



Hand in hand for tomorrow



## Fiche technique du produit

Pince universelle PGN-plus 380

## Fiable. Robuste. Flexible.

### Pince universelle PGN-plus

Pince parallèle à 2 doigts universelle avec force de préhension élevée et moments admissibles élevés grâce au guidage multi-crans

#### Domaines d'application

Solution standard optimale pour de nombreux domaines d'application. Utilisation universelle en environnements propres à légèrement pollués. Versions spéciales disponibles pour les environnements pollués.

#### Avantages – Vos bénéfices

**Guidage multi-cran robuste** pour une manipulation précise

**Admission de moments élevés possible** adaptée à l'utilisation de longs doigts de préhension

**Entraînement par piston ovale** pour des forces de préhension maximales

**Fixation sur deux côtés de la pince avec trois directions de vissage** pour un montage universel et flexible de la pince

**Alimentation pneumatique par raccordement direct sans tuyaux ou avec raccords à visser** pour un montage universel et flexible de la pince

**Gamme complète d'accessoires de détection** pour des possibilités diverses de détection et de contrôle de position

**Dimension compactes** pour des contours de collision minimisés lors de la manipulation de pièce

**Nombreuses options** pour une optimisation spécifique de votre cas particulier d'application (protection contre les pollutions, température élevée, protection contre la corrosion, etc.)



Tailles  
Quantité: 11



Poids  
0.08 .. 39.5 kg



Force de préhension  
123 .. 21150 N



Course par mors  
2 .. 45 mm



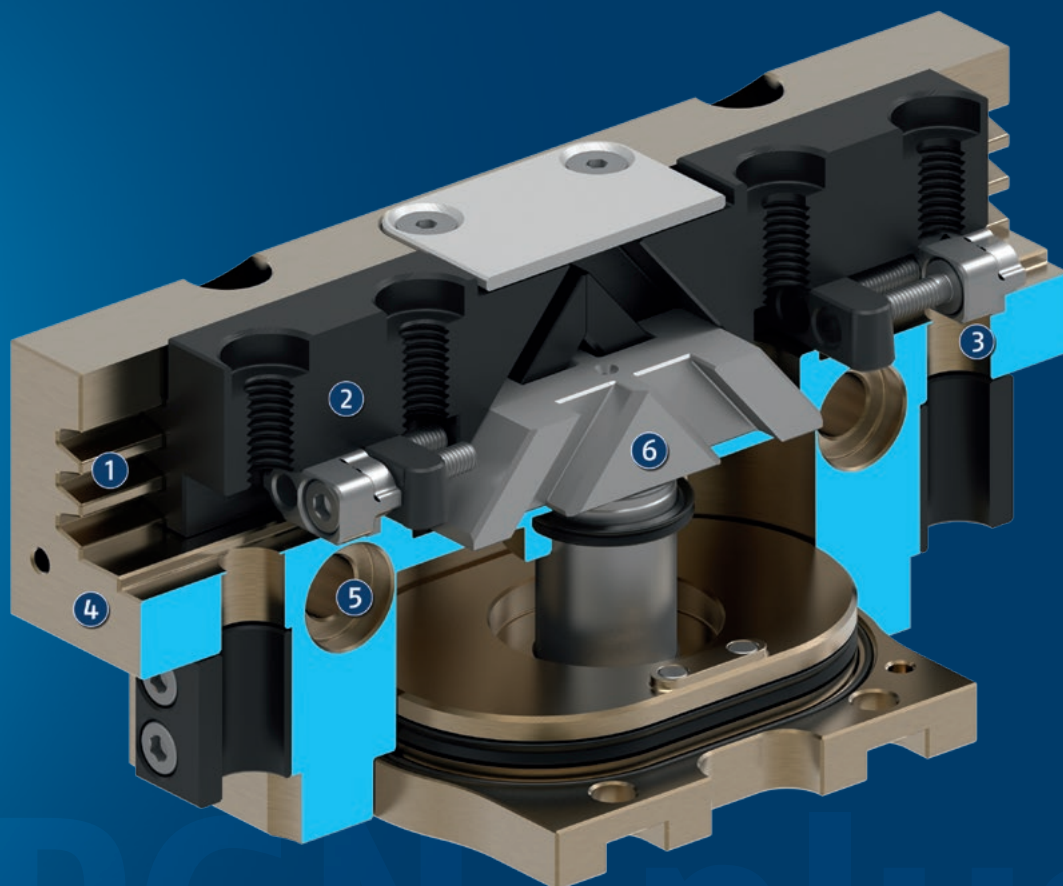
Poids de pièce  
recommandé  
0.62 .. 80.5 kg

## Description du fonctionnement

Le piston ovale est déplacé par l'air comprimé vers le haut et vers le bas.

La rampe forcée transforme ce mouvement axial par ses surfaces obliques, en un déplacement parallèle et

synchronisé des mors de base.



- ① **Guidage multi-crans**  
Guidage avec jeu minimum acceptant de fortes charges pour des longueurs de doigts importantes
- ② **Mors de base**  
pour la fixation des doigts de préhension spécifiques à la pièce
- ③ **Détection**  
Supports pour détecteur de proximité et cames de détection ajustables intégrés
- ④ **Corps**  
avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance
- ⑤ **Possibilités de centrage et de fixation**  
pour le montage universel de la pince
- ⑥ **Principe à rampe forcée**  
pour une transmission de force élevée et une préhension concentrique

## Informations générales concernant la gamme

**Principe de fonctionnement:** Rampe forcée avec transmission de force par contact surfacique

**Matériau du corps:** Aluminium

**Matière des mors de base:** Acier

**Actionnement:** pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

**Garantie:** 36 mois

**Caractéristiques de la durée de vie:** sur demande

**Etendue de la livraison:** Pince dans la variante commandée, lot séparé pochette annexe (douilles de centrage, joints toriques pour un raccordement direct / contenus détaillés dans le manuel d'utilisation) et consignes de sécurité. Les instructions spécifiques aux produits peuvent être téléchargées sur [schunk.com/downloads-manuals](http://schunk.com/downloads-manuals).

