



Superior Clamping and Gripping



제품 데이터 시트

롱 스트로크 그리퍼 PFH

쉬운 로드. 유연성. 안정성.

롱 스트로크 그리퍼 PFH

대형 부품 및/또는 다양한 부품을 위해 조 스트로크가 긴 2조 평행 그리퍼

적용분야

청결 환경 또는 오염도가 심하지 않은 환경, 특히 차량 림의 처리에 적합합니다.

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

견고한 슬라이딩 가이드 다양한 워크피스를 정밀하게 처리할 수 있습니다.

최대 순간 동력을 제공하여 롱타입 그리퍼 핑거의 사용에 적합함

더블 피스톤 랙 및 피니언 원리 이를 통해 중심 클램핑이 가능합니다.

세 조임 방향의 양 측면에서 설치 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 모든 자동화 시스템에서 유연한 압력 공급용



크기
수량: 4



중량
18.9 .. 33.6 kg



파지력
2120 N



조당 스트로크
150 .. 300 mm

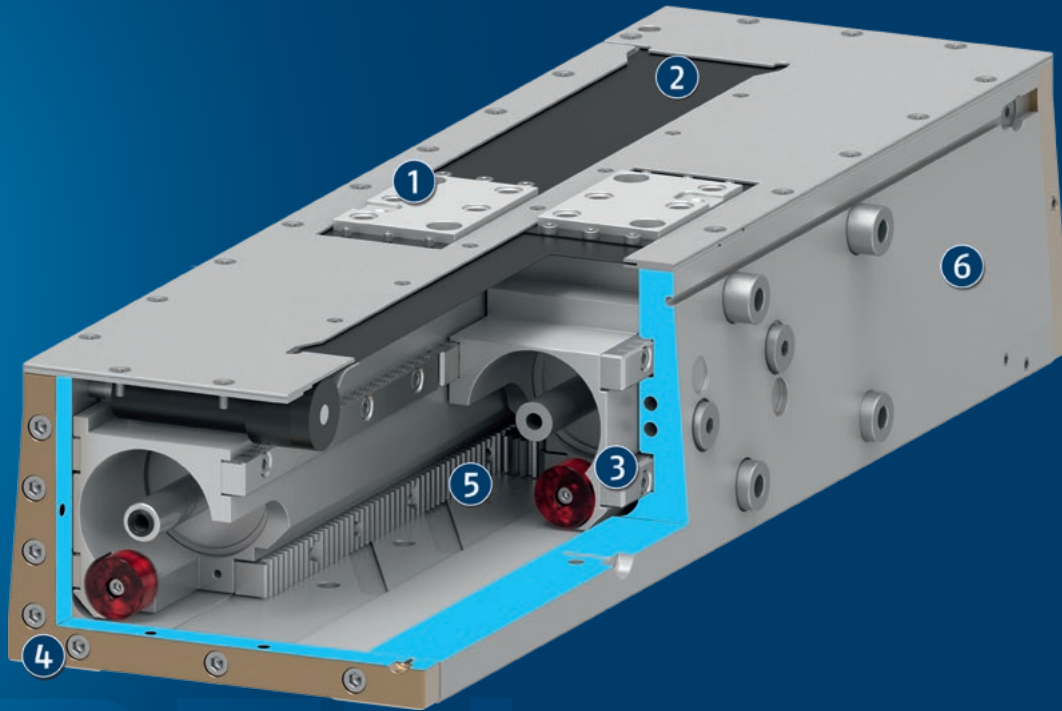


공작물 중량
11.2 .. 14.7 kg

기능 설명

피스톤 챔버의 베이스 조와 피스톤 자체는 움직이지 않습니다.
반대 피스톤 영역을 압력으로 작동시켜 베이스 조가 작동합니다.

스트로크는 탄성중합체 패드로 약화됩니다.



- ① 베이스 조
공작물별 그리퍼 핑거 연결용
- ② 먼지 커버
(거친 흙이 있어도 가이드 전체 길이에 걸쳐 가능)
- ③ 슬라이딩 가이드
고부하 용량에서도 최소한의 영향을 미치는 정밀한 그립 가능
- ④ 센터링 및 설치 가능성
그리퍼 범용 조립용
- ⑤ 운동학
중앙 클램핑용 더블 피스톤 과 피니언 원리
- ⑥ 하우징
견고한 원피스 U 섹션

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 더블 피스톤 랙 및 피니언 원리

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

베이스 조 재료: 강철

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 24개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 주문한 버전의 그리퍼, 액세서리 키트(센터링 슬라이브, 직접 연결용 O-링/자세한 내용은 사용 설명서 참조) 및 안전 정보. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

파지력 유지: 압력 유지 밸브 SDV-P로 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

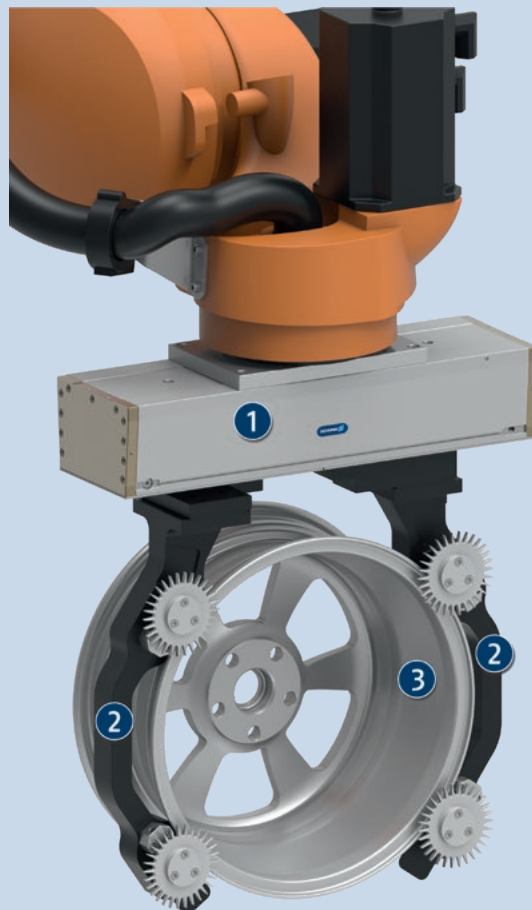
공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.

적용 예시

자동차 및 트럭 립 처리용 그리퍼 유닛. 특수 핑거로 프로세스에 따라 사전에 가공 및 마감된 부품을 안정적으로 잡을 수 있습니다.

- ① 2조 롱 스트로크 그리퍼 PFH
- ② 휠 립 처리용 탭 핑거
- ③ 워크피스: 19인치 휠 립



SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



퀵 체인지 시스템



범용 스위블 유닛



압력 유지밸브



핑거 블랭크



유도성 근접 스위치



자성 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

그리퍼는 특히 차량용 림을 위해 개발되었습니다. 13~21"의 림을 잡을 수 있으며 그 외 대형 워크피스도 처리할 수 있습니다. 요청 시 수동 스트로크 조절식 유닛 및 스트로크가 짧거나 긴 버전도 제공해 드립니다.

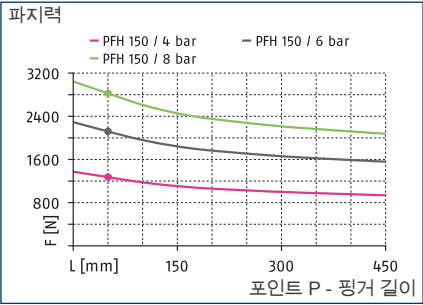
식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.

