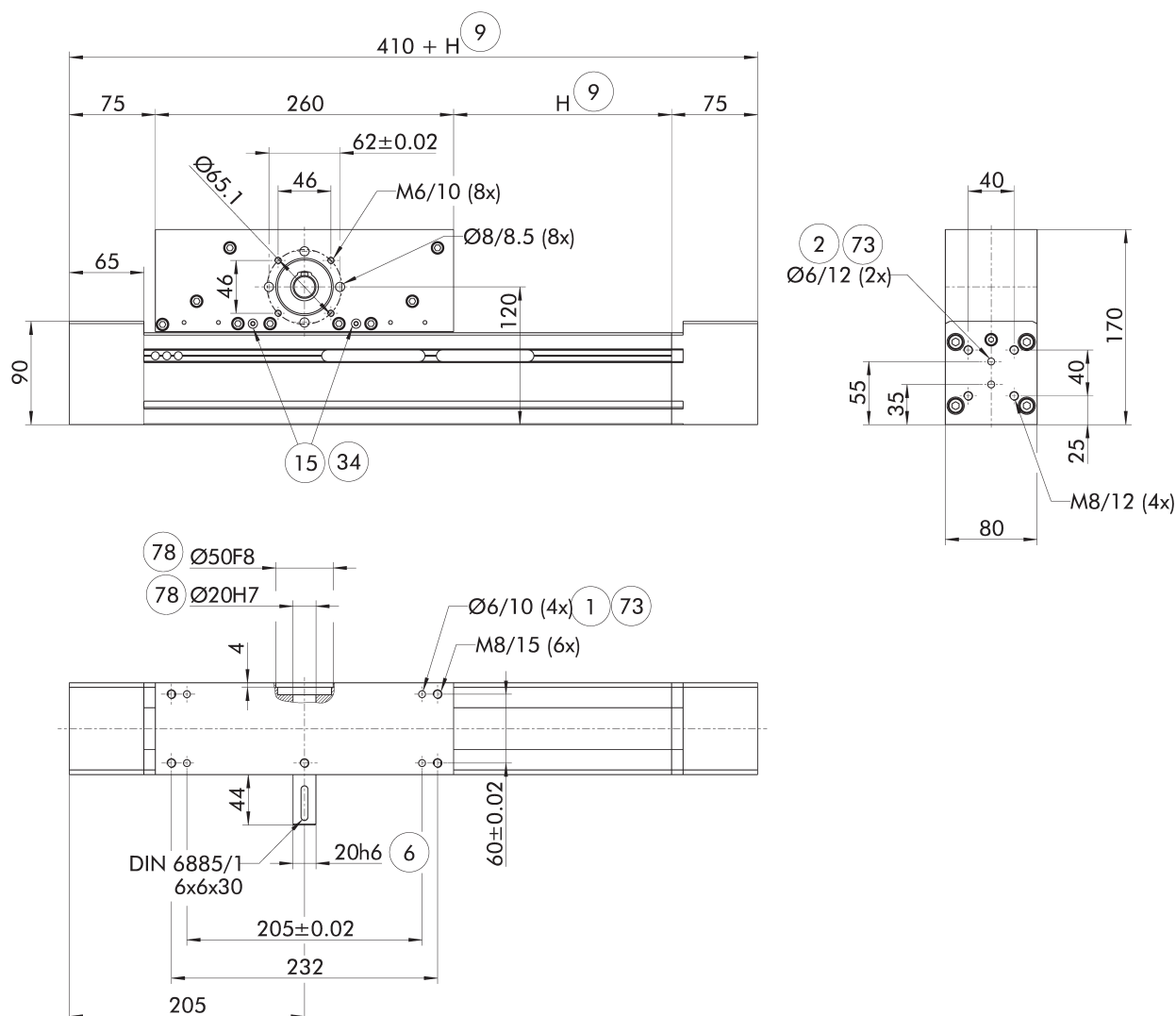
Vista principale C-ZSS/ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|---|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨⑩ Modifica della dimensione in caso di nastro di copertura opzionale |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |
| ⑳ In caso di piastra della slitta lunga | |

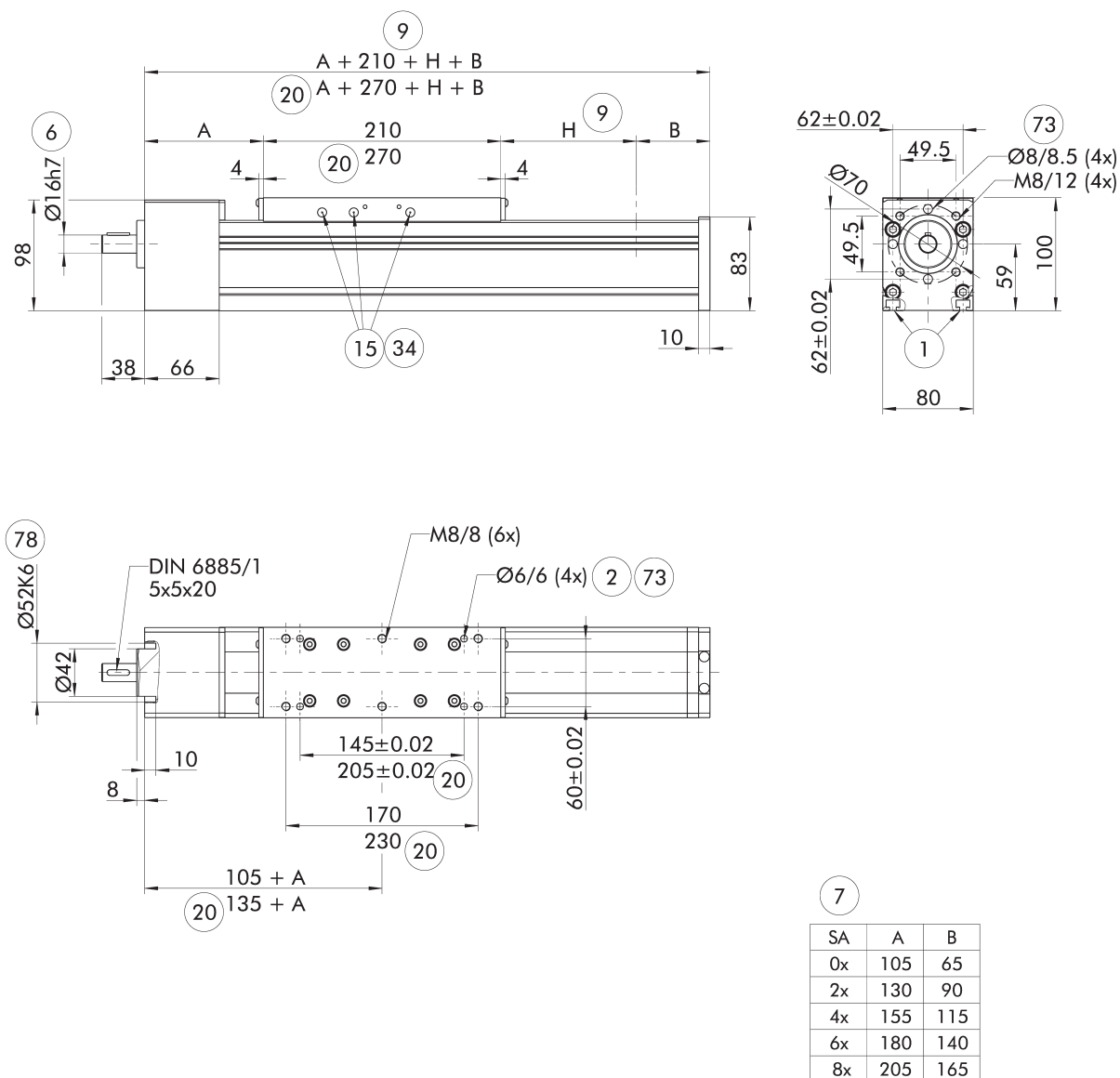
Vista principale C-ASS/ARS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ⑳ Su due lati |
| ③ Collegamento azionamento | ㉑ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ④ Corsa utile | ㉒ Sede per centraggio |

Vista principale SSS/SRS

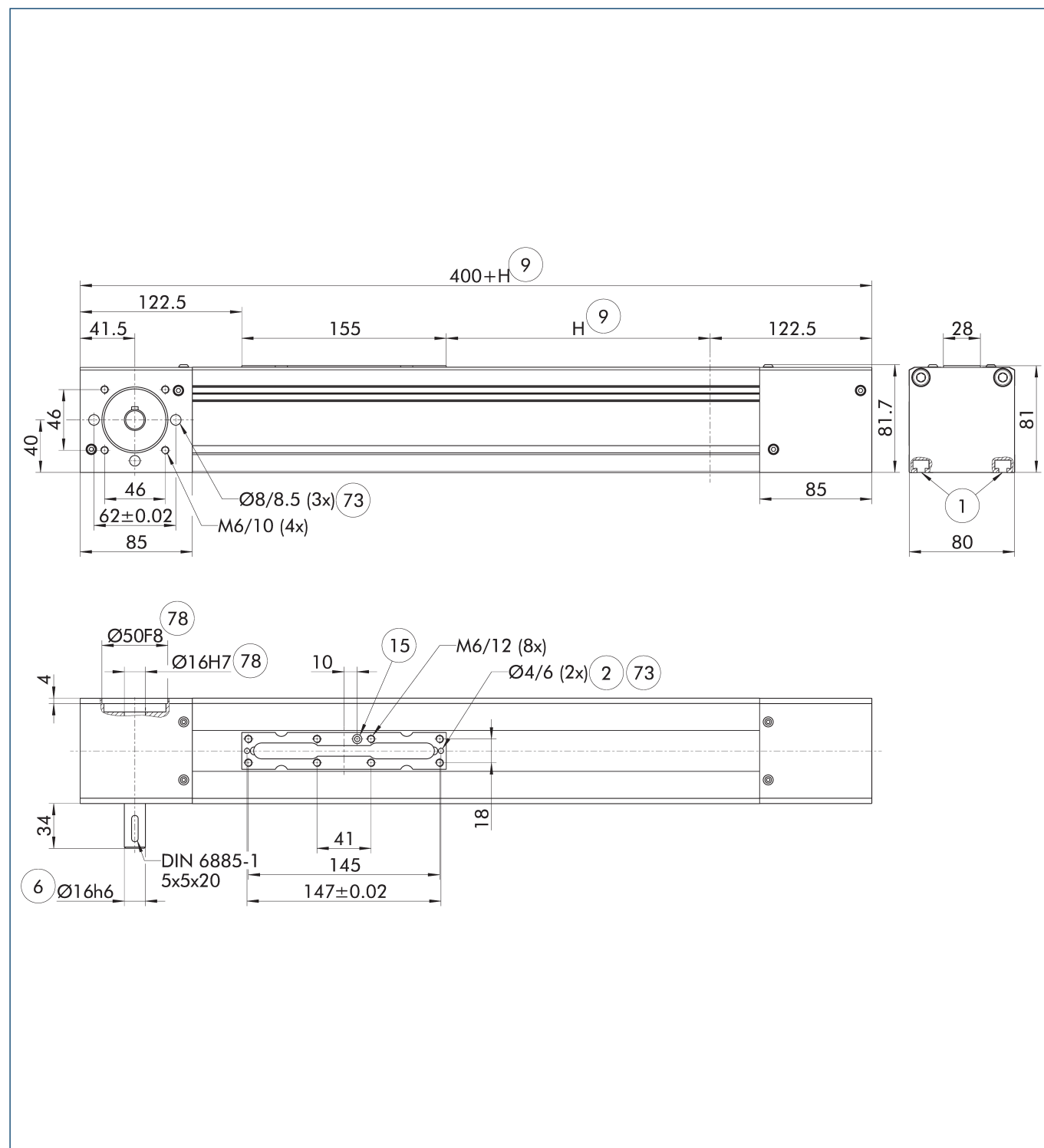


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑳ In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ㉓ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ㉗ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑦ Numero sostegni del mandrino | ㉘ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

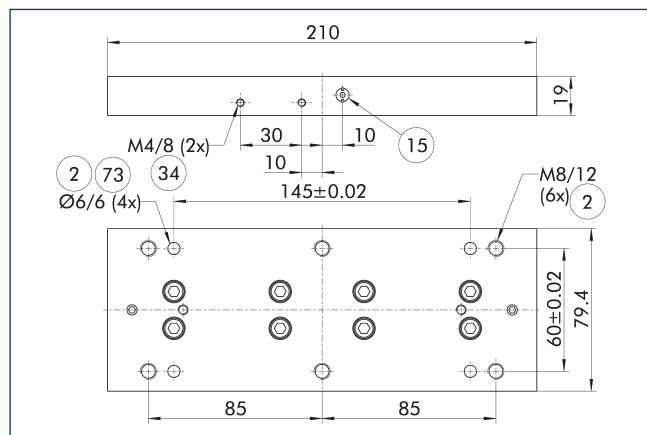
Vista principale ZSE



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | |

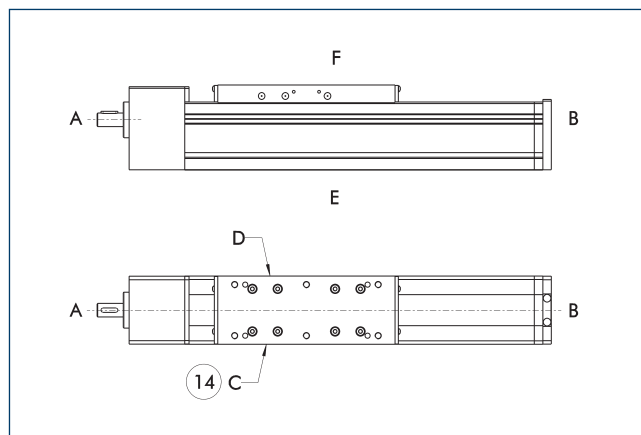
Slitta ZSE



- ② Collegamento della struttura
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Raccordo di lubrificazione
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio

Opzionalmente, la variante ZSE può essere ordinata con una slitta montata. Il disegno illustra la posizione delle possibilità di montaggio e del raccordo di lubrificazione.

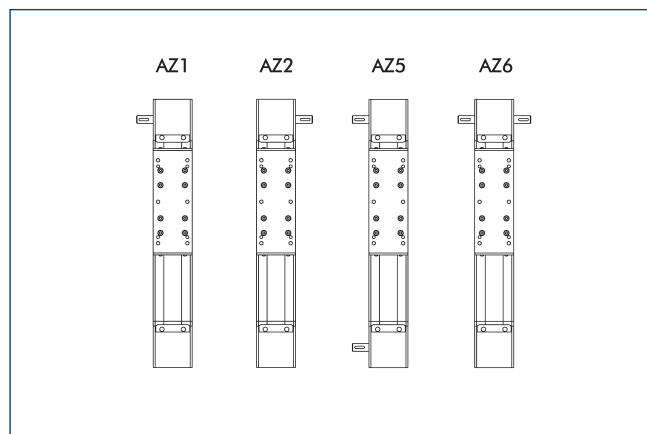
Definizione lato



- ⑦③ Finecorsa standard

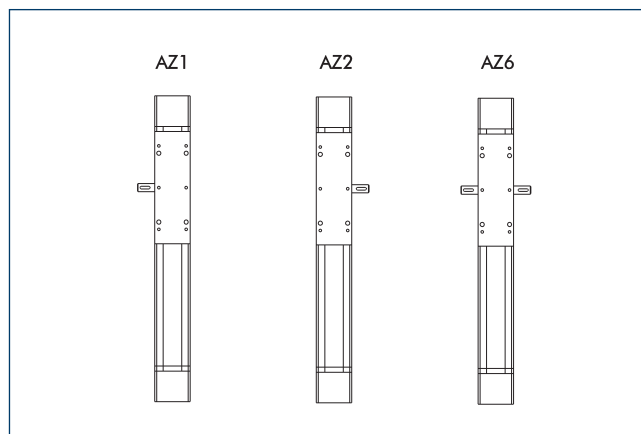
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



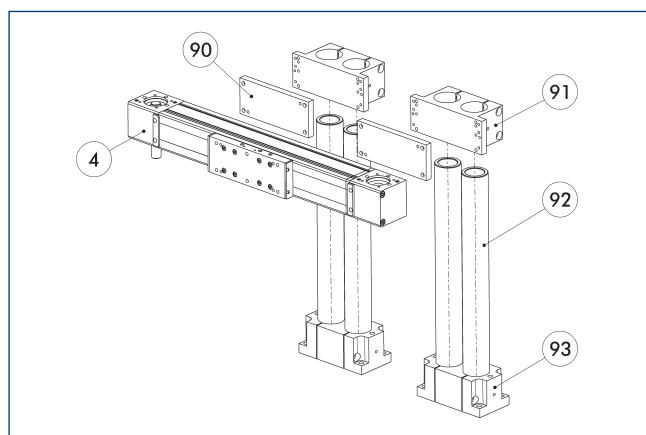
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Montaggio su sistema a struttura a colonne

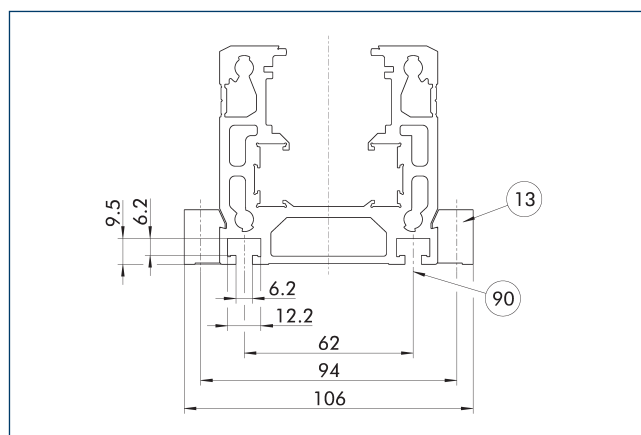


- ④ Unità lineare
 ⑨① Piastra adattatrice AGH
 ⑨① Piastra di montaggio ADV
 ⑨② Colonne a cromatura dura, rettificata
 ⑨③ Zoccolo doppio, SOD

Questa unità di regola può essere montata sul sistema a struttura a colonne. Vedere il software Kombibox, disponibile online, per la corretta impostazione per il vostro tipo di applicazione.

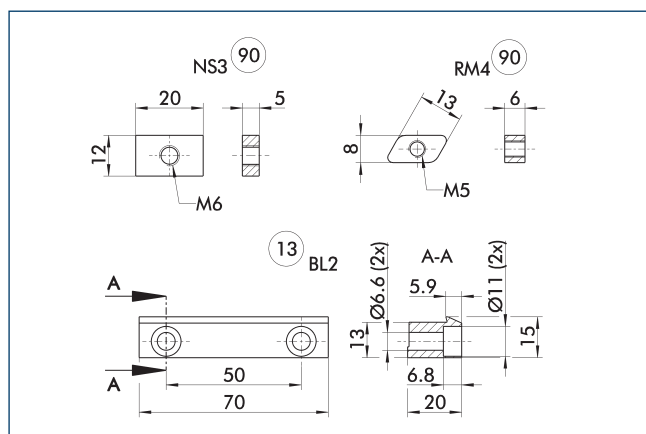
Descrizione	ID	Diametro della colonna [mm]	Materiale
Piastra di montaggio del sistema con struttura a colonne			
ADV 55	0313517	55	Alluminio
AEV 55	0313516	55	Alluminio
APDH 85	0313414	55	Alluminio
APEH 85	0313413	55	Alluminio

Attacco



- ⑬ Segmento di fissaggio
 ⑨① Scanalature a T sul fondo
 Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio

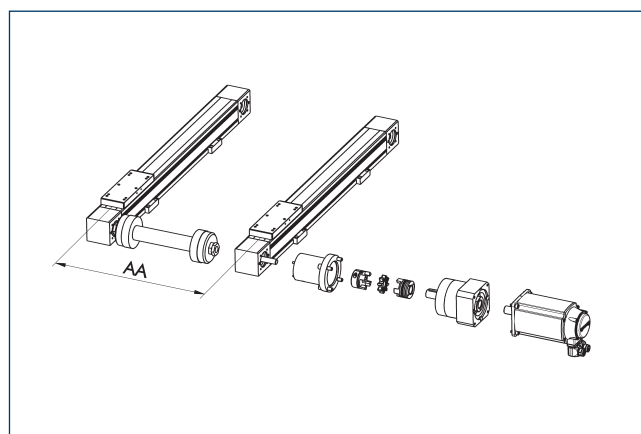


- ⑬ Segmento di fissaggio
 ⑨① Scanalature a T sul fondo

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

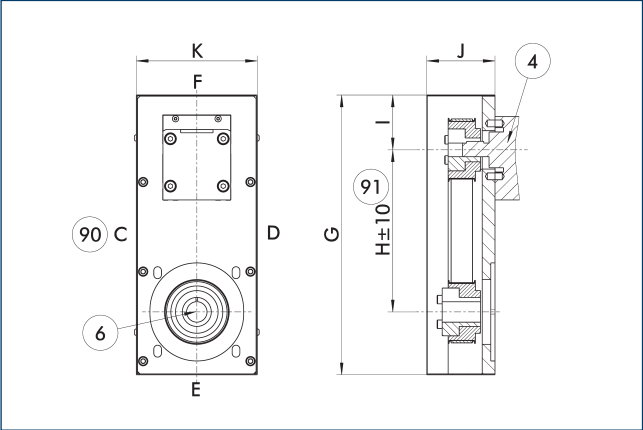
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tassello a T		
NS 3-M6	0331406	
RM4-M5	0331426	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA [mm]
B 80-C-ZSS	GX4	270
B 80-ZSE	GX2	225
B 80-C-ZRS	GX4	270
B 80-SSS	GX2	330
B 80-SRS	GX2	330