**Maintien de la force de préhension:** possible avec maintien mécanique de la force de préhension ou clapet anti-retour SDV-P

**Force de préhension:** est la somme arithmétique de force individuelle agissant sur chaque mors de base à une distance P (voir schéma).

**Longueur des doigts:** est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

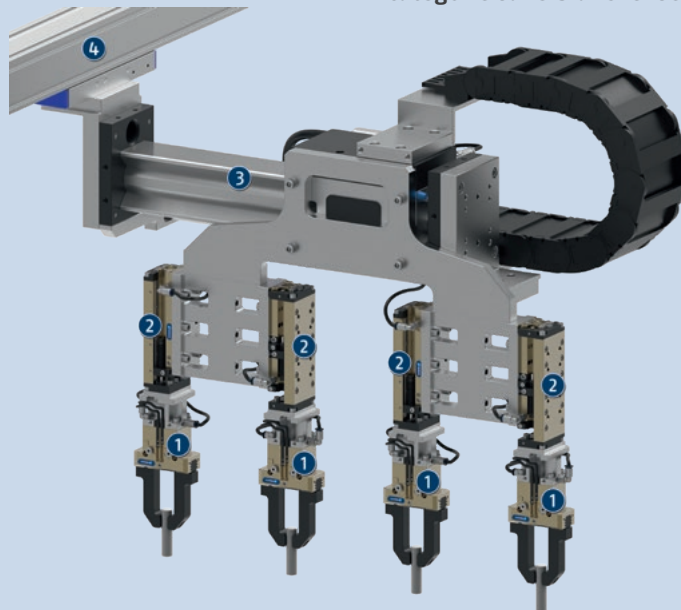
La longueur de doigt maximale admissible est valable jusqu'à la pression d'utilisation nominale. Pour des pressions plus élevées, la longueur de doigt admissible doit être réduite proportionnellement à la pression d'utilisation nominale.

**Répétabilité:** se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

**Poids de pièce recommandé:** est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

**Temps de fermeture et d'ouverture:** sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

**Catégorie salle blanche ISO 14644-1:1999:** 5



## Exemple d'application

Portique de manipulation avec pinces multiples pour retrait simultané de plusieurs pièces à usiner

① Pince parallèle à 2 doigts PGN-plus

② Module linéaire CLM

③ Module linéaire universel LDN

④ Module linéaire universel Beta

## SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Module linéaire



Changeur outils



Unité de rotation universelle



Compliance



Système à changement rapide de mors



Mors intermédiaire universel



Clapets anti-retour



Changeur outils manuel



Ébauches de doigts



Détecteur de position flexible



Détecteurs magnétiques



Détecteurs inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](http://schunk.com).

## Options et informations particulières

**Version de maintien de la force de préhension AS / IS:** La version avec maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, y compris en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture. Dans la version IS, cela agit comme force d'ouverture.

**Version anti-corrosion K:** pour une utilisation dans un environnement favorisant la corrosion

**Version haute température VHT:** pour une utilisation dans un environnement chaud

**Version booster de puissance KVZ:** pour un besoin plus important de force de préhension

**Version précise P:** pour une précision maximale

**Version ATEX EX:** pour atmosphères explosives

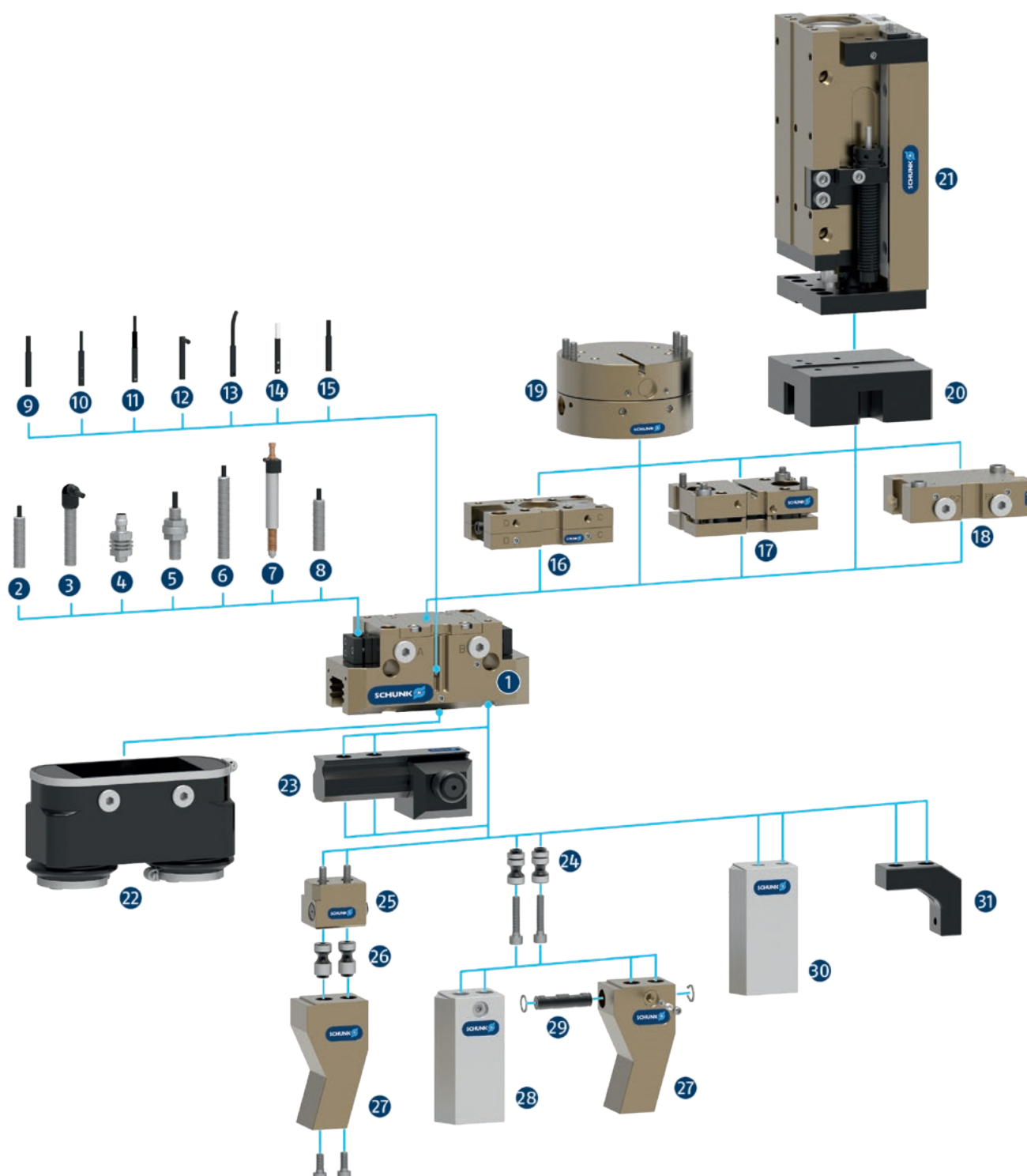
**Version étanche à la poussière SD:** absolument étanche la poussière, niveau de protection accru contre l'infiltration de matières.