PFH 150

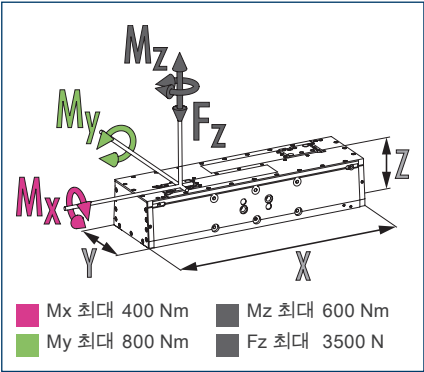
롱 스트로크 그리퍼



파지력



치수 및 최대 로드



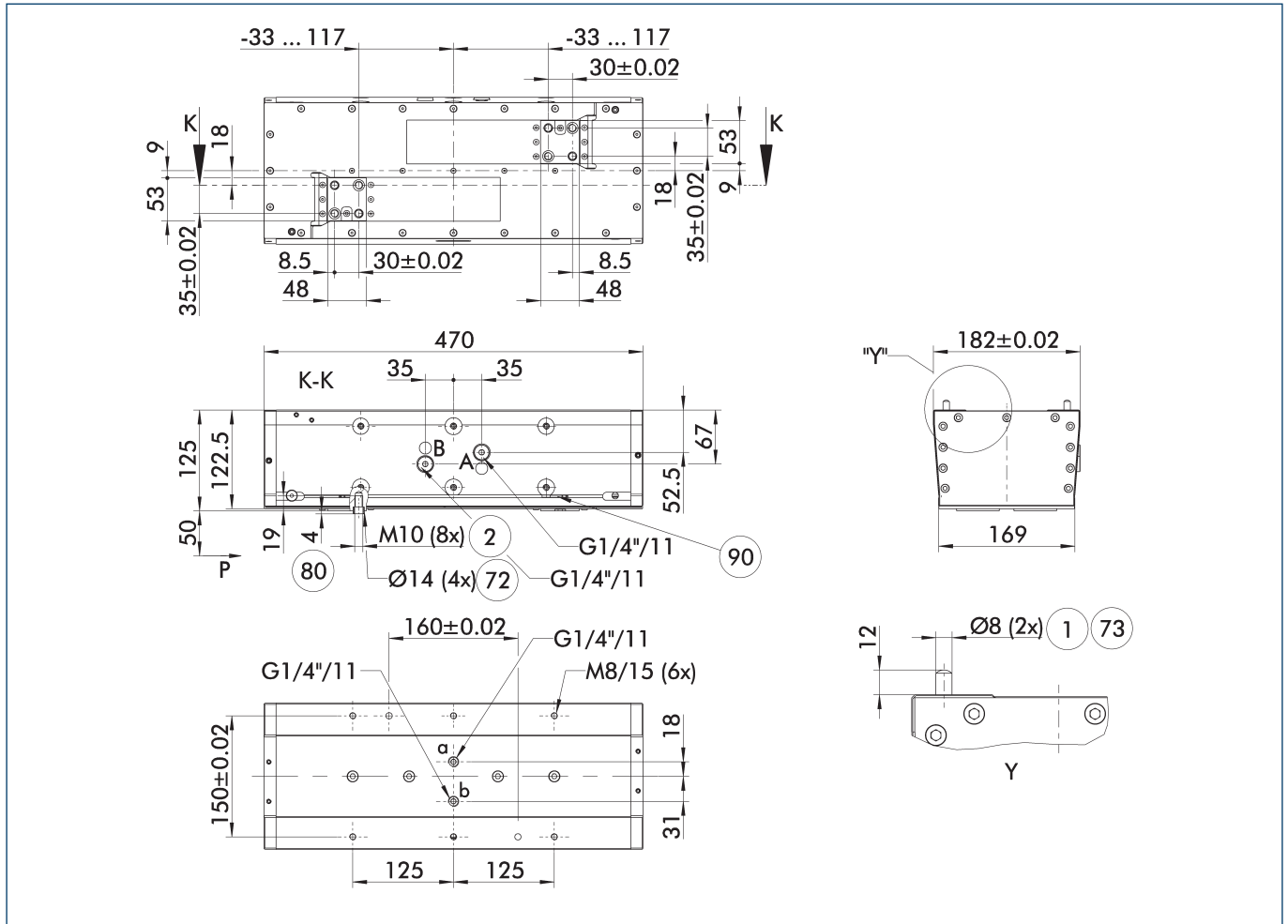
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		PFH 150
ID		0302000
조당 스트로크	[mm]	150
폐쇄력/개방력	[N]	2120/2120
중량	[kg]	18.9
권고 공작물 중량	[kg]	11.2
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	1510
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8
담힘시/열림시 시간	[s]	0.7/0.7
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	450
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	7
IP 보호등급		30
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	470 x 182 x 125

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리핑 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 개방된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 대하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "액세서리" 섹션 참조).

A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기
B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기

- ① 그리퍼 연결
② 핑거 연결

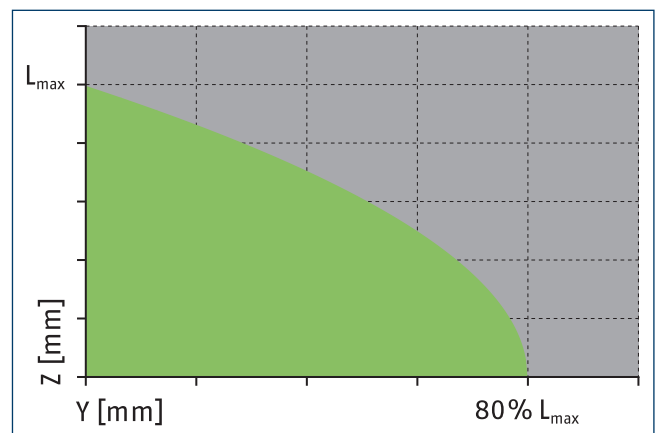
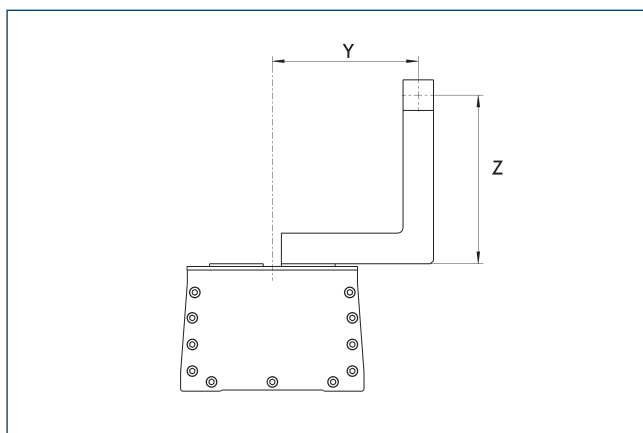
⑦② 센터링 슬리브에 맞춤

⑦③ 센터링 핀에 맞춤

⑧① 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

⑨① 센서 MMS 22..

최대 허용 핑거 추정



■ 허용 범위

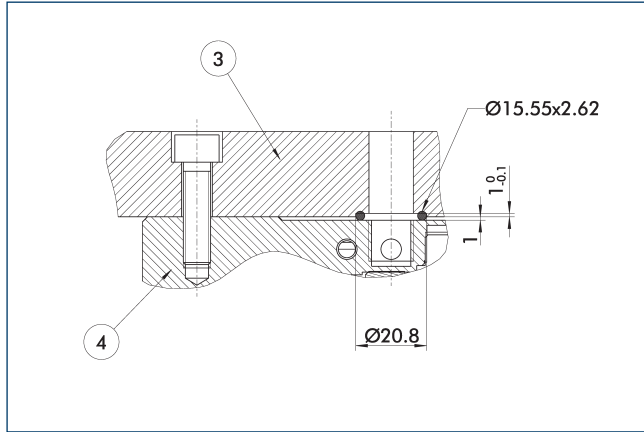
■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

PFH 150

롱 스트로크 그리퍼

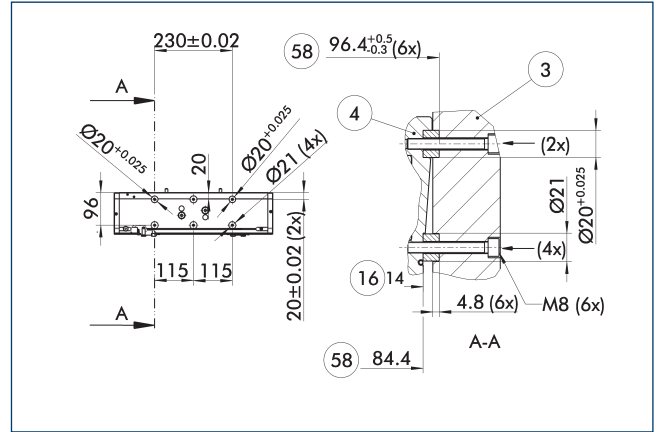
호스 없이 직접 체결



③ 어댑터 ④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

측면 설치를 위한 부속물 키트

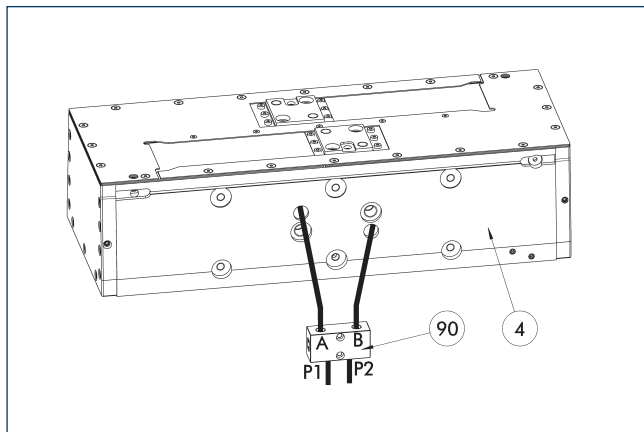


③ 어댑터 ①⑥ 나사 결합 최대 깊이
④ 그리퍼 ⑤⑧ 그리퍼 중심으로부터 거리

측면 장착용 부속물 키트를 사용하면 측면에 평행 및 중심 고정이 가능합니다.

