



Superior Clamping and Gripping



Спецификация изделия

Универсальный линейный модуль Beta

Гибкость. Модульный. Компактные.

Универсальный линейный модуль Beta

Универсальный линейный модуль в исполнении с зубчатоременным приводом или с ходовым винтом и с различными вариантами направляющих

Область применения

Универсальный линейный модуль в исполнении с зубчатоременным приводом для высоких скоростей и больших ускорений или с ходовым винтом для точного позиционирования при большом движущем усилии.



Преимущества – Ваша выгода

Адаптивный привод для реализации универсального подхода и простой интеграции в существующие концепции управления

Опции с ременным приводом и ходовым винтом для оптимального приведения в действие вашей системы

Различные варианты направляющих для оптимальной адаптации к вашей задаче

Выгодная базовая версия с базовым набором функций для простых и экономически выгодных применений

Компактные размеры для уменьшения выступающих габаритов

Встроенная защитная полоса для обеспечения универсальности и длительного срока службы инструмента

Возможно крепление при помощи пазовых сухарей для свободной интеграции



Размеры
Количество: 11



Макс. ход
860 .. 7710 mm



**Макс. приводное
усилие**
500 .. 18000 N



Повторяемость
 $\pm 0.03 \dots 0.08 \text{ mm}$

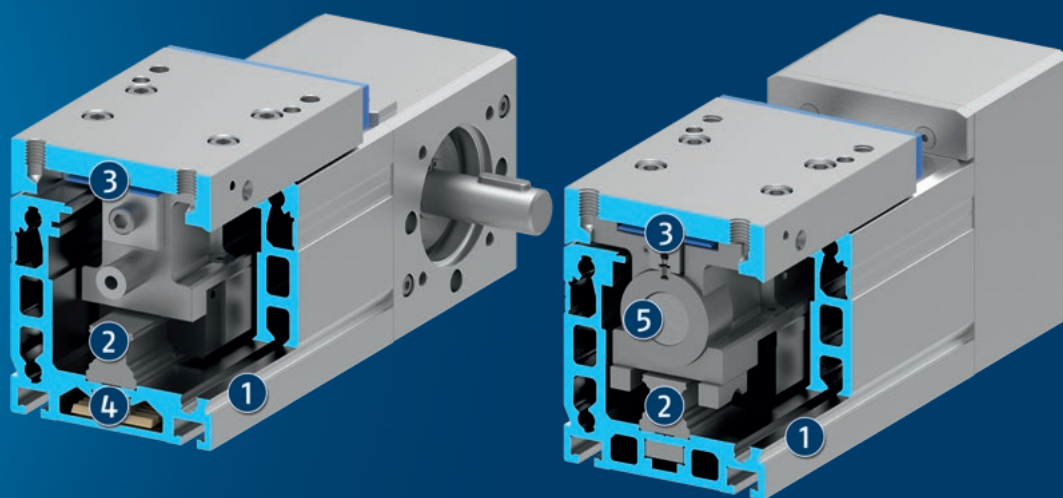


Макс. скорость
0.5 .. 8 m/s

Функциональное описание

Скользящий элемент приводится в движение зубчатым ремнем или шариковым винтом и точно направляется (сдвоенной) профильной направляющей. Защитная лента движется через скользящий элемент и закрывает привод

и направляющую. Серводвигатель обычно соединяется с профилем через приводной вал.



① **Алюминиевый профиль**
Самонесущий и прочный

② **Профильная направляющая**
Для обеспечения максимальной точности позиционирования и максимальных моментных нагрузок

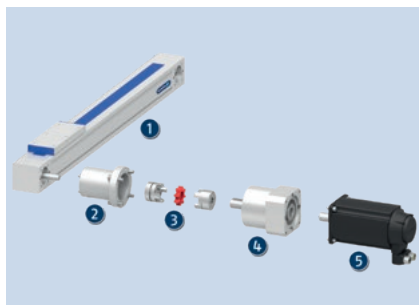
③ **Защитная полоса из пластмассы**
по всей длине направляющей от крупной грязи

④ **Зубчатый ремень**
Преобразует вращательное движение в поступательное

⑤ **Шариковый винт**
Преобразует вращательное движение в поступательное

Подробное функциональное описание

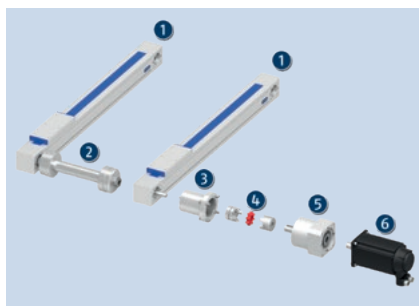
Зубчатоременная ось со смонтированным под прямым углом двигателем



На иллюстрации показан монтаж двигателя под прямым углом на оси с зубчатоременным приводом с использованием конусного переходника для двигателя, муфты и передачи.

- | | |
|--------------------------|-------------------|
| 1 Зубчатоременный привод | 4 Зубчатое колесо |
| 2 Крышка двигателя | 5 серводвигатель |
| 3 Стыковочное устройство | |

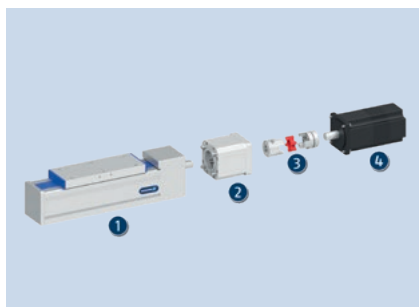
Синхронизированные оси с зубчатоременной передачей с соединительными валами



С помощью соединительного вала можно приводить в движение еще одну ось с зубчато-ременным приводом.

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| 1 Зубчатоременный привод | 4 Стыковочное устройство |
| 2 Присоединительный вал | 5 Зубчатое колесо |
| 3 Крышка двигателя | 6 серводвигатель |

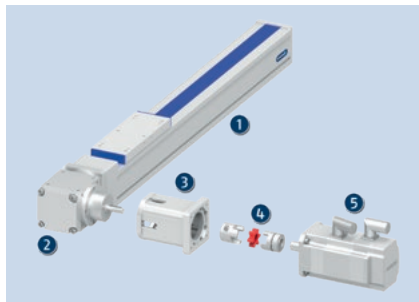
Ось с ходовым винтом с осевым расположением двигателя



На иллюстрации показан осевой монтаж двигателя на оси с ходовым винтом с использованием конусного переходника для двигателя и муфты.

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1 Ось с ходовым винтом | 3 Стыковочное устройство |
| 2 Крышка двигателя | 4 серводвигатель |

Ось с ходовым винтом с угловым расположением двигателя



Двигатель также может монтироваться под прямым углом к оси ходового винта и подключаться через коническую передачу.

- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| 1 Ось с ходовым винтом | 4 Стыковочное устройство |
| 2 Коническая зубчатая передача | 5 серводвигатель |
| 3 Крышка двигателя | |

Ось с ходовым винтом с параллельным расположением двигателя



С целью экономии пространства двигатель может монтироваться параллельно оси ходового винта с использованием углового ременного привода.

- ❶ Ось с ходовым винтом
- ❷ Угловой ременный привод
- ❸ серводвигатель

Общие замечания о серии

Принцип работы: Возможность выбора зубчатоременного или шариковинтового привода

Привод: простая адаптация серводвигателей различных производителей

Профиль: Экструдированный алюминиевый профиль с пластмассовой защитной лентой

Ползун: Алюминиевая подвижная плита с щеточным уплотнением

Комплект поставки: Руководство по сборке и эксплуатации с декларацией соответствия

Гарантия: 24 месяца

Условия окружающей среды: Модули в основном предназначены для использования в чистых средах. Обратите внимание на то, что срок службы модулей может сокращаться, если они эксплуатируются в жестких атмосферных условиях, и что SCHUNK в таких случаях снимает с себя все гарантийные обязательства. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

Макс. ход: максимально допустимый ход. Необходимо учитывать расстояния ускорения и торможения, а также возможный вылет.

Повторяемость: определяется как разброс целевого положения после 100 последовательных циклов позиционирования при постоянных условиях.

Скорость и ускорение: Указанные значения являются максимальными для модулей без нагрузки. Действующие ускорения и скорости для вашего технологического процесса должны рассчитываться отдельно и могут отличаться от максимальных значений.

Расчет параметров или проверочный расчет: Необходимо проверять параметры выбранного модуля, поскольку в противном случае могут возникнуть перегрузки. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



Пример применения

Электрическая двухосевая линейная порталная конструкция с длинноходовым захватом и стандартизированной технологией привода для загрузки и разгрузки станков.

- 1 Универсальный линейный модуль Beta с зубчато-ременным приводом
- 2 Система монтажа на колоннах

- 3 Универсальный линейный модуль Beta с ходовым винтом
- 4 Электрический длинноходовый захват EGA

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Электрический поворотный модуль



Универсальный поворотный модуль



Универсальный захват



Универсальная поворотная головка



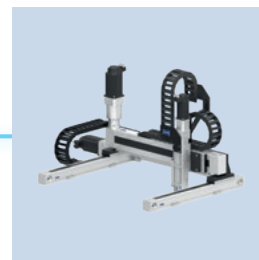
Индуктивный бесконтактный выключатель



Система монтажа на колоннах



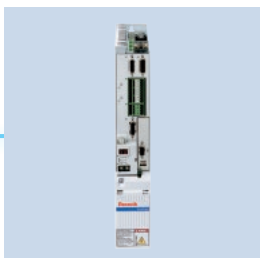
Привод



Пространственная порталная система



Угловой ременный привод



Контроллер привода

① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.

Опции и специальная информация

опоры ходового винта: Опоры ходового винта обеспечивают более высокие скорости перемещения и более длинный ход

Исполнение со скользящим элементом с приводом: В этом исполнении серводвигатель крепится к скользящему элементу, и профиль перемещается вертикально.

гибкость в выборе двигателя и контроллера: Электрическое управление осуществляется с помощью адаптивного сервопривода с использованием распространенного стандартного контроллера, например, Bosch или Siemens.

Простота интеграции: Простая интеграция в систему управления гарантирована благодаря возможности установки серводвигателей распространенных моделей.

Готовые решения: По запросу SCHUNK может поставлять готовые решения, включая двигатель, редуктор, контроллер и кабели.

НОВИНКА: исполнение со смазкой, используемой в пищевой промышленности (H1G): по запросу в качестве удобного стартового решения для использования с медицинской техникой, автоматизации лабораторий, а также в фармацевтической и пищевой промышленности. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдаются.

Как оформить заказ - привод с зубчатым ремнем

	B	- 80-C	- ZRS	- 32AT5-E	- 220	- 1000	- 1420	- AK	- AZ1	- 1
Серии продуктов B = Beta										
Размер (исполнение)										
Привод Z = зубчатоременный привод A = скользящий элемент с приводом										
Система направляющих R = роликовая направляющая S = направляющая										
Версия конструкции S = стандартная E = базовое исполнение										
Версия привода Зубчатый ремень и шаг зубьев										
Величина хода за оборот										
Поперечное перемещение Базовое исполнение выпускается только с шагом 100 мм										
Общая длина										
Крышка AK= защитная полоса										
Аксессуары BL = монтажная планка EMS EMB = механический концевой выключатель (S = Siemens, B = Balluff) подключен EO2/EO10 = индуктивный концевой выключатель-размыкатель с подключенным кабелем длиной 2 м/10 м ES2/ES10 = индуктивный концевой выключатель-замыкатель с прилагаемым кабелем длиной 2 м/10 м NS = пазовый сухарь RM = ромбовидная гайка AZ = приводной вал										
Специальная конструкция 0 = стандартная 1 = специальная (спецификация в виде текстового описания)										
Дополнительные принадлежности (отдельная позиция) MGK = фланец и муфта двигателя (согласно таблице размеров) URT = угловой ременный привод (из размерной таблицы)										

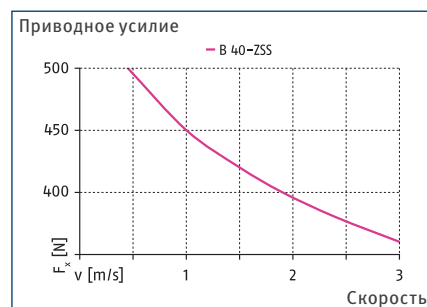
Как оформить заказ - Шариковинтовой привод

	B	-	80	-	SRS	-	M	-	2020	-	1000	-	1430	-	2SA	-	2ES2	-	0
Серии продуктов B = Beta																			
Размер (исполнение)																			
Привод S = шпindelь																			
Система направляющих R = роликовая направляющая S = направляющая																			
Версия конструкции S = стандартная																			
Тип привода M = одиночная гайка (шариковый винт) MM = двойная гайка (шариковый винт)																			
Версия привода Диаметр и шаг (шариковый винт)																			
Поперечное перемещение																			
Общая длина																			
Опоры ходового винта (SA) (количество)																			
Аксессуары BL = монтажная планка EMS EMB = механический концевой выключатель (S = Siemens, B = Balluff) подключен EO2/EO10 = индуктивный концевой выключатель-размыкатель с подключенным кабелем длиной 2 м/10 м ES2/ES10 = индуктивный концевой выключатель-замыкатель с прилагаемым кабелем длиной 2 м/10 м NS = пазовый сухарь RM = ромбовидная гайка																			
Специальная конструкция 0 = стандартная 1 = специальная (спецификация в виде текстового описания)																			
Дополнительные принадлежности (отдельная позиция) MGK = фланец и муфта двигателя (согласно таблице размеров) URT = угловой ременный привод (из размерной таблицы) KRG = непосредственно подключенная коническая передача																			

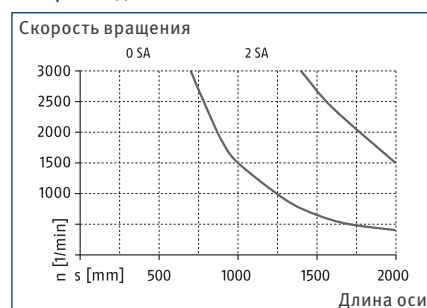
Защитная полоса стандартно применяется для шариковинтового привода.



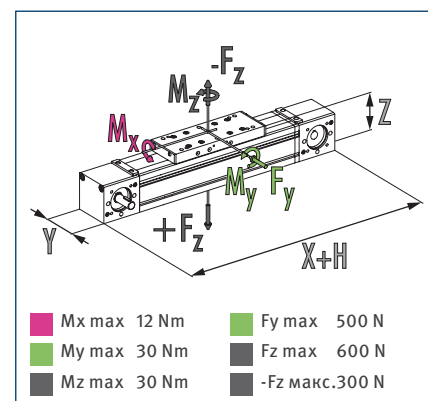
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 40-ZSS	B 40-SSS
Макс. ход H	[mm]	1850	1840
Макс. приводное усилие	[N]	500	1000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	2070	2040
Макс. скорость	[m/s]	3	0.5
Макс. ускорение	[m/s ²]	30	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	1.7	1.7
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.3	0.4
Масса скользящего элемента	[kg]	0.3	0.4
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	0.5	0.65
Система направляющих		Направляющая	Направляющая
Количество реек		1	1
Размер реек		12	12
Концепция привода		Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	0.3	0.4
Момент инерции	[kgm ²]	0.0002	0.0000113
Тип зубчатого ремня		16 AT 5-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	100	
Диаметр шпинделя	[mm]		12
Шаг ходового винта	[mm]		5/10
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]		3000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

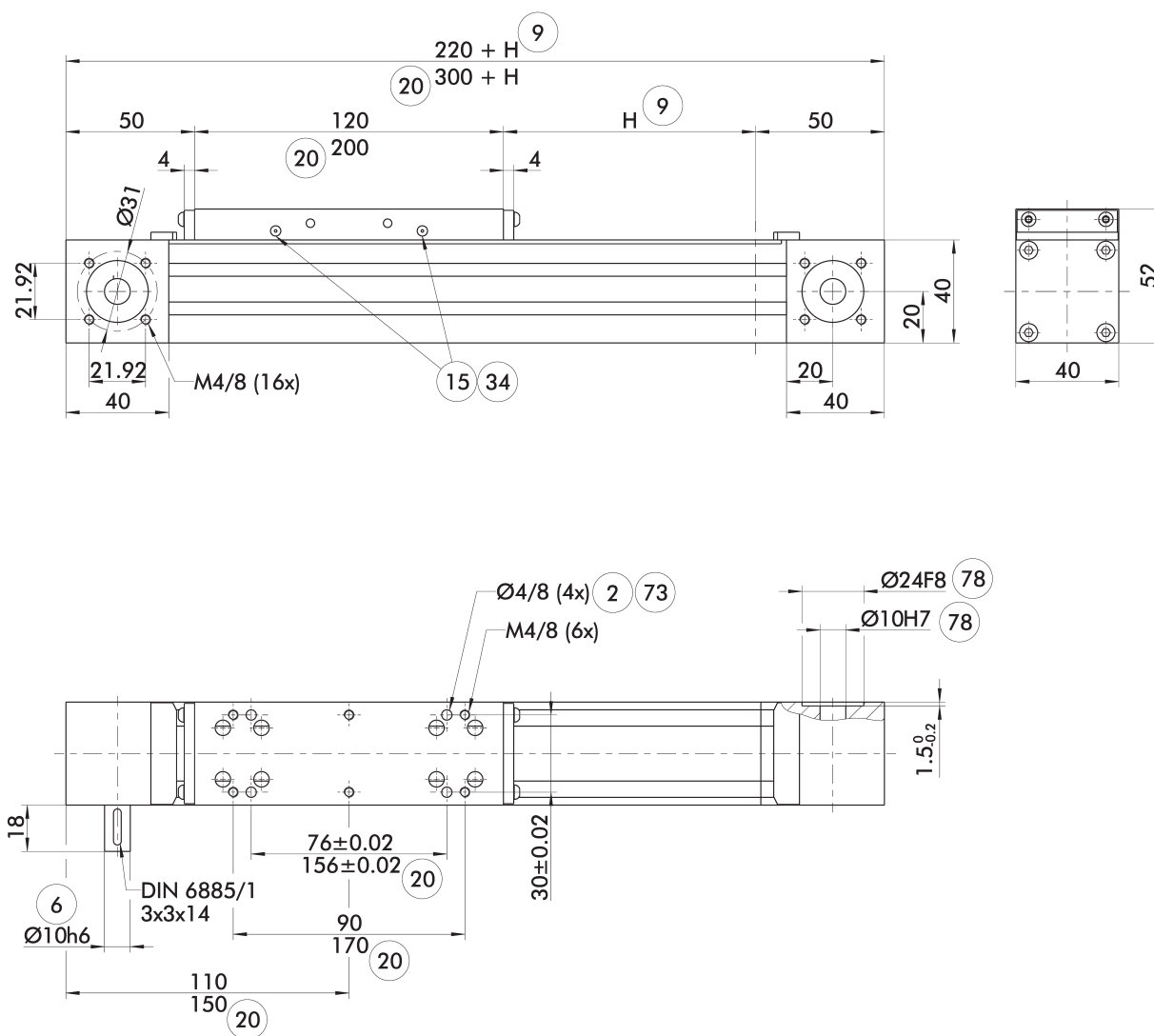
Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

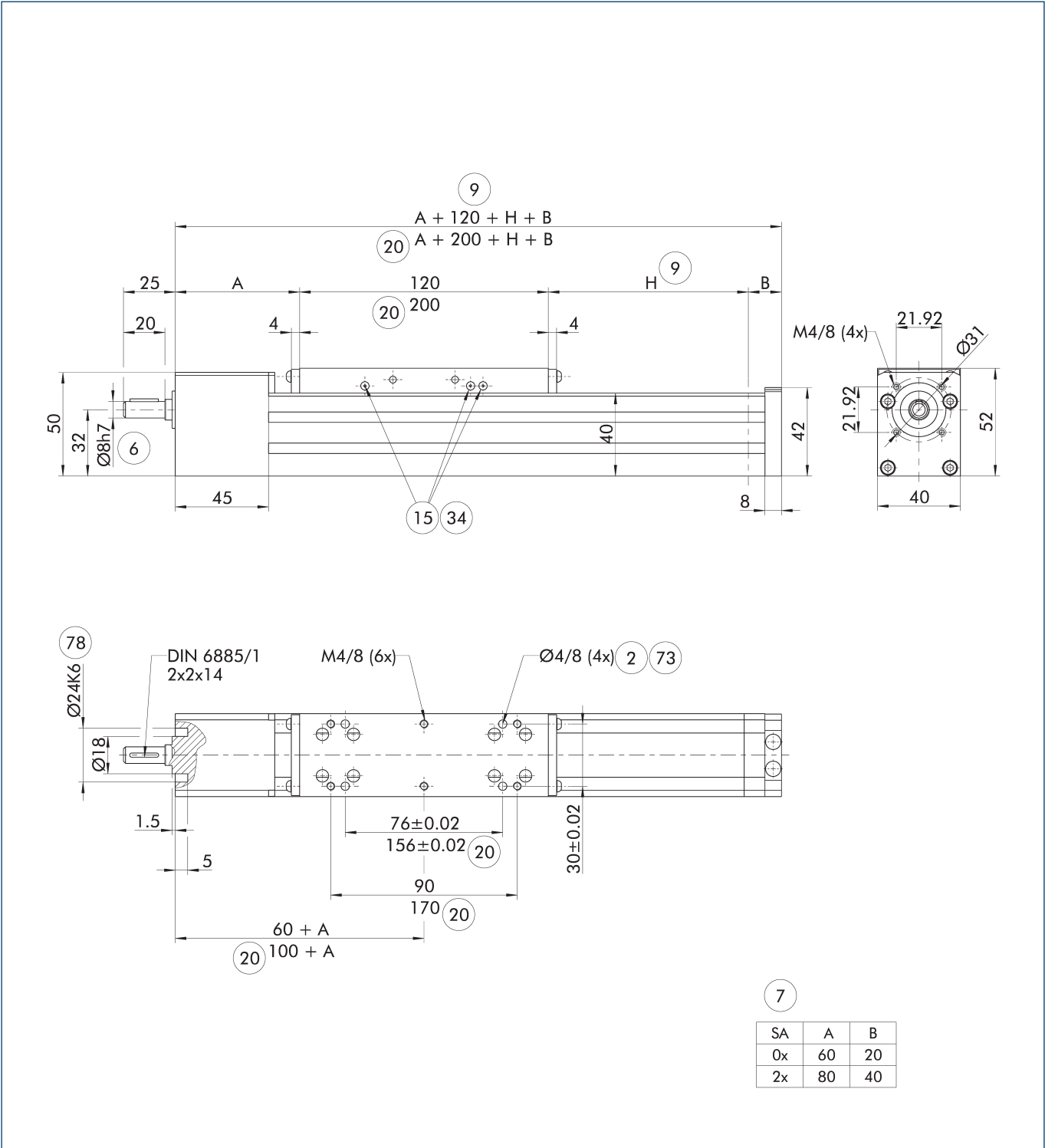
ZSS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-------------------------------|--|
| ② Присоединение | ③④ с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |
| ⑳ с длинной скользящей плитой | |

SSS, главный вид

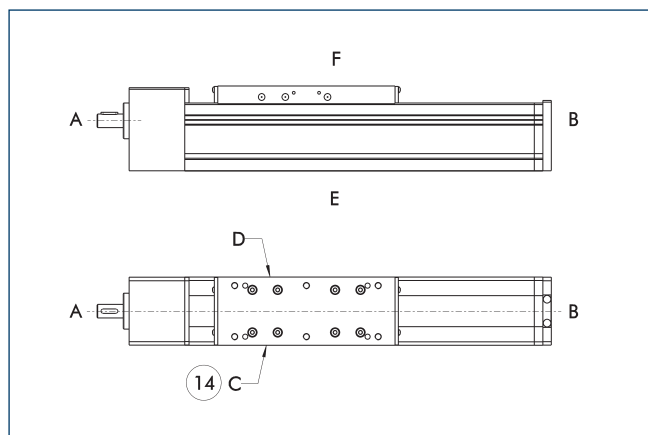


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑦ Количество опор ходового винта
- ⑨ Номинальный ход
- ⑮ Соединение подачи смазки
- ⑳ с длинной скользящей плитой
- ㉓ с обеих сторон
- ㉗ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ㉘ Подготовка для центрирования

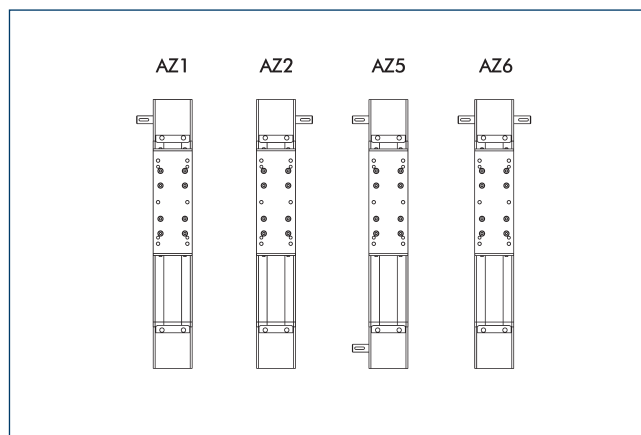
Определение стороны



- 14 Стандартное положение
концевого выключателя

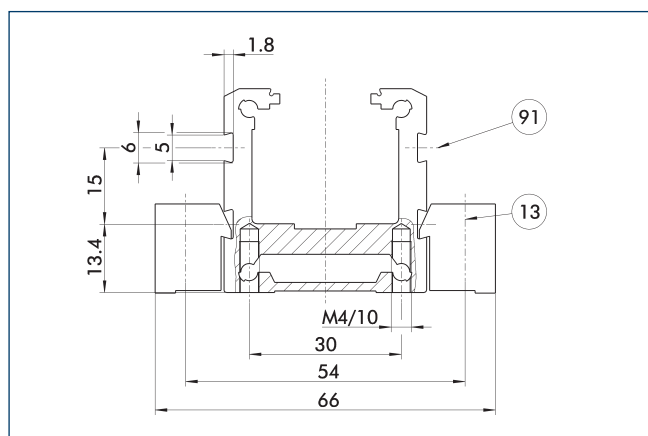
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

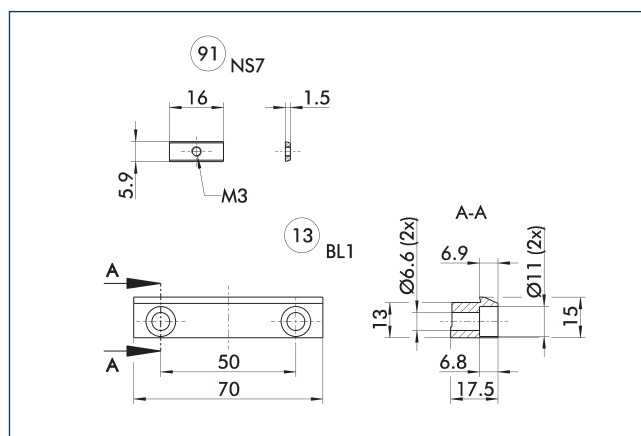
Крепление



- 13 Монтажная планка 91 Боковой пазовый сухарь

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы

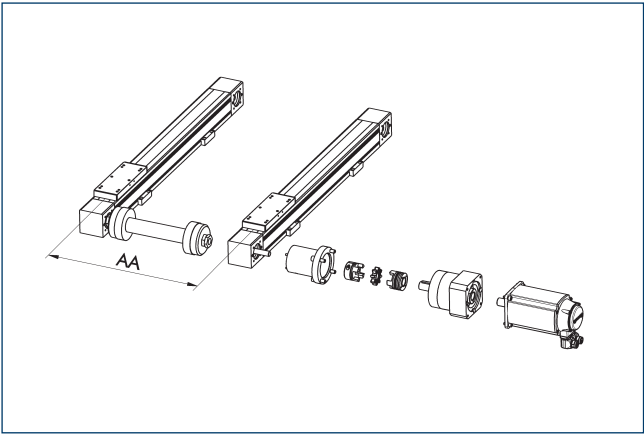


- 13 Монтажная планка 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

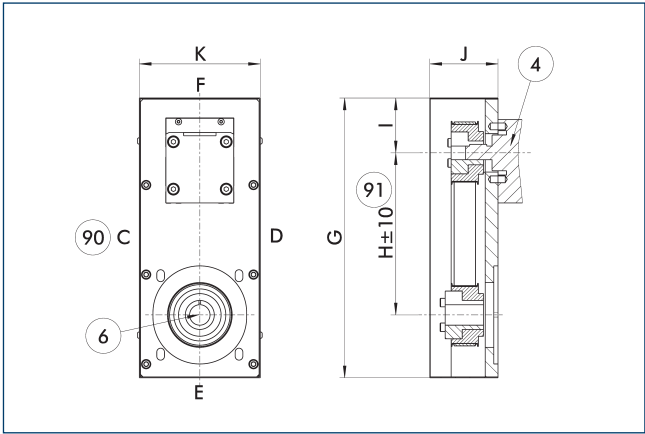
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Пазовый сухарь		
NS 7-M3	0331423	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 40-ZSS	GX1	170

Угловой ременный привод



- ④ Линейный блок

⑥ Подсоединение привода

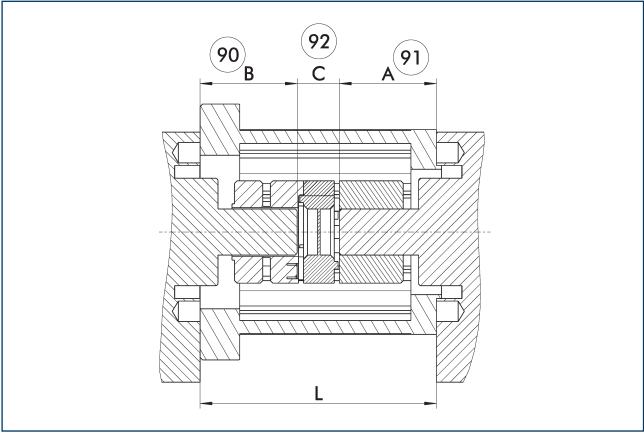
⑨0 Направление присоединения
углового ременного привода
- ⑨1 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 40-SSS	195	105	41	45	90

① Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

Схематический чертеж фланца двигателя



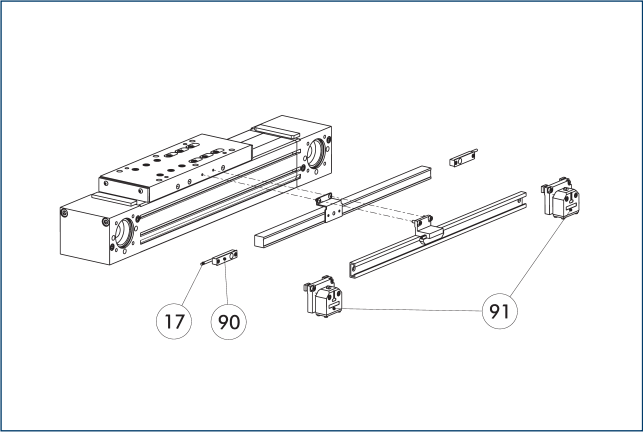
- ⑨0 Длина хвостовика приводного
вала двигателя или редуктора

⑨1 Длина хвостовика приводного
вала линейного модуля

⑨2 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход

90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

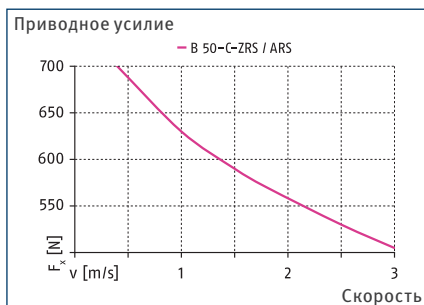
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

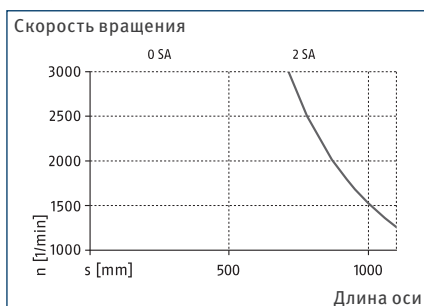
❗ Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



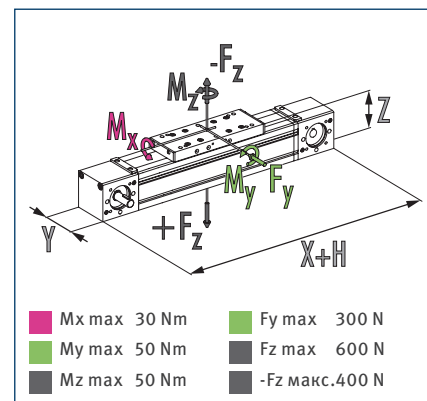
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 50-C-ZRS	B 50-C-ARS	B 50-C-SRS
Макс. ход H	[mm]	7710	7710	860
Макс. приводное усилие	[N]	700	700	1000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	8000	8000	1090
Макс. скорость	[m/s]	3	3	0.5
Макс. ускорение	[m/s²]	30	30	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	1.45	3.1	1.5
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.35	0.3	0.4
Масса скользящего элемента	[kg]	0.45		0.45
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	0.6		0.6
Вес привода суппорта	[kg]		1.3	
Система направляющих		Роликовая направляющая	Роликовая направляющая	Роликовая направляющая
Диаметр ролика	[mm]	20	20	20
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	0.4	1.5	0.3
Момент инерции	[kgm²]	0.0003	0.0003	0.0000113
Тип зубчатого ремня		20 AT 5-E	20 AT 5-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	110	110	
Диаметр шпинделя	[mm]			12
Шаг ходового винта	[mm]			5/10
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]			3000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

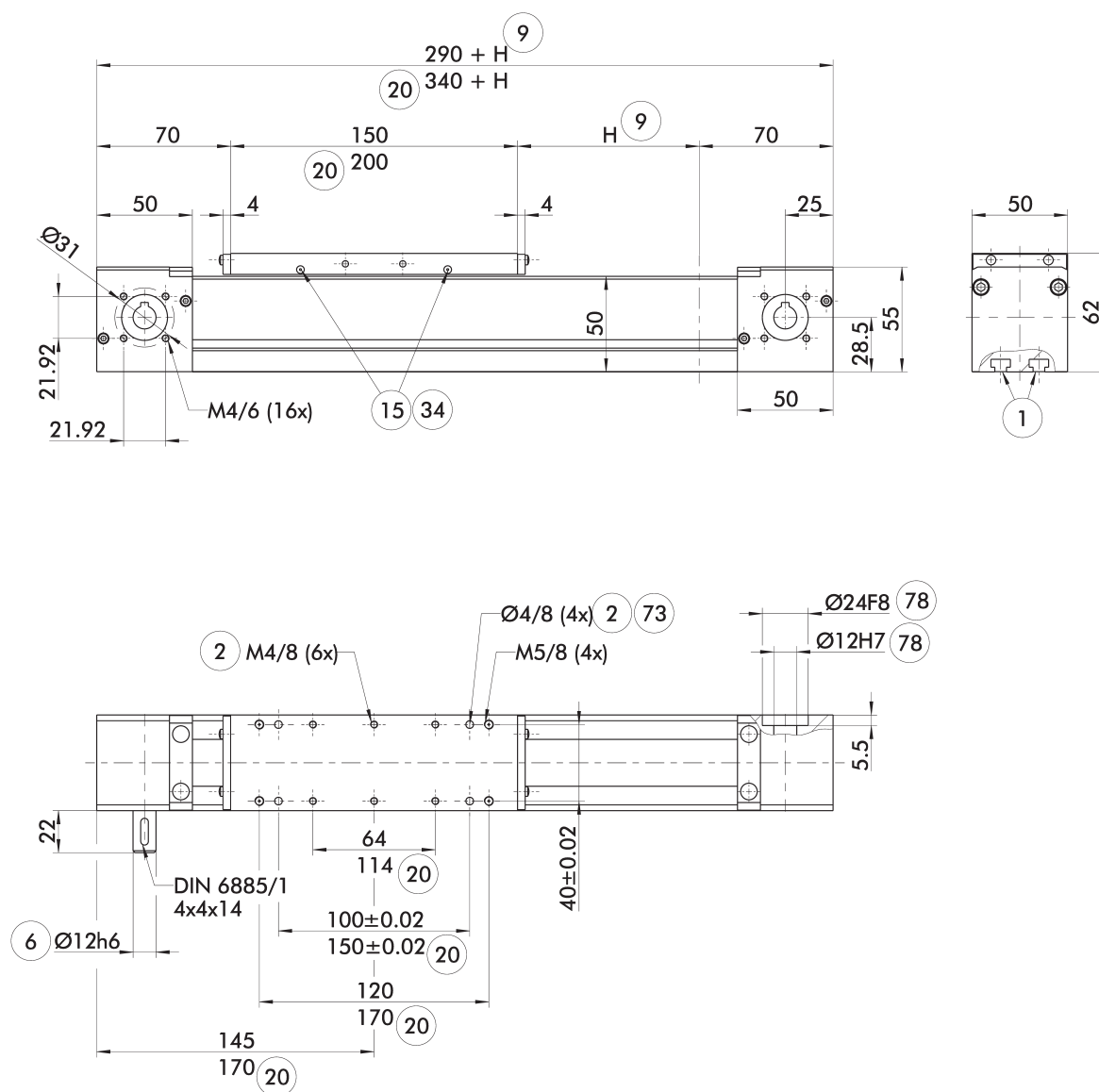
Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

C-ZRS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②0 с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③4 с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦8 Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

Technical drawing of the front and side views of the 100mm high profile.

