



Hand in hand for tomorrow



Produktový dátový list

Univerzálny uchopovač PGN-plus-P 40

Spoľahlivý. Robustný. Flexibilný.

Univerzálny uchopovač PGN-plus-P

Univerzálny 2-prstový paralelný uchopovač s trvalým mazaním, vysokou uchopovacou silou a vysokým pohlcovaním momentov vďaka viaczubovému klznému vedeniu

Oblasť použitia

Pneumatický univerzálny uchopovač pre manipuláciu s obrobkami pri univerzálnych aplikáciách. Pre univerzálne použitie v čistých až mierne znečistených prostrediach. Sú k dispozícii špeciálne verzie pre znečistené prostredia.

Výhody – Vaše benefity

Robustné viaczubové vedenie pre presnú manipuláciu

Sú možné vysoké maximálne momenty vhodné pre použitie dlhých prstov uchopovača

Mazacie kapsy vo viaczubovom vedení zaručujú procesnú spoľahlivosť a predĺžené intervaly údržby

Maximálna povrchová plocha piesta pre maximálne uchopovacie sily

Montáž z dvoch strán v troch smeroch skrutiek pre univerzálnu a flexibilnú zostavu uchopovača

Dodávanie vzduchu cez pripojenie bez hadice alebo skrutkové spojenia pre univerzálnu a flexibilnú zostavu uchopovača

Komplexný program príslušenstva snímačov pre všestranné možnosti snímania a monitorovanie polohy zdvihu

Mnohé voliteľné vybavenia pre špeciálnu optimalizáciu orientovanú presne na váš prípad aplikácie (prachotesnosť, vysoké teploty, ochrana pred koróziou atď.)



Veľkosti
Kvantita: 11



Hmotnosť
0.08 .. 39.8 kg



Uchopovacia sila
180 .. 26100 N



Zdvih na čeľuť
2 .. 45 mm

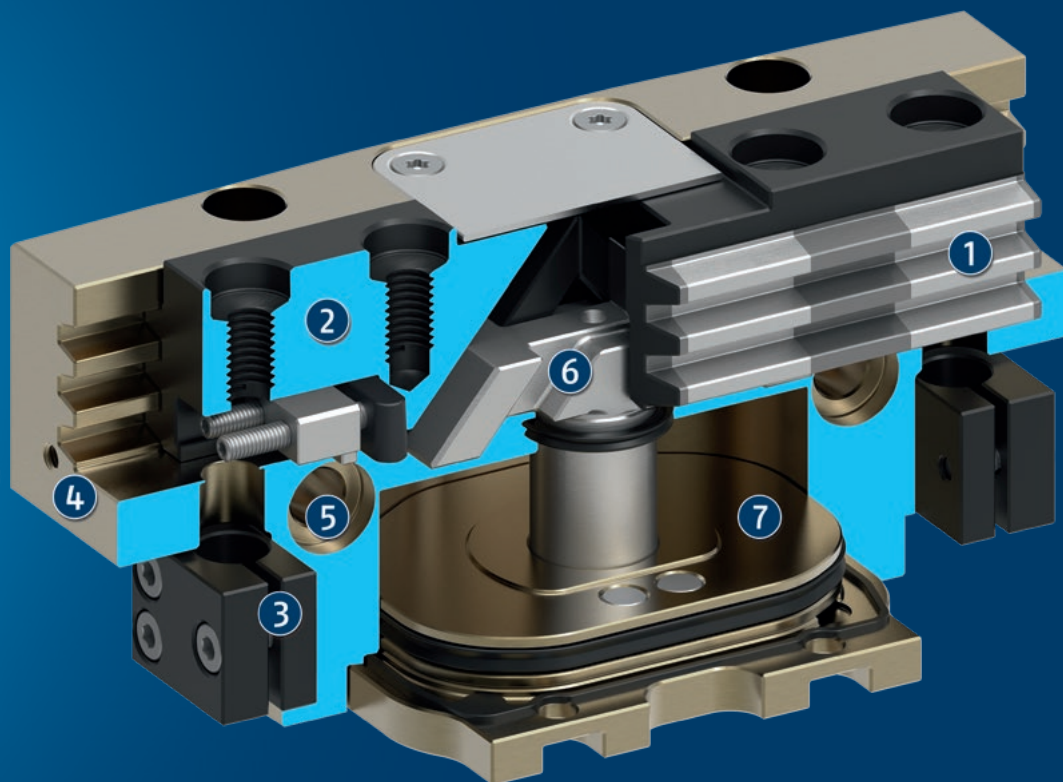


Hmotnosť obrobku
0.9 .. 97.5 kg

Popis funkcií

Piest sa pohybuje nahor alebo nadol pomocou stlačeného vzduchu.

Uhlové aktívne povrchy klin-háku vytvárajú synchronizovaný, paralelný pohyb čeľuste.



① Viaczubové vedenie

Maximálna životnosť vďaka mazacím kapsám v robustnom viaczubovom vedení a absorpcia vysokých síl a momentov prostredníctvom veľkej podpory vedenia

② Základná čeľusť

so štandardizovanou schémou skrutkových spojení pre pripojenie prstov uchopovača špecifických pre obrobok

③ Konzola pre snímače

Konzoly pre bezdotykové spínače a nastaviteľné riadiace vaky v telese

④ Kryt

s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny

⑤ Možnosti vycentrovania a montáže

pre univerzálnu montáž uchopovača

⑥ Konštrukcia s klinovým hákom

pre prenos vysokej sily a minimálne opotrebenie vďaka väčším povrchom so šikmým ťahom

⑦ Piest

Maximálna sila vďaka maximálnemu povrchu piesta pohonu

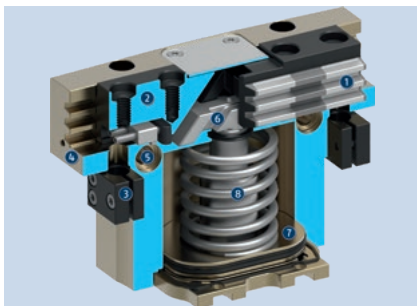
Podrobný popis funkcií

Prachotesná verzia SD



Voliteľná výbava "Prachotesné" zvyšuje stupeň ochrany proti vnikajúcim látkam. Verziu odolnú proti prachu možno objednať ako vopred zmontovanú verziu uchopovača alebo ju možno pomocou súpravy pre dodatočné vybavenie "SAD PGN-plus-P" aj dodatočne upevniť na uchopovač.