Cinghia di rinvio



- ④

Unità lineare
- ⑥

Collegamento azionamento
- ⑨0

Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨1

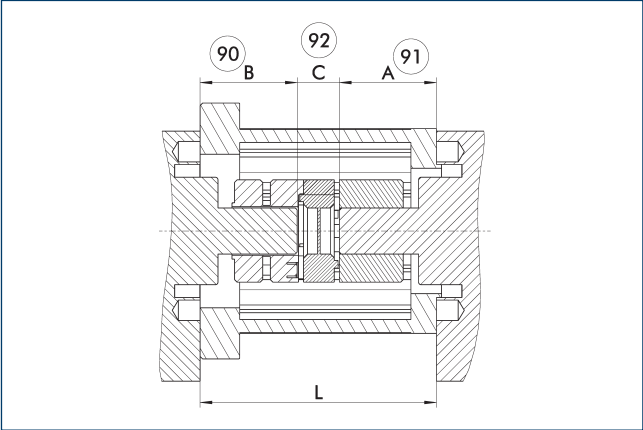
In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 80-SSS	328	190	64	80	142
B 80-SRS	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

Diagramma schematico campana del motore



- ⑨0

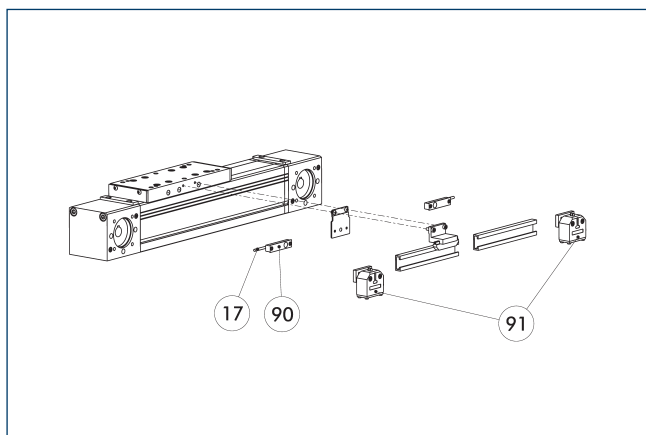
Lunghezza di albero motore / trasmissione
- ⑨1

Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
- ⑨2

Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
 91 Finecorsa meccanici

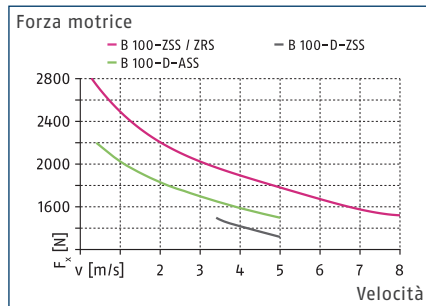
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

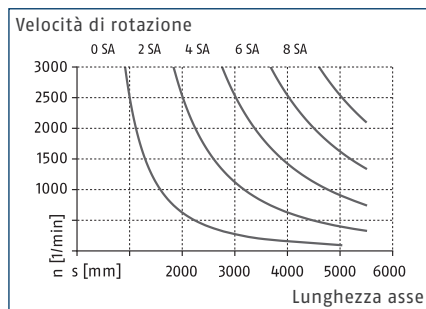
- ⓘ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



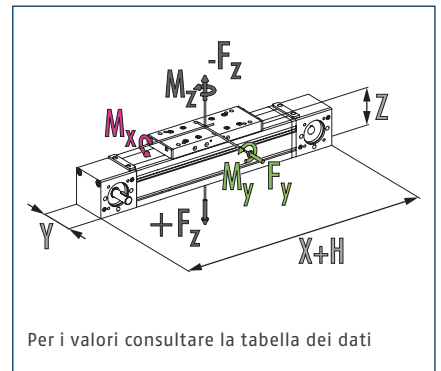
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 100-ZSS	B 100-D-ZSS	B 100-ZRS	B 100-D-ASS	B 100-D-SSS
Corsa max. H	[mm]	7420	7710	7420	7680	5260
Forza motrice max.	[N]	2800	1500	2800	2200	4000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	7900	8100	7900	8100	5600
Velocità max.	[m/s]	5	5	8	5	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	40	60	40	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	9.1	6.8	9.5	14	6.2
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	1.45	0.75	1.1	0.9	0.75
Peso della slitta	[kg]	3.8	3.5	4.1		3.4
Peso morto slitta, lungo	[kg]	5.43	4.1	5.85		4
Peso dell'azionamento slitta	[kg]				8.6	
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		1	2		2	2
Dimensione delle guide		20	15		15	15
Diametro rulli	[mm]			28		
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	2.5	5	2.5	2.5	1.3
Momento di inerzia	[kgm²]	0.0126	0.0028	0.013	0.012	0.000084
Tipo di cinghia dentata		40 AT 10	40 AT 10-E	40 AT 10	40 AT 10-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	200	160	200	240	
Diametro del mandrino	[mm]					20
Passo del mandrino	[mm]					5/10/20/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]					3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	200/300/300	350/750/750	200/250/200	350/950/950	350/750/750
Forze Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	1000/3000/2000	1800/4000/3000	1000/2500/1200	1800/4000/3000	1800/4000/3000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

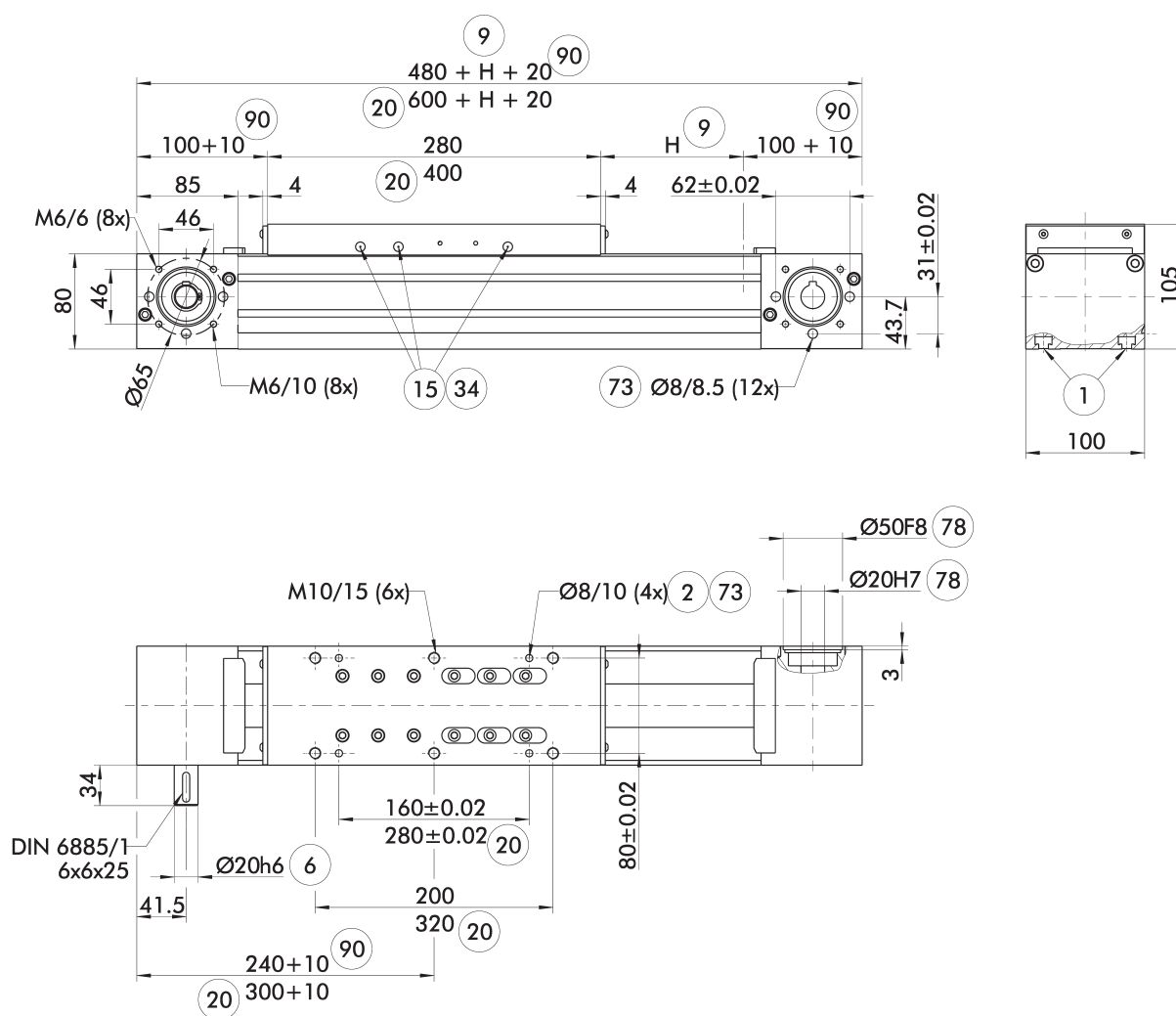
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

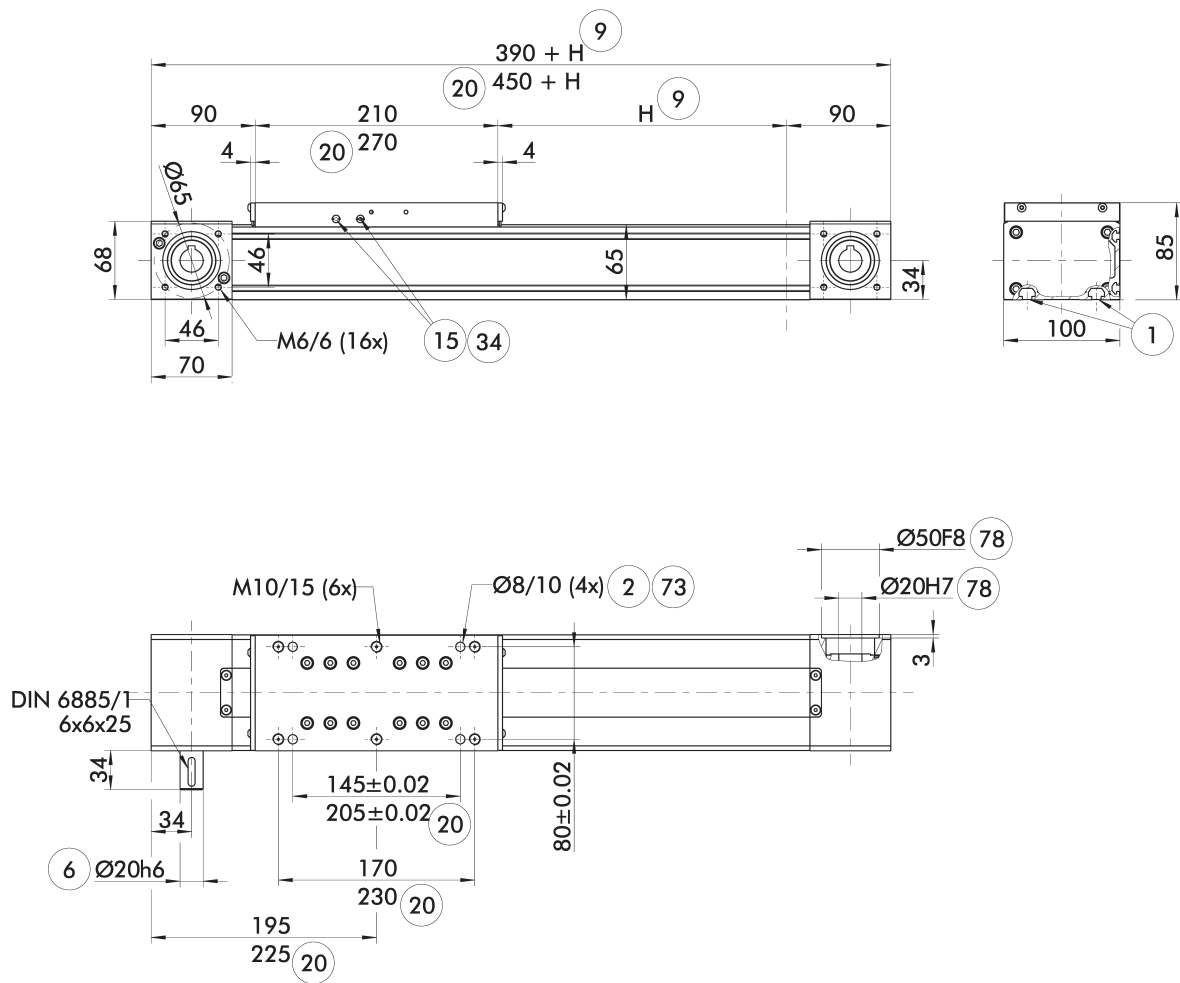
Vista principale ZSS/ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|---|---|
| ① Collegamento unità lineare | ③④ Su due lati |
| ② Collegamento della struttura | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑨⑩ Modifica della dimensione in caso di nastro di copertura opzionale |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |
| ⑳ In caso di piastra della slitta lunga | |

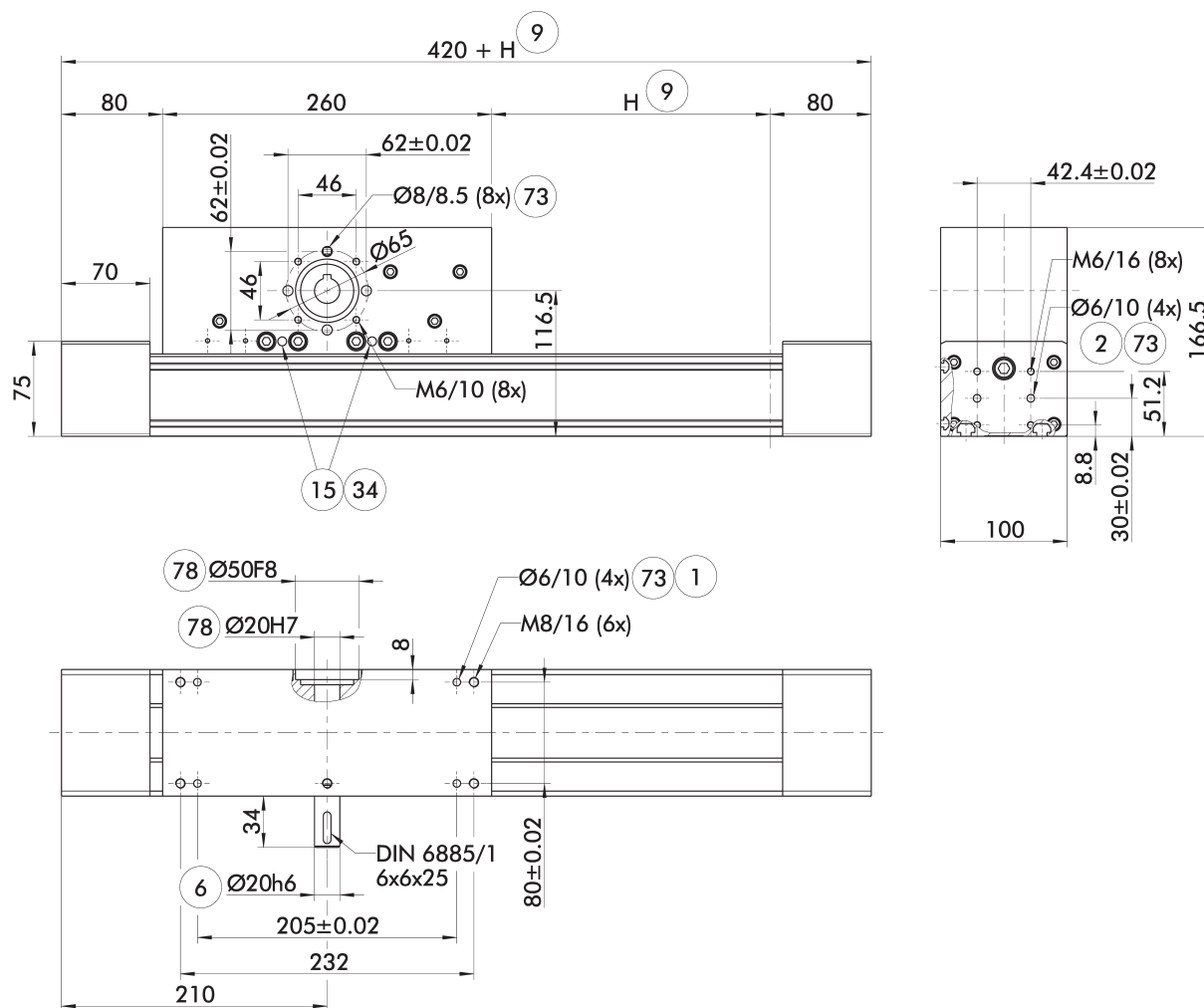
Vista principale D-ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑳ In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ㉓ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ㉗ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ㉘ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

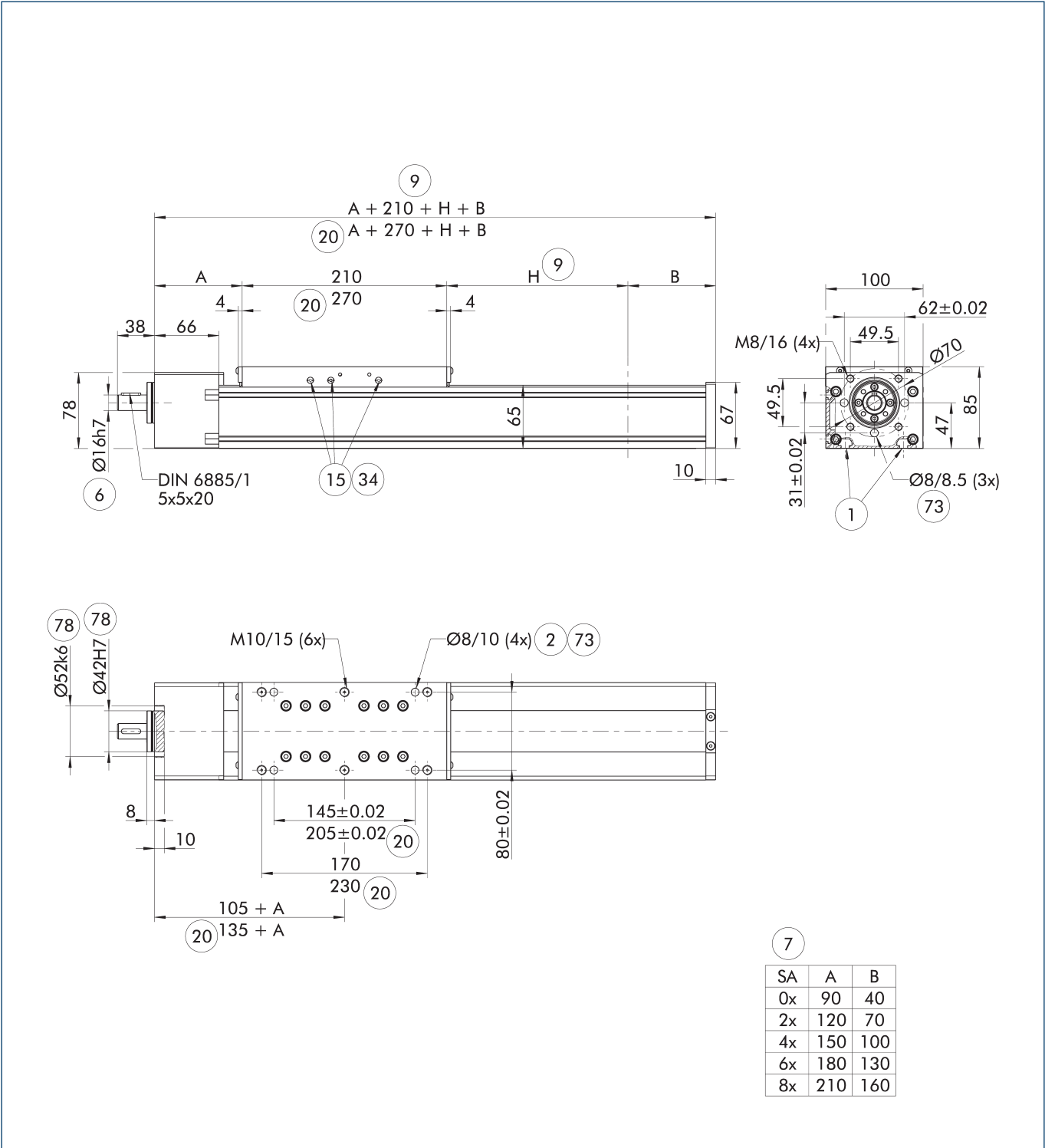
Vista principale D-ASS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑦⑧ Sede per centraggio |

Vista principale D-SSS

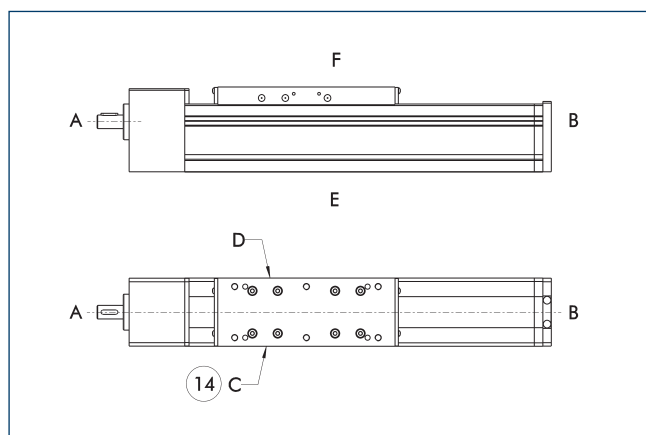


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

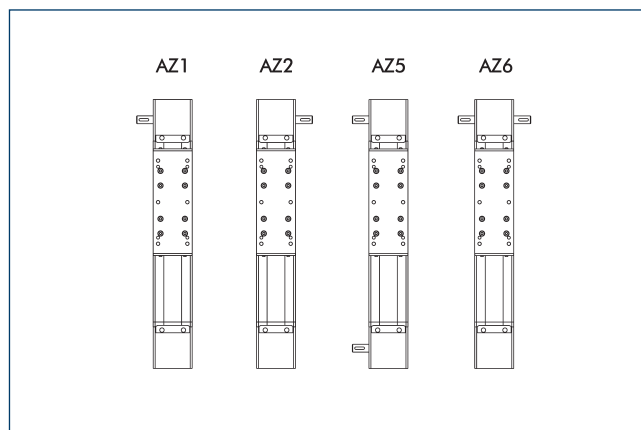
Definizione lato



⑭ Finecorsa standard

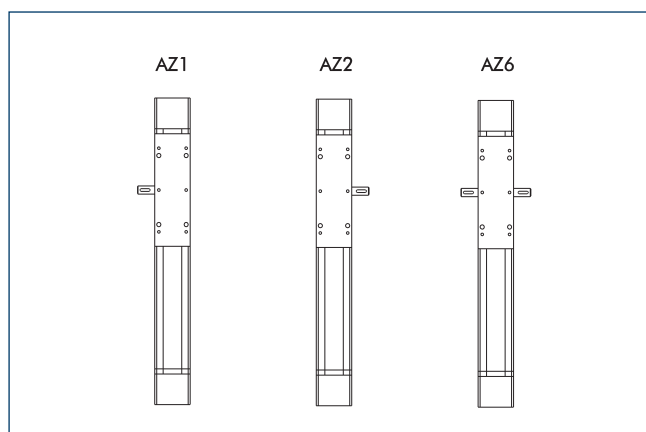
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



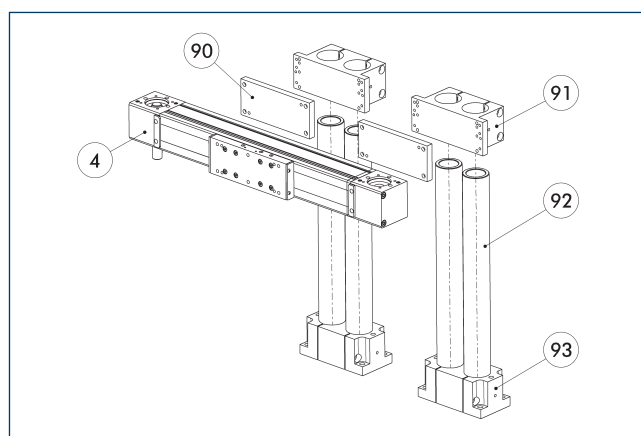
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Montaggio su sistema a struttura a colonne



- ④ Unità lineare
- ⑨② Colonne a cromatura dura, rettificata
- ⑨① Piastra di montaggio ADV
- ⑨③ Zoccolo doppio, SOD

Questa unità di regola può essere montata sul sistema a struttura a colonne. Vedere il software Kombibox, disponibile online, per la corretta impostazione per il vostro tipo di applicazione.

