



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

범용 그리퍼 PGN-plus-P 40

안정성. 강건. 유연성. 범용 그리퍼 PGN-plus-P

틈니형 가이드 사용으로 인해 영구적으로 윤활되고 파지력이 강하고 최대 모멘트가 높은 범용 2조 평행 그리퍼

적용분야

다양한 용도에서 워크피스를 처리할 수 있는 공압식 범용 그리퍼. 클린룸에서부터 약한 수준의 오염 환경에 사용할 수 있는 범용 사용성. 오염 환경을 위한 특수버전 선택 가능.

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

견고한 틸니형 가이드 정밀한 처리 가능

최대 순간 동력을 제공하여 롱타입 그리퍼 핑거의 사용에 적합함

틈니형 가이드 내 윤활제 포켓 프로세스 신뢰성 및 더 긴 정비 간격 보장

최대 피스톤 면적 최대 파지력용

세 조임 방향의 양 측면에서 설치 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

폭넓은 센서 액세서리 프로그램으로 다목적 취리 가능성 및 스트로크 위치 모니터링 가능

매니폴드 옵션으로 방진, 고온, 내부식성 등 적용 케이스별 최적화 가능



크기
수량: 11



중량
0.08 .. 39.8 kg



파지력
180 .. 26100 N



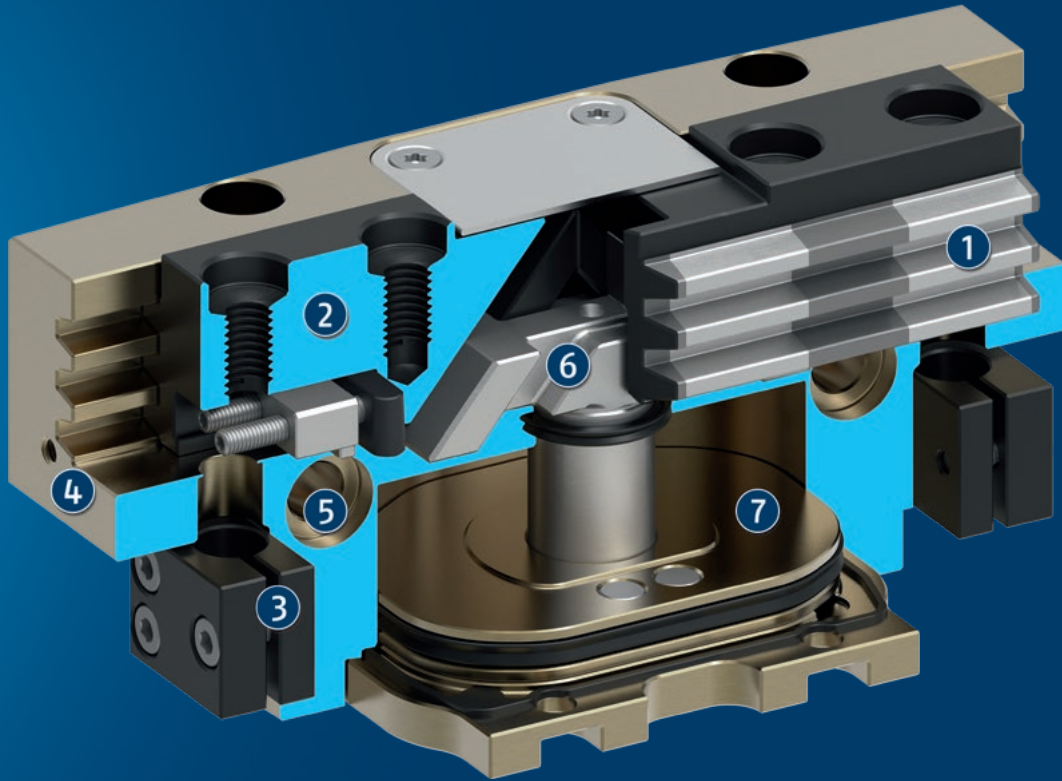
조당 스트로크
2 .. 45 mm



공작물 중량
0.9 .. 97.5 kg

기능 설명

피스톤이 압축 에어에 의해 상하로 움직입니다.
 빼기 후크의 각도가 있는 동작면이 동시적인 평행 조 동작을 만들어냅니다.



