



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

범용 그리퍼 PGN-plus 380

안정성. 강건. 유연성. 범용 그리퍼 PGN-plus

틈니형 가이드 사용으로 인해 파지력이 강하고 최대 모멘트가 높은 범용 2조 평행 그리퍼

적용분야

다양한 분야에 최적화된 표준 솔루션. 클린룸에서부터 약한 수준의 오염 환경에 사용할 수 있는 범용 사용성. 오염 환경을 위한 특수버전 선택 가능.

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

견고한 틸니형 가이드 정밀한 처리 가능

최대 순간 동력을 제공하여 롱타입 그리퍼 핑거의 사용에 적합함

타원형 피스톤 드라이브 컨셉 최대 파지력용

세 조임 방향의 양 측면에서 설치 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

폭넓은 센서 액세서리 프로그램으로 다목적 취리 가능성 및 스트로크 위치 모니터링 가능

소형 치수 핸들링 시 최소 간섭 윤곽용

매니폴드 옵션으로 방진, 고온, 내부식성 등 적용 케이스별 최적화 가능



크기
수량: 11



중량
0.08 .. 39.5 kg



파지력
123 .. 21150 N



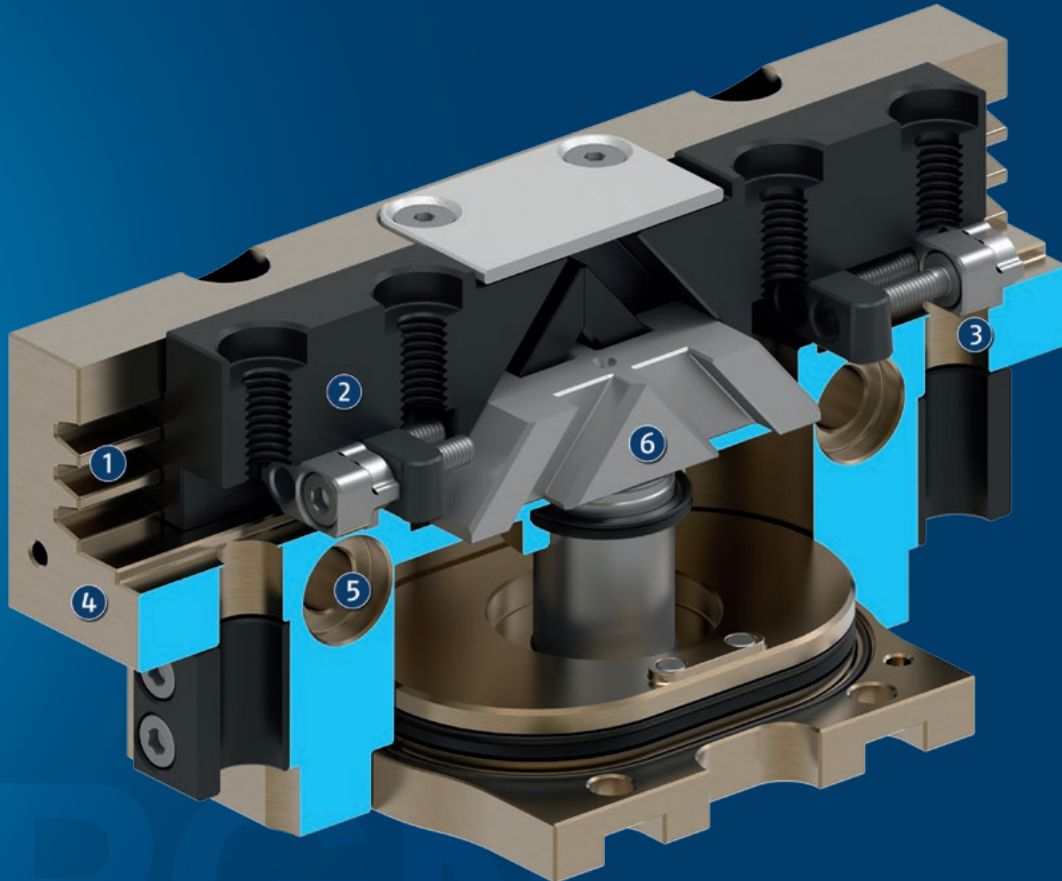
조당 스트로크
2 .. 45 mm



공작물 중량
0.62 .. 80.5 kg

기능 설명

타원형 피스톤이 압축 에어에 의해 상하로 움직입니다.
 빼기 후크의 각도가 있는 동작면이 동시적인 평행 조 동작을 만들어냅니다.