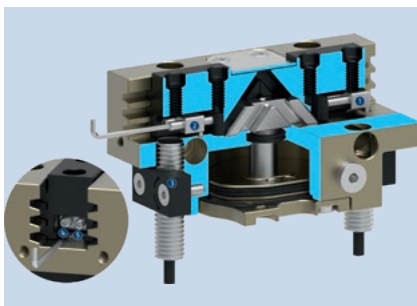
Verzia s udržiavaním uchopovacej sily AS/IS



Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zachováva minimálnu uchopovaciu silu aj pri poklese tlaku. Toto zariadenie v prípade verzie AS pôsobí ako uzatváracia sila a v prípade verzie IS ako otváracia sila. Na obrázku je znázornená verzia AS. Udržiavanie uchopovacej sily možno použiť aj pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

- | | |
|-----------------------|------------------------------------|
| 1 Viaczubové vedenie | 5 Možnosti vycentrovania a montáže |
| 2 Základná čeľusť | 6 Konštrukcia s klinovým hákom |
| 3 Konzola pre snímače | 7 Piest |
| 4 Kryt | 8 Udržiavanie uchopovacej sily |

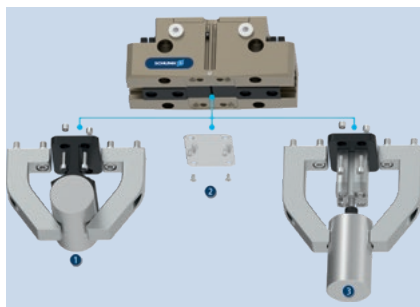
Nastavenia ovládacích vačiek počas monitorovania indukčnými bezdotykovými spínačmi



Monitorovanie indukčnými bezdotykovými snímačmi sa môže štandardne vykonávať od veľkosti 64. Polohy „otvorený uchopovač“ a „uchopovač zatvorený“ sú pri dodaní vopred nastavené pomocou ovládacích vačiek. Indukčné snímače sa musia objednať samostatne a do telesa sú zasunuté až po doraz a upnuté. Aby bolo možné monitorovať akúkoľvek ďalšiu polohu, ako napríklad „upnutý obrobok“, obidve ovládacie vačky sa môžu samostatne nastaviť v príslušných základných čeľustiach.

- | | |
|---|--|
| 1 Predbežné nastavenie ovládacej vačky pre polohu „zatvorený uchopovač“ | 3 Držiak s upínacou skrutkou na zafixovanie snímača |
| 2 Predbežné nastavenie ovládacej vačky pre polohu „otvorený uchopovač“ | 4 Upínacia skrutka pre procesne spoľahlivé zafixovanie nastaveného spínacieho bodu |
| | 5 Nastavovacia skrutka na nastavenie akéhokoľvek spínacieho bodu |

Voliteľná možnosť montáže pod krytom pre dodatočnú konštrukciu špecifickú pre zákazníka



V stave pri dodaní je na uchopovači namontovaný krycí plech. V prípade potreby možno tento krycí plech odstrániť. Pod krycím plechom sa nachádzajú závitové prvky pre upevnenie zákaznícky špecifických konštrukcií na realizáciu ďalších funkcií.

- ❶ Dodatočné centrovanie alebo opora obrobní
- ❷ Kryt (môže sa odstrániť)
- ❸ Vyrážač s vonkajším valcom upevneným k uchopovaču

Všeobecné poznámky o sérii

Princíp fungovania: Klinový prevod s povrchovým prenosom sily

Materiál tela: Hliník

Materiál základnej čeľuste: Oceľ

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Záruka: 36 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Rozsah dodávky: Držiaky pre bezdotykové spínače, centrovacie puzdrá, O-kružky pre priame pripojenie, návod na montáž (návod na prevádzku je spolu s vyhlásením o začlenení k dispozícii online)

Udržiavanie uchopovacej sily: možné prostredníctvom verzie s mechanickým zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily alebo pomocou ventilu SDV-P na udržiavanie tlaku

Uchopovacia sila: je aritmetickým súčtom jednotlivých sily pôsobiacej na každej čeľusti vo vzdialenosti P (pozrite si nákres).

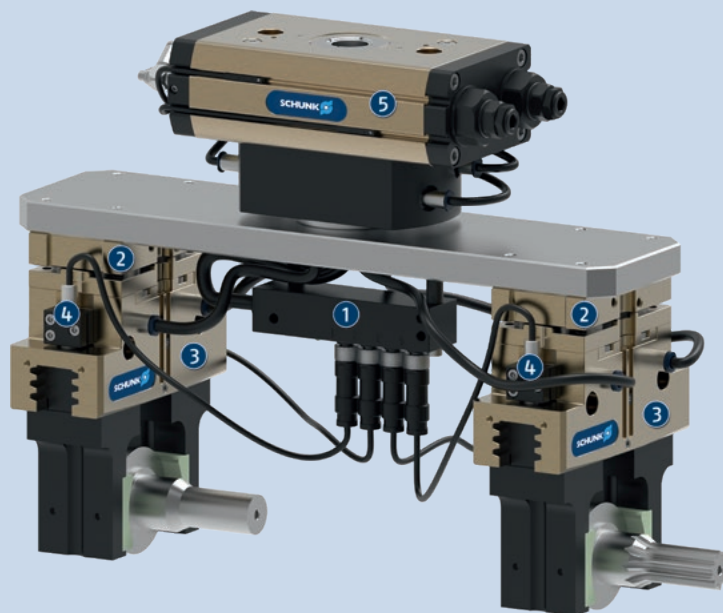
Dĺžka prsta: je merané od referenčného povrchu ako vzdialenosť P v smere hlavnej osi.

Maximálna prípustná dĺžka prsta platí, kým sa nedosiahne nominálny prevádzkový tlak. S vyššími tlakmi sa musí dĺžka prsta znížiť pomerne voči nominálnemu prevádzkovému tlaku.

Presnosť opakovania: je zadefinovaná ako rozptyl koncovej polohy počas 100 za sebou nasledujúcich zdvihov.

Hmotnosť obrobku: sa vypočítava zo silového úchopu s koeficientom statického trenia 0,1 a stupňom bezpečnosti 2 voči skĺznutiu obrobku pri zrýchlení v dôsledku gravitácie g. Pre tvarové alebo záchytné uchopenie sú tu výrazne vyššie prípustné hmotnosti obrobku.

Doby uzatvárania a otvárania: sú čisté doby pohybu základných čeľustí bez prstov uchopovača špecifických pre aplikáciu. Časy spínania ventilu, časy plnenia hadice alebo reakčné časy PLC nie sú zahrnuté a musia byť zohľadnené pri výpočte časov cyklov.



Príklad aplikácie

Manipulačný nástroj na nakladanie a vykladanie surových a hotových dielov s kompenzáciou nepresnej polohy. Na prevedenie signálov cez vedenie sa používa rozdeľovač snímačov.

- 1 Rozdeľovač na pripojenie snímačov V4
- 2 Jednotka kompenzácie tolerance TCU-Z

- 3 Univerzálny uchopovač PGN-plus-P
- 4 Senzory IN
- 5 Univerzálny otočný aktuátor SRM

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Rotačná jednotka



Menič nástrojov



Kompenzačná jednotka



Lineárny modul



Systém rýchlej výmeny čeľustí



Polotovár prsta



Ventil na udržiavanie tlaku



Univerzálna stredná čeľusť



Flexibilný senzor polohy



Magnetické spínače



Indukčný bezdotykový spínač

① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.

