



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

평행 그리퍼 LGP

쉬움 경제성. 안정성. 범용 그리퍼 LGP

범용 2조 평행 그리퍼(T 슬롯 가이드 및 우수한 가성비 제공)

적용분야

조립 공간과 같이 청결한 환경에서 다용도로 사용 가능

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

기능별로 최적화된 그리퍼로 비용효율성이 극대화됩니다.

안정적인 그라운드 T 그루브 슬라이드웨이로 매우 정밀한 사용이 가능합니다.

매칭 **SCHUNK C** 슬롯 스위치로 어떤 프로세스라도 안정적인 위치 모니터링이 가능합니다.

경질화 또는 경화 기능성 구성품으로 제품 수명 연장

빼기 후크 디자인 고전력 전송 및 동기화된 그리핑이 가능합니다

소형 치수 최소 간섭 윤곽용



크기
수량: 6



중량
0.03 .. 1.6 kg



파지력
26 .. 1090 N



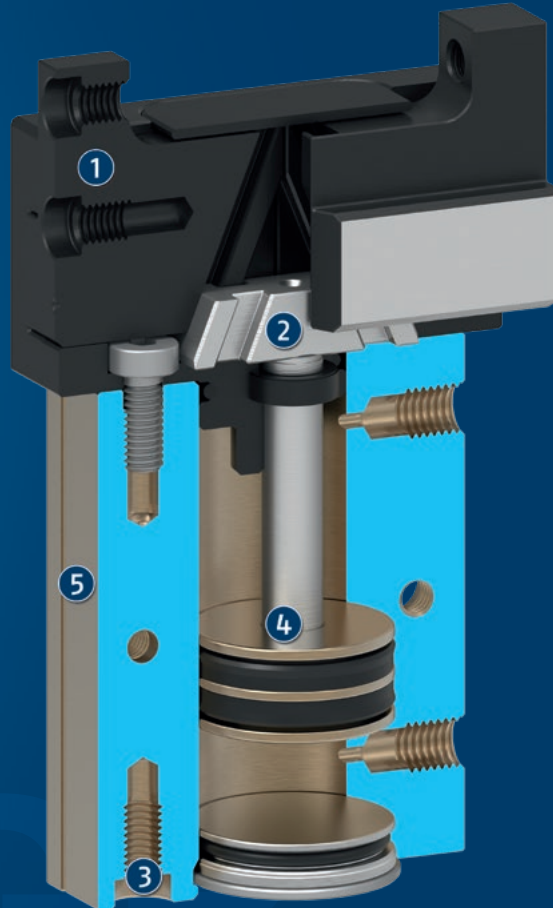
조당 스트로크
2 .. 13 mm



공작물 중량
0.13 .. 4.2 kg

기능 설명

원형 피스톤이 압축 에어에 의해 상하로 움직입니다.
 빼기 후크의 각도가 있는 동작면이 동시적인 평행 조 동작을 만들어냅니다.



- ① 베이스 조
공작물별 그리퍼 핑거 연결용
- ② 빼기 후크 디자인
높은 포스 전달 및 중앙 그리핑용
- ③ 센터링 및 설치 가능성
베이스 부분 및 긴 측면의 그리퍼 어셈블리용
- ④ 드라이브
공압 피스톤 드라이브
- ⑤ 하우징
고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 뼈기 후크 운동학

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

베이스 조 재료: 강철

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 24개월

제공 범위: 제조사 안전 선언서 및 센터링 요소, 어셈블리, 사용 설명서.

파지력 유지: 기계 파지력 유지 또는 SDV-P 압력 유지 밸브가 있는 버전을 사용하여 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

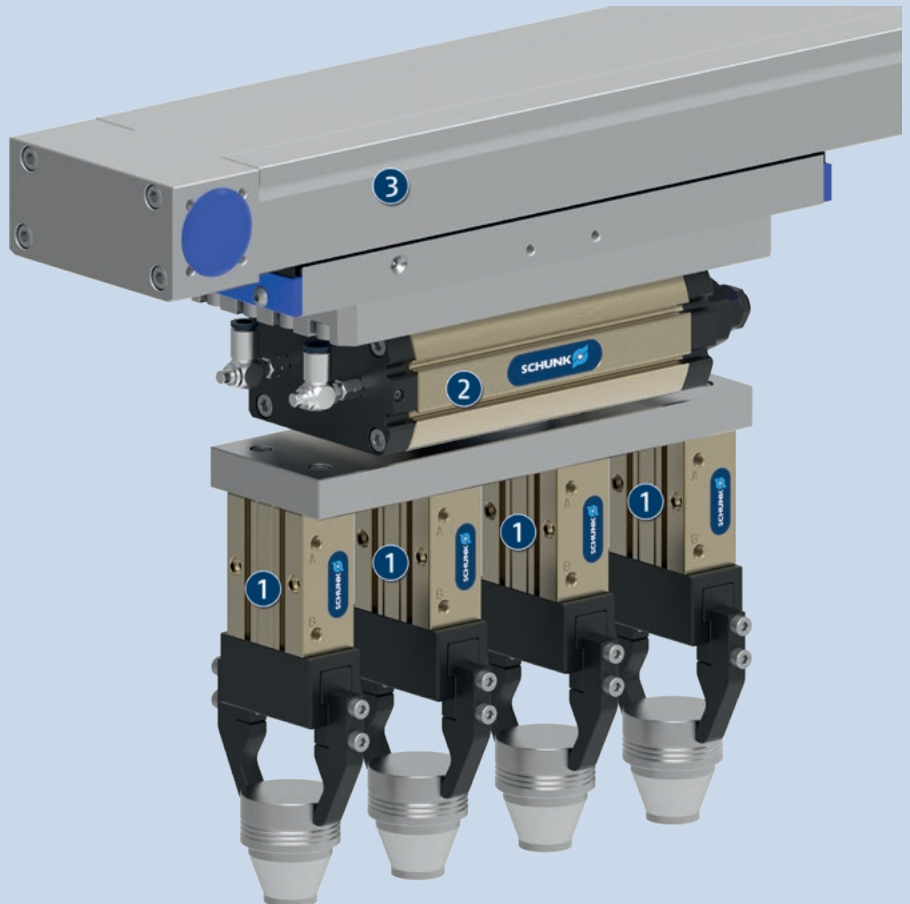
공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.

적용 예시

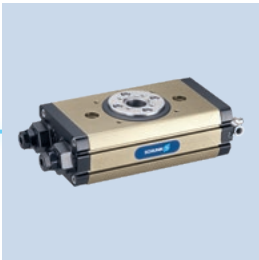
선형 축, 스위블 유닛, 여러 개의 원추형 위크피스를 운반하고 포장하는 그리퍼 4개로 구성된 전체 유닛.

- ① 범용 그리퍼 LGP
- ② 범용 회전 액추에이터 SRM
- ③ 투스 벨트 드라이브 적용 플랫폼 선형 모듈 Delta



SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



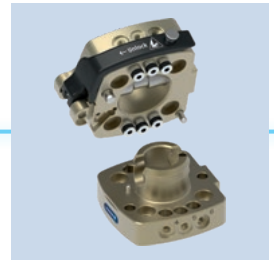
범용 스위치 유닛



리니어 모듈



라인 갠트리



수동 교환 시스템



프로그램 가능한 마그네틱 스위치



압력 유지밸브

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

파지력 유지 버전 **AS/IS**: 기계적 파지력 유지 버전은 압력 하강 시에 최소 파지력을 보장합니다. AS/S 버전에서는 폐쇄력으로 작용하고 IS 버전에서는 개방력으로 작용합니다.