Descrizione	ID	Diametro della colonna [mm]	Materiale
Piastra di montaggio del sistema con struttura a colonne			
ADV 55	0313517	55	Alluminio
APDH 85	0313414	55	Alluminio
APDV 85	0313416	55	Alluminio
APEH 85	0313413	55	Alluminio
APEV 85	0313415	55	Alluminio

Technical drawing of a window frame cross-section. The drawing shows a complex profile with multiple chambers and a central opening. Dimensions are indicated in millimeters (mm) with arrows. Key dimensions include: 8.4, 4.2, 10.5, 6.2, 30, 10.4, 6.2, 8.2, 14.2, 70, 114, and 126. Three components are labeled with circled numbers: 91, 13, and 90.

- Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

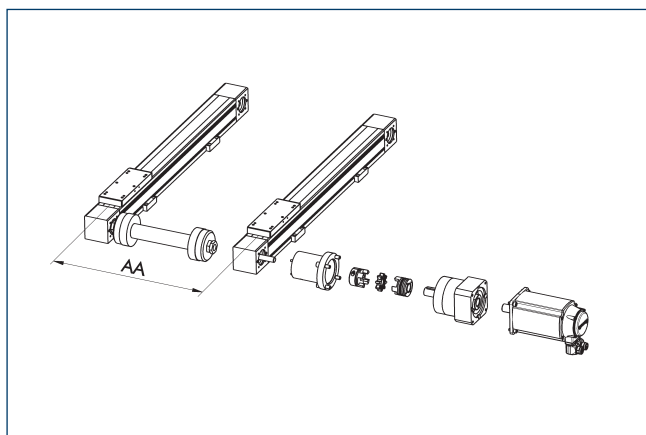
- | Descrizione | ID | |
|-----------------------|---------|--|
| Segmento di fissaggio | | |
| BL2-70x15x20-01 | 0331401 | |
| Tassello a T | | |
| NS 10-M6-6 | 0331422 | |
| NS 1-M4 | 0331404 | |
| NS 2-M5 | 0331405 | |
| NS 4.1-M8-6 | 0331430 | |
| NS 4-M8-6 | 0331407 | |
| RM2-M4 | 0331425 | |
| RM4-M5 | 0331426 | |

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and callouts. The drawing is a side view with a central vertical section line. Dimensions include overall width 126, overall height 55, and various internal features labeled 90, 91, and 13. Specific dimensions include 10, 3, 8.2, 14, 60, 114, 6.5, 2.5, 5.4, and 10.

- Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

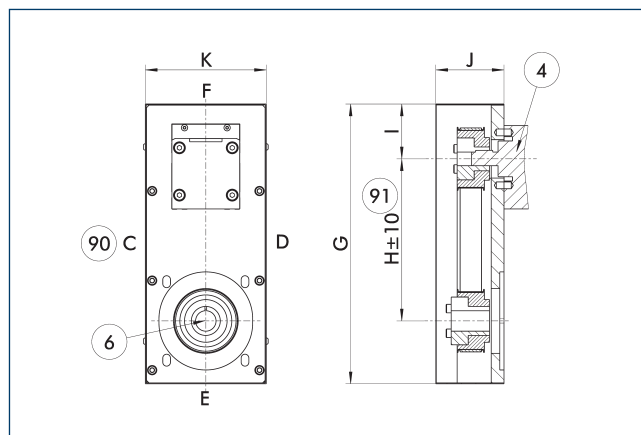
- | Descrizione | ID | |
|-----------------------|---------|--|
| Segmento di fissaggio | | |
| BL5-70x15x13-01 | 0331419 | |
| Tassello a T | | |
| NS 10-M6-6 | 0331422 | |
| NS 12-M3 | 0331424 | |
| NS 4.1-M8-6 | 0331430 | |
| NS 8-M5 | 0331420 | |
| NS 9-M4 | 0331421 | |

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 100-ZSS	GX4	270
B 100-D-ZSS	GX4	270
B 100-ZRS	GX4	270
B 100-D-SSS	GX4	290

Cinghia di rinvio



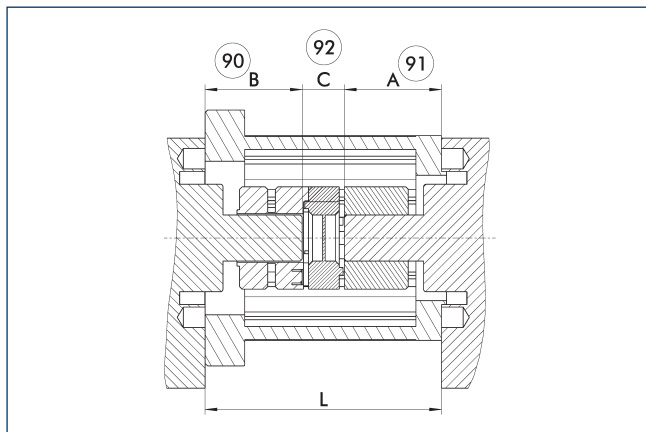
- ④ Unità lineare
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 100-D-SSS	328	190	64	80	142

- ① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1:1$, $i = 2:1$ e $i = 3:1$

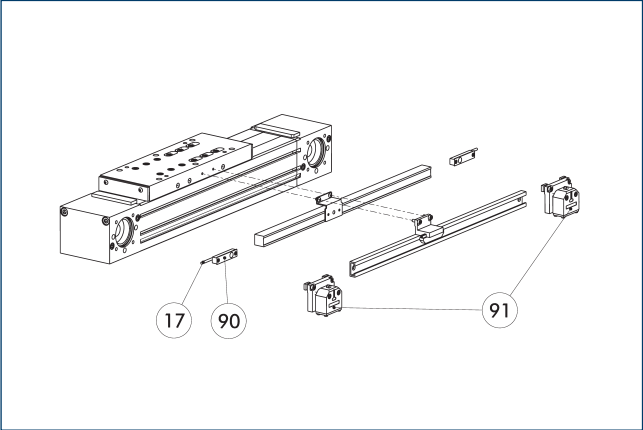
Diagramma schematico campana del motore



- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
- ⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17

Uscita cavo
- 90

Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91

Finecorsa meccanici

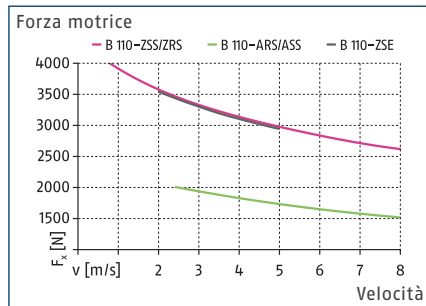
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

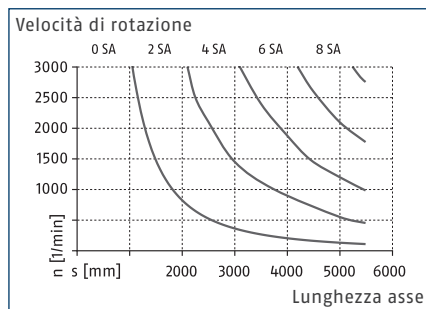
❗ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



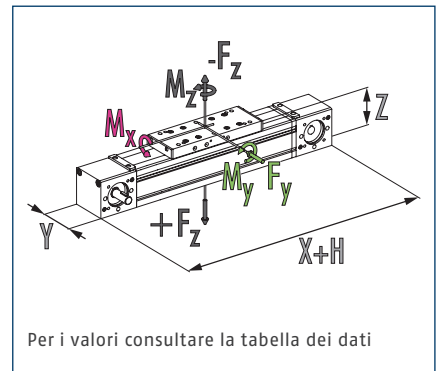
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 110-ZSS	B 110-ZSE	B 110-ZRS	B 110-ASS	B 110-ARS	B 110-SSS
Corsa max. H	[mm]	7520	7520	7520	7440	7440	5120
Forza motrice max.	[N]	4000	3600	4000	2000	2000	6000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8100	8100	8100	8100	8100	5600
Velocità max.	[m/s]	5	5	8	5	8	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	60	60	60	60	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	18	15.75	15.7	29	27	13.5
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	2.1	1.56	1.5	1.4	1.2	1.7
Peso della slitta	[kg]	5.2	2.57	4.8			5.3
Peso morto slitta, lungo	[kg]	8.2		7.5			8.3
Peso dell'azionamento slitta	[kg]				16	15	
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare
Numero di guide		1	1		1		1
Dimensione delle guide		25	25		25		25
Diametro rulli	[mm]			28		28	
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	3.5	3.35	3.5	3.5	3.5	1.5
Momento di inerzia	[kgm²]	0.016	0.012	0.018	0.037	0.035	0.000225
Tipo di cinghia dentata		50 ATL 10	50 ATL 10	50 ATL 10	50 AT 10-E	50 AT 10-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	300	300	300	300	300	
Diametro del mandrino	[mm]						25
Passo del mandrino	[mm]						5/10/25/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]						3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	400/800/600	320/640/480	300/600/450	400/800/600	300/600/450	400/800/600
Forze Fy max./Fz max./Fx max.	[N]	3000/8000/4000	2400/6400/3200	2000/5000/2500	3000/8000/4000	2000/5000/2500	3000/8000/4000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

Descrizione		B 110-SRS
Corsa max. H	[mm]	5120
Forza motrice max.	[N]	6000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	5600
Velocità max.	[m/s]	2.5
Accelerazione max.	[m/s ²]	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	12.5
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	1.4
Peso della slitta	[kg]	5.8
Peso morto slitta, lungo	[kg]	9.1
Sistema di guide		Guida a rulli
Diametro rulli	[mm]	28
Sistema di azionamento		Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	1
Momento di inerzia	[kgm ²]	0.000225
Diametro del mandrino	[mm]	25
Passo del mandrino	[mm]	5/10/25/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]	3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	300/600/450
Forze Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	2000/5000/2500

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

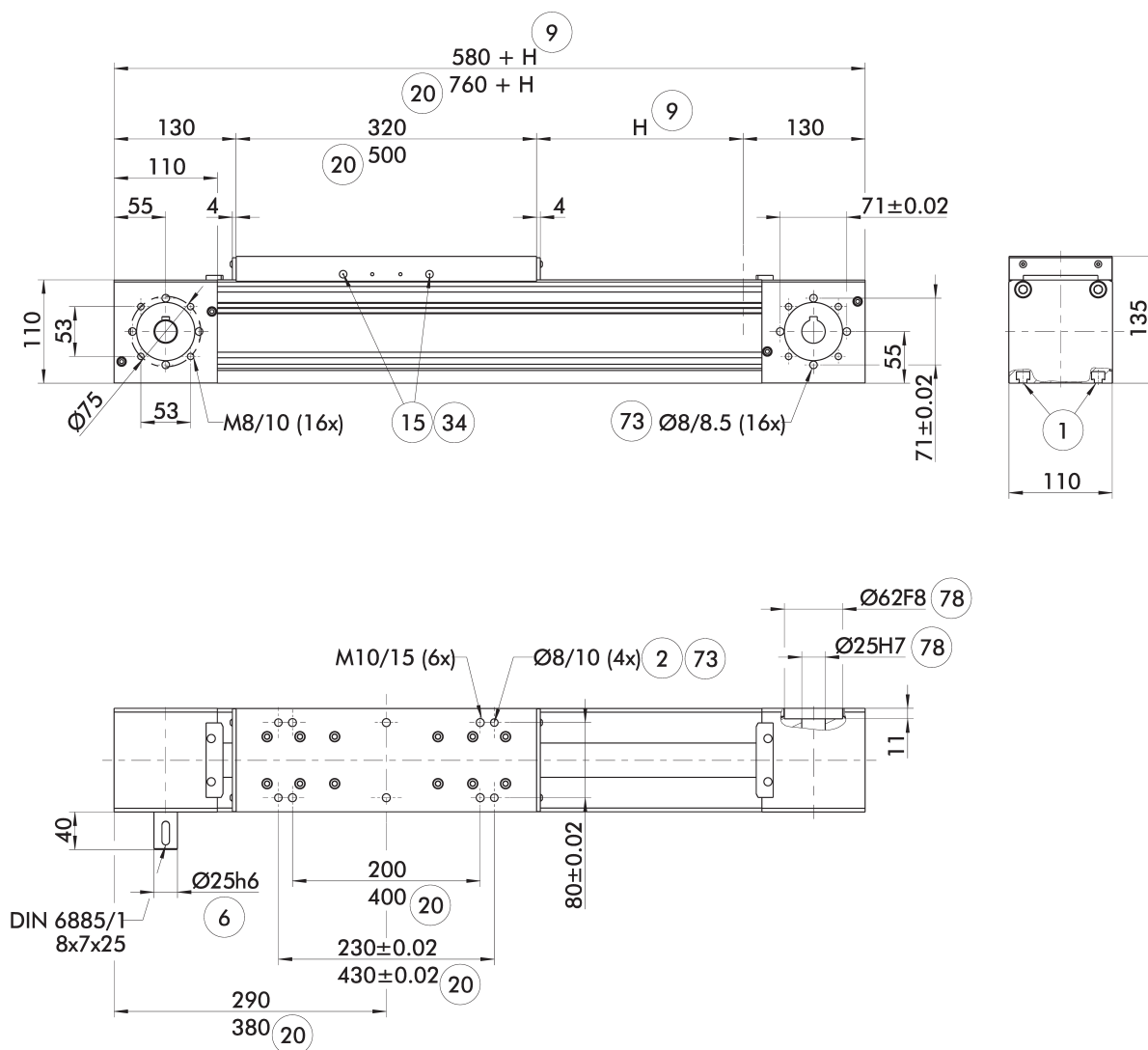
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

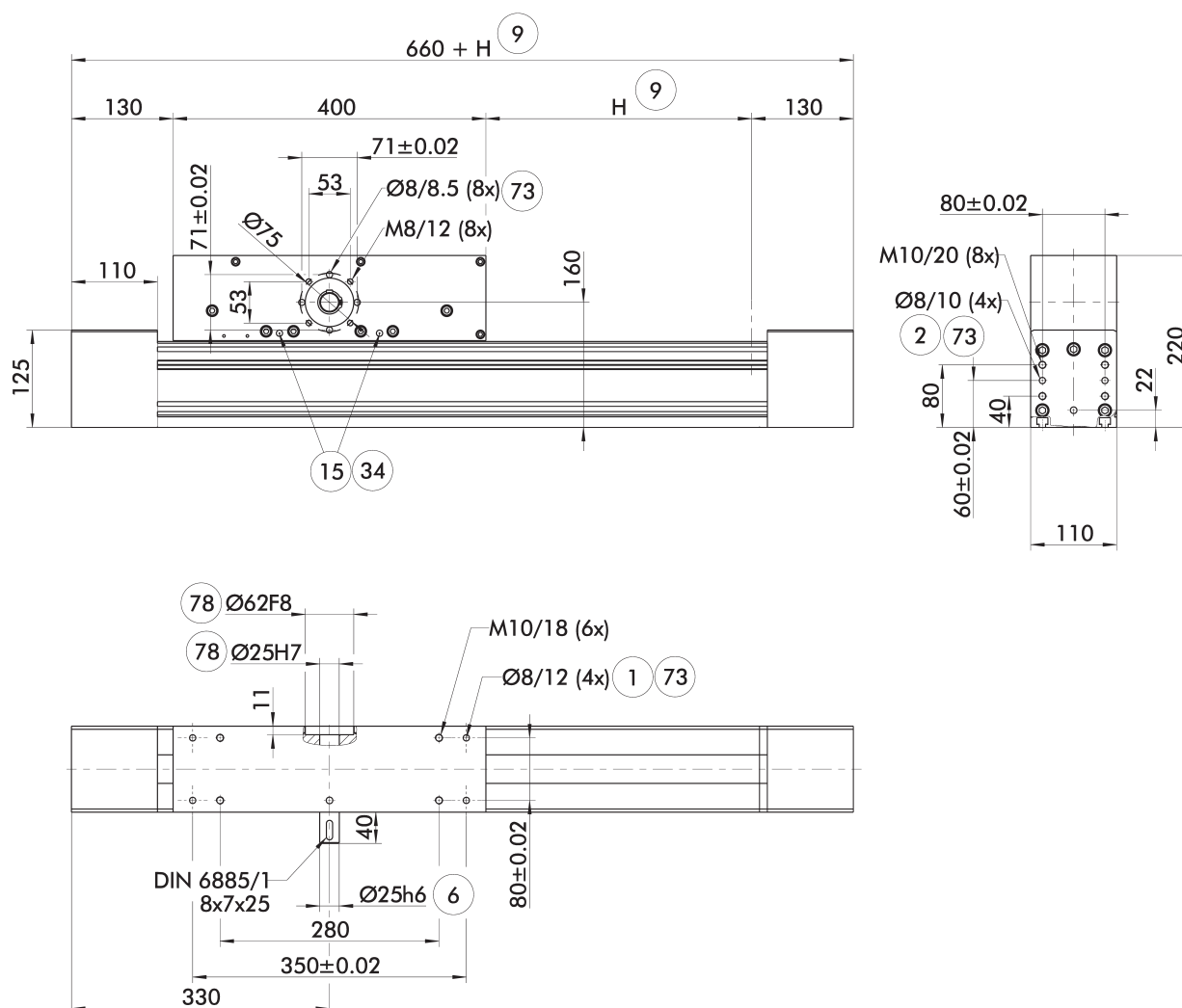
Vista principale ZSS/ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ②① In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

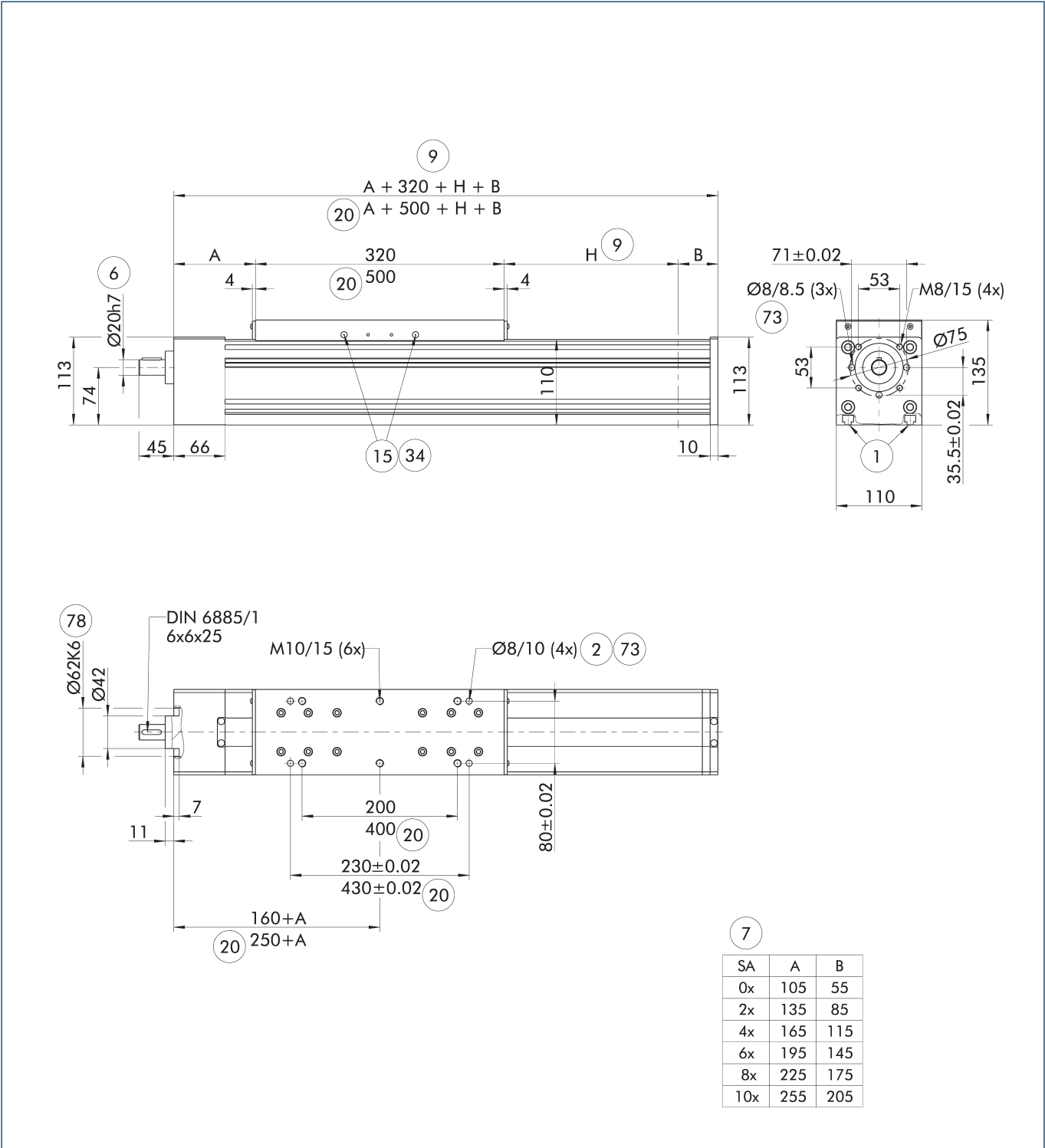
Vista principale ASS/ARS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ⑳ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ㉑ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ㉒ Sede per centraggio |