Front View Dimensions:

- Total width: $290 + H$
- Section widths: 75, 140, H , 75
- Section heights: 50, 60
- Central hole diameter: $\varnothing 31$
- Central hole offset: 21.92
- Screw specification: M4/6 (8x)
- Feature callouts: 9, 15, 34

Side View Dimensions:

- Height: 100
- Width: 50
- Top section height: 30
- Bottom section height: 18 ± 0.02
- Bottom section offset: 26
- Bottom section offset: 12
- Screw specification: M6/10 (4x)
- Hole specification: $\varnothing 6/7$ (2x)
- Feature callouts: 2, 73

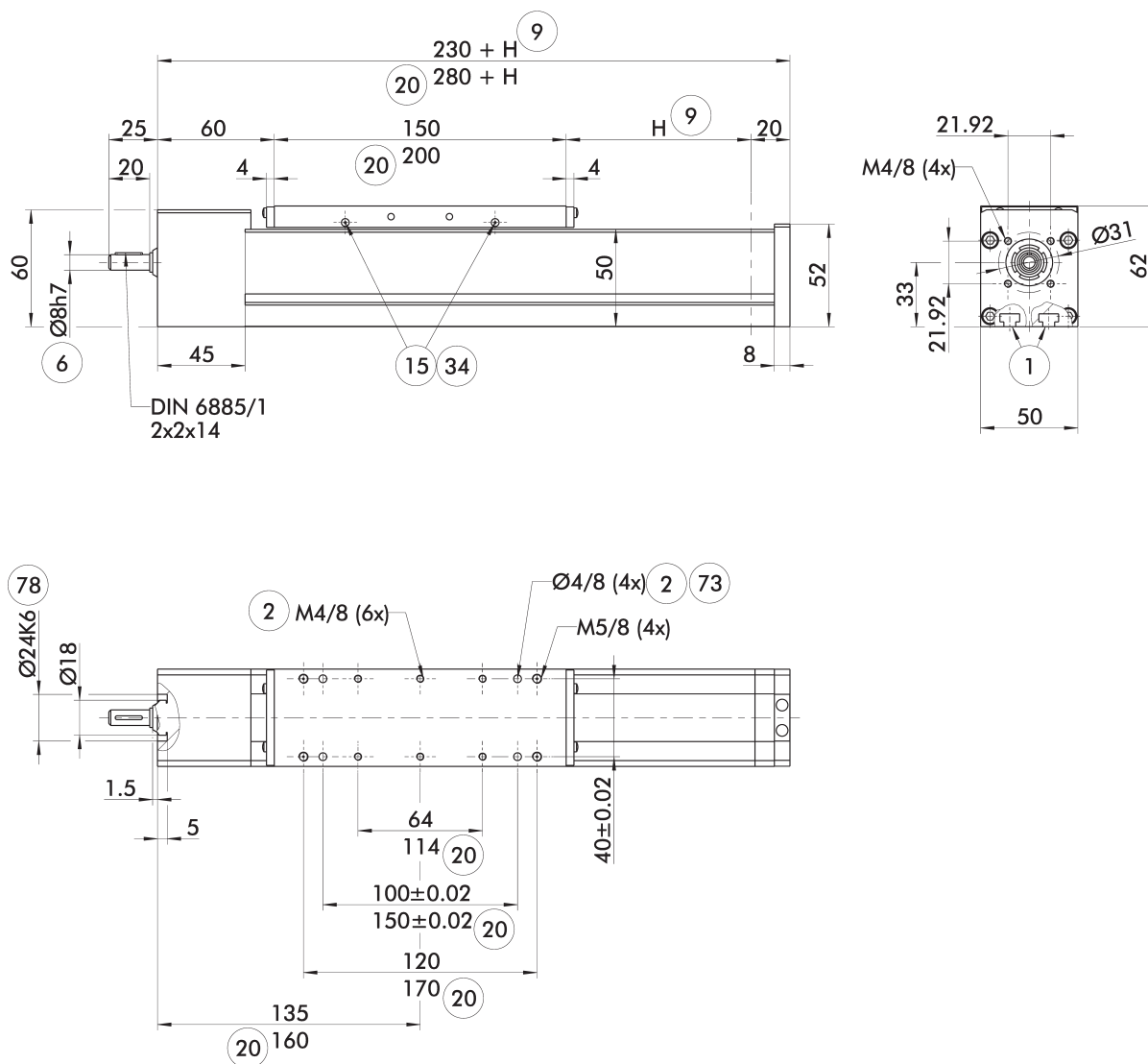
Bottom View Dimensions:

- Total width: 145
- Total depth: 100 ± 0.02
- Bracket dimensions: 64, 120
- Bracket specification: DIN 6885/1 4x4x14
- Bracket hole diameter: $\varnothing 12h6$
- Bracket offset: 22
- Bracket offset: 5.5
- Screw specifications: M4/6 (2x), M4/10 (4x), M5/10 (4x), $\varnothing 4/8$ (4x)
- Feature callouts: 73, 1, 78, 6

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑨ Номинальный ход
- ⑮ Соединение подачи смазки

- ③4 с обеих сторон
- ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑦8 Подготовка для центрирования

C-SRS, главный вид



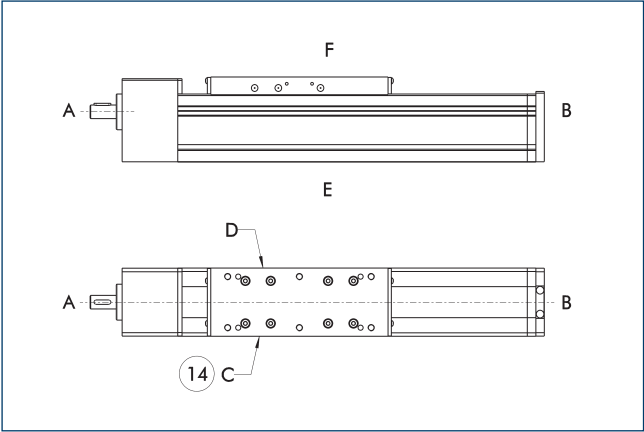
На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑨ Номинальный ход
- ⑮ Соединение подачи смазки

- ⑳ с длинной скользящей плитой
- ③④ с обеих сторон
- ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑦⑧ Подготовка для центрирования

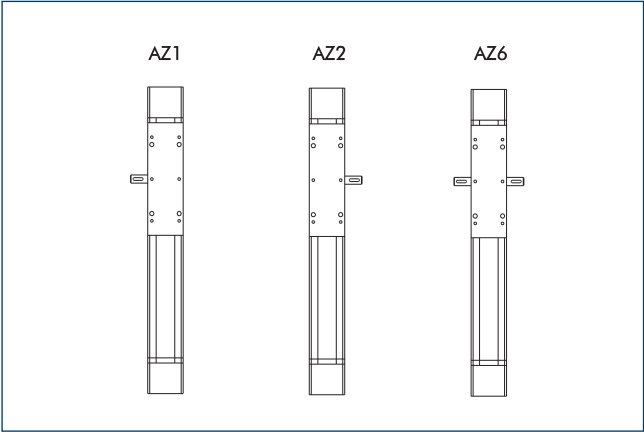
Определение стороны



14 Стандартное положение
концевого выключателя

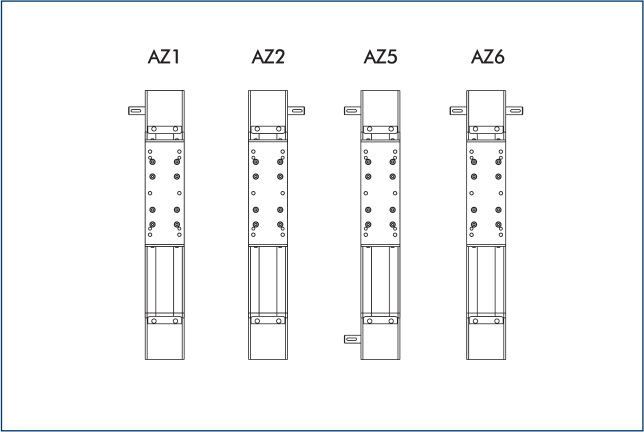
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



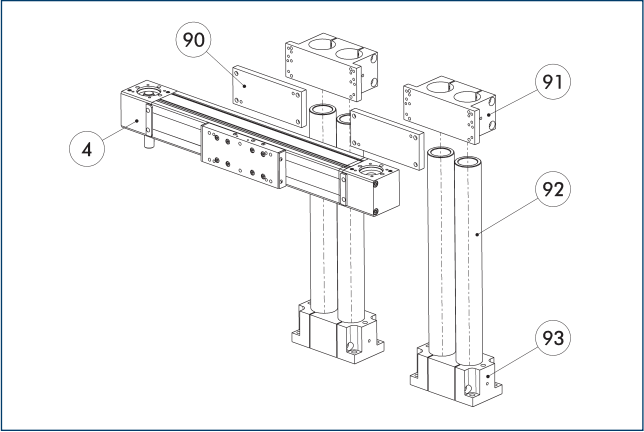
В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Присоединение к системе монтажа на колоннах

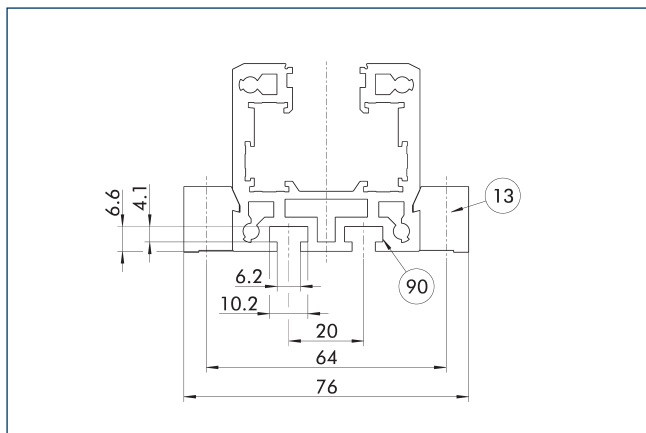


- 4 Линейный блок
- 90 Адаптерная плита AGH
- 91 Монтажная плита ADV
- 92 Колонны, с твердым хромовым покрытием, шлифованные
- 93 Двойное гнездо SOD

Этот модуль в стандартном исполнении может крепиться к системе монтажа на колоннах. Программное обеспечение Kотbіbox, которое можно загрузить с веб-сайта, поможет вам создать систему нужной конфигурации.

Описание	Идент. №	диаметр колонны	Материал
		[mm]	
Монтажная плита системы монтажа на колоннах			
ADV 55	0313517	55	Алюминий
AEV 55	0313516	55	Алюминий
APDH 85	0313414	55	Алюминий
APEN 85	0313413	55	Алюминий

Крепление

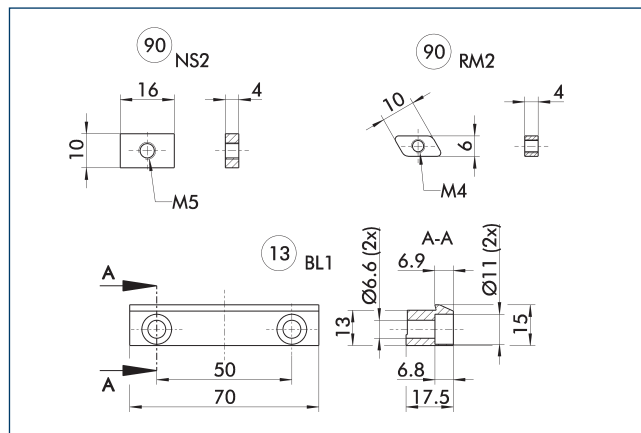


13 Монтажная планка

90 Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы



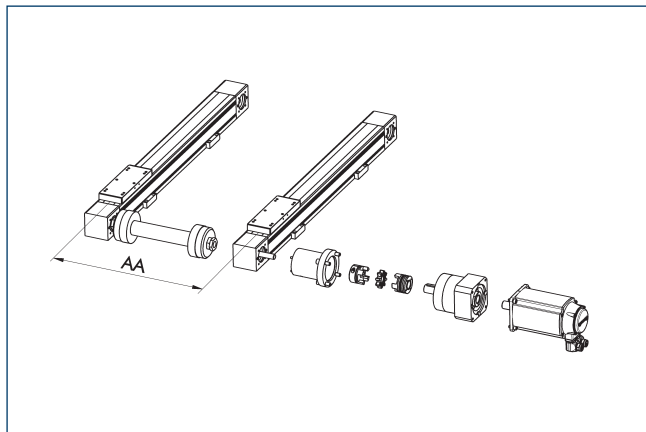
13 Монтажная планка

90 Пазовый сухарь с нижней стороны

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

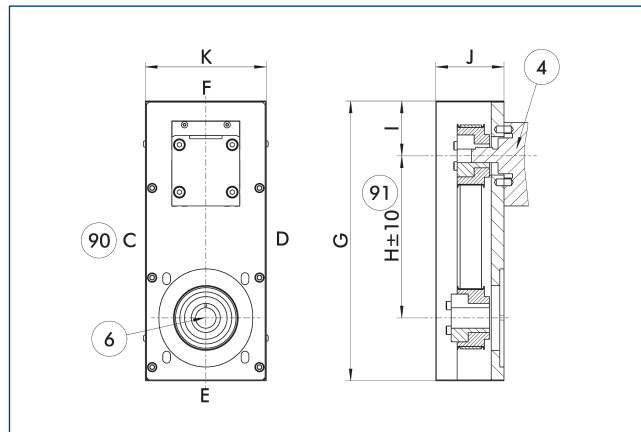
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Пазовый сухарь		
NS 2-M5	0331405	
RM2-M4	0331425	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 50-C-ZRS	GX1	190

Угловой ременный привод



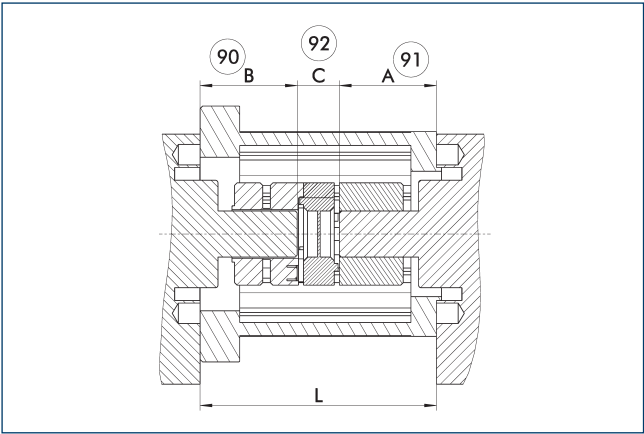
- 4 Линейный блок
 6 Подсоединение привода
 90 Направление присоединения углового ременного привода
 91 Зависит от коэффициента передачи и конструкции зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 50-C-SRS	195	105	41	45	90

- 1 Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

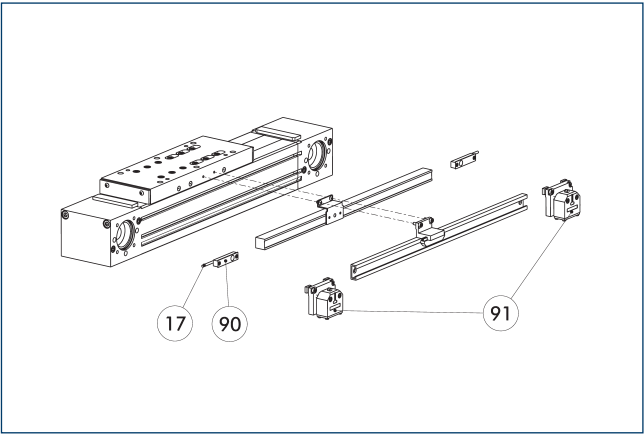
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
91 Механические концевые выключатели

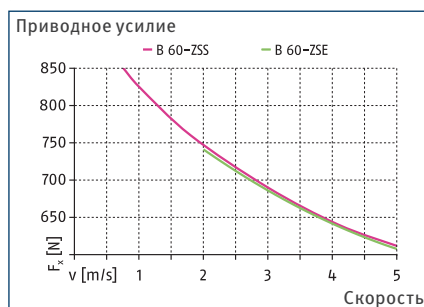
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

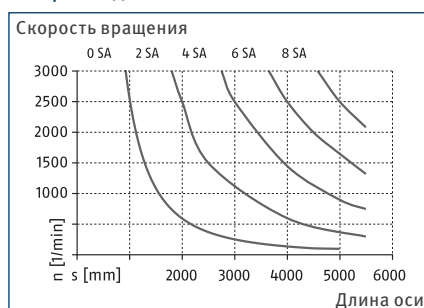
Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



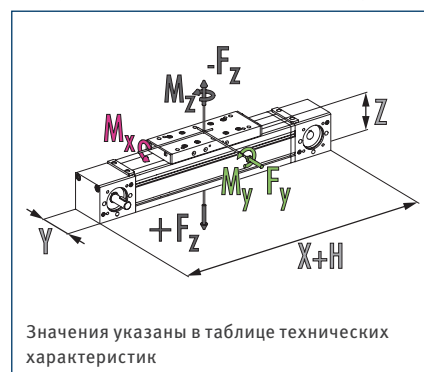
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 60-ZSS	B 60-ZSE	B 60-SSS
Макс. ход H	[mm]	7670	7670	5220
Макс. приводное усилие	[N]	850	750	4000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	8000	8000	5500
Макс. скорость	[m/s]	5	5	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	30	30	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	4.55	3.1	4.3
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.59	0.53	0.8
Масса скользящего элемента	[kg]	1.22	0.7	1.5
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	1.72		1.8
Система направляющих		Направляющая	Направляющая	Направляющая
Количество реек		1	1	1
Размер реек		15	15	15
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	1.1	1	0.7
Момент инерции	[kgm²]	0.0002	0.00114	0.000084
Тип зубчатого ремня		25 AT 5-E	25 AT 5-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	160	160	
Диаметр шпинделя	[mm]			20
Шаг ходового винта	[mm]			5/10/20/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]			3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/160/100	40/130/80	60/180/120
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	500/1400/800	400/1150/640	600/1800/1200

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

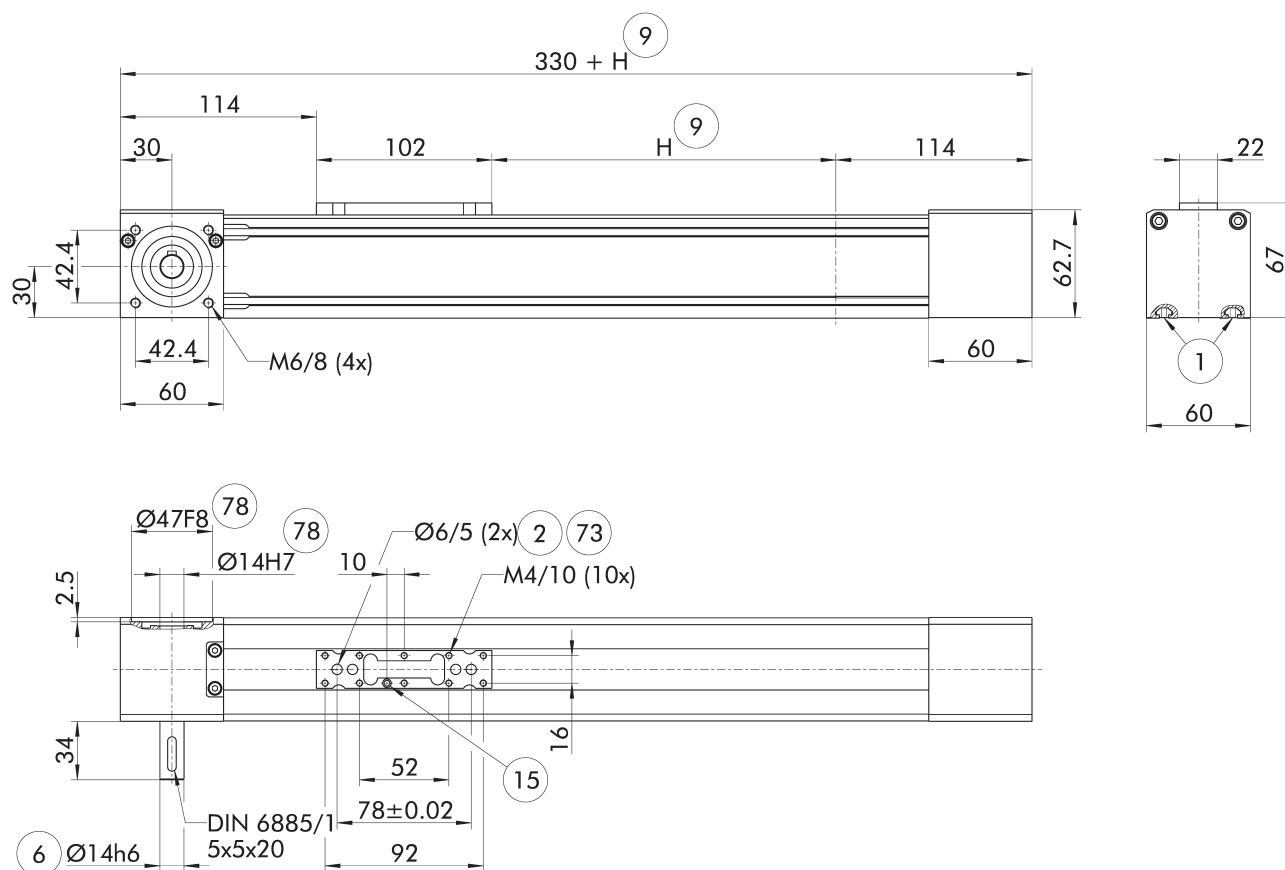
[illegible]

① Соединение линейного узла	②0 с длиной скользящей плитой
② Присоединение	③4 с обеих сторон
⑥ Подсоединение привода	⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
⑨ Номинальный ход	⑦8 Подготовка для центрирования
⑮ Соединение подачи смазки	

[illegible]

- 15 Соединение подачи смазки
- 20 с длинной скользящей плитой
- 34 с обеих сторон
- 73 Посадочные места для
центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для
центрирования

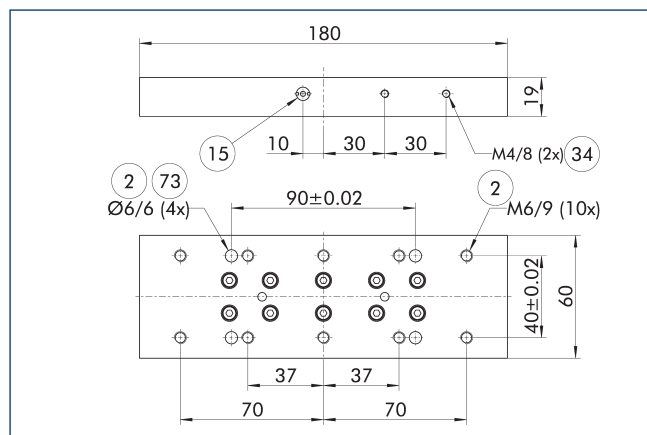
Главный вид ZSE



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|---|
| ① Соединение линейного узла | ⑮ Соединение подачи смазки |
| ② Присоединение | ⑦③ Посадочные места для
центрирующих штифтов |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦⑧ Подготовка для
центрирования |
| ⑨ Номинальный ход | |

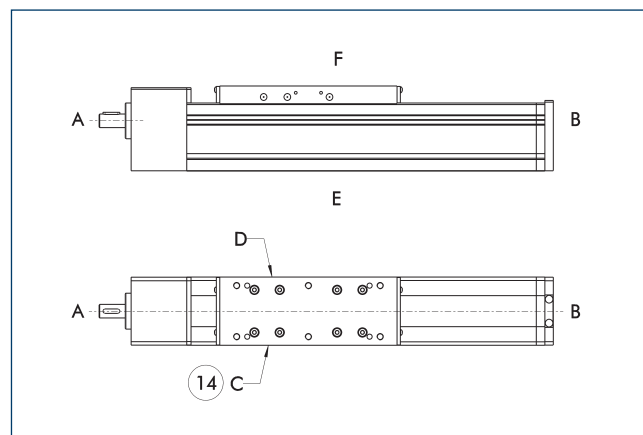
Скользящая плита ZSE



- ② Присоединение
- ③④ с обеих сторон
- ①⑤ Соединение подачи смазки
- ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов

По запросу, исполнение ZSE можно заказать с установленной скользящей плитой. На чертеже показаны возможные расположения крепления и смазочного соединения.

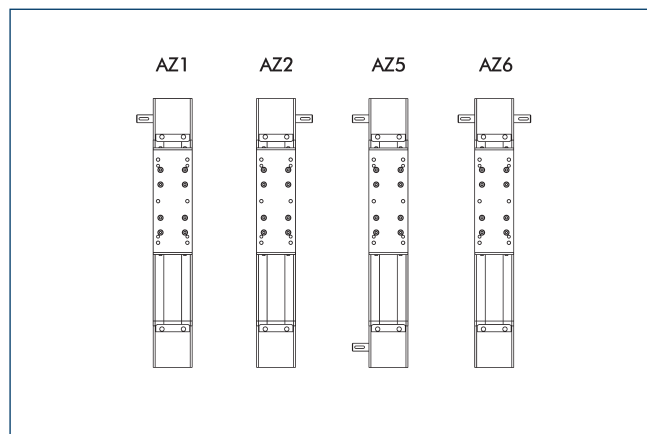
Определение стороны



- ①④ Стандартное положение
концевого выключателя

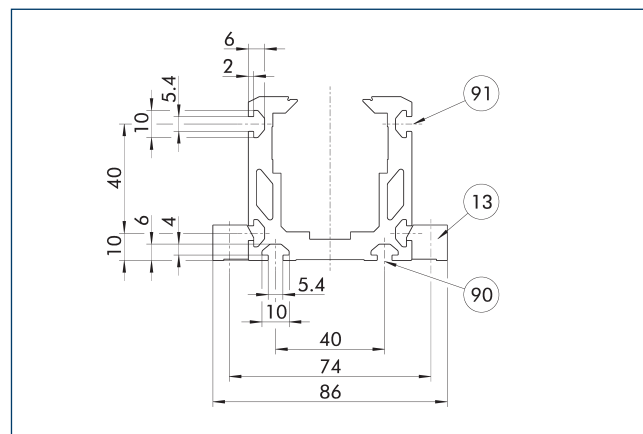
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

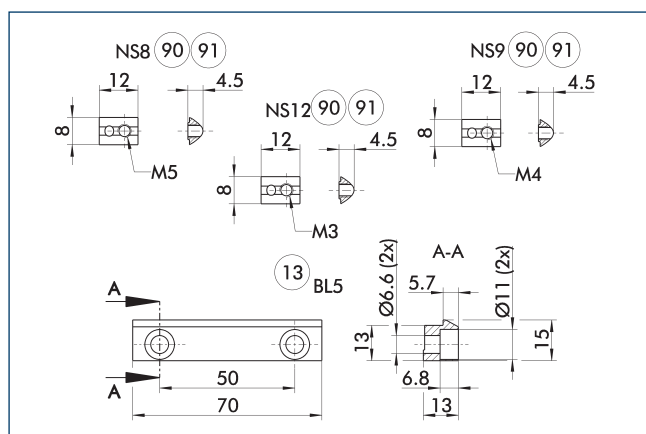
Крепление



- ①③ Монтажная планка
- ⑨① Боковой пазовый сухарь
- ⑨① Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы

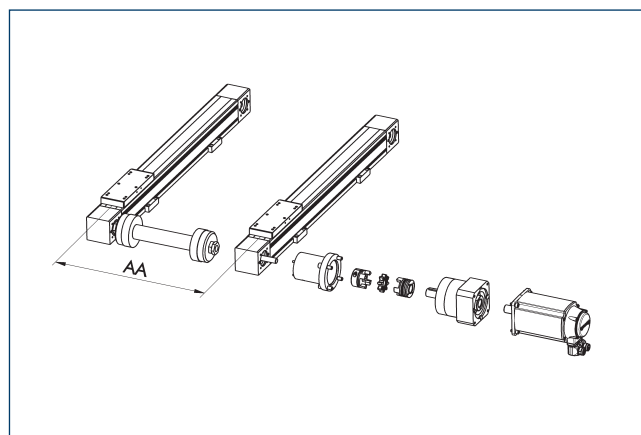


- 13 Монтажная планка
 90 Пазовый сухарь с нижней стороны
 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

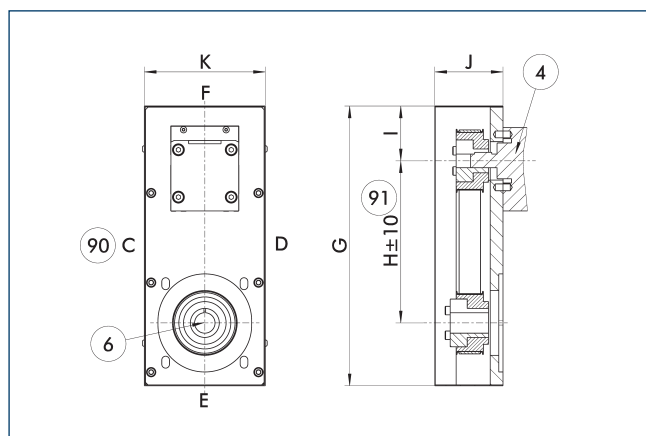
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL5-70x15x13-01	0331419	
Пазовый сухарь		
NS 12-M3	0331424	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 60-ZSS	GX2	205
B 60-ZSE	GX2	205
B 60-SSS	GX2	320

Угловой ременный привод



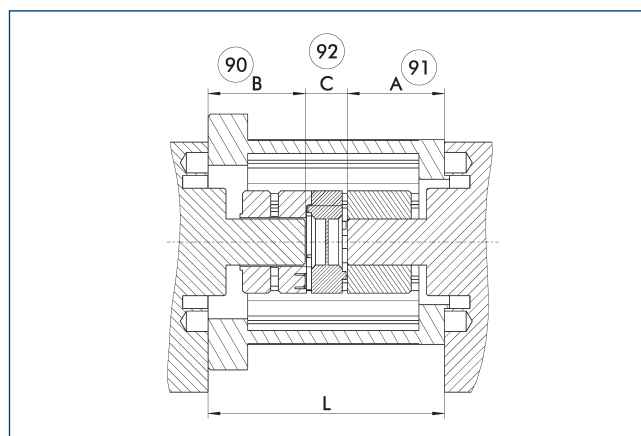
- 4 Линейный блок
 6 Подсоединение привода
 90 Направление присоединения углового ременного привода
 91 Зависит от коэффициента передачи и конструкции зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 60-SSS	238	120	46	52	102

1 Возможные передаточные числа: $i = 1:1$, $i = 2:1$ и $i = 3:1$

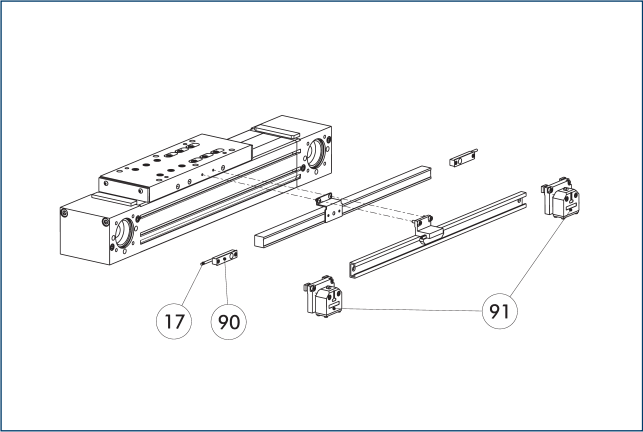
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