Možnosti a špeciálne informácie

Verzia s udržiavaním uchopovacej sily AS/IS: Verzia s mechanickým udržiavaním uchopovacej sily zaisťuje minimálnu uchopovaciu silu aj v prípade poklesu tlaku. V prípade verzie AS/S pôsobí ako uzatváracia sila a vo verzii IS ako otváracia sila.

Verzia pre vysoké teploty V/HT: pre použitie v horúcich prostrediach

Presná verzia P: pre najvyššiu presnosť

Antikoročná verzia K: pre použitie v prostrediach zapríčiňujúcich koróziu

ATEX verzia EX: pre výbušné prostredia

Prachotesná verzia SD: absolútne prachotesné, zvýšený stupeň ochrany proti vnikajúcim látkam.

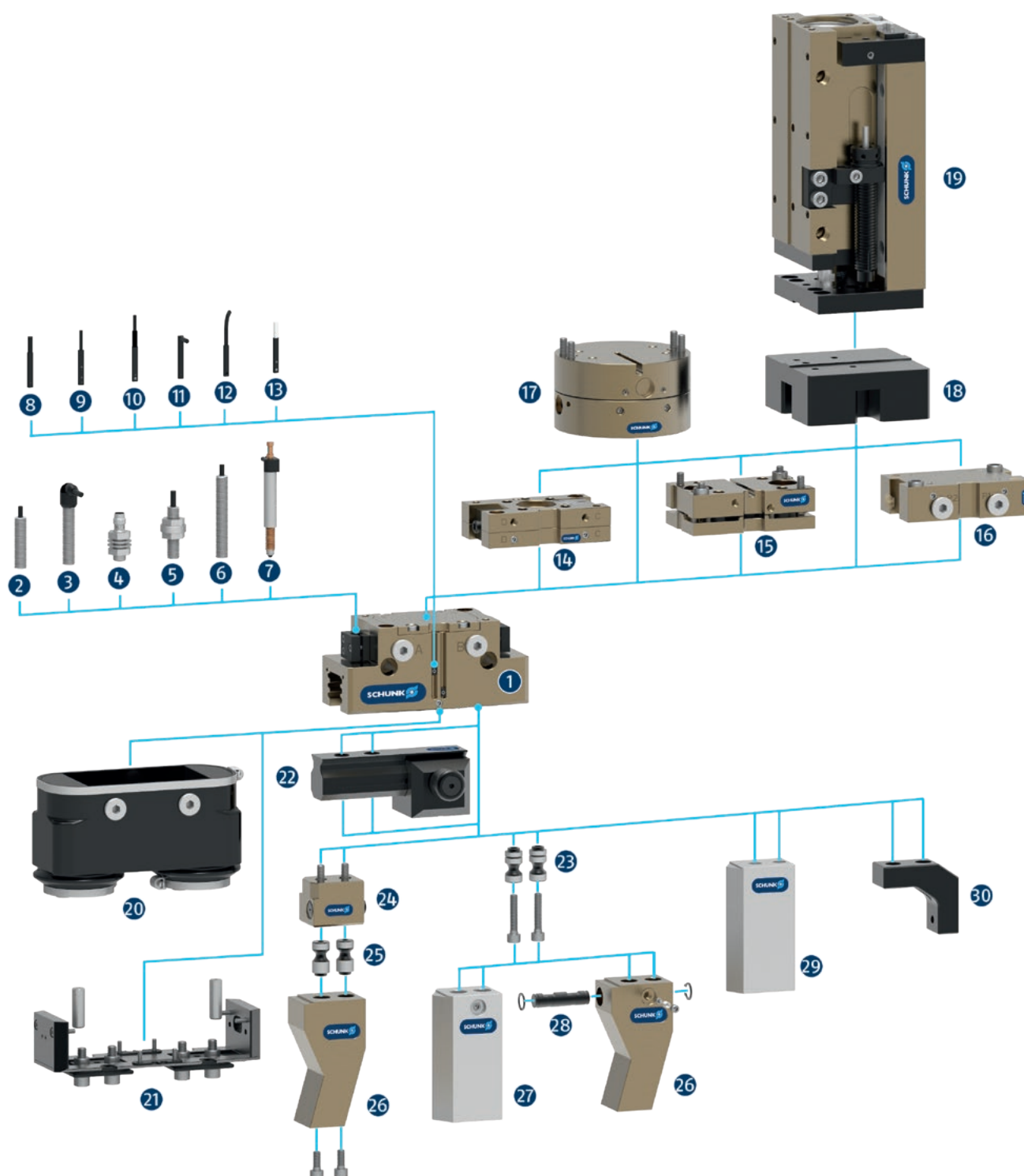
Integrovaná prípojka tesniaceho vzduchu: sťažuje prenikanie nečistôt do uchopovača

Mazanie mazivami potravinárskej kvality: Produkt štandardne obsahuje mazivá kompatibilné s potravinami. Požiadavky normy EN 1672-2:2020 nie sú splnené v celom rozsahu. Príslušné certifikáty NSF možno pomocou údajov o mazive uvedených v návode na obsluhu vyvolať na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>.

Ďalšie verzie: Rôzne voliteľné vybavenia možno navzájom kombinovať.

Uchopovač SCHUNK PGN-plus-P

Prehľad príslušenstva



1 PGN-plus-P

Univerzálny 2-prstový paralelný uchopovač s veľkou uchopovacou silou a vysokými maximálnymi momentmi vďaka viaczubovému klznému vedeniu

Snímačový systém

2 IN ...

Indukčný bezdotykový spínač so zaliatym káblom a rovným káblovým vývodom

3 IN ...-SA

Indukčný bezdotykový spínač so zaliatym káblom a bočným káblovým vývodom

4 IN-C 80

Indukčný bezdotykový spínač, s možnosťou priameho zasunutia

5 FPS

Flexibilný snímač polohy na monitorovanie maximálne piatich rôznych, ľubovoľne voliteľných polôh

6 APS-Z80

Indukčný snímač polohy na presné snímanie polohy čeľustí uchopovača s analógovým výstupom

7 APS-M1S

Mechanický merací systém na presné snímanie polohy čeľustí uchopovača s analógovým výstupom

8 MMS 22

Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie polohy

MMS 22-PI1

Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie voľne programovateľnej polohy

9 MMS 22-PI2

Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie dvoch voľne programovateľných polôh

10 MMS 22-PI1-HD

MMS 22-PI1 v robustnom vyhotovení

MMS 22-PI2-HD

MMS 22-PI2 v robustnom vyhotovení

11 MMS 22-SA

Magnetický spínač s bočným káblovým vývodom na monitorovanie polohy

MMS 22-PI1-SA

Magnetický spínač s bočným káblovým vývodom na monitorovanie voľne programovateľnej polohy

12 MMS-P

Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie dvoch voľne programovateľných polôh

13 MMS-A

Analógový magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na snímanie polohy čeľustí uchopovača s analógovým výstupom a funkciou učenia

Doplnkové produkty

14 CWS

Manuálny vymieňací systém s integrovaným vzduchovým prechodom pre jednoduchú výmenu manipulačných komponentov

15 TCU

Jednotka na kompenzáciu menších tolerancií v rovine

16 SDV-P-E-P

Ventil na udržiavanie tlaku pre dočasné zachovanie sily alebo polohy

17 AGE

Jednotka na kompenzáciu väčších tolerancií na osi X a Y

18 ASG

Adaptérová platňa na skombinovanie najrôznejších automatizačných komponentov v modulárnom systéme

19 CLM

Lineárny modul s pneumatickým pohonom a bezvôľovo predpätými krížovými valčekmi

20 HUE

Puzdro na ochranu pred znečistením

21 SAD

Sada pre dodatočné vybavenie, prachotesná verzia

Príslušenstvo pre prsty

22 UZB

Univerzálna medzi-čeľuť umožňuje rýchle a spoľahlivé pripájanie a posúvanie horných čeľustí na uchopovači bez náradia.