**Versions supplémentaires:** Différentes options peuvent être combinées ensemble.

**Graisse alimentaire:** Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings>.  
asp en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.

## Pince SCHUNK PGN-plus

### Aperçu des accessoires





- 1 PGN-plus**  
Pince parallèle à 2 doigts universelle avec force de préhension élevée et moments admissibles élevés grâce au guidage multi-crans

## Détection

- 2 IN ...**  
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble droite
- 3 IN ...-SA**  
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble latérale
- 4 IN-C 80**  
Détecteur de proximité inductif, directement enfichable
- 5 FPS**  
Capteurs de position flexibles pour la détection de jusqu'à cinq positions différentes, sélectionnables librement
- 6 APS-Z80**  
Capteur de position inductif pour une détection précise de la position des doigts de préhension sans sortie analogique
- 7 APS-M15**  
Système de mesure mécanique pour la détection précise de la position des doigts de préhension avec sortie analogique
- 8 RMS 80**  
Détecteur Reed cylindrique
- 9 MMS 22**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une détection de position  
  
**MMS 22-PI1**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une position librement programmable
- 10 MMS 22-PI2**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 11 MMS 22-PI1-HD**  
MMS 22-PI1 au design robuste  
  
**MMS 22-PI2-HD**  
MMS 22-PI2 au design robuste
- 12 MMS 22-SA**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une détection de position  
  
**MMS 22-PI1-SA**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une position librement programmable
- 13 MMS-P**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 14 MMS 22-A**  
Détecteur magnétique analogique avec sortie de câble droite pour mesure la position des doigts de pince avec sortie analogique et fonction de programmation par apprentissage
- 15 RMS 22**  
Détecteur Reed pour montage direct dans la rainure en C

## Produits complémentaires

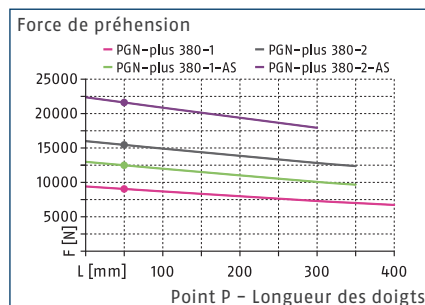
- 16 CWS**  
Changeur outil manuel avec passages d'air intégrés pour un changement rapide et facile des composants de manipulation
- 17 TCU**  
Compliance pour la compensation de faibles tolérances
- 18 SDV-P-E-P**  
Valve de maintien de la pression pour le maintien temporaire de la force de la position
- 19 AGE**  
Compliance pour la compensation de grandes tolérances suivant les axes X et Y
- 20 ASG**  
Plaque interface pour la combinaison de composants d'automatisation du système modulaire
- 21 CLM**  
Module linéaire avec entraînement pneumatique et rouleaux croisés précontraints sans jeu
- 22 HUE**  
Gaine de protection contre la saleté

## Accessoires doigts de préhension

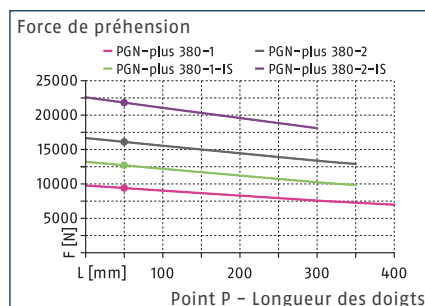
- 23 UZB**  
Le mors intermédiaire universel permet un repositionnement et un déplacement rapide, sans outil et sûr de mors rapportés sur la pince.
- 24 BSWS-AR**  
Goupille d'adaptateur du système de changement rapide de mors pour le changement manuel rapide de mors rapportés
- 25 BSWS-B**  
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors pour un changement manuel rapide des mors rapportés
- 26 BSWS-A**  
Broche d'adaptation du système de changement rapide des mors pour l'adaptation des doigts de préhension spécifiques au client
- 27 Doigts de préhension spécifiques au client**
- 28 BSWS-ABR**  
Ébauche de doigt fabriquée en aluminium avec interface sur le système de changement rapide de mors  
  
