



Hand in hand for tomorrow



Scheda tecnica di prodotto

Pinza universale PZN-plus 160

Affidabile. Robusto. Flessibile.

Pinza universale PZN-plus

Pinza autocentrante universale a 3 griffe con forza di presa elevata e coppie massime grazie alla guida di scorrimento dentata

Campi di applicazione

Impiego universale grazie alle molteplici varianti di accessori. anche in campi con particolari requisiti della pinza (temperatura, composizione chimica, sporcizia, ecc.)

Vantaggi – I tuoi benefici

Guida di scorrimento dentata per una manipolazione precisa

Momenti massimi possibili adatto per l'impiego di griffe della pinza lunghe

Sistema a piani inclinati per una considerevole trasmissione della potenza e una presa sincronizzata

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un collegamento pneumatico flessibile dell'aria compressa in tutti i sistemi di automazione

Programma di completo di sensori accessori per molteplici possibilità di monitoraggio e controllo della posizione di corsa

Molteplici opzioni per l'ottimizzazione nel caso di applicazione specifico (antipolvere, temperatura elevata, protezione anticorrosione, ecc.)

Fissaggio su un lato della pinza in due direzioni di serraggio per un assemblaggio della pinza universale e flessibile



Dimensioni
Quantità: 11



Peso
0.13 .. 80 kg



Forza di presa
255 .. 57300 N



Corsa per griffa
2 .. 45 mm

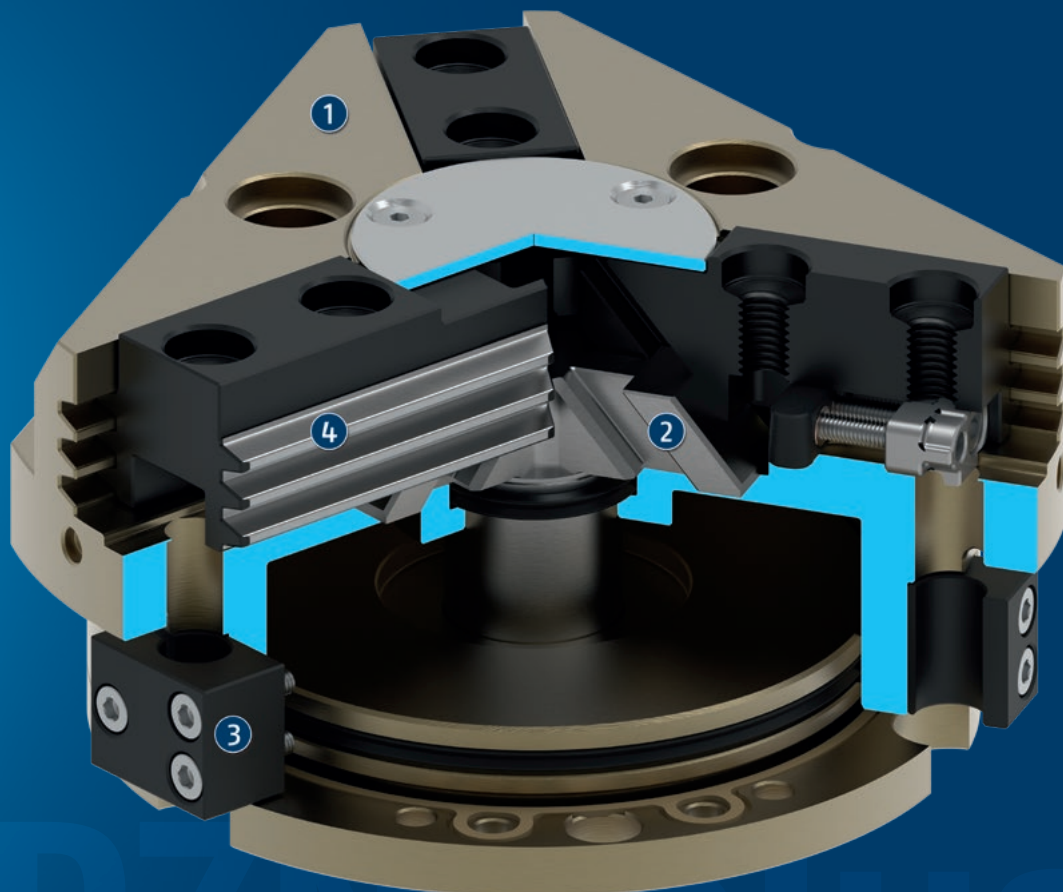


Peso del pezzo
1.3 .. 227 kg

Descrizione del funzionamento

Il pistone viene spinto verso il basso e verso l'altro dall'aria compressa.

Le superfici efficaci oblique della chiavetta generano un movimento della ganaschia sincrono e centrico.



① **Corpo**
a peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzata dura e ad alta resistenza

② **Sistema a piani inclinati**
per una elevata trasmissione della forza e serraggio simmetrico

③ **Sistema di sensori**
Supporti per interruttori di prossimità e camme di commutazione regolabili nel corpo

④ **Guida di scorrimento dentata**
presa precisa grazie alla guida delle ganasce base con un'elevata capacità di carico e un gioco minimo

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Cinematica a piani inclinati

Materiale del corpo pinza: Lega di alluminio, anodizzazione

Materiale delle griffe base: Acciaio

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 36 mesi

Caratteristiche di vita utile: Su richiesta

La fornitura comprende: Pinza nella variante ordinata, bustina con pezzi aggiuntivi (bussole di centraggio, O-ring per collegamento diretto/per il contenuto dettagliato vedere le istruzioni per l'uso) e informazioni di sicurezza. Le istruzioni specifiche del prodotto si possono scaricare da schunk.com/downloads-manuals.

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: tramite dispositivo di sicurezza meccanico per mantenimento della forza di presa oppure tramite la valvola di mantenimento pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganaschia alla distanza P (vedi illustrazione).

Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Precisione di ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: sono tempi di movimento delle sole ganasce base, senza dita di presa specifiche per l'applicazione. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.

Classe camera bianca ISO 14644-1:1999: 5

Applicazione esemplificativa

Utensile d'inserimento per montaggio di assi piccoli e di medie dimensioni. A causa del distributore rotante, gli assi possono essere ruotati più volte all'infinito (> 360°) durante la procedura di assemblaggio. I contatti rotanti e le alimentazioni dell'aria integrati nel distributore rotante forniscono energia alla pinza in modo da garantire la sicurezza del processo.

- 1 Distributore rotante DDF 2
- 2 Cambi utensili automatici CPS
- 3 Pinza autocentrante a 3 griffe PZN-plus



SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Unità di compensazione



Griffa intermedia universale



Sistema cambio rapido
ganasce



Valvola di mantenimento
pressione



Sensore induttivo di
prossimità



Interruttore elettromagnetico



Griffa grezza

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa: La versione per il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella versione AS/S questa agisce come forza di chiusura, nella versione IS come forza di apertura.