Vista principale SSS/SRS

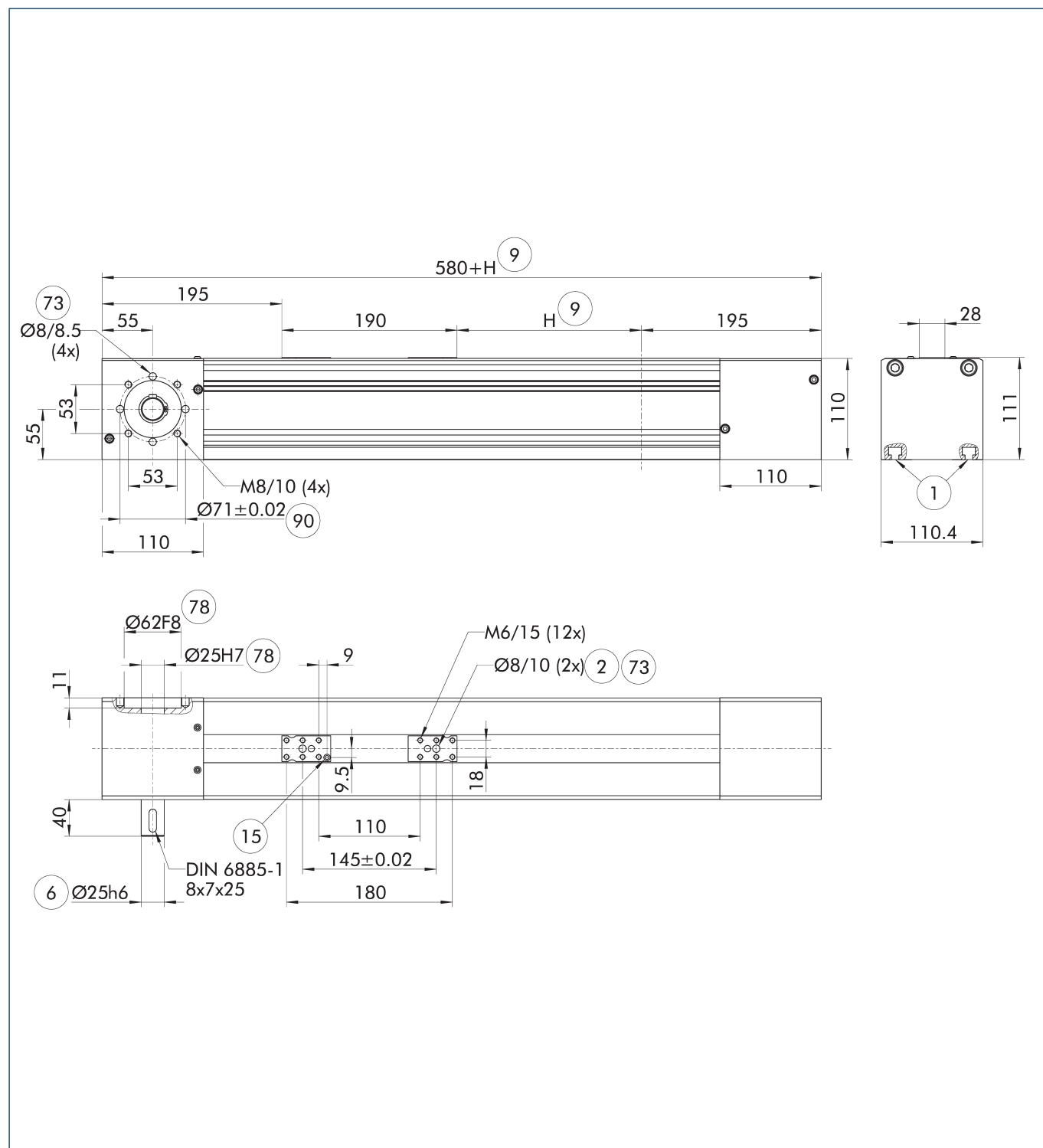


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ㉓ Su due lati
- ㉗ Accoppiamento per spine di centraggio
- ㉘ Sede per centraggio

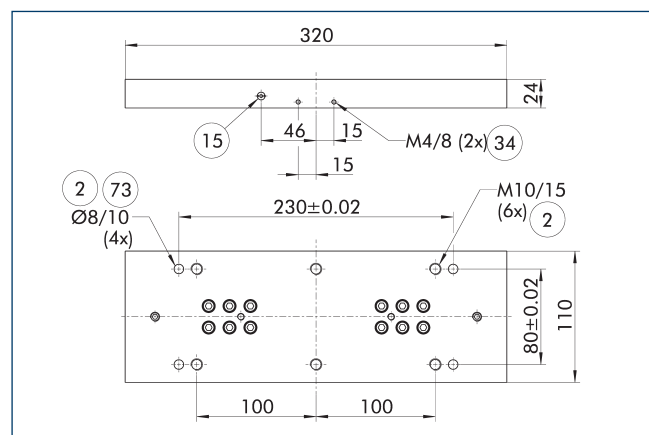
Vista principale ZSE



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ Circonferenza fori

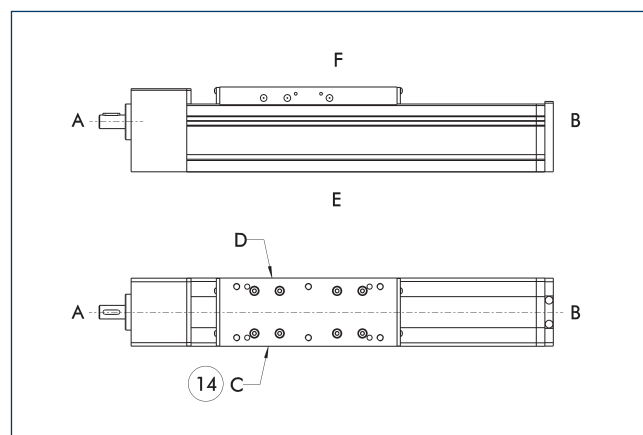
Slitta ZSE



- ② Collegamento della struttura
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ①⑤ Raccordo di lubrificazione

Opzionalmente, la variante ZSE può essere ordinata con una slitta montata. Il disegno illustra la posizione delle possibilità di montaggio e del raccordo di lubrificazione.

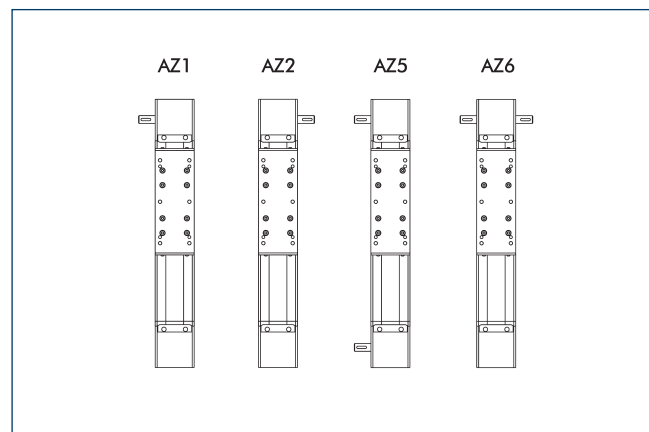
Definizione lato



- ①④ Finecorsa standard

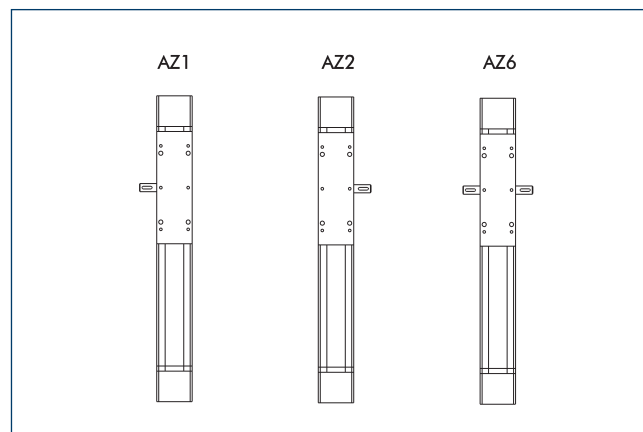
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



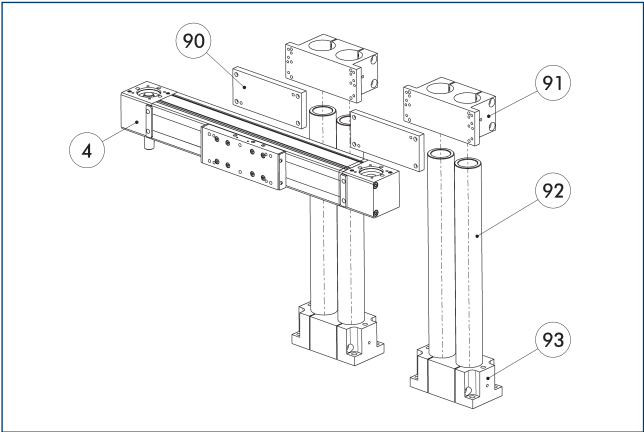
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Montaggio su sistema a struttura a colonne



- ④

Unità lineare
- ⑨②

Colonne a cromatura dura, rettificate
- ⑨①

Piastra di montaggio ADV
- ⑨③

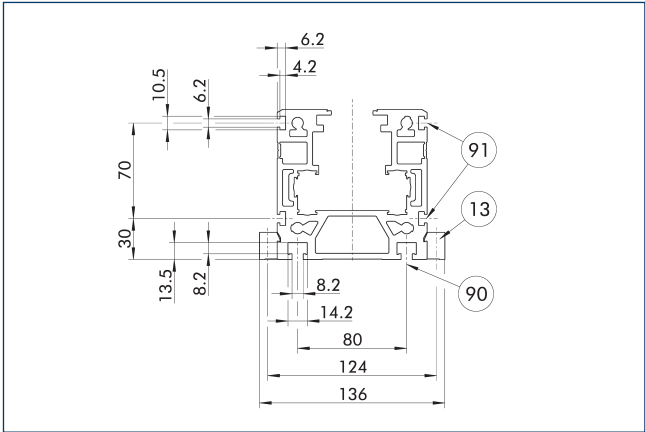
Zoccolo doppio, SOD
- ⑨①

Piastra adattatrice AGH

Questa unità di regola può essere montata sul sistema a struttura a colonne. Vedere il software Kombibox, disponibile online, per la corretta impostazione per il vostro tipo di applicazione.

Descrizione	ID	Diametro della colonna	Materiale
		[mm]	
Piastra di montaggio del sistema con struttura a colonne			
ADV 55	0313517	55	Alluminio
APDH 85	0313414	55	Alluminio
APDV 85	0313416	55	Alluminio
APEH 85	0313413	55	Alluminio
APEV 85	0313415	55	Alluminio

Attacco



- ⑬

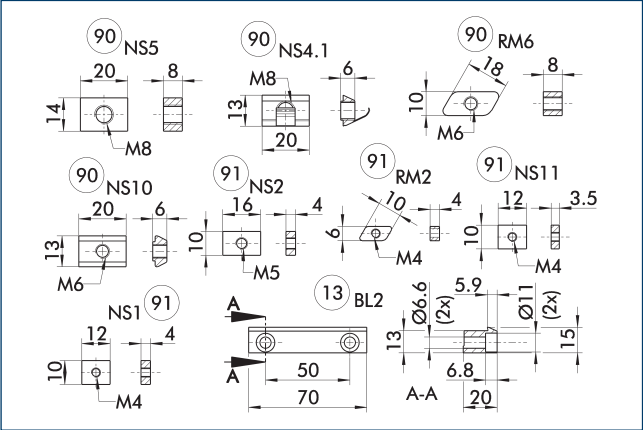
Segmento di fissaggio
- ⑨①

Tassello per scanalature a T laterale
- ⑨①

Scanalature a T sul fondo

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio



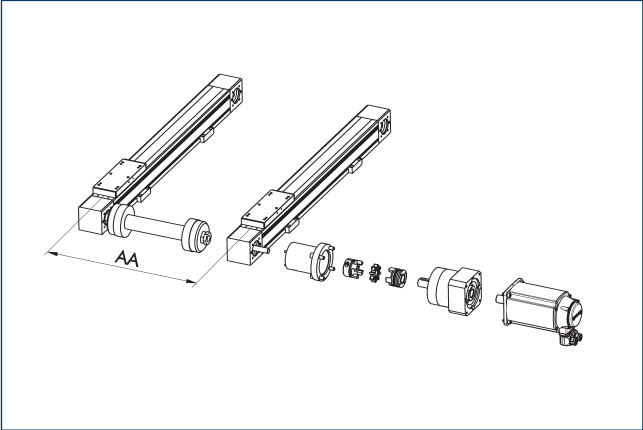
- 13 Segmento di fissaggio

90 Scanalature a T sul fondo
- 91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

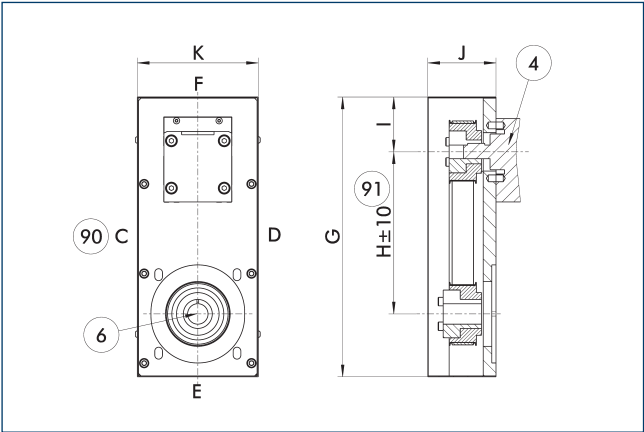
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tassello a T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 11-M4	0331429	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 5-M8-8	0331408	
RM2-M4	0331425	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 110-ZSS	GX4/GX8	320
B 110-ZSE	GX4/GX8	320
B 110-ZRS	GX4/GX8	320
B 110-SSS	GX4	350
B 110-SRS	GX4	350

Cinghia di rinvio



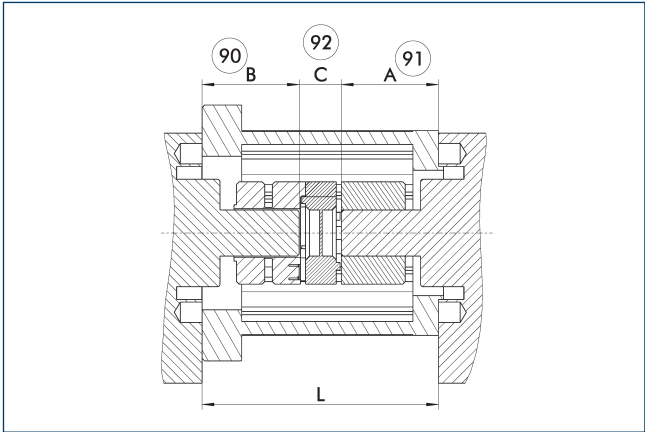
- ④ Unità lineare
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨⑩ Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 110-SSS	328	190	64	80	142
B 110-SRS	328	190	64	80	142

⑩ Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

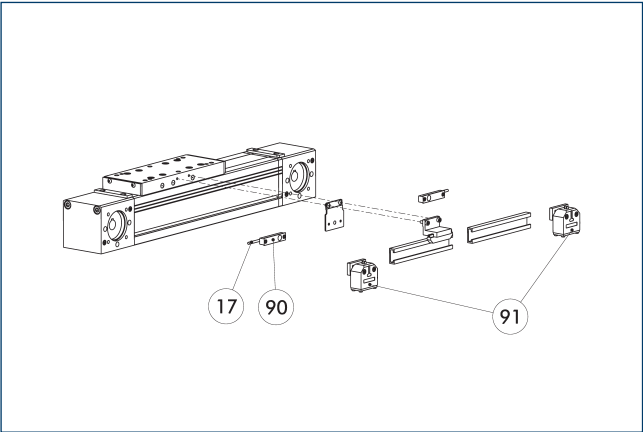
Diagramma schematico campana del motore



- ⑨⑩ Lunghezza di albero motore / trasmissione
- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
- ⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
- 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91 Finecorsa meccanici

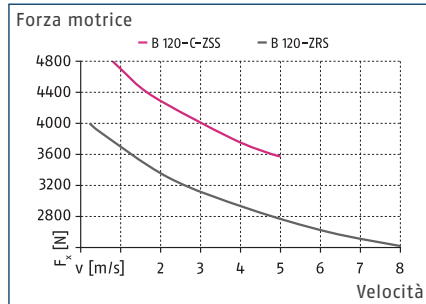
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

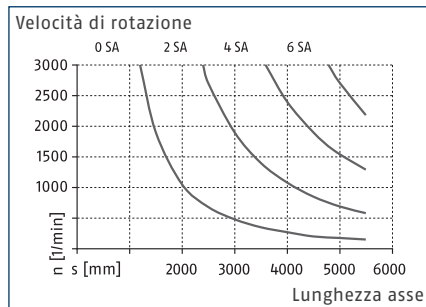
Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



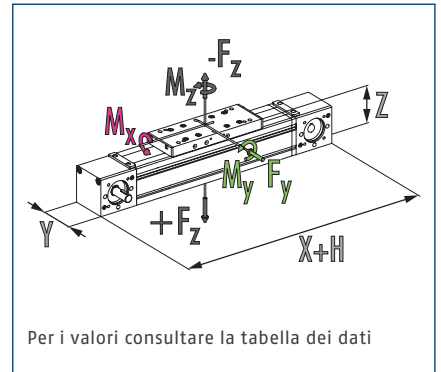
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 120-C-ZSS	B 120-ZRS	B 120-C-ZSS
Corsa max. H	[mm]	7500	7520	5120
Forza motrice max.	[N]	4800	4000	12000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8100	8100	5600
Velocità max.	[m/s]	5	8	3
Accelerazione max.	[m/s²]	60	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	21	12.5	22
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	2.4	1.3	2.7
Peso della slitta	[kg]	8	6	8
Peso morto slitta, lungo	[kg]	12	9.4	12
Sistema di guide		Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare
Numero di guide		1		1
Dimensione delle guide		30		30
Diametro rulli	[mm]		35	
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	4.5	3.2	2
Momento di inerzia	[kgm²]	0.021	0.015	0.000639
Tipo di cinghia dentata		60 ATL 10	50 ATL 10	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	300	240	
Diametro del mandrino	[mm]			32
Passo del mandrino	[mm]			5/10/20/40/60
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]			3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	600/1500/1000	350/700/500	600/1500/1000
Forze Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	4000/12000/6000	2500/6000/3000	4000/12000/6000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

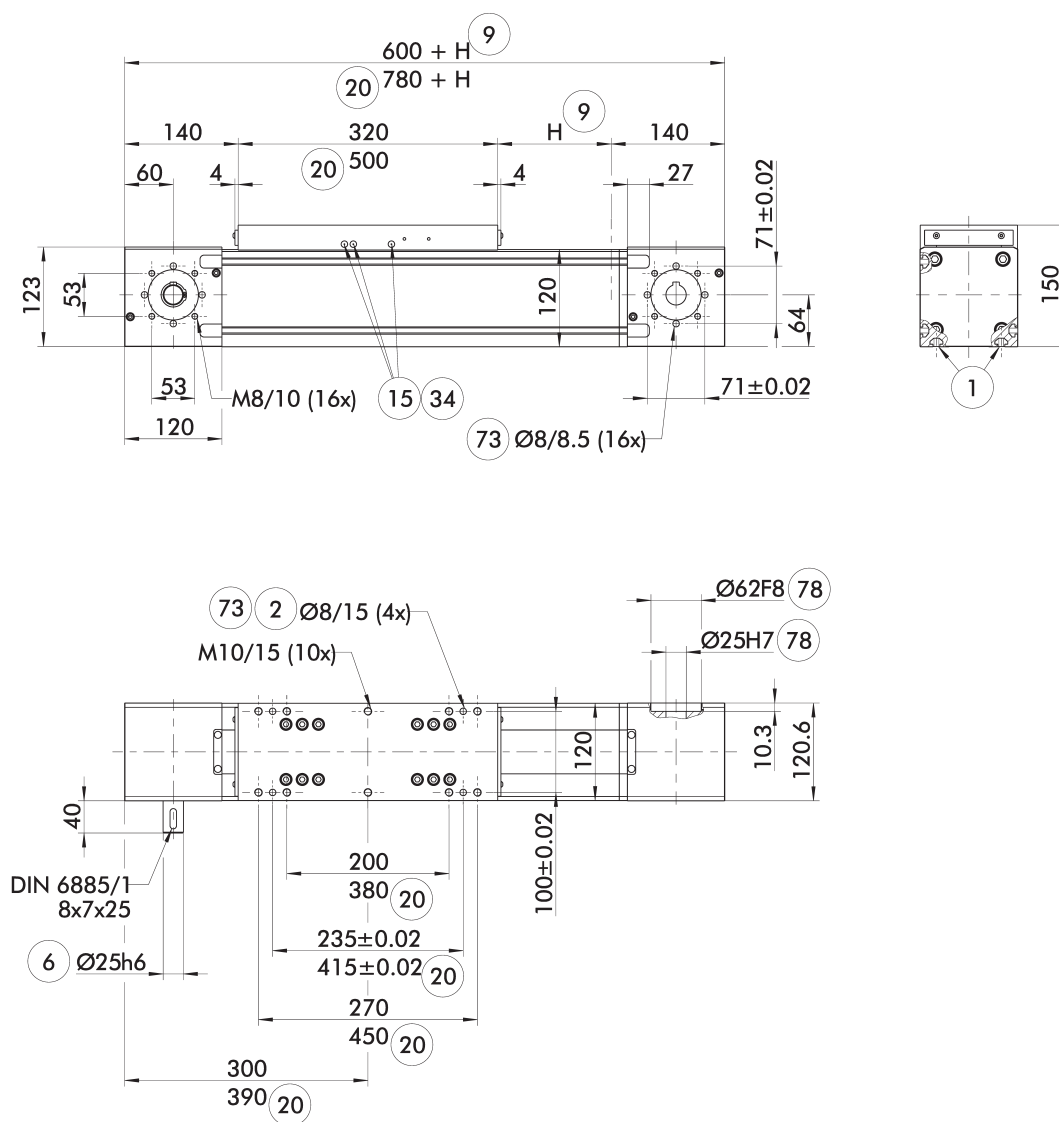
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