**BSWS-SBR**  
Ébauche de doigt fabriquée en acier avec interface sur le système de changement rapide de mors
- 29 BSWS-UR**  
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors dans des doigts de préhension spécifique au client
- 30 ABR/SBR**  
Ébauche de doigt fabriquée en acier ou en aluminium avec schéma de fixation standardisé
- 31 ZBA**  
Mors intermédiaires pour réorientation de la surface de montage



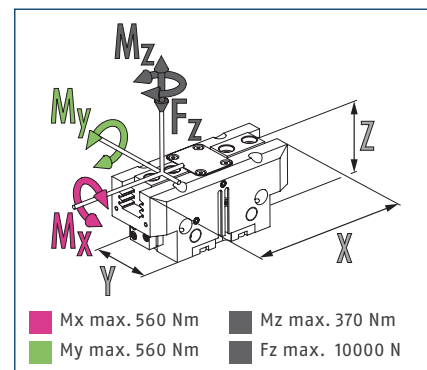
### Force de préhension, préhension extérieure



### Force de préhension, préhension intérieure



### Dimensions et charges max.



① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

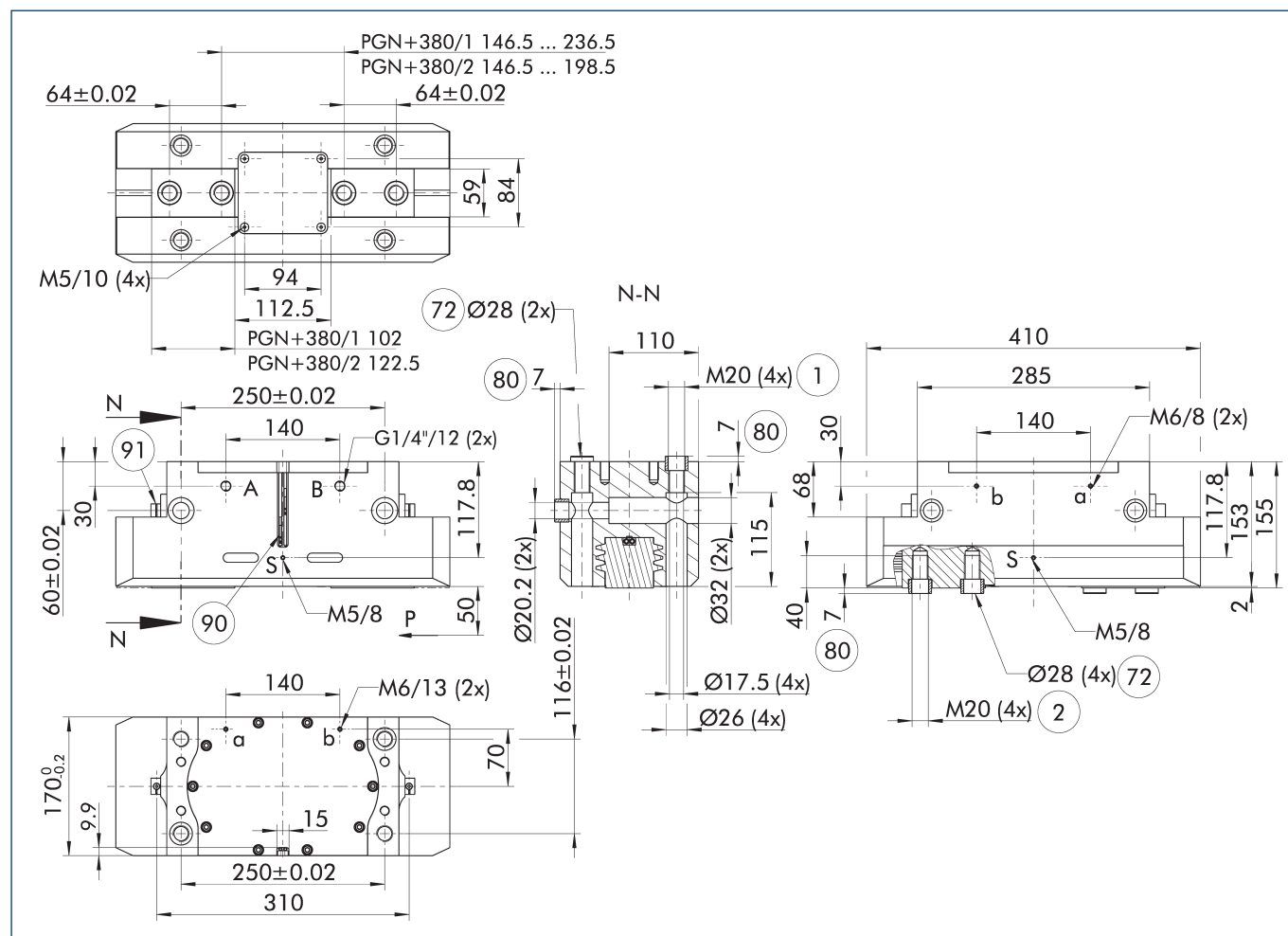
### Caractéristiques techniques

| Description                               |       | PGN-plus 380-1  | PGN-plus 380-2  | PGN-plus 380-1-AS | PGN-plus 380-2-AS | PGN-plus 380-1-IS | PGN-plus 380-2-IS |
|-------------------------------------------|-------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| ID                                        |       | 0371107         | 0371157         | 0371407           | 0371457           | 0371467           | 0371477           |
| Course par mors                           | [mm]  | 45              | 26              | 45                | 26                | 45                | 26                |
| Force de fermeture/ouverture              | [N]   | 9050/9400       | 15450/16100     | 12350/-           | 21150/-           | -/12700           | -/21800           |
| Force du ressort min.                     | [N]   |                 |                 | 3300              | 5700              | 3300              | 5700              |
| Poids                                     | [kg]  | 28              | 29              | 36.5              | 37.5              | 36.5              | 37.5              |
| Poids de pièce recommandé                 | [kg]  | 47              | 80.5            | 47                | 80.5              | 47                | 80.5              |
| Volume du cylindre par course double      | [cm³] | 2275            | 2275            | 2705              | 2705              | 3175              | 3175              |
| Pression d'utilisation min./nom./max.     | [bar] | 2.5/6/8         | 2.5/6/8         | 4/6/6.5           | 4/6/6.5           | 4/6/6.5           | 4/6/6.5           |
| Pression de purge d'air min./max.         | [bar] | 0.5/1           | 0.5/1           | 0.5/1             | 0.5/1             | 0.5/1             | 0.5/1             |
| Temps de fermeture/ouverture              | [s]   | 0.6/0.6         | 0.6/0.6         | 0.5/0.8           | 0.5/0.8           | 0.8/0.5           | 0.8/0.5           |
| Temps de fermeture/ouverture avec ressort | [s]   |                 |                 | 0.80              | 0.80              | 0.80              | 0.80              |
| Longueur de doigt max. admissible         | [mm]  | 400             | 350             | 350               | 300               | 350               | 300               |