설명	ID	
측면 설치를 위한 부속물 키트		
AS-S PFH 150-200	0302024	

SDV-P 압력 유지 밸브



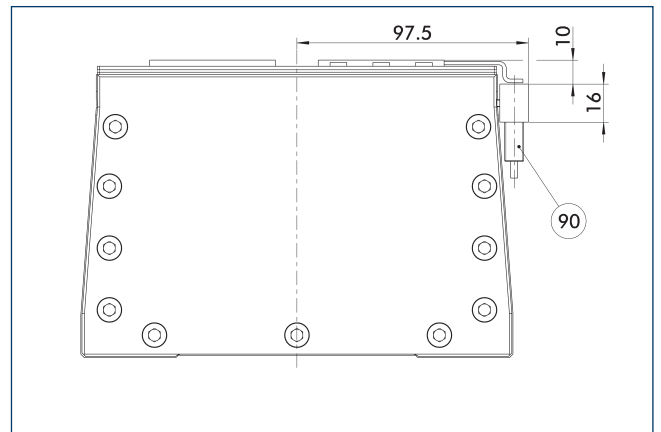
④ 그리퍼 ⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 07	0403131	8
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 07-E	0300121	8

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

근접 스위치용 부속물 키트



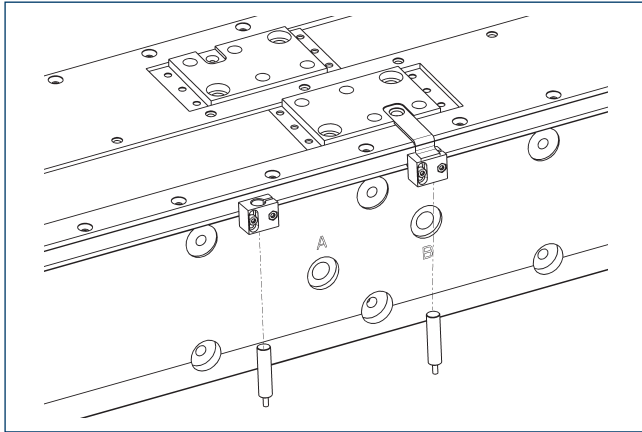
⑨⑩ 센서 IN ...

부속물 키트를 사용하여 2개의 유도 근접 스위치를 조립할 수 있습니다. 부속물 키트는 솔렛 스위치의 센서 솔렛에 장착합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
HG-PFH 150-300	0300770	

① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

근접 유도 스위치

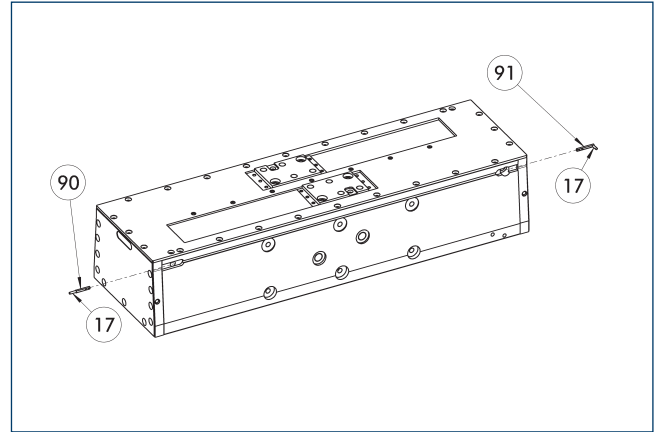


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
HG-PFH 150-300	0300770	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(페쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



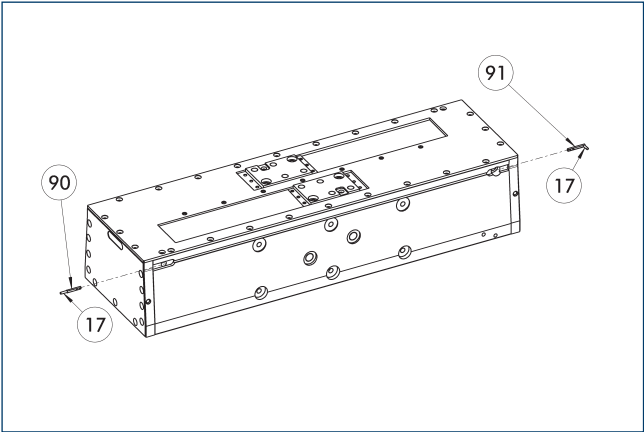
- ①7 케이블 콘센트
①9 센서 MMS 22..
①91 센서 MMS 22....SA

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
리드 스위치		
RMS 22-S-M8	0377720	●
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



- ① 7 케이블 콘센트
- ① 91 센서 MMS 22 ..-PI1-...-SA
- ① 90 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

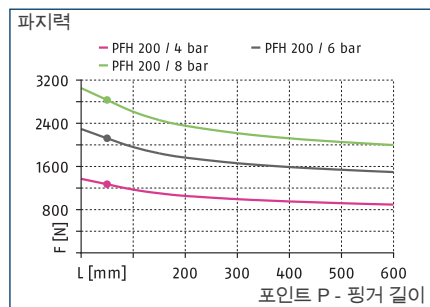
- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

PFH 200

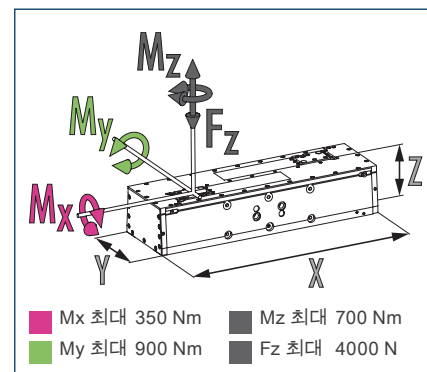
롱 스트로크 그리퍼



파지력



치수 및 최대 로드



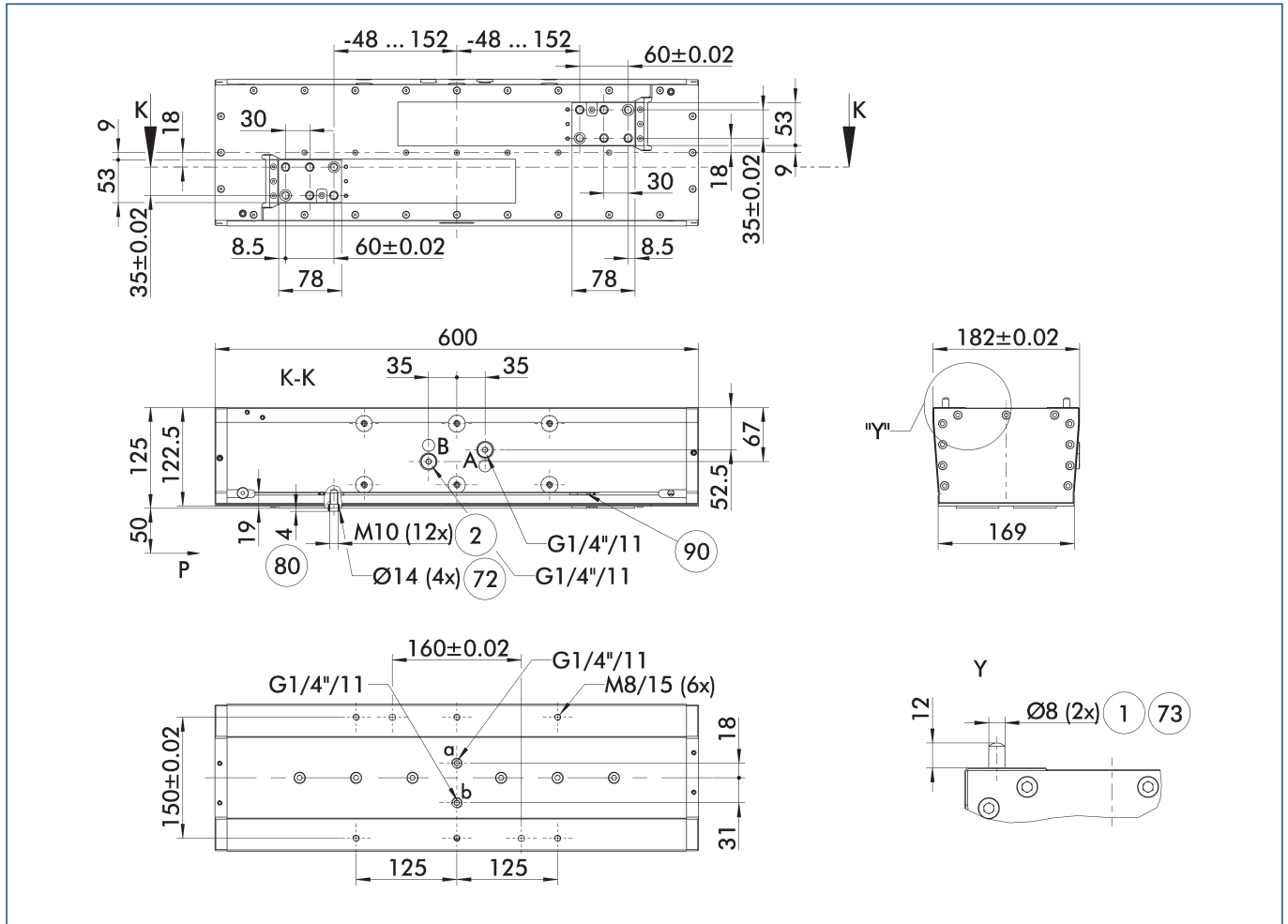
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		PFH 200
ID		0302020
조당 스트로크	[mm]	200
폐쇄력/개방력	[N]	2120/2120
중량	[kg]	23.5
권고 공작물 중량	[kg]	11.2
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	1990
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8
담힘시/열림시 시간	[s]	0.9/0.9
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	600
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	8
IP 보호등급		30
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	600 x 182 x 125