- | | |
|--|--|
| <p>① 튜브형 가이드
 롱타입 핑거 길이를 위한 적재 능력이 높고 백래시가 거의 없는 베이스 조 가이드</p> <p>② 베이스 조
 공작물별 그리퍼 핑거 연결용</p> <p>③ 센서 시스템
 근접 스위치 및 하우징 내 조절식 제어 캠용 브라켓</p> | <p>④ 하우징
 고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화</p> <p>⑤ 센터링 및 설치 가능성
 그리퍼 범용 조립용</p> <p>⑥ 빼기 후크 디자인
 높은 포스 전달 및 중량 그리핑용</p> |
|--|--|

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 표면 파워 트랜스미션이 있는 웨지 기어

하우징 재료: 알루미늄

베이스 조 재료: 강철

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 36개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 주문한 버전의 그리퍼, 액세서리 키트(센터링 슬라이브, 직접 연결용 O-링/자세한 내용은 사용 설명서 참조) 및 안전 정보. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

파지력 유지: 기계 파지력 유지 또는 SDV-P 압력 유지 밸브가 있는 버전을 사용하여 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

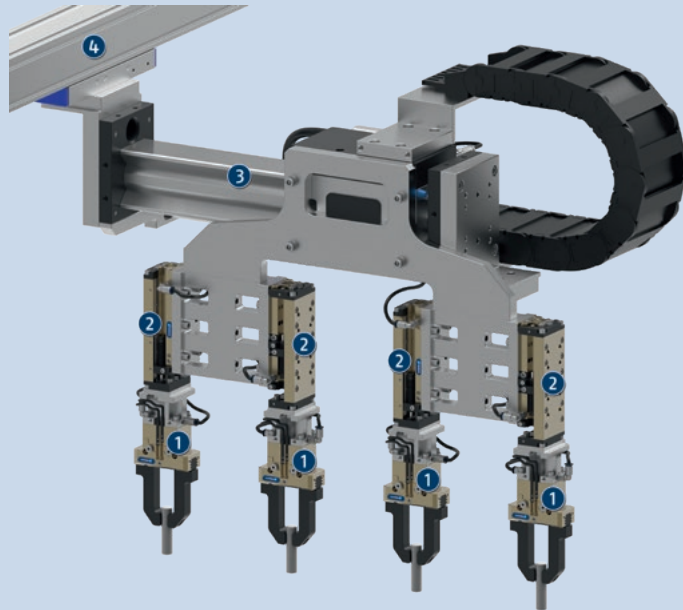
최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.

클린룸 클래스 ISO 14644-1:1999: 5



적용 예시

여러 워크피스의 동시 제거를 위한 다수의 그리퍼로 갠트리 처리

- ① 2조 평행 그리퍼 PGN-plus
- ② 리니어 모듈 CLM

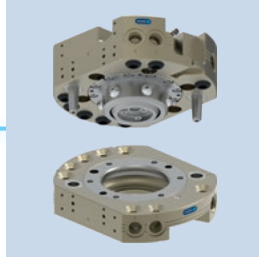
- ③ 범용 리니어 모듈 LDN
- ④ 범용 리니어 모듈 Beta

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



리니어 모듈



플 교환기



범용 스위블 유닛



보정 유닛



조(Jaw) 킷 체인지 시스템



범용 중간 조



압력 유지밸브



수동 교환 시스템



핑거 블랭크



유연한 위치 센서



자성 스위치



유도성 근접 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

파지력 유지 버전 **AS/IS**: 기계적 파지력 유지 버전은 압력 하강 시에 최소 파지력을 보장합니다. AS/S 버전에서는 폐쇄력으로 작용하고 IS 버전에서는 개방력으로 작용합니다.