- ① **팁니형 가이드**
견고한 다중 팁니 안내에서 윤활유 포켓으로 인한 최대 사용 수명 및 큰 안내 지지대를 통해 높은 힘과 토크 흡수
- ② **베이스 조**
워크피스별 그리퍼 핑거를 연결하기 위한 표준 나사 연결 도해
- ③ **센서용 브라켓**
근접 스위치 및 하우징 내 조절식 제어 캠용 브라켓
- ④ **하우징**
고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화
- ⑤ **센터링 및 설치 가능성**
그리퍼 범용 조립용
- ⑥ **빼기 후크 디자인**
고전력 전송이 가능하며 넓은 대각선 당김면이 적용되어 마모가 최소화되었습니다
- ⑦ **피스톤**
최대 구동장치 피스톤 면을 통해 최대의 힘이 전달됩니다.

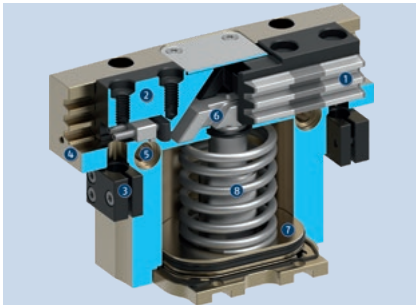
자세한 기능 설명

방진 버전 SD



"방진" 버전으로 침투 물질에 대한 보호 등급을 높일 수 있습니다. 이것은 미리 조립된 그리퍼 버전으로 주문하거나 "SAD PGN-plus-P" 개장 키트를 사용하여 그리퍼에 개장이 가능합니다.

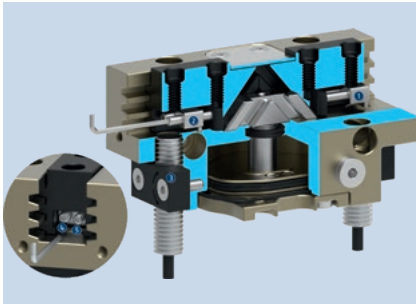
파지력 유지 버전 AS/IS



기계적인 파지력 유지 장치는 압력이 떨어지는 경우에도 최소 고정력이 적용되도록 보장합니다. AS 버전에서는 폐쇄력으로 작용하고 IS 버전에서는 개방력으로 작용합니다. AS 버전을 보여주는 이미지입니다. 파지력 유지 장치를 파지력 강화 또는 1방향 파지에 사용할 수 있습니다.

- | | |
|-----------|----------------|
| ❶ 톱니형 가이드 | ❺ 센터링 및 설치 가능성 |
| ❷ 베이스 조 | ❻ 빼기 후크 디자인 |
| ❸ 센서용 브라켓 | ❼ 피스톤 |
| ❹ 하우징 | ❽ 파지력 유지 |

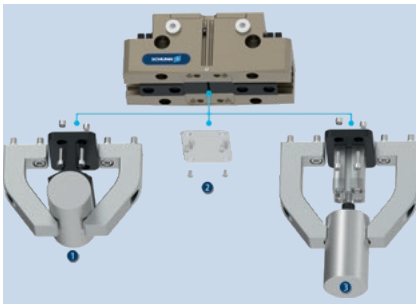
유도성 근접 스위치로 모니터링하는 동안 제어 캠 설정



유도성 근접 스위치를 사용한 모니터링은 64사이즈부터 표준으로 수행할 수 있습니다. 배송 시에는 제어 캠을 사용하여 "그리퍼 열림" 및 "그리퍼 닫힘" 위치가 사전 설정됩니다. 유도 센서는 별도로 주문해야 하며, 하우징 내부로 정지부까지 미끄러져 들어가 클램프로 고정됩니다. 예를 들어, "워크피스 잡음"과 같은 다른 위치를 모니터링하기 위해 두 제어 캠을 각 베이스 조에 개별적으로 설정할 수 있습니다.