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리프 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 개방된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 더하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "액세서리" 섹션 참조).

A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기
B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기

- ① 그리퍼 연결
② 핑거 연결

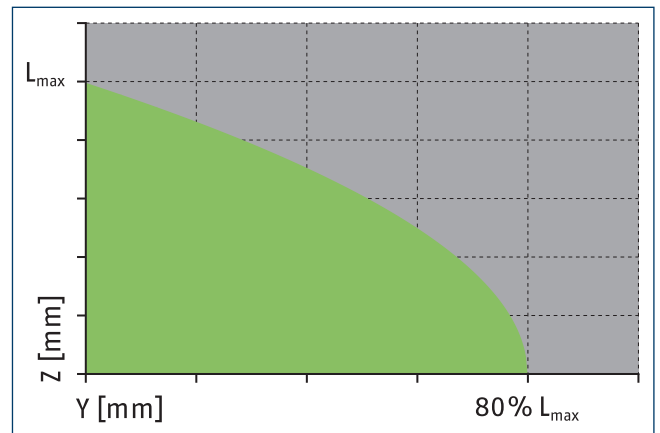
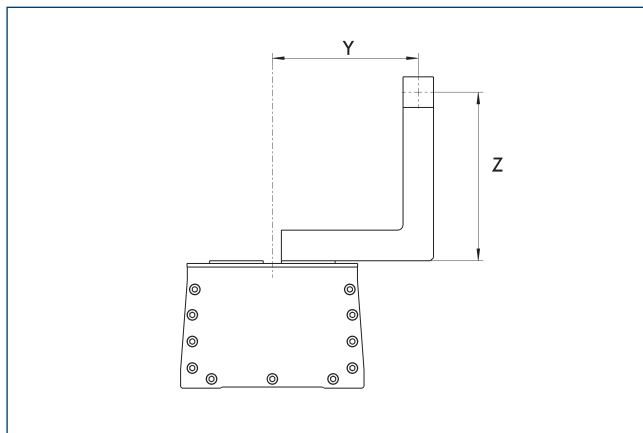
⑦② 센터링 슬리브에 맞춤

⑦③ 센터링 핀에 맞춤

⑧① 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

⑨① 센서 MMS 22..

최대 허용 핑거 추정

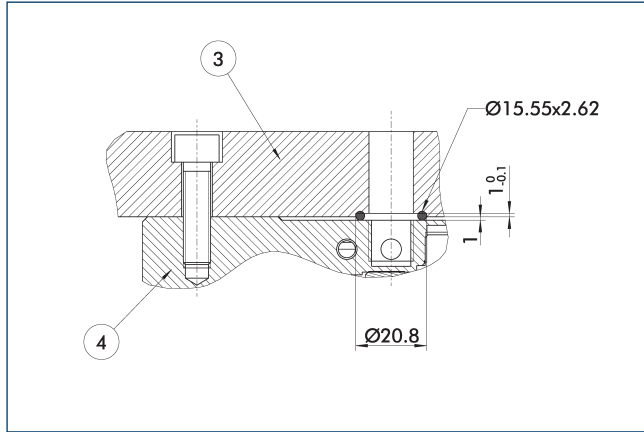


■ 허용 범위

■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

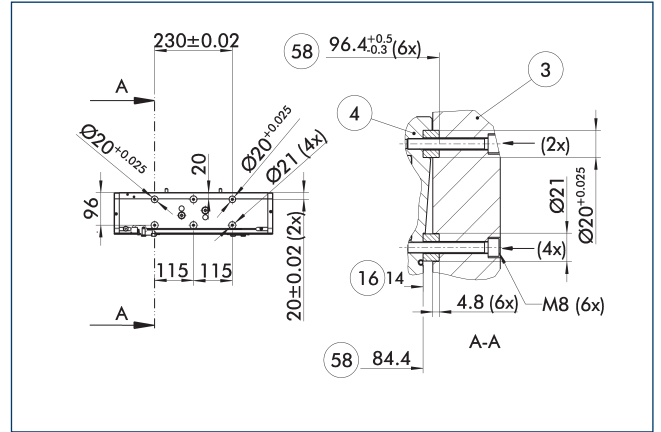
호스 없이 직접 체결



③ 어댑터 ④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

측면 설치를 위한 부속물 키트

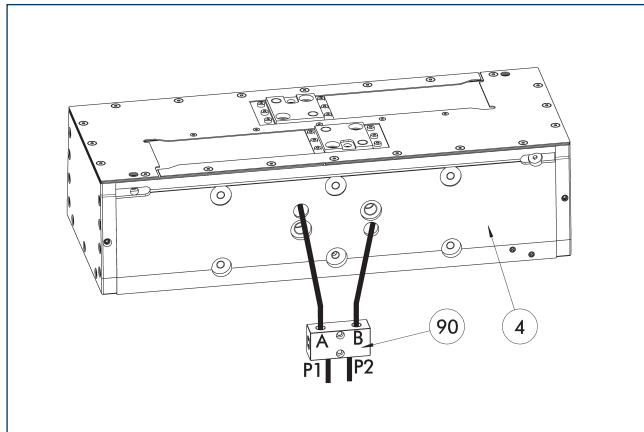


③ 어댑터 ④ 그리퍼 ⑤ 나사 결합 최대 깊이 ⑥ 그리퍼 중심으로부터 거리

측면 장착용 부속물 키트를 사용하면 측면에 평행 및 중심 고정이 가능합니다.

설명	ID
측면 설치를 위한 부속물 키트	
AS-S PFH 150-200	0302024

SDV-P 압력 유지 밸브



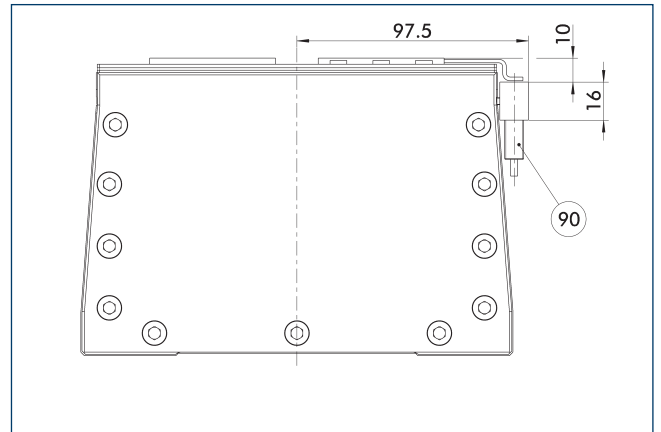
④ 그리퍼 ⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 07	0403131	8
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 07-E	0300121	8

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

근접 스위치용 부속물 키트



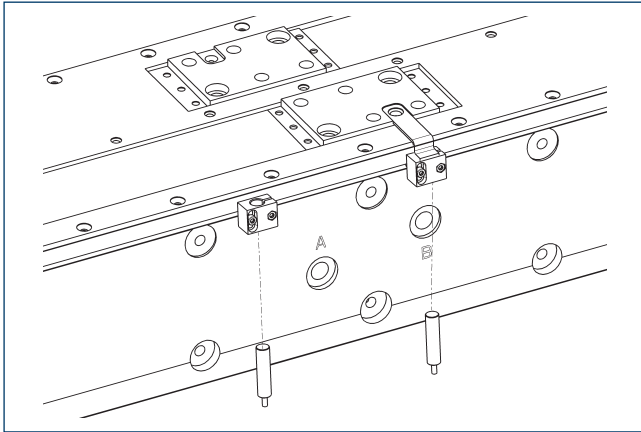
⑨ 센서 IN ...