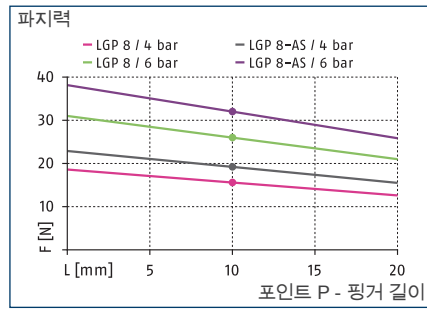
센서 시스템: SCHUNK MMS 22 또는 RMS 22 센서로 모니터링 할 수 없습니다. 필수적으로 권장 센서 MMS-P를 사용해야 합니다.

LGP 8

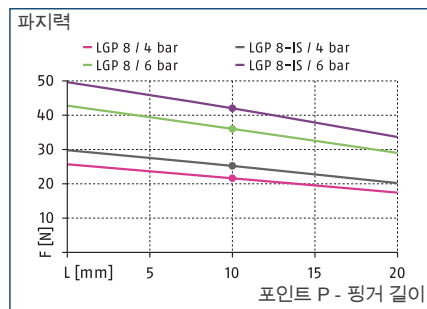
평행 그리퍼



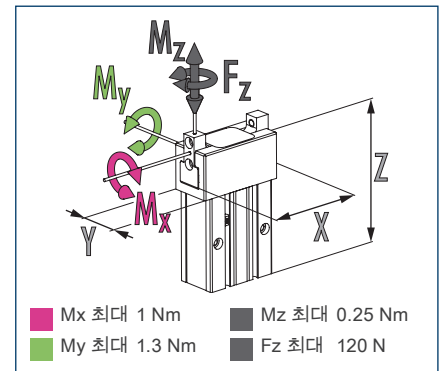
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

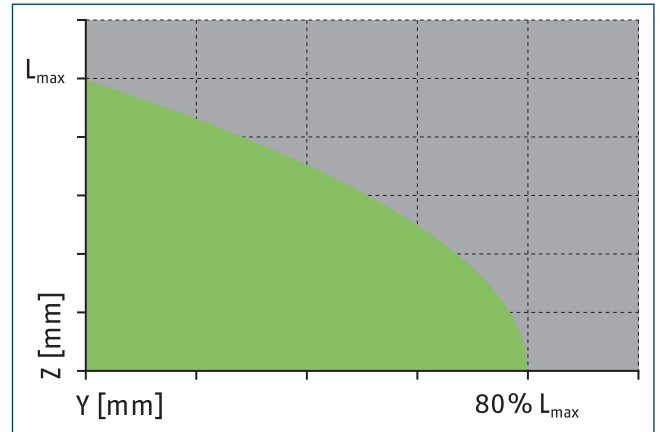
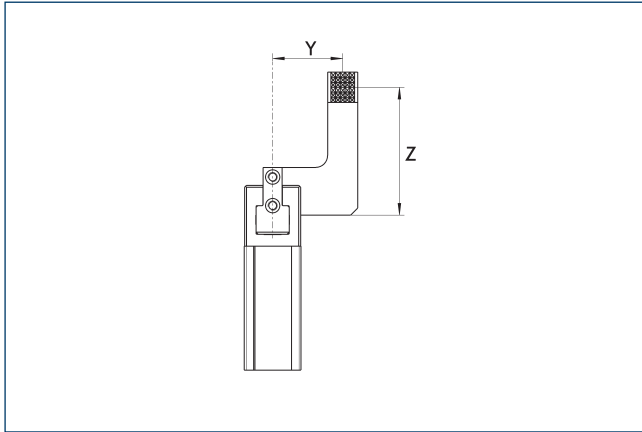
설명		LGP 8	LGP 8-AS	LGP 8-IS
ID		0312900	0312901	0312902
조당 스트로크	[mm]	2	2	2
폐쇄력/개방력	[N]	26/36	32/-	-/42
최소 탄성력	[N]		6	6
중량	[kg]	0.03	0.04	0.04
권고 공작물 중량	[kg]	0.13	0.13	0.13
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	0.9	0.9	0.9
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
담힘시/열림시 시간	[s]	0.01/0.01	0.01/0.02	0.02/0.01
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.03	0.03
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	20	20	20
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.03	0.03	0.03
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	24 x 13 x 39	24 x 13 x 39	24 x 13 x 39

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그립 주기가 지나야 할 수 있습니다.

LGP 8

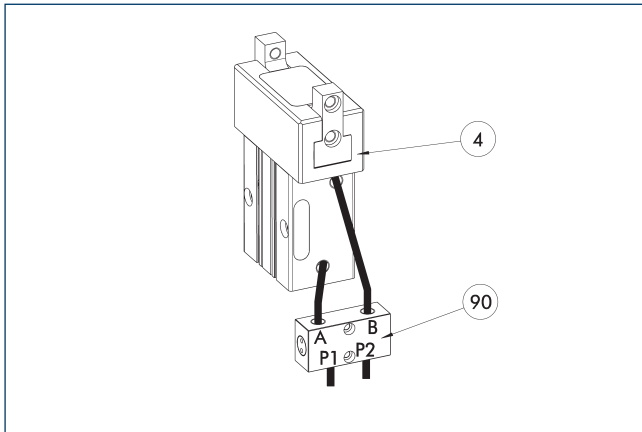
평행 그리퍼

최대 허용 핑거 추정



■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위
 L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

SDV-P 압력 유지 밸브

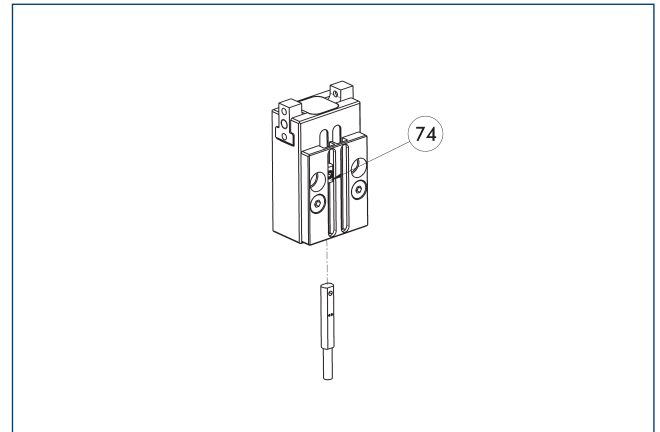


④ 그리퍼 ⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브
 SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



⑦④ 센서의 한계 정지
 센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
연결 케이블		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
센서 디스트리뷰터		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

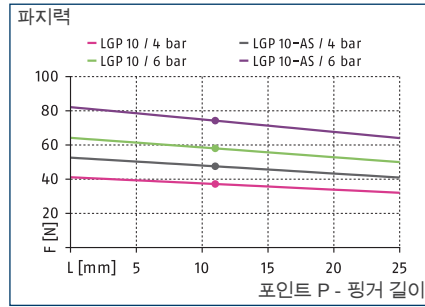
① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

LGP 10

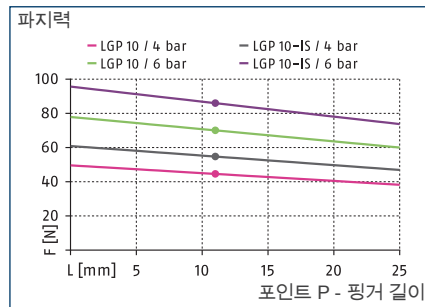
평행 그리퍼



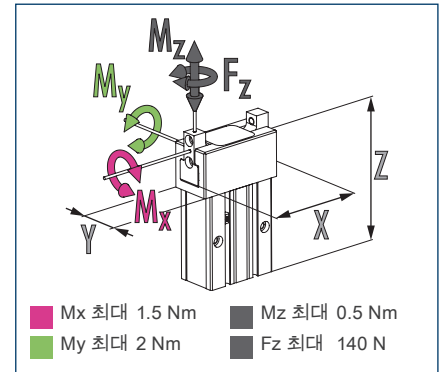
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