23 BSWS-AR

Adaptérový čap systému na rýchlu výmenu čeľustí pre rýchlu manuálnu výmenu vrchných čeľustí

24 BSWS-B

Zaisťovací mechanizmus systému rýchlej výmeny čeľustí pre rýchlu manuálnu výmenu vrchných čeľustí

25 BSWS-A

Adaptérový kolík systému rýchlej výmeny čeľustí pre prispôsobenie sa zákaznícky špecifickému prstu

26 Zákaznícky špecifické prsty uchopovačov

27 BSWS-ABR

Polotovár prsta z hliníka s rozhraním systému rýchlej výmeny čeľustí

BSWS-SBR

Polotovár prsta z ocele s rozhraním systému rýchlej výmeny čeľustí

28 BSWS-UR

Zaisťovací mechanizmus na integráciu systému rýchlej výmeny čeľustí do zákaznícky špecifických prstov

29 ABR/SBR

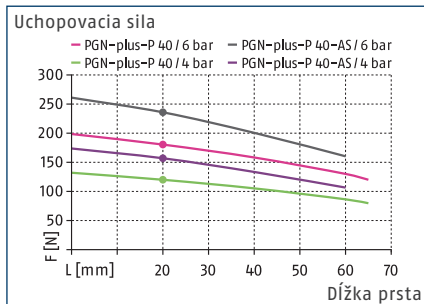
Polotovary prstov z ocele alebo hliníka so štandardizovanou schémou skrutkových spojení

30 ZBA

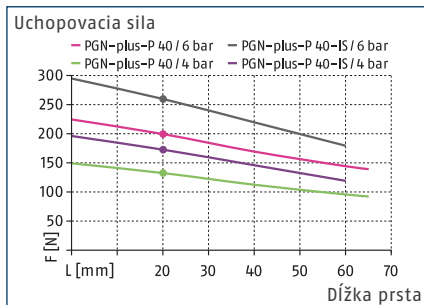
Medzičeľuste na zmenu orientácie plochy pre priskrutkovanie



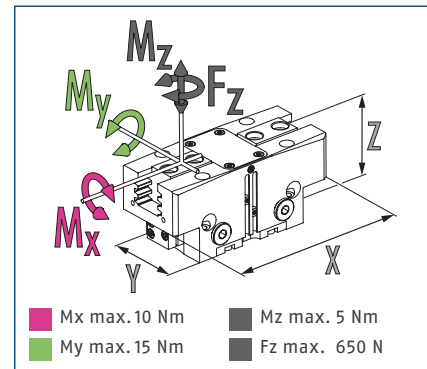
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Uchopovacia sila, vnútorné uchopenie



Rozmery a max. zaťaženia



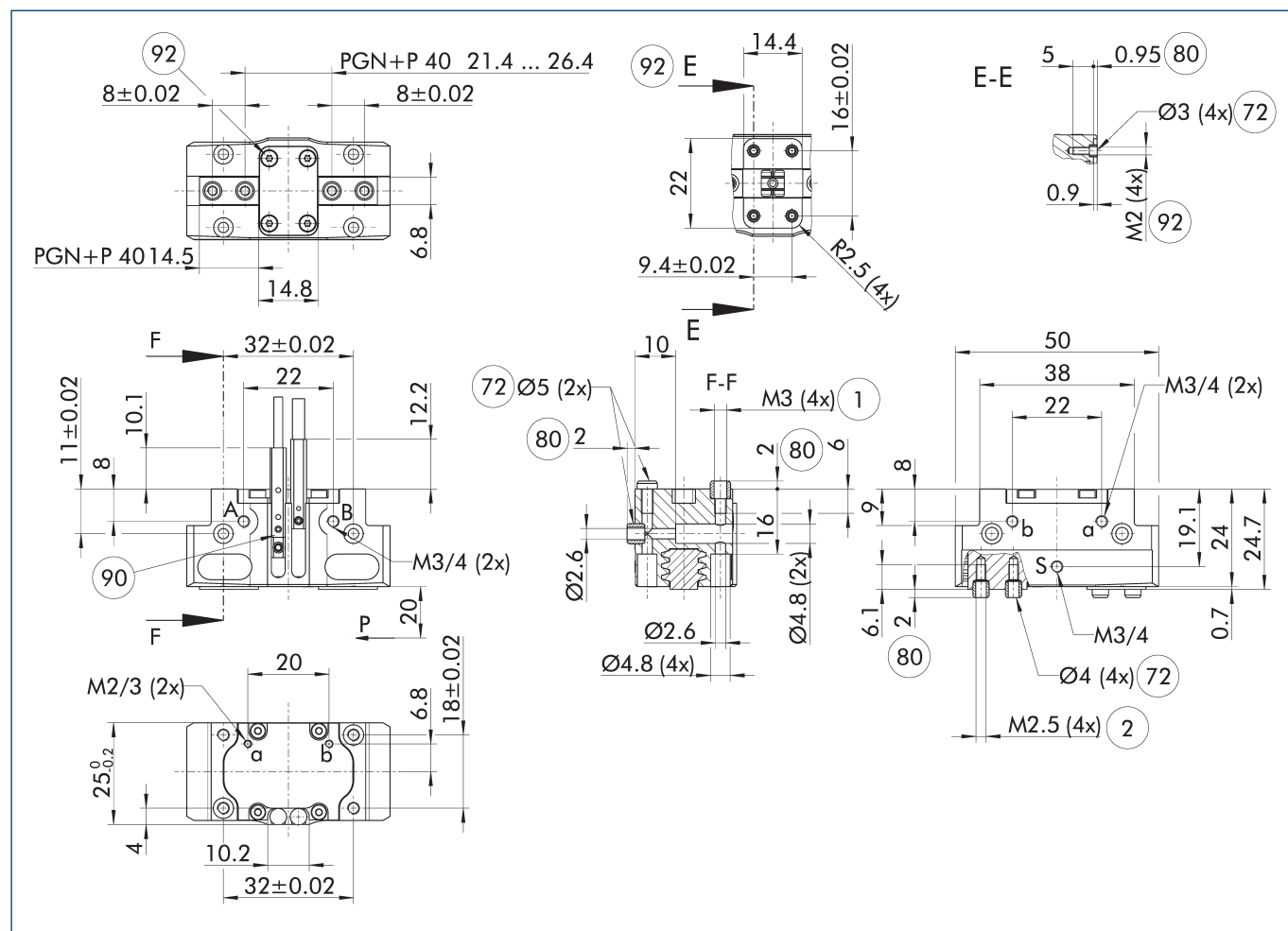
① Uvedené momenty a sily predstavujú statické hodnoty, vzťahujú sa na každú základnú čelist a môžu sa vyskytovať súčasne. Zaťaženia sa smú vyskytovať dodatočne k momentu vytvorenému uchopovacou silou.