Versione anticorrosione K: per l'impiego in ambienti che favoriscono al corrosione

Versione per temperatura elevata V/HT: per l'impiego in ambienti caldi

Versione booster KVZ: per una maggiore necessità di forza di presa

Versione antipolvere SD: protezione antipolvere assoluta, grado di protezione migliorato contro l'ingresso di corpi estranei.

Versione di precisione P: Per la massima precisione

Versione ATEX EX: Per ambienti a rischio esplosione

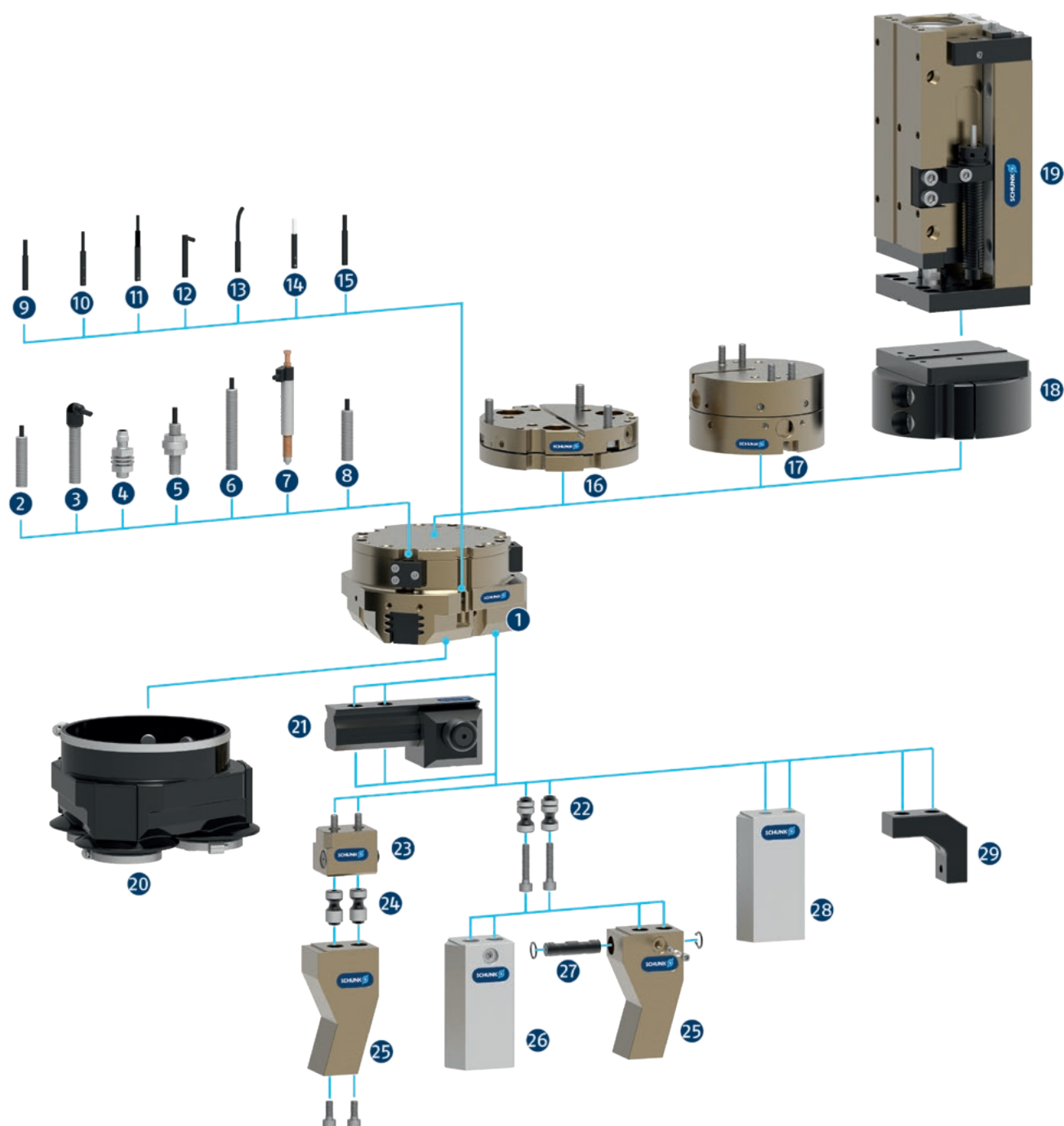
Grasso conforme a H1G: per l'uso nelle industrie alimentari e farmaceutiche

Lubrificazione conforme alle norme alimentari: Il prodotto contiene di serie lubrificanti adatti agli alimenti. I requisiti della EN 1672-2:2020 non sono completamente soddisfatti. I relativi certificati NSF sono disponibili su <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizzando le informazioni sui lubrificanti nelle istruzioni per l'uso.

Ulteriori varianti: Diverse opzioni possono essere combinate l'una con l'altra.

SCHUNK pinza PZN-plus

Panoramica accessori



- 1 **PZN-plus**
Pinza autocentrante universale a 3 griffe con forza di presa elevata e coppie massime grazie alla guida di scorrimento dentata

Sistema di sensori

- 2 **IN ...**
Interruttore di prossimità induttivo con cavo stampato e uscita del cavo dritta
- 3 **IN ...-SA**
Interruttore di prossimità induttivo con cavo stampato e uscita del cavo laterale
- 4 **IN-C 80**
Sensore induttivo di prossimità, collegabile direttamente
- 5 **FPS**
Sensore di posizione flessibile per monitorare fino a cinque diverse posizioni liberamente selezionabili
- 6 **APS-Z80**
Sensore di posizione induttivo per il rilevamento preciso della posizione delle griffe della pinza con uscita analogica
- 7 **APS-M1S**
Sistema di misura meccanico per il rilevamento preciso della posizione della griffa della pinza con uscita analogica
- 8 **RMS**
Interruttore a lame in versione rotonda
- 9 **MMS 22**
Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione

MMS 22-PI1
Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile
- 10 **MMS 22-PI2**
Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile
- 11 **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 in versione robusta

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2 in versione robusta
- 12 **MMS 22-SA**
Interruttore magnetico con uscita cavo laterale per il monitoraggio di una posizione

MMS 22-PI1-SA
Interruttore magnetico con uscita cavo laterale per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile
- 13 **MMS-P**
Interruttore magnetico con uscita cavo dritta per il monitoraggio di una posizione liberamente programmabile
- 14 **MMS 22-A**
Interruttore magnetico analogico con uscita cavo dritto per la misurazione della posizione della griffa della pinza con uscita analogica e funzione di apprendimento