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| ❶ "그리퍼 닫힘" 위치용 제어 캠 사전 설정 | ❸ 센서 고정용 클램핑 나사가 있는 홀더 |
| ❷ "그리퍼 열림" 위치용 제어 캠 사전 설정 | ❹ 조정된 전환점을 공정 신뢰성 높게 고정하기 위한 클램핑 나사 |
| | ❺ 모든 전환점 설정용 조절 나사 |

고객별 추가 구조물을 위해 커버 시트 아래에 장착 가능한 옵션



배송 시 커버 시트는 그리퍼에 장착됩니다. 필요한 경우 제거할 수 있습니다. 커버 시트 아래에는 추가 기능을 구현할 수 있도록 고객 맞춤형 설계를 위한 스레드와 피팅이 있습니다.

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| ❶ 추가 센터링 또는 워크피스 지지 | ❸ 그리퍼에 부착된 외부 실린더가 있는 이젝터 |
| ❷ 커버 플레이트(제거 가능) | |

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 표면 파워 트랜스미션이 있는 웨지 기어

하우징 재료: 알루미늄

베이스 죠 재료: 강철

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 36개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 근접 스위치용 받침대, 센터링 슬리브, 직접 연결용 O링, 조립 설명서(법인 선언문을 포함한 작동 매뉴얼은 온라인에서 확인 가능)

파지력 유지: 기계 파지력 유지 또는 SDV-P 압력 유지 밸브가 있는 버전을 사용하여 가능

파지력: P 거리에서 각 죠에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.



적용 예시

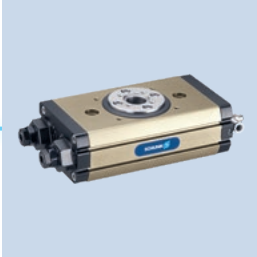
원자재와 최종 부품의 적하와 부정확한 위치의 보정을 위한 핸들링 공구입니다. 센서 분배기는 케이블을 통한 신호 라우팅에 사용됩니다.

- ① 센서 디스트리뷰터 V4는
- ② 허용값 보정 유닛 TCU-Z
- ③ 범용 그리퍼 PGN-plus-P

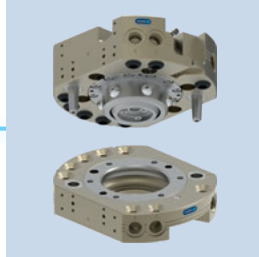
- ④ IN 센서
- ⑤ 범용 회전 액추에이터 SRM

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



회전 유닛



툴 교환기



보정 유닛



리니어 모듈



조(Jaw) 킥 체인지 시스템



핑거 블랭크



압력 유지밸브



범용 중간 조



유연한 위치 센서



자성 스위치



유도성 근접 스위치

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

파지력 유지 버전 **AS/IS**: 기계적 파지력 유지 버전은 압력 하강 시에 최소 파지력을 보장합니다. AS/S 버전에서는 폐쇄력으로 작용하고 IS 버전에서는 개방력으로 작용합니다.