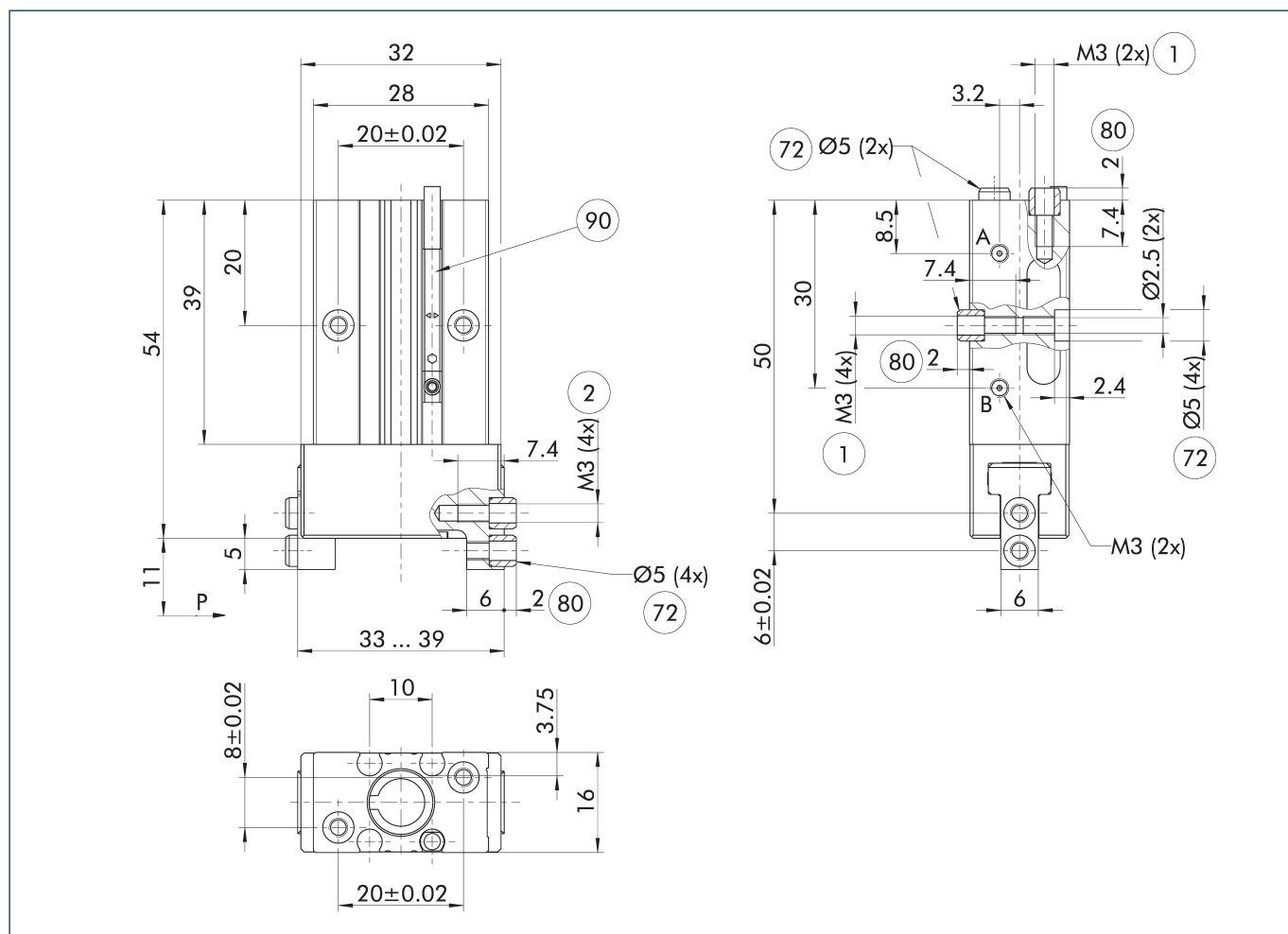
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		LGP 10	LGP 10-AS	LGP 10-IS
ID		0312903	0312904	0312905
조당 스트로크	[mm]	3	3	3
폐쇄력/개방력	[N]	58/70	74/-	-/86
최소 탄성력	[N]		16	16
중량	[kg]	0.07	0.08	0.08
권고 공작물 중량	[kg]	0.29	0.29	0.29
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	1.8	1.8	1.8
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.01/0.01	0.01/0.02	0.02/0.01
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.04	0.04
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	25	25	25
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.04	0.04	0.04
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	32 x 16 x 54	32 x 16 x 54	32 x 16 x 54

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그립 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

A 그리퍼 열림 주 연결부

B 그리퍼 닫힘 주 연결부

① 그리퍼 연결

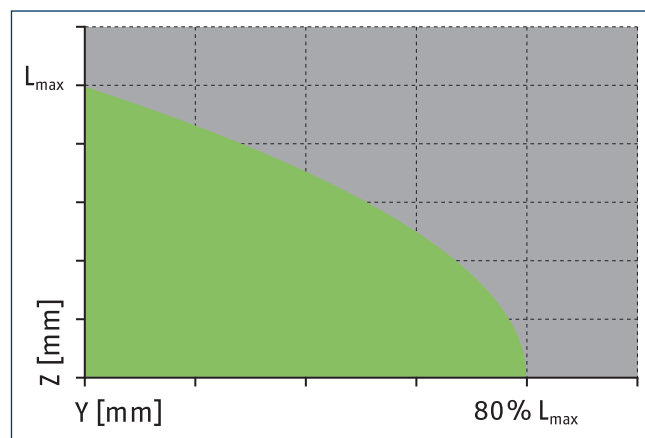
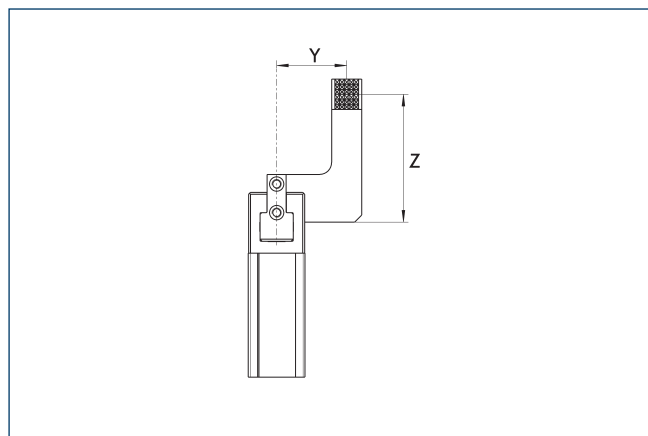
② 핑거 연결

⑦2 센터링 슬리브에 맞춤

⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

⑨0 MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치

최대 허용 핑거 추정

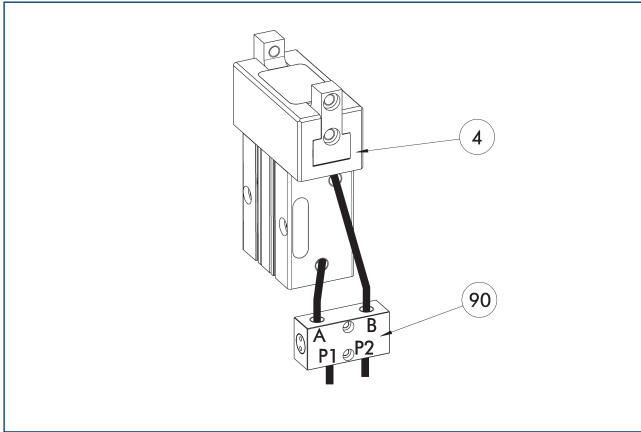


■ 허용 범위

■ 허용 불가 범위

L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

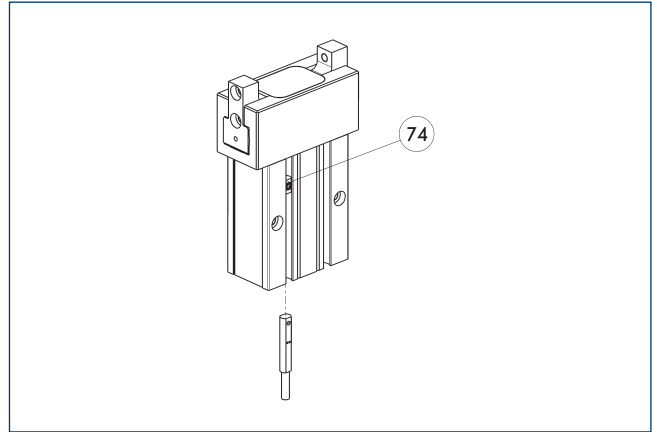
⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① 각 그리퍼 이형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 이형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