| Poids de doigt max. admissible            | [kg]  | 17              | 17              | 17                | 17                | 17                | 17                |
| Indice de protection IP                   |       | 40              | 40              | 40                | 40                | 40                | 40                |
| Température ambiante min./max.            | [°C]  | 5/90            | 5/90            | 5/90              | 5/90              | 5/90              | 5/90              |
| Répétabilité                              | [mm]  | 0.05            | 0.05            | 0.05              | 0.05              | 0.05              | 0.05              |
| Dimensions X x Y x Z                      | [mm]  | 410 x 170 x 155 | 410 x 170 x 155 | 410 x 170 x 226.5 | 410 x 170 x 226.5 | 410 x 170 x 226.5 | 410 x 170 x 226.5 |
| <b>Options et leurs caractéristiques</b>  |       |                 |                 |                   |                   |                   |                   |
| Version étanche à la poussière            |       | 37371107        | 37371157        | 37371407          | 37371457          | 37371467          | 37371477          |
| Indice de protection IP                   |       | 64              | 64              | 64                | 64                | 64                | 64                |
| Poids                                     | [kg]  | 30              | 31              | 38.5              | 39.5              | 38.5              | 39.5              |
| Version anti-corrosion                    |       | 38371107        | 38371157        | 38371407          | 38371457          | 38371467          | 38371477          |
| Version haute température                 |       | 39371107        | 39371157        | 39371407          | 39371457          | 39371467          | 39371477          |
| Température ambiante min./max.            | [°C]  | 5/130           | 5/130           | 5/130             | 5/130             | 5/130             | 5/130             |
| Version précise                           |       | 0371130         | 0371180         | 0371430           | 0371445           |                   |                   |

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.



## Vue principale



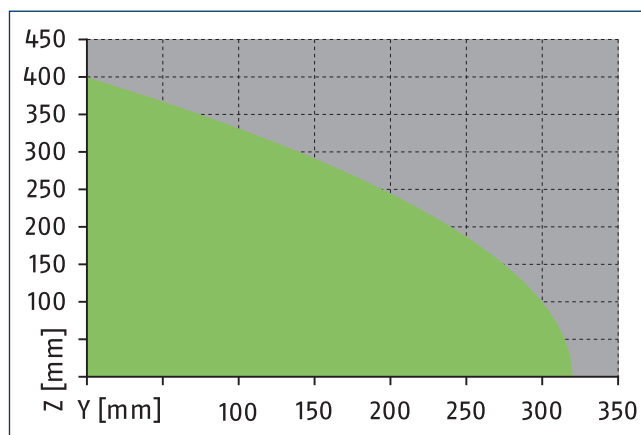
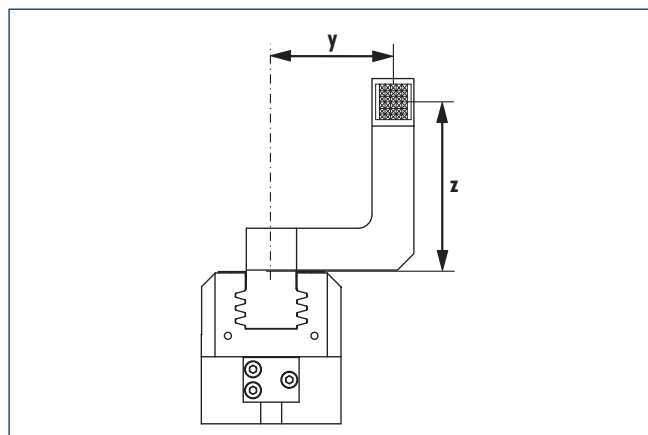
Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet de maintien de pression SDV-P peut être utilisé pour la préhension à la fermeture ou la préhension à l'ouverture, ou en complément du maintien mécanique par ressort de la force de préhension à précontrainte (voir chapitre accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince  
B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince  
S Raccordement de la surpression  
① Fixation de la pince

② Fixation des doigts  
72 Ajustement pour douilles de centrage  
80 Dépassement des douilles de centrage  
90 DéTECTEUR MMS 22...  
91 DéTECTEUR IN ...