고온 버전 **V/HT**: 고온 환경에서도 사용 가능

정밀 버전 **P**: 최고 정밀도용

내부식성 버전 **K**: 부식 발생 환경에서도 사용 가능

ATEX 버전 **EX**: 폭발물이 있는 환경용

방진 버전 **SD**: 완전한 방진, 침투 물질에 대한 보호 등급의 강화

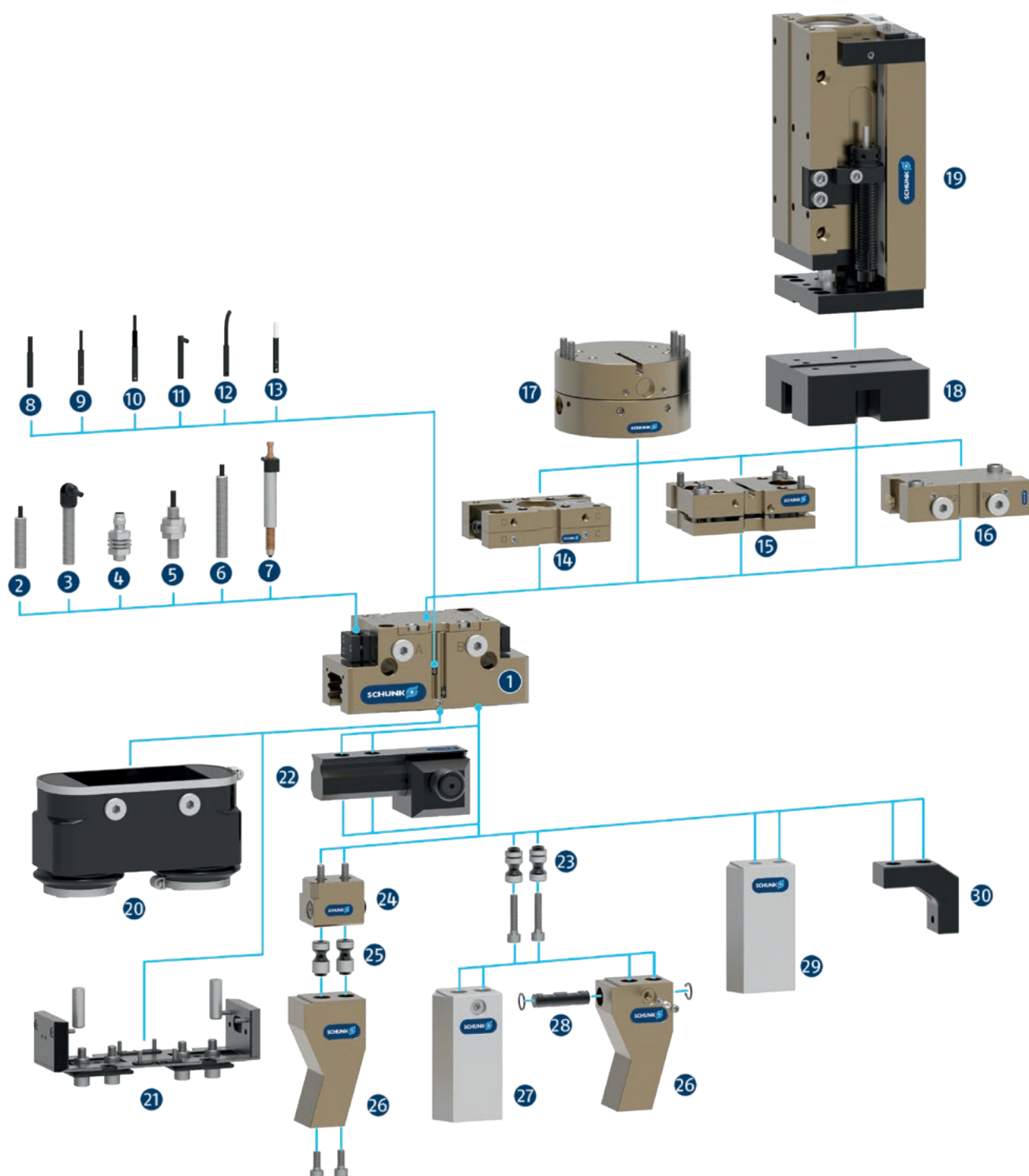
공기 제거 연결 내장: 그리퍼 내 먼지 유입 차단

식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았 습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.

기타 버전: 다양한 옵션을 조합할 수 있습니다.

SCHUNK 그리퍼 PGN-plus-P

액세서리 개요



1 PGN-plus-P

톱니형 가이드 사용으로 인해 파지력이 강하고 최대 모멘트가 높은 범용 2조 평행 그리퍼

센서 시스템**2 ...에**

몰딩 케이블 및 직선 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치

3 ...-SA에

몰딩 케이블 및 측면 케이블 콘센트가 있는 유도성 근접 스위치

4 IN-C 80

유도성 근접 스위치, 직접 연결 가능

5 FPS

최대 5개의 자유롭게 선택 가능한 다양한 위치를 모니터링할 수 있는 유연한 위치 센서

6 APS-Z80

아날로그 출력을 이용해 그리퍼 조의 정확한 위치를 감지하는 유도형 위치 센서

7 APS-M1S

아날로그 출력을 이용해 그리퍼 조의 정확한 위치를 감지하는 기계식 측정 시스템

8 MMS 22

위치 모니터링을 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

MMS 22-PI1

프로그래밍할 수 있는 위치를 모니터링하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

9 MMS 22-PI2

프로그래밍할 수 있는 두 개의 위치를 모니터링하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

10 MMS 22-PI1-HD

견고한 디자인의 MMS 22-PI1

MMS 22-PI2-HD

견고한 디자인의 MMS 22-PI2

11 MMS 22-SA

위치 모니터링을 위한 측면 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

MMS 22-PI1-SA

프로그래밍할 수 있는 위치를 모니터링하기 위한 측면 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