Technické údaje

Opis		PGN-plus-P 40	PGN-plus-P 40-AS	PGN-plus-P 40-IS
Ident. č.		0318448	0318450	0318452
Zdvih na čelist	[mm]	2.5	2.5	2.5
Zatváracia/otváracia sila	[N]	180/200	235/-	-/260
Min. sila pružiny	[N]		55	60
Hmotnosť	[kg]	0.08	0.1	0.1
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.9	0.9	0.9
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	4	8	10
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.015/0.015	0.015/0.03	0.03/0.015
Doba zatvárania/otvárania pomocou pružiny	[s]		0.03	0.03
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	65	60	60
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.12	0.12	0.12
Trieda ochrany IP		40	40	40
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.01	0.01	0.01
Rozmery X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 24.7	50 x 25 x 33.7	50 x 25 x 33.7
Voľby a ich charakteristiky				
Prachotesná verzia		1317458	1317463	1317466
Trieda ochrany IP		64	64	64
Hmotnosť	[kg]	0.1	0.12	0.12
Protikoročná verzia		1317436	1317437	1317439
Verzia do vysokých teplôt		1317423	1317428	1317431
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130	5/130
Presná verzia		1317451	1317454	

① Pre dosiahnutie plnej uchopovacej sily (v súlade s tabuľkou údajov) môže byť potrebných niekoľko 100 uchopovacích cyklov.

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

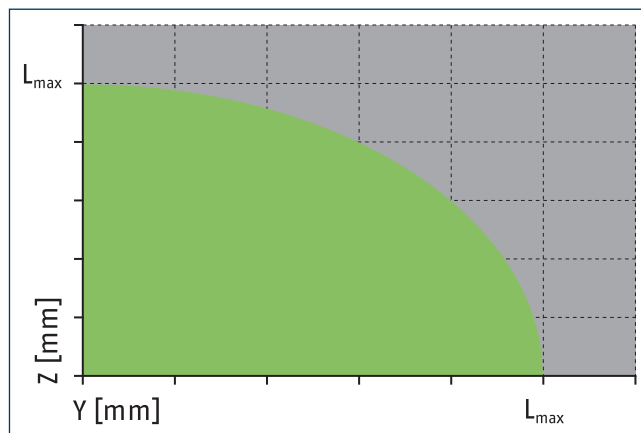
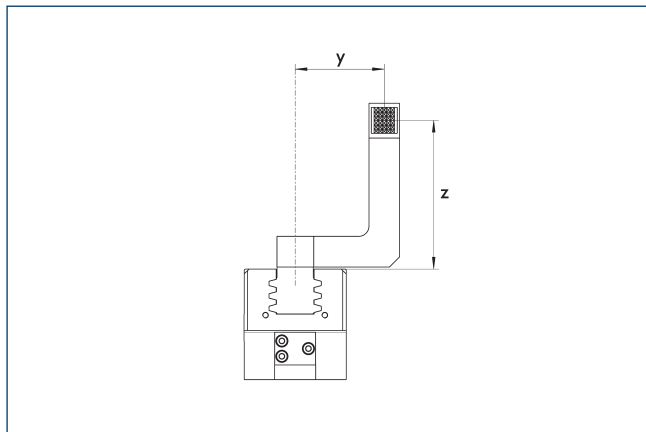
72 Vhodné pre centrovacie puzdrá

80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

90 Snímač MMS 22..

92 Závitové spojenie s lícovanými prvkami pre montáž špecifickú pre zákazníka (tieto centrovacie puzdrá nie sú súčasťou rozsahu dodávky)

Maximálne povolené prečnievanie prsta

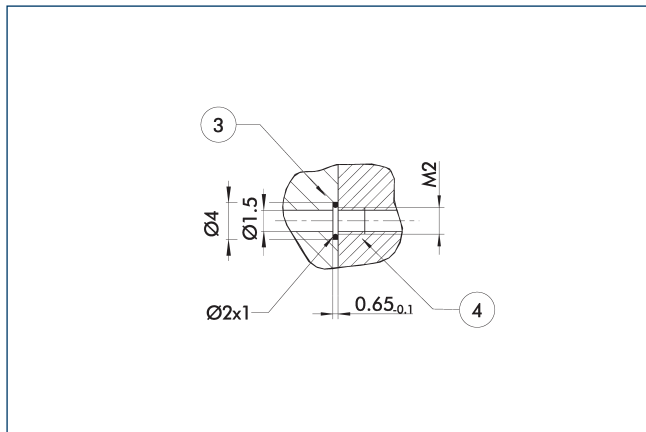


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M2 bez použitia hadice

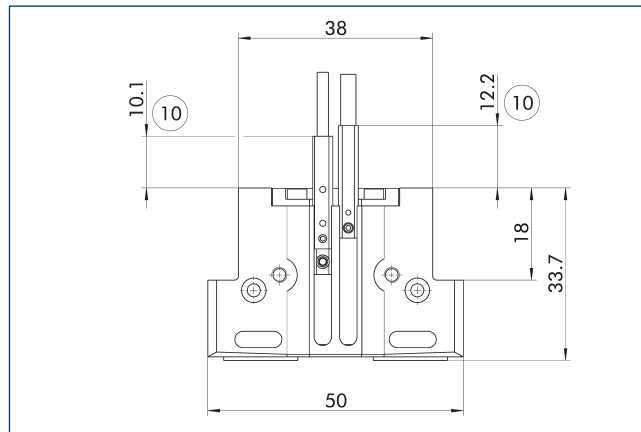


③ Adaptér

④ Uchopovače

Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvŕtané otvory v montážnej platni.