- 15 **RMS 22**
Interruttore a lame per l'assemblaggio diretto nella scanalatura a C

Prodotti complementari

- 16 **TCU**
Unità di compensazione delle tolleranze per la compensazione di piccole tolleranze nel piano
- 17 **AGE**
Unità di compensazione di ampie tolleranze sugli assi X e Y
- 18 **ASG**
Piastra adattatrice per il montaggio di diversi componenti automatizzati nel sistema modulare
- 19 **CLM**
Asse lineare con azionamento pneumatico e guide a cuscinetti volventi incrociati precaricati senza gioco
- 20 **HUE**
Boccole di protezione contro lo sporco

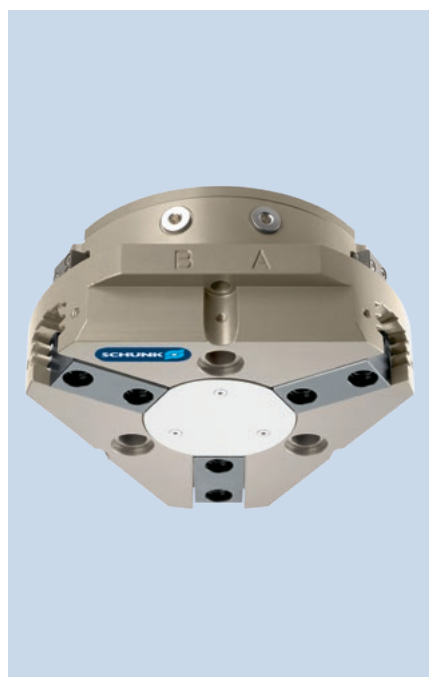
Accessori per dita

- 21 **UZB**
La griffa intermedia universale permette lo spostamento rapido, senza utensili e sicuro dei morsetti nella pinza.
- 22 **BSWS-AR**
Perno adattatore che consente il cambio rapido e manuale delle griffe
- 23 **BSWS-B**
Meccanismo di bloccaggio del sistema di cambio rapido delle ganasce per il cambio rapido e manuale delle griffe superiori.
- 24 **BSWS-A**
Perno adattatore del sistema di cambio rapido, per griffe personalizzate
- 25 **Griffe personalizzate**
- 26 **BSWS-ABR**
Griffa grezza in alluminio con interfaccia per il sistema di cambio rapido delle ganasce

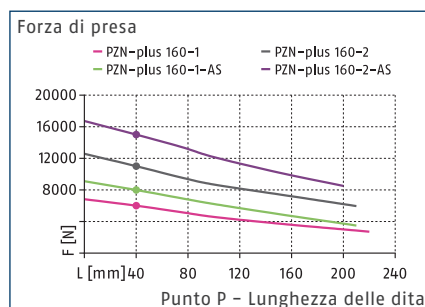
BSWS-SBR
Griffa grezza in alluminio con interfaccia per il sistema di cambio rapido delle ganasce
- 27 **BSWS-UR**
Meccanismo di bloccaggio per l'integrazione del sistema di cambio rapido delle griffe in ganasce personalizzate
- 28 **ABR/SBR**
Griffa grezza in acciaio o alluminio con diagramma di collegamento viti standard
- 29 **ZBA**
Ganascia intermedia per il riorientamento della superficie di fissaggio

PZN-plus 160

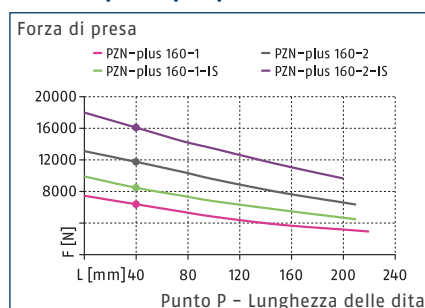
Pinza universale



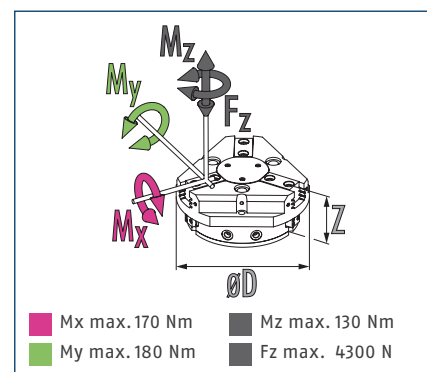
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