내부식성 버전 **K**: 부식 발생 환경에서도 사용 가능

고온 버전 **V/HT**: 고온 환경에서도 사용 가능

파워 부스터 버전 **KVZ**: 더욱 강한 파지력이 필요한 경우

정밀 버전 **P**: 최고 정밀도용

ATEX 버전 **EX**: 폭발물이 있는 환경용

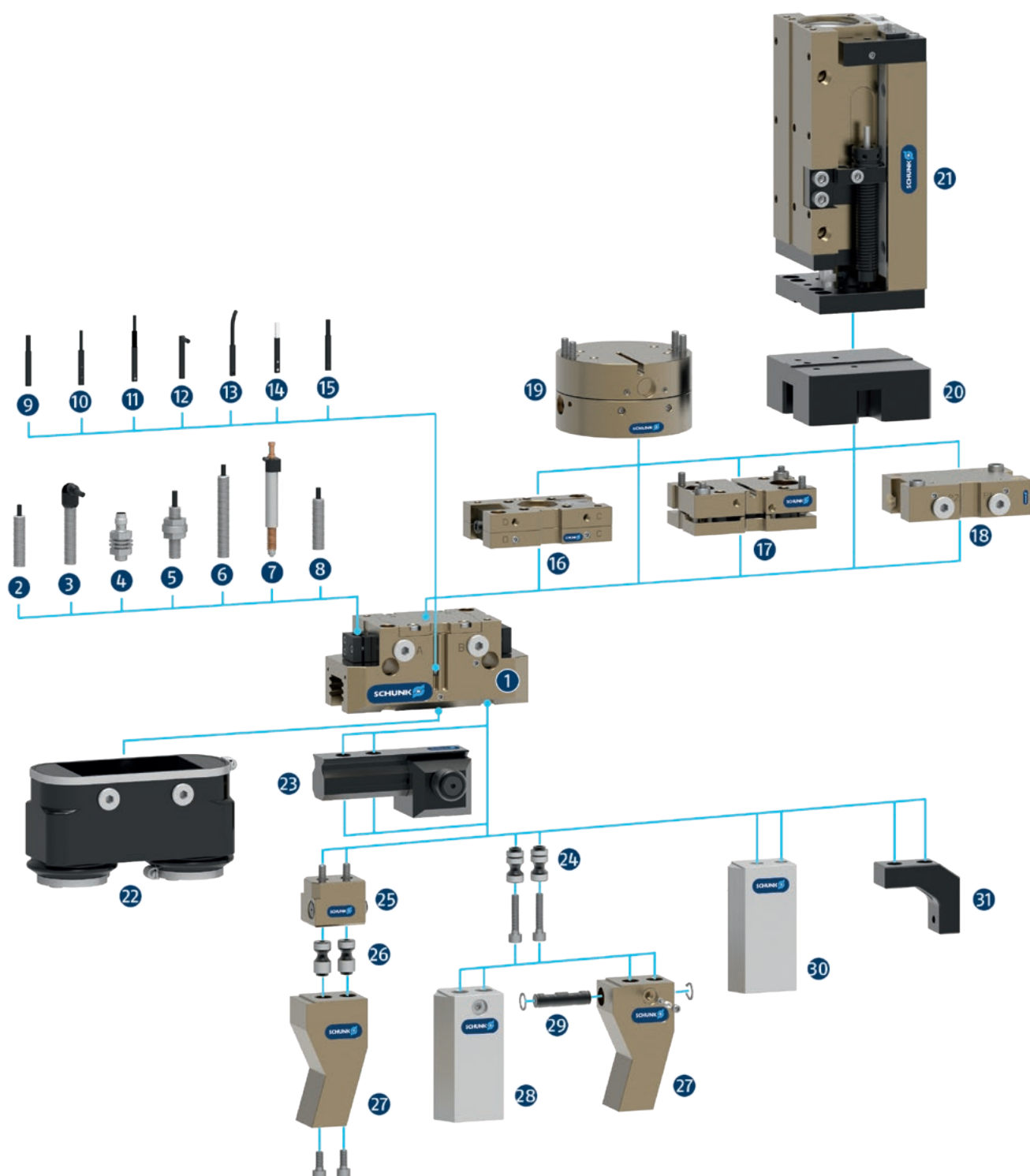
방진 버전 **SD**: 완전한 방진, 침투 물질에 대한 보호 등급의 강화

기타 버전: 다양한 옵션을 조합할 수 있습니다.

식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.

SCHUNK 그리퍼 PGN-plus

액세서리 개요



1 PGN-plus

톱니형 가이드 사용으로 인해 파지력이 강하고 최대 모멘트가 높은 범용 2조 평행 그리퍼

센서 시스템**2 ...에**

몰딩 케이블 및 직선 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치

3 ...-SA에

몰딩 케이블 및 측면 케이블 콘센트가 있는 유도성 근접 스위치

4 IN-C 80

유도성 근접 스위치, 직접 연결 가능

5 FPS

최대 5개의 자유롭게 선택 가능한 다양한 위치를 모니터링할 수 있는 유연한 위치 센서

6 APS-Z80

아날로그 출력을 이용해 그리퍼 조의 정확한 위치를 감지하는 유도형 위치 센서

7 APS-M1S

아날로그 출력을 이용해 그리퍼 조의 정확한 위치를 감지하는 기계식 측정 시스템

8 RMS 80

라운드 버전의 리드 스위치

9 MMS 22

위치 모니터링을 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

MMS 22-PI1

프로그래밍할 수 있는 위치를 모니터링하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

10 MMS 22-PI2

프로그래밍할 수 있는 두 개의 위치를 모니터링하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

11 MMS 22-PI1-HD

견고한 디자인의 MMS 22-PI1

MMS 22-PI2-HD

견고한 디자인의 MMS 22-PI2

12 MMS 22-SA

위치 모니터링을 위한 측면 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

MMS 22-PI1-SA

프로그래밍할 수 있는 위치를 모니터링하기 위한 측면 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

13 MMS-P

프로그래밍할 수 있는 두 개의 위치를 모니터링하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

14 MMS 22-A

아날로그 출력 및 터치 기능으로 그리퍼 조 위치를 측정하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 아날로그 마그네틱 스위치

15 RMS 22

C 슬롯에서 직접 조립하기 위한 리드 스위치

보완 제품**16 CWS**

핸들링 구성품을 간단히 교체할 수 있도록 통합된 에어 피드 스루 기능이 탑재된 수동 체인지 시스템

17 TCU

평면의 작은 공차를 보정하기 위한 공차 보정 유닛

18 SDV-P-E-P

일시적 포스 및 위치 유지를 위한 압력 유지 밸브

19 AGE

X 및 Y 축의 큰 공차를 보정하기 위한 보정 유닛

20 ASG

모듈형 시스템에서 다양한 자동화 구성품을 결합하기 위한 어댑터 플레이트

21 CLM

공압 드라이브 및 유격없는 프리 로드 접합 롤러를 탑재한 리니어 모듈

22 HUE

오염 방지 슬리브

핑거 액세서리**23 UZB**

범용 중간 조는 도구 없이 신속하고 신뢰할 만한 풀러킹 및 그리퍼 상부 조의 이동을 허용합니다.