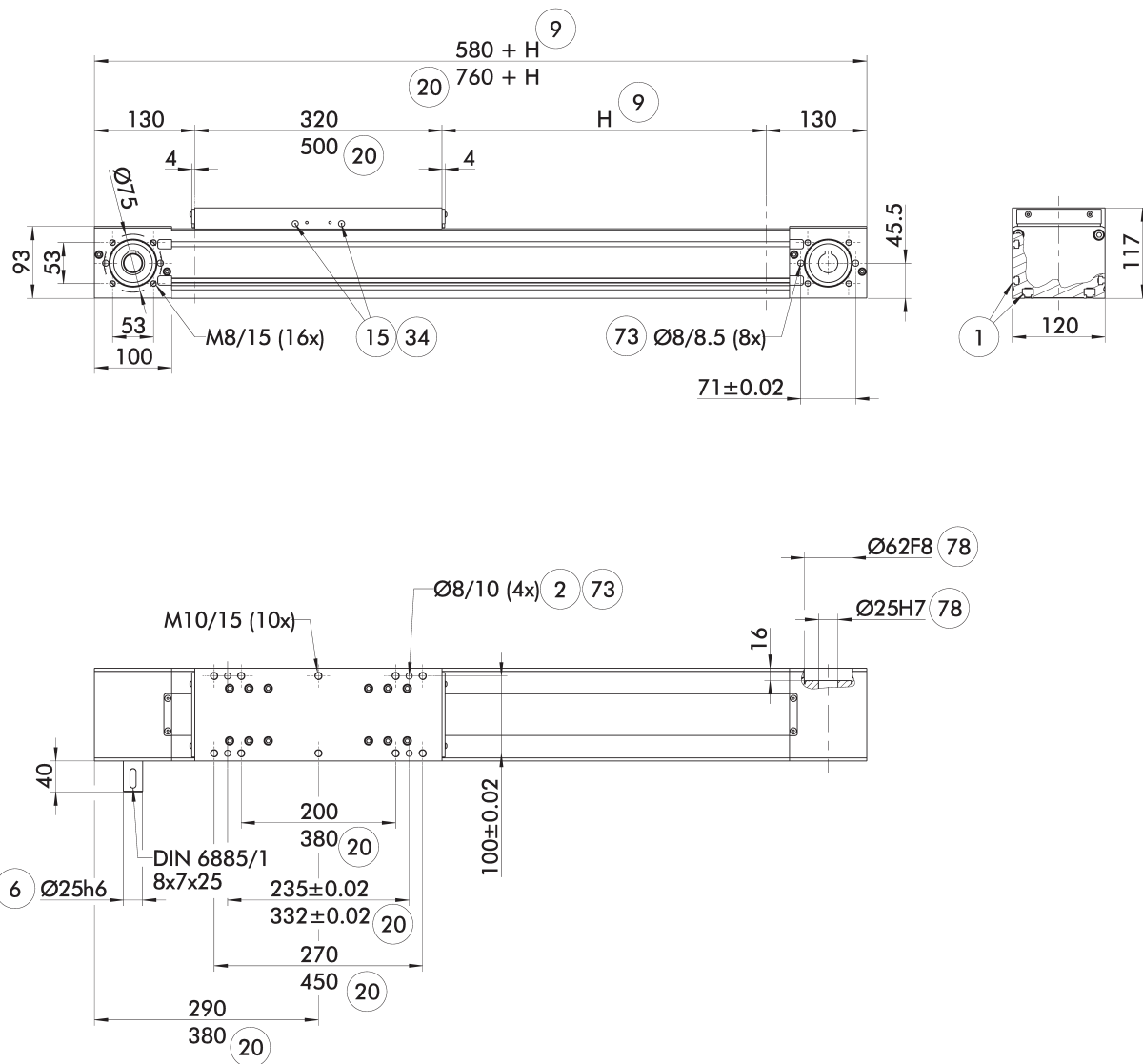
Vista principale C-ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

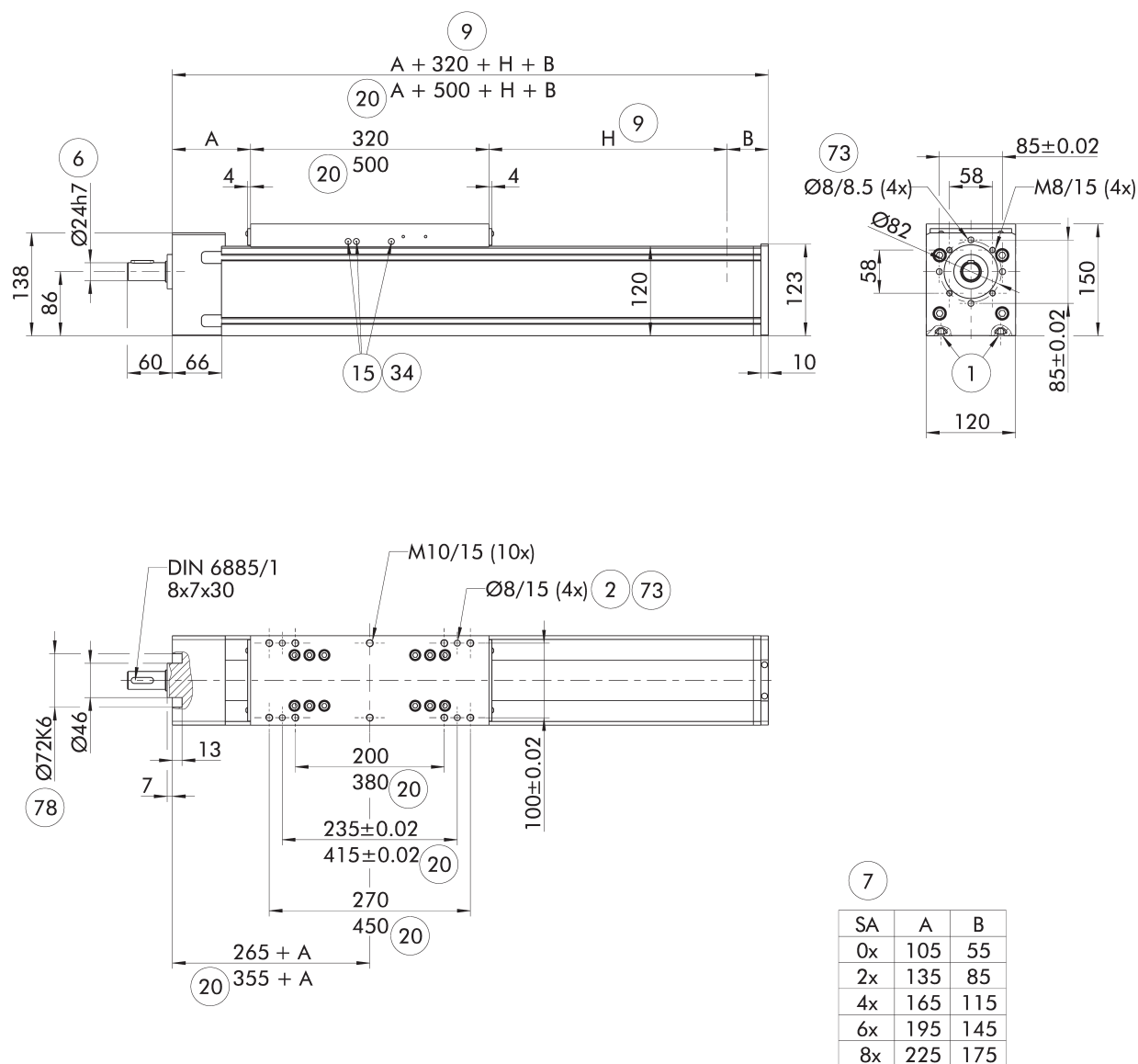
Vista principale ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ②② In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

Vista principale C-SSS

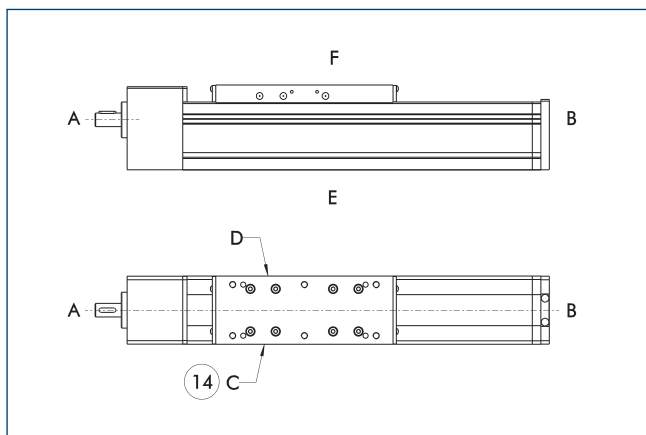


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

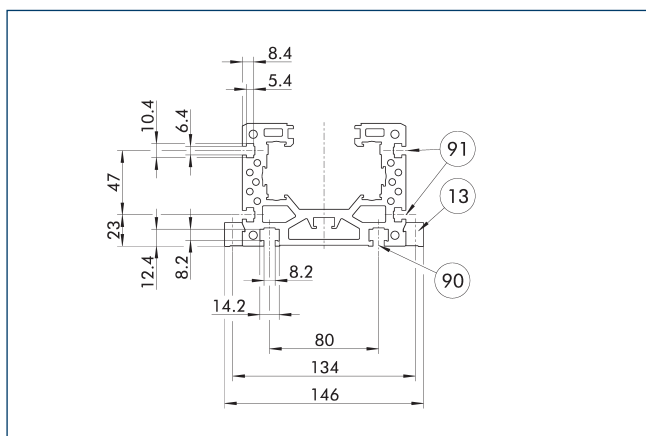
Definizione lato



(14) Finecorsa standard

Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Attacco



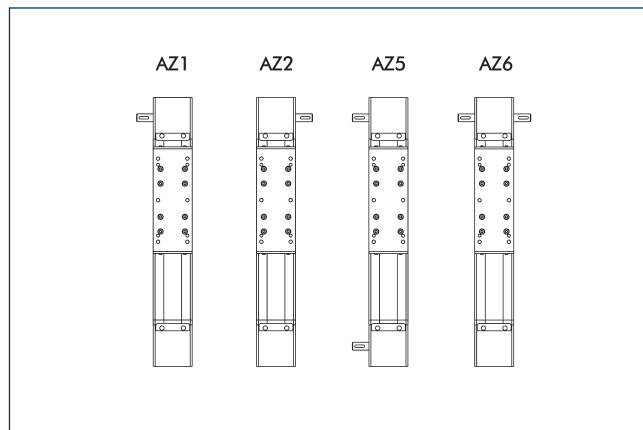
(13) Segmento di fissaggio

(90) Scanalature a T sul fondo

(91) Tassello per scanalature a T laterale

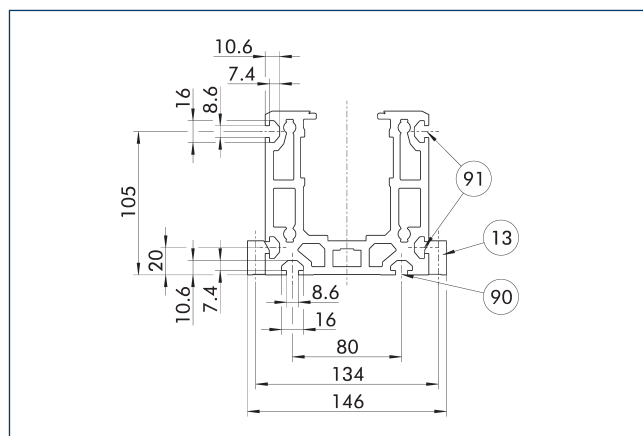
Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Montaggio versione C



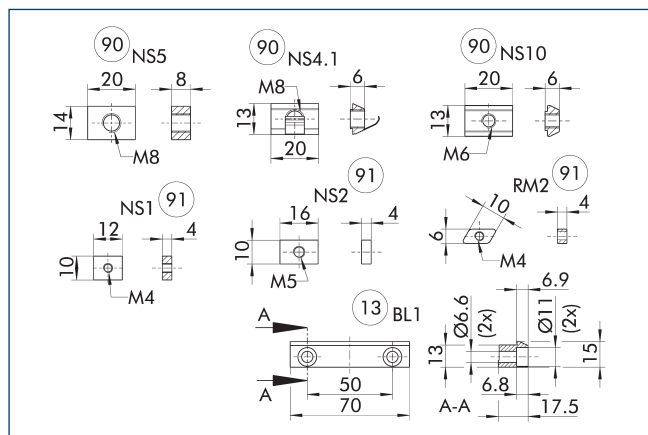
(13) Segmento di fissaggio

(90) Scanalature a T sul fondo

(91) Tassello per scanalature a T laterale

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio



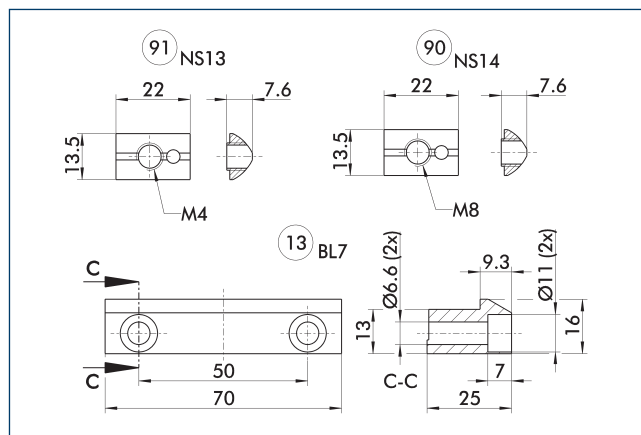
- 13 Segmento di fissaggio
90 Scanalature a T sul fondo

- 91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Tassello a T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 5-M8-8	0331408	
RM2-M4	0331425	

Elementi di montaggio versione C



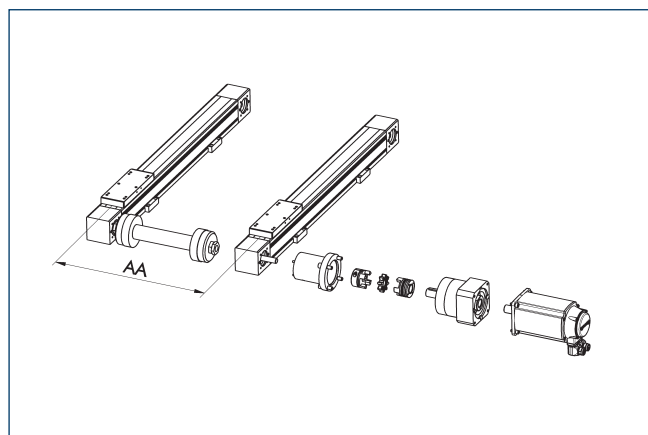
- 13 Segmento di fissaggio
90 Scanalature a T sul fondo

- 91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

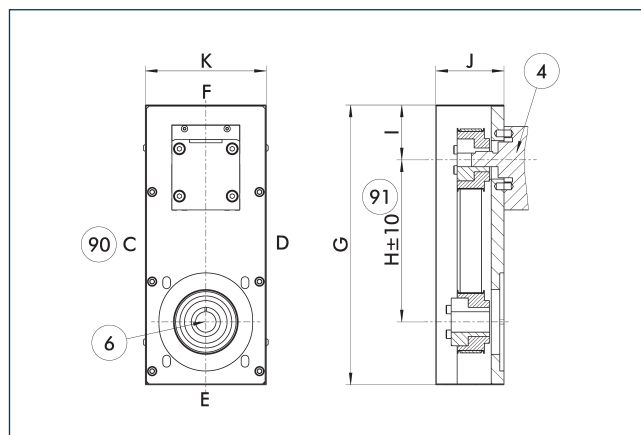
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL7-70x16x25-01	0331435	
Tassello a T		
NS 13-M4	0331431	
NS 14-M8	0331432	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 120-C-ZSS	GX4/GX8	300
B 120-ZRS	GX4/GX8	300
B 120-C-SSS	GX4	350

Cinghia di rinvio



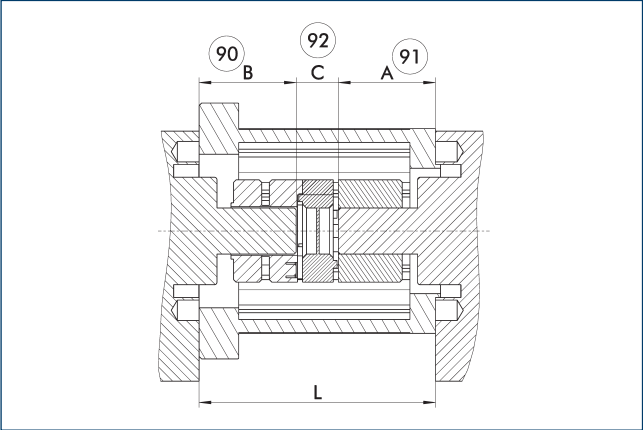
- 4 Unità lineare
6 Collegamento azionamento
90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio
- 91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 120-C-SSS	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

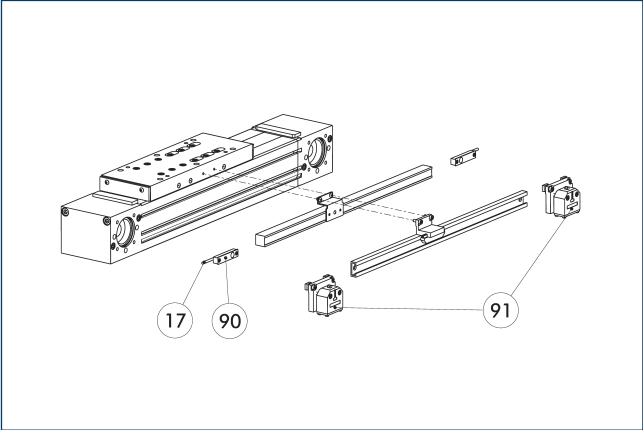
Diagramma schematico campana del motore



- 90 Lunghezza di albero motore / trasmissione
- 91 Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
- 92 Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
- 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91 Finecorsa meccanici

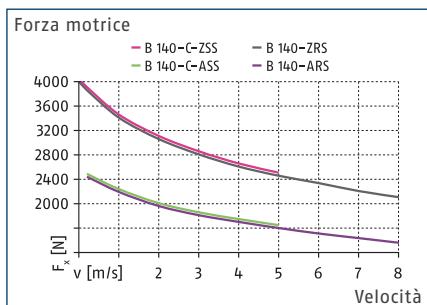
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

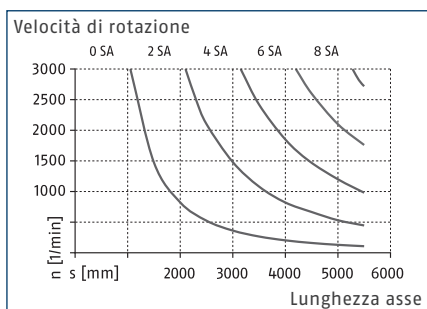
① Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



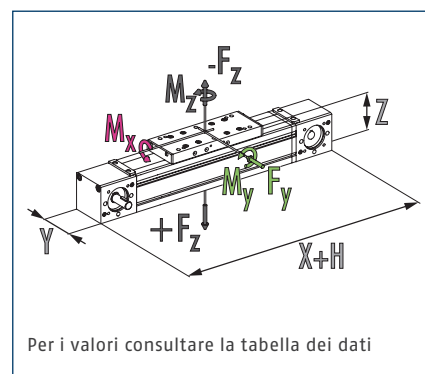
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 140-C-ZSS	B 140-ZRS	B 140-C-ASS	B 140-ARS	B 140-C-SSS
Corsa max. H	[mm]	7470	7540	7550	7470	5120
Forza motrice max.	[N]	4000	4000	2500	2500	6000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	8100	8100	8100	8100	5600
Velocità max.	[m/s]	5	8	5	8	2.5
Accelerazione max.	[m/s²]	60	60	60	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	15	13.5	30	28	15
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	1.7	1.3	1.5	1.2	1.9
Peso della slitta	[kg]	7.5	7			7
Peso morto slitta, lungo	[kg]	11.7	11			10.9
Peso dell'azionamento slitta	[kg]			11.7	13	
Peso dell'azionamento slitta, lungo	[kg]			14	13	
Sistema di guide		Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare	Guida a rulli	Guida lineare
Numero di guide		2		2		2
Dimensione delle guide		20		20		20
Diametro rulli	[mm]		35		35	
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	3.5	3.5	3.5	3.5	1.5
Momento di inerzia	[kgm²]	0.02	0.019	0.037	0.035	0.000225
Tipo di cinghia dentata		50 AT 10-E	50 AT 10-E	50 AT 10-E	50 AT 10-E	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	220	220	240	240	
Diametro del mandrino	[mm]					25
Passo del mandrino	[mm]					5/10/25/50
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]					3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	600/1200/1200	350/700/500	600/1200/1200	350/700/500	600/1200/1200
Forze Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	3200/7500/5000	2500/5000/3000	3200/7500/5000	2500/5000/3000	3200/7500/5000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