⑦4 센서의 한계 정지

센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
연결 케이블		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
센서 디스트리뷰터		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

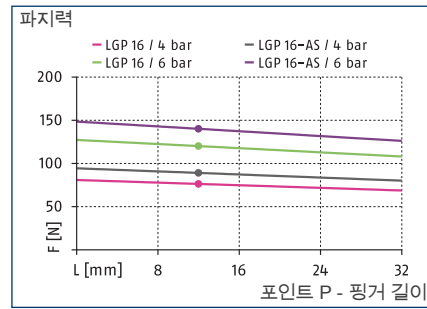
- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

LGP 16

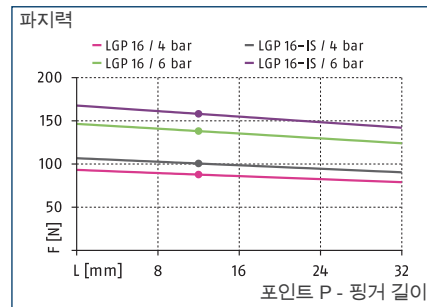
평행 그리퍼



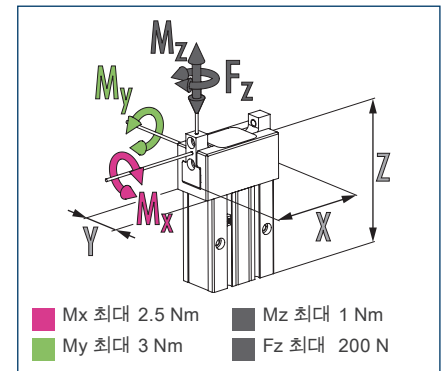
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



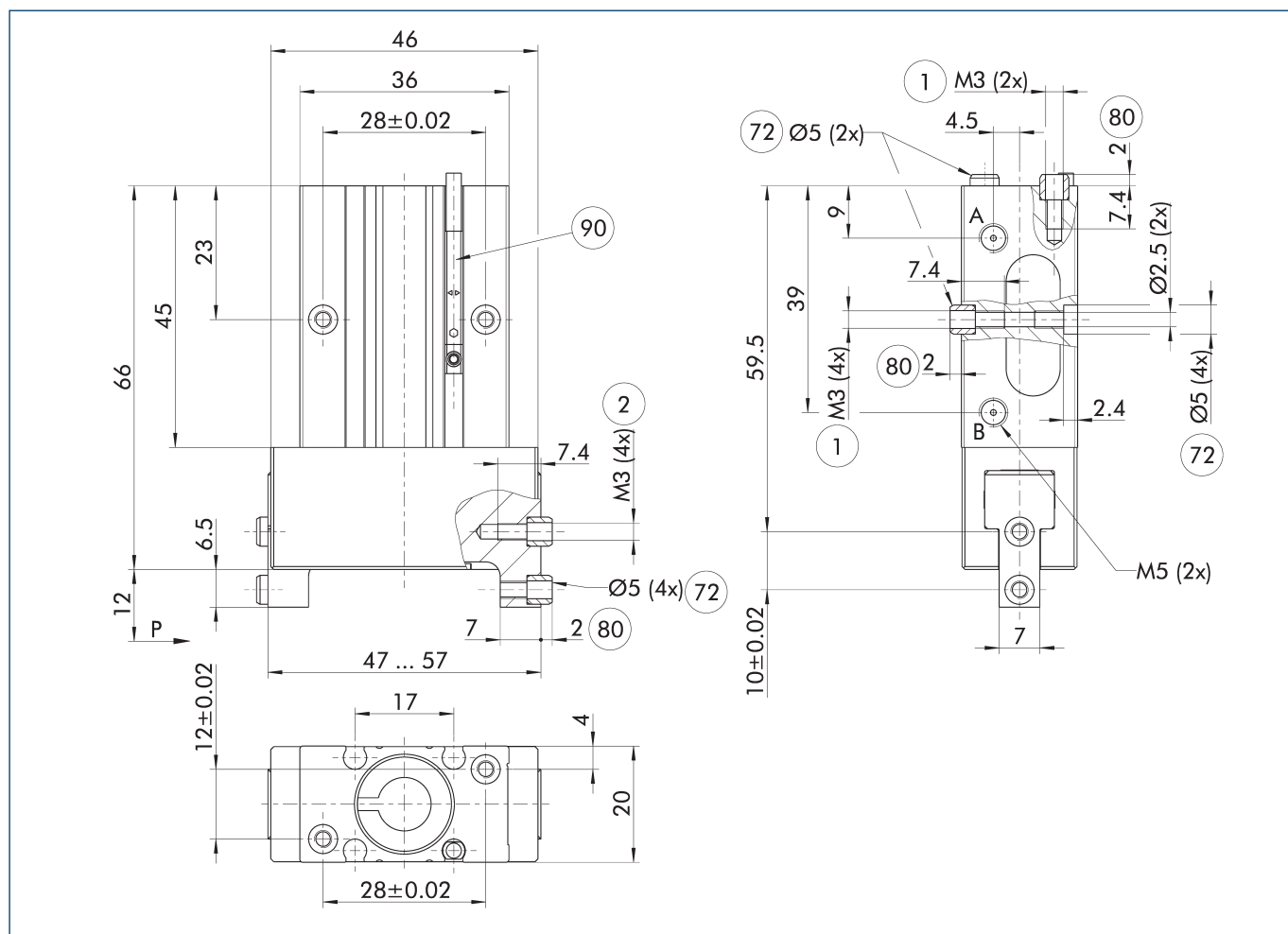
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		LGP 16	LGP 16-AS	LGP 16-IS
ID		0312906	0312907	0312908
조당 스트로크	[mm]	5	5	5
폐쇄력/개방력	[N]	120/138	140/-	-/158
최소 탄성력	[N]		20	20
중량	[kg]	0.15	0.16	0.16
권고 공작물 중량	[kg]	0.6	0.6	0.6
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	7	7	7
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.02/0.02	0.02/0.03	0.03/0.02
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.05	0.05
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	32	32	32
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.06	0.06	0.06
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	46 x 20 x 66	46 x 20 x 66	46 x 20 x 66

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그립 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

A 그리퍼 열림 주 연결부

B 그리퍼 닫힘 주 연결부

① 그리퍼 연결

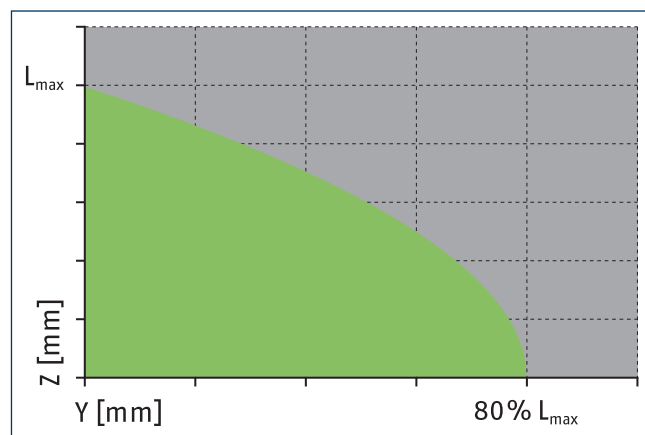
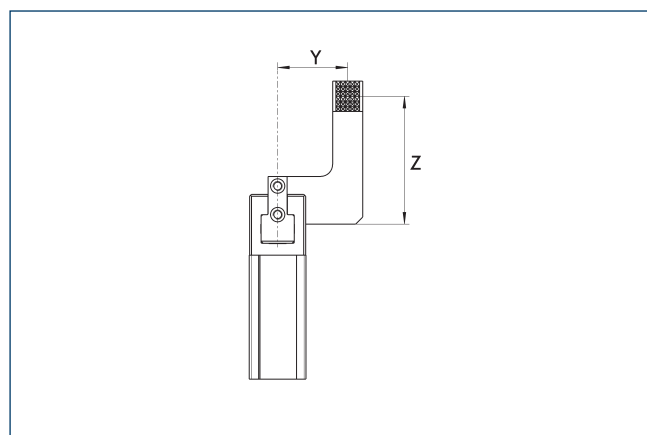
② 핑거 연결