24 BSWS-AR

상단 조를 신속히 수동으로 교체할 수 있는 조 킥 체인지 시스템의 어댑터 핀

25 BSWS-B

상단 조를 신속히 수동으로 교체할 수 있는 조 킥 체인지 시스템의 잠금 매커니즘

26 BSWS-A

맞춤형 핑거에 맞게 조정하기 위한 조 킥 체인지 시스템의 어댑터 핀

27 맞춤형 핑거**28 BSWS-ABR**

조 킥 체인지 시스템과의 인터페이스가 있는 알루미늄 소재의 핑거 블랭크

BSWS-SBR

조 킥 체인지 시스템과의 인터페이스가 있는 강철 소재의 핑거 블랭크

29 BSWS-UR

조 킥 체인지 시스템을 맞춤형 핑거에 통합하기 위한 잠금 메커니즘

30 ABR/SBR

표준화된 나사 연결 다이어그램과 강철 또는 알루미늄 소재의 핑거 블랭크

31 ZBA

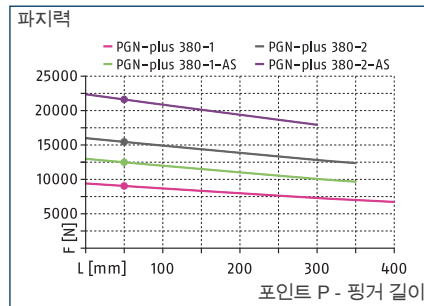
마운팅 표면의 방향 재설정용 중간 조

PGN-plus 380

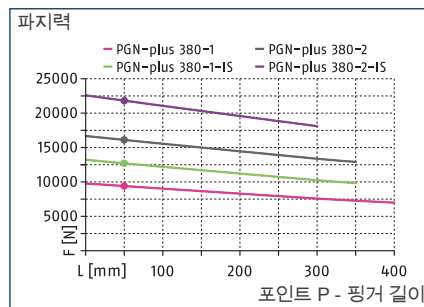
범용 그리퍼



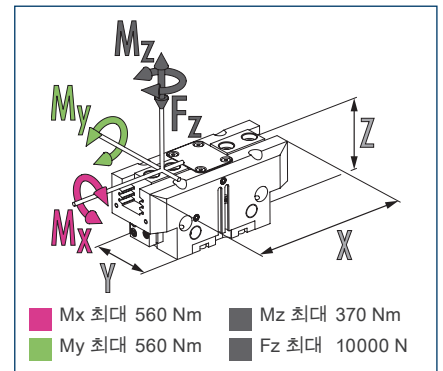
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