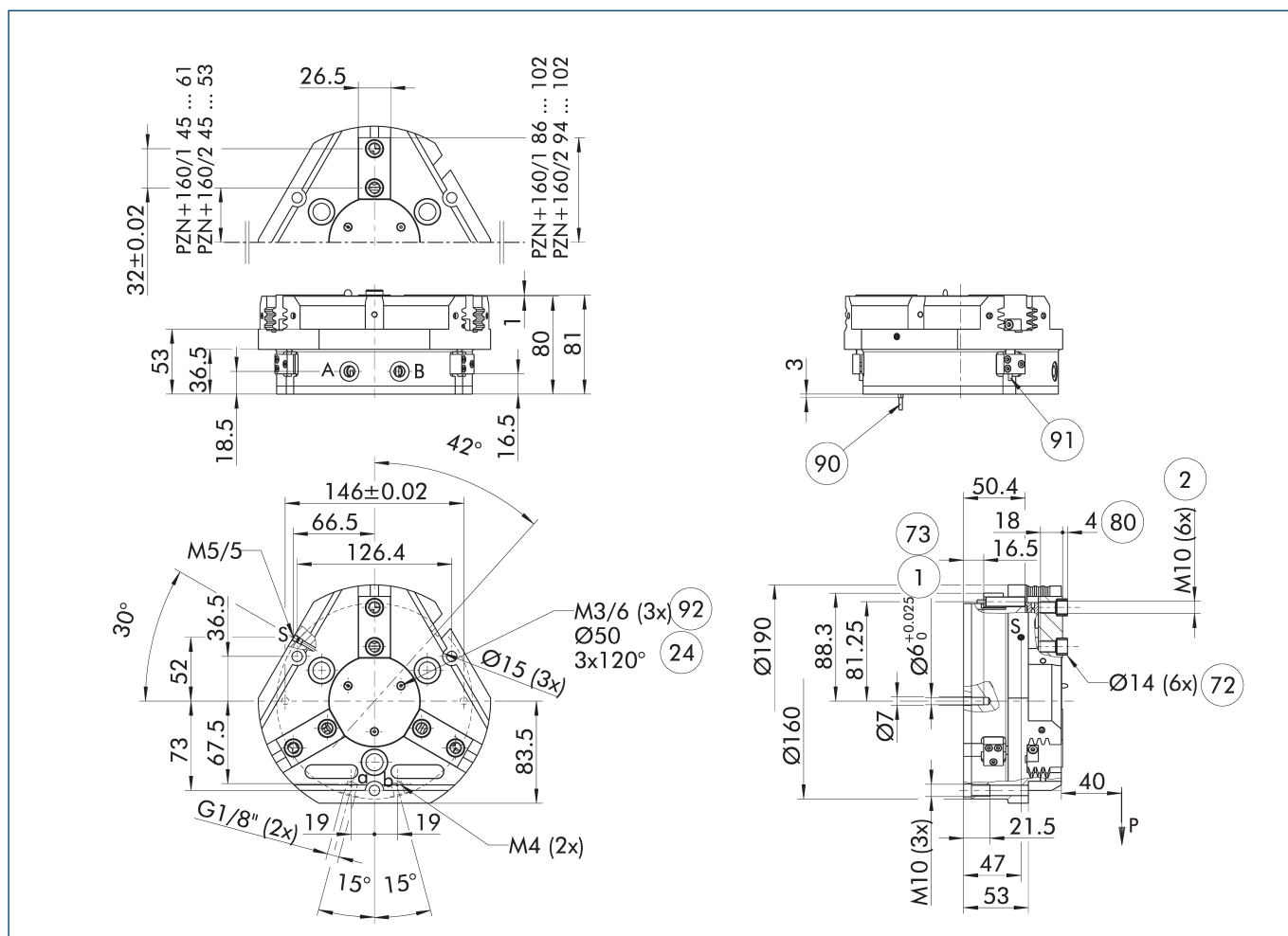
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		PZN-plus 160-1	PZN-plus 160-2	PZN-plus 160-1-AS	PZN-plus 160-2-AS	PZN-plus 160-1-IS	PZN-plus 160-2-IS
ID		0303314	0303414	0303514	0303614	0303544	0303644
Corsa per griffa	[mm]	16	8	16	8	16	8
Forza di chiusura/apertura	[N]	6000/6390	11000/11750	7990/-	15010/-	-/8480	-/16090
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			1990	4010	2090	4340
Peso	[kg]	5.6	5.6	8	8	8	8
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	30	55	30	55	30	55
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	520	520	875	875	875	875
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.5/0.5	0.5/0.5	0.4/0.8	0.4/0.8	0.8/0.4	0.8/0.4
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.80	0.80	0.80	0.80
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	220	210	210	200	210	200
Peso max. consentito per griffa	[kg]	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Dimensioni Ø D x Z	[mm]	190 x 81	190 x 81	190 x 111	190 x 111	190 x 111	190 x 111
Opzioni e loro caratteristiche							
Versione antipolvere		37303314	37303414	37303514	37303614	37303544	37303644
Classe di protezione IP		64	64	64	64	64	64
Peso	[kg]	6.5	6.5	8.9	8.9	8.9	8.9
Versione protetta dalla corrosione		38303314	38303414	38303514	38303614	38303544	38303644
Versione per temperatura elevata		39303314	39303414	39303514	39303614	39303544	39303644
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Versione booster		0372205	0372215	0372225		0372245	
Forza di chiusura/apertura	[N]	9980/10431	18229/19796	11620/-		-/12160	
Peso	[kg]	7.8	7.8	9.6		9.6	
Pressione massima	[bar]	6	6	6		6	
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	125	100	100		100	
Versione di precisione		0303344	0303444	0303494	0303594		

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

②④ Circonferenza fori

②④ Sede per boccia di centraggio

⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio

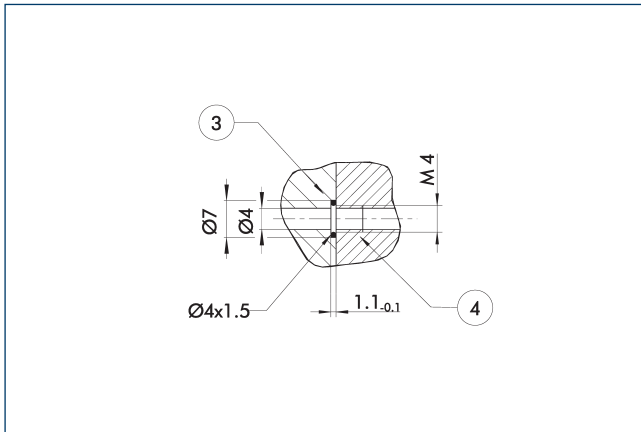
⑧④ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨④ Sensore MMS 22...

⑨④ Sensore IN ...

⑨④ Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni

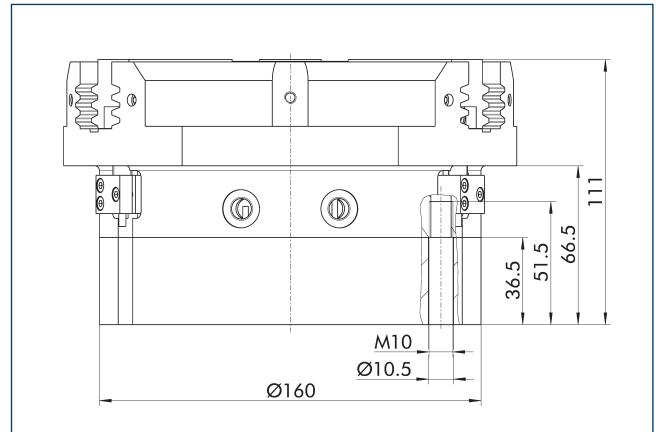
Collegamento diretto senza tubo flessibile M4



- ③ Piastra adattatrice ④ Pinze

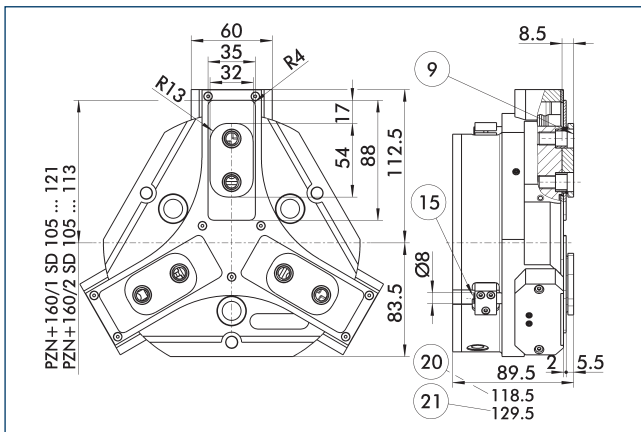
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

