



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Pince universelle PGN-plus-P 40

Fiable. Robuste. Flexible.

Pince universelle PGN-plus-P

Pince parallèle à 2 doigts universelle avec graissage permanent, force de préhension élevée et couples admissibles maximum grâce au guidage multi-crans.

Domaines d'application

Pince pneumatique universelle pour la manipulation de pièces dans des applications universelles. Pour une utilisation universelle en environnements propres à légèrement pollués. Versions spéciales disponibles pour les environnements pollués.

Avantages – Vos bénéfices

Guidage multi-cran robuste pour une manipulation précise

Admission de moments élevés possible adaptée à l'utilisation de longs doigts de préhension

Poches de graisse dans le guidage multi-crans garantit la fiabilité du processus et des intervalles de maintenance allongés

Piston avec surface maximale pour des forces de préhension maximales

Fixation sur deux côtés de la pince avec trois directions de vissage pour un montage universel et flexible de la pince

Alimentation pneumatique par raccordement direct sans tuyaux ou avec raccords à visser pour un montage universel et flexible de la pince

Gamme complète d'accessoires de détection pour des possibilités diverses de détection et de contrôle de position

Nombreuses options pour une optimisation spécifique de votre cas particulier d'application (protection contre les pollutions, température élevée, protection contre la corrosion, etc.)



Tailles
Quantité: 11



Poids
0.08 .. 39.8 kg



Force de préhension
180 .. 26100 N



Course par mors
2 .. 45 mm



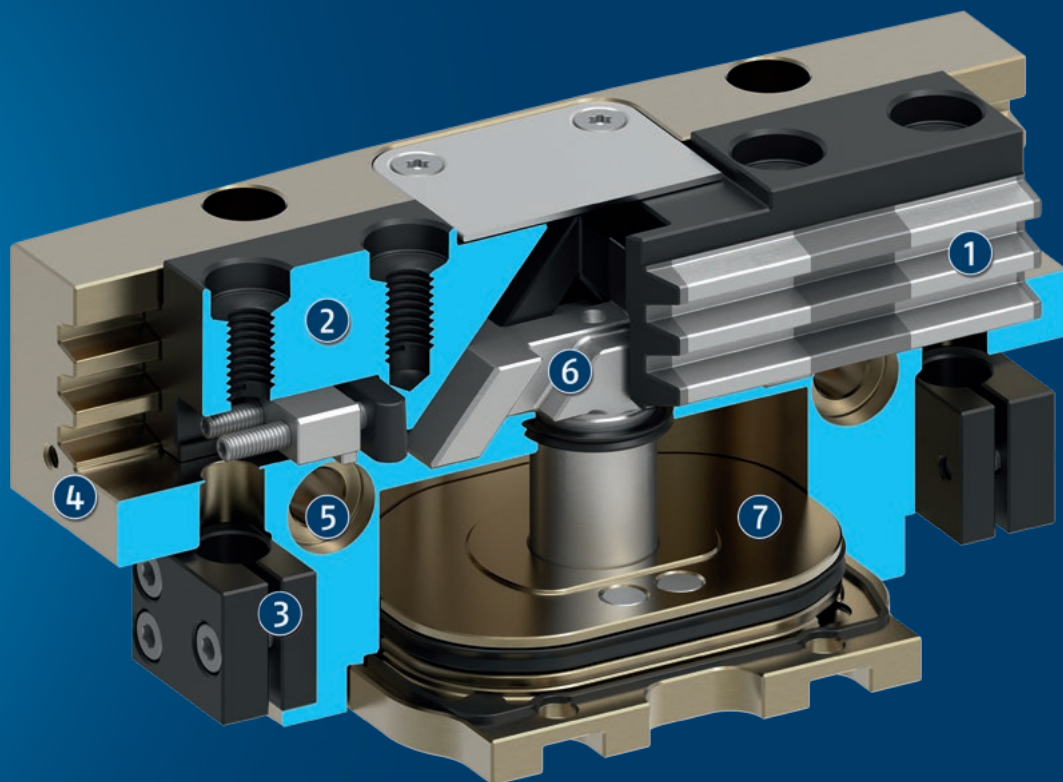
Poids de pièce
recommandé
0.9 .. 97.5 kg

Description du fonctionnement

Le piston est déplacé par l'air comprimé vers le haut et vers le bas.

La rampe forcée transforme ce mouvement axial par ses surfaces obliques, en un déplacement parallèle et

synchronisé des mors de base.



① Guidage multi-crans

Durée de vie maximale grâce aux réserves de graisse dans le guidage multi-crans robuste, et absorption des forces et couples élevés grâce au grand support de guidage

② Mors de base

avec schéma de fixation standardisé pour le montage des doigts de préhension spécifiques à la pièce

③ Support pour détecteurs

Supports pour détecteur de proximité et cames de détection ajustables intégrés

④ Corps

avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance

⑤ Possibilités de centrage et de fixation

pour le montage universel de la pince

⑥ Principe à rampe forcée

pour une transmission de puissance élevée et une usure minimale grâce aux surfaces de contact plus importantes

⑦ Piston

Force maximale grâce à la surface maximale du piston

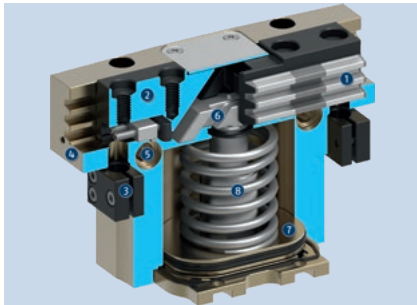
Description détaillée du fonctionnement

Version étanche à la poussière SD



L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes. Elle peut être commandée assemblée sur la pince ou soit être assemblée sur la pince ultérieurement en utilisant le kit « SAD PGN-plus-P ».

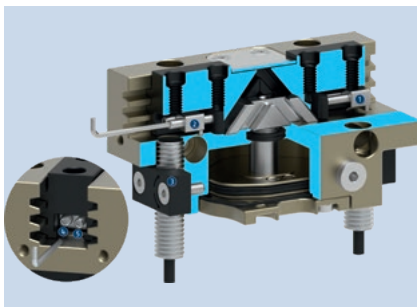
Version de maintien de la force de préhension AS / IS



Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS, cela agit comme une force à la fermeture, et dans la version IS comme une force à l'ouverture. L'image montre la version AS. Le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension en simple effet.