치수 및 최대 로드



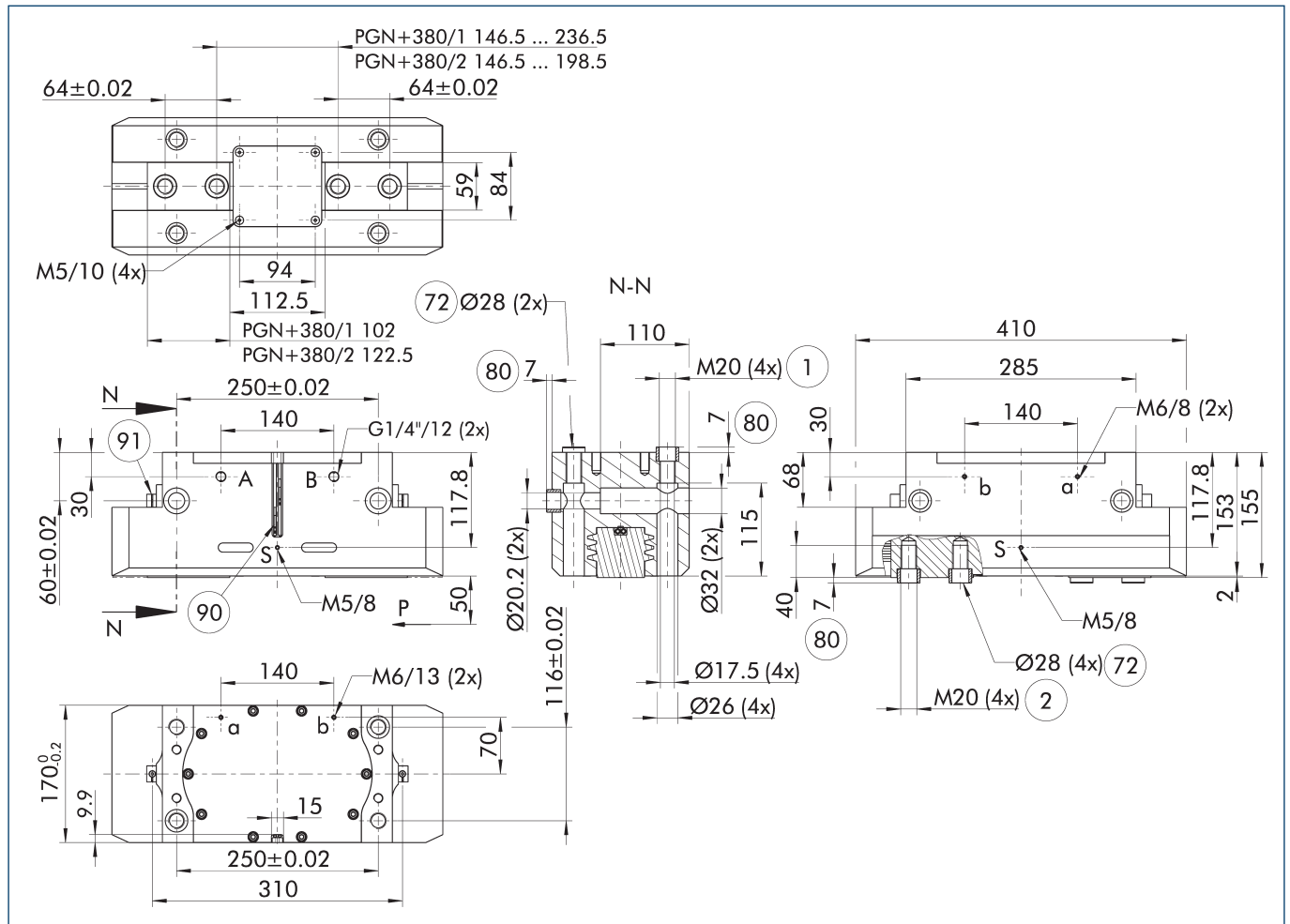
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		PGN-plus 380-1	PGN-plus 380-2	PGN-plus 380-1-AS	PGN-plus 380-2-AS	PGN-plus 380-1-IS	PGN-plus 380-2-IS
ID		0371107	0371157	0371407	0371457	0371467	0371477
조당 스트로크	[mm]	45	26	45	26	45	26
폐쇄력/개방력	[N]	9050/9400	15450/16100	12350/-	21150/-	-/12700	-/21800
최소 탄성력	[N]			3300	5700	3300	5700
중량	[kg]	28	29	36.5	37.5	36.5	37.5
권고 공작물 중량	[kg]	47	80.5	47	80.5	47	80.5
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	2275	2275	2705	2705	3175	3175
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
최소/최대 에어 퍼지 압력	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.6/0.6	0.6/0.6	0.5/0.8	0.5/0.8	0.8/0.5	0.8/0.5
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]			0.80	0.80	0.80	0.80
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	400	350	350	300	350	300
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	17	17	17	17	17	17
IP 보호등급		40	40	40	40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
치수 X x Y x Z	[mm]	410 x 170 x 155	410 x 170 x 155	410 x 170 x 226.5	410 x 170 x 226.5	410 x 170 x 226.5	410 x 170 x 226.5
옵션과 각 옵션의 특성							
방진 버전		37371107	37371157	37371407	37371457	37371467	37371477
IP 보호등급		64	64	64	64	64	64
중량	[kg]	30	31	38.5	39.5	38.5	39.5
내부식성 버전		38371107	38371157	38371407	38371457	38371467	38371477
고온 버전		39371107	39371157	39371407	39371457	39371467	39371477
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
정밀 버전		0371130	0371180	0371430	0371445		

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리핑 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



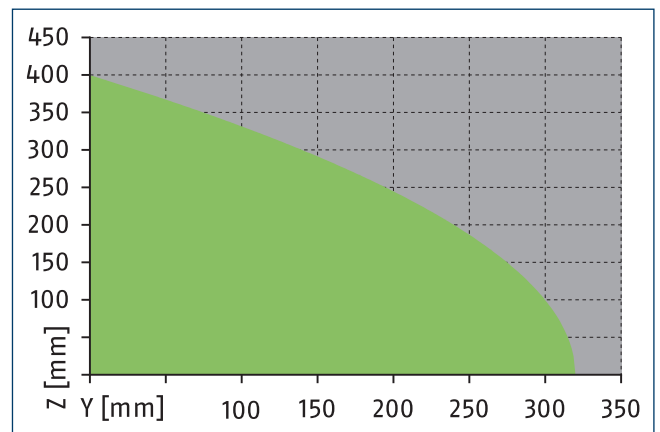
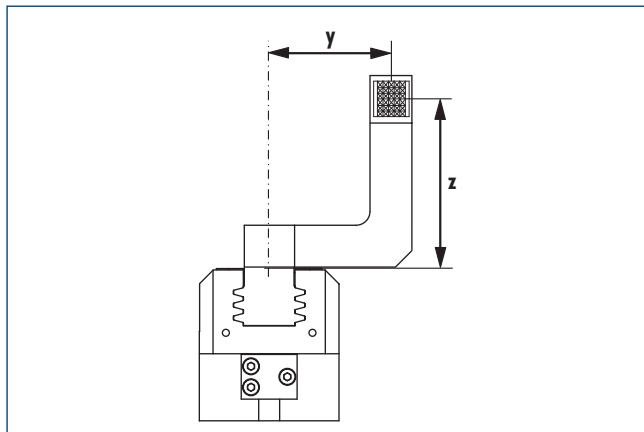
그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 더하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "엑세서리" 섹션 참조).