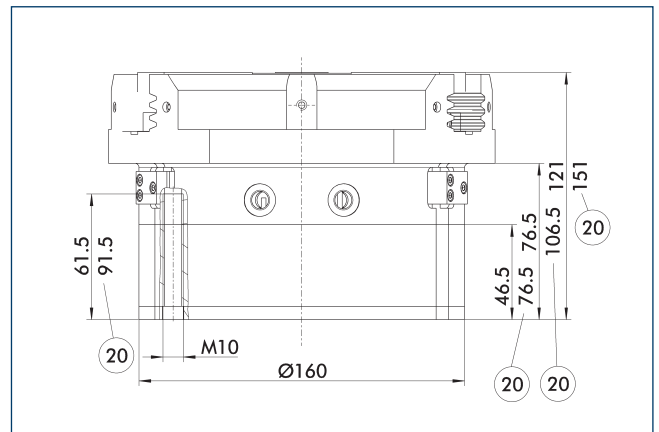
Versione antipolvere



- ⑨ Per la figura dell'avvitamento vedere la versione base ②① Per la versione AS/S
⑮ Bulloni di tenuta ②① Per la versione KVZ

L'opzione "Antipolvere" aumenta il grado di protezione contro sostanze penetranti. Il piano di fissaggio delle dita si sposta dell'altezza della griffa intermedia. La lunghezza delle griffe inoltre deve essere misurata a partire dal bordo superiore del corpo della pinza.

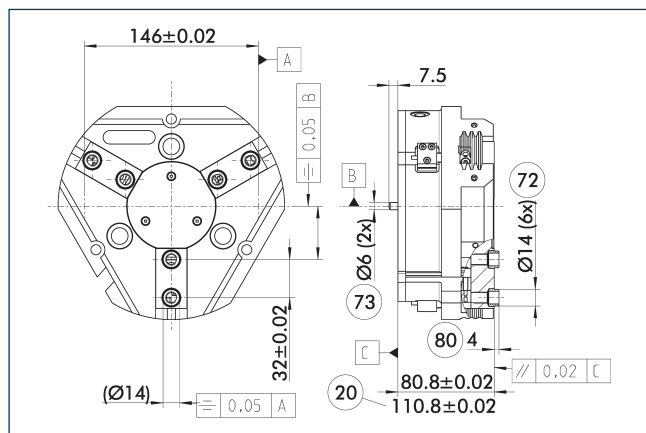
Versione booster



- ②① Per la versione AS/S

Il cilindro amplificatore di potenza KVZ aumenta la forza di presa in apertura e chiusura. Un secondo pistone collegato in serie aumenta la forza sul sistema a piani inclinati. Fare attenzione eventualmente all'altezza di ingombro aggiuntiva in combinazione con un dispositivo di mantenimento della forza di presa.

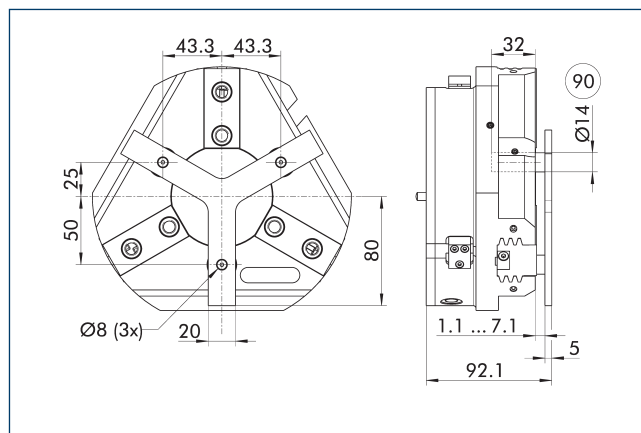
Versione di precisione



- ② Per la versione AS/5
- ⑦ Sede per boccia di centraggio
- ⑦ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑧ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Le tolleranze indicate si riferiscono solo alle varianti delle versioni di precisione riportate nelle tabelle dati tecniche. Tutte le altre varianti delle versioni di precisione sono possibili su richiesta.

Pressore a molla



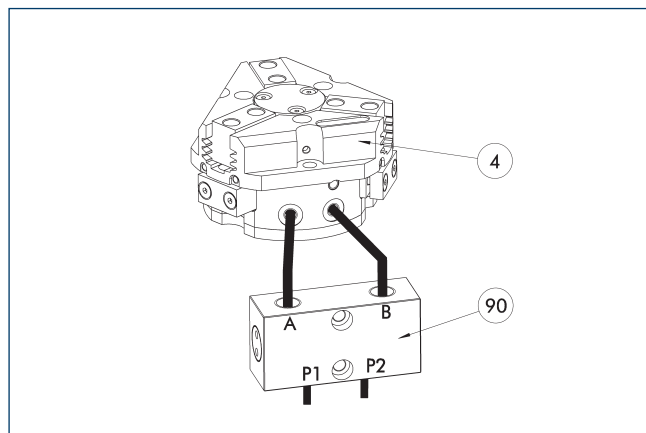
- ⑨ Perno di guida

Per il posizionamento a molla del pezzo in battuta dopo l'apertura della pinza. Sviluppato specificatamente per il carico di macchine utensili.

Descrizione	ID	Corsa	Forza min.
		[mm]	[N]
Pressore a molla			
A-PZN-plus/DPZ-plus 160	0303724	6	150

- ① Il pressore non è combinabile con l'opzione antipolvere. La combinazione tra il pezzo di pressione a stella e il sistema di cambio rapido delle griffe BSWs deve essere controllata attentamente per evitare possibili collisioni. Si prega di consultarci in merito ad un pressore personalizzato.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



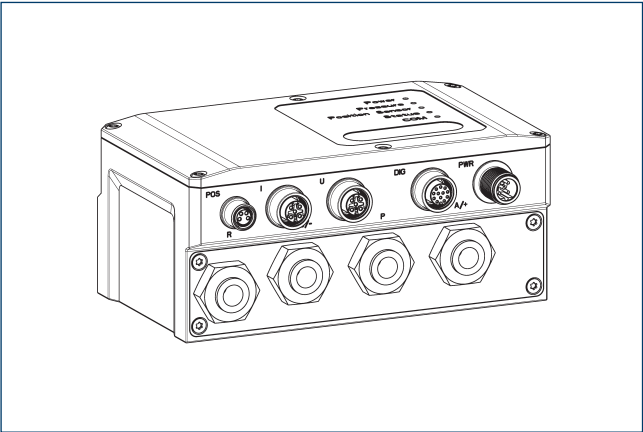
- ④ Pinze
- ⑨ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, di cambio rapido e negli assi lineari.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8

- ① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Dispositivo pneumatico di posizionamento PPD

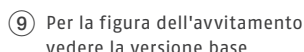


Il PPD consente flessibilità in tutte le applicazioni con pinze pneumatiche grazie al posizionamento libero, alla forza di presa e alla regolazione della velocità.