- ❶ Guidage multi-crans
- ❷ Mors de base
- ❸ Support pour détecteurs
- ❹ Corps
- ❺ Possibilités de centrage et de fixation
- ❻ Principe à rampe forcée
- ❼ Piston
- ❽ Maintien de la force de préhension

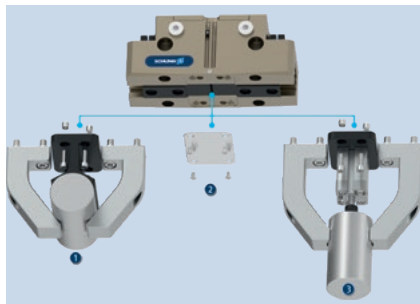
Paramètres des cames de contrôle lors de la détection à l'aide de détecteurs de proximité inductifs



La détection à l'aide d'un détecteur de proximité inductif est possible en standard à partir de la taille 64. À l'état de livraison, les positions « pince ouverte » et « pince fermée » sont pré-réglées à l'aide des cames de contrôle. Les capteurs inductifs doivent être commandés séparément. Ils sont glissés dans le boîtier jusqu'à la butée et serrés. Afin de pouvoir détecter toutes les autres positions, par exemple « pièce à usiner saisie », les deux cames de contrôle peuvent être réglées individuellement dans les mors de base respectifs.

- ❶ Came de contrôle pré-réglée pour la position « pince fermée »
- ❷ Came de contrôle pré-réglée pour la position « pince ouverte »
- ❸ Support avec vis de serrage pour fixer le détecteur
- ❹ Vis de serrage pour la fixation fiable du point de commutation ajusté
- ❺ Vis de réglage pour le réglage de tout point de commutation

Possibilité de fixation en option sous la plaque de recouvrement pour structure supplémentaire spécifique au client



À la livraison, un capot est monté sur la pince. Il peut être retiré si nécessaire. Sous le capot, il y a des taraudages et des centrages permettant la fixation de conceptions spécifiques au client en vue de la mise en œuvre de fonctions supplémentaires.

- ❶ Centrage ou support supplémentaire de la pièce à usiner
- ❷ La plaque de recouvrement (peut être retirée)
- ❸ Éjecteur avec cylindre externe fixé à la pince

Informations générales concernant la gamme

Principe de fonctionnement: Rampe forcée avec transmission de force par contact surfacique

Matériau du corps: Aluminium

Matière des mors de base: Acier

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 36 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Etendue de la livraison: Supports pour détecteurs, douilles de centrage, joints toriques pour raccordement direct, notice de montage (la notice d'utilisation avec déclaration d'incorporation est disponible en ligne)

Maintien de la force de préhension: possible avec maintien mécanique de la force de préhension ou clapet anti-retour SDV-P

Force de préhension: est la somme arithmétique de force individuelle agissant sur chaque mors de base à une distance P (voir schéma).

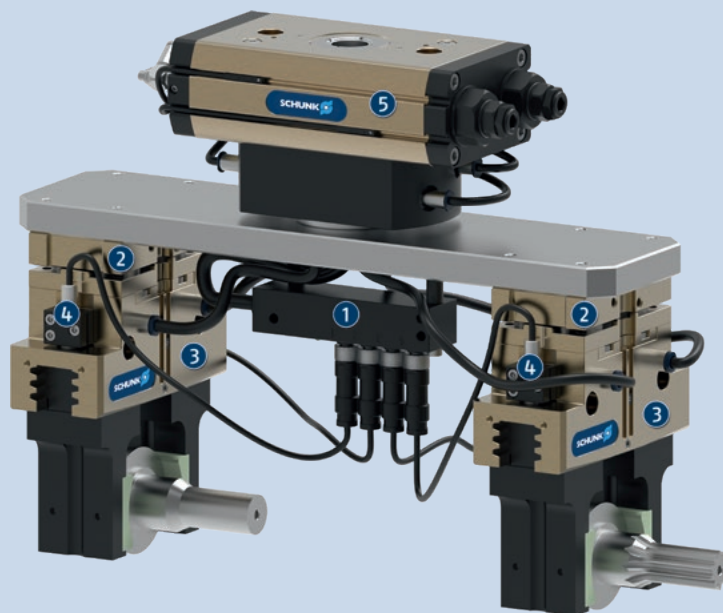
Longueur des doigts: est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

La longueur de doigt maximale admissible est valable jusqu'à la pression d'utilisation nominale. Pour des pressions plus élevées, la longueur de doigt admissible doit être réduite proportionnellement à la pression d'utilisation nominale.

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

Poids de pièce recommandé: est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

Temps de fermeture et d'ouverture: sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.



Exemple d'application

Outil de manipulation pour le chargement et déchargement de pièces brutes et finies et pour la compensation de position non précise. Un répartiteur pour détecteur est utilisé pour le passage des signaux à travers un câble.

- ① Le répartiteur pour détecteurs V4
- ② Compliance TCU-Z
- ③ Pince universelle PGN-plus-P

- ④ Détecteurs IN
- ⑤ Unité de rotation universelle SRM

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Unité de rotation



Changeur outils



Compliance



Module linéaire



Système à changement rapide de mors



Ébauches de doigts



Clapets anti-retour



Mors intermédiaire universel



Détecteur de position flexible



Détecteurs magnétiques



Détecteurs inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Options et informations particulières

Version de maintien de la force de préhension AS / IS: La version avec maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, y compris en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture. Dans la version IS, cela agit comme force d'ouverture.

Version haute température VHT: pour une utilisation dans un environnement chaud

Version précise P: pour une précision maximale

Version anti-corrosion K: pour une utilisation dans un environnement favorisant la corrosion

Version ATEX EX: pour atmosphères explosives

Version étanche à la poussière SD: absolument étanche la poussière, niveau de protection accru contre l'infiltration de matières.