- A, a 주/직접 연결, 그리퍼 발리기
B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기
S 에어 퍼지 연결
① 그리퍼 연결
② 핑거 연결

- 72 센터링 슬리브에 맞춤
80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
90 센서 MMS 22..
91 센서 IN ...

최대 허용 핑거 추정



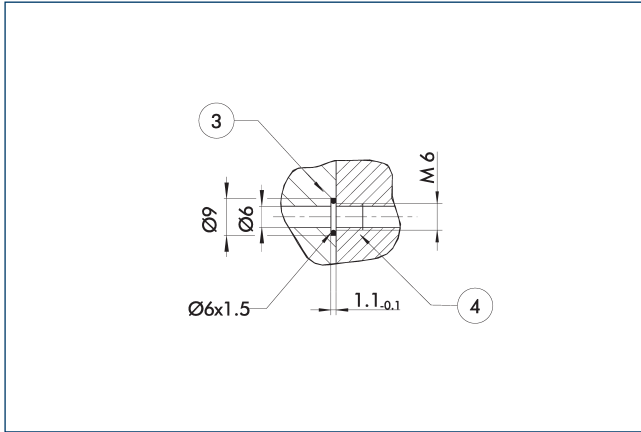
■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위

곡선은 스트로크 버전 1에 해당합니다. 그 외 버전의 경우 곡선을 최대 허용 가능 핑거 길이로 평행하게 오프셋해야 합니다.

PGN-plus 380

범용 그리퍼

호스 없이 직접 체결 M6

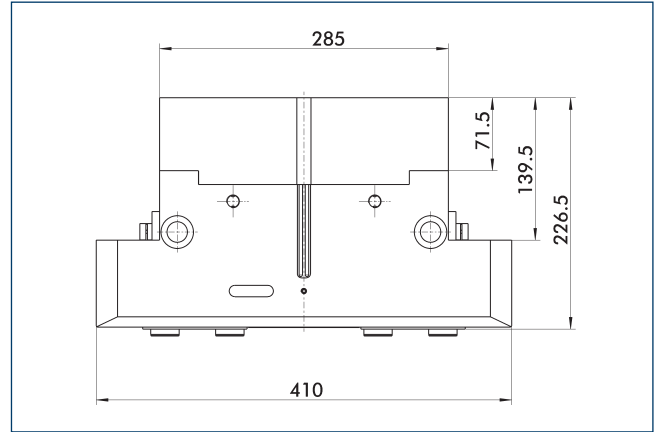


③ 어댑터

④ 그리퍼

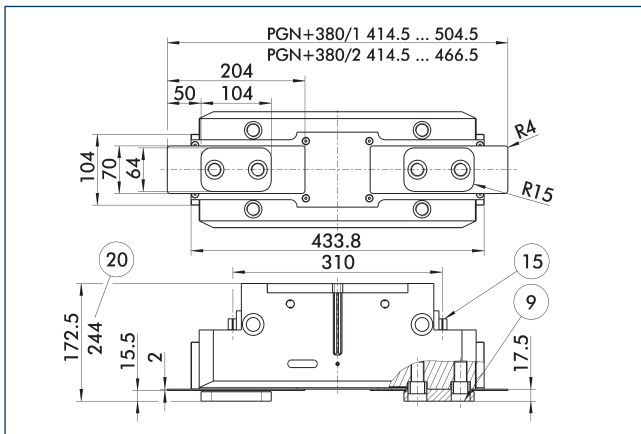
직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

파지력 유지 버전 AS/IS



기계적인 파지력 유지 장치는 압력이 떨어지는 경우에도 최소 고정력이 적용되도록 보장합니다. AS/S 버전에서 이는 닫는 힘으로 작용하고 IS 변형에서 여는 힘으로 작용합니다. 뿐만 아니라, 파지력 유지 장치는 파지력을 증가시키거나 단일 구동 그리핑을 위해서 사용될 수 있습니다.