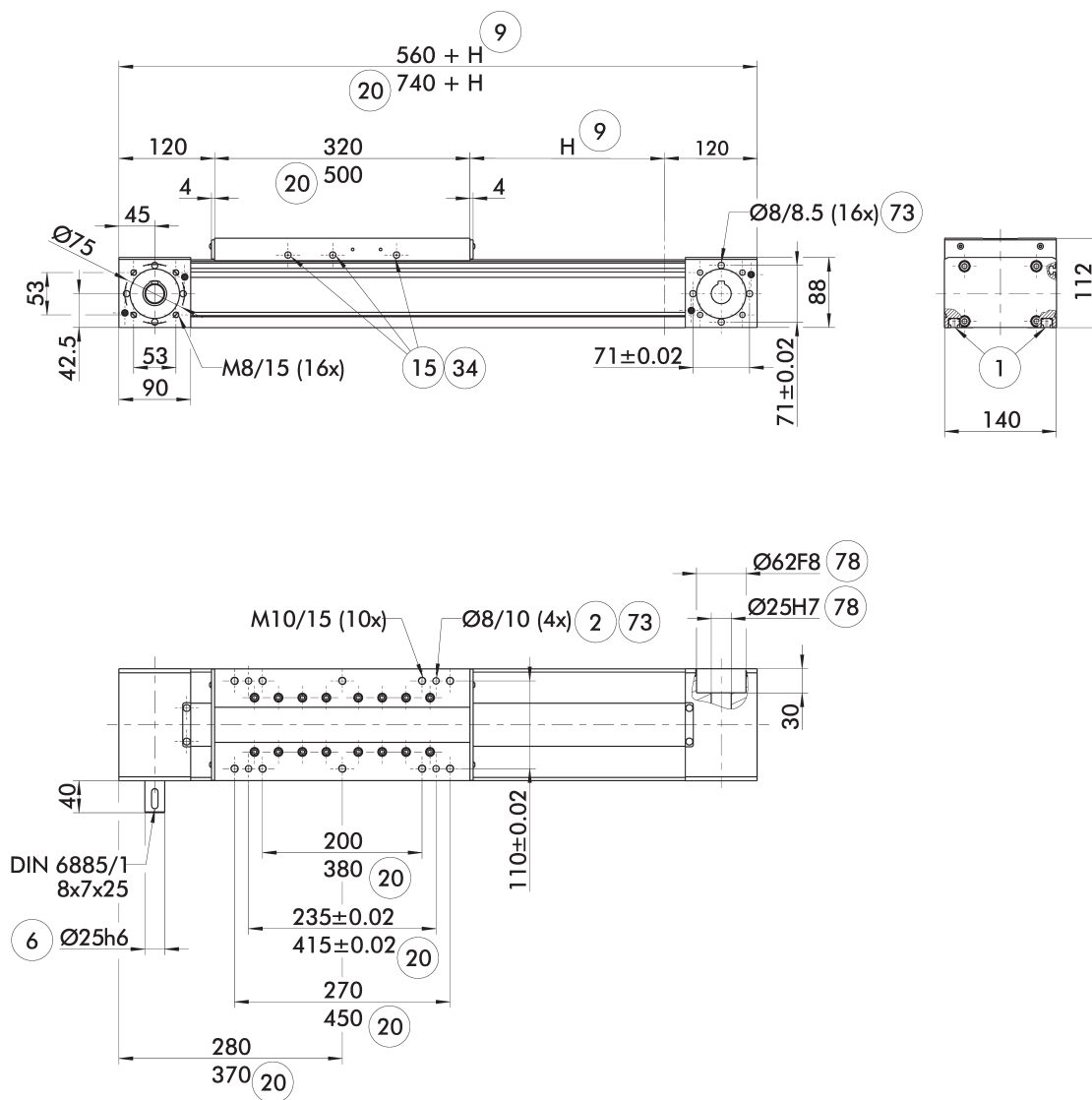
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

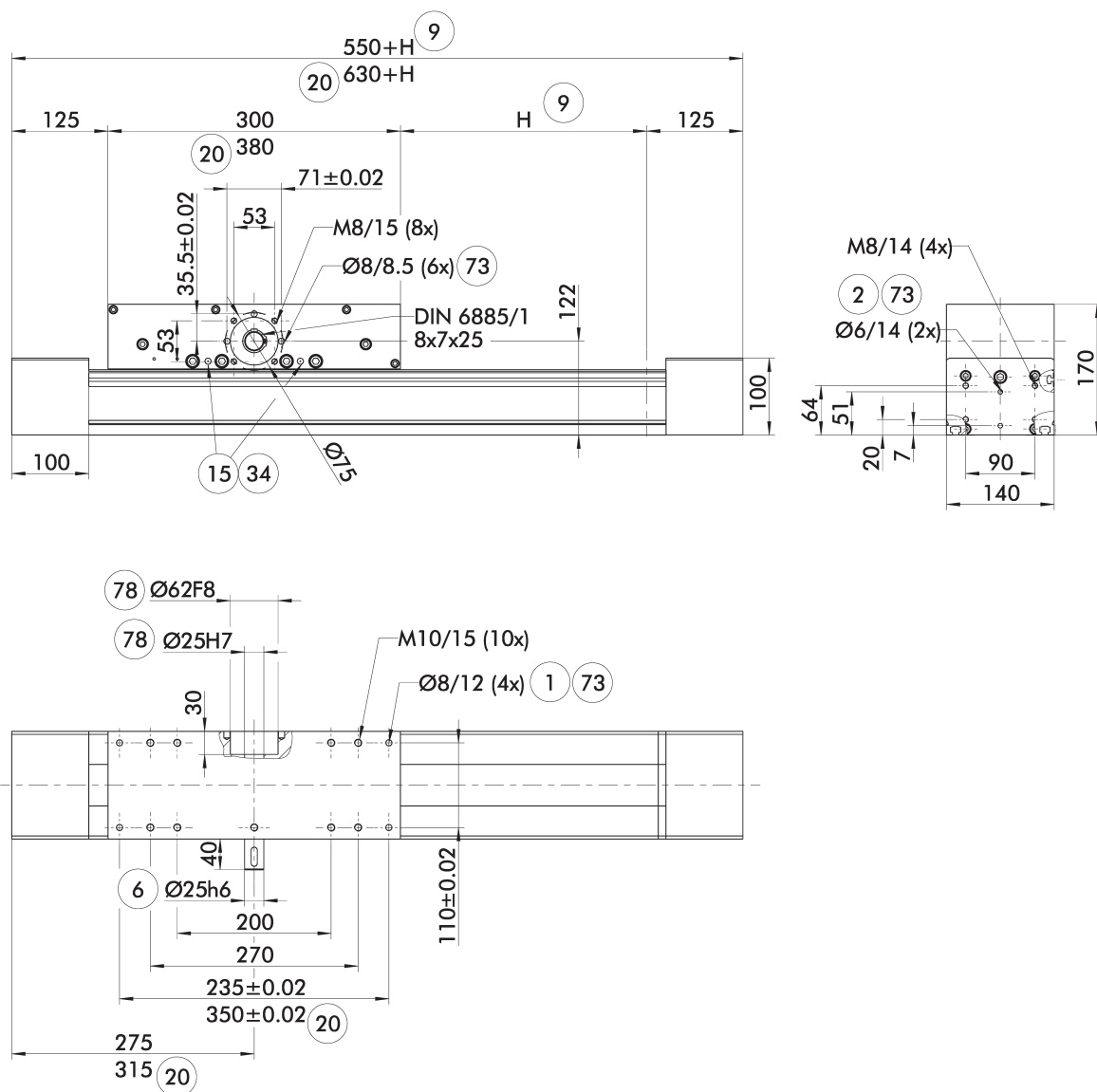
Vista principale C-ZSS e ZRS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ⑳ In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ㉓ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

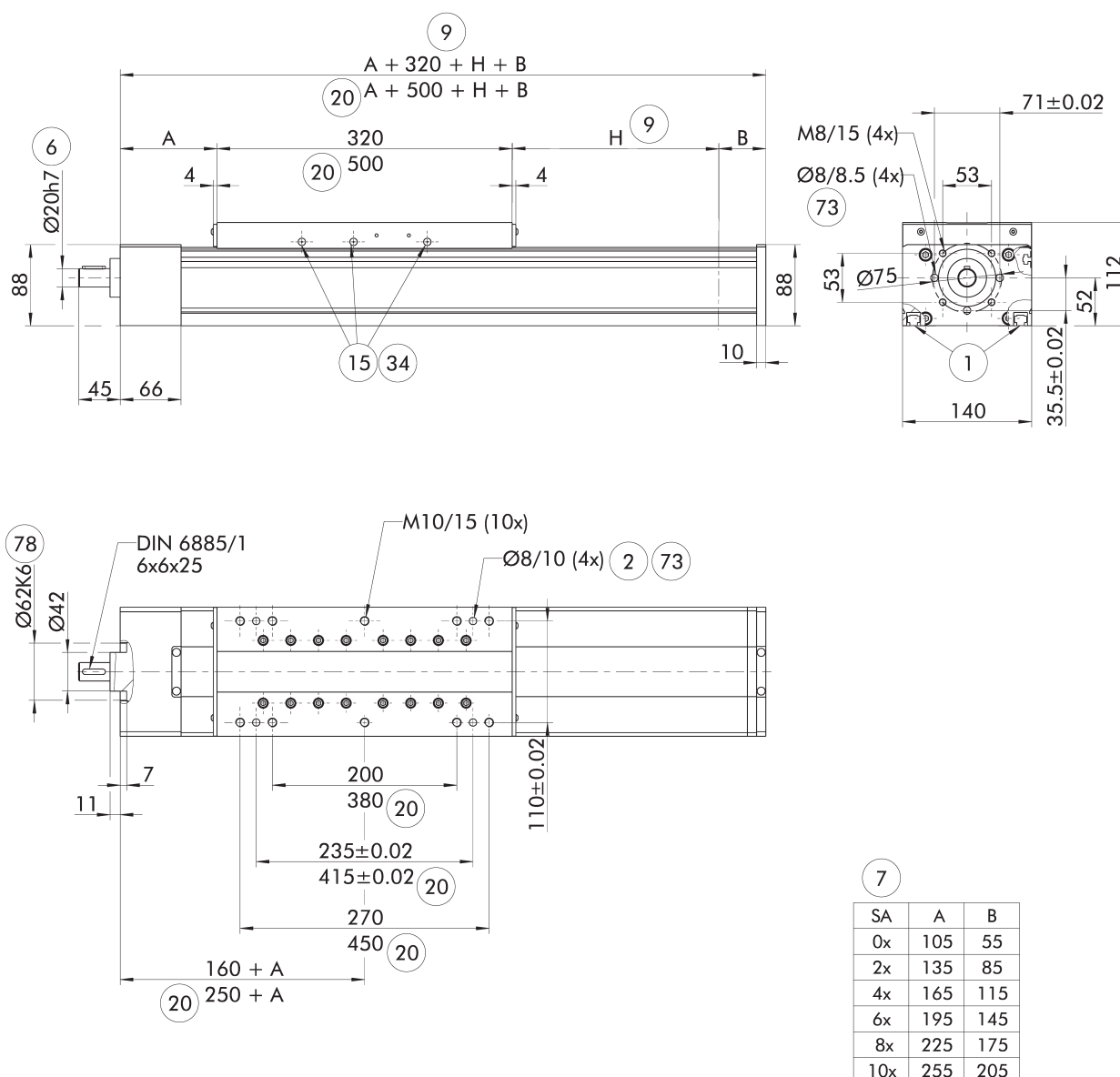
Vista principale C-ASS e ARS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ②⑩ In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦⑧ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

Vista principale C-SSS e SRS

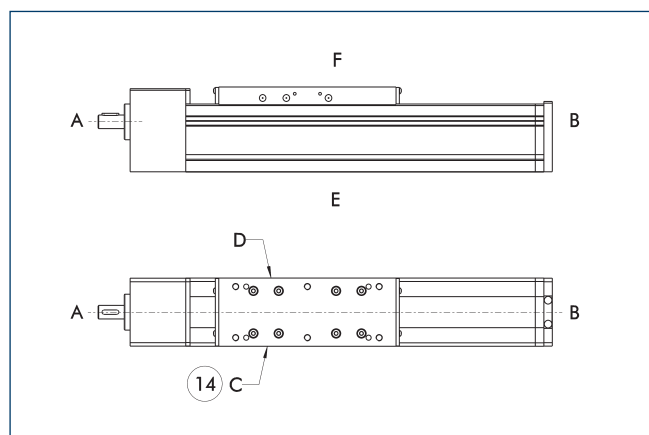


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ③ Numero sostegni del mandrino
- ④ Corsa utile
- ⑤ Raccordo di lubrificazione
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ In caso di piastra della slitta lunga
- ⑧ Su due lati
- ⑨ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑩ Sede per centraggio

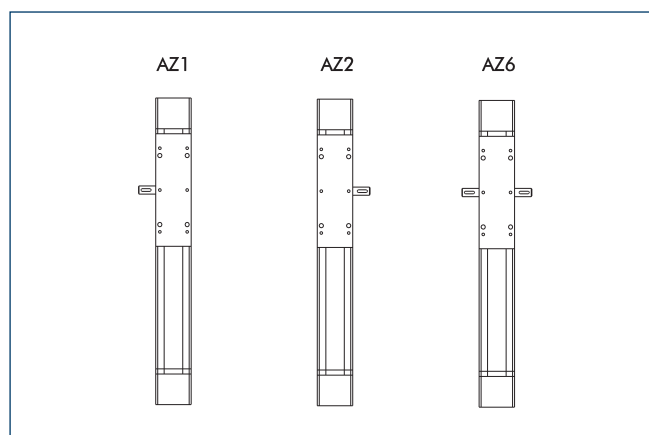
Definizione lato



⑭ Finecorsa standard

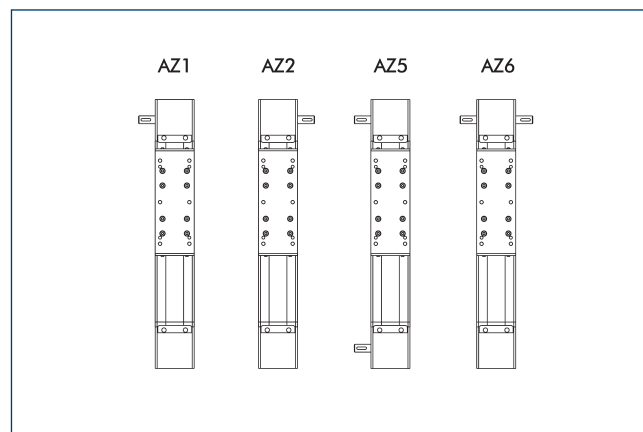
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



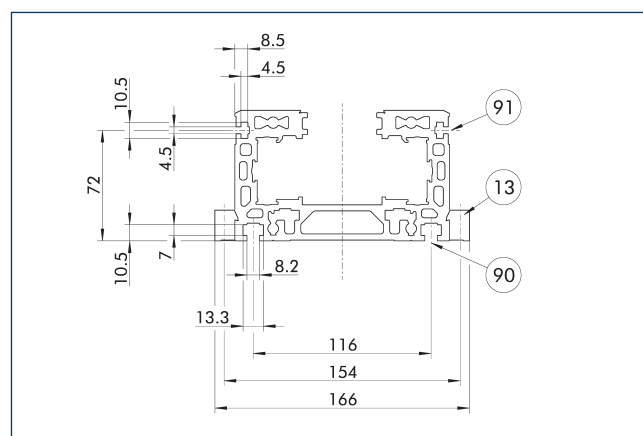
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Attacco



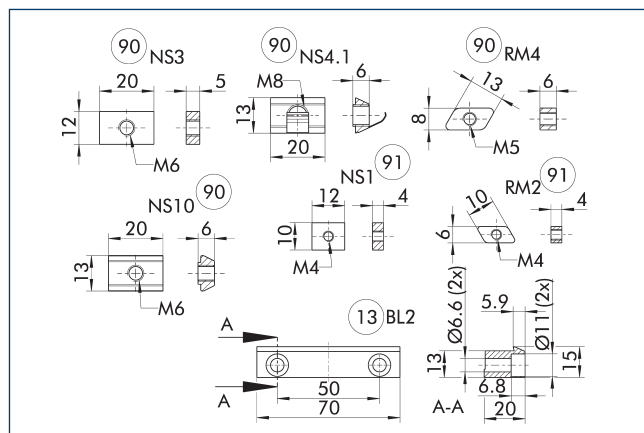
⑬ Segmento di fissaggio

⑨⑩ Scanalature a T sul fondo

⑨① Tassello per scanalature a T laterale

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio

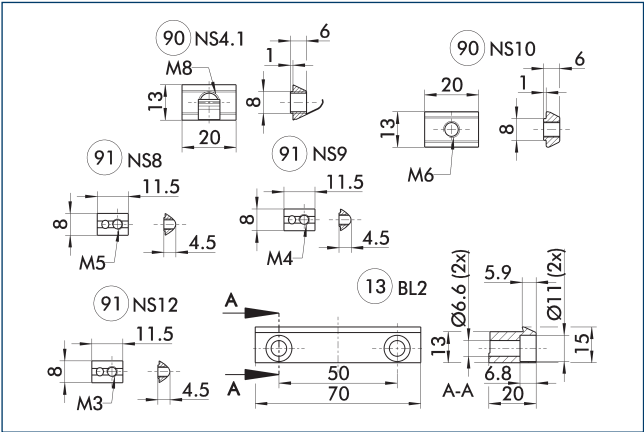


- 13 Segmento di fissaggio
 90 Scanalature a T sul fondo
 91 Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tassello a T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 3-M6	0331406	
NS 4.1-M8-6	0331430	
RM2-M4	0331425	
RM4-M5	0331426	

Elementi di montaggio versione C

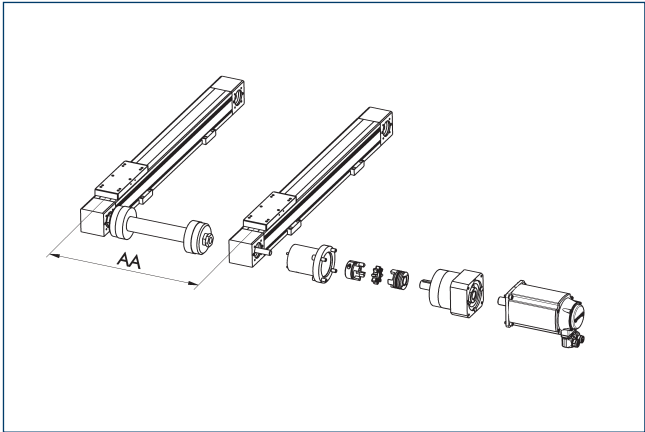


- ⑬ Segmento di fissaggio ⑨① Tassello per scanalature a T laterale
⑨① Scanalature a T sul fondo

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

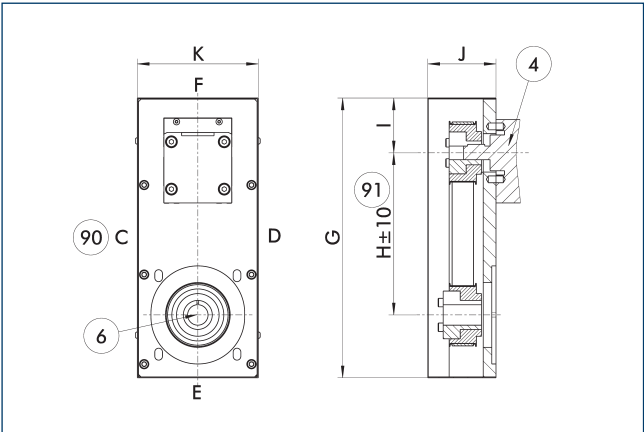
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Tassello a T		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 12-M3	0331424	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 140-C-ZSS	GX4/GX8	310
B 140-ZRS	GX4/GX8	310
B 140-C-SSS	GX4	350

Cinghia di rinvio



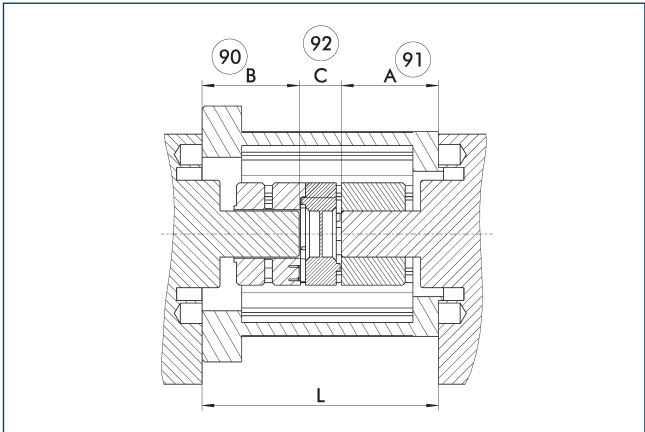
- ④ Unità lineare ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.
⑥ Collegamento azionamento
⑨① Verso di montaggio della cinghia di rinvio

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 140-C-SSS	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ e $i = 3 : 1$