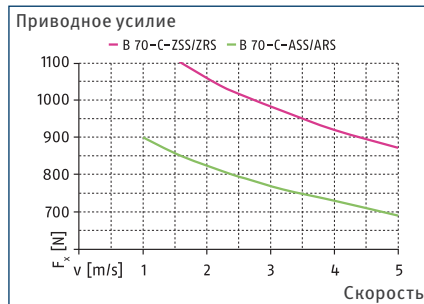
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

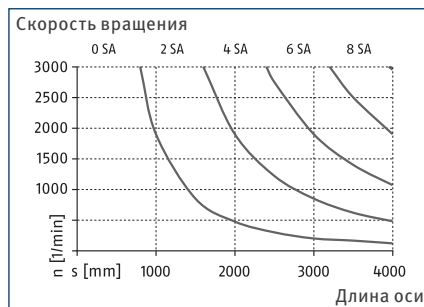
- 1 Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



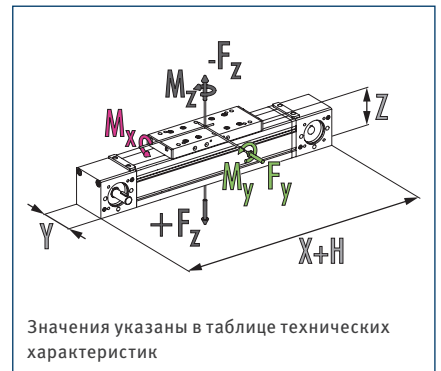
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 70-C-ZSS	B 70-C-ZRS	B 70-C-ASS	B 70-C-ARS	B 70-C-SSS	B 70-C-SRS
Макс. ход H	[mm]	6840	7640	7640	7640	3725	3725
Макс. приводное усилие	[N]	1100	1100	900	900	2000	2000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	7200	8000	8000	8000	4000	4000
Макс. скорость	[m/s]	5	8	5	5	2	2
Макс. ускорение	[m/s²]	30	30	30	30	20	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	3.4	3.1	7.9	7.5	3.5	3.65
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.6	0.45	0.59	0.44	0.71	0.56
Масса скользящего элемента	[kg]	1.65	1.3			1.25	1.6
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	2.1	1.65			1.6	2.02
Вес привода суппорта	[kg]			5.5	5		
Система направляющих		Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая
Количество реек		1		1		1	
Размер реек		15		15		15	
Диаметр ролика	[mm]		20		20		20
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	1.2	1.2	1	1	0.4	0.35
Момент инерции	[kgm²]	0.0002	0.0004	0.0061	0.0061	0.0000332	0.0000332
Тип зубчатого ремня		32 AT 5-E	32 AT 5-E	32 AT 5-E	32 AT 5-E		
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	175	175	220	220		
Диаметр шпинделя	[mm]					16	16
Шаг ходового винта	[mm]					5/10/20/40	5/10/20/40
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]					3000	3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	60/180/120	35/120/50	60/180/120	35/120/50	60/180/120	35/120/60
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	600/1800/1200	300/1000/400	600/1800/1200	300/1000/400	600/1800/1200	300/1000/400

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

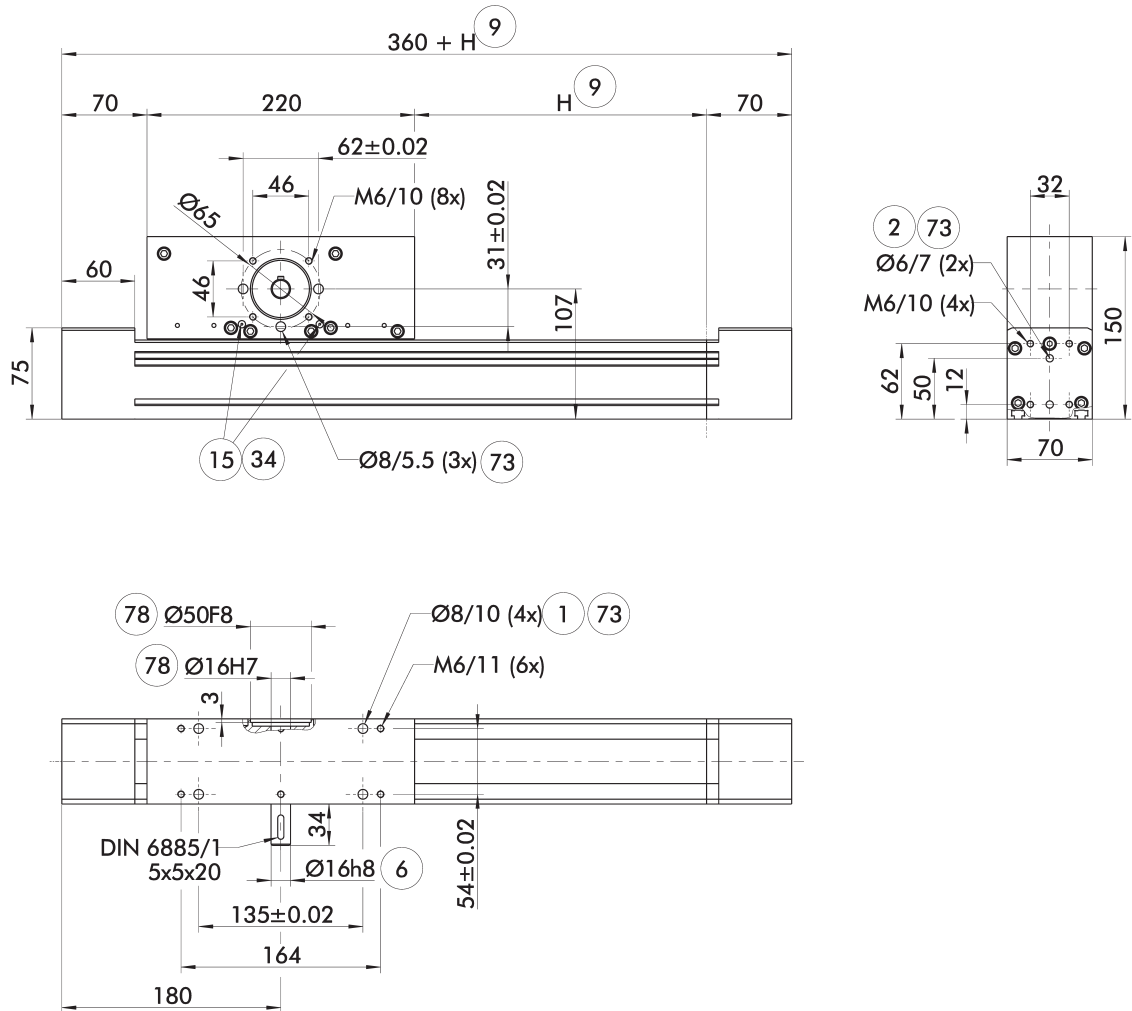
* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

The technical drawing illustrates the M6800-10000 series linear guide system through three views:

- Front View (Top):** Shows the main assembly with dimensions such as 360 + H, 410 + H, 85, 190, 240, 4, H, 70, 64.7, 33.3, 42.4, Ø60, 35, 70, M6/4 (4x), M6/10 (4x), 15, 34, 20, 9, and 20.
- Side View (Bottom):** Provides a detailed view of the rail and carriage assembly with dimensions like 180, 205, 180, 20, 150 ± 0.02, 200 ± 0.02, 54 ± 0.02, 34, 6, DIN 6885/1 5x5x20, Ø14h6, M6/8 (6x), Ø6/6 (4x), 2, 73, Ø47F8 78, Ø14H7 78, and 2.5.
- End View (Right):** A cross-sectional view showing the internal components and a dimension of 70.

① Соединение линейного узла	②0 с длинной скользящей плитой
② Присоединение	③4 с обеих сторон
⑥ Подсоединение привода	⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
⑨ Номинальный ход	⑦8 Подготовка для центрирования
⑮ Соединение подачи смазки	

C-ASS/ARS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ③④ с обеих сторон |
| ② Присоединение | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑨ Номинальный ход | |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

Technical drawing of the M6/8 (6x) actuator, showing side and front views with dimensions and callouts.

Side View Dimensions:

- Overall length: $A + 190 + H + B$
- Distance from mounting bracket to first hole: $A + 240 + H + B$
- Mounting bracket dimensions: 80 (height), 50 (width), $\varnothing 14h7$ (hole), 38 (flange width), 52 (base width)
- Actuator body dimensions: 68 (height), 10 (base thickness)
- Hole spacing: 190 (between first two holes), 240 (between last two holes), 4 (hole diameter)
- Callouts: 9 (top), 20 (top), 15 (bottom), 34 (bottom)

Front View Dimensions:

- Mounting bracket: M6/10 (4x) (screws), 42.4 (width), 42.4 (height), 85 (total height), 70 (width), 1 (bottom flange)
- Actuator body: $\varnothing 60$ (hole), 42.4 (width), 85 (height)

Bottom View Dimensions:

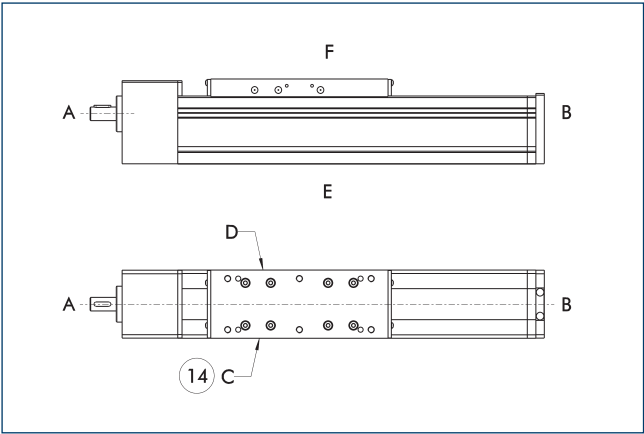
- Mounting bracket: DIN 6885/1 5x5x20 (bracket), $\varnothing 42$ (hole), 78 (hole diameter), 7 (flange width), 10 (base width)
- Actuator body: M6/8 (6x) (screws), $\varnothing 6/6$ (4x) (holes), 2 (hole diameter), 73 (hole diameter), 54 ± 0.02 (height)
- Hole spacing: 130 (between first two holes), 180 (between last two holes), 150 ± 0.02 (between first and last hole), 200 ± 0.02 (total length)
- Callouts: 78 (bottom), 20 (bottom), 20 (bottom)

Table 7:

SA	A	B
0	20	50

- 15 Соединение подачи смазки
- 20 с длинной скользящей плитой
- 34 с обеих сторон
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования

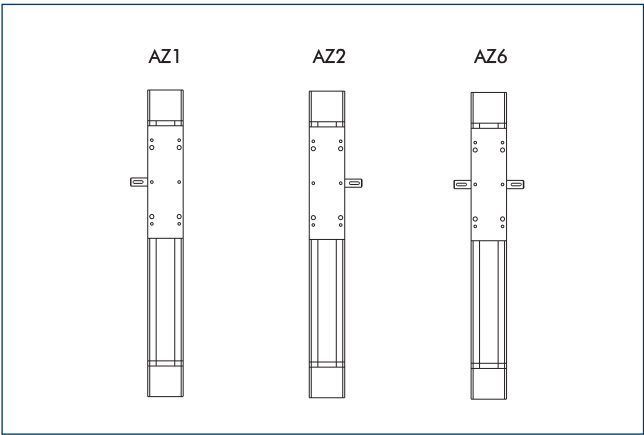
Определение стороны



14 Стандартное положение
концевого выключателя

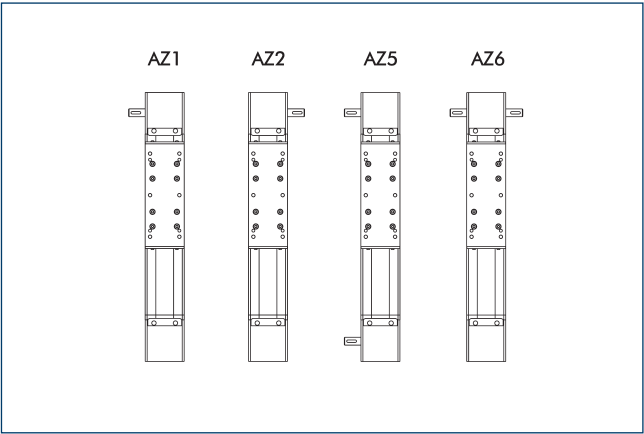
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



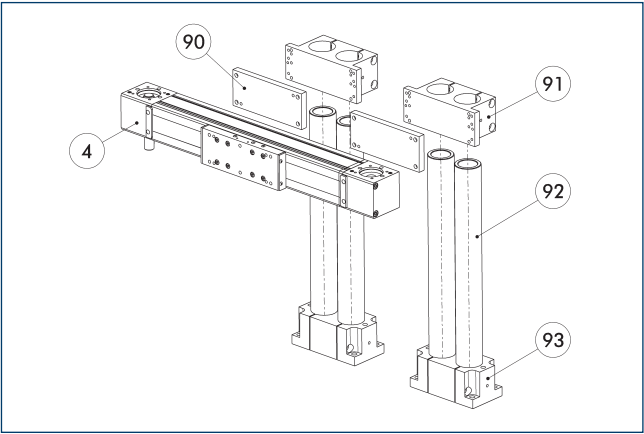
В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Присоединение к системе монтажа на колоннах

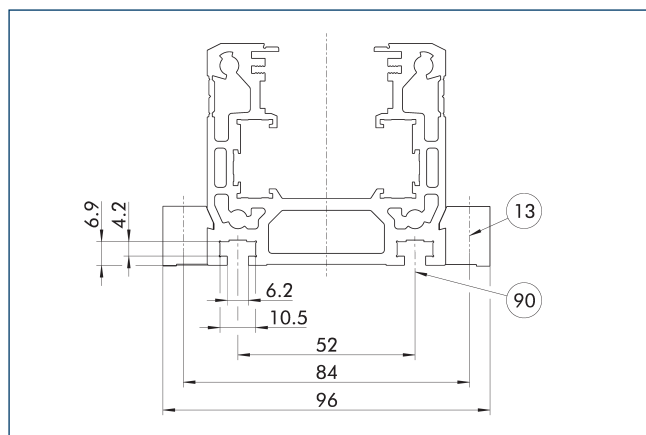


- 4 Линейный блок
- 90 Адаптерная плита AGH
- 91 Монтажная плита ADV
- 92 Колонны, с твердым хромовым покрытием, шлифованные
- 93 Двойное гнездо SOD

Этот модуль в стандартном исполнении может крепиться к системе монтажа на колоннах. Программное обеспечение Korbibox, которое можно загрузить с веб-сайта, поможет вам создать систему нужной конфигурации.

Описание	Идент. №	диаметр колонны	Материал
		[mm]	
Монтажная плита системы монтажа на колоннах			
ADV 55	0313517	55	Алюминий
AEV 55	0313516	55	Алюминий
APDH 85	0313414	55	Алюминий
APEN 85	0313413	55	Алюминий

Крепление

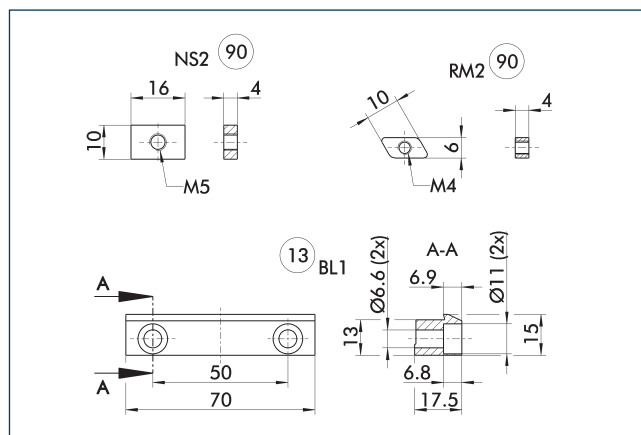


13 Монтажная планка

90 Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы



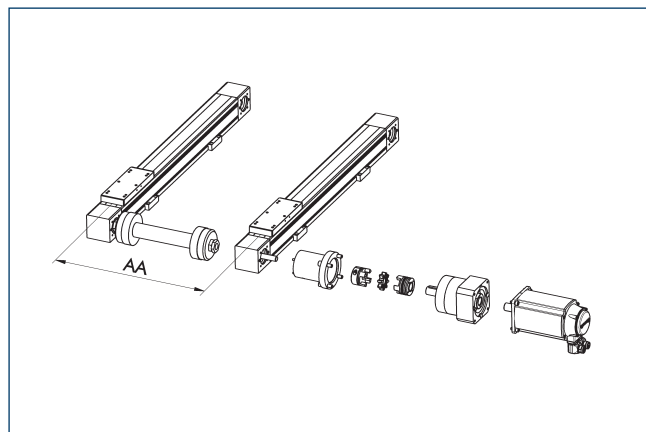
13 Монтажная планка

90 Пазовый сухарь с нижней стороны

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

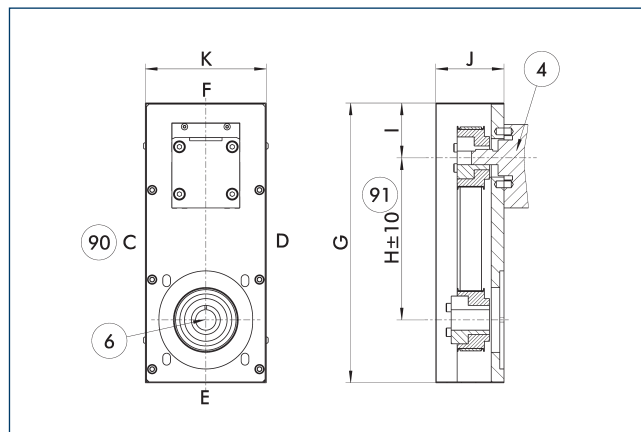
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL1-70x15x17.5-01	0331400	
Пазовый сухарь		
NS 2-M5	0331405	
RM2-M4	0331425	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA [mm]
B 70-C-ZSS	GX2	215
B 70-C-ZRS	GX2	215
B 70-C-SSS	GX2	330
B 70-C-SRS	GX2	330

Угловой ременный привод



4 Линейный блок

6 Подсоединение привода

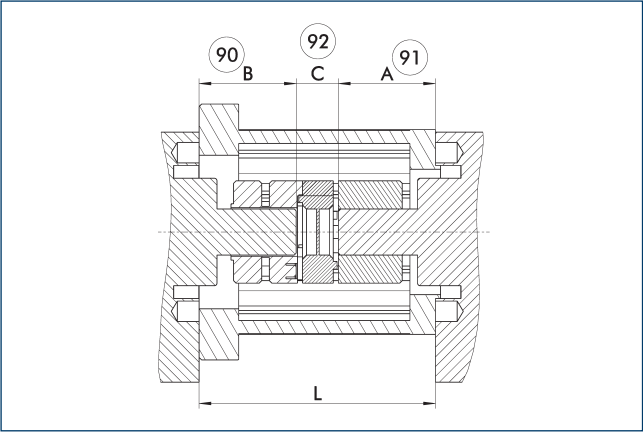
90 Направление присоединения
углового ременного привода91 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]
B 70-C-SSS	238	120	46	52	102
B 70-C-SRS	238	120	46	52	102

① Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

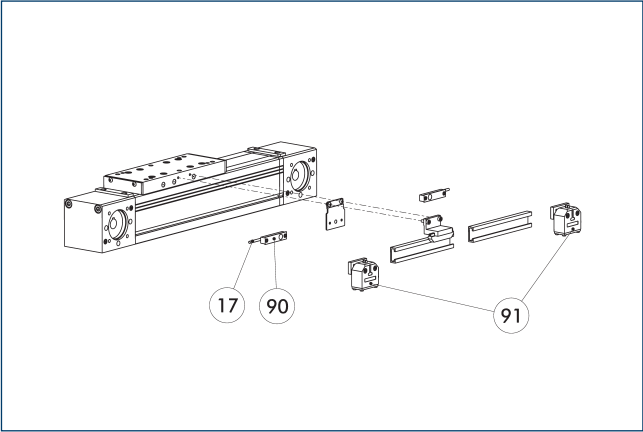
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
- 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
- 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

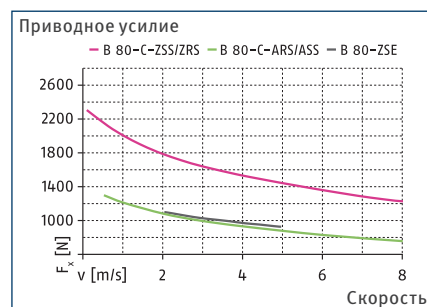
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

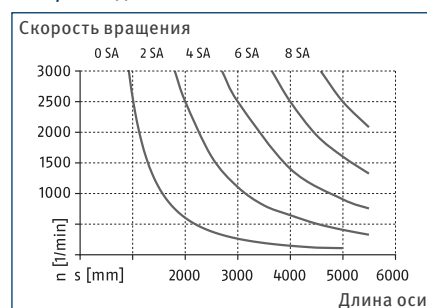
Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



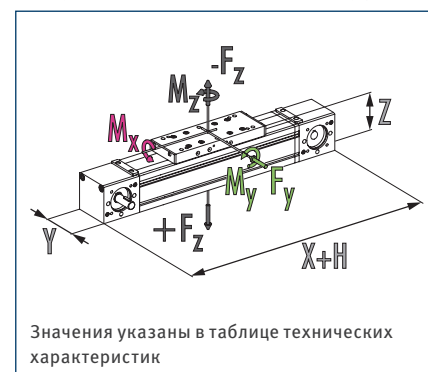
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 80-C-ZSS	B 80-ZSE	B 80-C-ZRS	B 80-C-ASS	B 80-C-ARS	B 80-ZSS
Макс. ход H	[mm]	7600	7600	7600	7590	7590	5220
Макс. приводное усилие	[N]	2200	1100	2200	1300	1300	4000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	8000	8000	8000	8000	8000	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	5	8	5	8	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	40	40	40	40	40	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	7.8	6.35	5.3	12.1	10.8	6.2
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.98	0.89	0.65	0.96	0.63	1.1
Масса скользящего элемента	[kg]	2.75	1.36	3			1.9
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	3.25		3.7			2.4
Вес привода суппорта	[kg]				6.3	6.3	
Система направляющих		Направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая
Количество реек		1	1		1		1
Размер реек		25	20		20		20
Диаметр ролика	[mm]			24		20	
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	1.8	1.4	1.8	1.8	1.8	0.8
Момент инерции	[kgm²]	0.004	0.0027	0.0042	0.0086	0.0092	0.000084
Тип зубчатого ремня		32 AT 10	32 AT 5-E	32 AT 10	32 AT 10-E	32 AT 10-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	210	220	210	220	220	
Диаметр шпинделя	[mm]						20
Шаг ходового винта	[mm]						5/10/20/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]						3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	300/500/500	80/200/200	100/300/180	300/500/500	100/300/180	100/250/250
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	1600/4000/3000	640/2400/1600	1000/2500/1500	1600/4000/3000	1000/2500/1500	800/3000/2000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

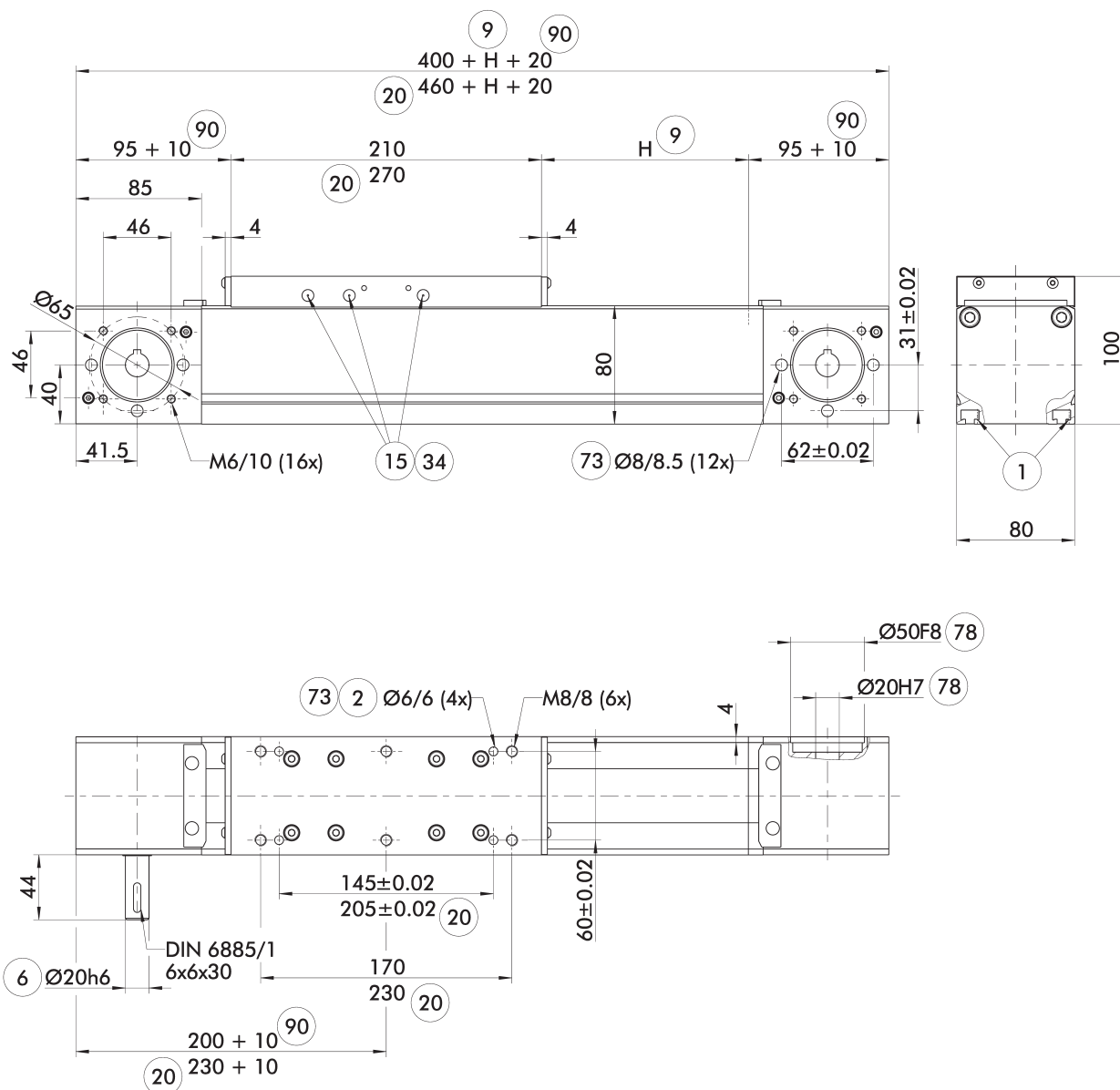
* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

Описание		B 80-SRS
Макс. ход Н	[mm]	5220
Макс. приводное усилие	[N]	4000
Повторяемость	[mm]	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	5600
Макс. скорость	[m/s]	2.5
Макс. ускорение	[m/s ²]	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	5.4
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	0.7
Масса скользящего элемента	[kg]	2.2
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	2.8
Система направляющих		Роликовая направляющая
Диаметр ролика	[mm]	20
Концепция привода		Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	0.6
Момент инерции	[kgm ²]	0.000084
Диаметр шпинделя	[mm]	20
Шаг ходового винта	[mm]	5/10/20/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]	3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/180/100
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	500/1500/800

- ① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход Н. Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG. Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.
- * Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.
- ** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

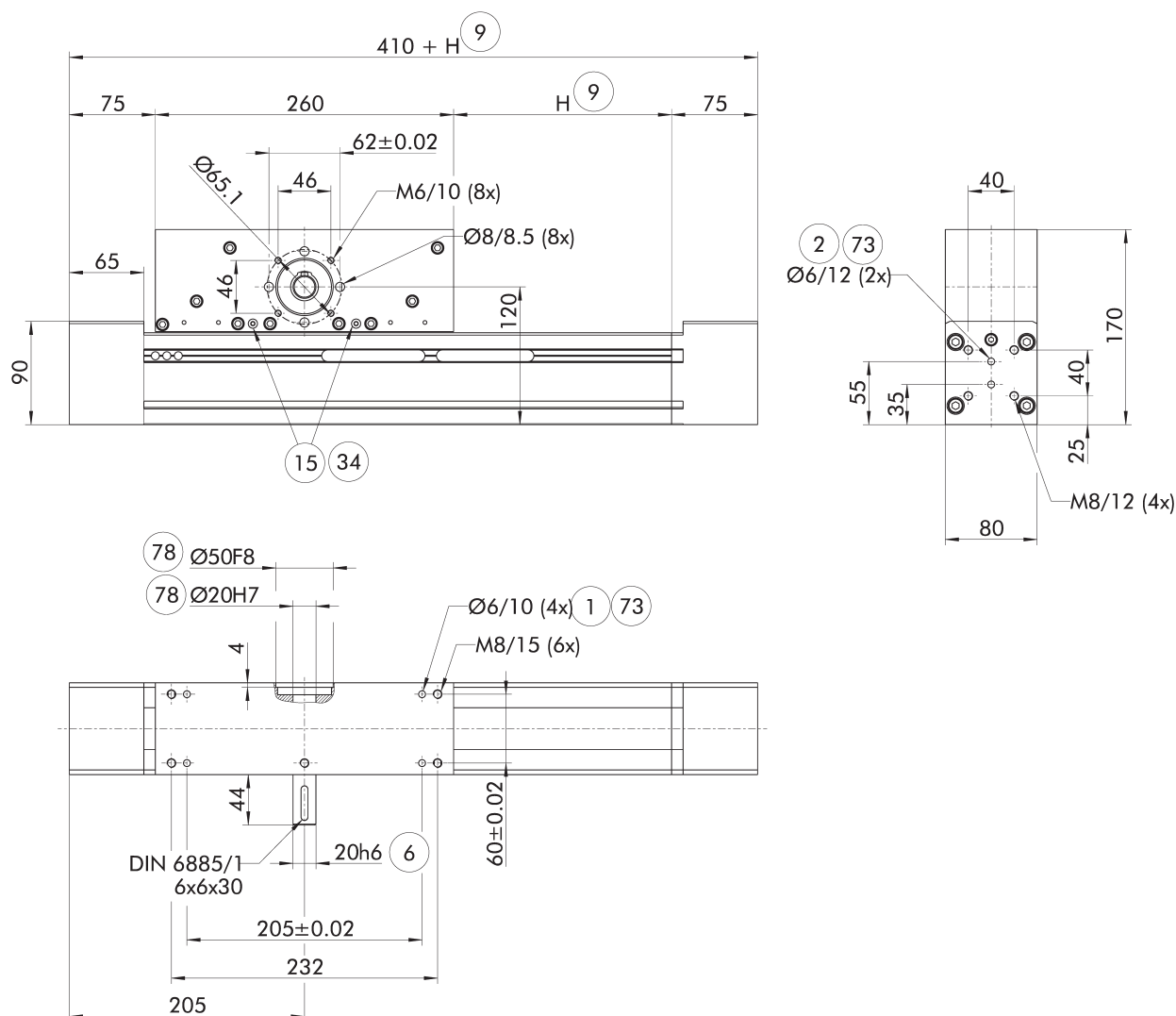
C-ZSS/ZRS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-------------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ② Присоединение | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑨① Изменение размера с опциональной защитной полосой |
| ⑨ Номинальный ход | |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |
| ⑳ с длинной скользящей плитой | |
| ㉓ с обеих сторон | |

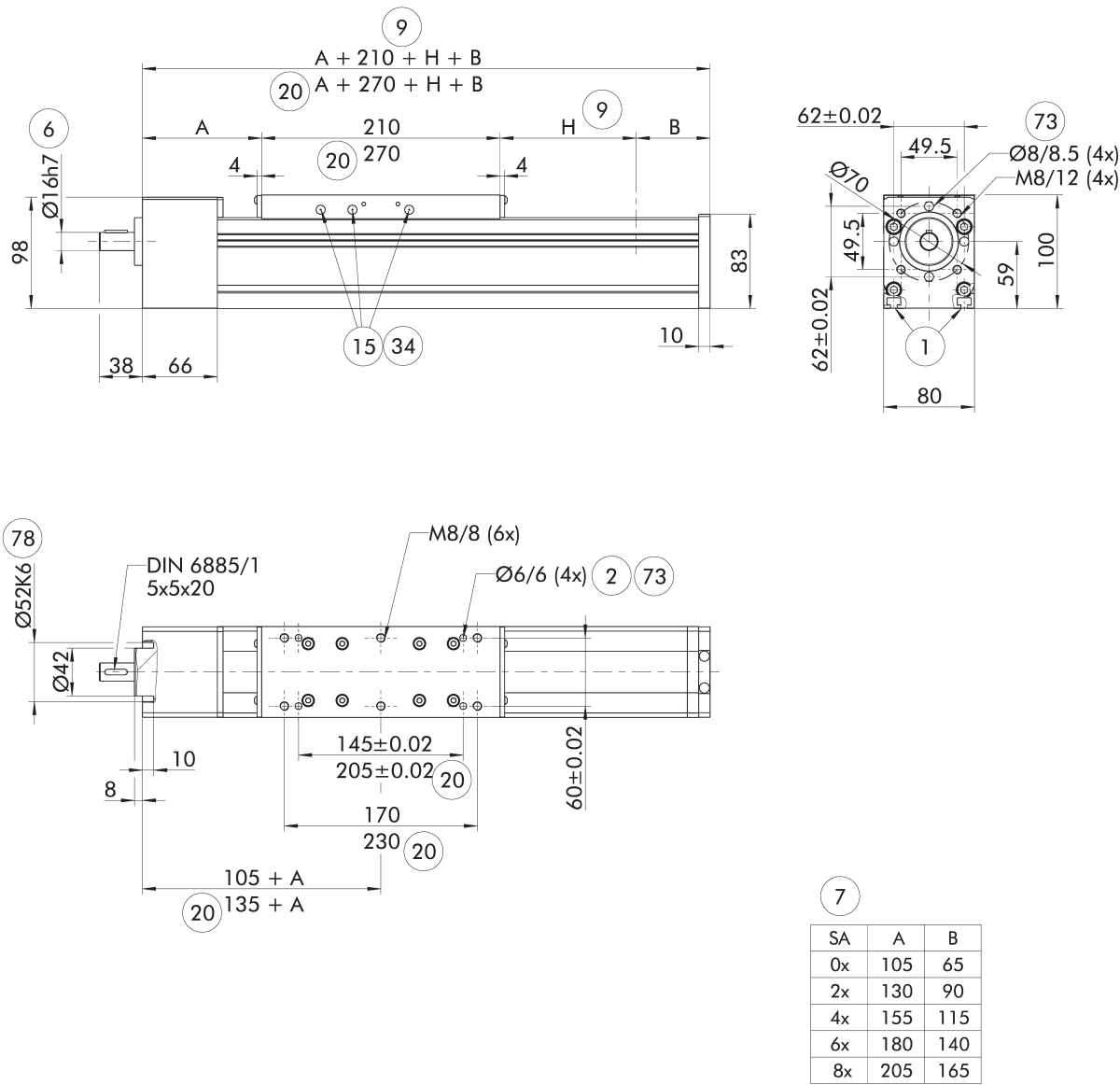
C-ASS/ARS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ③④ с обеих сторон |
| ② Присоединение | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑨ Номинальный ход | |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