72 센터링 슬리브에 맞춤

80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

90 MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치

최대 허용 핑거 추정

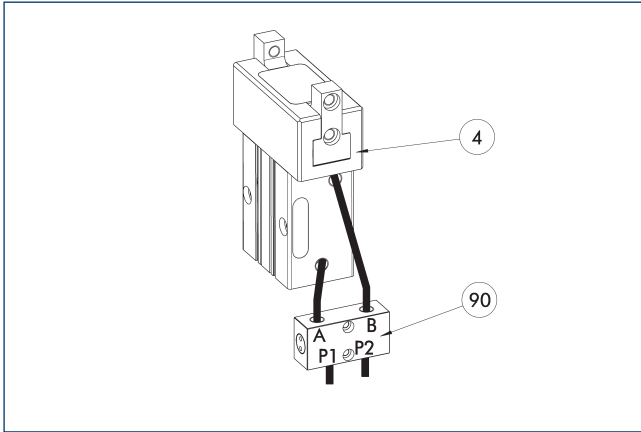


허용 범위

허용 불가 범위

L_{max}는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

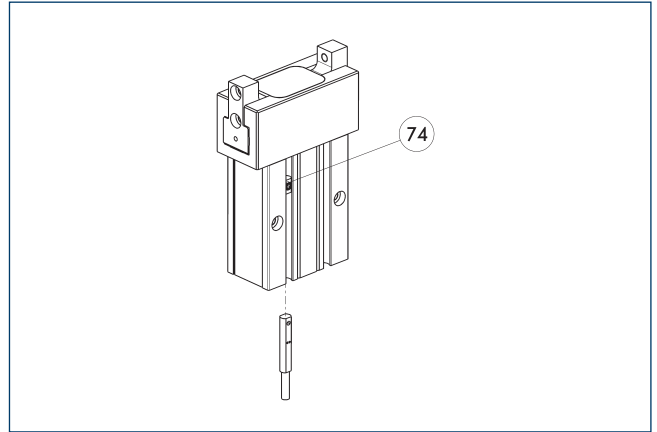
⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① 각 그리퍼 이형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 이형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



⑦4 센서의 한계 정지

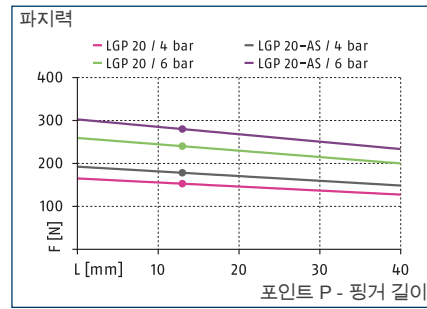
센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
연결 케이블		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
센서 디스트리뷰터		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

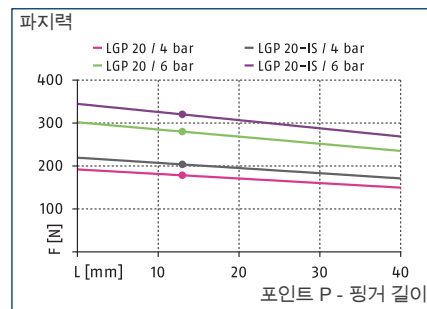
- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



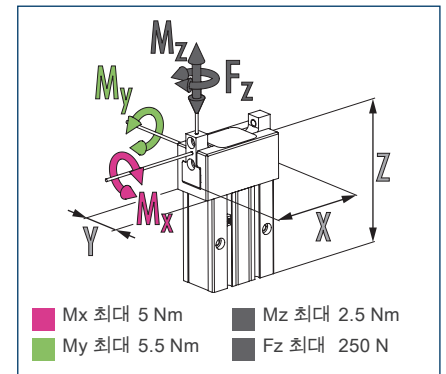
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



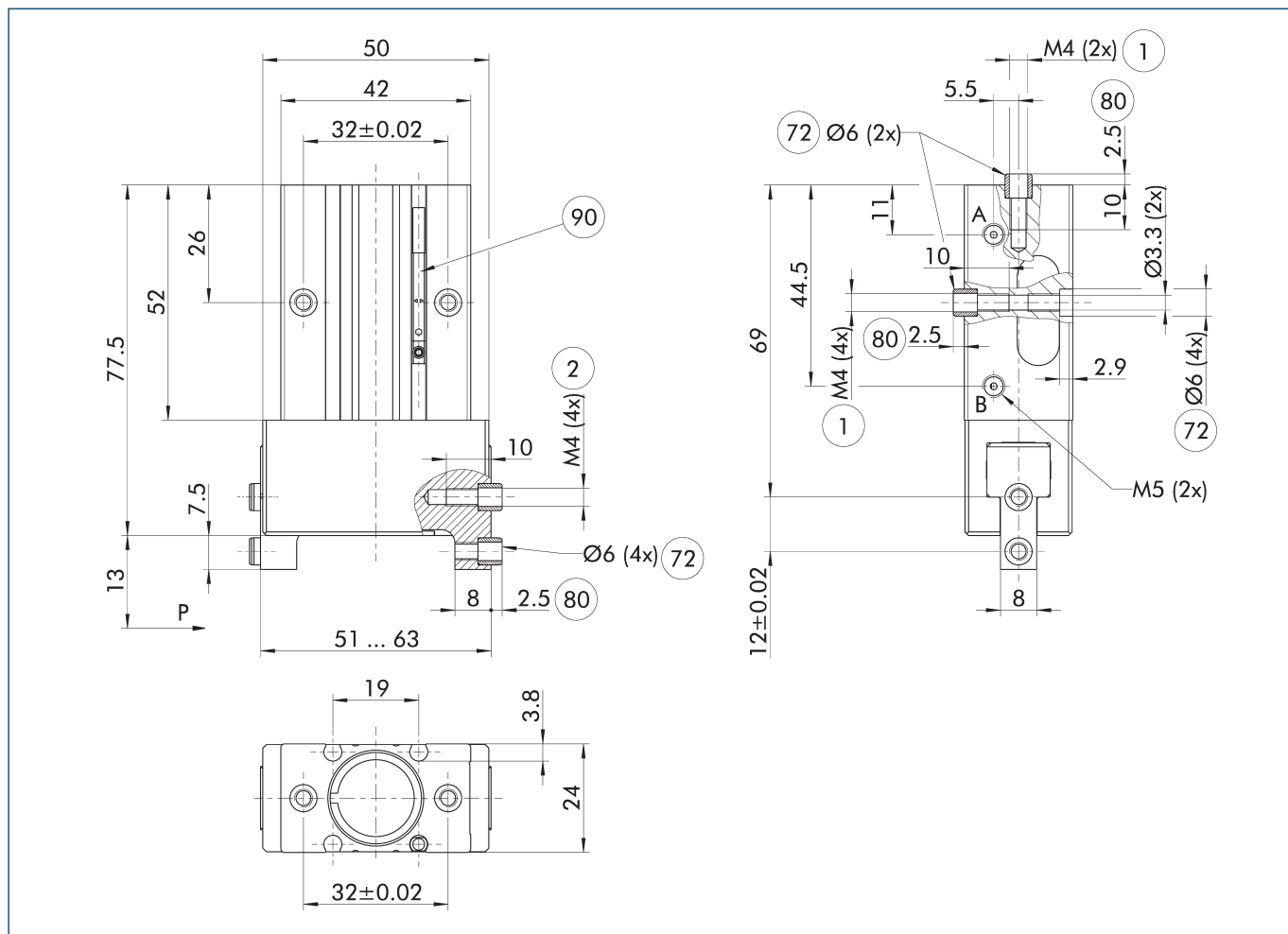
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		LGP 20	LGP 20-AS	LGP 20-IS
ID		0312909	0312910	0312911
조당 스트로크	[mm]	6	6	6
폐쇄력/개방력	[N]	240/280	280/-	-/320
최소 탄성력	[N]		40	40
중량	[kg]	0.24	0.25	0.25
권고 공작물 중량	[kg]	1.2	1.2	1.2
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	13	13	13
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.03/0.03	0.02/0.04	0.04/0.02
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.08	0.08
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	40	40	40
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.09	0.09	0.09
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	50 x 24 x 77.5	50 x 24 x 77.5	50 x 24 x 77.5