부속물 키트를 사용하여 2개의 유도 근접 스위치를 조립할 수 있습니다. 부속물 키트는 솔렛 스위치의 센서 솔렛에 장착합니다.

설명	ID
근접 스위치용 부속물 키트	
HG-PFH 150-300	0300770

① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

근접 유도 스위치

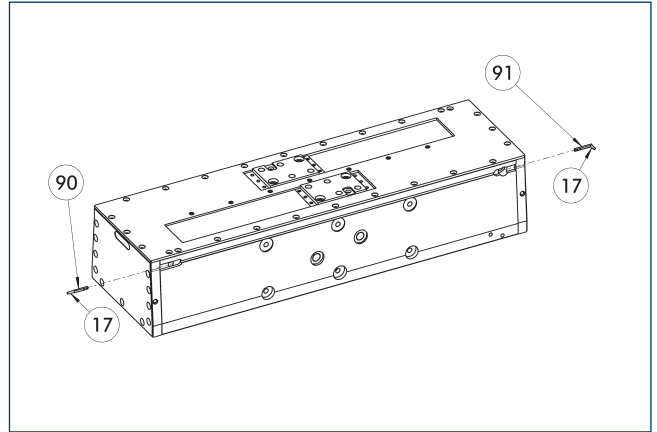


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
HG-PFH 150-300	0300770	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(페쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



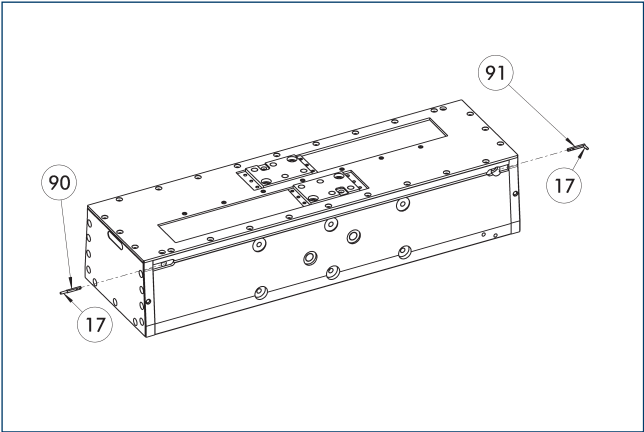
- ①7 케이블 콘센트
①9 센서 MMS 22..
①91 센서 MMS 22....SA

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
리드 스위치		
RMS 22-S-M8	0377720	●
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



- ①⑦ 케이블 콘센트
- ①⑨ 센서 MMS 22 ..-PI1-...-SA
- ①⑩ 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

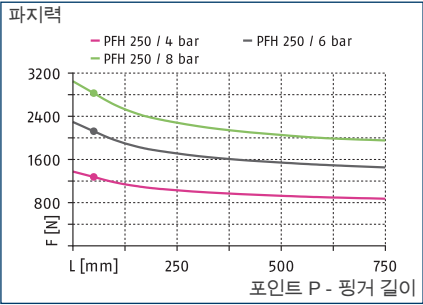
- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

PFH 250

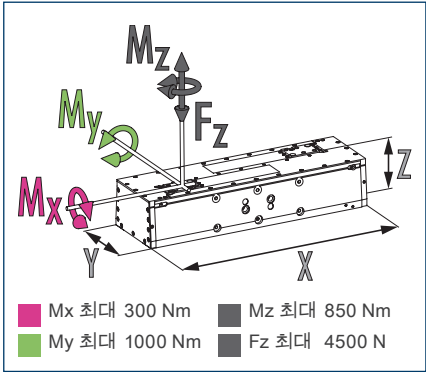
롱 스트로크 그리퍼



파지력



치수 및 최대 로드

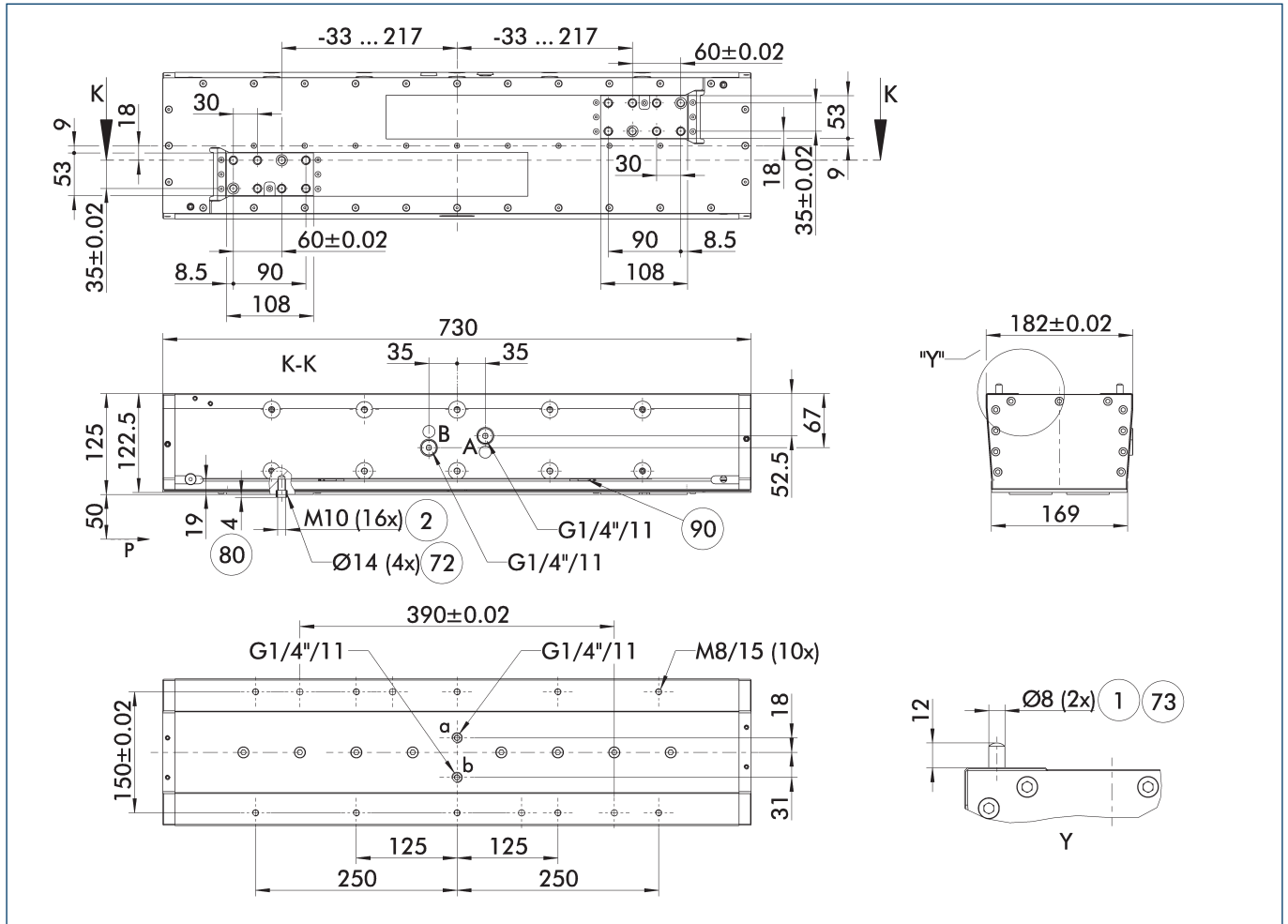


기술 데이터

설명		PFH 250
ID		0302005
조당 스트로크	[mm]	250
폐쇄력/개방력	[N]	2120/2120
중량	[kg]	28.6
권고 공작물 중량	[kg]	11.2
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	2510
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8
닫힘시/열림시 시간	[s]	1.1/1.1
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	750
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	9
IP 보호등급		30
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	730 x 182 x 125

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리프 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 개방된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 더하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "액세서리" 섹션 참조).