Descrizione	ID	
Dispositivo pneumatico di posizionamento		
PPD 40-IOL	1540701	
Piastra adattatrice		
A GGN0804-1204-A	1540691	
Cavo di collegamento IO-Link		
KA GGN1205-1212-IOL-00100-A	1540697	
Cavo di connessione dell'alimentazione - compatibile con cavo guida		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
Prolunga per cavo		
KV GGN0804-IO-00150-A	1540662	
KV GGN0804-IO-00300-A	1540663	
Kit di montaggio		
Kit di montaggio PPD	1540705	

ⓘ Oltre al PPD è necessario un sensore di posizione (sensore SCHUNK IO-Link o sensore analogico (4...20 mA)).

Sistemi BSW di sostituzione rapida delle griffe



Descrizione	ID	Classe di protezione IP
Cappuccio di protezione		
HUE PZN-plus 160	0303484	65

-
- The diagram illustrates the BSWS system architecture. At the top is the BSWS-4 unit, which is connected via a central line to four different components:
- BSWS-B:** A component with a rectangular body and a circular sensor, connected to a BSWS-A component (two vertical rods).
 - BSWS-ABR/BSWS-SBR:** A component with a rectangular body and a circular sensor, connected to a BSWS-UR component (two vertical rods).
 - BSWS-AR:** A component with two vertical rods, connected to a BSWS-UR component (two vertical rods).
 - BSWS-UR:** A component with a rectangular body and a circular sensor, connected to a BSWS-UR component (two vertical rods).
- Each of these four components is connected to a common line, which is then connected to a central line. This central line is connected to a BSWS-4 unit, which is labeled with the number 4. The BSWS-4 unit is also connected to a BSWS-UR component (two vertical rods).

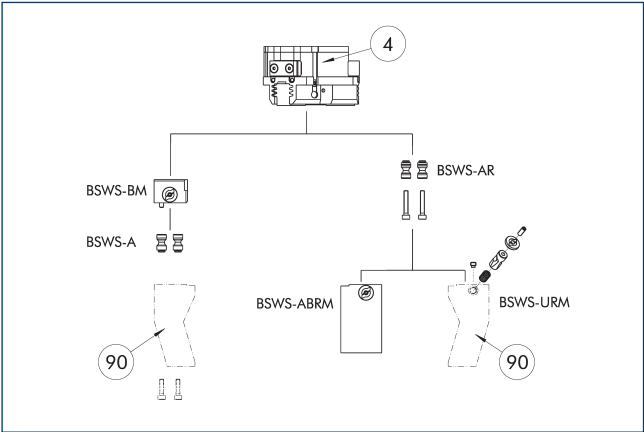
- | Descrizione | ID | La fornitura comprende |
|---|---------|------------------------|
| Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce | | |
| BSWS-A 160 | 0303030 | 2 |
| BSWS-AR 160 | 0300096 | 2 |
| Sistema di cambio rapido delle ganasce | | |
| BSWS-B 160 | 0303031 | 1 |
| Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe | | |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 160 | 0300076 | 1 |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 160 | 0300086 | 1 |
| Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe | | |
| BSWS-UR 160 | 0302995 | 1 |

- ### Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
PZN-plus	160	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PZN-plus	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■ ■ ■ □
PZN-plus	160	-2 (6 bar)	■ ■ ■ □
PZN-plus	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	■ ■ ■ □
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 bar)	■ ■ ■ □
Legenda			
■ ■ ■ ■	Combinabile senza restrizioni		
■ ■ ■ □	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□ □ □ □	non combinabile		

13

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWs-M



④ Pinze
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente. Non è possibile combinare i perni adattatori BSWs-AR con le pinze nella versione a tenuta di polvere. Non esitate a contattarci per proposte di soluzioni alternative.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 160	1418962	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 160	1420541	1

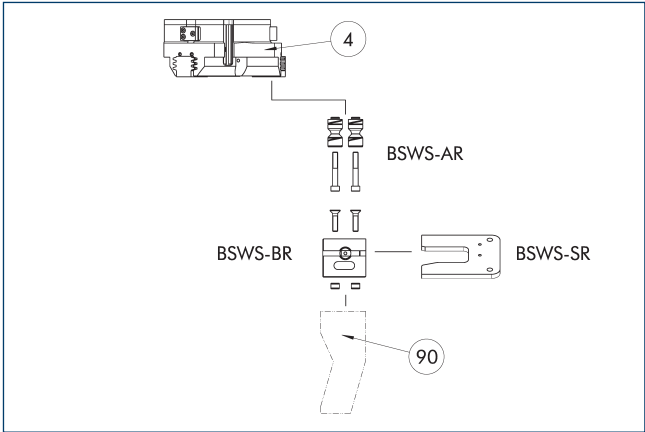
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
PZN-plus	160	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PZN-plus	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	160	-2 (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 bar)	■ ■ □ □
Legenda			
■ ■ ■ ■	Combinabile senza restrizioni		
■ ■ □ □	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□ □ □ □	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Sistema di cambio rapido griffe BSWs-R



④ Pinze
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-AR 160	0300096	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BR 160	1555940	1
Sistema di stoccaggio		
BSWS-SR 160	1555974	1
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

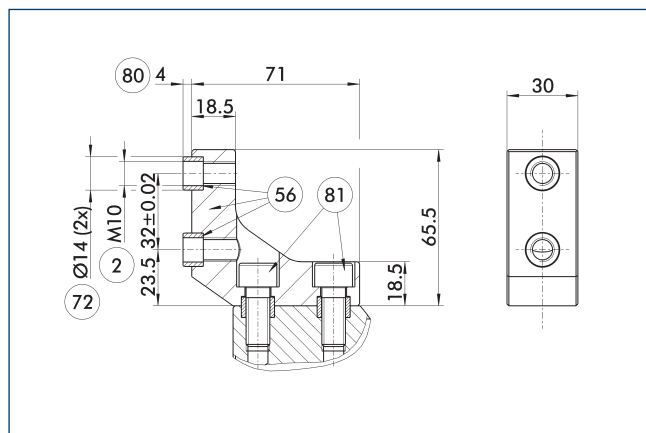
① È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Campi di applicazione

Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
PZN-plus	160	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PZN-plus	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	160	-2 (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 bar)	■ ■ □ □
Legenda			
■ ■ ■ ■	Combinabile senza restrizioni		
■ ■ □ □	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□ □ □ □	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 160