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리핑 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰

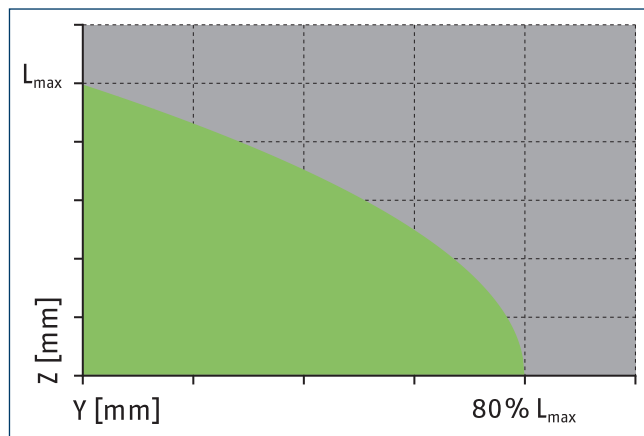
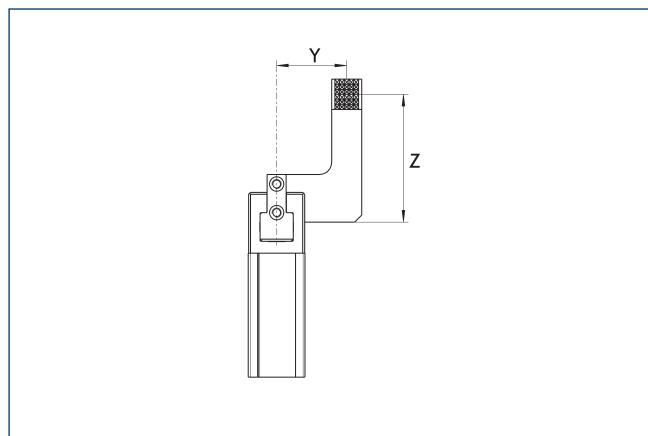


그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- A 그리퍼 열림 주 연결부
- B 그리퍼 닫힘 주 연결부
- ① 그리퍼 연결
- ② 핑거 연결

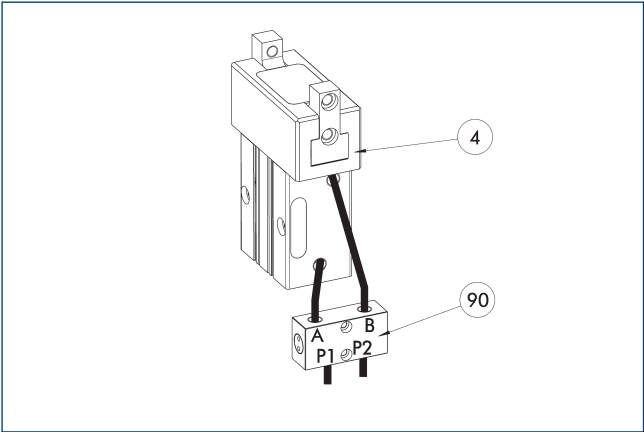
- 72 센터링 슬리브에 맞춤
- 80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
- 90 MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치

최대 허용 핑거 추정



■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위
L_{max}는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

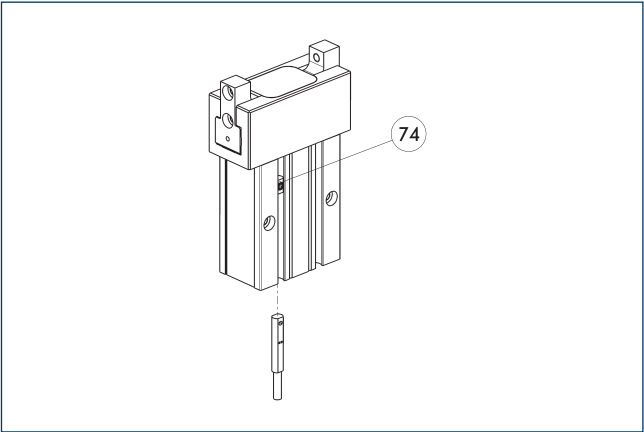
SDV-P 압력 유지 밸브



- ④ 그리퍼

⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브
- SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.
- | 설명 | ID | 권장 호스 직경 |
|-----------------------|---------|----------|
| | | [mm] |
| 압력 유지밸브 | | |
| SDV-P 04 | 0403130 | 6 |
| 에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브 | | |
| SDV-P 04-E | 0300120 | 6 |
- ① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



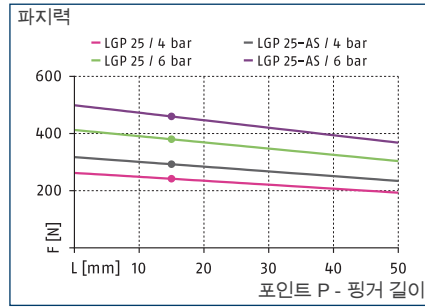
- ⑦④ 센서의 한계 정지
- 센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.
- | 설명 | ID | 종종 결합됨 |
|-----------------------|---------|--------|
| 프로그램 가능한 마그네틱 스위치 | | |
| MMSK-P 22-S-PNP | 0301371 | |
| MMS-P 22-S-M8-PNP | 0301370 | ● |
| 연결 케이블 | | |
| KA GLN0804-LK-00500-A | 0307767 | ● |
| KA GLN0804-LK-01000-A | 0307768 | |
| KA WLN0804-LK-00500-A | 0307765 | |
| KA WLN0804-LK-01000-A | 0307766 | |
| 커넥터/소켓용 클립 | | |
| CLI-M8 | 0301463 | |
| 센서 디스트리뷰터 | | |
| V2-M8-4P-2XM8-3P | 0301380 | |
- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

LGP 25

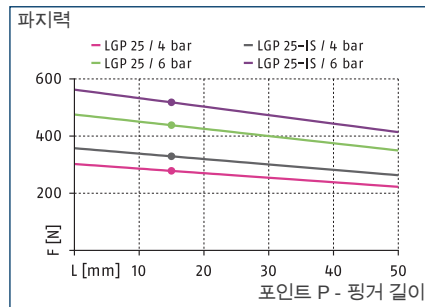
평행 그리퍼



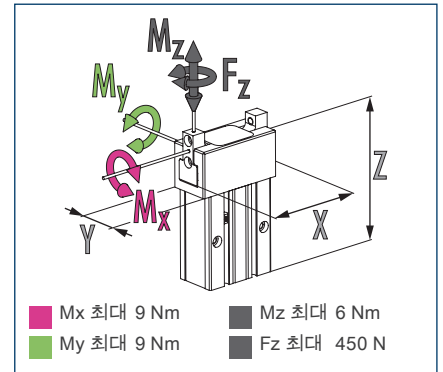
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