SSS/SRS, главный вид

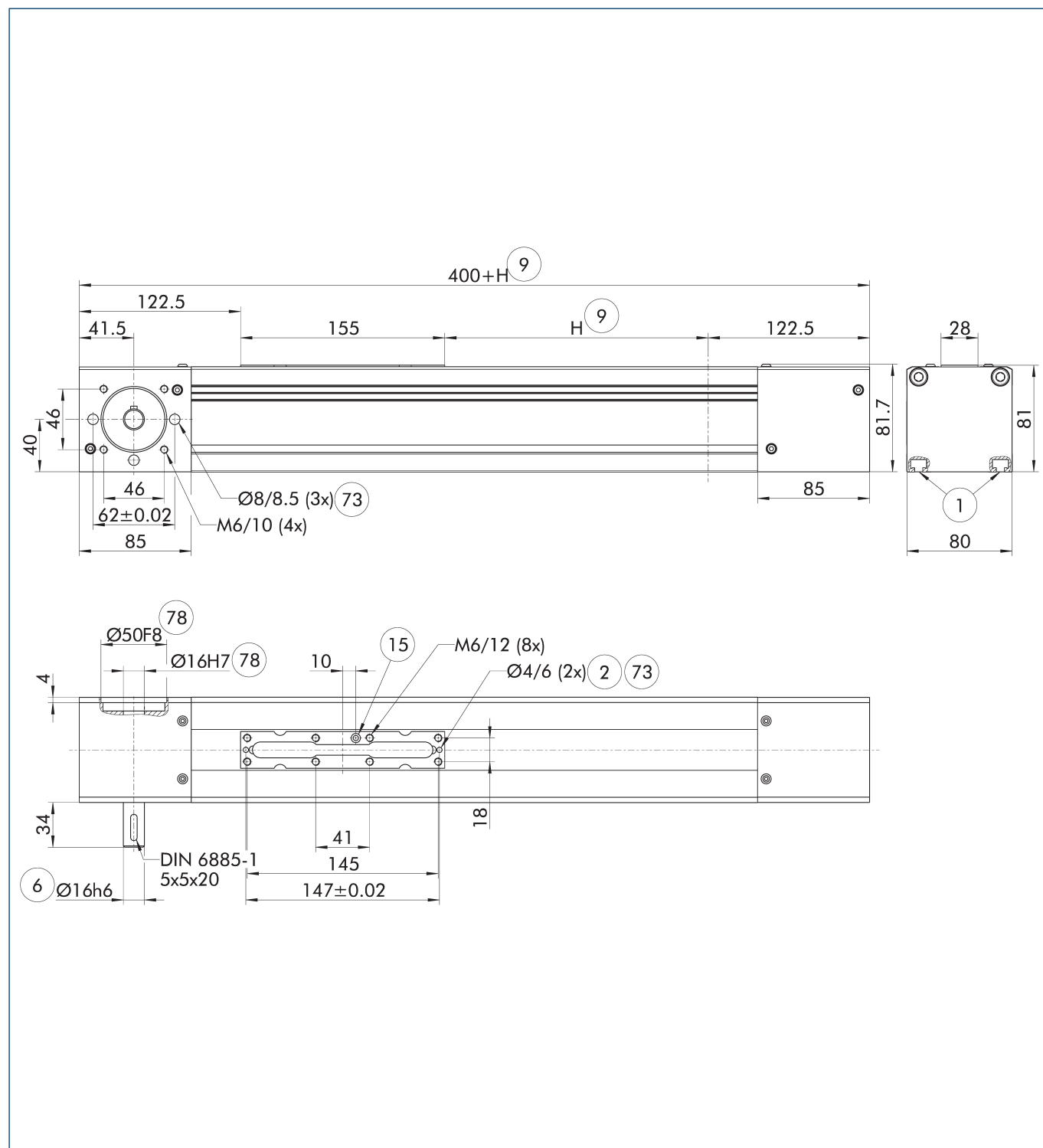


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ③ Подсоединение привода
- ④ Количество опор ходового винта
- ⑤ Номинальный ход
- ⑥ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой с обеих сторон
- ⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧ Подготовка для центрирования

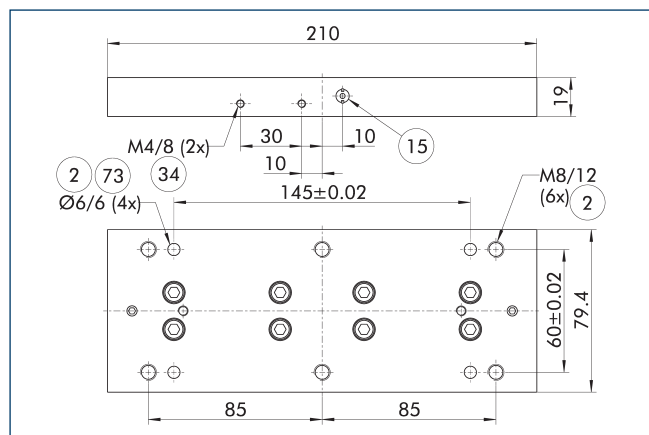
Главный вид ZSE



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|---|
| ① Соединение линейного узла | ⑮ Соединение подачи смазки |
| ② Присоединение | ⑦③ Посадочные места для
центрирующих штифтов |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦⑧ Подготовка для
центрирования |
| ⑨ Номинальный ход | |

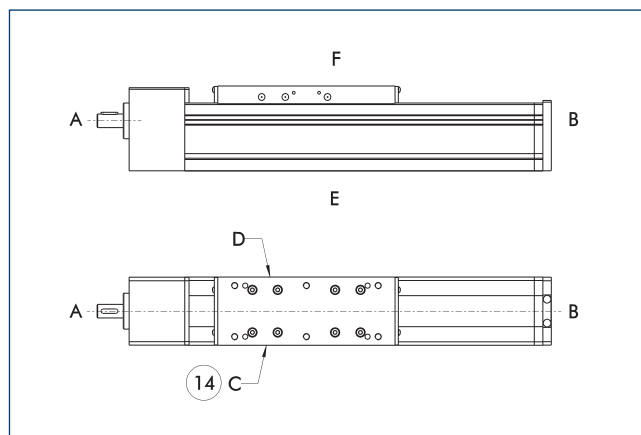
Скользящая плита ZSE



- ② Присоединение
- ③4 с обеих сторон
- ⑮ Соединение подачи смазки
- ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов

По запросу, исполнение ZSE можно заказать с установленной скользящей плитой. На чертеже показаны возможные расположения крепления и смазочного соединения.

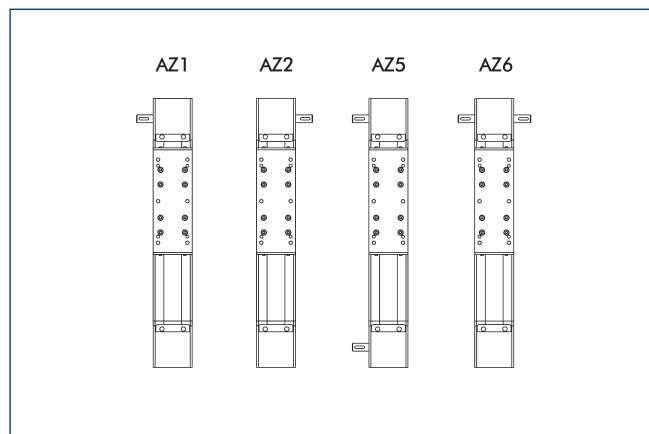
Определение стороны



- ⑮ Стандартное положение
концевого выключателя

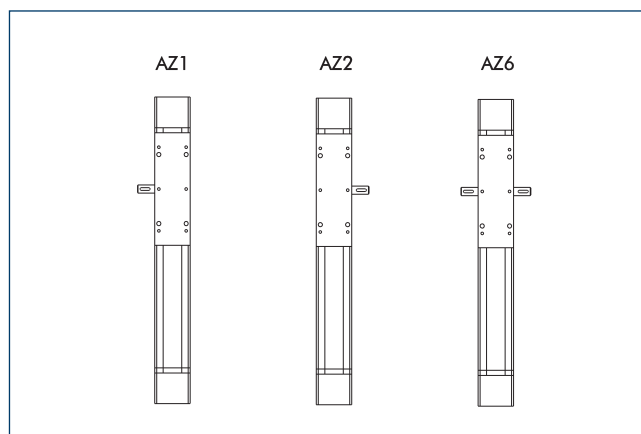
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



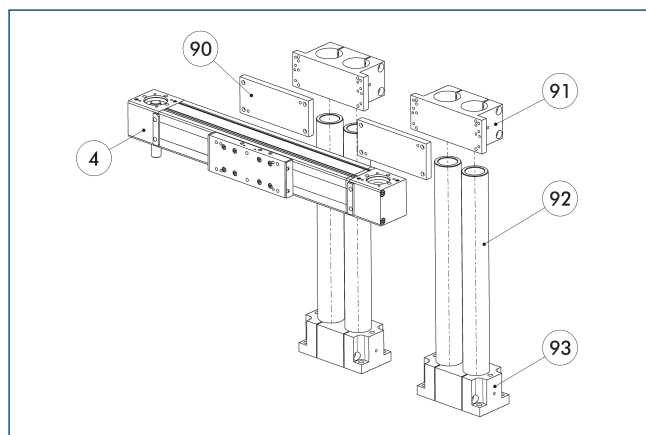
В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Присоединение к системе монтажа на колоннах

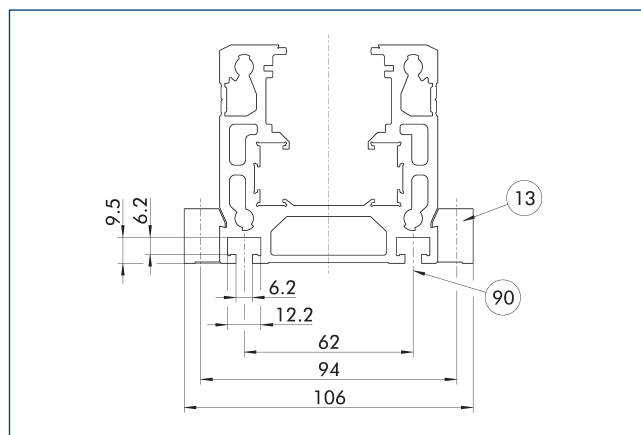


- ④ Линейный блок
 ⑨① Адаптерная плата AGH
 ⑨① Монтажная плата ADV
 ⑨② Колонны, с твердым хромовым покрытием, шлифованные
 ⑨③ Двойное гнездо SOD

Этот модуль в стандартном исполнении может крепиться к системе монтажа на колоннах. Программное обеспечение Kombibox, которое можно загрузить с веб-сайта, поможет вам создать систему нужной конфигурации.

Описание	Идент. №	диаметр колонны [mm]	Материал
Монтажная плата системы монтажа на колоннах			
ADV 55	0313517	55	Алюминий
AEV 55	0313516	55	Алюминий
APDH 85	0313414	55	Алюминий
APEN 85	0313413	55	Алюминий

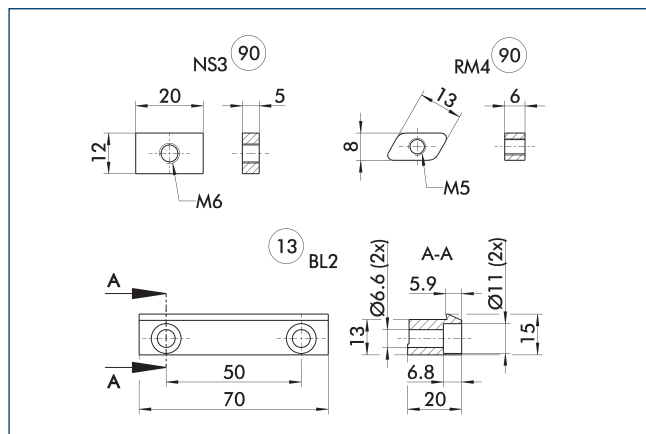
Крепление



- ①③ Монтажная планка
 ⑨① Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы

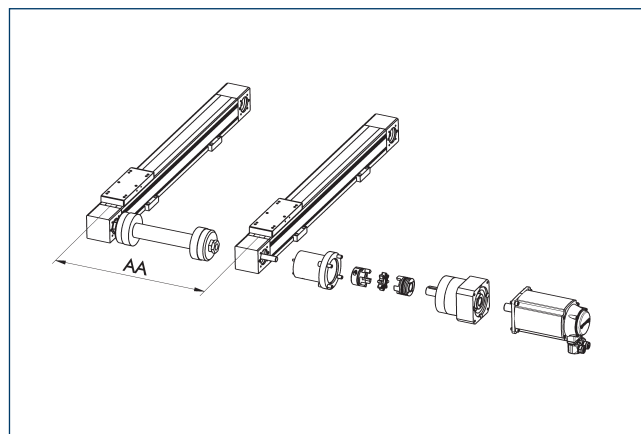


- ①③ Монтажная планка
 ⑨① Пазовый сухарь с нижней стороны

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

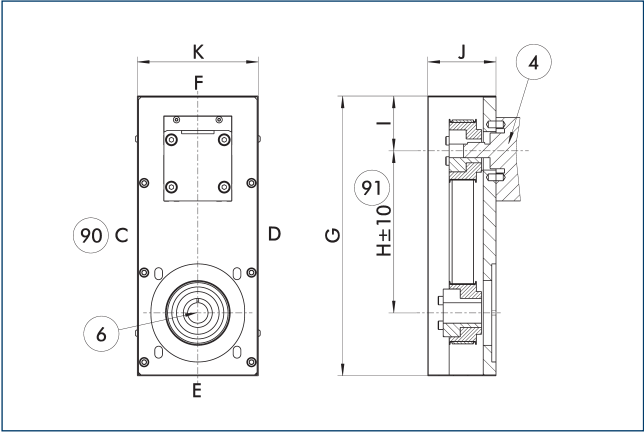
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Пазовый сухарь		
NS 3-M6	0331406	
RM4-M5	0331426	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA [mm]
B 80-C-ZSS	GX4	270
B 80-ZSE	GX2	225
B 80-C-ZRS	GX4	270
B 80-SSS	GX2	330
B 80-SRS	GX2	330

Угловой ременный привод



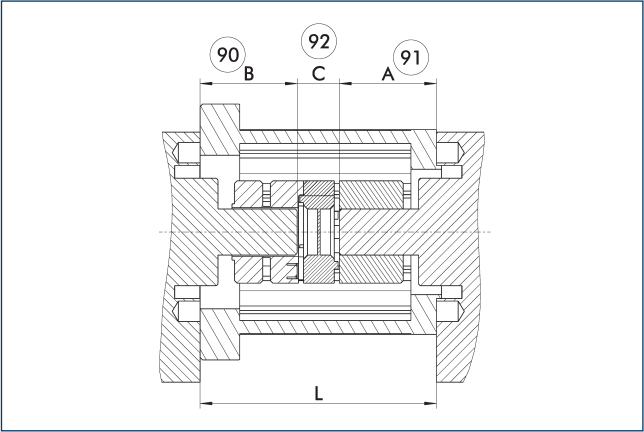
- ④ Линейный блок
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑨0 Направление присоединения
углового ременного привода
- ⑨1 Зависит от коэффициента
передачи и конструкции
зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 80-SSS	328	190	64	80	142
B 80-SRS	328	190	64	80	142

① Возможные передаточные числа: i = 1 : 1, i = 2 : 1 и i = 3 : 1

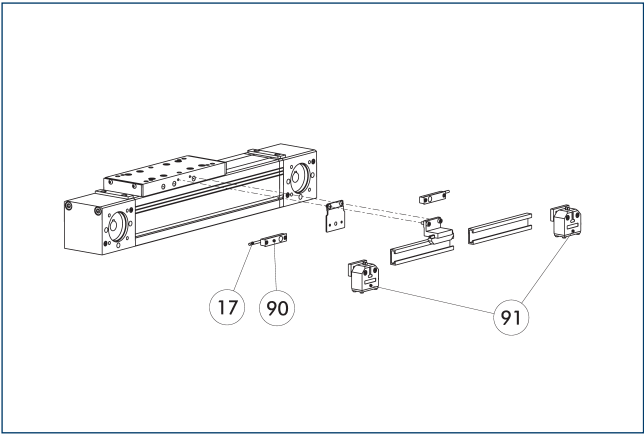
Схематический чертеж фланца двигателя



- ⑨0 Длина хвостовика приводного
вала двигателя или редуктора
- ⑨1 Длина хвостовика приводного
вала линейного модуля
- ⑨2 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

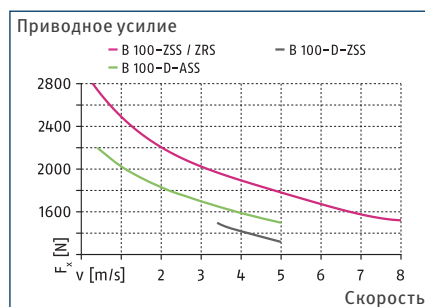
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

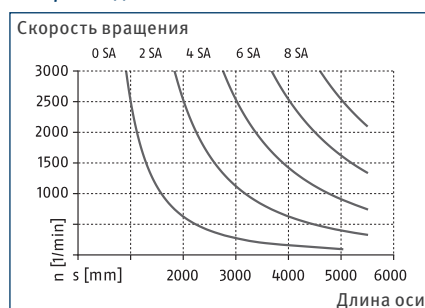
- ❗ Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



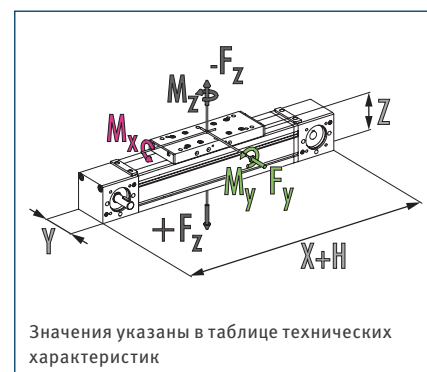
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 100-ZSS	B 100-D-ZSS	B 100-ZRS	B 100-D-ASS	B 100-D-SSS
Макс. ход H	[mm]	7420	7710	7420	7680	5260
Макс. приводное усилие	[N]	2800	1500	2800	2200	4000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	7900	8100	7900	8100	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	5	8	5	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	40	60	40	60	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	9.1	6.8	9.5	14	6.2
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	1.45	0.75	1.1	0.9	0.75
Масса скользящего элемента	[kg]	3.8	3.5	4.1		3.4
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	5.43	4.1	5.85		4
Вес привода суппорта	[kg]				8.6	
Система направляющих		Направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая	Направляющая
Количество реек		1	2		2	2
Размер реек		20	15		15	15
Диаметр ролика	[mm]			28		
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	2.5	5	2.5	2.5	1.3
Момент инерции	[kgm²]	0.0126	0.0028	0.013	0.012	0.000084
Тип зубчатого ремня		40 AT 10	40 AT 10-E	40 AT 10	40 AT 10-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	200	160	200	240	
Диаметр шпинделя	[mm]					20
Шаг ходового винта	[mm]					5/10/20/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]					3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	200/300/300	350/750/750	200/250/200	350/950/950	350/750/750
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	1000/3000/2000	1800/4000/3000	1000/2500/1200	1800/4000/3000	1800/4000/3000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

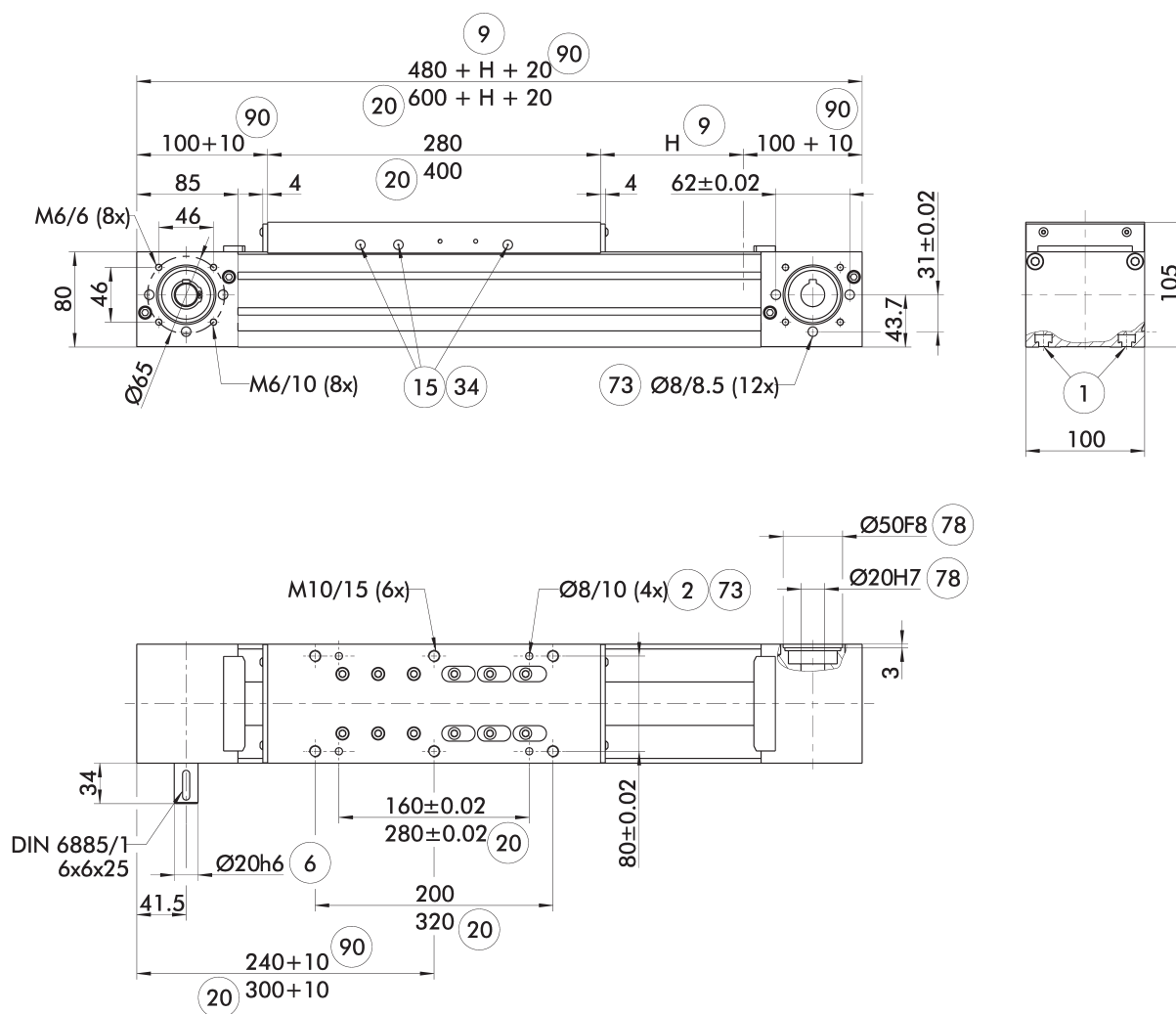
Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

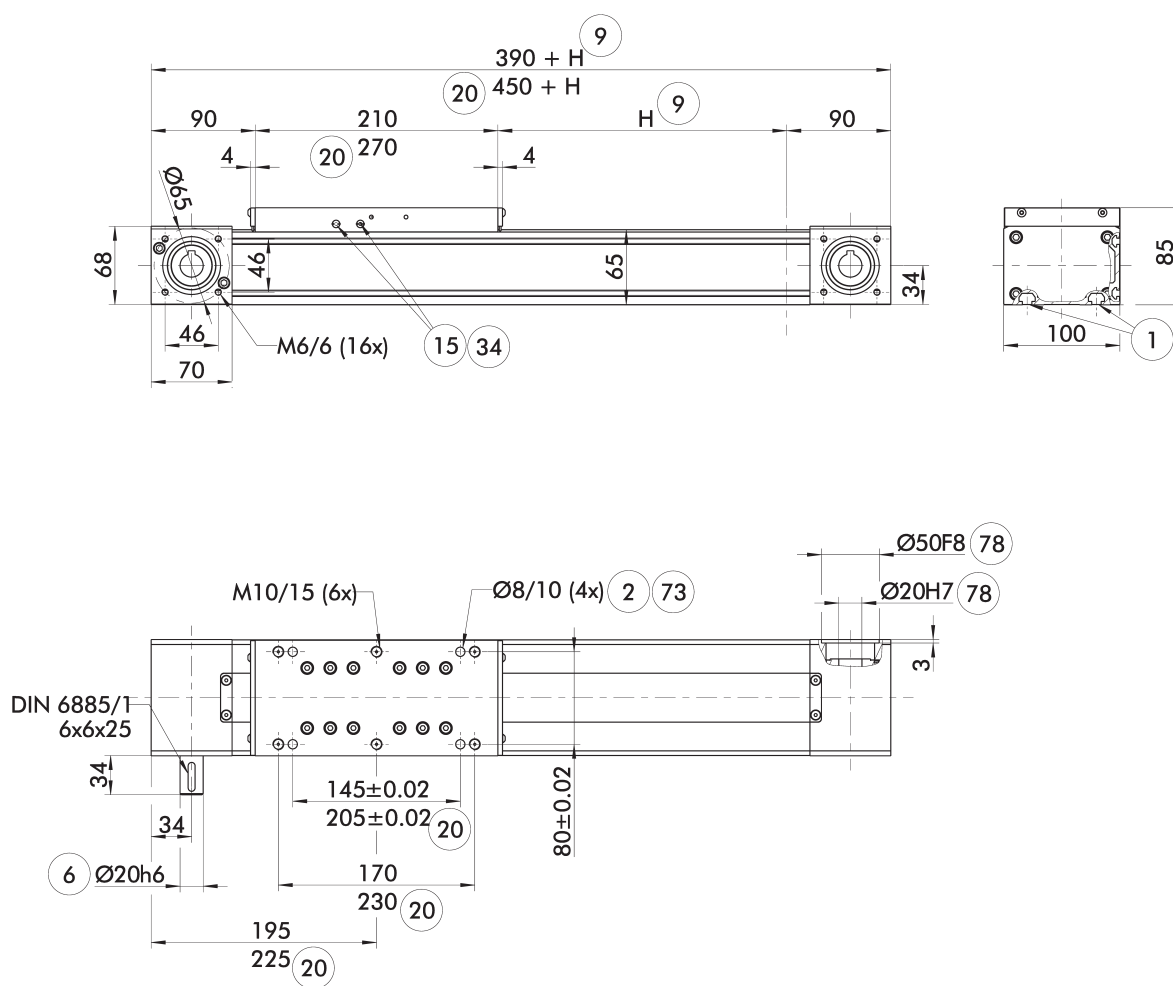
ZSS/ZRS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ② Присоединение | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑨⑩ Изменение размера с опциональной защитной полосой |
| ⑨ Номинальный ход | |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |
| ⑳ с длиной скользящей плиты | |
| ⑳ с обеих сторон | |

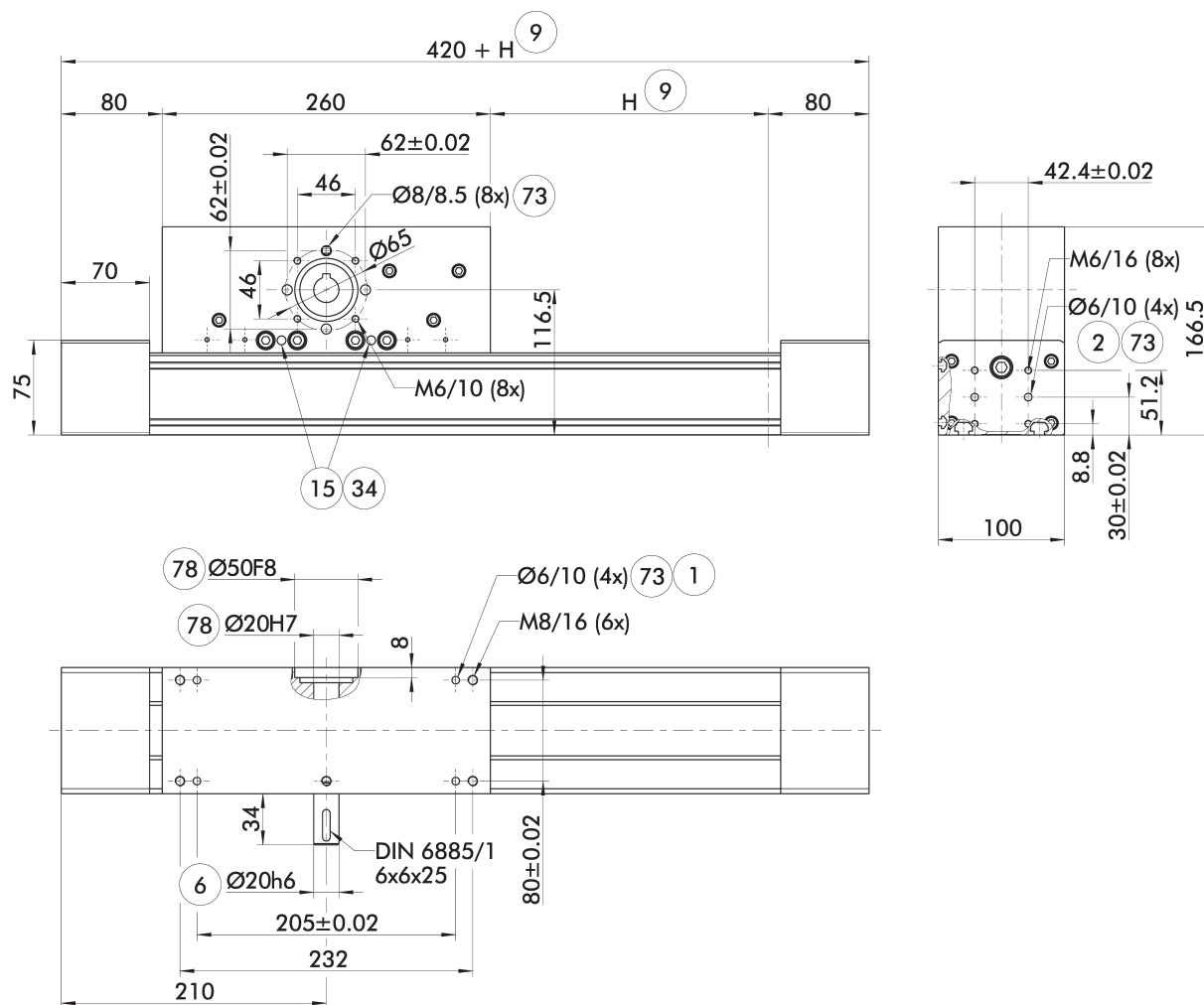
D-ZSS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②③ с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③ с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦⑧ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦ Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

D-ASS, главный вид

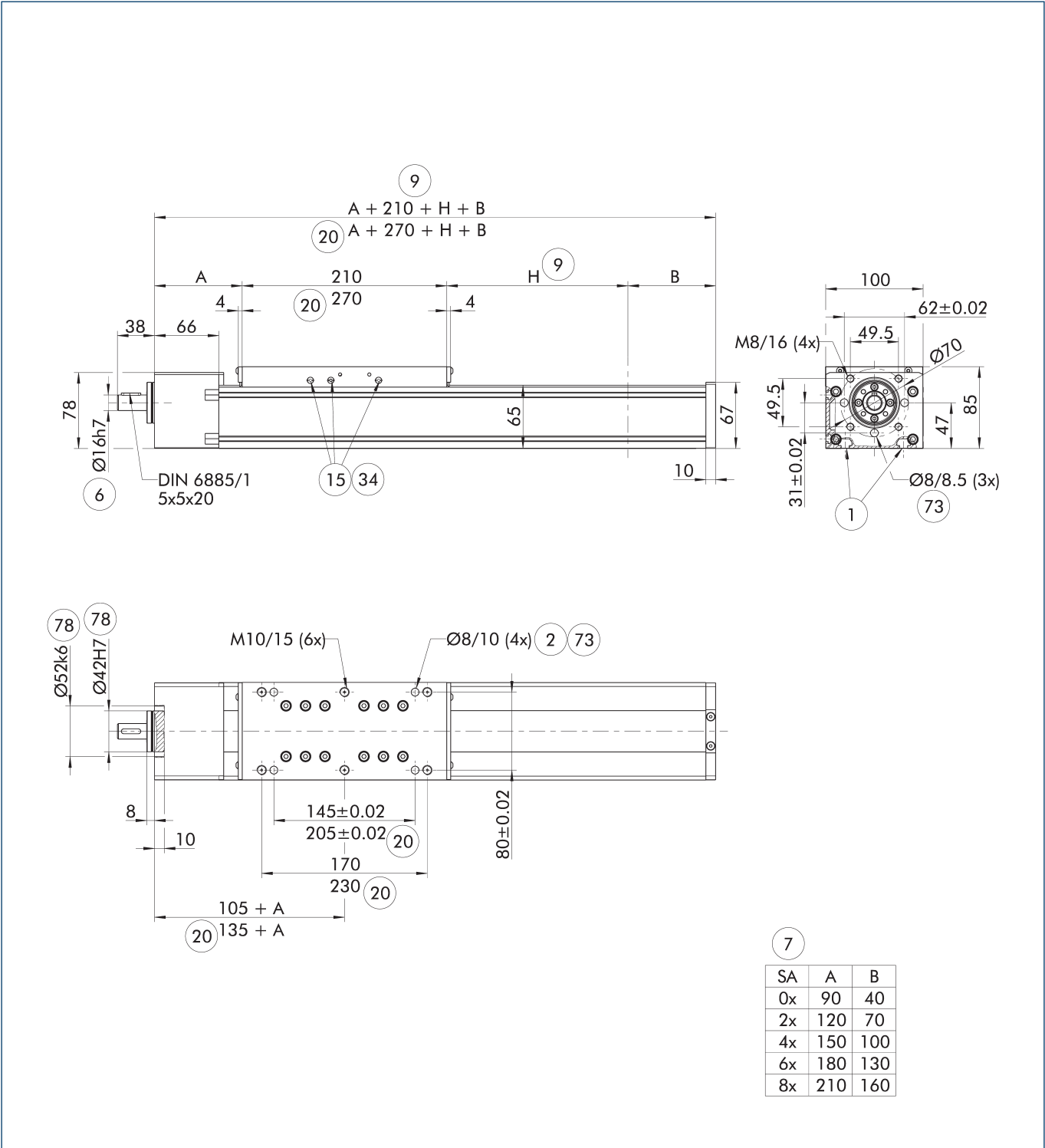


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑨ Номинальный ход
- ⑮ Соединение подачи смазки