A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기
B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기

- ① 그리퍼 연결
② 핑거 연결

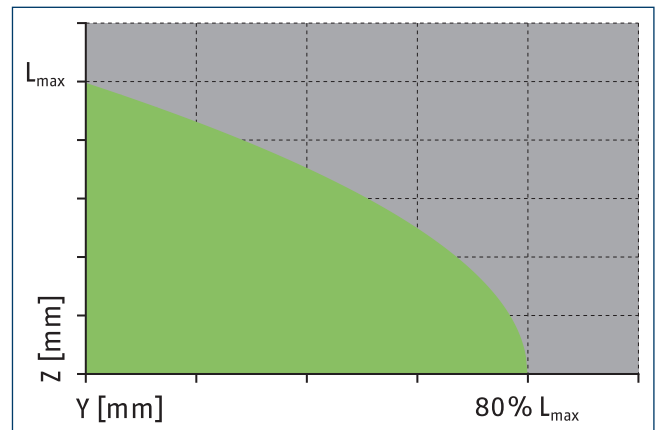
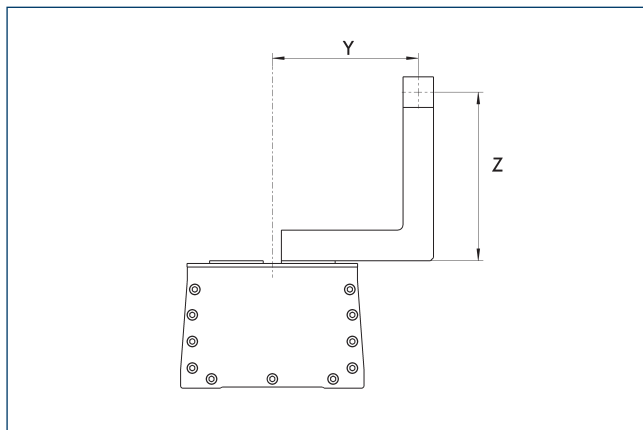
⑦2 센터링 슬리브에 맞춤

⑦3 센터링 핀에 맞춤

⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

⑨0 센서 MMS 22..

최대 허용 핑거 추정



■ 허용 범위

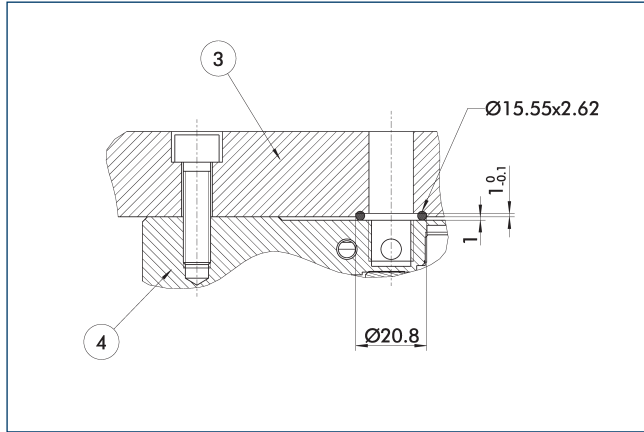
■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

PFH 250

롱 스트로크 그리퍼

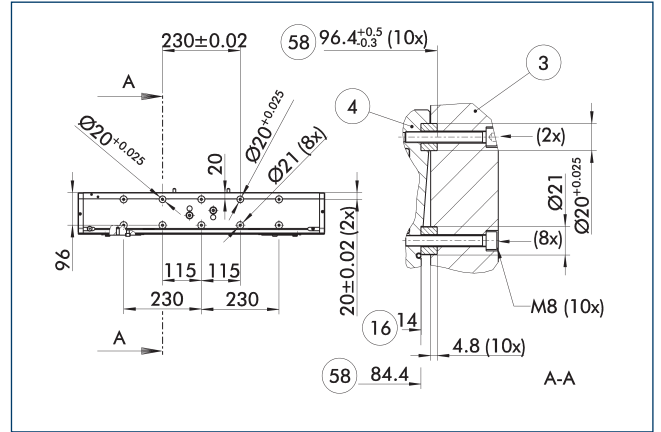
호스 없이 직접 체결



③ 어댑터 ④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

측면 설치를 위한 부속물 키트

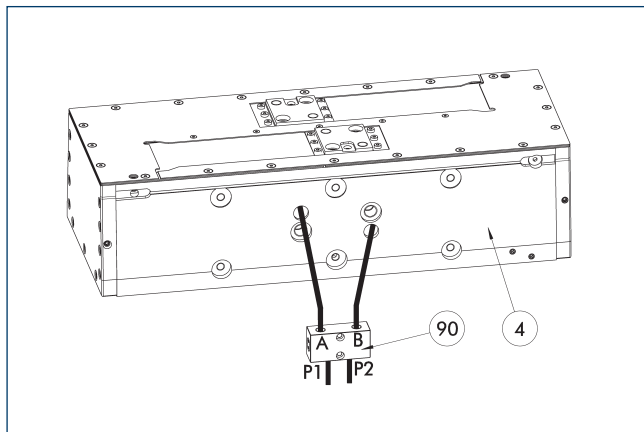


③ 어댑터 ④ 그리퍼 ⑬ 나사 결합 최대 깊이 ⑮ 그리퍼 중심으로부터 거리

측면 장착용 부속물 키트를 사용하면 측면에 평행 및 중심 고정이 가능합니다.

설명	ID
측면 설치를 위한 부속물 키트	
AS-S PFH 250-300	0302026

SDV-P 압력 유지 밸브



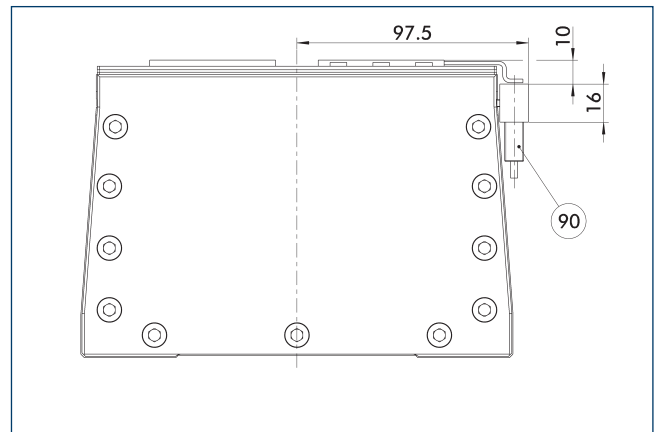
④ 그리퍼 ⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 07	0403131	8
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 07-E	0300121	8

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

근접 스위치용 부속물 키트



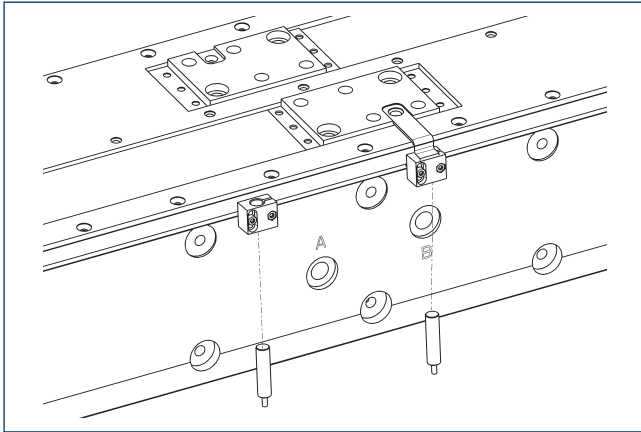
⑨ 센서 IN ...

부속물 키트를 사용하여 2개의 유도 근접 스위치를 조립할 수 있습니다. 부속물 키트는 솔렛 스위치의 센서 솔렛에 장착합니다.