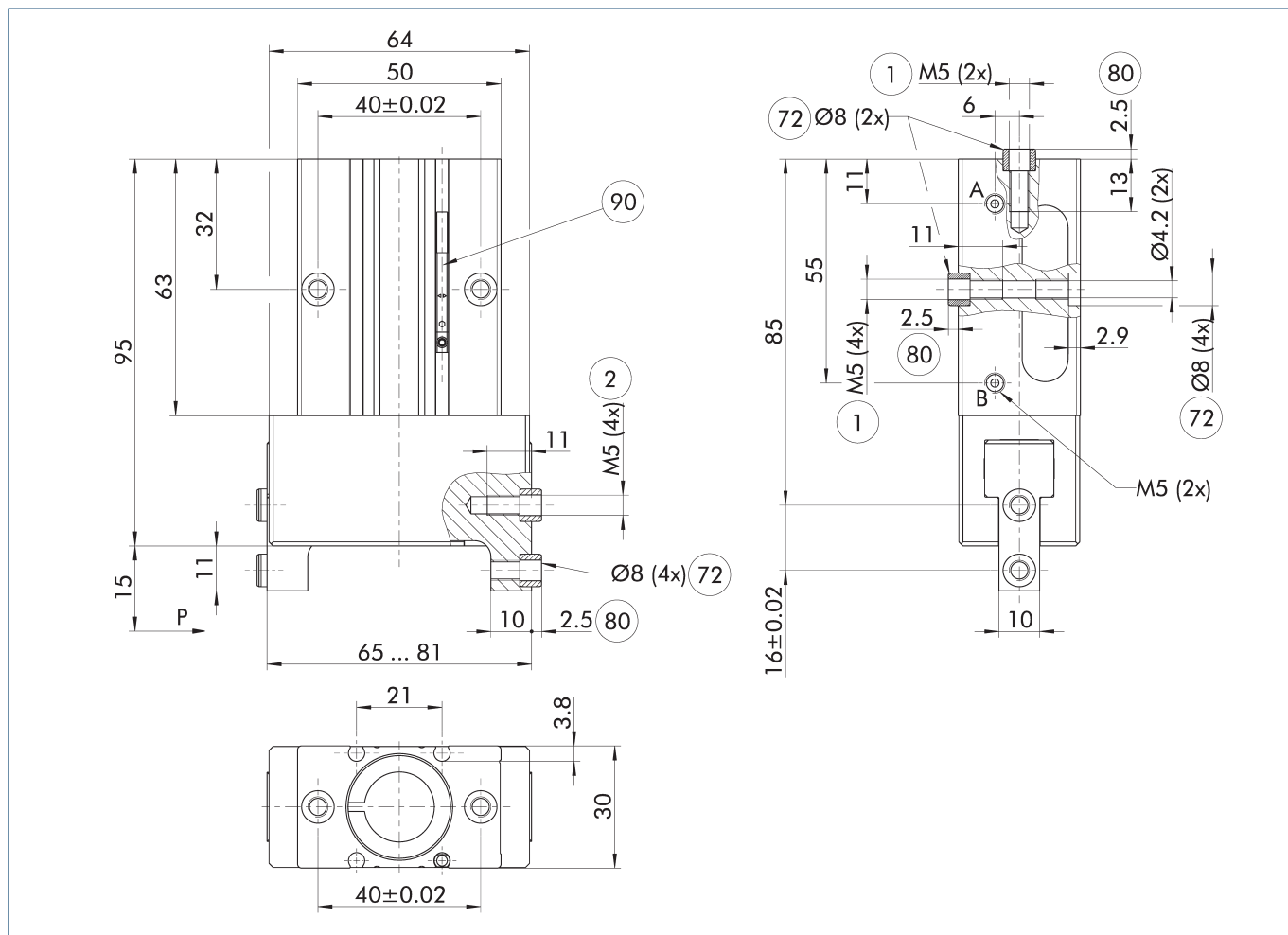
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		LGP 25	LGP 25-AS	LGP 25-IS
ID		0312912	0312913	0312914
조당 스트로크	[mm]	8	8	8
폐쇄력/개방력	[N]	380/438	460/-	-/518
최소 탄성력	[N]		80	80
중량	[kg]	0.46	0.48	0.48
컨고 공작물 중량	[kg]	1.9	1.9	1.9
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	27	27	27
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.05/0.05	0.04/0.07	0.07/0.04
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.12	0.12
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	50	50	50
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.12	0.12	0.12
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	64 x 30 x 95	64 x 30 x 95	64 x 30 x 95

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그립 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인부

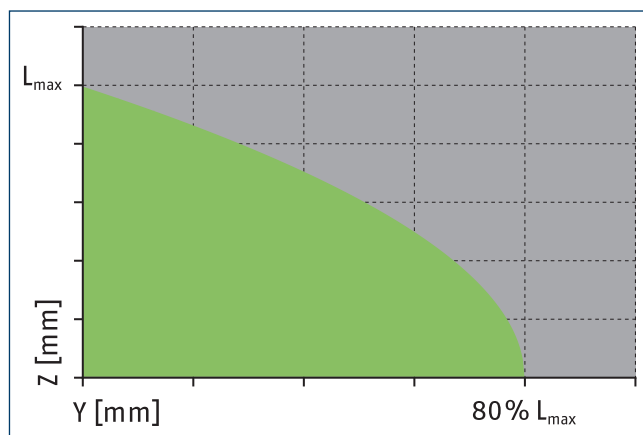
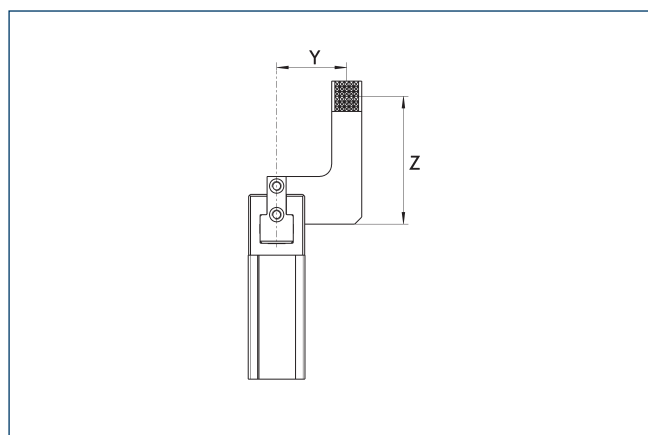


그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- A 그리퍼 열림 주 연결부
- B 그리퍼 닫힘 주 연결부
- ① 그리퍼 연결
- ② 핑거 연결

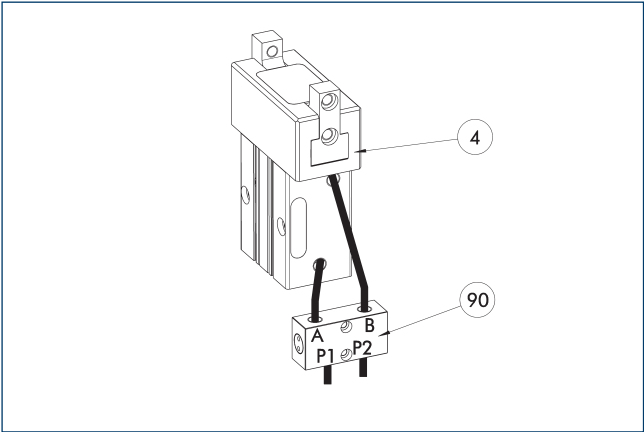
- 72 센터링 슬리브에 맞춤
- 80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
- 90 MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치

최대 허용 핑거 추정



■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위
 L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