- ③ с обеих сторон
- ⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧ Подготовка для центрирования

D-SSS, главный вид

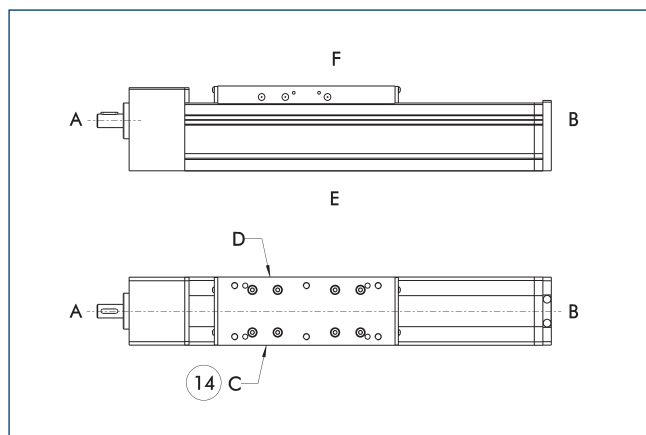


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ③ Подсоединение привода
- ④ Количество опор ходового винта
- ⑤ Номинальный ход
- ⑥ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой с обеих сторон
- ⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧ Подготовка для центрирования

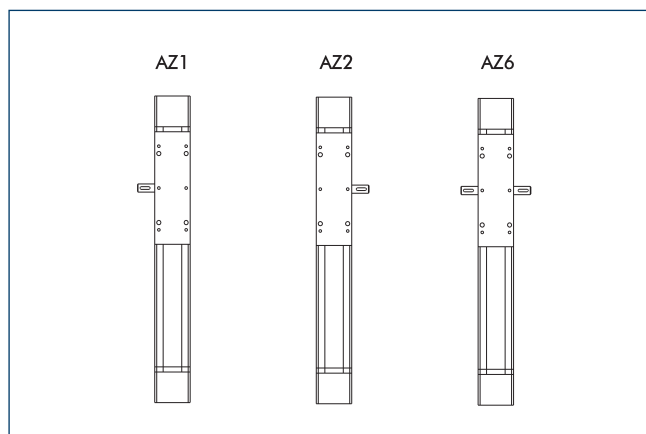
Определение стороны



14 Стандартное положение
концевого выключателя

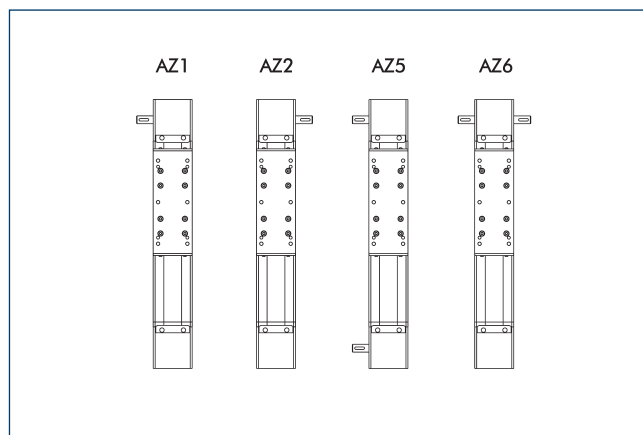
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



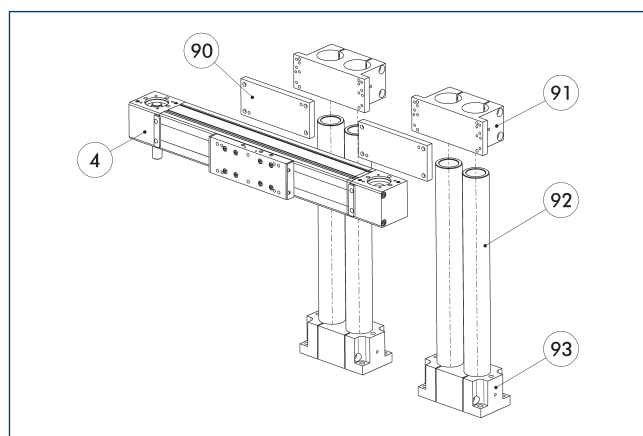
В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Присоединение к системе монтажа на колоннах



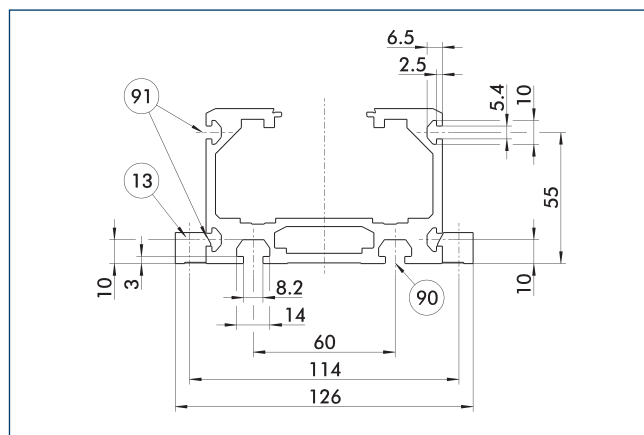
- 4 Линейный блок
- 90 Адаптерная плита AGH
- 91 Монтажная плита ADV

- 92 Колонны, с твердым хромовым покрытием, шлифованные
- 93 Двойное гнездо SOD

Этот модуль в стандартном исполнении может крепиться к системе монтажа на колоннах. Программное обеспечение KorbBox, которое можно загрузить с веб-сайта, поможет вам создать систему нужной конфигурации.

Описание	Идент. №	диаметр колонны [mm]	Материал
Монтажная плита системы монтажа на колоннах			
ADV 55	0313517	55	Алюминий
APDH 85	0313414	55	Алюминий
APDV 85	0313416	55	Алюминий
APEN 85	0313413	55	Алюминий
APEV 85	0313415	55	Алюминий

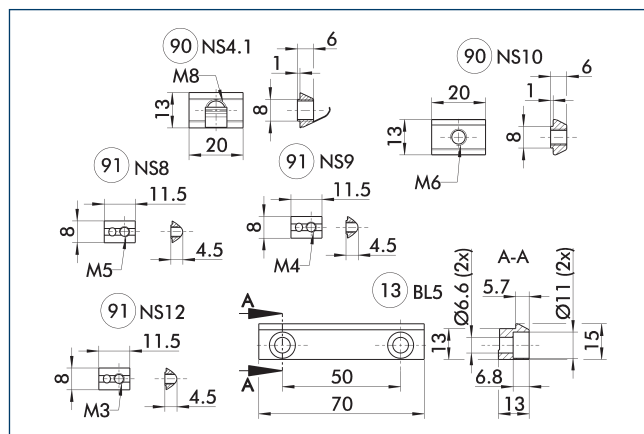
Присоединение исполнения D



- 13 Монтажная планка
 90 Пазовый сухарь с нижней стороны
 91 Боковой пазовый сухарь

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Монтажные элементы исполнения D

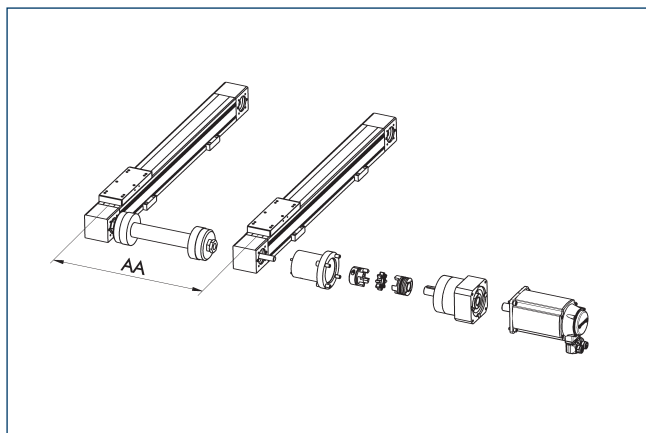


- 13 Монтажная планка
- 90 Пазовый сухарь с нижней стороны
- 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

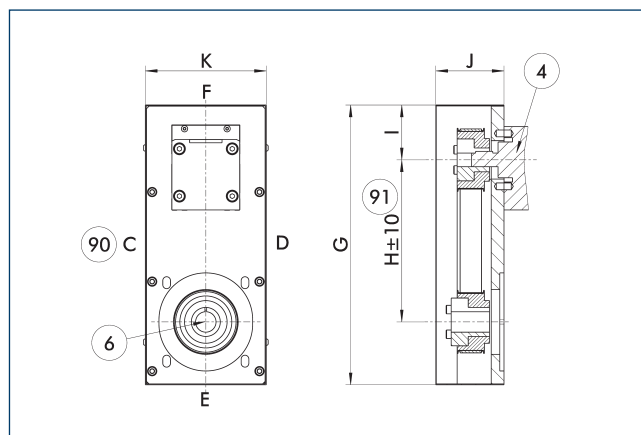
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL5-70x15x13-01	0331419	
Пазовый сухарь		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 12-M3	0331424	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 100-ZSS	GX4	270
B 100-D-ZSS	GX4	270
B 100-ZRS	GX4	270
B 100-D-SSS	GX4	290

Угловой ременный привод



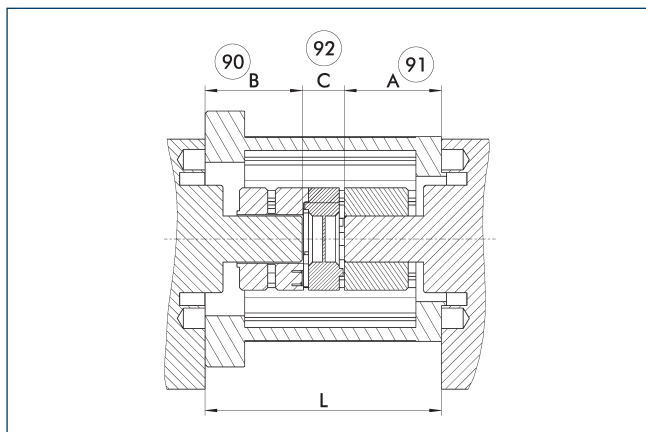
- ④ Линейный блок
 ⑥ Подсоединение привода
 ⑨⑩ Направление присоединения
 углового ременного привода
- ⑨① Зависит от коэффициента
 передачи и конструкции
 зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 100-D-SSS	328	190	64	80	142

- ① Возможные передаточные числа: $i = 1:1$, $i = 2:1$ и $i = 3:1$

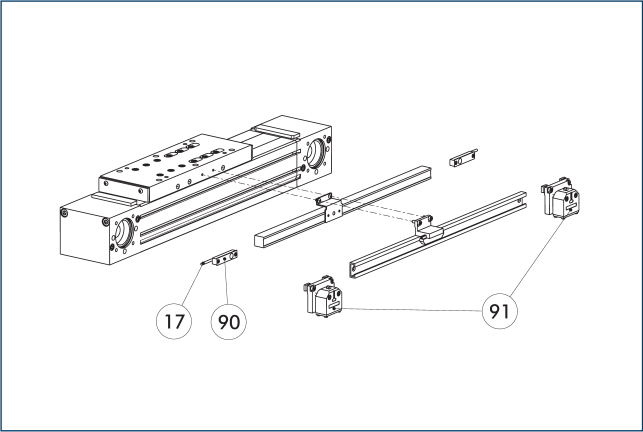
Схематический чертеж фланца двигателя



- ⑨⑩ Длина хвостовика приводного
 вала двигателя или редуктора
- ⑨① Длина хвостовика приводного
 вала линейного модуля
- ⑨② Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

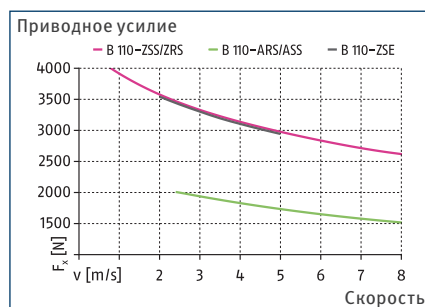
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

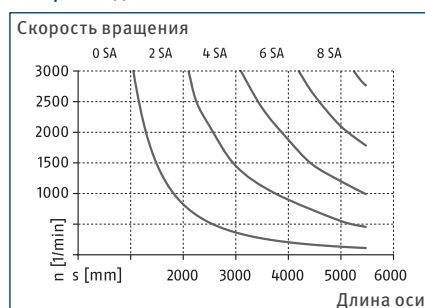
- 1 Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



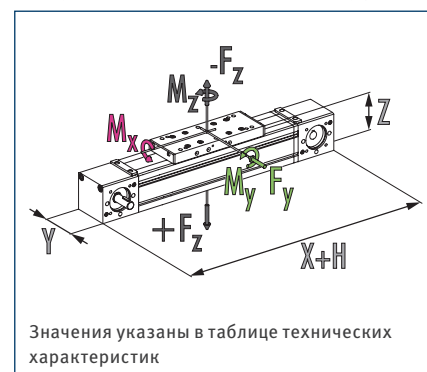
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 110-ZSS	B 110-ZSE	B 110-ZRS	B 110-ASS	B 110-ARS	B 110-SSS
Макс. ход H	[mm]	7520	7520	7520	7440	7440	5120
Макс. приводное усилие	[N]	4000	3600	4000	2000	2000	6000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	8100	8100	8100	8100	8100	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	5	8	5	8	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	60	60	60	60	60	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	18	15.75	15.7	29	27	13.5
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	2.1	1.56	1.5	1.4	1.2	1.7
Масса скользящего элемента	[kg]	5.2	2.57	4.8			5.3
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	8.2		7.5			8.3
Вес привода суппорта	[kg]				16	15	
Система направляющих		Направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая
Количество реек		1	1		1		1
Размер реек		25	25		25		25
Диаметр ролика	[mm]			28		28	
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	3.5	3.35	3.5	3.5	3.5	1.5
Момент инерции	[kgm²]	0.016	0.012	0.018	0.037	0.035	0.000225
Тип зубчатого ремня		50 ATL 10	50 ATL 10	50 ATL 10	50 AT 10-E	50 AT 10-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	300	300	300	300	300	
Диаметр шпинделя	[mm]						25
Шаг ходового винта	[mm]						5/10/25/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]						3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	400/800/600	320/640/480	300/600/450	400/800/600	300/600/450	400/800/600
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	3000/8000/4000	2400/6400/3200	2000/5000/2500	3000/8000/4000	2000/5000/2500	3000/8000/4000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

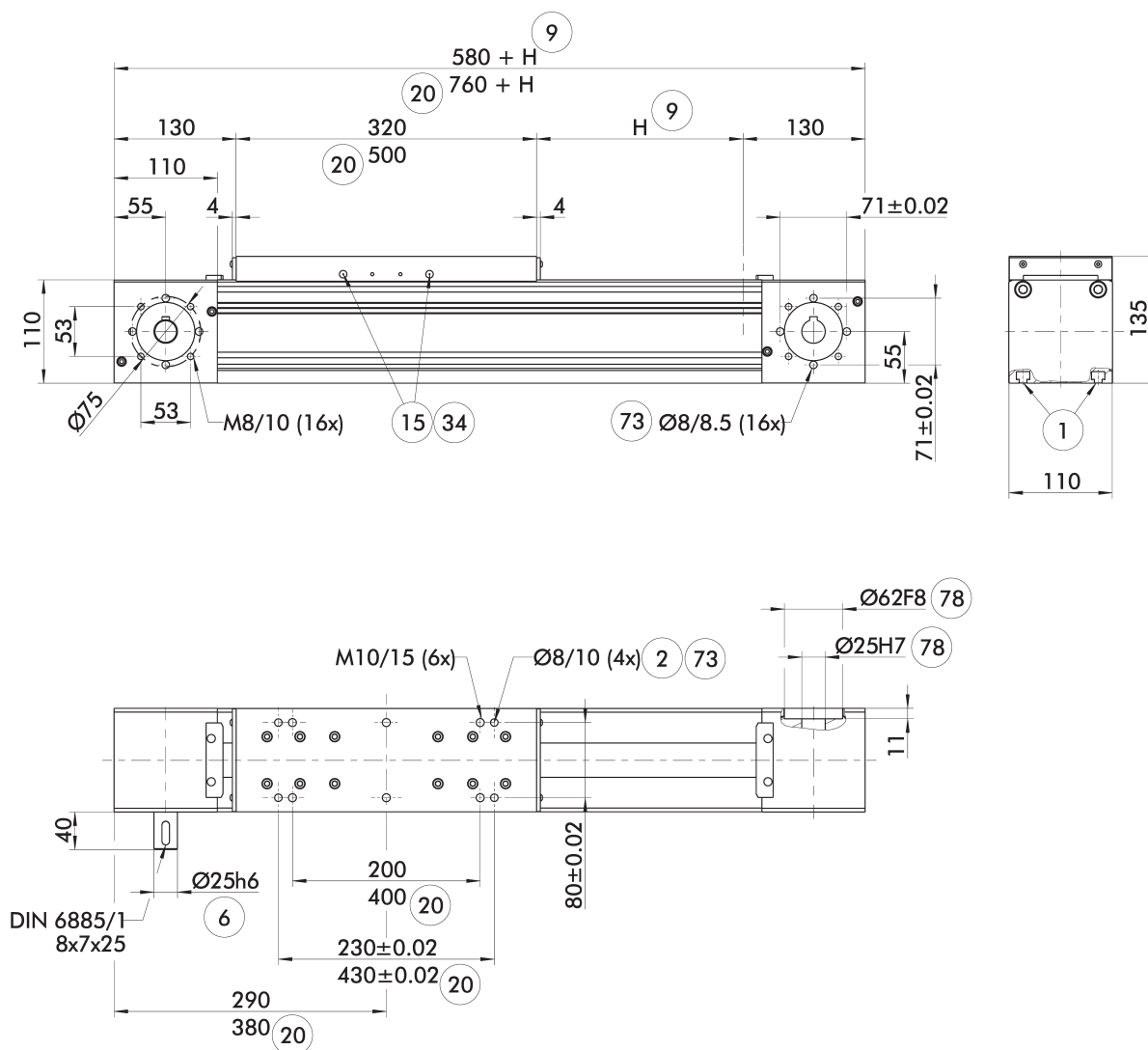
* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

Описание		B 110-SRS
Макс. ход Н	[mm]	5120
Макс. приводное усилие	[N]	6000
Повторяемость	[mm]	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	5600
Макс. скорость	[m/s]	2.5
Макс. ускорение	[m/s ²]	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	12.5
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	1.4
Масса скользящего элемента	[kg]	5.8
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	9.1
Система направляющих		Роликовая направляющая
Диаметр ролика	[mm]	28
Концепция привода		Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	1
Момент инерции	[kgm ²]	0.000225
Диаметр шпинделя	[mm]	25
Шаг ходового винта	[mm]	5/10/25/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]	3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	300/600/450
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	2000/5000/2500

- ① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход Н. Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG. Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.
- * Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.
- ** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

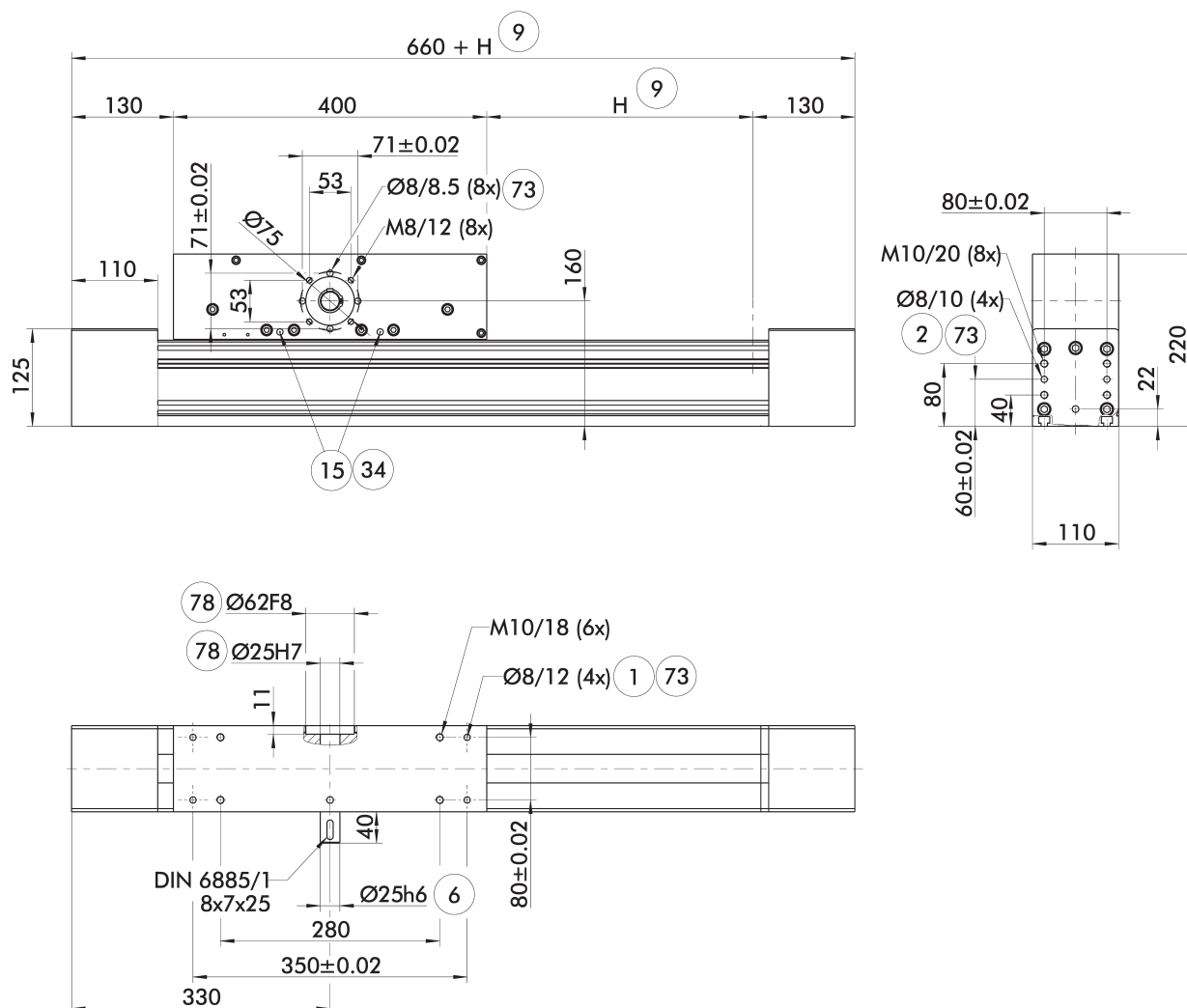
ZSS/ZRS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②0 с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③4 с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦8 Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

ASS/ARS, главный вид

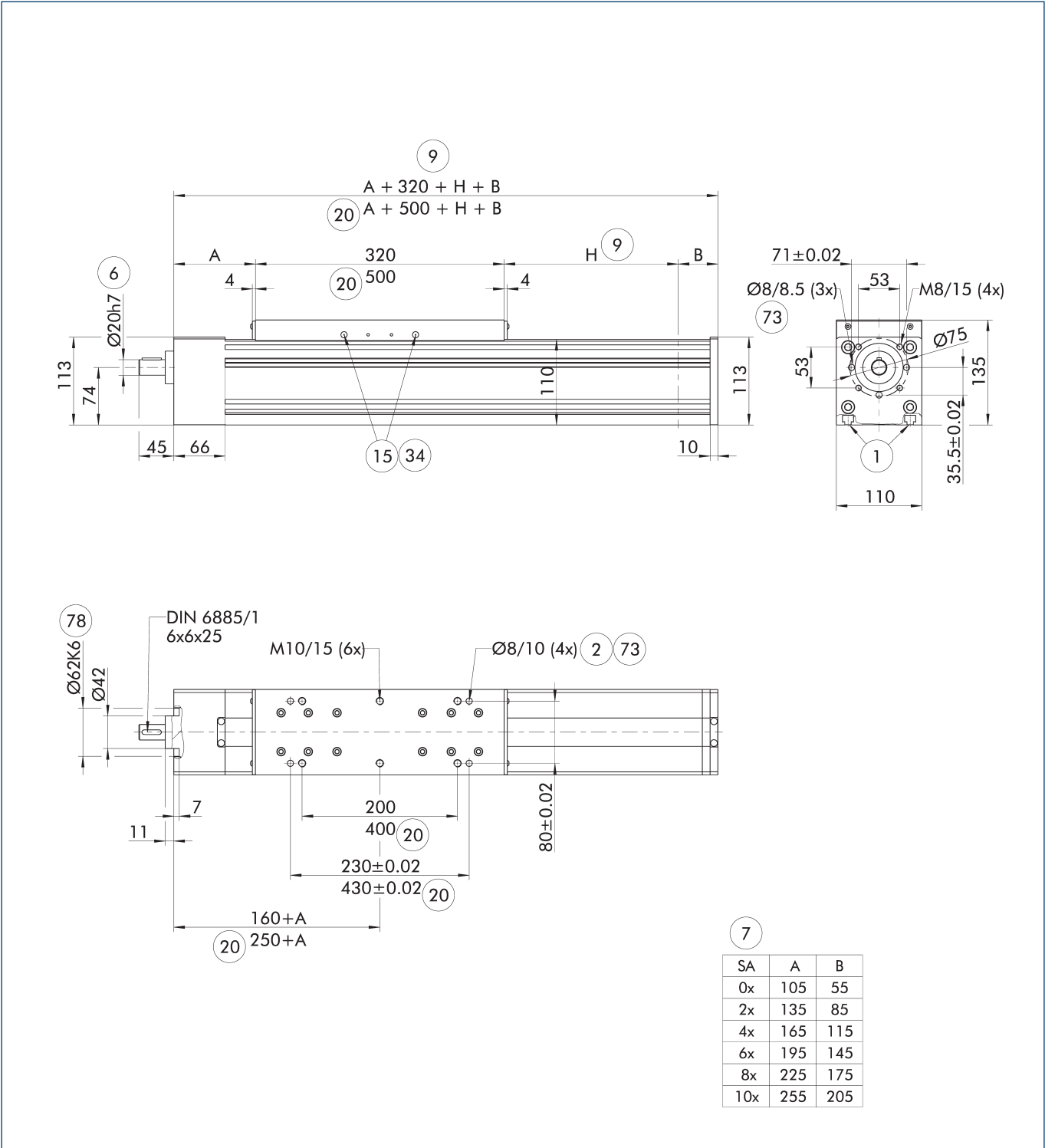


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑨ Номинальный ход
- ⑮ Соединение подачи смазки

- ③ с обеих сторон
- ⑦ Пosaдочные места для центрирующих штифтов
- ⑦ Подготовка для центрирования

SSS/SRS, главный вид

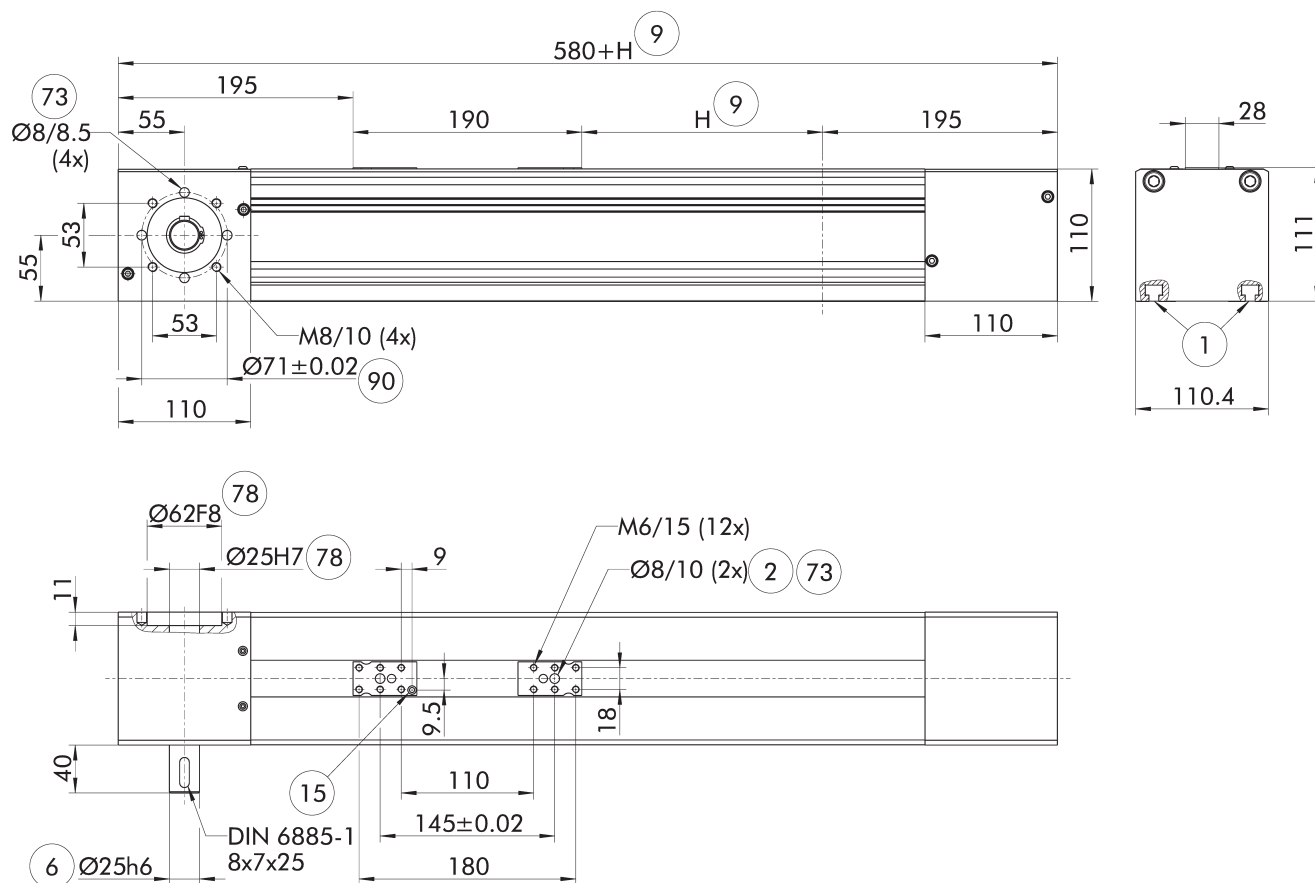


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ③ Подсоединение привода
- ④ Количество опор ходового винта
- ⑤ Номинальный ход
- ⑥ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой с обеих сторон
- ⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧ Подготовка для центрирования

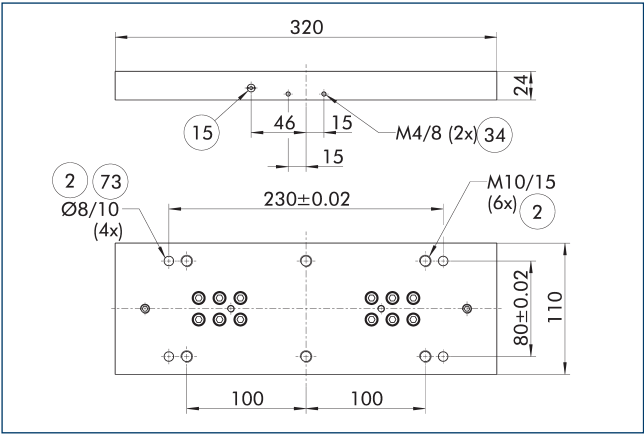
Главный вид ZSE



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ② Присоединение | ⑦⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑨ Номинальный ход |
| ⑨ Номинальный ход | ⑩ Соединение подачи смазки |
| ⑩ Соединение подачи смазки | ⑨⑩ Окружность расположения болтов |

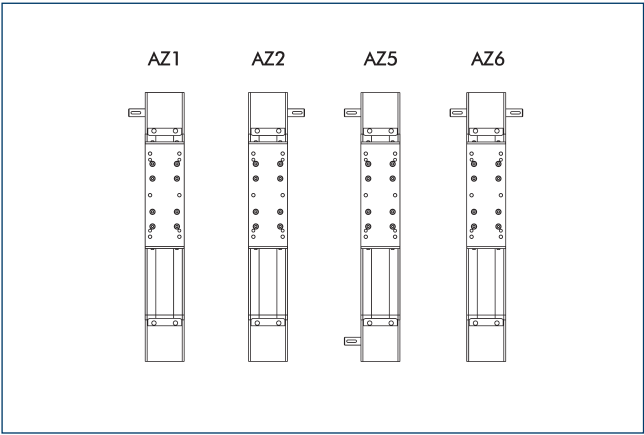
Скользящая плита ZSE



- ② Присоединение
③ Соединение подачи смазки
④ с обеих сторон
⑤ Посадочные места для центрирующих штифтов

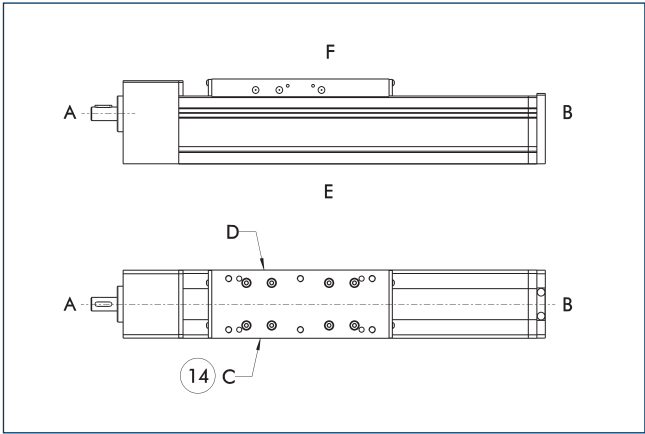
По запросу, исполнение ZSE можно заказать с установленной скользящей плитой. На чертеже показаны возможные расположения крепления и смазочного соединения.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

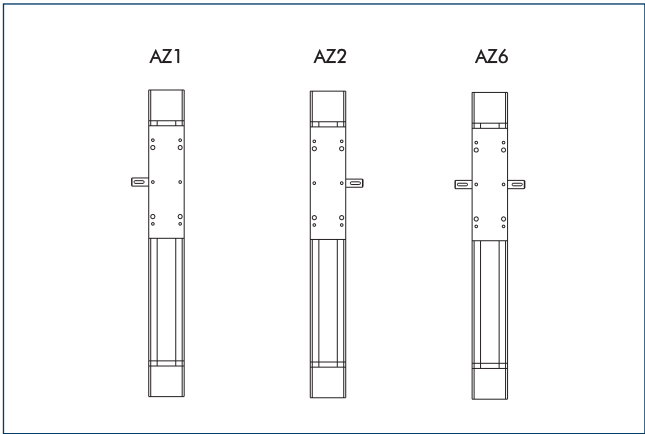
Определение стороны



- ① Стандартное положение
концевого выключателя

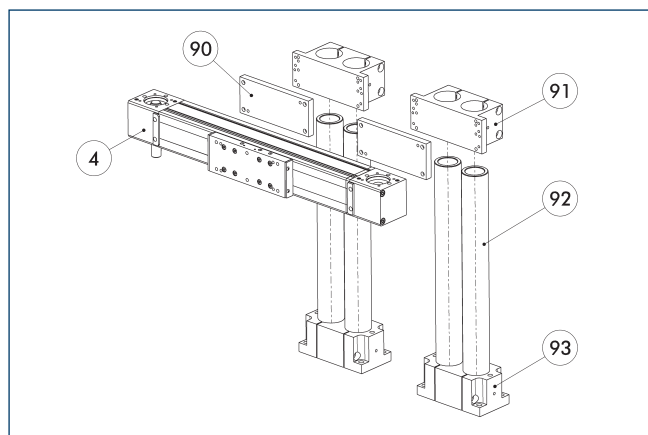
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Присоединение к системе монтажа на колоннах

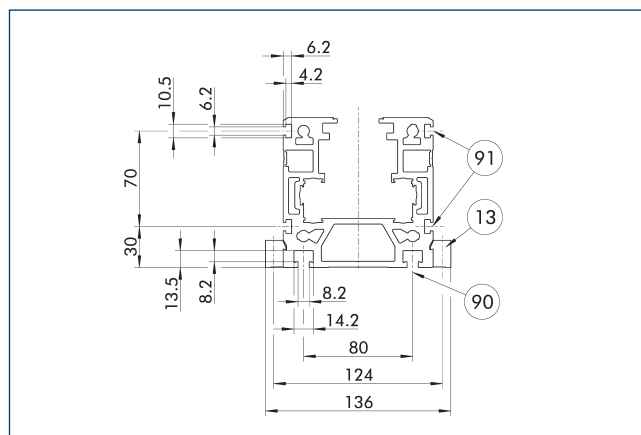


- ④ Линейный блок
 ⑨⑩ Адаптерная плата AGH
 ⑨① Монтажная плата ADV
 ⑨② Колонны, с твердым хромовым покрытием, шлифованные
 ⑨③ Двойное гнездо SOD

Этот модуль в стандартном исполнении может крепиться к системе монтажа на колоннах. Программное обеспечение Kombibox, которое можно загрузить с веб-сайта, поможет вам создать систему нужной конфигурации.