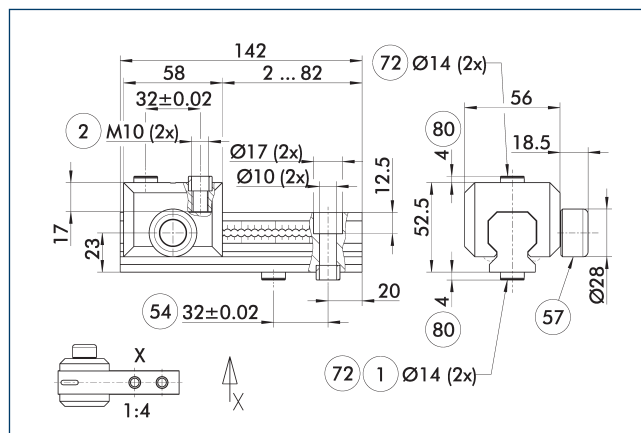


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 160	0311762	Alluminio	PGN-plus 160	1

Griffa intermedia universale UZB 160



- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 160	0300046	4
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 160	0300014	
SBR-PGZN-plus 160	0300024	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 160	5518274	4

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Campi di applicazione

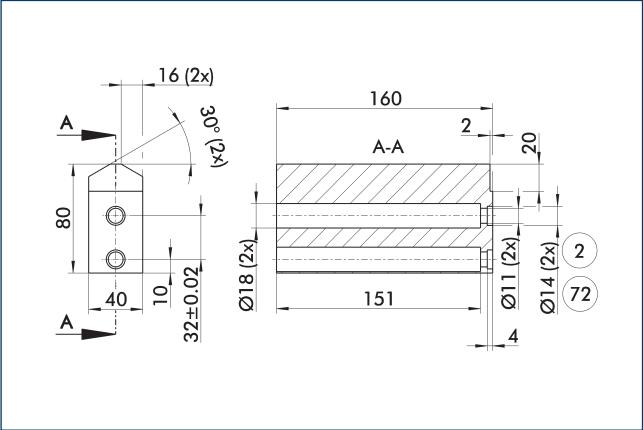
Serie	Dimensioni	Variante	Idoneità
PZN-plus	160	-1 (6 bar)	■■■■
PZN-plus	160	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■□
PZN-plus	160	-2 (6 bar)	□□□□
PZN-plus	160	-2-AS/2-IS (6 bar)	□□□□
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 bar)	□□□□
Legenda			
■■■■	Combinabile senza restrizioni		
■■■□	Utilizzo soggetto a restrizioni (si vedano i limiti di carico)		
□□□□	non combinabile		

I limiti di carico per descrivere i limiti di applicazione possono essere reperiti nel capitolo del catalogo relativo agli accessori corrispondenti.

PZN-plus 160

Pinza universale

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 160



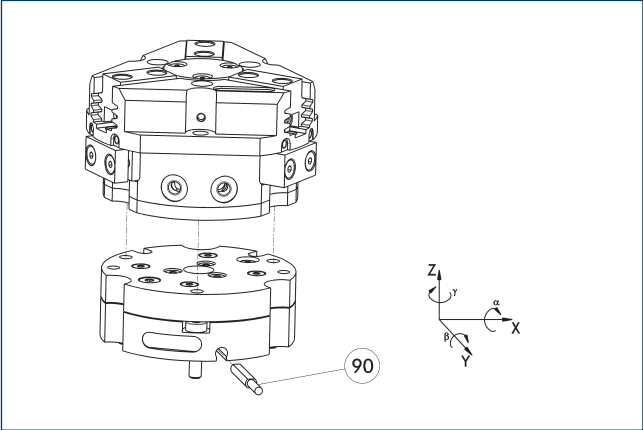
- ② Fissaggio delle dita 72 Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Acciaio (1.7131)	1

- ① Quando si utilizzano dita grezze, la corsa di chiusura delle singole serie di pinze può essere limitata. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

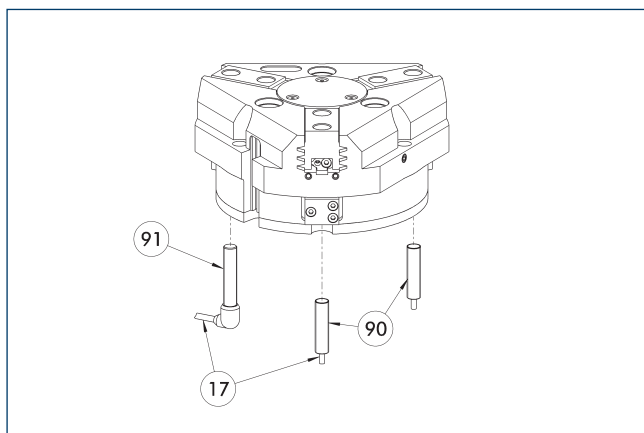


- 90 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-Z-160-3-MV	0324838	Sì	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-160-3-0V	0324839	No	±1°/±1°/±1°	

Sensore induttivo di prossimità



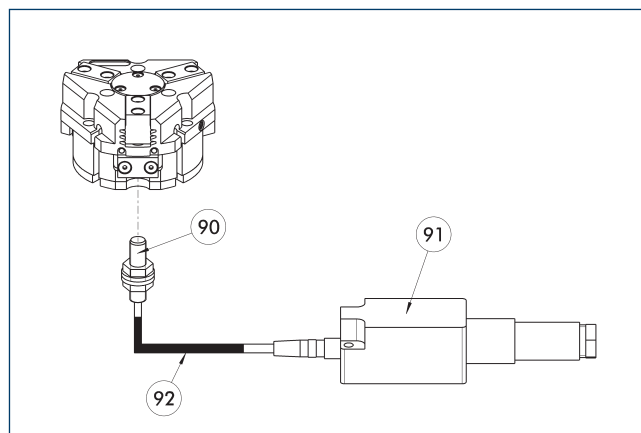
- 17 Uscita cavo
90 Sensore IN ...-SA

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



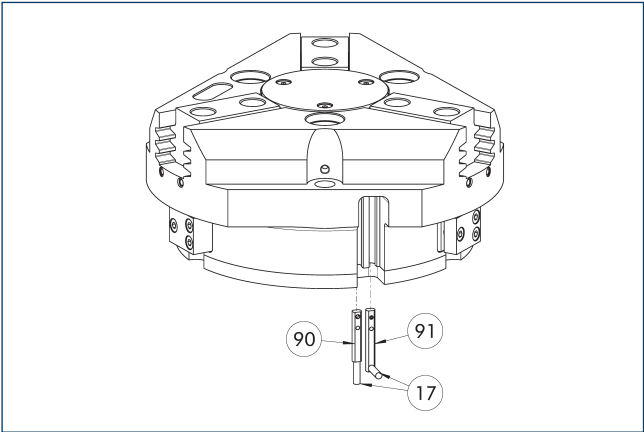
- 90 Sensore FPS-S
91 Processore elettronico FPS-F5
92 Prolunga per cavo

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 160-1	0301638	
AS-FPS-PGZN-plus 160-2	0301639	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