SDV-P 압력 유지 밸브

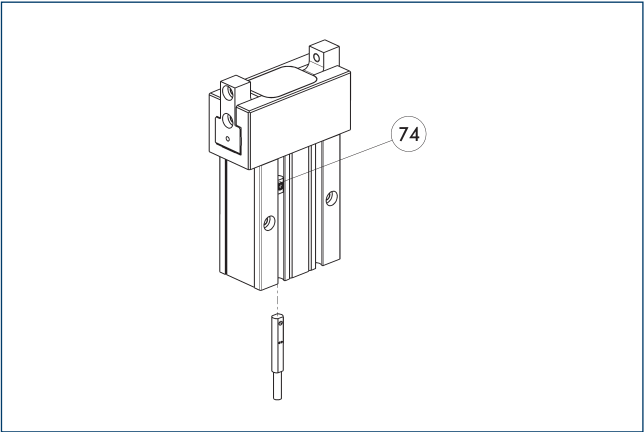


- ④ 그리퍼

⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브
- SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.
- | 설명 | ID | 권장 호스 직경 |
|-----------------------|---------|----------|
| | | [mm] |
| 압력 유지밸브 | | |
| SDV-P 04 | 0403130 | 6 |
| 에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브 | | |
| SDV-P 04-E | 0300120 | 6 |
- ①

각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



- ⑦④ 센서의 한계 정지

센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.
- | 설명 | ID | 종종 결합됨 |
|-----------------------|---------|--------|
| 프로그램 가능한 마그네틱 스위치 | | |
| MMSK-P 22-S-PNP | 0301371 | |
| MMS-P 22-S-M8-PNP | 0301370 | ● |
| 연결 케이블 | | |
| KA GLN0804-LK-00500-A | 0307767 | ● |
| KA GLN0804-LK-01000-A | 0307768 | |
| KA WLN0804-LK-00500-A | 0307765 | |
| KA WLN0804-LK-01000-A | 0307766 | |
| 커넥터/소켓용 클립 | | |
| CLI-M8 | 0301463 | |
| 센서 디스트리뷰터 | | |
| V2-M8-4P-2XM8-3P | 0301380 | |
- ①

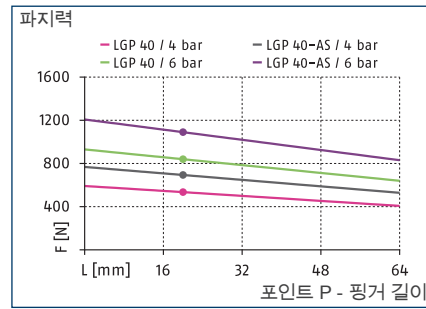
두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

LGP 40

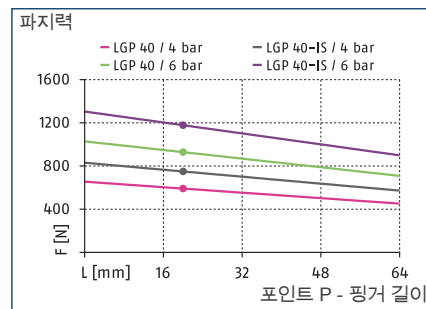
평행 그리퍼



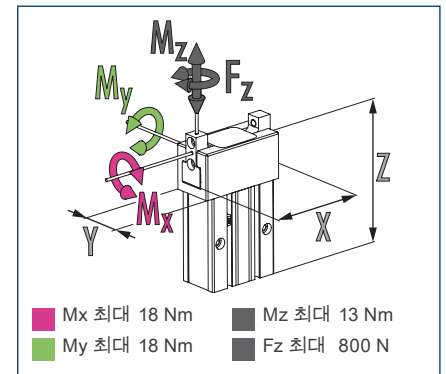
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



최대 로드



① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

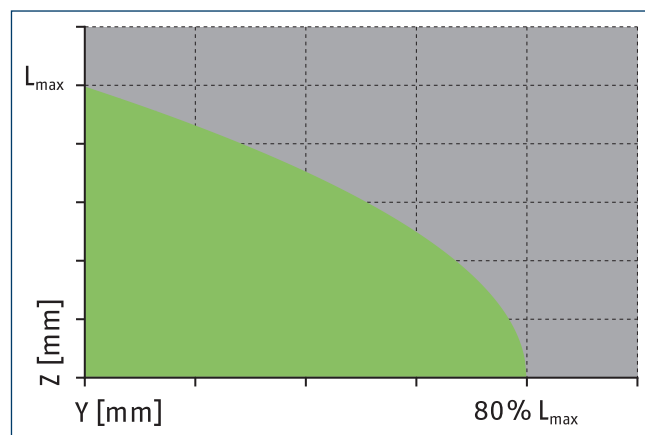
기술 데이터

설명		LGP 40	LGP 40-AS	LGP 40-IS
ID		0312915	0312916	0312917
조당 스트로크	[mm]	13	13	13
폐쇄력/개방력	[N]	840/928	1090/-	-/1178
최소 탄성력	[N]		250	250
중량	[kg]	1.5	1.6	1.6
컨고 공작물 중량	[kg]	4.2	4.2	4.2
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm ³]	89	89	89
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.1/0.1	0.08/0.12	0.12/0.08
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.20	0.20
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	64	64	64
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.3	0.3	0.3
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.02	0.02	0.02
치수 X x Y x Z	[mm]	100 x 48 x 128.5	100 x 48 x 128.5	100 x 48 x 128.5

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그립 주기가 지나야 할 수 있습니다.

⑦2 센터링 슬리브에 맞춤
⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
⑨0 MMS-P 프로그램 가능한 마그네
틱 스위치

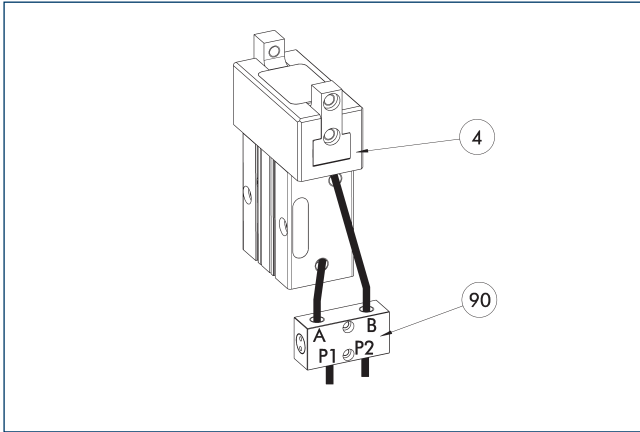
A technical drawing of a mechanical component, likely a bracket or a connector. The drawing shows a side view of the part. It consists of a vertical rectangular base with a horizontal flange extending from its top. The flange has a central rectangular cutout. Above the cutout, there are two circular features, possibly holes or mounting points. A horizontal dimension line labeled 'Y' indicates the width of the top section of the part. A vertical dimension line labeled 'Z' indicates the height of the vertical base. The drawing is a black and white line drawing with no shading or texture.



■ 허용 범위
 ■ 허용 불가 범위

L_{max} 은 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

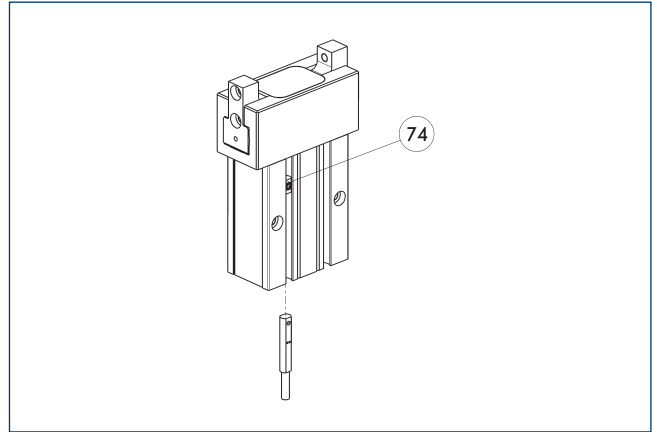
⑨ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

- ① 각 그리퍼 이형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 이형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



⑦④ 센서의 한계 정지

센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
연결 케이블		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
센서 디스트리뷰터		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