Описание	Идент. №	диаметр колонны	Материал
		[mm]	
Монтажная плата системы монтажа на колоннах			
ADV 55	0313517	55	Алюминий
APDH 85	0313414	55	Алюминий
APDV 85	0313416	55	Алюминий
APEN 85	0313413	55	Алюминий
APEV 85	0313415	55	Алюминий

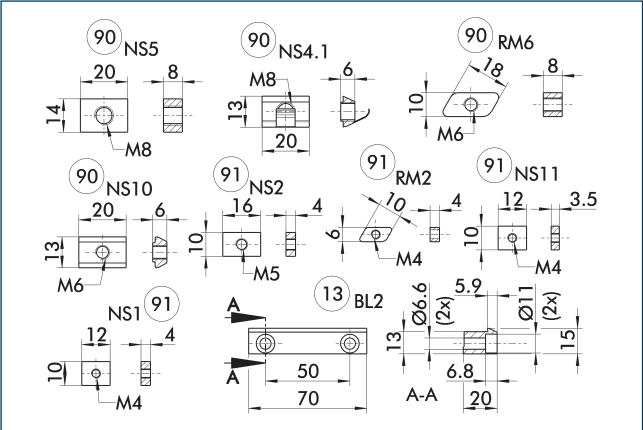
Крепление



- ⑬ Монтажная планка
 ⑨① Боковой пазовый сухарь
 ⑨② Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы

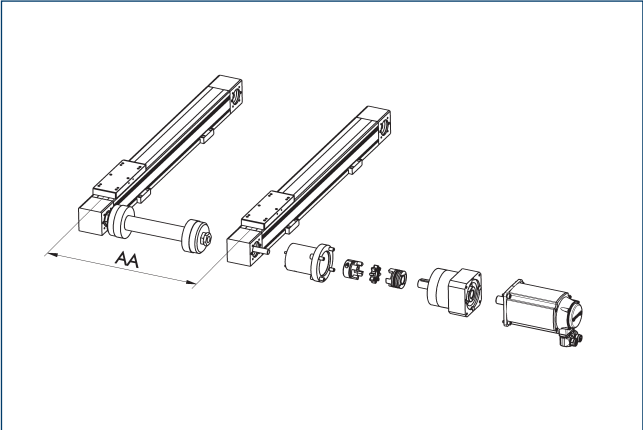


- 13 Монтажная планка
91 Боковой пазовый сухарь
90 Пазовый сухарь с нижней стороны

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

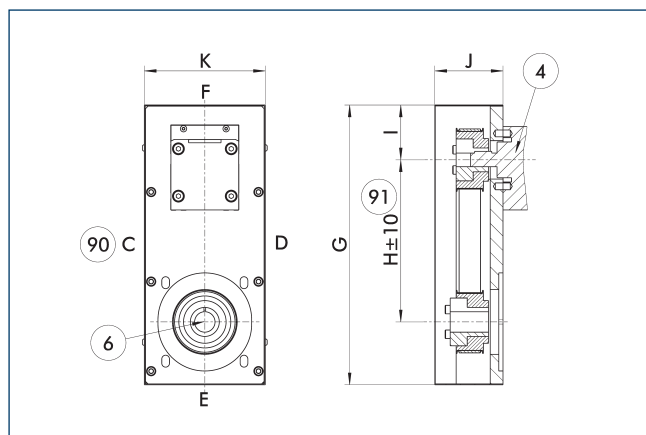
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Пазовый сухарь		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 11-M4	0331429	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 5-M8-8	0331408	
RM2-M4	0331425	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 110-ZSS	GX4/GX8	320
B 110-ZSE	GX4/GX8	320
B 110-ZRS	GX4/GX8	320
B 110-SSS	GX4	350
B 110-SRS	GX4	350

Угловой ременный привод



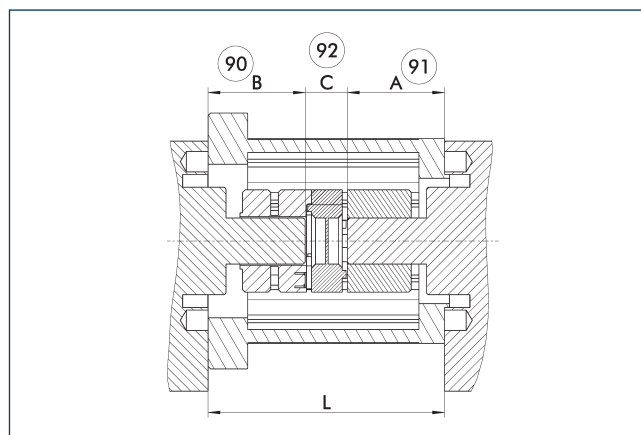
- ④ Линейный блок
 ⑥ Подсоединение привода
 ⑨⑩ Направление присоединения
 углового ременного привода
- ⑨① Зависит от коэффициента
 передачи и конструкции
 зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 110-SSS	328	190	64	80	142
B 110-SRS	328	190	64	80	142

① Возможные передаточные числа: $i = 1 : 1$, $i = 2 : 1$ и $i = 3 : 1$

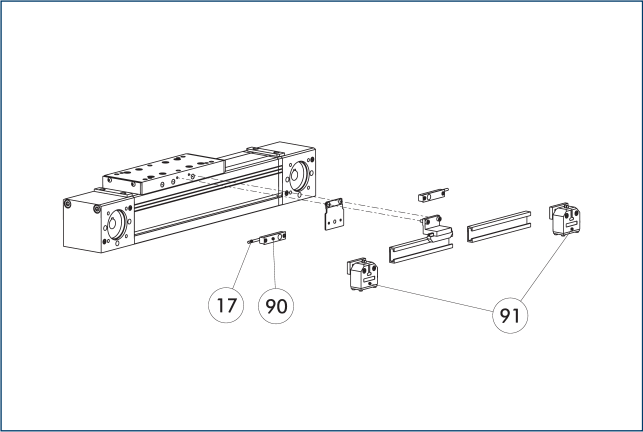
Схематический чертеж фланца двигателя



- ⑨⑩ Длина хвостовика приводного
 вала двигателя или редуктора
- ⑨① Длина хвостовика приводного
 вала линейного модуля
- ⑨② Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

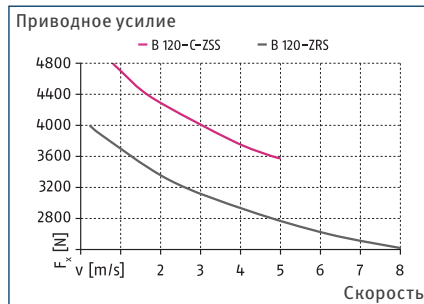
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

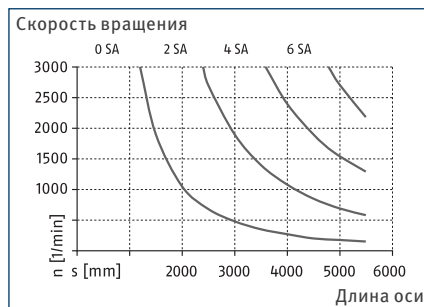
- 1 Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



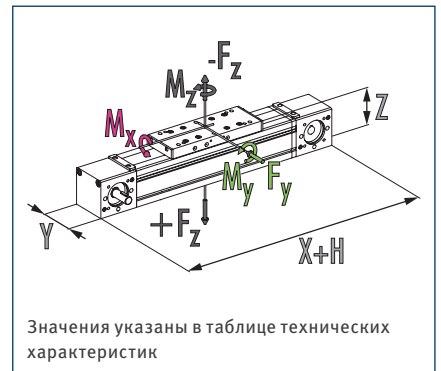
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 120-C-ZSS	B 120-ZRS	B 120-C-SSS
Макс. ход H	[mm]	7500	7520	5120
Макс. приводное усилие	[N]	4800	4000	12000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	8100	8100	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	8	3
Макс. ускорение	[m/s²]	60	60	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	21	12.5	22
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	2.4	1.3	2.7
Масса скользящего элемента	[kg]	8	6	8
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	12	9.4	12
Система направляющих		Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая
Количество реек		1		1
Размер реек		30		30
Диаметр ролика	[mm]		35	
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	4.5	3.2	2
Момент инерции	[kgm²]	0.021	0.015	0.000639
Тип зубчатого ремня		60 ATL 10	50 ATL 10	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	300	240	
Диаметр шпинделя	[mm]			32
Шаг ходового винта	[mm]			5/10/20/40/60
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]			3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	600/1500/1000	350/700/500	600/1500/1000
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	4000/12000/6000	2500/6000/3000	4000/12000/6000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

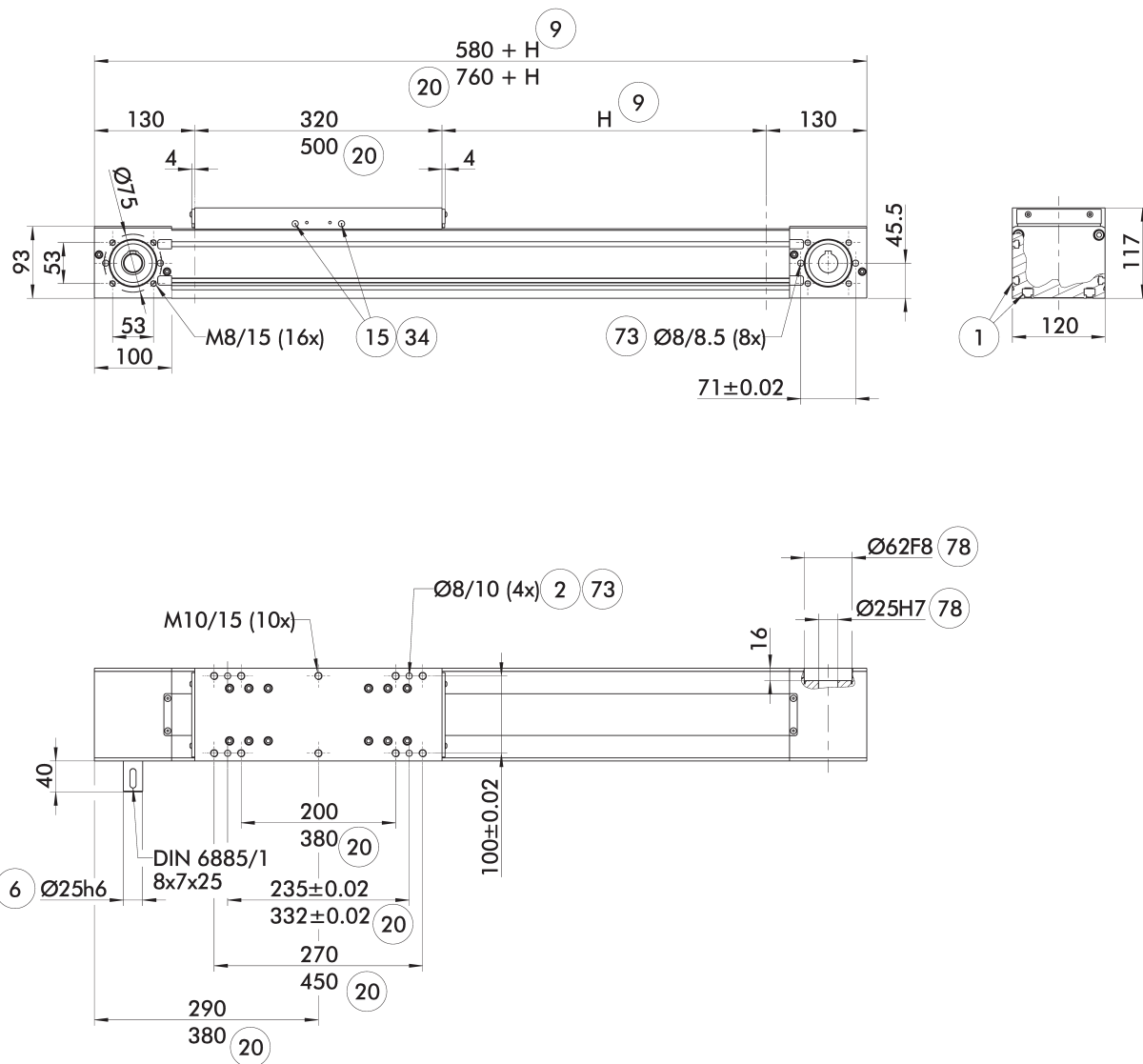
* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

[illegible]

1 Соединение линейного узла	20 с длинной скользящей плитой
2 Присоединение	34 с обеих сторон
6 Подсоединение привода	73 Посадочные места для центрирующих штифтов
9 Номинальный ход	78 Подготовка для центрирования
15 Соединение подачи смазки	

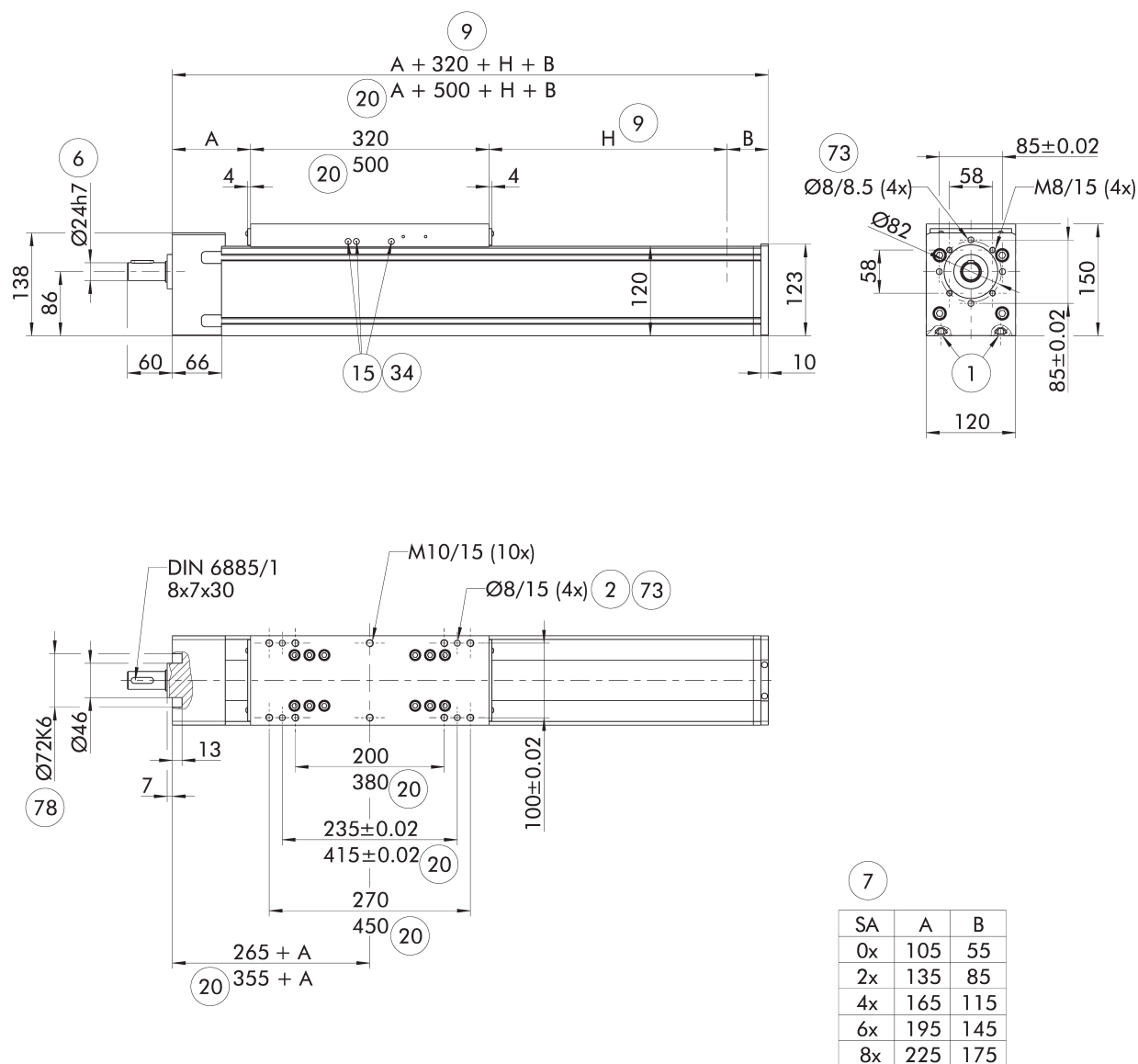
ZRS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②0 с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③4 с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦8 Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

C-SSS, главный вид

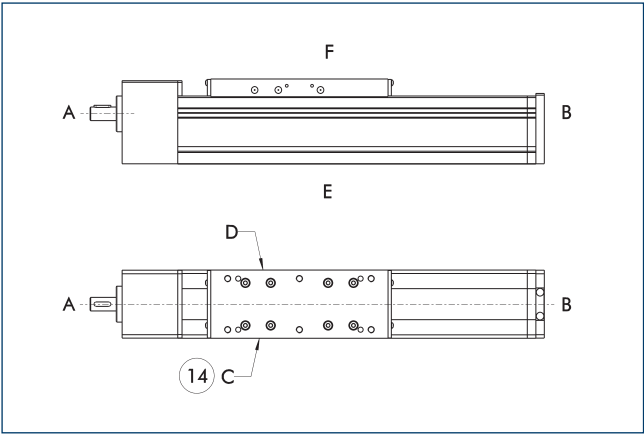


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ③ Подсоединение привода
- ④ Количество опор ходового винта
- ⑤ Номинальный ход
- ⑥ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой с обеих сторон
- ⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧ Подготовка для центрирования

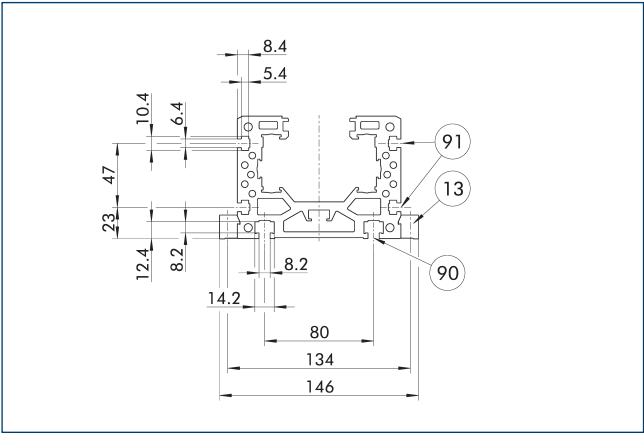
Определение стороны



14 Стандартное положение
концевого выключателя

На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

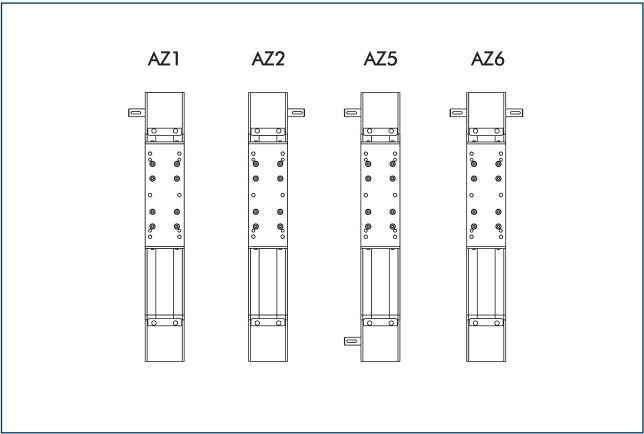
Крепление



13 Монтажная планка
91 Боковой пазовый сухарь
90 Пазовый сухарь с нижней
стороны

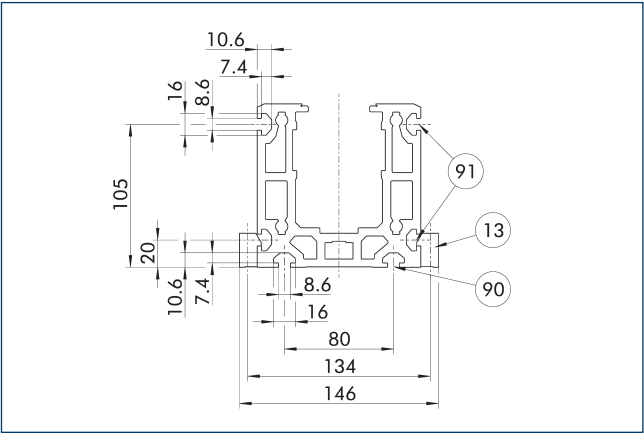
На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

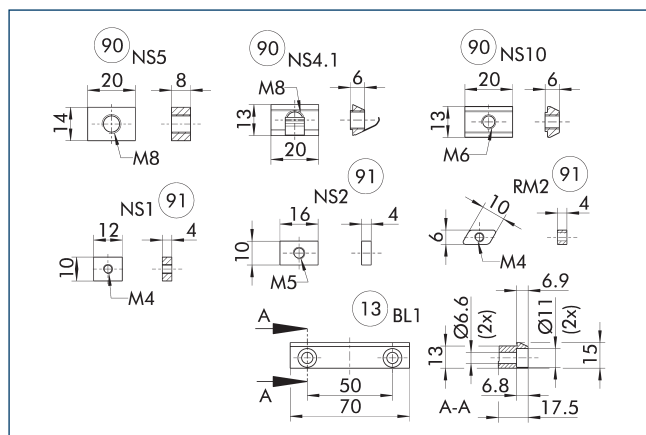
Присоединение исполнения С



13 Монтажная планка
91 Боковой пазовый сухарь
90 Пазовый сухарь с нижней
стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы

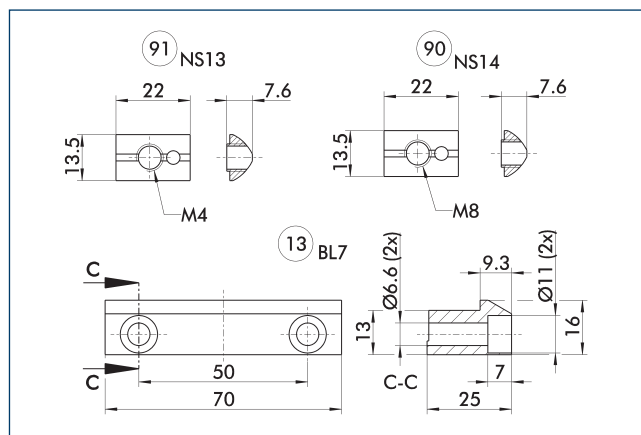


- 13 Монтажная планка
90 Пазовый сухарь с нижней стороны
91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL1-70x15x17,5-01	0331400	
Пазовый сухарь		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 2-M5	0331405	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 5-M8-8	0331408	
RM2-M4	0331425	

Монтажные элементы исполнения C

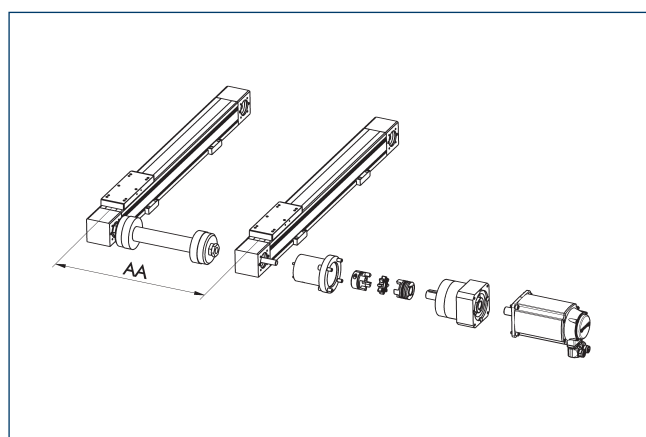


- 13 Монтажная планка
90 Пазовый сухарь с нижней стороны
91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

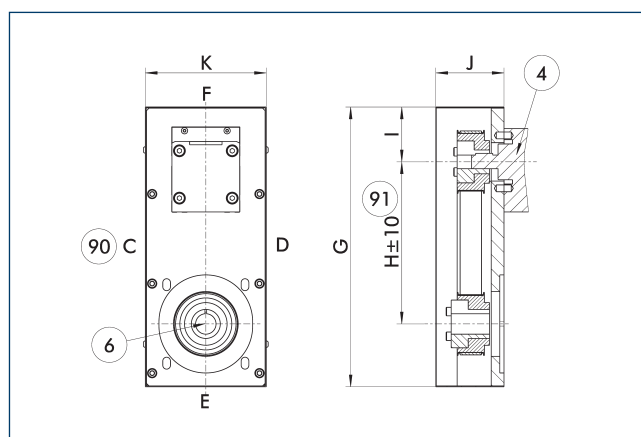
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL7-70x16x25-01	0331435	
Пазовый сухарь		
NS 13-M4	0331431	
NS 14-M8	0331432	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 120-C-ZSS	GX4/GX8	300
B 120-ZRS	GX4/GX8	300
B 120-C-SSS	GX4	350

Угловой ременный привод



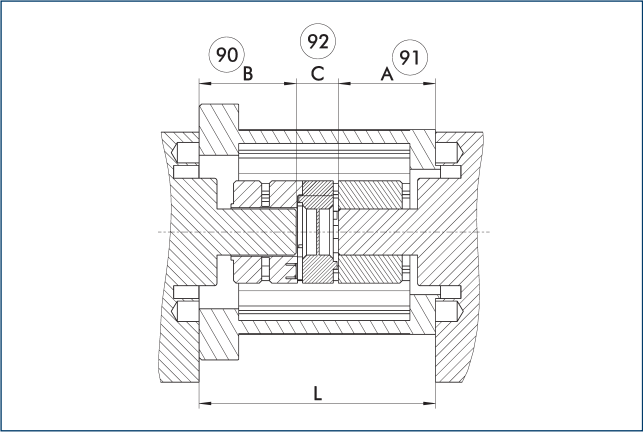
- 4 Линейный блок
6 Подсоединение привода
90 Направление присоединения углового ременного привода
91 Зависит от коэффициента передачи и конструкции зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 120-C-SSS	328	190	64	80	142

① Возможные передаточные числа: $i = 1:1$, $i = 2:1$ и $i = 3:1$

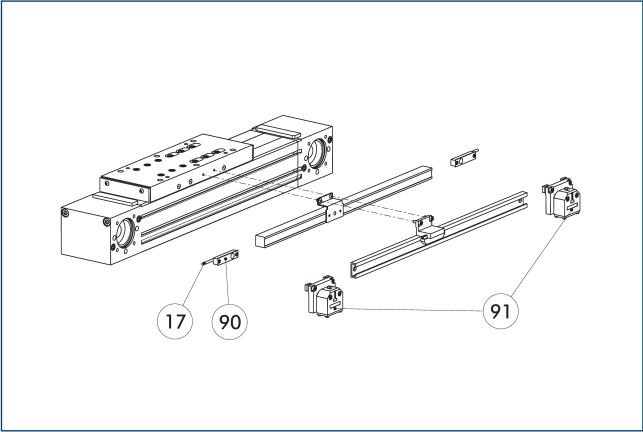
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
- 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
- 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

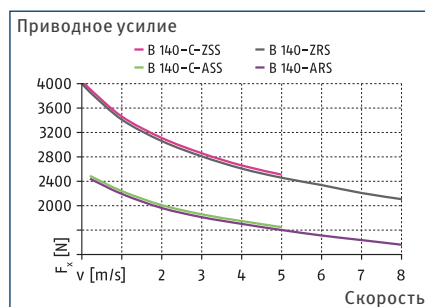
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

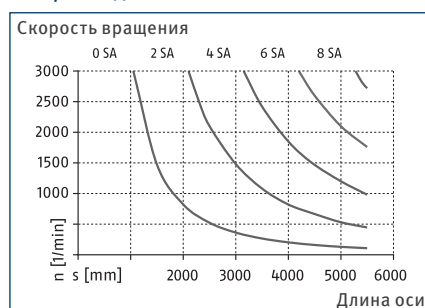
Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



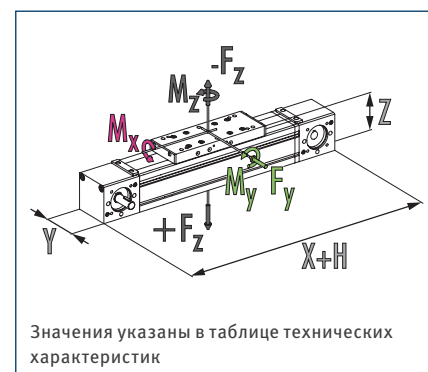
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 140-C-ZSS	B 140-ZRS	B 140-C-ASS	B 140-ARS	B 140-C-SSS
Макс. ход H	[mm]	7470	7540	7550	7470	5120
Макс. приводное усилие	[N]	4000	4000	2500	2500	6000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	8100	8100	8100	8100	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	8	5	8	2.5
Макс. ускорение	[m/s²]	60	60	60	60	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	15	13.5	30	28	15
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	1.7	1.3	1.5	1.2	1.9
Масса скользящего элемента	[kg]	7.5	7			7
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	11.7	11			10.9
Вес привода суппорта	[kg]			11.7	13	
Вес привода суппорта, длинного	[kg]			14	13	
Система направляющих		Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая	Роликовая направляющая	Направляющая
Количество реек		2		2		2
Размер реек		20		20		20
Диаметр ролика	[mm]		35		35	
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	3.5	3.5	3.5	3.5	1.5
Момент инерции	[kgm²]	0.02	0.019	0.037	0.035	0.000225
Тип зубчатого ремня		50 AT 10-E	50 AT 10-E	50 AT 10-E	50 AT 10-E	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	220	220	240	240	
Диаметр шпинделя	[mm]					25
Шаг ходового винта	[mm]					5/10/25/50
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]					3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	600/1200/1200	350/700/500	600/1200/1200	350/700/500	600/1200/1200
Силы Fy max./Fz max./-Fz max.	[N]	3200/7500/5000	2500/5000/3000	3200/7500/5000	2500/5000/3000	3200/7500/5000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