## Dépassement maximum autorisé

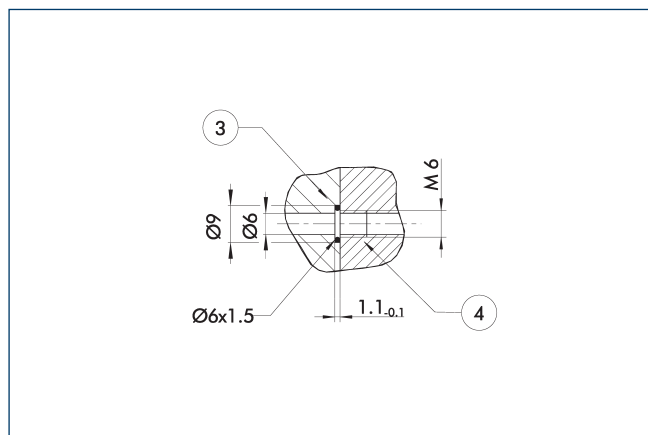


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

La courbe est valable pour la version course -1. Pour les autres versions, la courbe doit être décalée parallèlement suivant la longueur de doigts max. autorisée.

## Raccordement direct sans tuyau M6

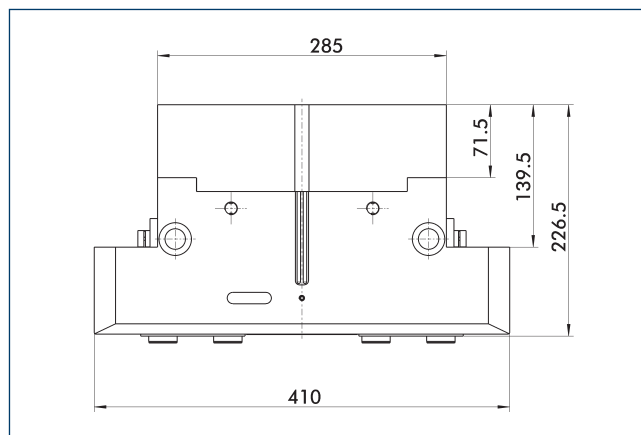


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

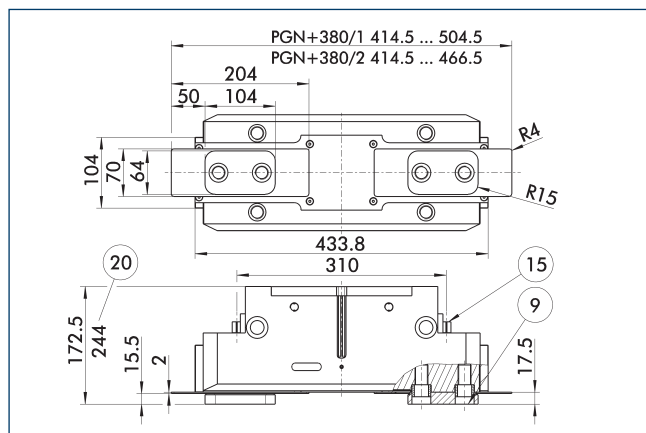
Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

## Version de maintien de la force de préhension AS/IS



Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS/S, cela agit comme une force de fermeture, et dans la version IS comme une force d'ouverture. De plus, le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension par simple effet.

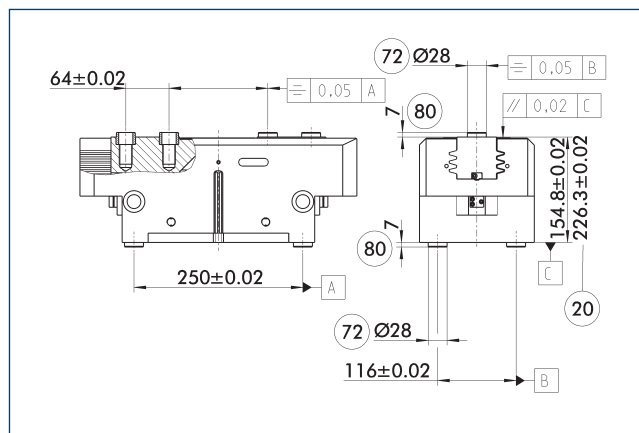
## Version étanche à la poussière



- ⑨ Pour schéma de fixation, voir plan de la version de base  
⑮ Axe d'étanchéité  
⑳ Pour la version AS/IS

L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes. Le schéma d'assemblage est décalé de la hauteur du mors intermédiaire. La longueur des doigts est toujours mesurée depuis le bord supérieur du corps de la pince.

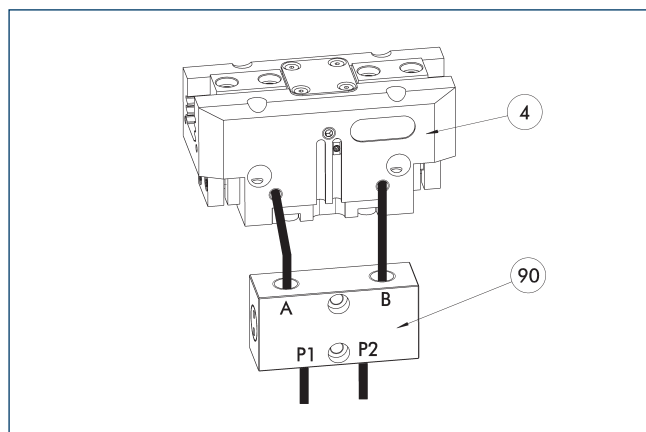
## Version précise



- ⑳ Pour la version AS/IS  
⑦② Ajustement pour douilles de centrage  
⑧① Dépassement des douilles de centrage

Les tolérances indiquées correspondent uniquement aux versions précises indiquées dans le tableau des caractéristiques techniques. Les autres variantes de version précise sont possibles sur demande.