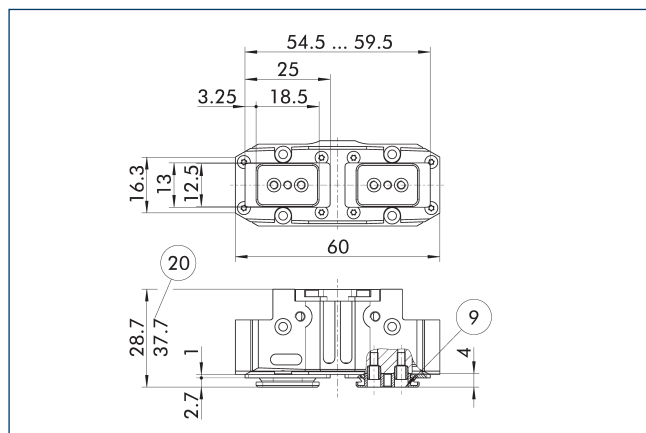
Verzia s udržiavaním uchopovacej sily AS/IS



⑩ Nákres platí len pre verziu AS

Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zachováva minimálnu uchopovaciu silu aj pri poklese tlaku. V prípade variantu AS/S pôsobí ako uzatváracia sila a v prípade variantu IS ako otváracia sila. Udržiavanie uchopovacej sily možno okrem toho použiť aj na zvýšenie uchopovacej sily alebo na jednočinnne pôsobiace uchopovanie.

Prachotesná verzia



⑨ Pre montážnu schému skrutkového spojenia si pozrite základnú verziu

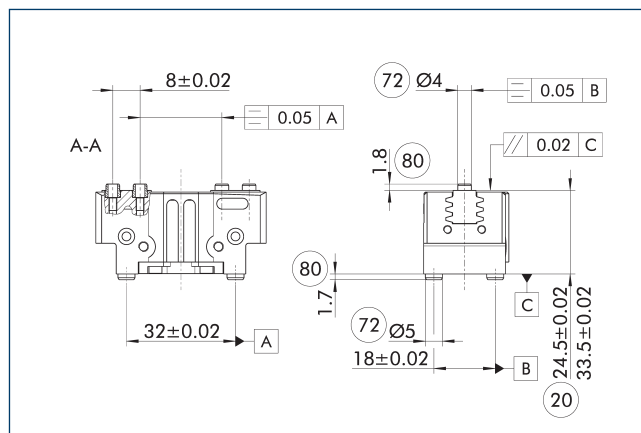
⑳ V prípade verzie AS/IS

Voliteľná výbava "Prachotesné" zvyšuje stupeň ochrany proti vnikajúcim látkam. Pripojovacie rozmery sa posúvajú o výšku medzi-čefuste. Dĺžka prsta sa stále meria od horného okraja tela uchopovača.

Opis	Ident. č.
Protiprachový kryt	
SAD PGN-plus-P 40	1347469

① Voliteľnú výbavu "Prachotesné" možno voliteľne objednať ako vopred zmontovaný variant uchopovača alebo ju možno pomocou sady pre dodatočné vybavenie "SAD PGN-plus-P" upevniť na uchopovač aj dodatočne.

Presná verzia



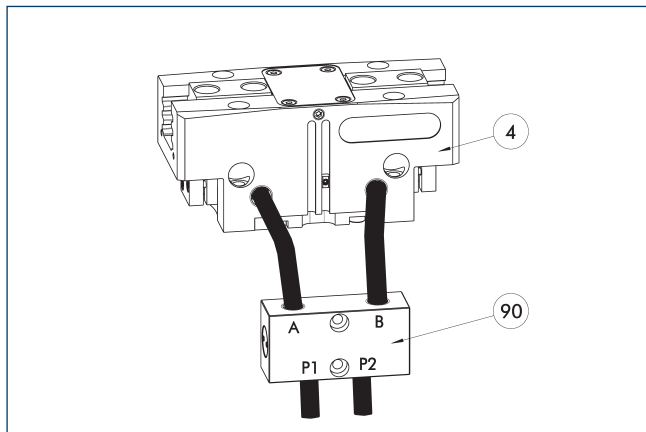
⑳ V prípade verzie AS/IS

㉓ Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Uvedené tolerancie sa týkajú len variantov presných verzií uvedených v tabuľke technických špecifikácií. Všetky ostatné varianty presných verzií sú dostupné na požiadanie.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

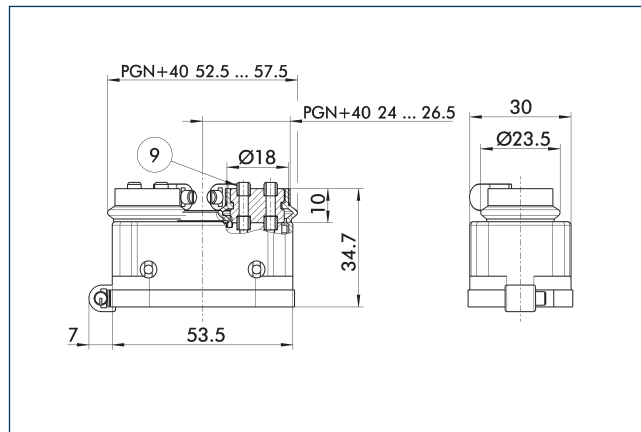
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice
		[mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Ochranný kryt HUE PGN-plus 40



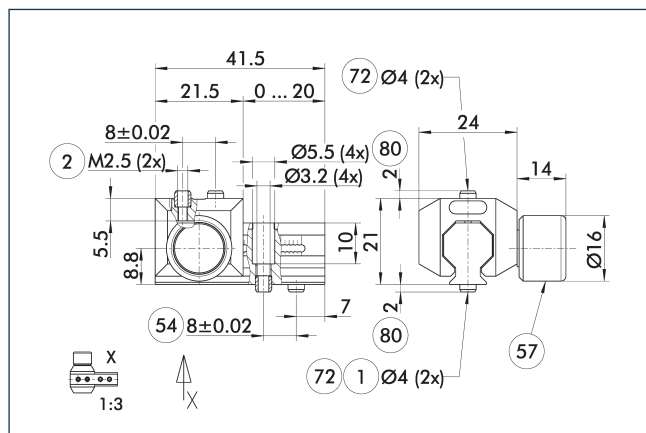
⑨ Pre montážnu schému skrutkového spojenia si pozrite základnú verziu

Ochranný kryt HUE plne chráni uchopovač voči externým vplyvom. Kryt je vhodný pre aplikácie s triedou ochrany až do IP65, pokiaľ je prítomné prídavné tesnenie dolnej časti krytu. Pre podrobné informácie si pozrite sériu HUE. Pripojovacie rozmery sa posúvajú o výšku medzičeluste.

Opis	Ident. č.	Trieda ochrany IP
Ochranný kryt		
HUE PGN-plus 40	0371490	65

① Ochranný kryt HUE nie je vhodný na použitie na uchopovačoch s udržiavaním uchopovacej sily. Indukčné sledovanie uchopovača v spojení s ochranným krytom HUE nie je možné. Spoločnosť SCHUNK odporúča použitie magnetických snímačov, ktoré sú schválené pre príslušný variant uchopovača.

Univerzálna stredná čeľusť UZB 40



- ① Prípojka uchopovača
- ② Prípojka prsta
- ⑤ Voliteľná pravá alebo ľavá prípojka
- ⑤7 Zaistenie
- ⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- ⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protitiahom diele

Tento výkres znázorňuje univerzálnu strednú čeľusť UZB.