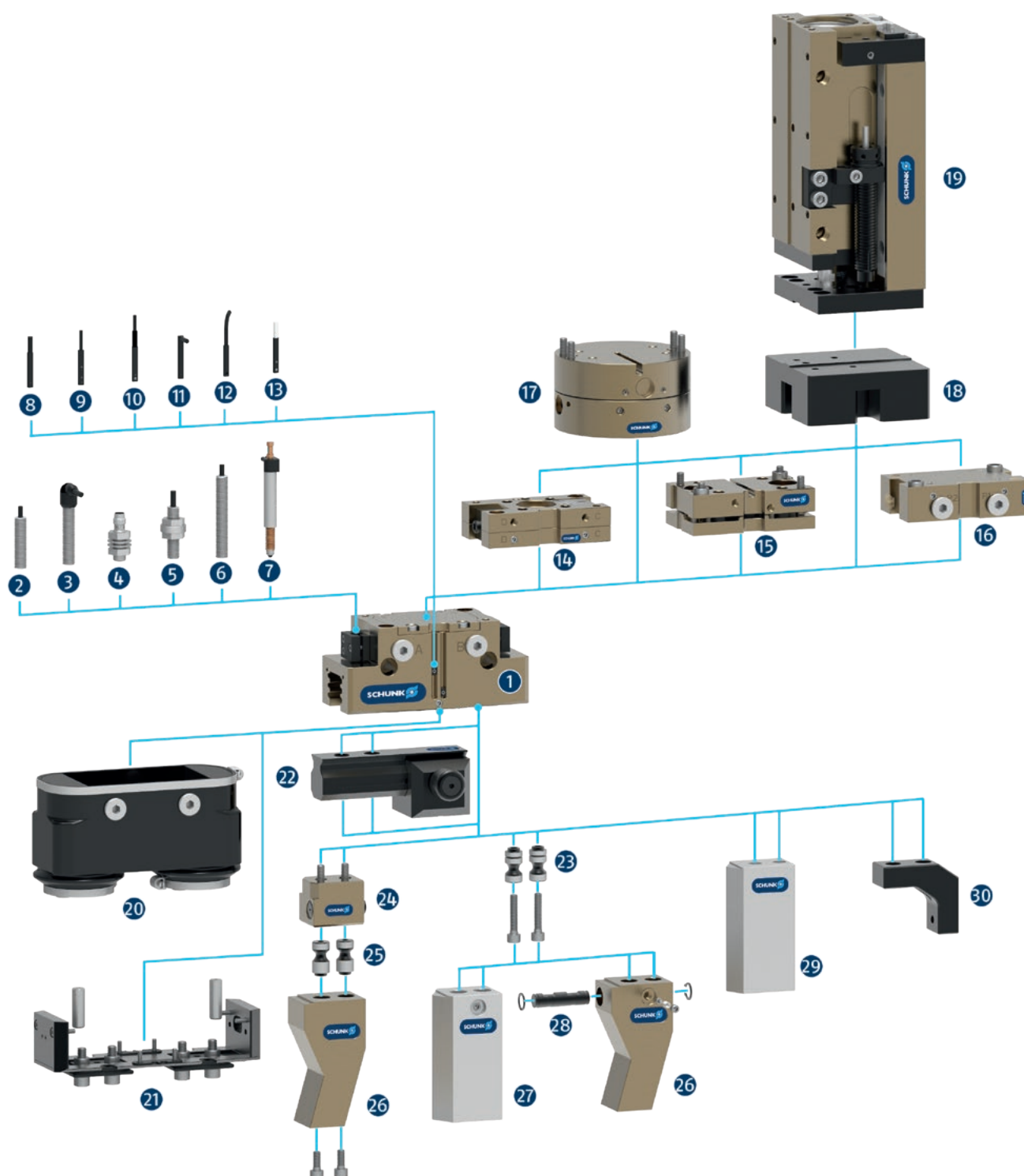
Raccord de purge d'air intégré: empêche l'entrée de la saleté à l'intérieur de la pince

Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.

Versions supplémentaires: Différentes options peuvent être combinées ensemble.

Pince SCHUNK PGN-plus-P

Aperçu des accessoires



- 1 **PGN-plus-P**
Pince parallèle à 2 doigts universelle avec force de préhension élevée et moments admissibles élevés grâce au guidage multi-crans

Détection

- 2 **IN ...**
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble droite
- 3 **IN ...-SA**
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble latérale
- 4 **IN-C 80**
Détecteur de proximité inductif, directement enfichable
- 5 **FPS**
Capteurs de position flexibles pour la détection de jusqu'à cinq positions différentes, sélectionnables librement
- 6 **APS-Z80**
Capteur de position inductif pour une détection précise de la position des doigts de préhension sans sortie analogique
- 7 **APS-M15**
Système de mesure mécanique pour la détection précise de la position des doigts de préhension avec sortie analogique
- 8 **MMS 22**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une détection de position

MMS 22-PI1
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une position librement programmable
- 9 **MMS 22-PI2**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 10 **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 au design robuste

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2 au design robuste
- 11 **MMS 22-SA**
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une détection de position

MMS 22-PI1-SA
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une position librement programmable
- 12 **MMS-P**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 13 **MMS-A**
Détecteur magnétique analogique avec sortie de câble droite pour mesure la position des doigts de pince avec sortie analogique et fonction de programmation par apprentissage

Produits complémentaires

- 14 **CWS**
Changeur outil manuel avec passages d'air intégrés pour un changement rapide et facile des composants de manipulation

- 15 **TCU**
Compliance pour la compensation de faibles tolérances
- 16 **SDV-P-E-P**
Valve de maintien de la pression pour le maintien temporaire de la force de la position
- 17 **AGE**
Compliance pour la compensation de grandes tolérances suivant les axes X et Y
- 18 **ASG**
Plaque interface pour la combinaison de composants d'automatisation du système modulaire
- 19 **CLM**
Module linéaire avec entraînement pneumatique et rouleaux croisés précontraints sans jeu
- 20 **HUE**
Gaine de protection contre la saleté
- 21 **SAD**
Version étanche à la poussière, kit d'adaptation

Accessoires doigts de préhension

- 22 **UZB**
Le mors intermédiaire universel permet un repositionnement et un déplacement rapide, sans outil et sûr de mors rapportés sur la pince.
- 23 **BSWS-AR**
Goupille d'adaptateur du système de changement rapide de mors pour le changement manuel rapide de mors rapportés
- 24 **BSWS-B**
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors pour un changement manuel rapide des mors rapportés
- 25 **BSWS-A**
Broche d'adaptation du système de changement rapide des mors pour l'adaptation des doigts de préhension spécifiques au client
- 26 **Doigts de préhension spécifiques au client**
- 27 **BSWS-ABR**
Ébauche de doigt fabriquée en aluminium avec interface sur le système de changement rapide de mors