## Clapet anti-retour SDV-P



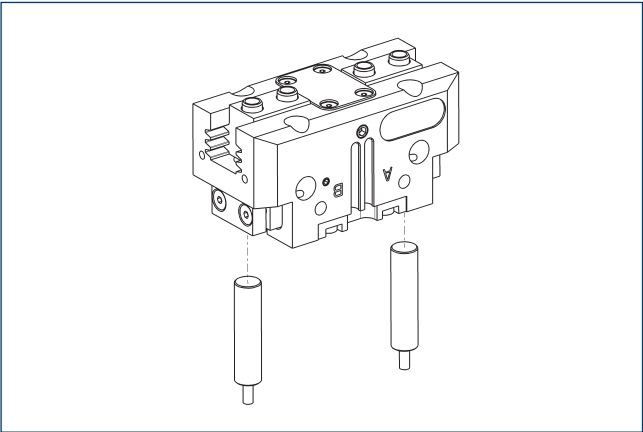
- ④ Pinces de préhension  
⑨① Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

| Description                                        | ID      | Diamètre de tuyau recommandé |
|----------------------------------------------------|---------|------------------------------|
|                                                    |         | [mm]                         |
| Clapet de maintien de la pression avec purge d'air |         |                              |
| SDV-P 10-E                                         | 0300109 | 10                           |

- ① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur [schunk.com](http://schunk.com).

Détecteurs de proximité inductifs

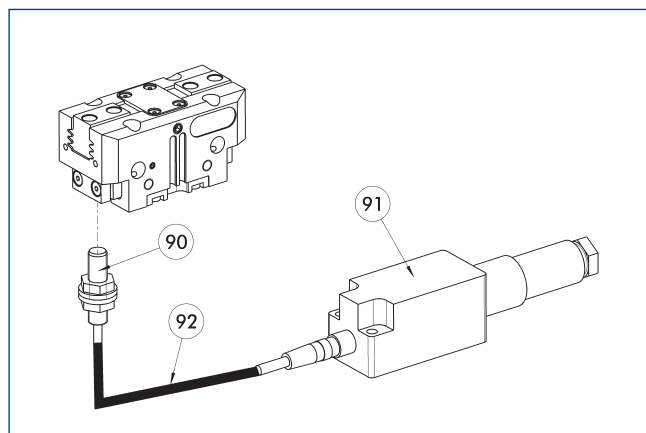


Détecteur de position finale assemblé directement.

| Description                 | ID       | Souvent combiné |
|-----------------------------|----------|-----------------|
| Détecteurs inductifs        |          |                 |
| IN 80-S-M12                 | 0301578  |                 |
| IN 80-S-M8                  | 0301478  | ●               |
| INK 80-S                    | 0301550  |                 |
| Câbles                      |          |                 |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP       | 0301622  | ●               |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP       | 0301623  |                 |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP       | 30016369 |                 |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP       | 0301594  |                 |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP       | 0301502  |                 |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP       | 0301503  |                 |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP       | 0301507  |                 |
| Clip pour connecteur/prise  |          |                 |
| CLI-M12                     | 0301464  |                 |
| CLI-M8                      | 0301463  |                 |
| Rallonge de câble           |          |                 |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP    | 0301999  |                 |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP    | 0301998  |                 |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP    | 0301495  |                 |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP    | 0301496  |                 |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP    | 0301497  | ●               |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP    | 0301595  |                 |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP    | 0301596  |                 |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP    | 0301597  |                 |
| Répartiteur pour détecteurs |          |                 |
| V2-M12                      | 0301776  | ●               |
| V2-M8                       | 0301775  | ●               |
| V4-M8                       | 0301746  |                 |
| V8-M8                       | 0301751  |                 |

❗ Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

### Détecteur de position flexible



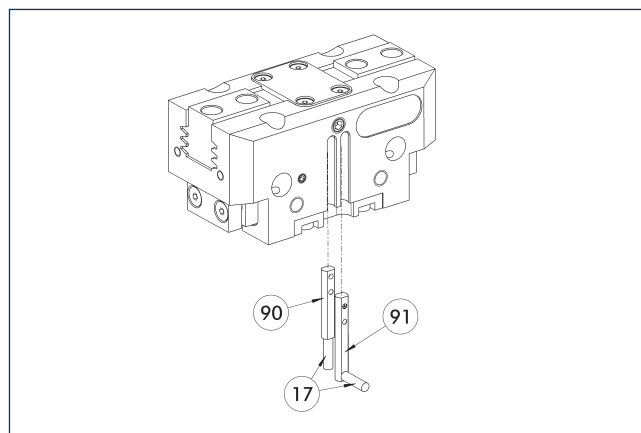
- 90 Détecteur FPS-S  
 91 Unité de contrôle électronique FPS-F5  
 92 Rallonge de câble

Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions.

| Description                    | ID      |  |
|--------------------------------|---------|--|
| Kit de montage pour FPS        |         |  |
| AS-FPS-PGN-plus 380-2          | 0301645 |  |
| Détecteur                      |         |  |
| FPS-S M8                       | 0301704 |  |
| Unité de contrôle électronique |         |  |
| FPS-F5                         | 0301805 |  |
| Rallonge de câble              |         |  |
| KV BG08-SG08 3P-0050           | 0301598 |  |
| KV BG08-SG08 3P-0100           | 0301599 |  |

- ① Lors de l'utilisation d'un système FPS, un détecteur FPS (FPS-S) et un contrôleur (FPS-F5/F5 T) sont nécessaires pour chaque pince et ainsi qu'un kit de montage (AS), si indiqué. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