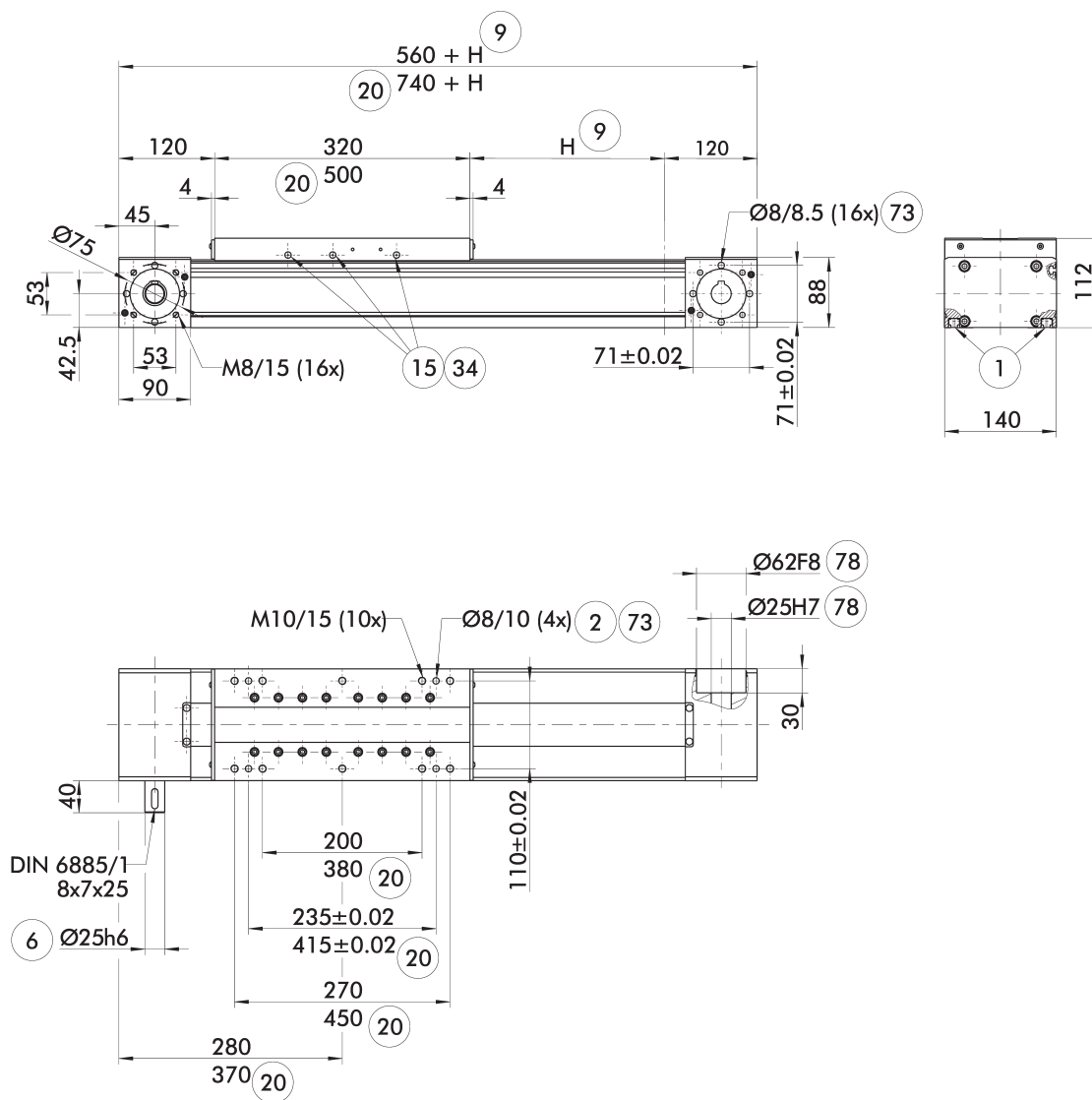
Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

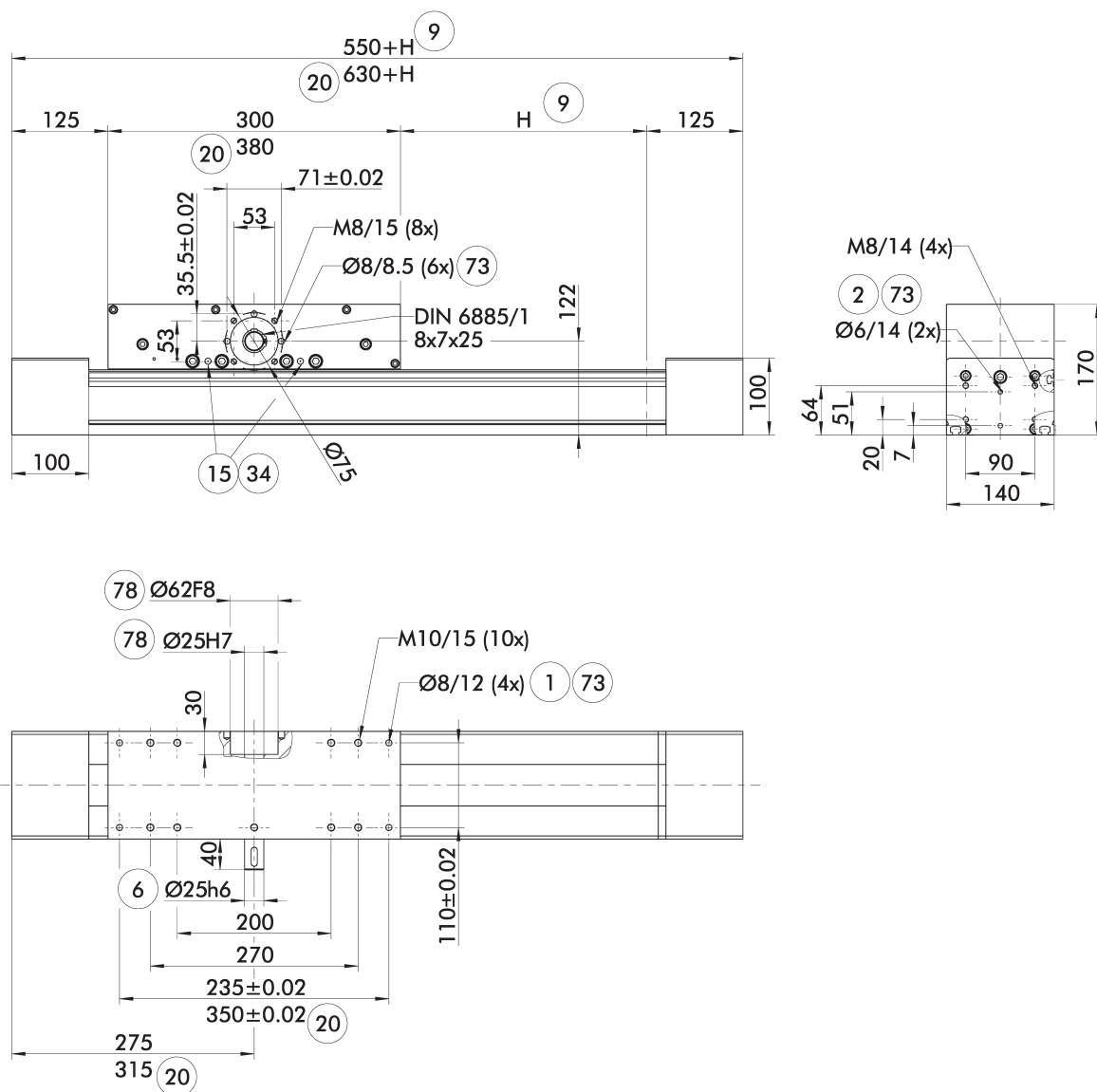
Главный вид C-ZSS и ZRS



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②0 с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③4 с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦8 Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

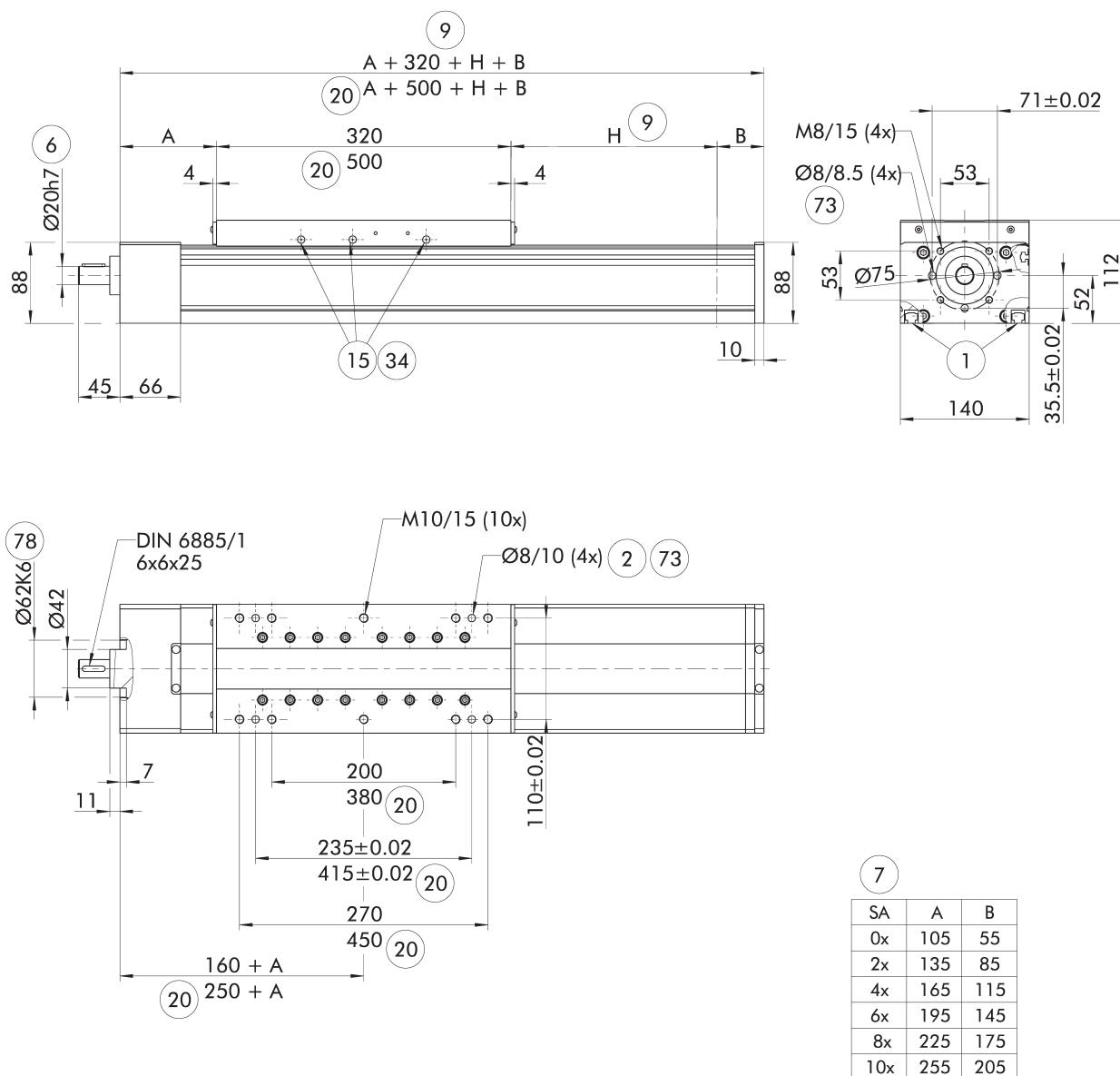
Главный вид C-ASS и ARS



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②② с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③③ с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑧⑧ Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

C-SSS и SRS, главный вид



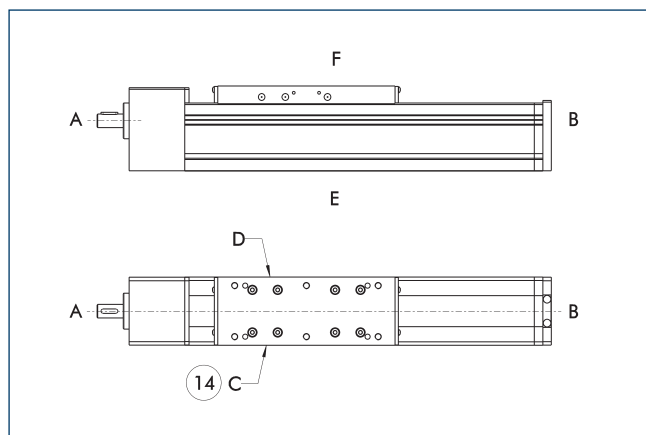
На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑦ Количество опор ходового винта
- ⑨ Номинальный ход

- ⑮ Соединение подачи смазки
- ⑳ с длинной скользящей плитой
- ⑳ с обеих сторон
- ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑦⑧ Подготовка для центрирования

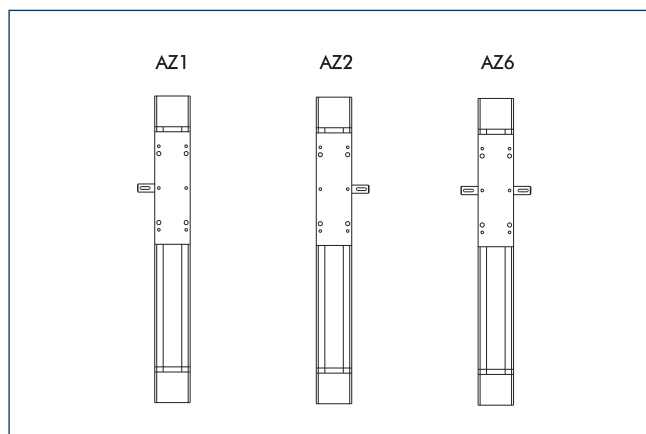
Определение стороны



14 Стандартное положение
концевого выключателя

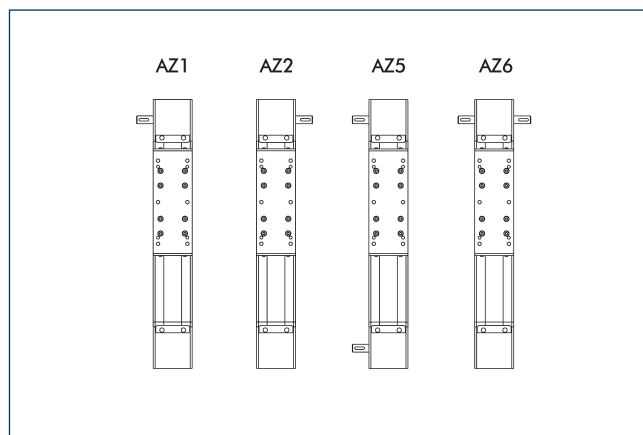
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



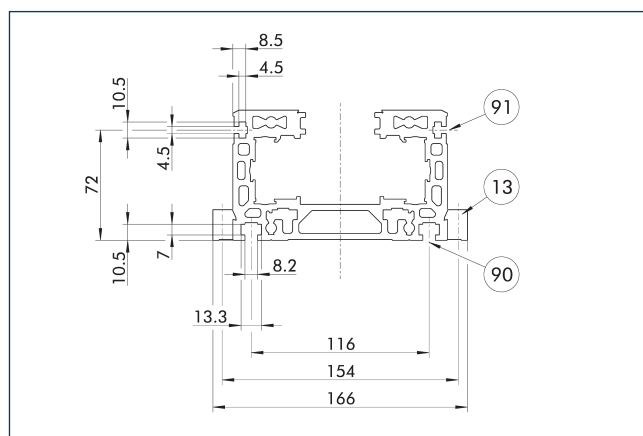
В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Крепление



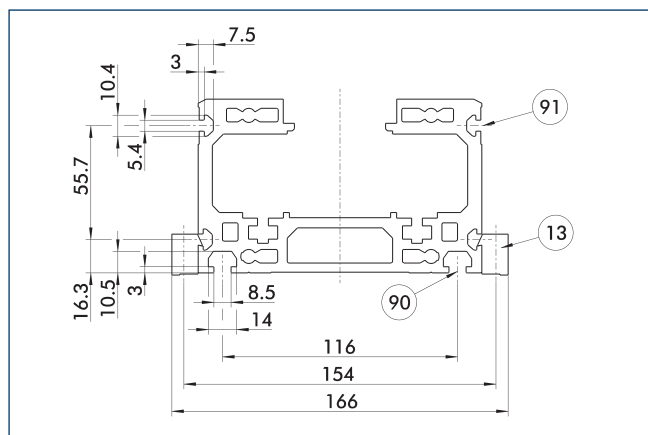
13 Монтажная планка

91 Боковой пазовый сухарь

90 Пазовый сухарь с нижней
стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

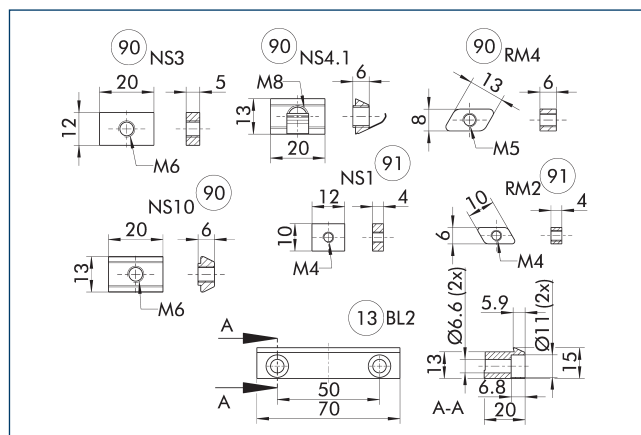
Присоединение исполнения С



- 13 Монтажная планка
 90 Пазовый сухарь с нижней стороны
 91 Боковой пазовый сухарь

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Крепежные элементы

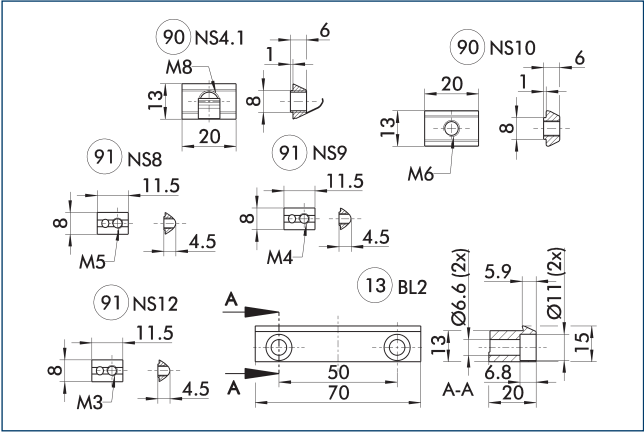


- 13 Монтажная планка
 90 Пазовый сухарь с нижней стороны
 91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Пазовый сухарь		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 1-M4	0331404	
NS 3-M6	0331406	
NS 4.1-M8-6	0331430	
RM2-M4	0331425	
RM4-M5	0331426	

Монтажные элементы исполнения С

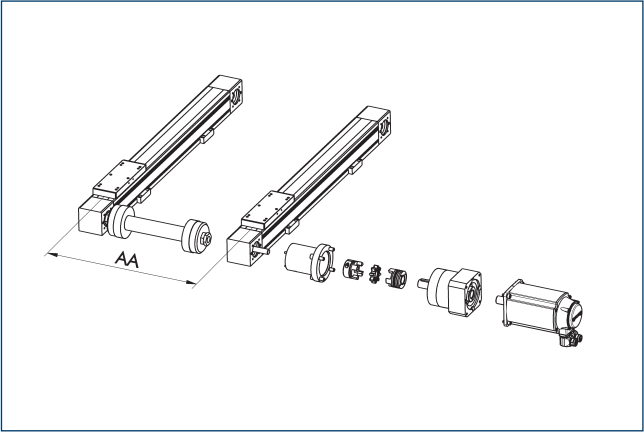


- 13 Монтажная планка
90 Пазовый сухарь с нижней стороны
91 Боковой пазовый сухарь

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

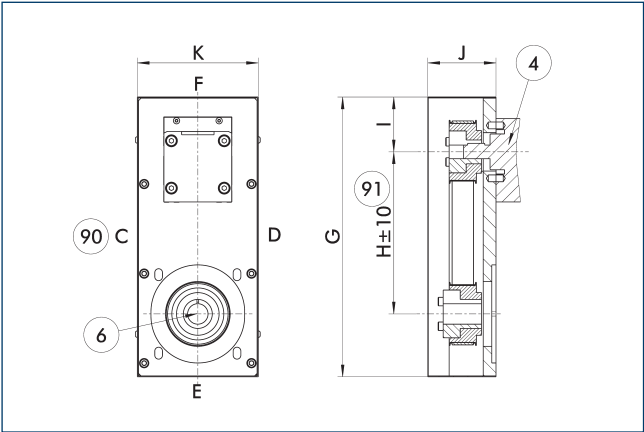
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL2-70x15x20-01	0331401	
Пазовый сухарь		
NS 10-M6-6	0331422	
NS 12-M3	0331424	
NS 4.1-M8-6	0331430	
NS 8-M5	0331420	
NS 9-M4	0331421	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 140-C-ZSS	GX4/GX8	310
B 140-ZRS	GX4/GX8	310
B 140-C-SSS	GX4	350

Угловой ременный привод



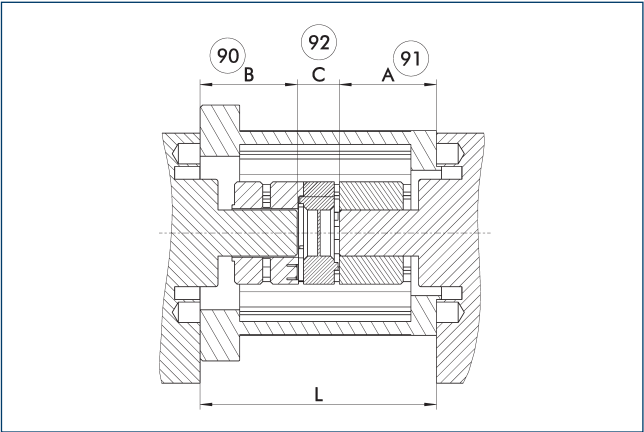
- 4 Линейный блок
6 Подсоединение привода
90 Направление присоединения углового ременного привода
91 Зависит от коэффициента передачи и конструкции зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 140-C-SSS	328	190	64	80	142

1 Возможные передаточные числа: i = 1 : 1, i = 2 : 1 и i = 3 : 1

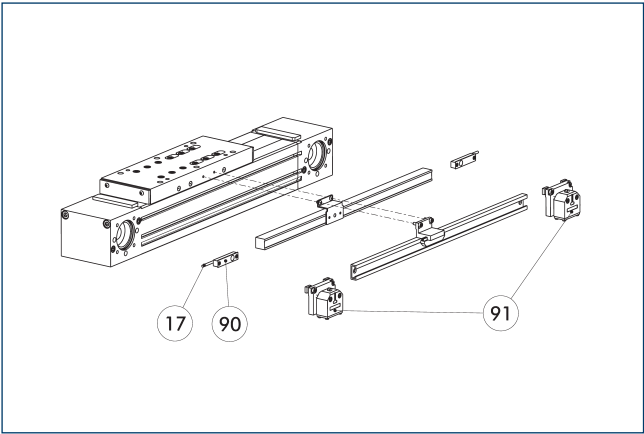
Схематический чертеж фланца двигателя



- 90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора
91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля
92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход

90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

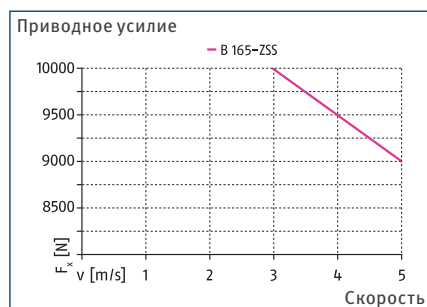
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

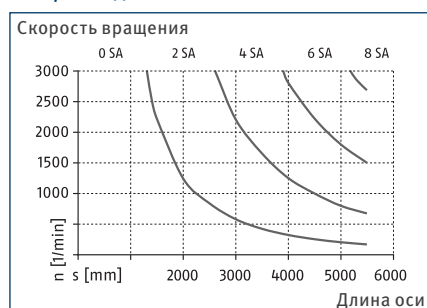
- ❶ Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



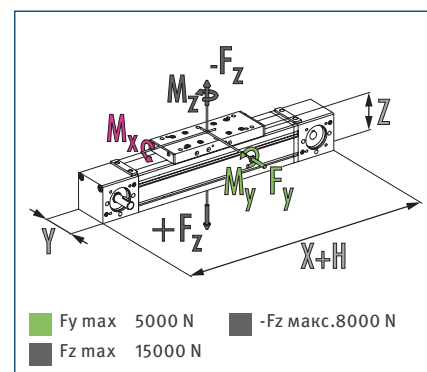
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 165-ZSS	B 165-SSS
Макс. ход H	[mm]	6920	5010
Макс. приводное усилие	[N]	10000	18000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	7700	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	2
Макс. ускорение	[m/s²]	60	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	38.4	33.9
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	3	3.7
Масса скользящего элемента	[kg]	11.9	11.5
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	17.9	17.25
Система направляющих		Направляющая	Направляющая
Количество реек		1	1
Размер реек		35	35
Концепция привода		Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	12	3
Момент инерции	[kgm²]	0.085	0.00134
Тип зубчатого ремня		75 ATS 15	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	450	
Диаметр шпинделя	[mm]		40
Шаг ходового винта	[mm]		5/10/20/40
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]		3000
Моменты Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	700/1400/1100	800/1800/1400

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход H.

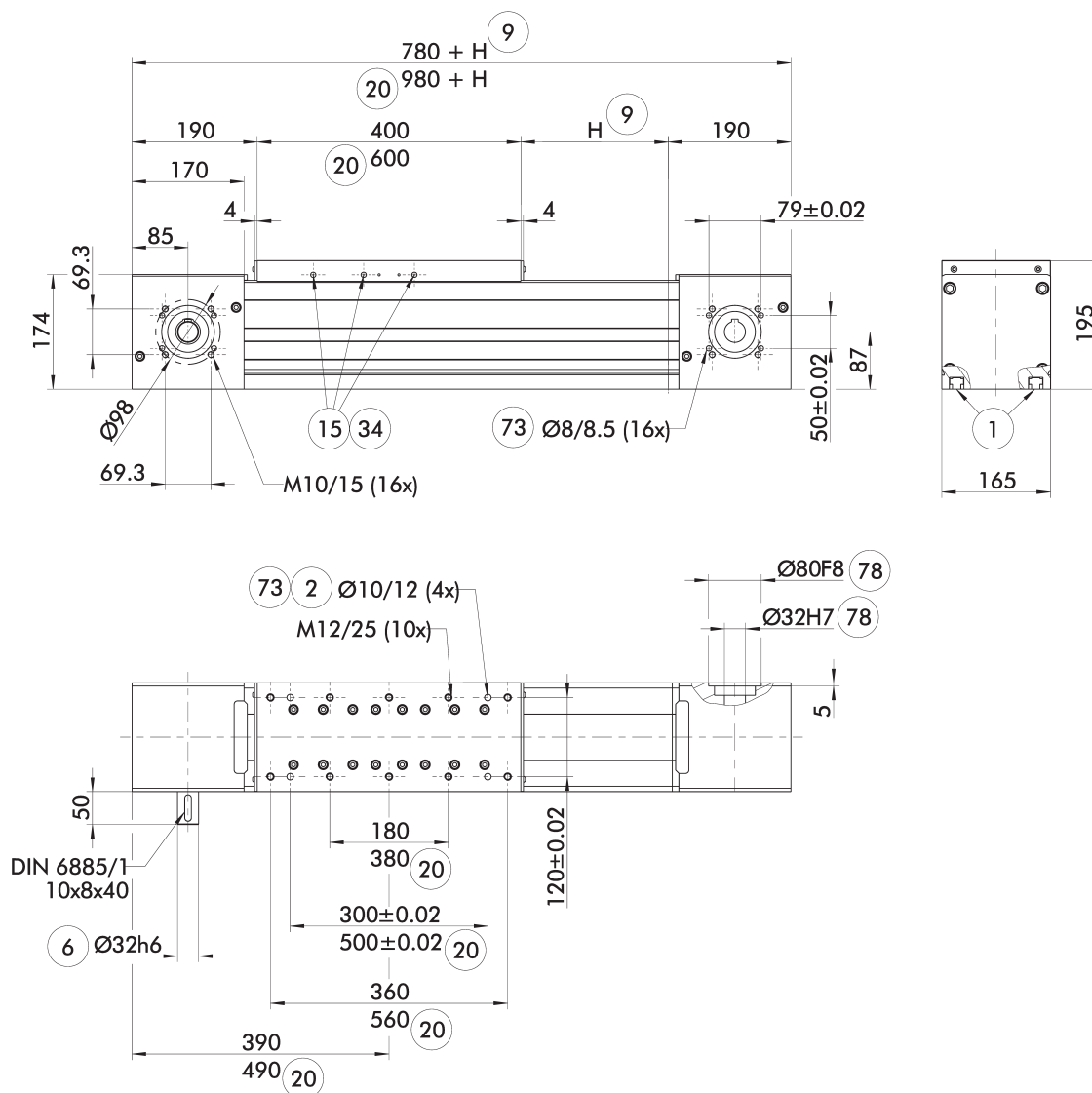
Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

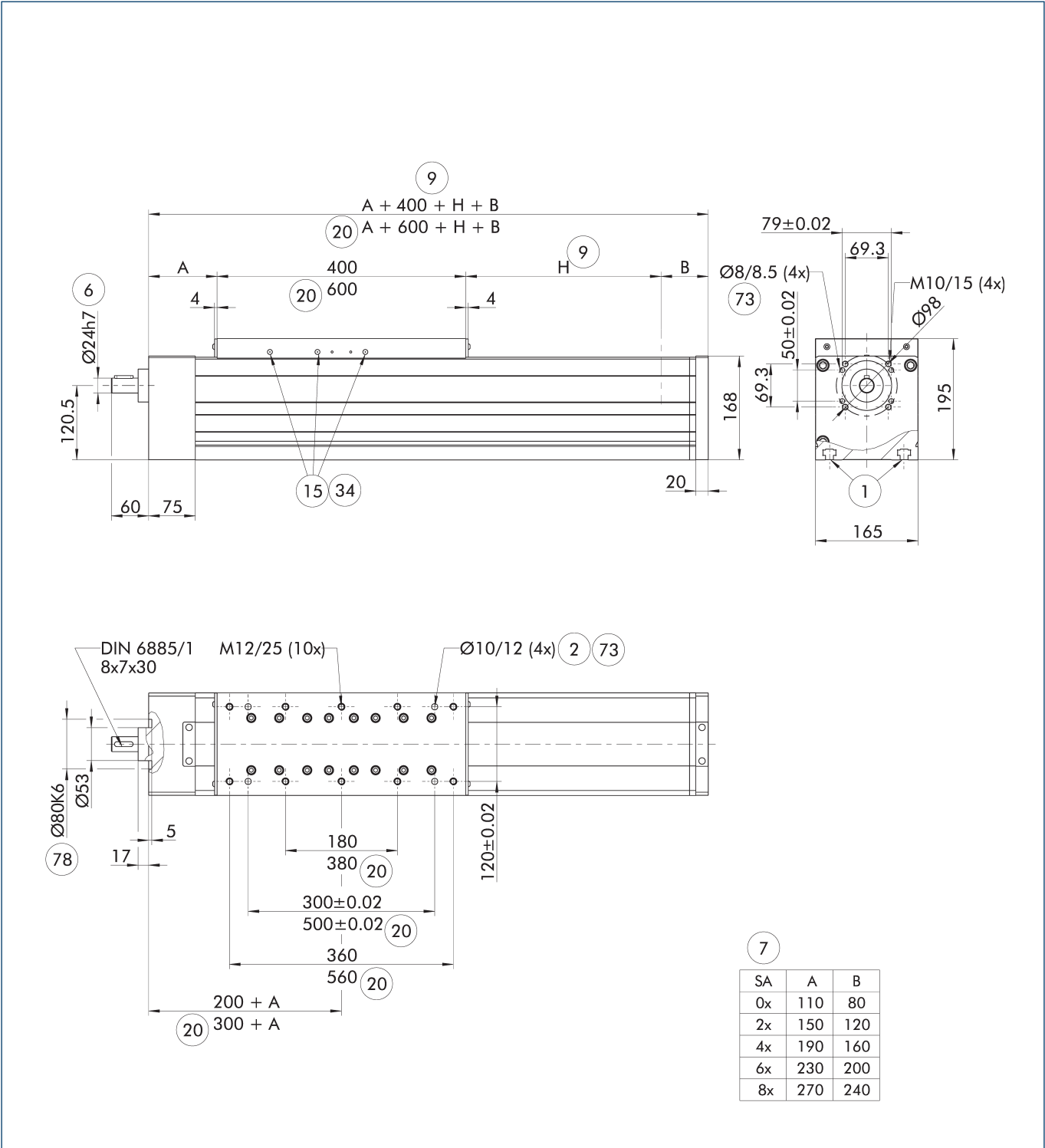
ZSS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②0 с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③4 с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑦8 Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

SSS, главный вид

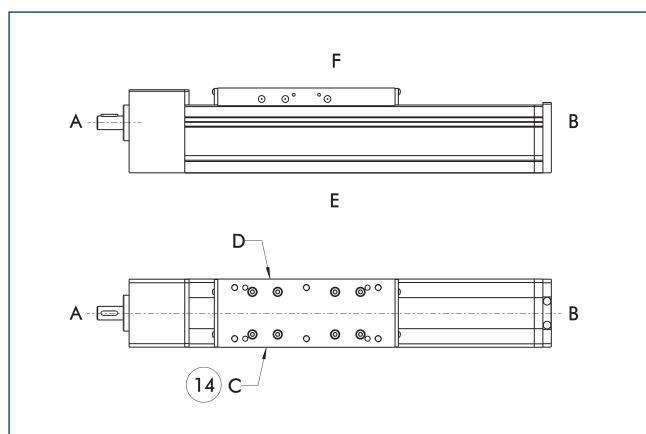


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ③ Подсоединение привода
- ④ Количество опор ходового винта
- ⑤ Номинальный ход
- ⑥ Соединение подачи смазки с длинной скользящей плитой с обеих сторон
- ⑦ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧ Подготовка для центрирования

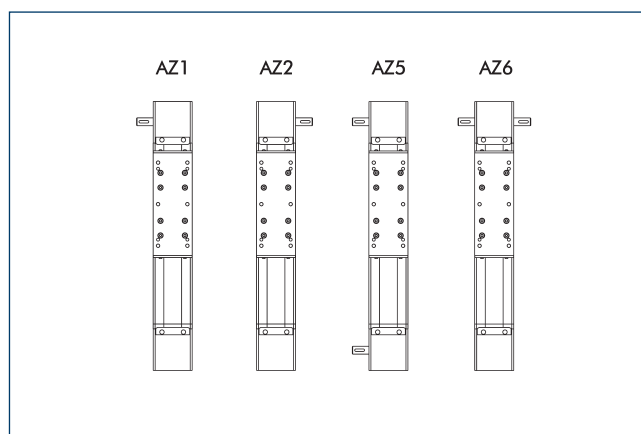
Определение стороны



- ⑭ Стандартное положение
концевого выключателя

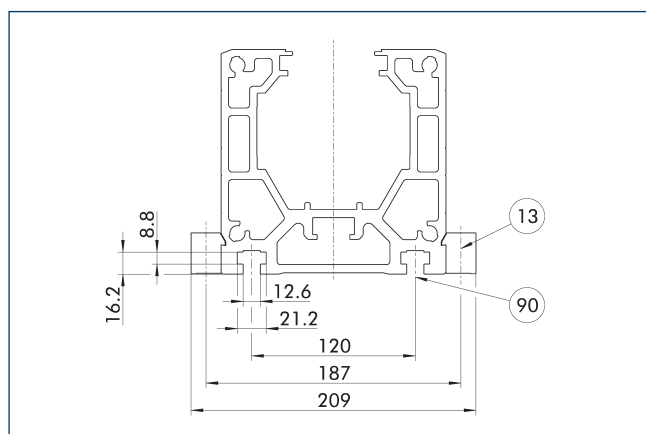
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

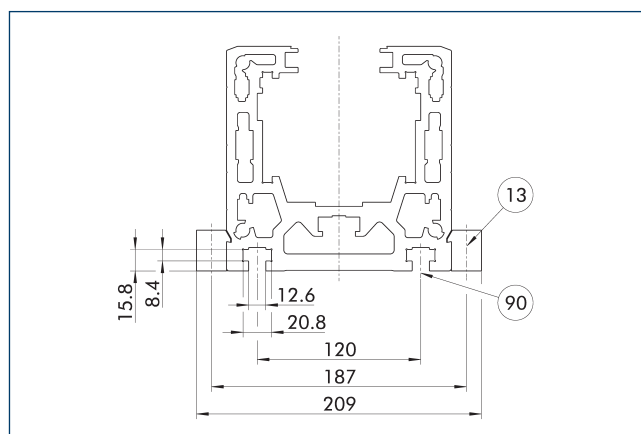
Крепление



- ⑬ Монтажная планка ⑨① Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Монтажное исполнение S

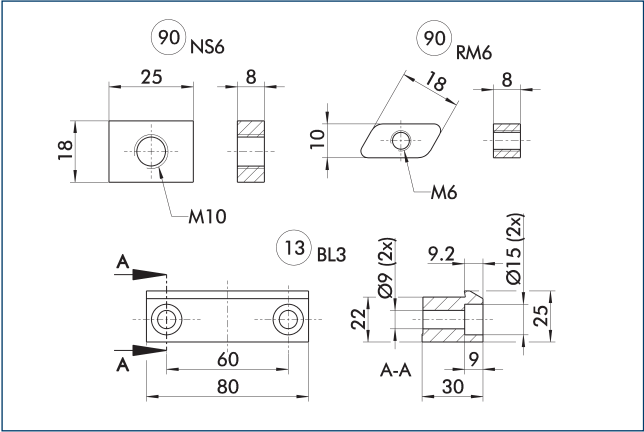


- ⑬ Монтажная планка ⑨① Пазовый сухарь с нижней стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

- ① Исполнение присоединения S используется на зубчатоременных приводах начиная с длины 5840 мм.