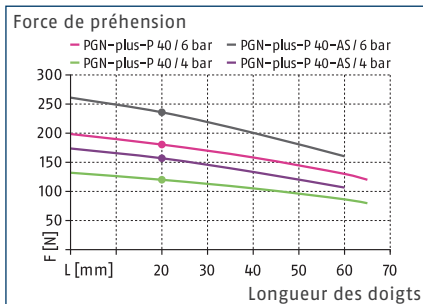
BSWS-SBR
Ébauche de doigt fabriquée en acier avec interface sur le système de changement rapide de mors
- 28 **BSWS-UR**
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors dans des doigts de préhension spécifique au client
- 29 **ABR/SBR**
Ébauche de doigt fabriqué en acier ou en aluminium avec schéma de fixation standardisé
- 30 **ZBA**
Mors intermédiaires pour réorientation de la surface de montage

PGN-plus-P 40

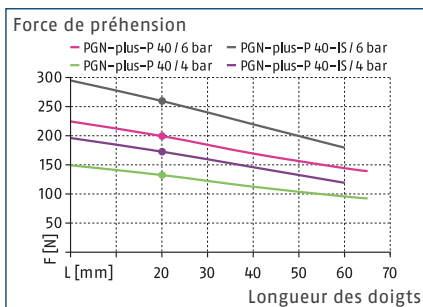
Pince universelle



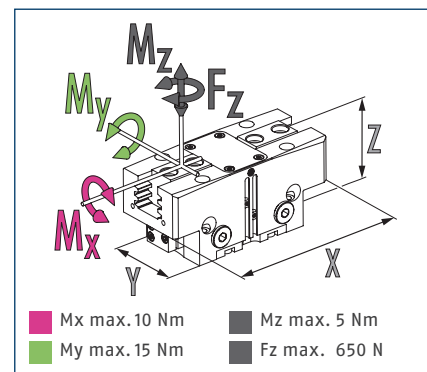
Force de préhension, préhension extérieure



Force de préhension, préhension intérieure



Dimensions et charges max.



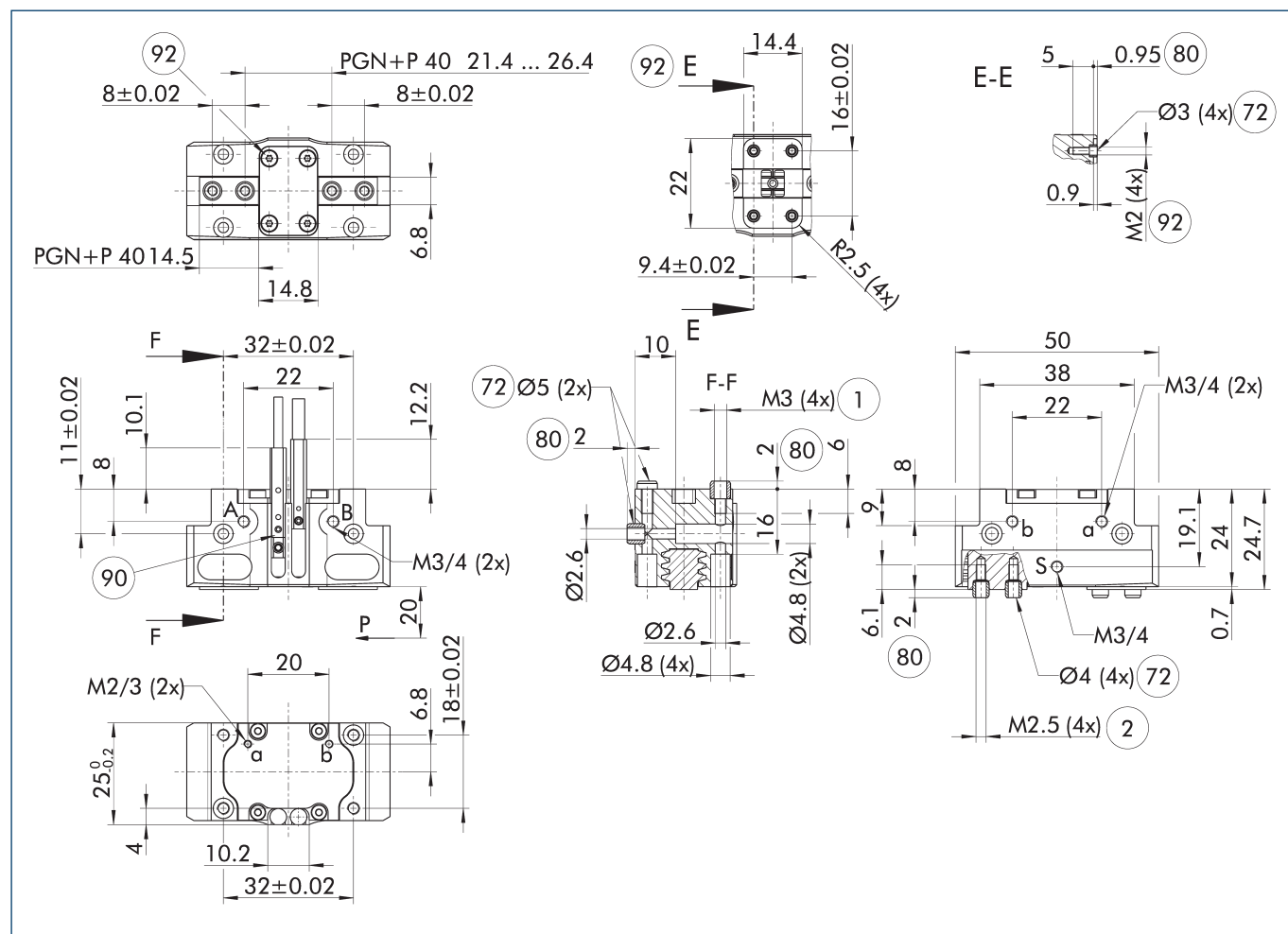
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristiques techniques

Description		PGN-plus-P 40	PGN-plus-P 40-AS	PGN-plus-P 40-IS
ID		0318448	0318450	0318452
Course par mors	[mm]	2.5	2.5	2.5
Force de fermeture/ouverture	[N]	180/200	235/-	-/260
Force du ressort min.	[N]		55	60
Poids	[kg]	0.08	0.1	0.1
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.9	0.9	0.9
Volume du cylindre par course double	[cm³]	4	8	10
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Pression de purge d'air min./max.	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.015/0.015	0.015/0.03	0.03/0.015
Temps de fermeture/ouverture avec ressort	[s]		0.03	0.03
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	65	60	60
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.12	0.12	0.12
Indice de protection IP		40	40	40
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.01	0.01	0.01
Dimensions X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 24.7	50 x 25 x 33.7	50 x 25 x 33.7
Options et leurs caractéristiques				
Version étanche à la poussière		1317458	1317463	1317466
Indice de protection IP		64	64	64
Poids	[kg]	0.1	0.12	0.12
Version anti-corrosion		1317436	1317437	1317439
Version haute température		1317423	1317428	1317431
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130	5/130
Version précise		1317451	1317454	