### Commutateur électromagnétique MMS



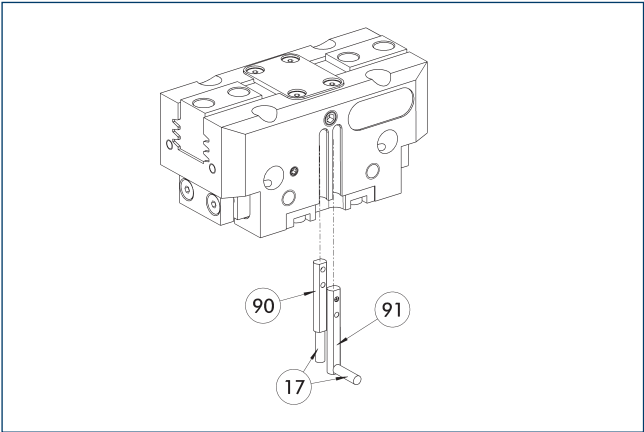
- 17 Sortie de câble  
 90 Détecteur MMS 22...  
 91 Détecteur MMS 22...-SA

Détecteur de position à monter dans la rainure en C

| Description                                          | ID      | Souvent combiné |
|------------------------------------------------------|---------|-----------------|
| Commutateur électromagnétique                        |         |                 |
| MMS 22-S-M8-PNP                                      | 0301032 | ●               |
| MMSK 22-S-PNP                                        | 0301034 |                 |
| Détecteurs magnétiques avec sortie de câble latérale |         |                 |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                   | 0301042 | ●               |
| MMSK 22-S-PNP-SA                                     | 0301044 |                 |
| Détecteur de proximité Reed                          |         |                 |
| RMS 22-S-M8                                          | 0377720 | ●               |
| Câbles                                               |         |                 |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                | 0301622 | ●               |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                | 0301623 |                 |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                | 0301594 |                 |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                | 0301502 |                 |
| Clip pour connecteur/prise                           |         |                 |
| CLI-M8                                               | 0301463 |                 |
| Rallonge de câble                                    |         |                 |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                             | 0301495 |                 |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                             | 0301496 |                 |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                             | 0301497 | ●               |
| Répartiteur pour détecteurs                          |         |                 |
| V2-M8                                                | 0301775 | ●               |
| V4-M8                                                | 0301746 |                 |
| V8-M8                                                | 0301751 |                 |

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI1



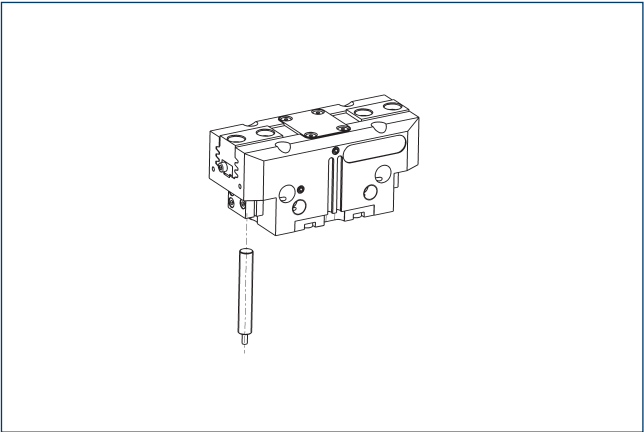
- 17 Sortie de câble
- 91 Détecteur MMS 22-PI1-...-SA
- 90 Détecteur MMS 22 PI1-...

Détection de position avec une position programmable par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

| Description                                                      | ID      | Souvent combiné |
|------------------------------------------------------------------|---------|-----------------|
| Commutateur magnétique programmable                              |         |                 |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP                                              | 0301160 | ●               |
| MMSK 22-PI1-S-PNP                                                | 0301162 |                 |
| Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale  |         |                 |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                           | 0301166 | ●               |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA                                             | 0301168 |                 |
| Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable |         |                 |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                           | 0301110 | ●               |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD                                             | 0301112 |                 |

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur de position analogique APS-Z80



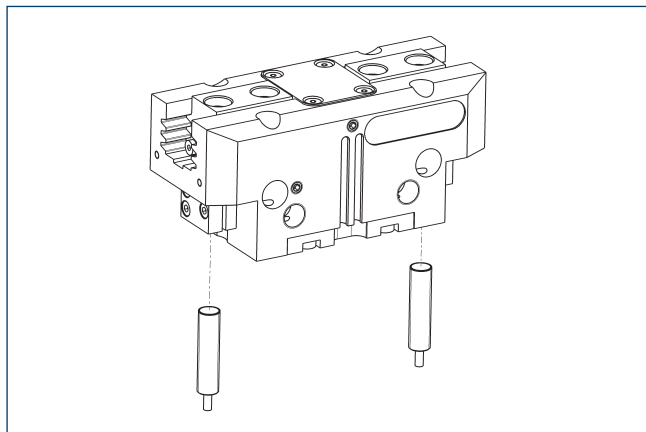
Interrogation de position multiple analogique sans contact pour un nombre indéterminé de positions.

| Description                      | ID      | Souvent combiné |
|----------------------------------|---------|-----------------|
| Kit de montage pour APS-Z80      |         |                 |
| AS-APS-Z80-PGZN-plus 380-1       | 0302101 |                 |
| AS-APS-Z80-PGZN-plus 380-2       | 0302119 |                 |
| Détecteur de position analogique |         |                 |
| APS-Z80-K                        | 0302072 |                 |
| APS-Z80-M8                       | 0302070 | ●               |

- ① En cas d'utilisation d'un système APS, un kit de montage (AS-APS-Z80) et un détecteur APS-Z80 sont nécessaires pour chaque pince. La résolution du détecteur peut être inférieure dans les zones proche de la pince. Pour plus d'informations sur le produit, voir la notice d'utilisation.



### Détecteurs cylindriques Reed



Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

| Description                            | ID      |  |
|----------------------------------------|---------|--|
| Kit de montage pour détecteur inductif |         |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380         | 0377727 |  |
| Détecteur de proximité Reed            |         |  |
| RMS 80-S-M8                            | 0377721 |  |

- ① Deux capteurs (contact à fermeture/s) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Deux kits de montage sont nécessaires pour chaque pince. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.



**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