설명	ID
근접 스위치용 부속물 키트	
HG-PFH 150-300	0300770

① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

근접 유도 스위치

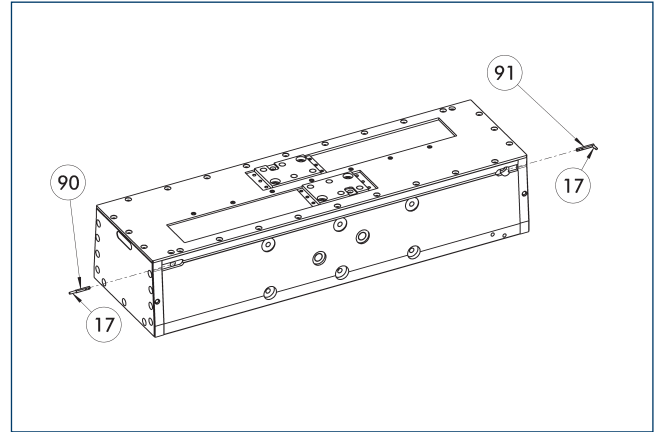


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
HG-PFH 150-300	0300770	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(페쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



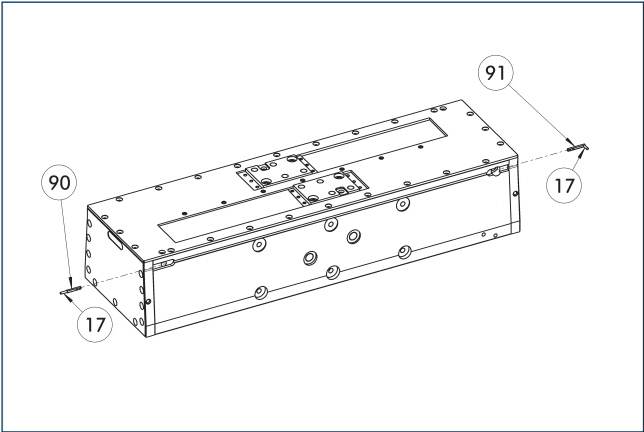
- ①7 케이블 콘센트
①90 센서 MMS 22..
①91 센서 MMS 22....-SA

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
리드 스위치		
RMS 22-S-M8	0377720	●
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



- ①7 케이블 콘센트
- ①91 센서 MMS 22 ..-PI1-...-SA
- ①90 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

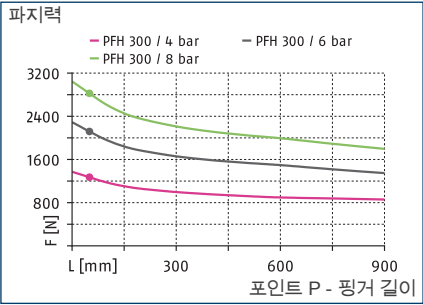
- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

PFH 300

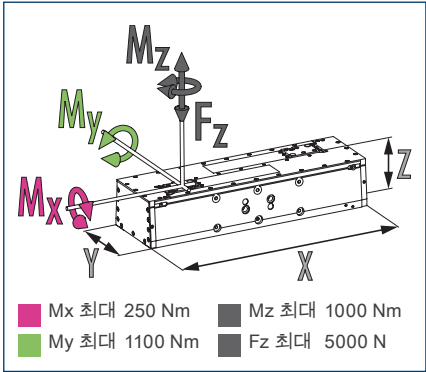
롱 스트로크 그리퍼



파지력



치수 및 최대 로드

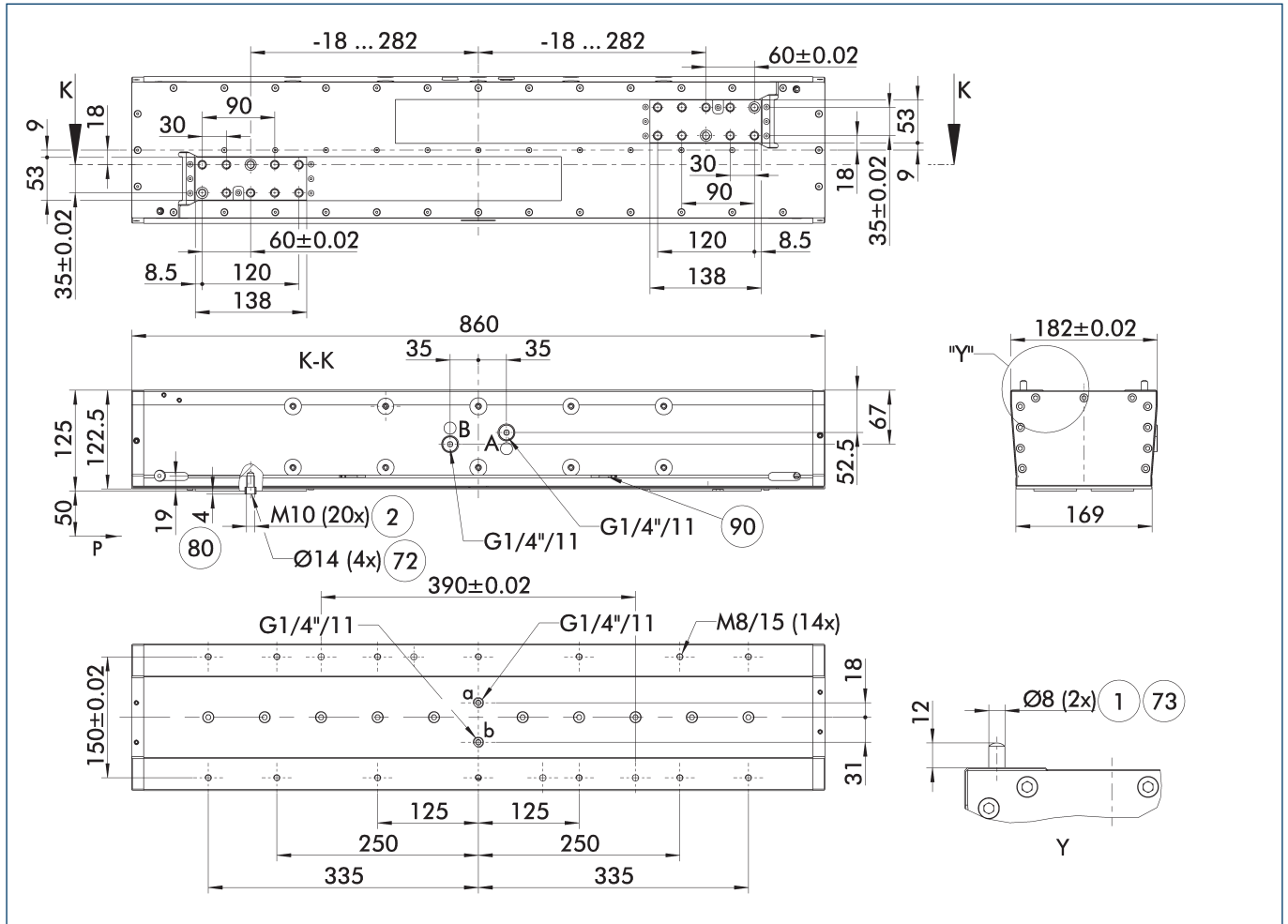


기술 데이터

설명		PFH 300
ID		0302010
조당 스트로크	[mm]	300
폐쇄력/개방력	[N]	2120/2120
중량	[kg]	33.6
권고 공작물 중량	[kg]	14.7
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	3010
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8
담힘시/열림시 시간	[s]	1.25/1.25
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	900
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	10
IP 보호등급		30
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	860 x 182 x 125

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리프 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



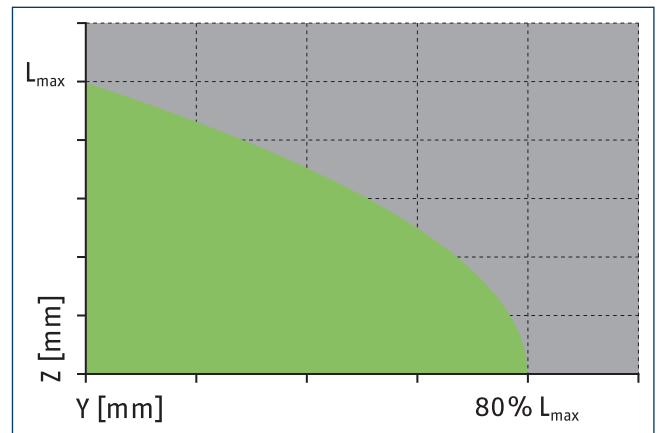
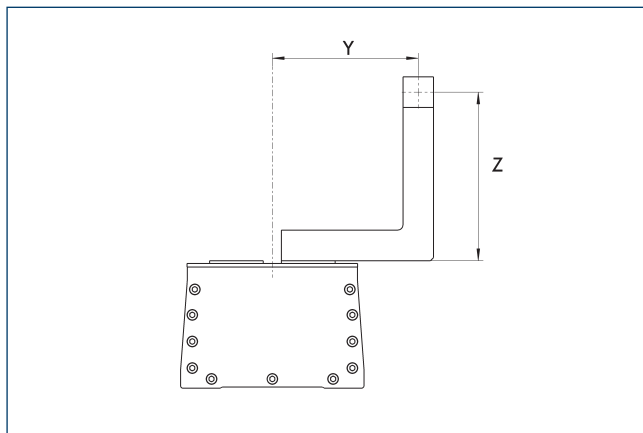
그림은 개방된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 더하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "엑세서리" 섹션 참조).