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

Vue principale

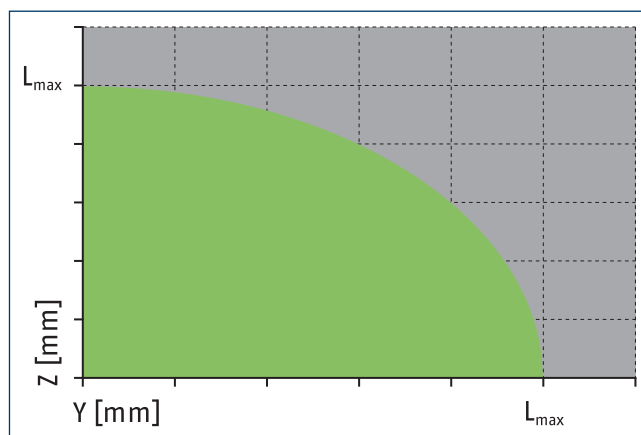
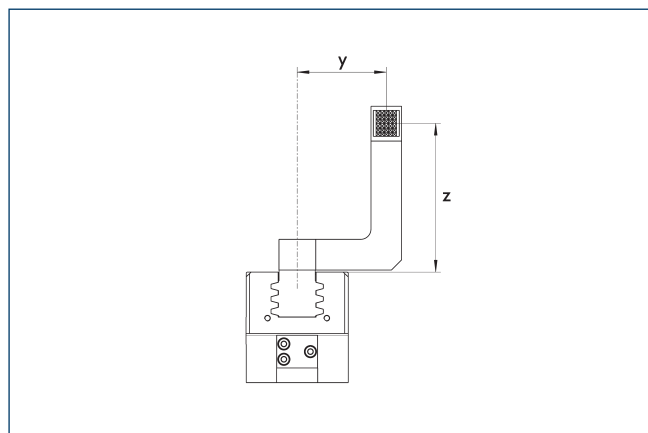


Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

- ① Le clapet de maintien de pression SDV-P peut être utilisé pour la préhension à la fermeture ou la préhension à l'ouverture, ou en complément du maintien mécanique par ressort de la force de préhension à précontrainte (voir chapitre accessoires du catalogue).

- | | |
|---|--|
| A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince | 80 Dépassement des douilles de centrage |
| B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince | 90 Détecteur MMS 22... |
| S Raccordement de la surpression | 92 Taraudages et centrages pour élément spécifique client (ces douilles de centrage ne sont pas comprises dans la livraison) |
| 1 Fixation de la pince | |
| 2 Fixation des doigts | |
| 72 Ajustement pour douilles de centrage | |

Dépassement maximum autorisé

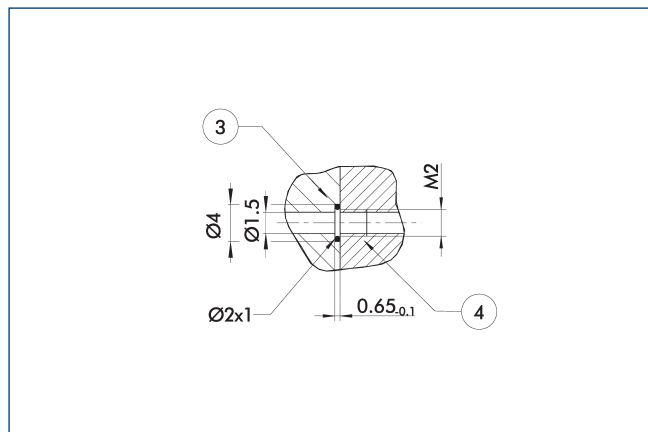


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans tuyau M2

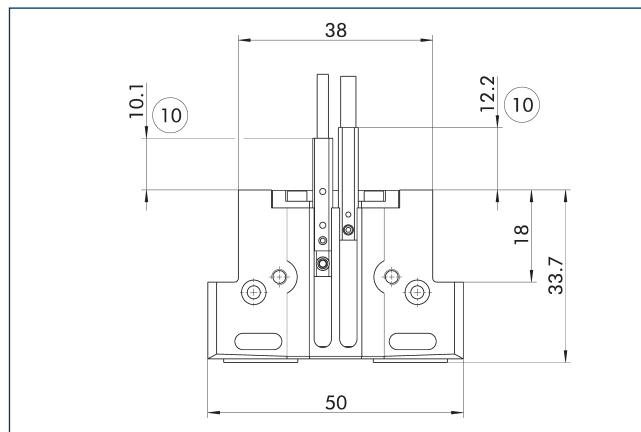


③ Plaque-support

④ Pincettes de préhension

Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

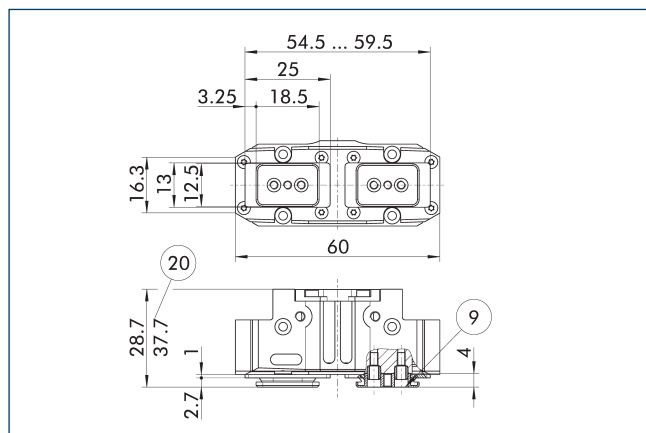
Version de maintien de la force de préhension AS/IS



⑩ Dépassement pour version AS/IS seulement

Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture, et dans la version IS comme une force d'ouverture. De plus, le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension par simple effet.