Opis	Ident. č.	Rozmer mriežky
		[mm]
Univerzálna stredná čeľusť		
UZB 40	0300040	1
Polotovary prsta		
ABR-PGZN-plus 40	0300008	
SBR-PGZN-plus 40	0300018	

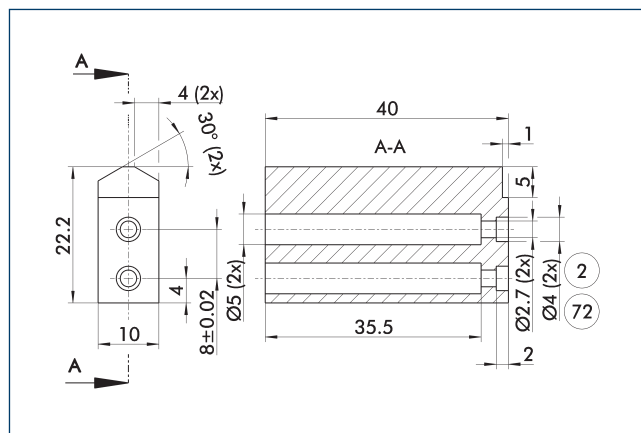
- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia.

Možnosti použitia

Konštrukčný rad	Veľkosť	Variant	Vhodnosť
PGN-plus-P	40	-1 (6 barov)	■■■■
PGN-plus-P	40	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■□□
Legenda			
■■■■	Možno kombinovať bez obmedzení		
■■□□	Použitie s obmedzeniami (pozrite si limity zaťaženia)		
□□□□	nemožno kombinovať		

Limity zaťaženia pre opis hraníc použitia nájdete v kapitole katalógu príslušného príslušenstva.

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 40

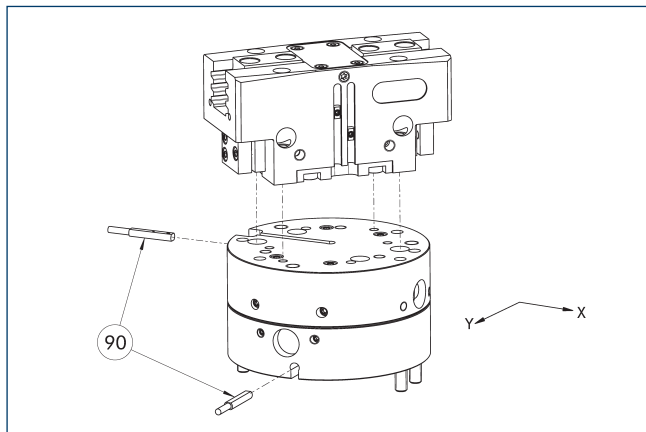


- ② Prípojka prsta
- ⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovary prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 40	0300008	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 40	0300018	Oceľ (1.7131)	1

Kompenzačná jednotka AGE-F



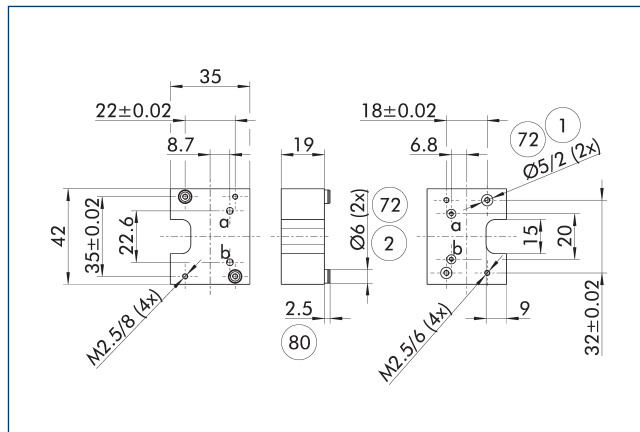
90 Monitorovanie

Jednotka disponuje možnosťami priameho pripojenia pre rôzne uchopovače zo série PGN-plus, PGN-plus-P a PZN-plus. Pre podrobnejšie informácie si pozrite hlavný pohľad.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY	Resetovacia síla	Často v kombinácii
		[mm]	[N]	
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-031-1	0324900	± 1.5	1.5	
AGE-F-XY-031-2	0324901	± 1.5	4	
AGE-F-XY-031-3	0324902	± 1.5	5.5	●

① Monitorovanie uchopovača nie je možné z dôvodu rušivého obrýsu.

Nadstavcová doska pre PGN-plus 40



① Prípojka na strane robota

② Prípojka na strane nástroja

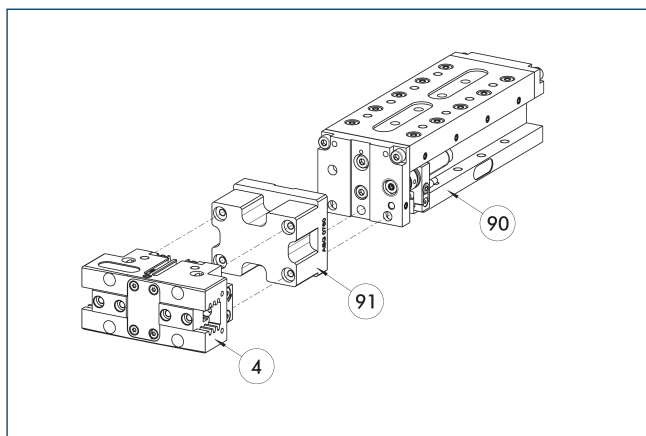
72 Vhodné pre centrovacie puzdrá

80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Nadstavcová doska má vstavané priechodky na vzduchové potrubie, ktoré umožňujú priamo pripojiť vhodný uchopovač bez hadice.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-050-040-P	0305754	

Modulárna montážna automatizácia



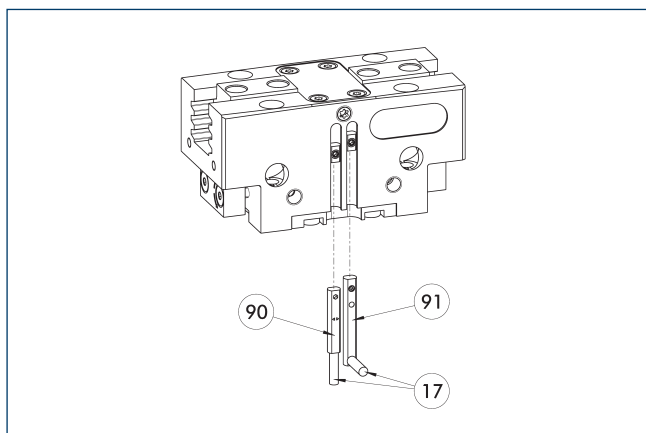
4 Uchopovače

90 Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

91 Adaptérová platňa ASG

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Elektronický magnetický spínač MMS



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-SA

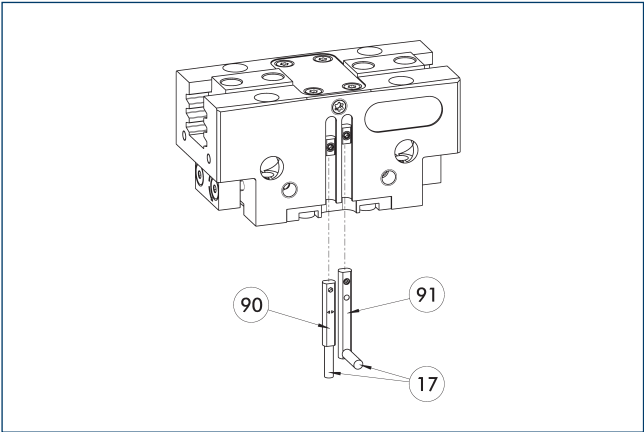
90 Snímač MMS 22..