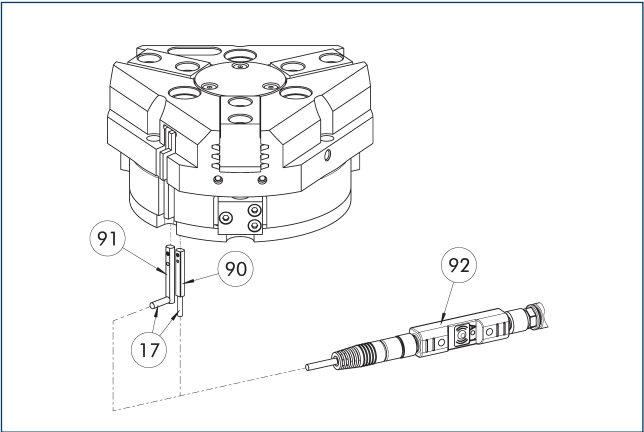
17 Uscita cavo
91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



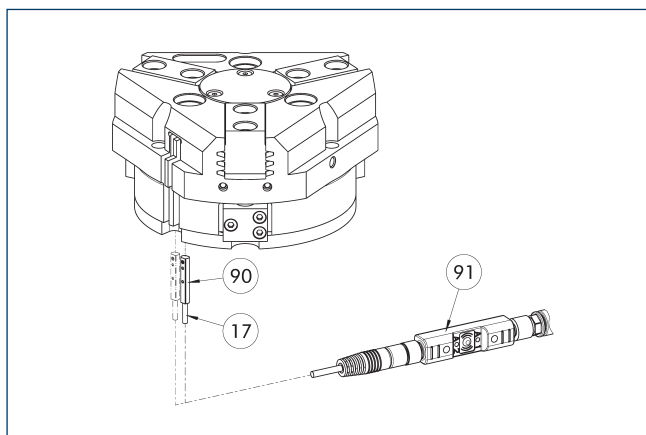
17 Uscita cavo
91 Sensore MMS 22...-PI1...-SA
92 Utensile di teach per connettore ST

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Spina sensore magnetico di programmazione		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



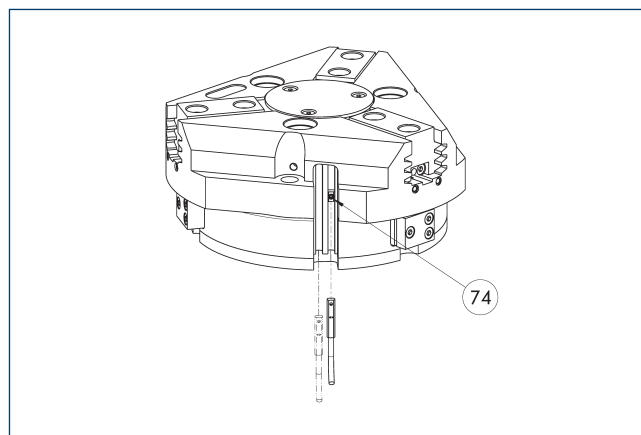
- 17 Uscita cavo
90 MMS 22-PI2-... sensore
91 Utensile di teach per connettore ST

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Spina sensore magnetico di programmazione		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



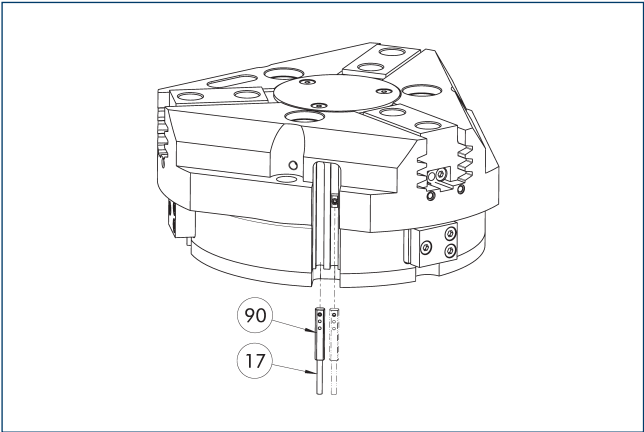
- 74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-I0-Link



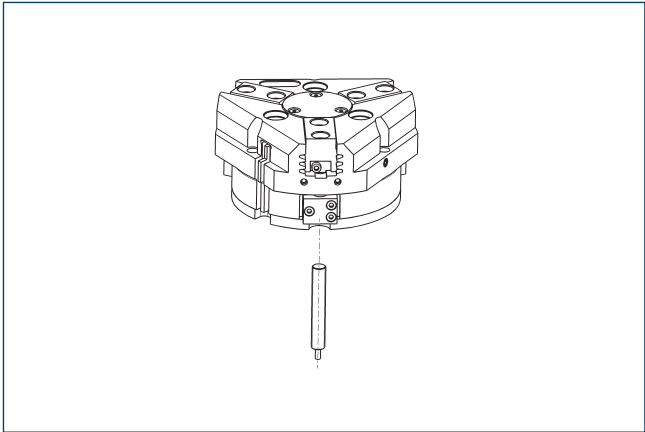
17 Uscita cavo 90 Sensore MMS 22-IOL-...

Sensore per il monitoraggio della multiposizione attraverso il rilevamento della corsa completa della pinza. Il sensore è montato direttamente nella scanalatura a C della pinza. Il sensore è programmato per la pinza tramite l'interfaccia I0-Link o il tastierino di programmazione ST (non incluso nella fornitura, ID 0301026). Non è possibile programmare il sensore utilizzando l'utensile magnetico di teach. Per il funzionamento è richiesto un master I0-Link.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

❗ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

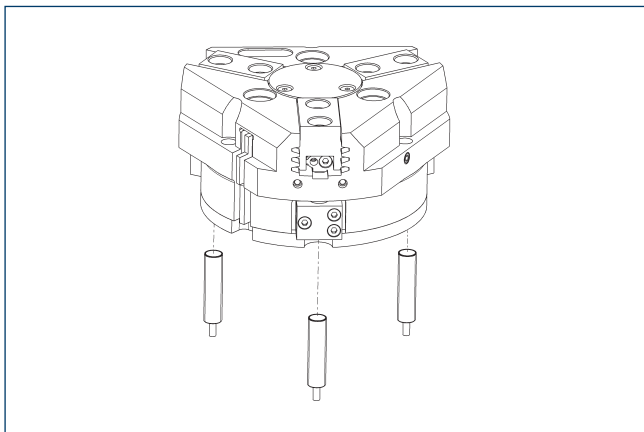


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per sensore di posizione		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-2	0302114	
AS-IPD 80-PGZN-plus 160-1	1640623	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●
Sensore di posizione induttivo		
IPD 80-A-M8	1600417	
IPD 80-IOL-M12	1600415	●
IPD 80-IOL-M8	1600413	

❗ Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Interruttori reed cilindrici



Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