방진 버전



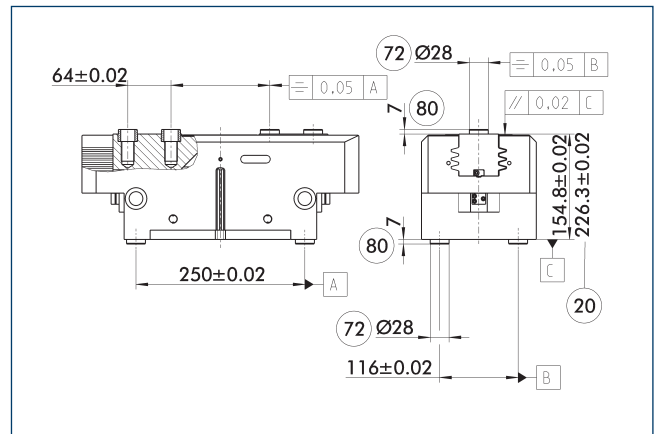
⑨ 장착 나사 연결도를 보려면 기본 버전 참조

⑮ 실링 볼트

⑳ AS/IS 버전용

"방진" 버전으로 침투 물질에 대한 보호 등급을 높일 수 있습니다. 조립도는 중간 조의 높이에 의해 변화합니다. 핑거 길이는 여전히 그리퍼 하우징의 상부 가장자리부터 측정됩니다.

정밀 버전



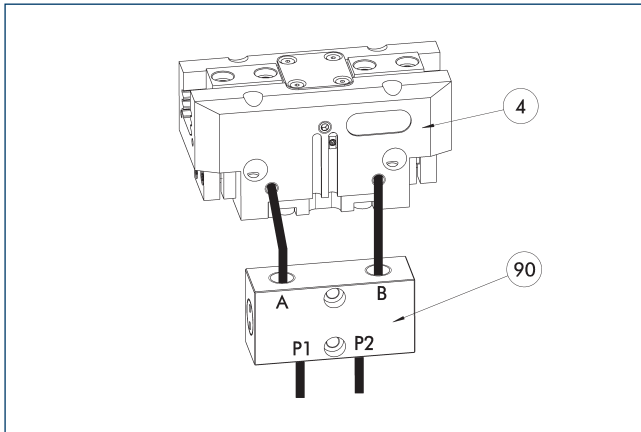
⑳ AS/IS 버전용

⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

⑦2 센터링 슬리브에 맞춤

표시된 허용값은 기술 명세서 차트에 있는 정밀 버전의 이형을 나타낼 뿐입니다. 정밀 버전의 모든 다른 이형은 요청 시 이용 가능합니다.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

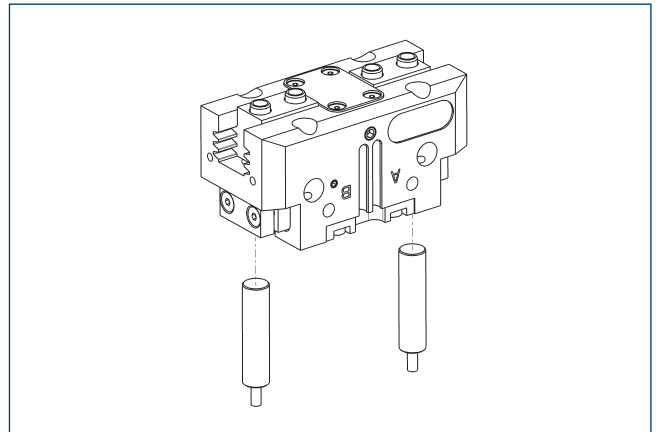
⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 10-E	0300109	10

- ① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

근접 유도 스위치

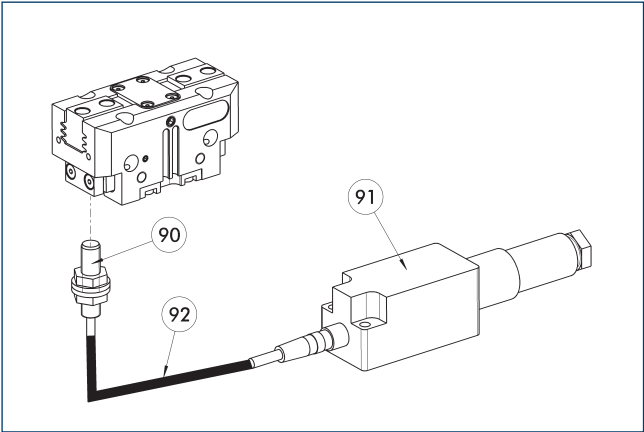


직접 설치된 끝 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
센서 디스트리뷰터		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

유연한 위치 센서



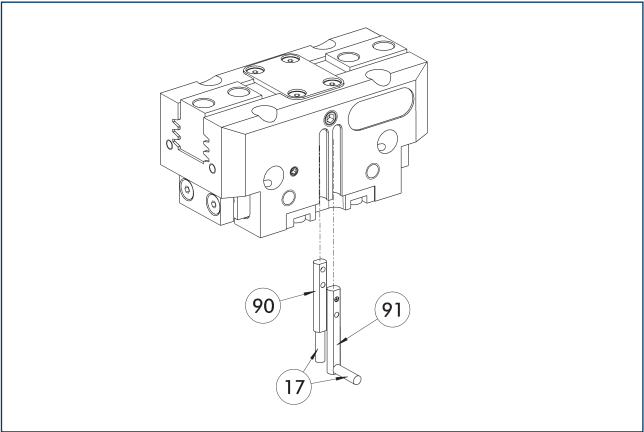
90 FPS-S 센서
91 FPS-F5 평가 전자 장치
92 케이블 연장선