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, dopĺňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



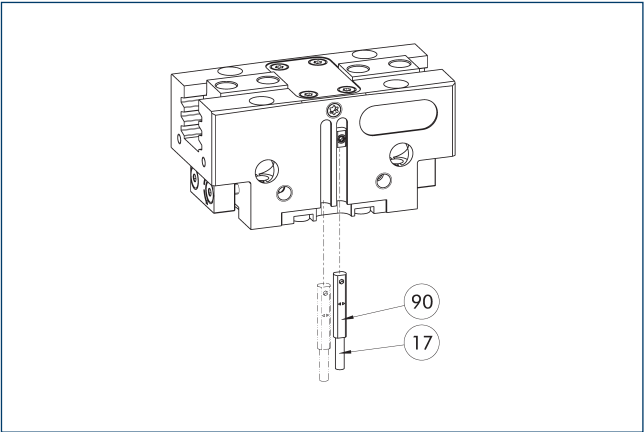
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ...-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



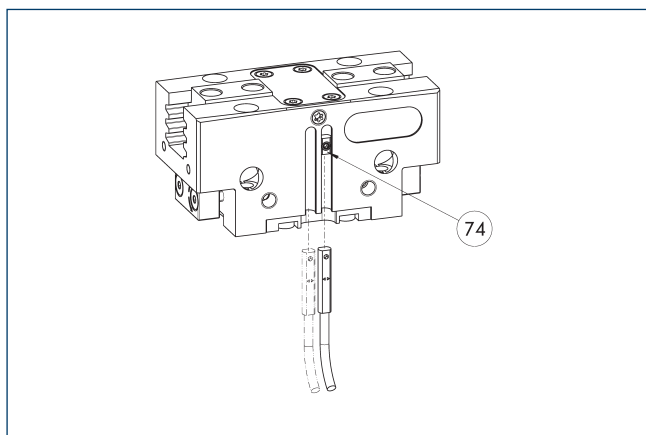
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



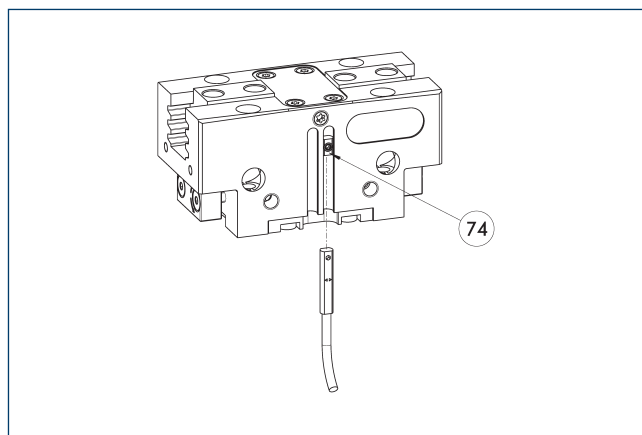
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Analogový snímač polohy MMS-A



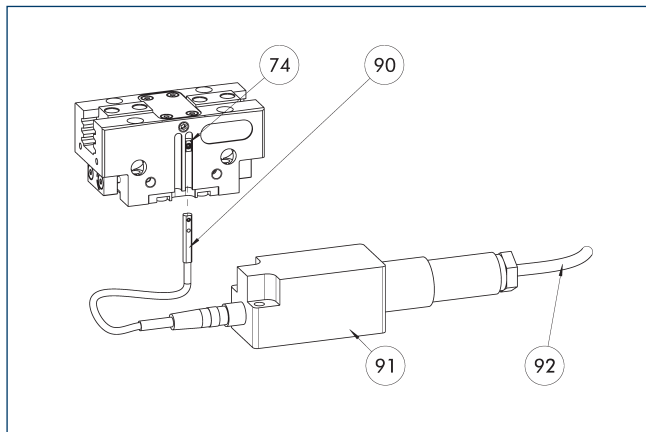
74 Zarážka pre snímač

Bezkontaktné merajúce, analógové viacpolohové monitorovanie pre ľubovoľný počet polôh, ktoré možno namontovať do C-drážky. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú v tabuľke uvedené zástrčkové výukové nástroje ST, tak učenie je možné iba pomocou zástrčkových výukových nástrojov ST.

Opis	Ident. č.	
Analogový snímač polohy		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Flexibilný senzor polohy s MMS-A



- 74 Zarážka pre snímač
90 Snímač MMS 22-A-...

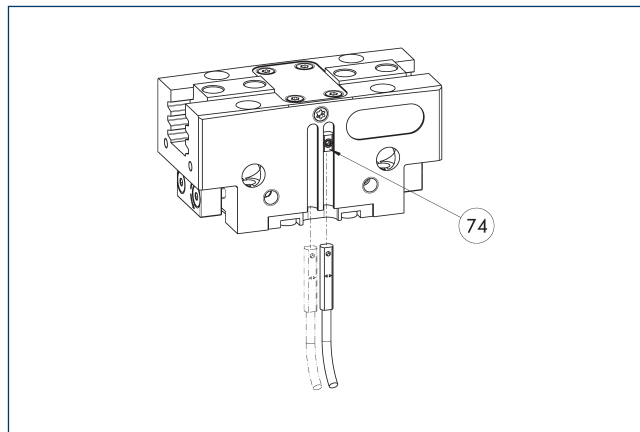
- 91 Vyhodnocovacia elektronika FPS-F5
92 Pripájacie káble

Flexibilné monitorovanie polohy až do piatich pozícií. Naučenie snímača možno vykonať pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	
Analogový snímač polohy		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Vyhodnocovacia elektronika		
FPS-F5	0301805	
Nástroj na učenie snímača		
MT-MMS 22-PI	0301030	
Pripájacie káble		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ❶ Pri používaní systému FPS je pre každý uchopovač potrebný MMS 22-A-05V, vyhodnocovacia elektronika (FPS-F5) a, ak je to uvedené, aj montážna súprava (AS). Káblové predĺženia (KV) sú dostupné voliteľne, a to v časti katalógu "Príslušenstvo".

Programovateľný magnetický spínač MMS-IO-Link



- 74 Zarážka pre snímač

Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímání kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania IO-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný IO-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

- ❶ Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