- A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기
B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기
① 그리퍼 연결
② 핑거 연결

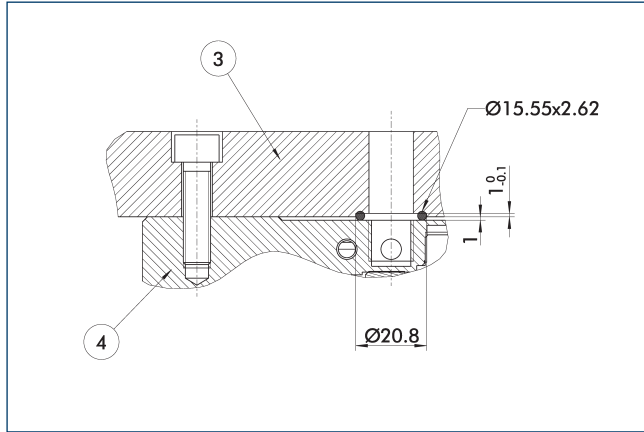
- ⑦2 센터링 슬리브에 맞춤
⑦3 센터링 핀에 맞춤
⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
⑨0 센서 MMS 22..

최대 허용 핑거 추정



■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위
 L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

호스 없이 직접 체결

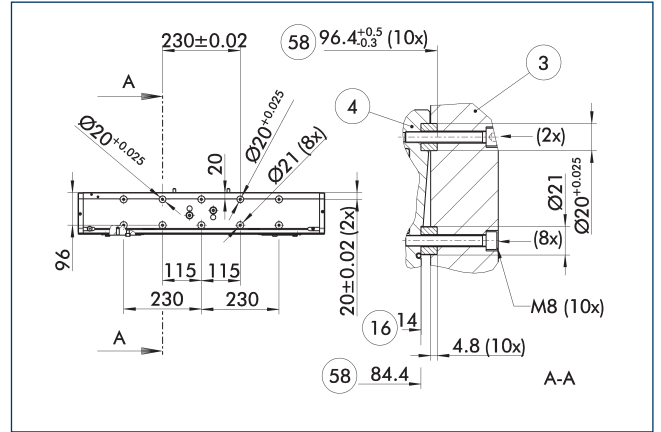


③ 어댑터

④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

측면 설치를 위한 부속물 키트



③ 어댑터

④ 그리퍼

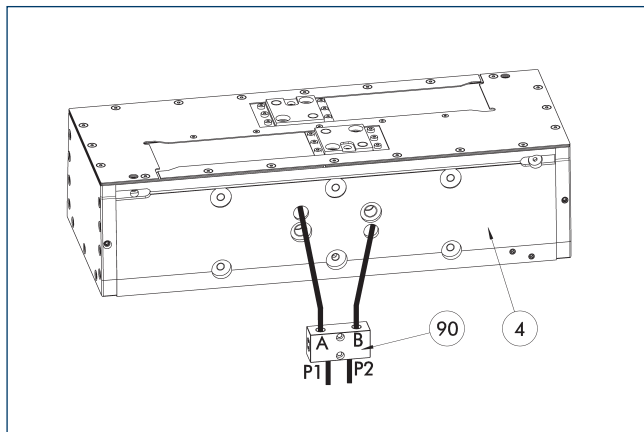
⑬ 나사 결합 최대 깊이

⑤ 그리퍼 중심으로부터 거리

측면 장착용 부속물 키트를 사용하면 측면에 평행 및 중심 고정이 가능합니다.

설명	ID
측면 설치를 위한 부속물 키트	
AS-S PFH 250-300	0302026

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

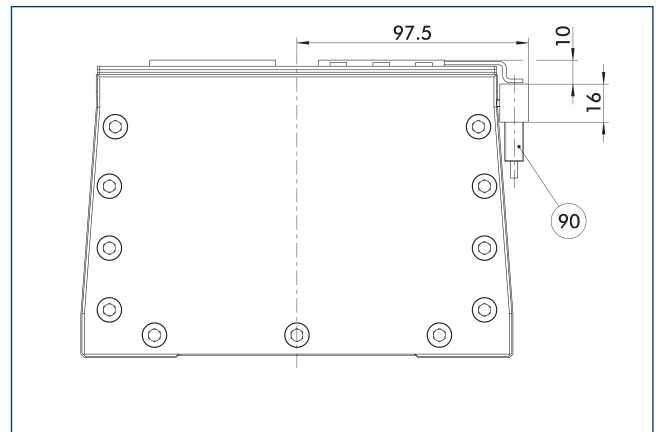
⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 10-E	0300109	10

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

근접 스위치용 부속물 키트



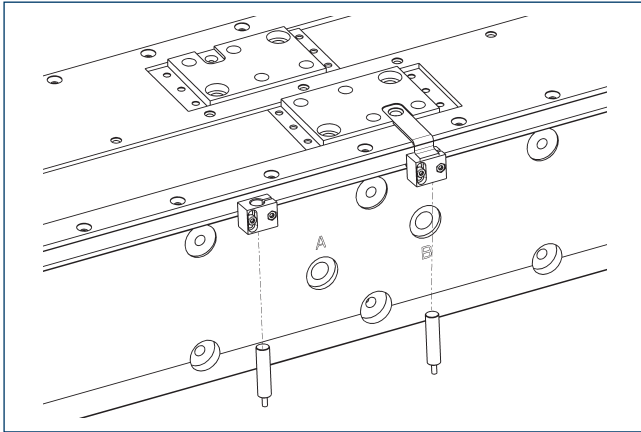
⑨ 센서 IN ...

부속물 키트를 사용하여 2개의 유도 근접 스위치를 조립할 수 있습니다. 부속물 키트는 솔렛 스위치의 센서 솔렛에 장착합니다.

설명	ID
근접 스위치용 부속물 키트	
HG-PFH 150-300	0300770

① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

근접 유도 스위치

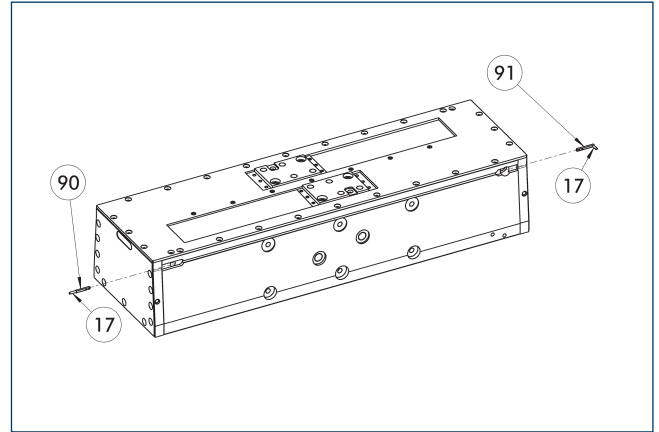


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
HG-PFH 150-300	0300770	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(페쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.

전자기 스위치 MMS



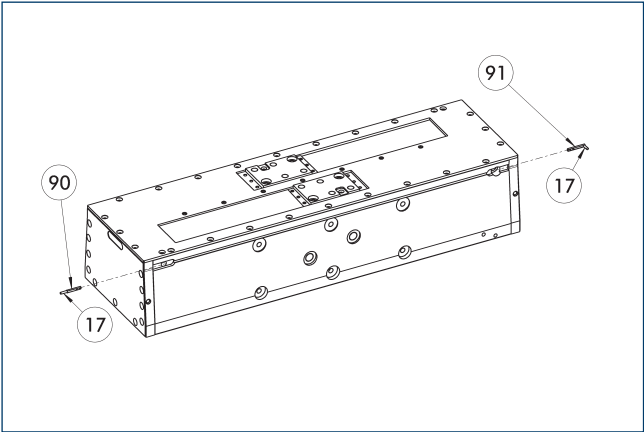
- ①7 케이블 콘센트
①90 센서 MMS 22..
①91 센서 MMS 22....-SA

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
리드 스위치		
RMS 22-S-M8	0377720	●
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



- ① 7 케이블 콘센트
- ② 91 센서 MMS 22 ..-PI1-...-SA
- ③ 90 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