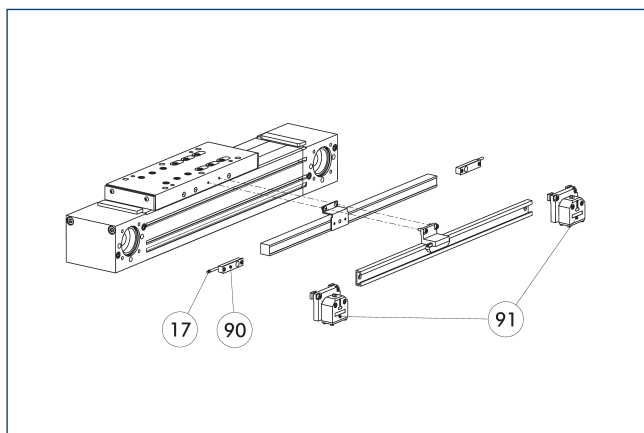
Diagramma schematico campana del motore



- ⑨① Lunghezza di albero motore / trasmissione ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17 Uscita cavo
 90 Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
 91 Finecorsa meccanici

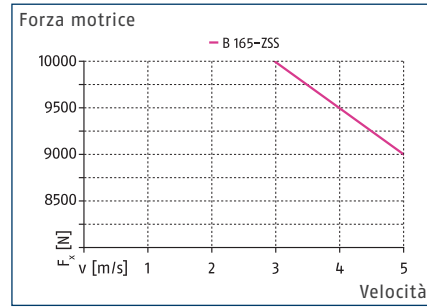
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

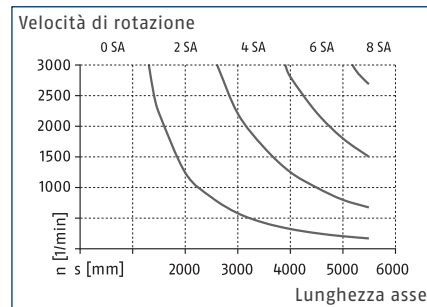
- ⓘ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



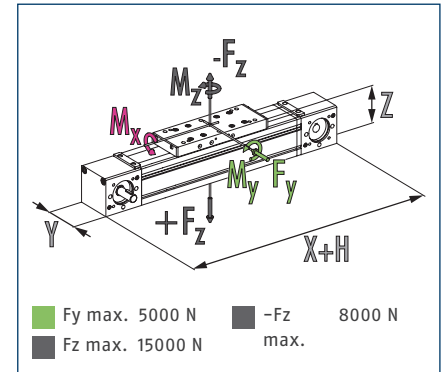
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 165-ZSS	B 165-SSS
Corsa max. H	[mm]	6920	5010
Forza motrice max.	[N]	10000	18000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	7700	5600
Velocità max.	[m/s]	5	2
Accelerazione max.	[m/s²]	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	38.4	33.9
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	3	3.7
Peso della slitta	[kg]	11.9	11.5
Peso morto slitta, lungo	[kg]	17.9	17.25
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		1	1
Dimensione delle guide		35	35
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	12	3
Momento di inerzia	[kgm²]	0.085	0.00134
Tipo di cinghia dentata		75 ATS 15	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	450	
Diametro del mandrino	[mm]		40
Passo del mandrino	[mm]		5/10/20/40
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]		3000
Momenti Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	700/1400/1100	800/1800/1400

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

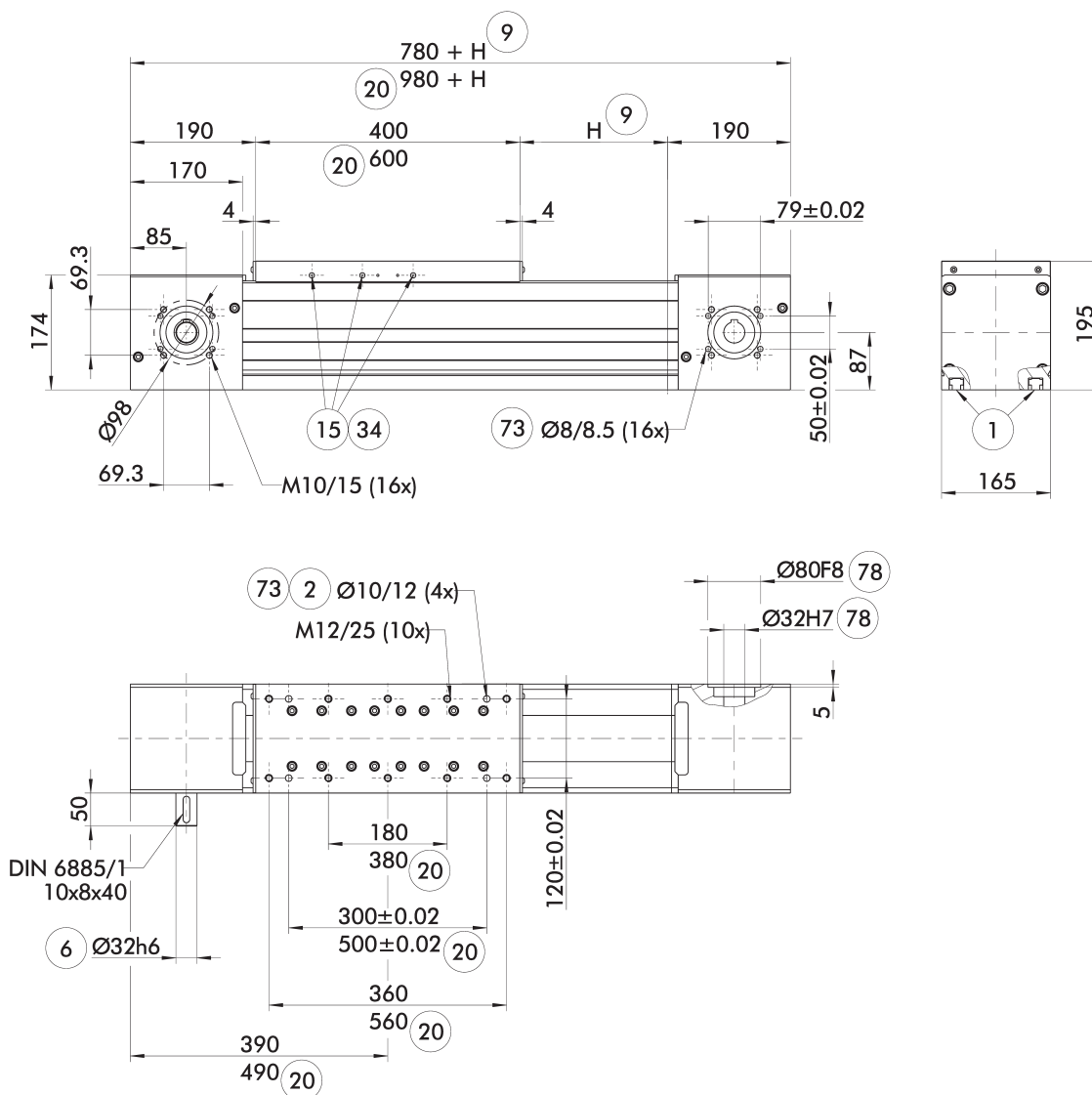
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

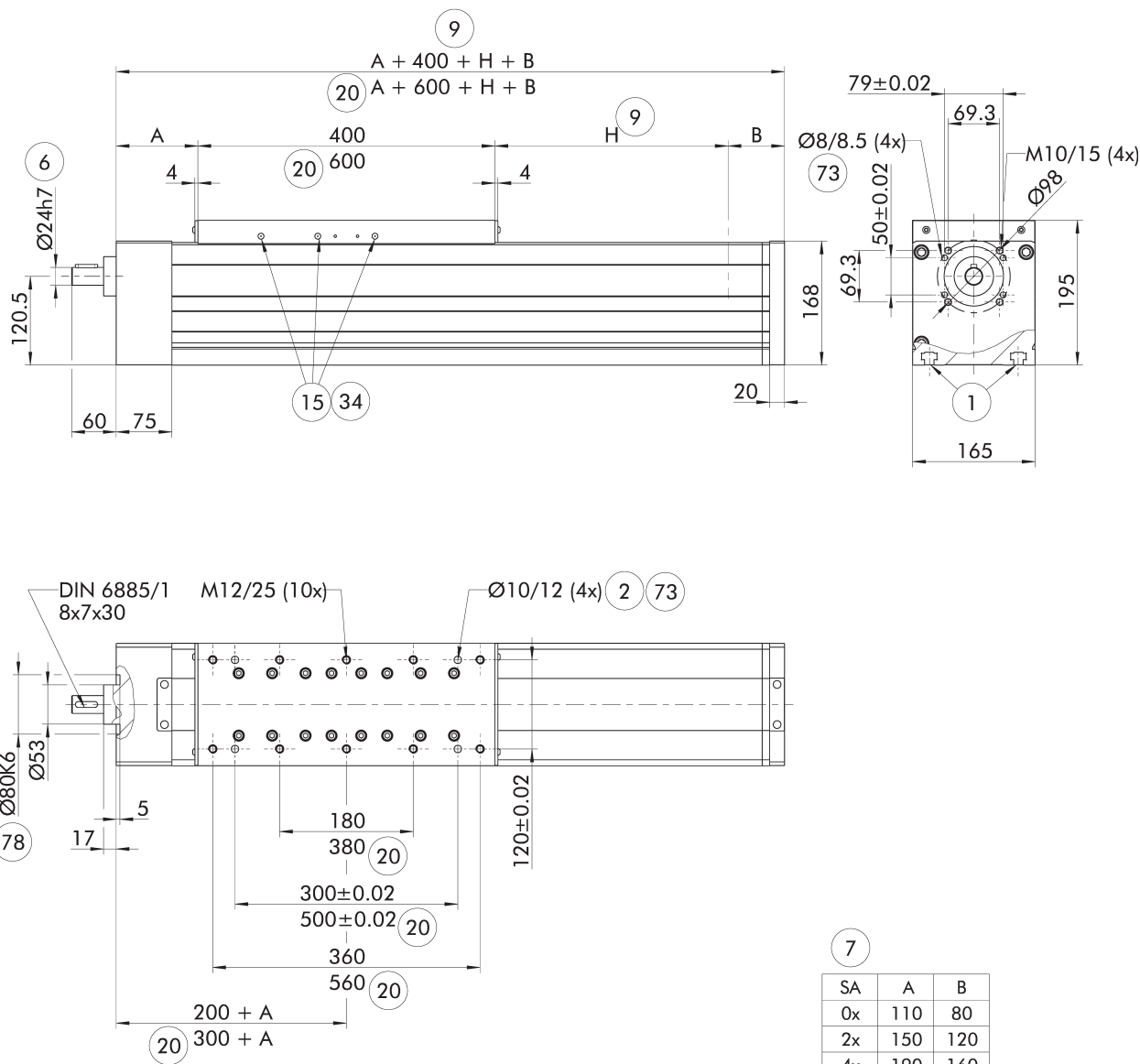
Vista principale ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|--|
| ① Collegamento unità lineare | ②① In caso di piastra della slitta lunga |
| ② Collegamento della struttura | ③④ Su due lati |
| ⑥ Collegamento azionamento | ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ⑨ Corsa utile | ⑦⑧ Sede per centraggio |
| ⑮ Raccordo di lubrificazione | |

Vista principale SSS

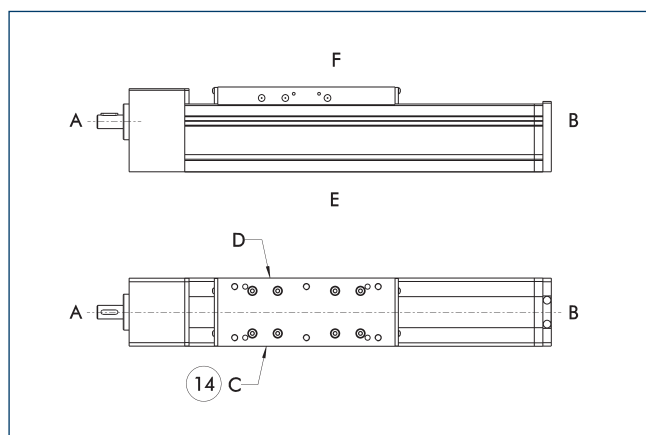


Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

① I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑦ Numero sostegni del mandrino
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ⑳ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

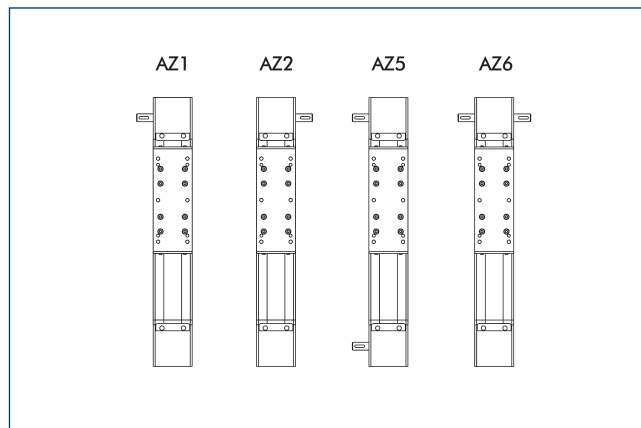
Definizione lato



⑭ Finecorsa standard

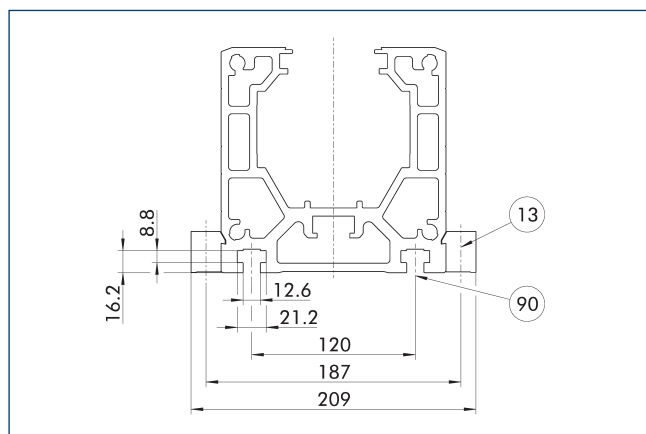
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

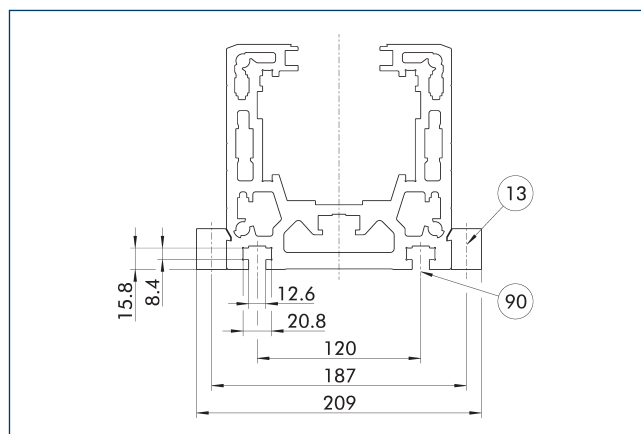
Attacco



⑬ Segmento di fissaggio ⑨① Scanalature a T sul fondo

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Montaggio versione S

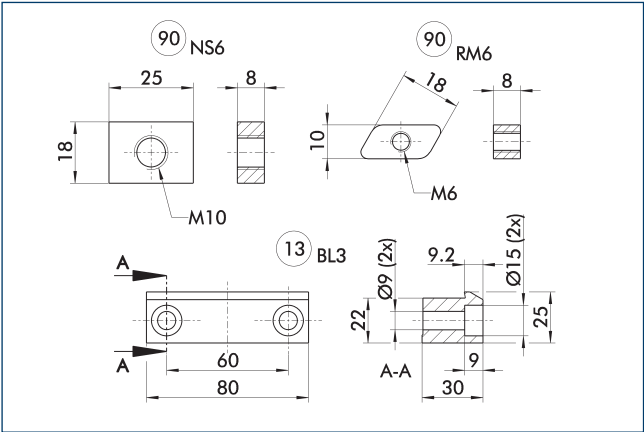


⑬ Segmento di fissaggio ⑨① Scanalature a T sul fondo

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

- ① La versione S del montaggio viene utilizzata sugli azionamenti a cinghia dentata con una lunghezza totale di 5,840 mm.

Elementi di bloccaggio

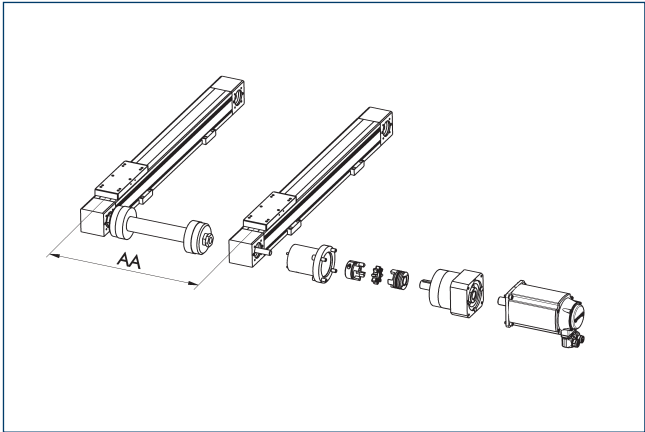


13 Segmento di fissaggio 90 Scanalature a T sul fondo

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

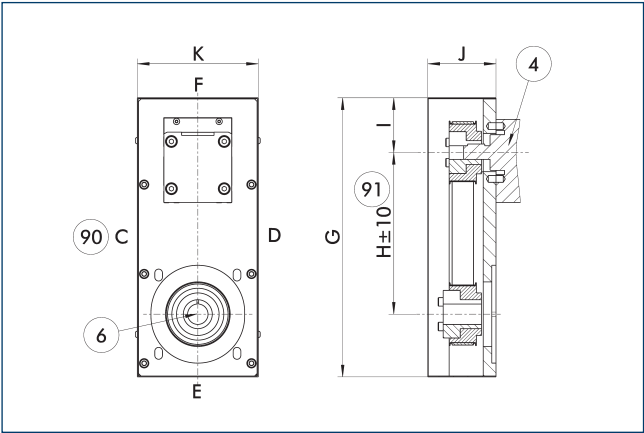
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL3-80x25x30-01	0331402	
Tassello a T		
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 165-ZSS	GX16	350
B 165-SSS	GX8	430

Cinghia di rinvio



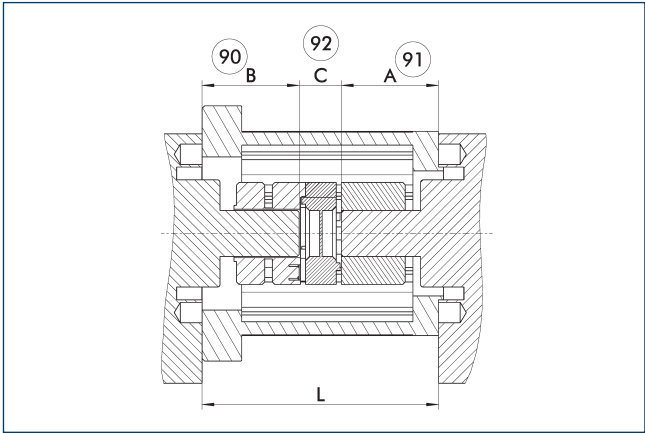
4 Unità lineare 91 In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.
6 Collegamento azionamento
90 Verso di montaggio della cinghia di rinvio

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 165-SSS	328	190	64	80	142

1 Possibili rapporti di trasmissione: i = 1 : 1, i = 2 : 1 e i = 3 : 1

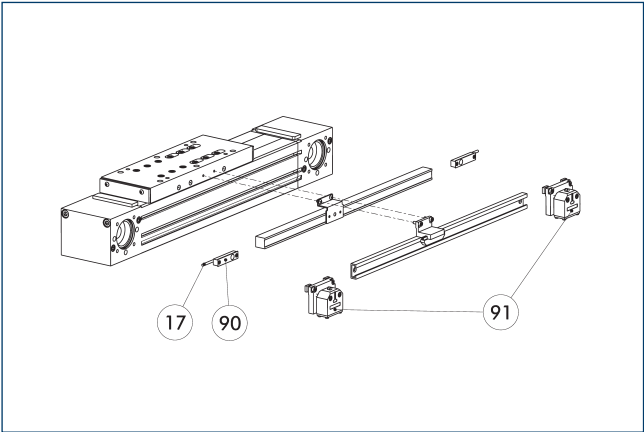
Diagramma schematico campana del motore



90 Lunghezza di albero motore / trasmissione 91 Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
92 Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17

Uscita cavo
- 90

Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91

Finecorsa meccanici

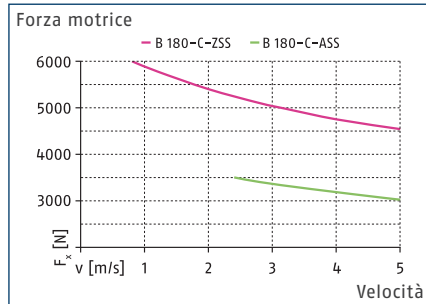
Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

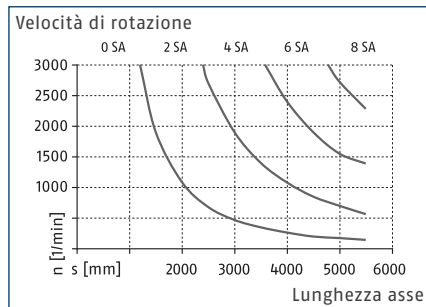
❗ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



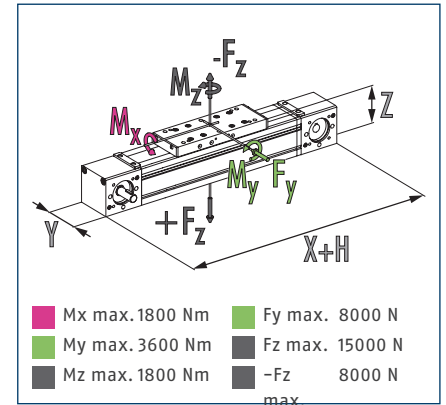
Forza motrice max. (cinghia dentata)*



Sostegni del mandrino**



Dimensioni e carichi massimi



① Le forze e le coppie indicate si riferiscono ai valori massimi in caso di sollecitazione singola. Se si applicano più forze e/o momenti contemporaneamente, i valori individuali saranno più bassi.