Version étanche à la poussière



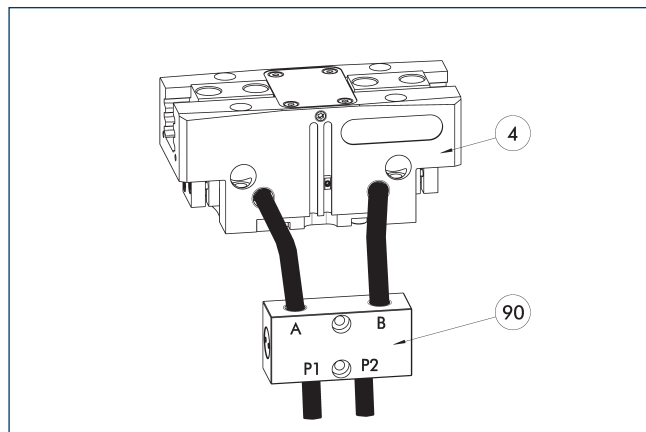
- ⑨ Pour schéma de fixation, voir plan de la version de base ②① Pour la version AS/IS

L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes. Le schéma d'assemblage est décalé de la hauteur du mors intermédiaire. La longueur des doigts est toujours mesurée depuis le bord supérieur du corps de la pince.

Description	ID
Capot de protection contre la poussière	
SAD PGN-plus-P 40	1347469

- ① L'option « étanche à la poussière » peut être commandée préassemblée sur la pince ou être assemblée sur la pince ultérieurement à l'aide du kit « SAD PGN-plus-P ».

Clapet anti-retour SDV-P



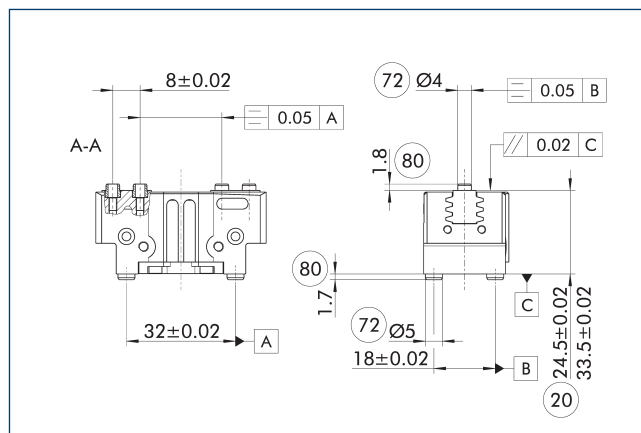
- ④ Pinces de préhension ⑨① Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

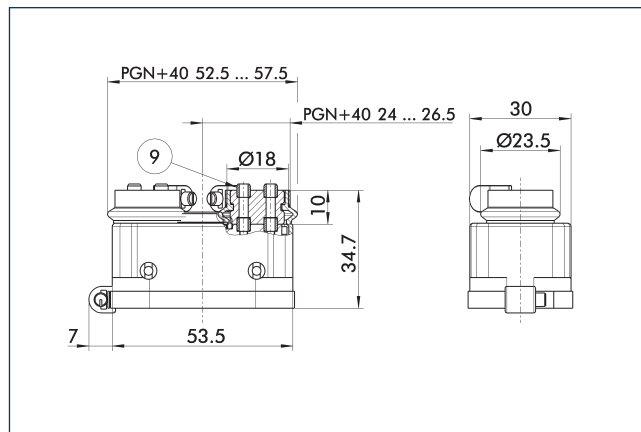
Version précise



- ②① Pour la version AS/IS ⑧① Dépassement des douilles de centrage
⑦② Ajustement pour douilles de centrage

Les tolérances indiquées correspondent uniquement aux versions précises indiquées dans le tableau des caractéristiques techniques. Les autres variantes de version précise sont possibles sur demande.

Couvercle de protection HUE PGN-plus 40



- ⑨ Pour schéma de fixation, voir plan de la version de base

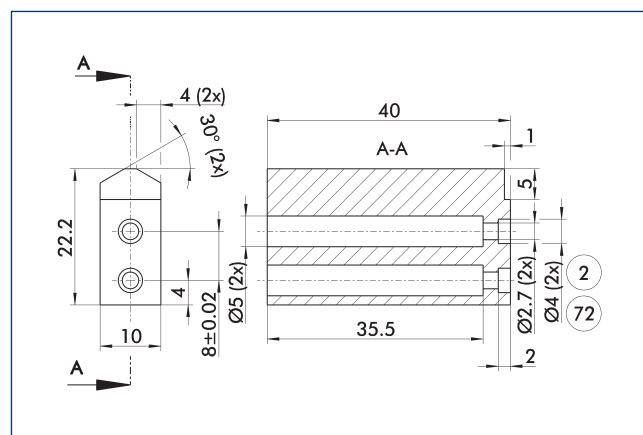
Le couvercle de protection HUE protège entièrement la pince contre les influences extérieures. Le couvercle est adapté pour des utilisations jusqu'à IP65 si une étanchéité supplémentaire de la partie inférieure du couvercle est prévue. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la série HUE. Le schéma de fixation est décalé de la hauteur du mors intermédiaire.

Description	ID	Indice de protection IP
Capot de protection		
HUE PGN-plus 40	0371490	65

- ① La protection HUE ne convient pas pour une utilisation sur des pinces avec maintien de force de serrage par ressort. Une détection inductive des pinces avec protection HUE n'est pas possible. SCHUNK recommande l'utilisation de détecteurs magnétiques qui sont approuvés pour le modèle de pince respectif.

Pince universelle

Ébauches de doigts ABR/SBR-PGZN-plus 40



- ① Fixation de la pince
- ② Fixation des doigts
- ⑤④ Montage à droite ou gauche
- ⑤⑦ Verrouillage
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage
- ⑧① Dépassement des douilles de centrage

- ② Fixation des doigts

Le schéma représente l'ébauche de doigt pouvant être retouchée par le client.