최대 다섯 개의 위치까지 유연한 위치 모니터링

설명	ID	
FPS용 부속물 키트		
AS-FPS-PGN-plus 380-2	0301645	
센서		
FPS-S M8	0301704	
평가 전자 장치		
FPS-F5	0301805	
케이블 연장선		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① FPS 시스템 사용 시, 포함된 경우 그리퍼마다 설치 키트(AS)는 물론 FPS 센서(FPS-S)와 전자 장치 프로세서(FPS-F5 / F5 T)가 필요합니다. 연장 케이블(KV)은 선택 사항으로 이용 가능합니다. 카탈로그 챕터 "액세서리"를 참고하시기 바랍니다.

전자기 스위치 MMS



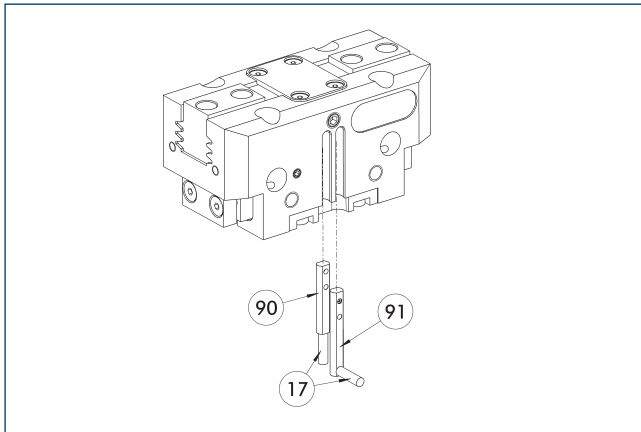
17 케이블 콘센트
90 센서 MMS 22..
91 센서 MMS 22....-SA

C 슬롯 설치를 위한 단위 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
리드 스위치		
RMS 22-S-M8	0377720	●
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



① 7 케이블 콘센트

① 91 센서 MMS 22 ...PI1-...-SA

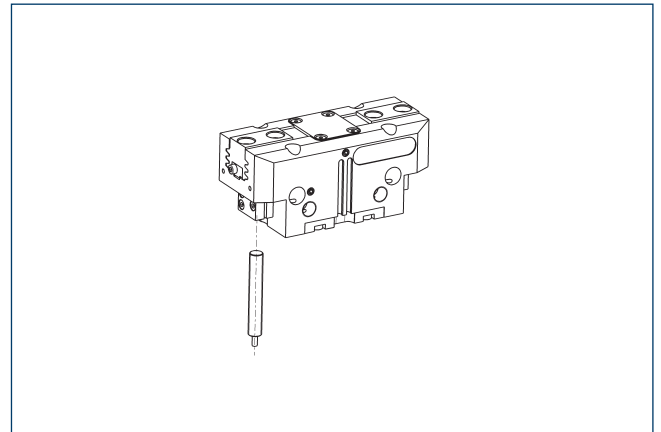
① 90 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

APS-Z80 아날로그 위치 센서

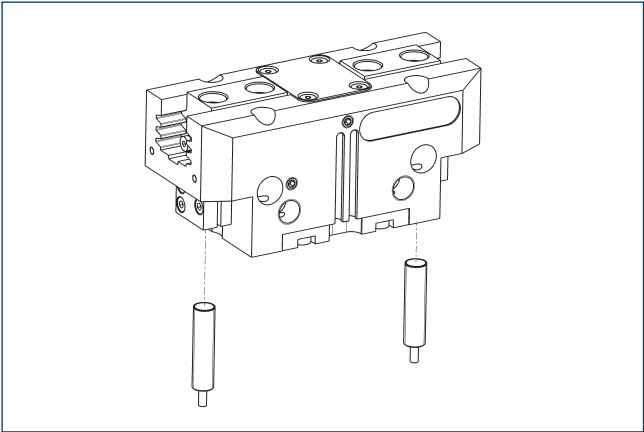


몇 개의 위치라도 비접촉 측정, 아날로그 다중 위치 모니터링

설명	ID	종종 결합됨
APS-Z80용 장착 키트		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 380-1	0302101	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 380-2	0302119	
아날로그 위치 센서		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① APS 시스템 사용 시, 그리퍼당 1개의 장착 키트(AS-APS-Z80)와 1개의 APS-Z80 센서가 필요합니다. 센서 해상도는 그리퍼의 주변부에서 더 낮을 수 있습니다. 자세한 제품 정보는 작동 매뉴얼을 참고하십시오.

실린더형 리드 스위치



단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
리드 스위치		
RMS 80-S-M8	0377721	

- ① 각 유닛에 두 개의 센서(폐쇄기/S)가 필요하고 연장 케이블은 옵션으로 이용 가능합니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 그 리퍼마다 2개의 설치 키트가 필요합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35mm입니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