Крепежные элементы

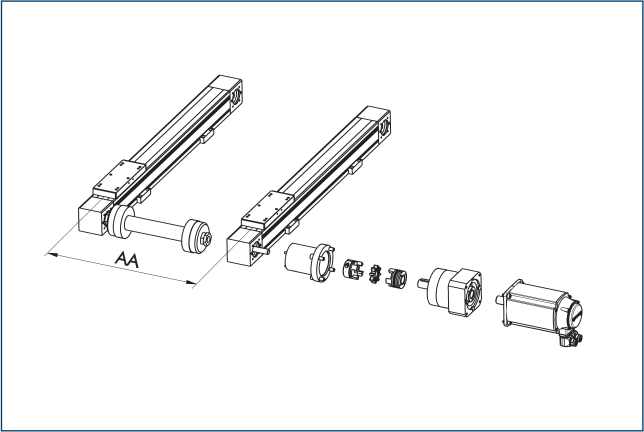


13 Монтажная планка 90 Пазовый сухарь с нижней стороны

Блок может быть закреплен с помощью пазовых сухарей или на монтажных планках. Точное положение крепления указано на прилагаемом чертеже.

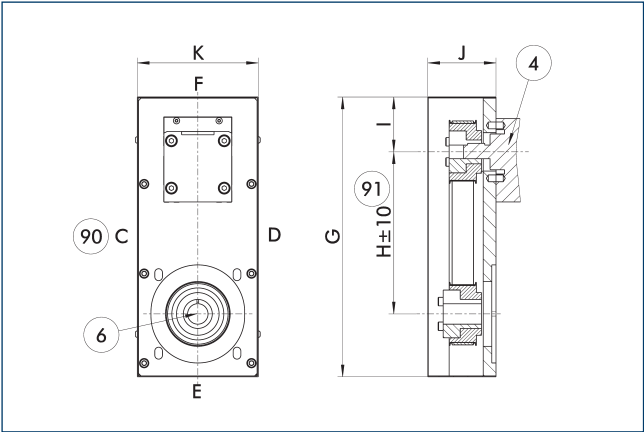
Описание	Идент. №	
Монтажная планка		
BL3-80x25x30-01	0331402	
Пазовый сухарь		
NS 6-M10	0331409	
RM6-M6	0331427	

Присоединительный вал



Описание	Присоединительный вал	Мин. AA
		[mm]
B 165-ZSS	GX16	350
B 165-SSS	GX8	430

Угловой ременный привод



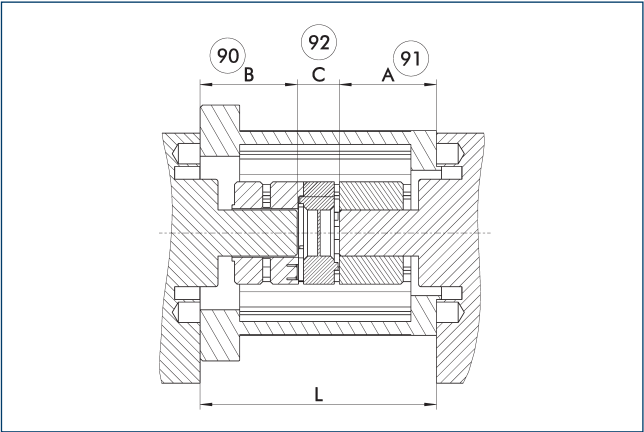
4 Линейный блок 6 Подсоединение привода 90 Направление присоединения углового ременного привода 91 Зависит от коэффициента передачи и конструкции зубчатого ремня.

Угловой ременный привод позволяет реализовывать различные виды приводов в ограниченном пространстве. SCHUNK подберет подходящий угловой редуктор для вашего привода.

Описание	G	H	I	J	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B 165-SSS	328	190	64	80	142

1 Возможные передаточные числа: i = 1 : 1, i = 2 : 1 и i = 3 : 1

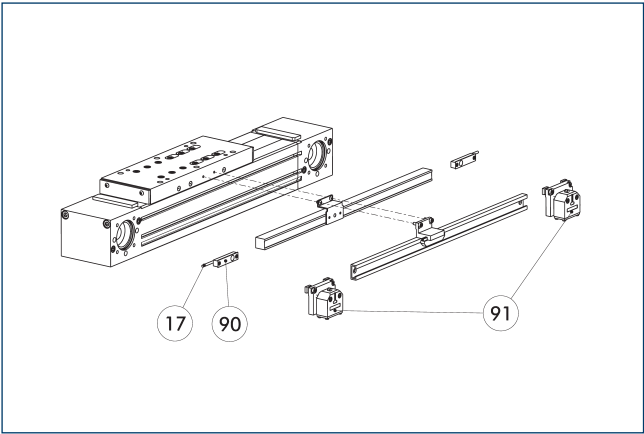
Схематический чертеж фланца двигателя



90 Длина хвостовика приводного вала двигателя или редуктора 91 Длина хвостовика приводного вала линейного модуля 92 Длина лапы

Возможно присоединение различных приводов к осям. SCHUNK подберет правильный фланец двигателя и муфту для вашего привода.

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

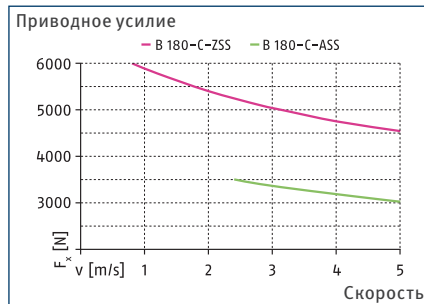
Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

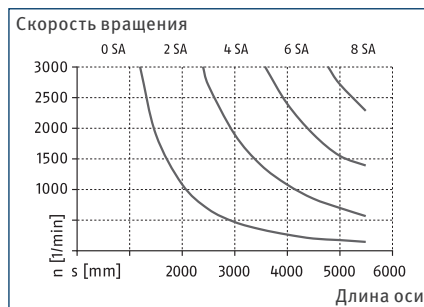
- ❶ Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



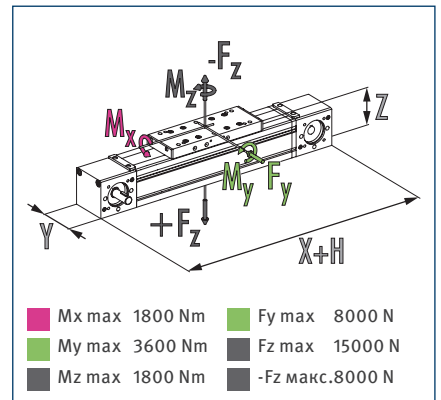
Макс. приводное усилие (зубчатый ремень)*



Опоры ходового винта**



Габариты и максимальные нагрузки



① Показанные силы и моменты являются максимальными значениями для одиночной нагрузки. Если одновременно действует несколько сил и/или моментов, максимальные допустимые значения отдельных сил и моментов будут меньшими.

Технические характеристики

Описание		B 180-C-ZSS	B 180-C-ASS	B 180-C-SSS
Макс. ход Н	[mm]	5500	5470	5030
Макс. приводное усилие	[N]	6000	3500	12000
Повторяемость	[mm]	±0.08	±0.08	±0.03
Макс. общая длина	[mm]	6200	6200	5600
Макс. скорость	[m/s]	5	5	3
Макс. ускорение	[m/s²]	60	60	20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	0/80	0/80	0/80
Собственный вес основания, включая скользящий элемент	[kg]	39.7	51.5	37
Дополнительная масса на 100 мм хода	[kg]	2.6	3.6	3
Масса скользящего элемента	[kg]	14.65		14.3
Собственный вес скользящего элемента, длинного	[kg]	15.75		15.4
Вес привода суппорта	[kg]		27.35	
Система направляющих		Направляющая	Направляющая	Направляющая
Количество реек		2	2	2
Размер реек		25	25	25
Концепция привода		Ременный привод	Ременный привод	Привод с ходовым винтом
Момент холостого хода	[Nm]	8	8	2.5
Момент инерции	[kgm²]	0.0465	0.0775	0.000639
Тип зубчатого ремня		75 AT 10	75 AT 10	
поперечное перемещение на один оборот	[mm]	320	320	
Диаметр шпинделя	[mm]			32
Шаг ходового винта	[mm]			5/10/20/40/60
Макс. скорость вращения ходового винта	[1/min]			3000

① Обратите внимание, что длинные скользящие плиты и использование суппортов шпинделя (SA) уменьшают максимальный ход Н.

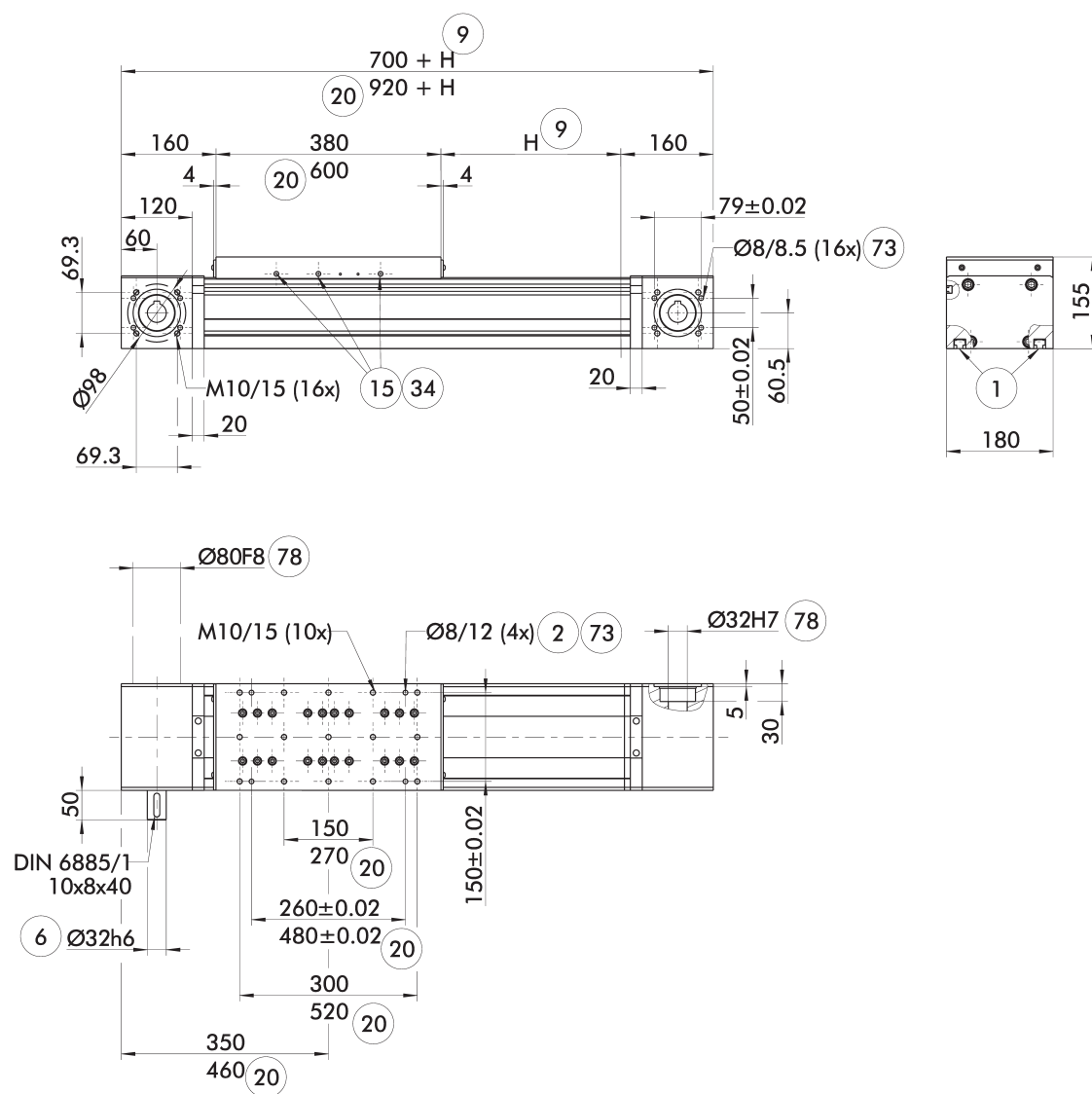
Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

Обратите внимание, что момент инерции для осей шпинделей указан для одного метра.

* Указанные приводные усилия являются максимальными значениями для модулей с зубчато-ременным приводом при указанной скорости.

** На графике показана зависимость максимальной скорости ходового винта от скорости шариковинтовых опор (SA) и общей длины устройства.

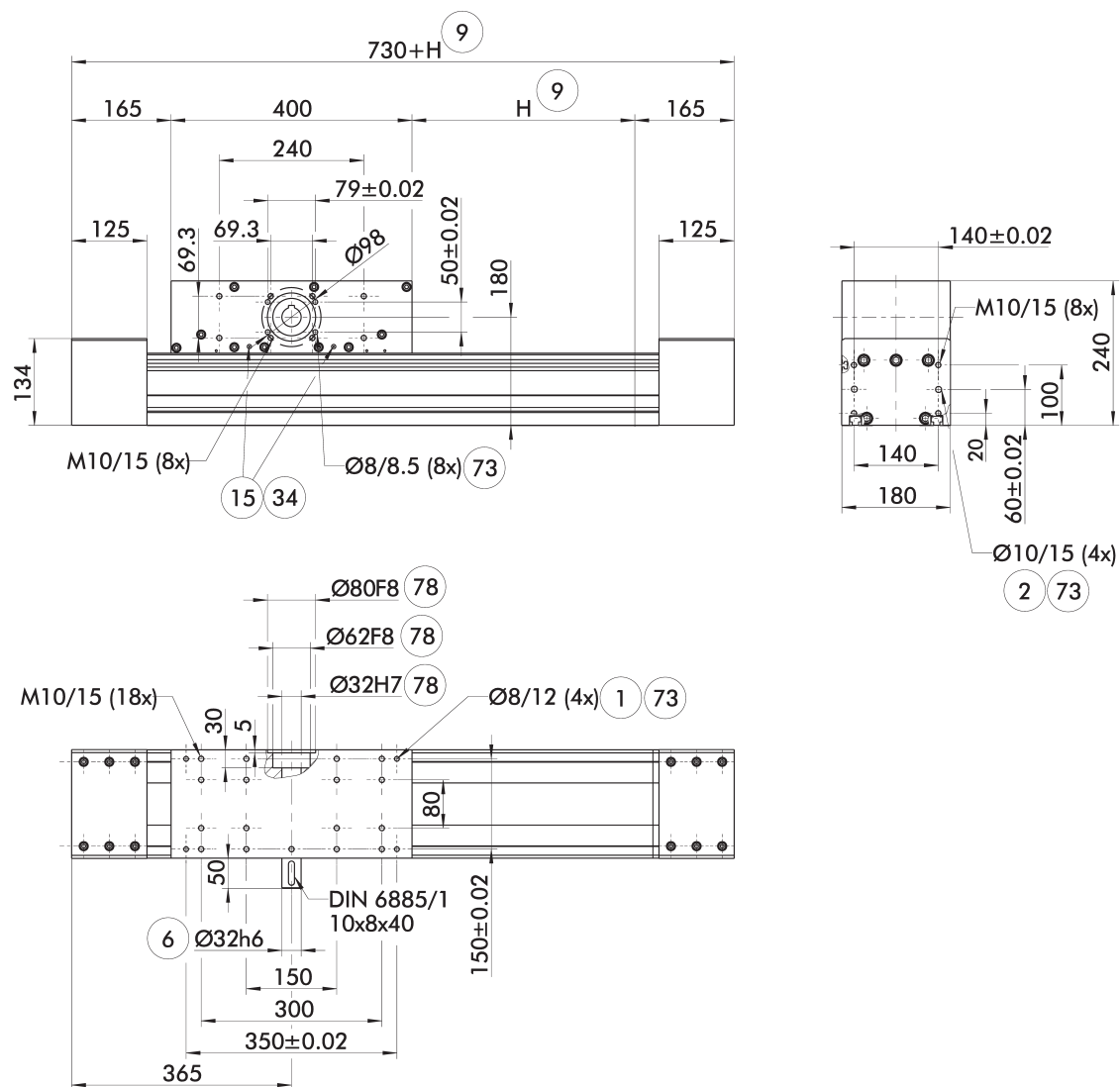
C-ZSS, главный вид



На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- | | |
|-----------------------------|--|
| ① Соединение линейного узла | ②① с длинной скользящей плитой |
| ② Присоединение | ③④ с обеих сторон |
| ⑥ Подсоединение привода | ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов |
| ⑨ Номинальный ход | ⑧⑦ Подготовка для центрирования |
| ⑮ Соединение подачи смазки | |

C-ASS, главный вид

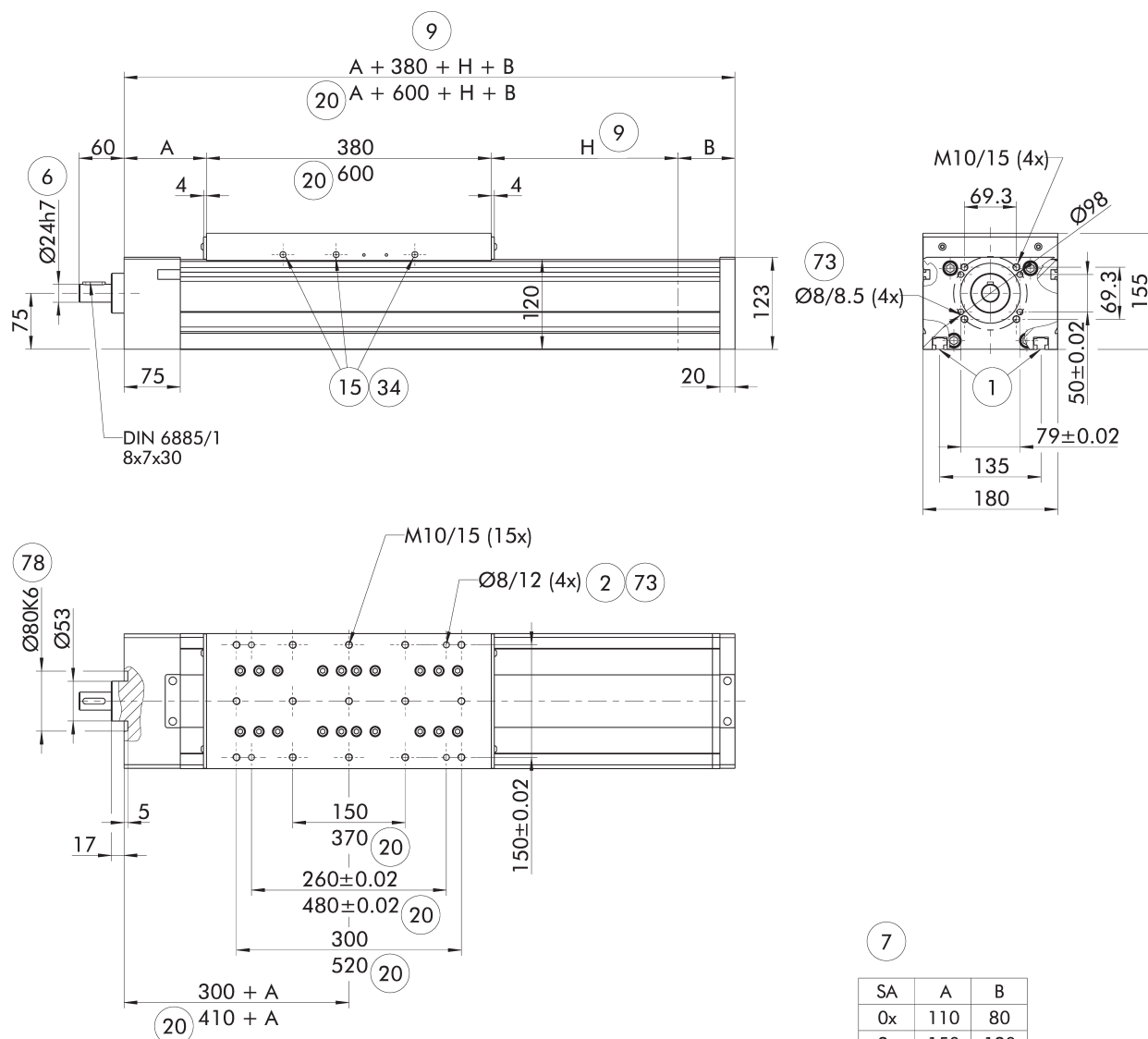


На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑨ Номинальный ход
- ⑮ Соединение подачи смазки

- ③④ с обеих сторон
- ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑦⑧ Подготовка для центрирования

C-SSS, главный вид



7

SA	A	B
0x	110	80
2x	150	120
4x	190	160
6x	230	200
8x	270	240

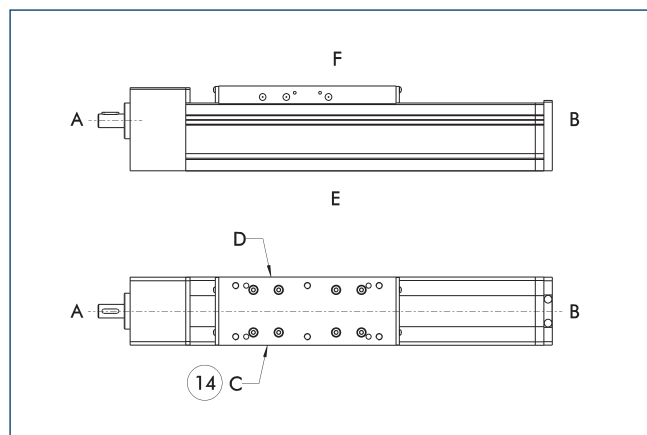
На чертеже показан блок в стандартном исполнении без учета размеров описанных ниже опций.

① Стандартные опоры шпинделей от SCHUNK с гашением шума (SAG) уменьшают максимальный ход на 10 мм на каждые 2 SAG.

- ① Соединение линейного узла
- ② Присоединение
- ⑥ Подсоединение привода
- ⑦ Количество опор ходового винта
- ⑨ Номинальный ход

- ⑮ Соединение подачи смазки
- ⑳ с длинной скользящей плитой
- ⑳ с обеих сторон
- ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑦⑧ Подготовка для центрирования

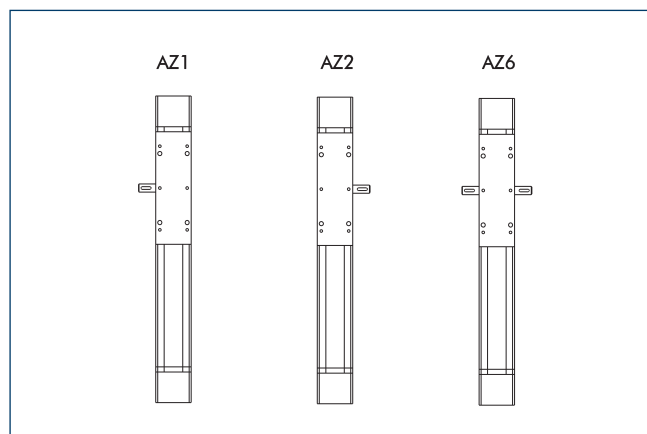
Определение стороны



14 Стандартное положение
концевого выключателя

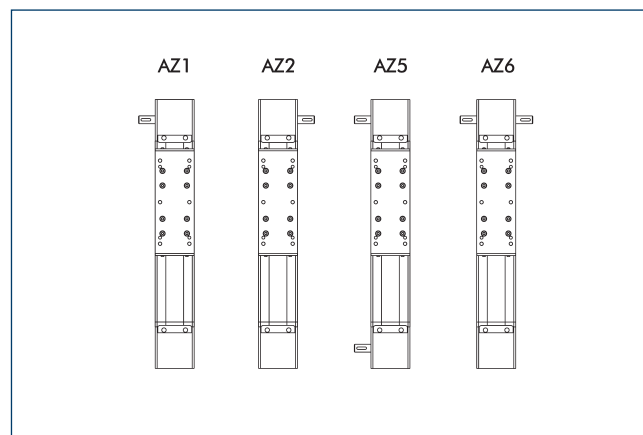
На чертеже указано обозначение сторон. Это обозначение используется в качестве основы при присоединении любых устройств.

Приводные валы в скользящем элементе (реечный привод)



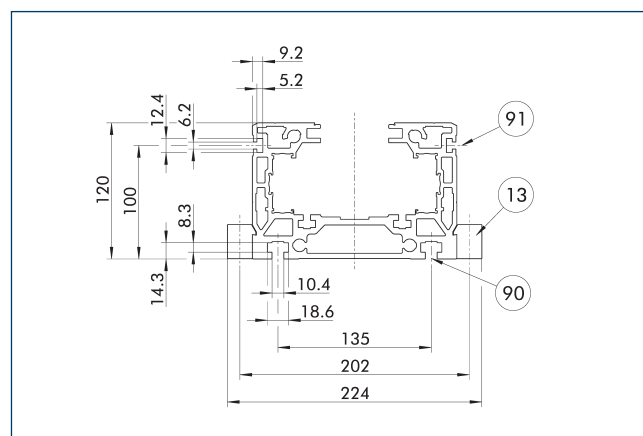
В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Приводные валы в профиле (реечный привод)



В зависимости от оси, посадка приводного вала должна быть указана в заказе. В частности, для сочетания нескольких осей и механической синхронизации может понадобиться несколько приводных валов.

Крепление



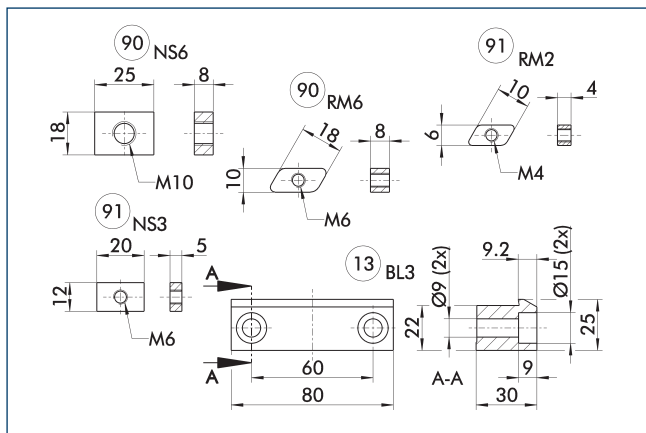
13 Монтажная планка

91 Боковой пазовый сухарь

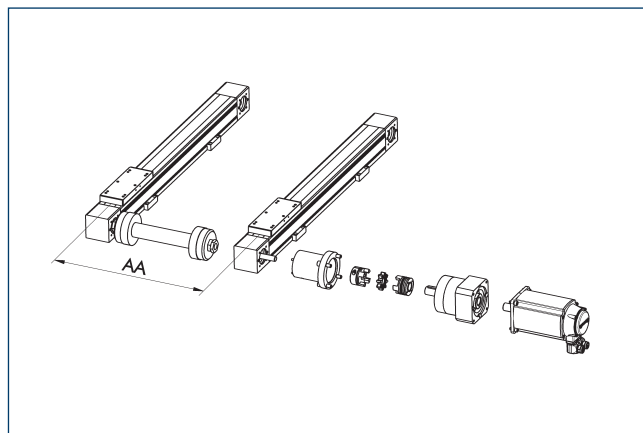
90 Пазовый сухарь с нижней
стороны

На чертеже показано расположение вариантов крепления.

Присоединительный вал

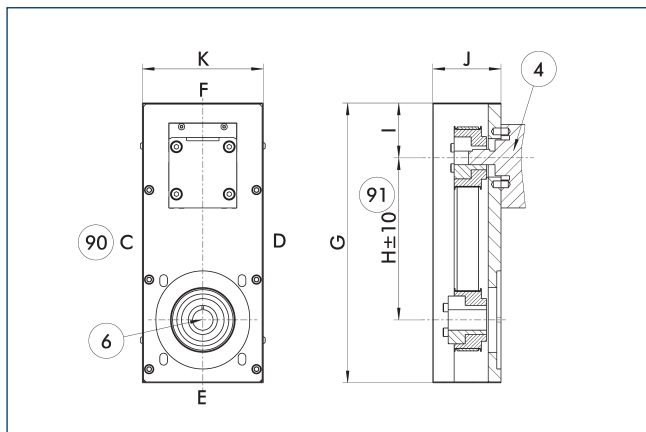


- | Описание | Идент. № | |
|------------------|----------|--|
| Монтажная планка | | |
| BL3-80x25x30-01 | 0331402 | |
| Пазовый сухарь | | |
| NS 3-M6 | 0331406 | |
| NS 6-M10 | 0331409 | |
| RM2-M4 | 0331425 | |
| RM6-M6 | 0331427 | |



Описание	Присоединительный вал	Мин. АА
		[mm]
B 180-C-ZSS	GX8/GX16	370
B 180-C-SSS	GX8	430

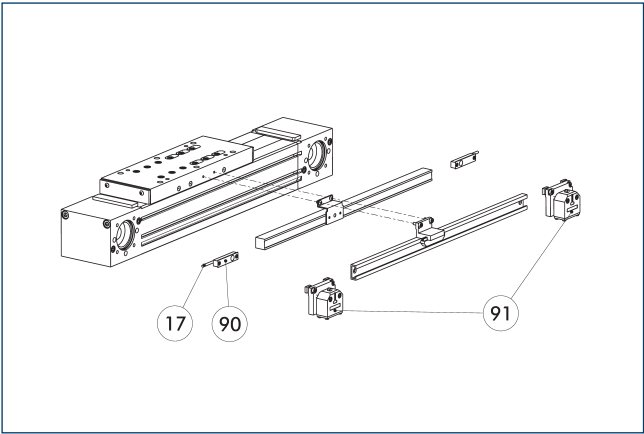
Схематический чертеж фланца двигателя



- | Описание | G | H | I | J | K |
|-------------|------|------|------|------|------|
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| B 180-C-SSS | 328 | 190 | 64 | 80 | 142 |

- 

Концевой и контрольный выключатель



- 17 Кабельный выход
- 90 Индуктивные концевые и контрольные выключатели
- 91 Механические концевые выключатели

Обычно два переключателя EO-02 используются в качестве концевых выключателей, а один ES-02 – в качестве контрольного выключателя.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный концевой выключатель		
EO-02	0331410	●
EO-10	0331412	
ES-02	0331411	●
ES-10	0331413	
Механический концевой выключатель		
EMB	0331415	●
EMS	0331414	

- 1 Положения и размеры концевых выключателей, переключающих лапок и крепежных элементов может изменяться в зависимости от применения и выбранных концевых выключателей. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