Description	ID	Dimension du pas
		[mm]
Mors intermédiaire universel		
UZH 40	0300040	1
Ébauches de doigts		
ABR-PGZN-plus 40	0300008	
SBR-PGZN-plus 40	0300018	

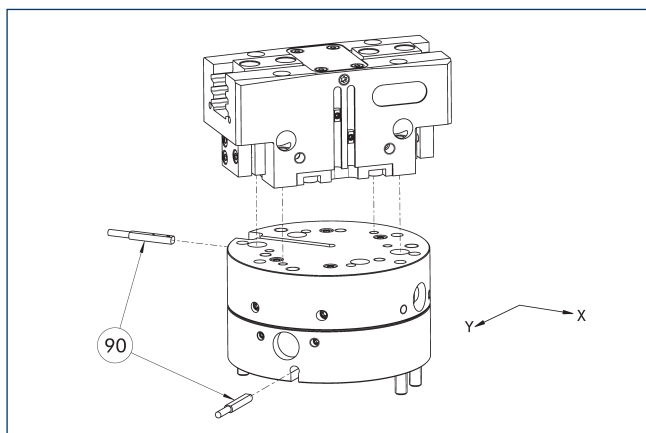
Description	ID	Matière	Etendue de la livraison
Ébauches de doigts			
ABR-PGZN-plus 40	0300008	Aluminium (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 40	0300018	Acier (1.7131)	1

- ### Champs d'utilisation

Gammes	Taille	Variante	Capacité d'adaptation
PGN-plus-P	40	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PGN-plus-P	40	-1-AS/1-IS (6 bar)	■ ■ □ □
Légende			
■ ■ ■ ■		Peut être combiné sans aucune restriction	
■ ■ □ □		Utiliser avec restrictions (voir les limites de charge)	
□ □ □ □		ne peut pas être combiné	

Les limites de chargement pour décrire les limites d'application sont disponibles dans le chapitre du catalogue des accessoires correspondants.

Compliance AGE-F



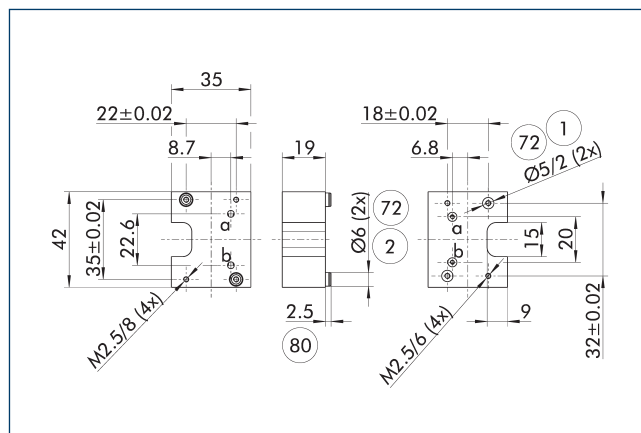
90 Détection

L'unité présente des possibilités de montage direct pour différentes pinces des gammes PGN-plus, PGN-plus-P et PZN-plus. Pour plus d'informations, reportez-vous à la vue principale.

Description	ID	Chemin de compensation XY	Force de rappel	Souvent combiné
		[mm]	[N]	
Compliance				
AGE-F-XY-031-1	0324900	± 1.5	1.5	
AGE-F-XY-031-2	0324901	± 1.5	4	
AGE-F-XY-031-3	0324902	± 1.5	5.5	●

① Compte tenu des contours de collision, la détection sur la pince n'est pas possible.

Plaque d'adaptation pour PGN-plus 40



① Raccordement côté robot

② Fixation côté outil

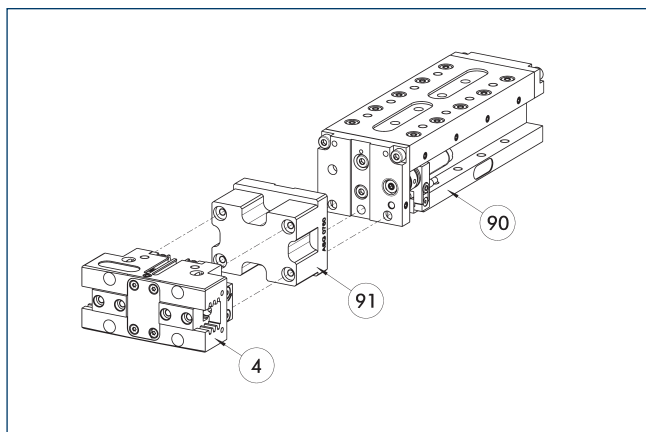
72 Ajustement pour douilles de centrage

80 Dépassement des douilles de centrage

La plaque d'adaptation est dotée de passages d'air intégrés afin de permettre l'utilisation de la connexion directe sans tuyau de la pince appropriée.

Description	ID	
Côté outil		
A-CWA-050-040-P	0305754	

Assemblage automatisé modulaire



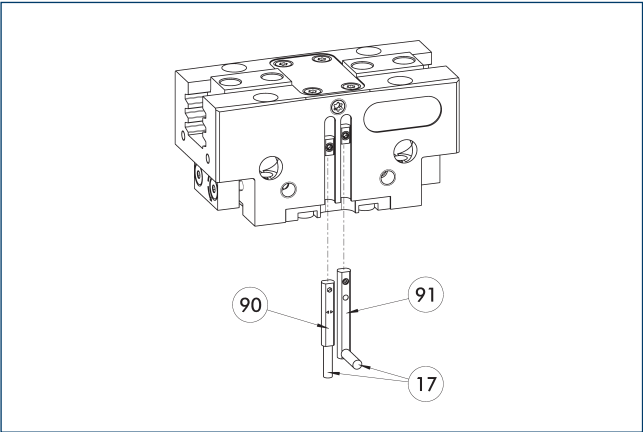
④ Pinces de préhension

91 Plaque interface ASG

90 Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Les pinces et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Commutateur électromagnétique MMS



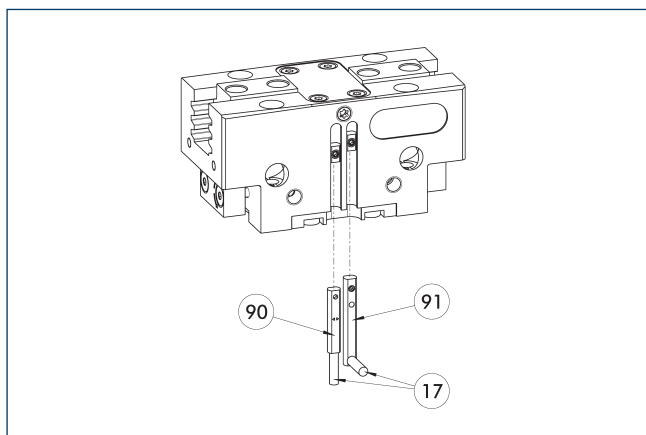
- 17 Sortie de câble
- 91 Détecteur MMS 22...-SA
- 90 Détecteur MMS 22...

Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Détecteurs magnétiques avec sortie de câble latérale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI1



①⑦ Sortie de câble

①⑨ Détecteur MMS 22-PI1-...-SA

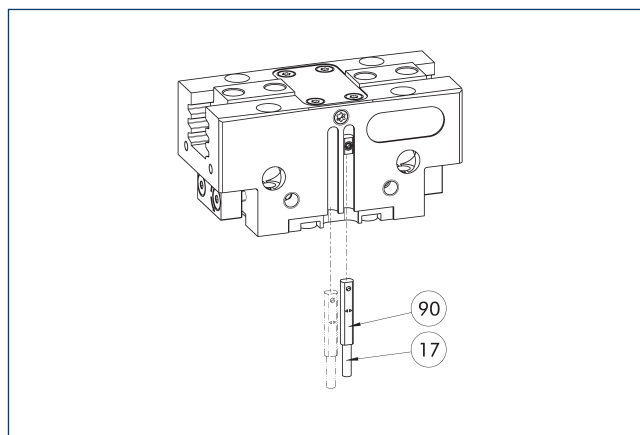
①⑩ Détecteur MMS 22 PI1-...

Détection de position avec une position programmable par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI2



①⑦ Sortie de câble

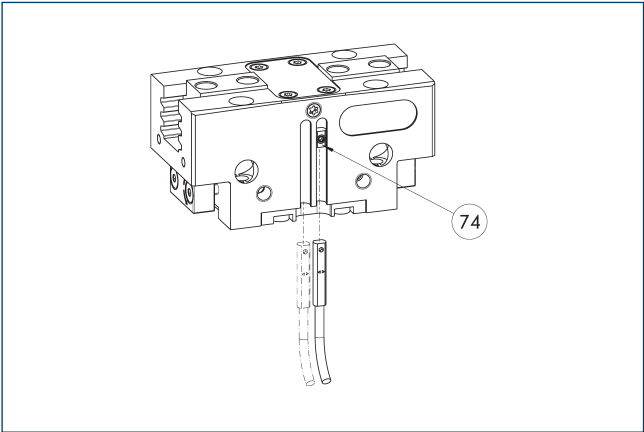
①⑩ Détecteur MMS 22-PI2-...

Détection de deux positions programmables par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage connectable ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage connectable ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

Détecteur magnétique programmable MMS-P



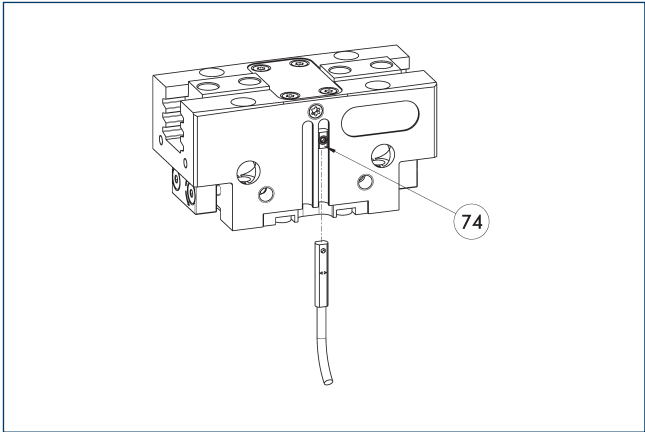
74 Butée pour détecteur

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur. Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

Détecteur de position analogique MMS-A



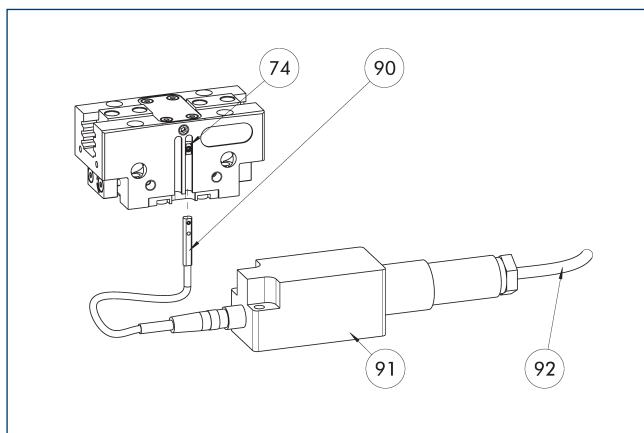
74 Butée pour détecteur

Interrogation de position multiple analogique sans contact pour un nombre indéterminé de positions, facile à monter dans la rainure C. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le diagramme fourni, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	
Détecteur de position analogique		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

- ① Un détecteur par pince est requis. Aucun autre kit de montage n'est nécessaire – la pince est équipée par défaut pour l'utilisation du détecteur. De plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre des systèmes de détection

Détecteur de position flexible avec MMS-A.



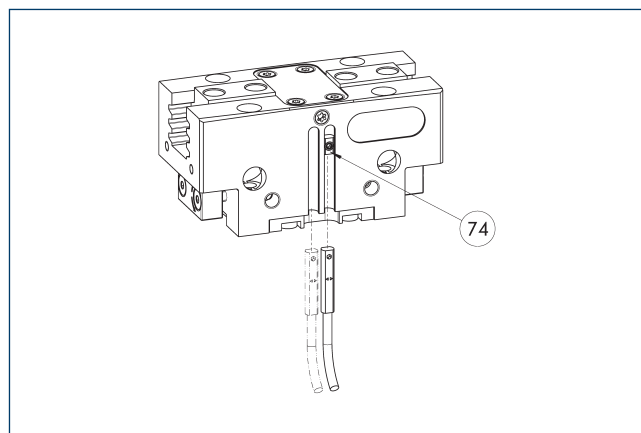
- 74 Butée pour détecteur
 90 Détecteur MMS 22-A-...
 91 Unité de contrôle électronique FPS-F5
 92 Câbles

Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions. Le capteur peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, réf. 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	
Détecteur de position analogique		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	
Outil de programmation de détecteur		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Câbles		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ① Lors de utilisation d'un système FPS, un détecteur MMS 22-A-05V et un contrôleur (FPS-F5) sont nécessaires pour chaque pince, ainsi qu'un jeu d'accessoires (AS), si spécifié. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

Détecteur magnétique programmable MMS-IO-Link



- 74 Butée pour détecteur

Détecteur pour détection de multiples positions par la détection de la course complète de la pince. Le détecteur est monté directement dans la rainure C de la pince. Le capteur est programmé pour la pince via l'interface IO-Link, l'outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, réf. 0301030) ou l'outil d'apprentissage par prise ST (non compris dans l'étendue de la livraison ; réf. 0301026). Un master IO-Link est nécessaire pour le fonctionnement.

Description	ID	
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

- ① Un détecteur par pince est requis. Aucun autre kit de montage n'est nécessaire – la pince est équipée par défaut pour l'utilisation du détecteur. De plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre des systèmes de détection



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