Dati tecnici

Descrizione		B 180-C-ZSS	B 180-C-ASS	B 180-C-SSS
Corsa max. H	[mm]	5500	5470	5030
Forza motrice max.	[N]	6000	3500	12000
Precisione di ripetibilità	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Lunghezza totale max.	[mm]	6200	6200	5600
Velocità max.	[m/s]	5	5	3
Accelerazione max.	[m/s²]	60	60	20
Temperatura ambiente min/max	[°C]	0/80	0/80	0/80
Peso morto di base con slitta inclusa	[kg]	39.7	51.5	37
Massa aggiuntiva per 100 mm di corsa	[kg]	2.6	3.6	3
Peso della slitta	[kg]	14.65		14.3
Peso morto slitta, lungo	[kg]	15.75		15.4
Peso dell'azionamento slitta	[kg]		27.35	
Sistema di guide		Guida lineare	Guida lineare	Guida lineare
Numero di guide		2	2	2
Dimensione delle guide		25	25	25
Sistema di azionamento		trasmissione a cinghia	trasmissione a cinghia	Azionamento mandrino
Coppia a vuoto	[Nm]	8	8	2.5
Momento di inerzia	[kgm²]	0.0465	0.0775	0.000639
Tipo di cinghia dentata		75 AT 10	75 AT 10	
Corsa di traslazione per ogni rotazione	[mm]	320	320	
Diametro del mandrino	[mm]			32
Passo del mandrino	[mm]			5/10/20/40/60
Numero max. di giri del mandrino	[1/min]			3000

① Si prega di notare che le piastre di scorrimento lunghe e l'uso di elementi portanti (SA) riducono la corsa massima H.

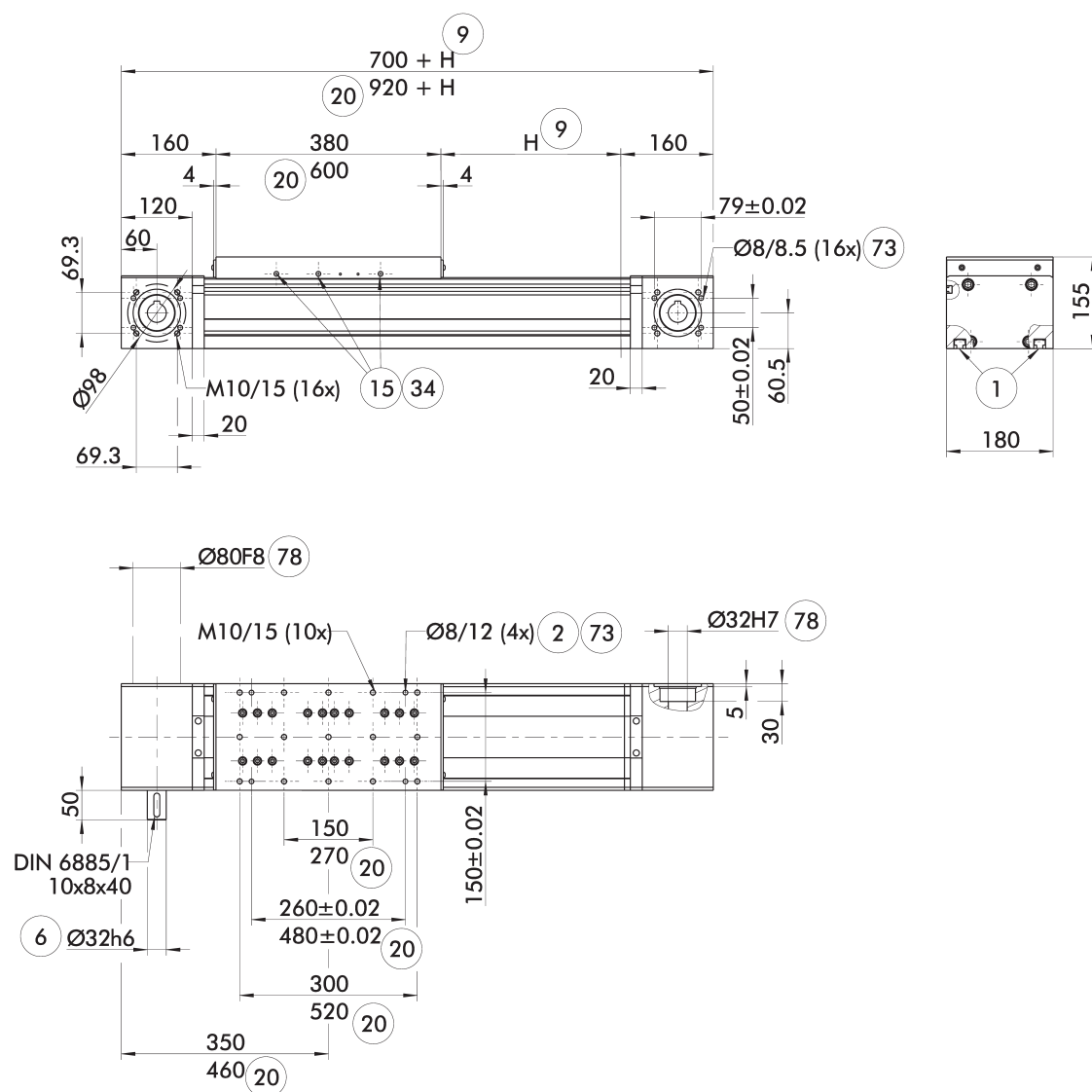
I supporti per mandrino standard SCHUNK con smorzamento del rumore (SAG) riducono la corsa massima di 10 mm per ogni 2 SAG.

Tenere presente che il momento di inerzia della massa per gli assi del mandrino si riferisce a un metro.

* Le forze motrici specificate sono i valori massimi per moduli con trasmissione a cinghia dentata a una determinata velocità.

** Il diagramma mostra il numero max. di giri del mandrino in base alla velocità dei sostegni del mandrino (SA) e alla lunghezza totale dell'unità.

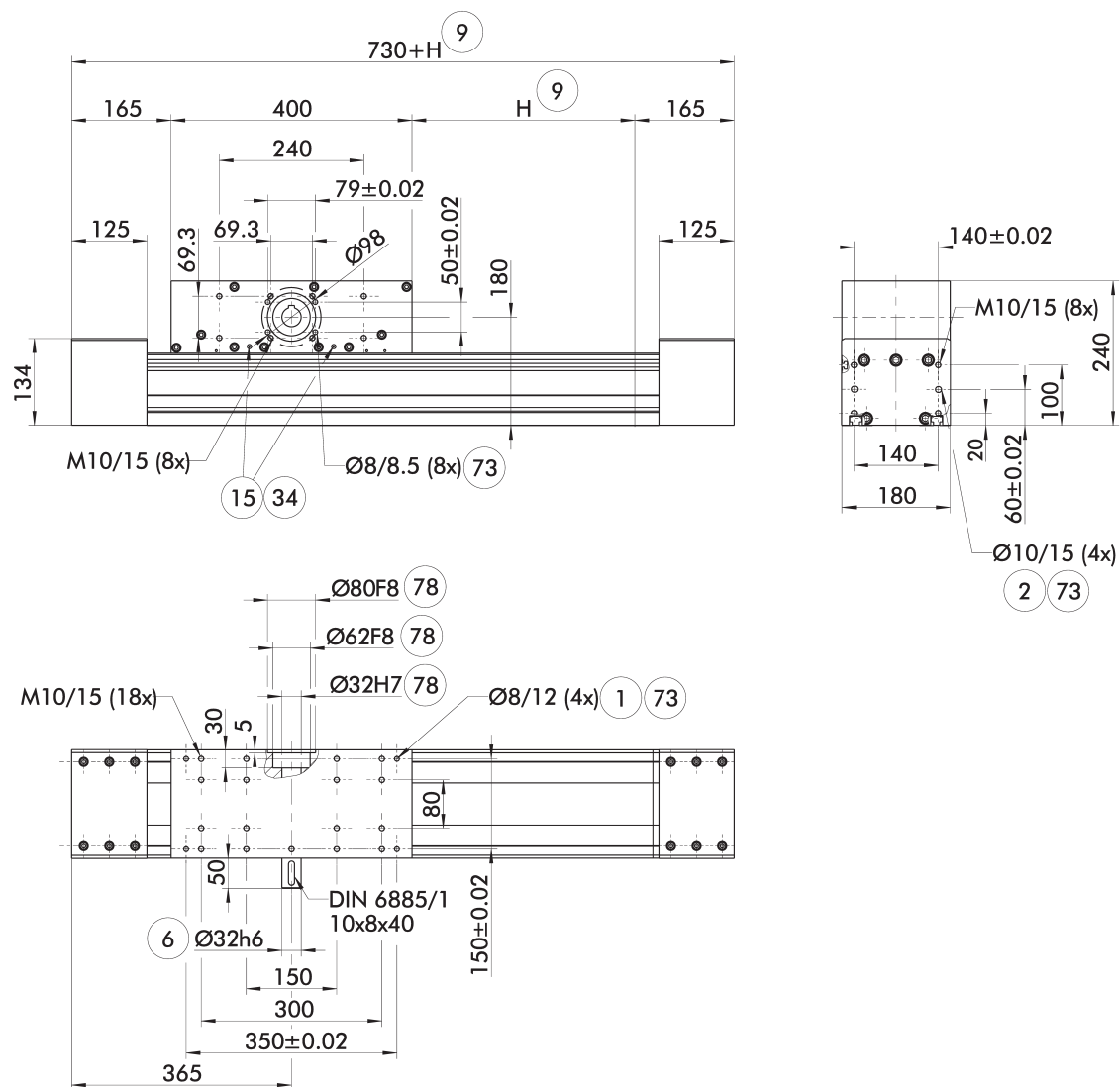
Vista principale C-ZSS



Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento unità lineare
- ② Collegamento della struttura
- ⑥ Collegamento azionamento
- ⑨ Corsa utile
- ⑮ Raccordo di lubrificazione
- ⑳ In caso di piastra della slitta lunga
- ③④ Su due lati
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio

Vista principale C-ASS



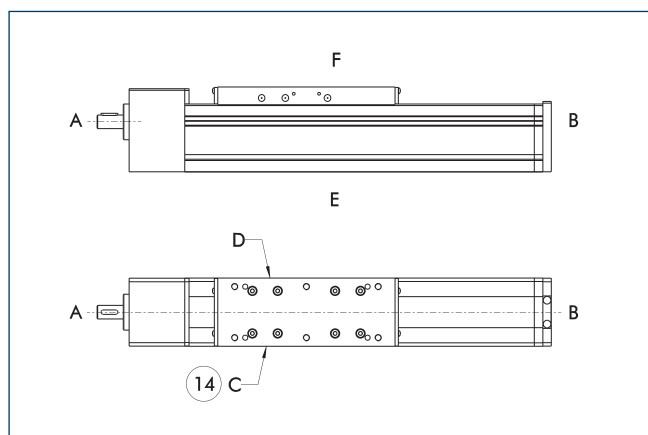
Il disegno mostra il modello base di pinza senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- | | |
|--------------------------------|---|
| ① Collegamento unità lineare | ⑮ Raccordo di lubrificazione |
| ② Collegamento della struttura | ⑳ Su due lati |
| ③ Collegamento azionamento | ㉑ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ④ Corsa utile | ㉒ Sede per centraggio |

[illegible]

① Collegamento unità lineare	②⑩ In caso di piastra della slitta lunga
② Collegamento della struttura	③④ Su due lati
⑥ Collegamento azionamento	⑦⑩ Accoppiamento per spine di centraggio
⑦ Numero sostegni del mandrino	⑧⑩ Sede per centraggio
⑨ Corsa utile	
⑪ Raccordo di lubrificazione	

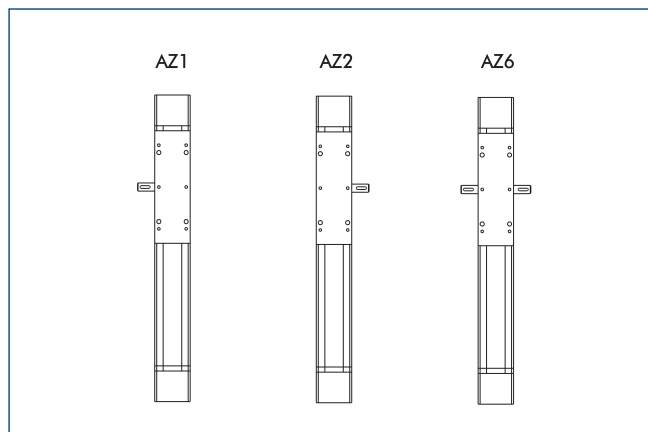
Definizione lato



⑭ Finecorsa standard

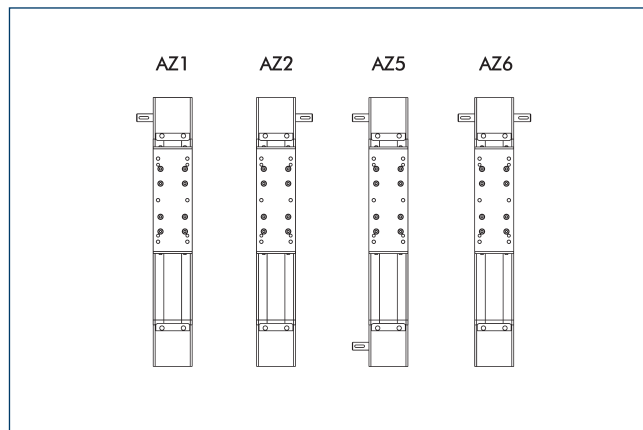
Questo disegno indica la definizione per i lati. Questo serve come base per tutti gli attacchi.

Alberi di trasmissione nella slitta (trasmissione a cremagliera e pignone)



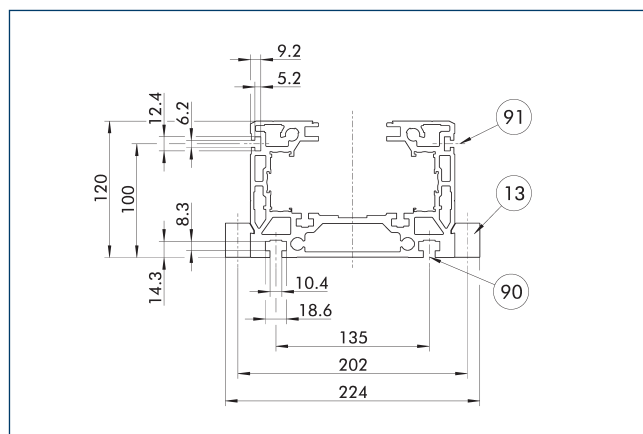
La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Alberi di trasmissione in profilo (trasmissione a cremagliera e pignone)



La sede dell'albero motore va definita nel testo dell'ordine in base all'applicazione dell'asse. In particolare per le combinazioni di assi e per la sincronizzazione meccanica occorrono più alberi motore.

Attacco



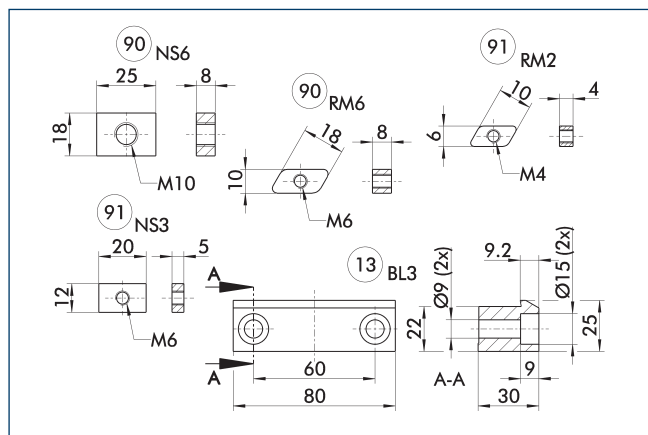
⑬ Segmento di fissaggio

⑨⑩ Scanalature a T sul fondo

⑨① Tassello per scanalature a T laterale

Il disegno mostra la posizione delle opzioni di attacco.

Elementi di bloccaggio



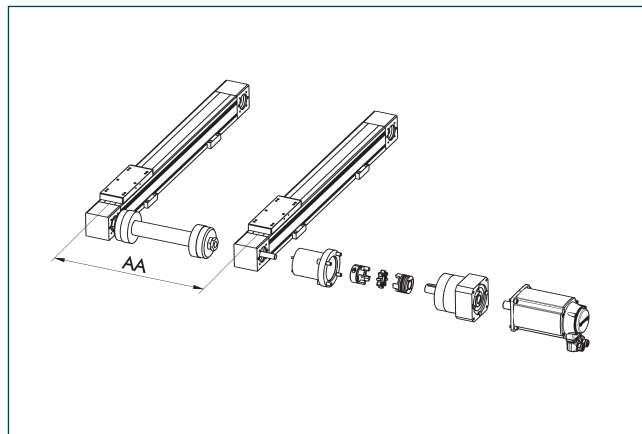
- ⑬ Segmento di fissaggio
 ⑨① Scanalature a T sul fondo

- ⑨① Tassello per scanalature a T laterale

L'unità si può fissare a scelta tramite tasselli per scanalature a T oppure segmenti di fissaggio. La posizione di montaggio esatta è indicata nell'illustrazione di montaggio a fianco.

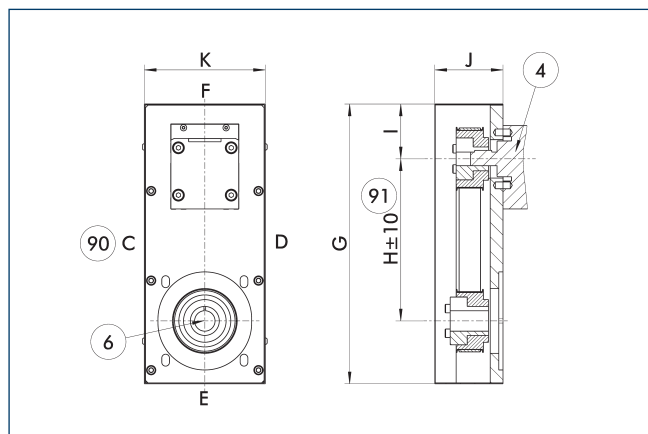
Descrizione	ID	
Segmento di fissaggio		
BL3-80x25x30-01	0331402	
Tassello a T		
NS 3-M6	0331406	
NS 6-M10	0331409	
RM2-M4	0331425	
RM6-M6	0331427	

Albero di collegamento



Descrizione	Albero di collegamento	Min. AA
		[mm]
B 180-C-ZSS	GX8/GX16	370
B 180-C-SSS	GX8	430

Cinghia di rinvio



- ④ Unità lineare
 ⑥ Collegamento azionamento
 ⑨① Verso di montaggio della cinghia di rinvio

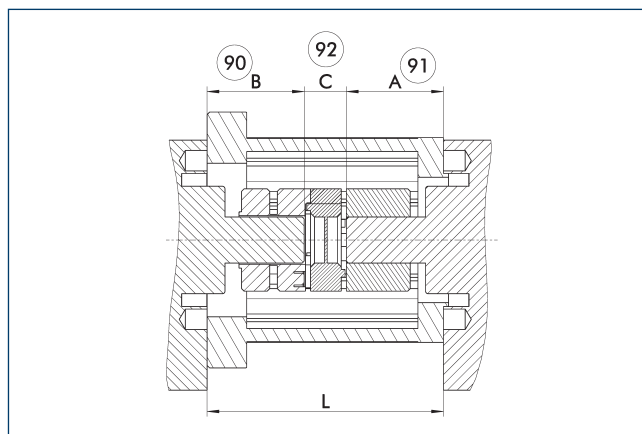
- ⑨① In base al rapporto di trasmissione e alla struttura della cinghia dentata.

L'azionamento cinghia angolare consente il raggiungimento di soluzioni di azionamento in spazi ristretti. SCHUNK è in grado di fornire il riduttore angolare adatto al vostro azionamento.

Descrizione	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 180-C-SSS	328	190	64	80	142

① Possibili rapporti di trasmissione: $i = 1:1$, $i = 2:1$ e $i = 3:1$

Diagramma schematico campana del motore

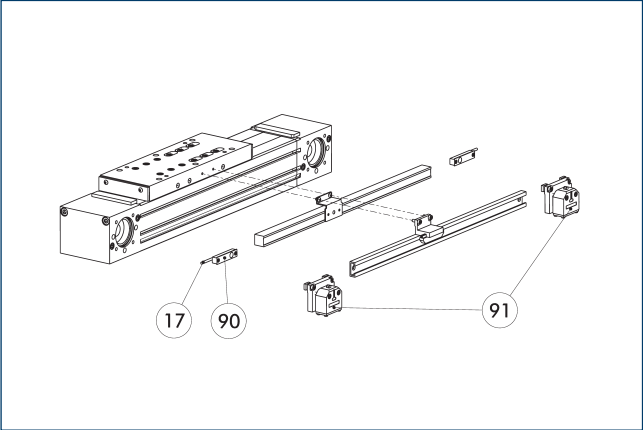


- ⑨① Lunghezza di albero motore / trasmissione

- ⑨① Lunghezza del perno dell'azionamento dell'unità lineare
 ⑨② Lunghezza frizione

Ai nostri assi è possibile attaccare diverse soluzioni di azionamento. SCHUNK offre la flangia motore e il giunto giusti per ogni azionamento.

Finecorsa e interruttori di riferimento



- 17

Uscita cavo
- 90

Finecorsa e interruttori di riferimento induttivi
- 91

Finecorsa meccanici

Generalmente sono montati due E0-02 come finecorsa e un ES-02 come interruttore di riferimento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Finecorsa induttivo		
E0-02	0331410	●
E0-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Finecorsa meccanico		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

❗ Le posizioni e le dimensioni di finecorsa, linguette di comando ed elementi di fissaggio possono variare a seconda del tipo di applicazione e dei finecorsa selezionati. Consultateci pure al riguardo.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