12 MMS-P

프로그래밍할 수 있는 두 개의 위치를 모니터링하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 마그네틱 스위치

13 MMS-A

아날로그 출력 및 터치 기능으로 그리퍼 조 위치를 측정하기 위한 직선 케이블 콘센트가 있는 아날로그 마그네틱 스위치

보완 제품**14 CWS**

핸들링 구성품을 간단히 교체할 수 있도록 통합된 에어 피드 스루 기능이 탑재된 수동 체인지 시스템

15 TCU

평면의 작은 공차를 보정하기 위한 공차 보정 유닛

16 SDV-P-E-P

일시적 포스 및 위치 유지를 위한 압력 유지 밸브

17 AGE

X 및 Y 축의 큰 공차를 보정하기 위한 보정 유닛

18 ASG

모듈형 시스템에서 다양한 자동화 구성품을 결합하기 위한 어댑터 플레이트

19 CLM

공압 드라이브 및 유격없는 프리 로드 접합 롤러를 탑재한 리니어 모듈

20 HUE

오염 방지 슬리브

21 SAD

방진 버전, 개장 키트

핑거 액세서리**22 UZB**

범용 중간 조는 도구 없이 신속하고 신뢰할 만한 플러깅 및 그리퍼 상부 조의 이동을 허용합니다.

23 BSWS-AR

상단 조를 신속히 수동으로 교체할 수 있는 조 킥 체인지 시스템의 어댑터 핀

24 BSWS-B

상단 조를 신속히 수동으로 교체할 수 있는 조 킥 체인지 시스템의 잠금 매커니즘

25 BSWS-A

맞춤형 핑거에 맞게 조정하기 위한 조 킥 체인지 시스템의 어댑터 핀

26 맞춤형 핑거**27 BSWS-ABR**

조 킥 체인지 시스템과의 인터페이스가 있는 알루미늄 소재의 핑거 블랭크

BSWS-SBR

조 킥 체인지 시스템과의 인터페이스가 있는 강철 소재의 핑거 블랭크

28 BSWS-UR

조 킥 체인지 시스템을 맞춤형 핑거에 통합하기 위한 잠금 메커니즘

29 ABR/SBR

표준화된 나사 연결 다이어그램과 강철 또는 알루미늄 소재의 핑거 블랭크

30 ZBA

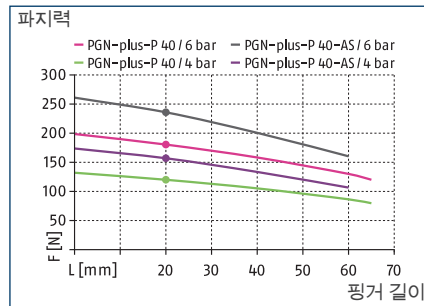
마운팅 표면의 방향 재설정용 중간 조

PGN-plus-P 40

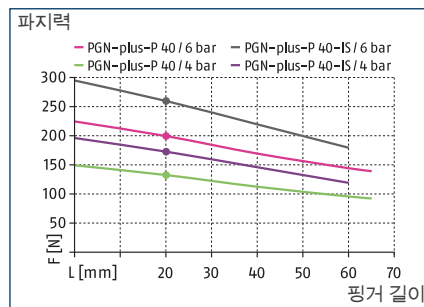
범용 그리퍼



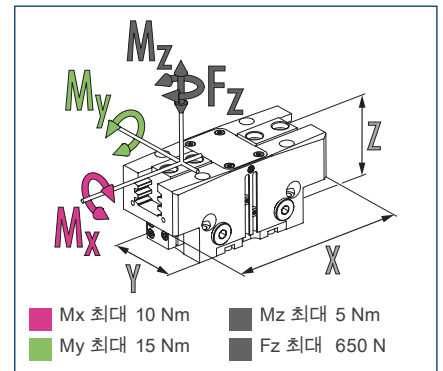
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



치수 및 최대 로드



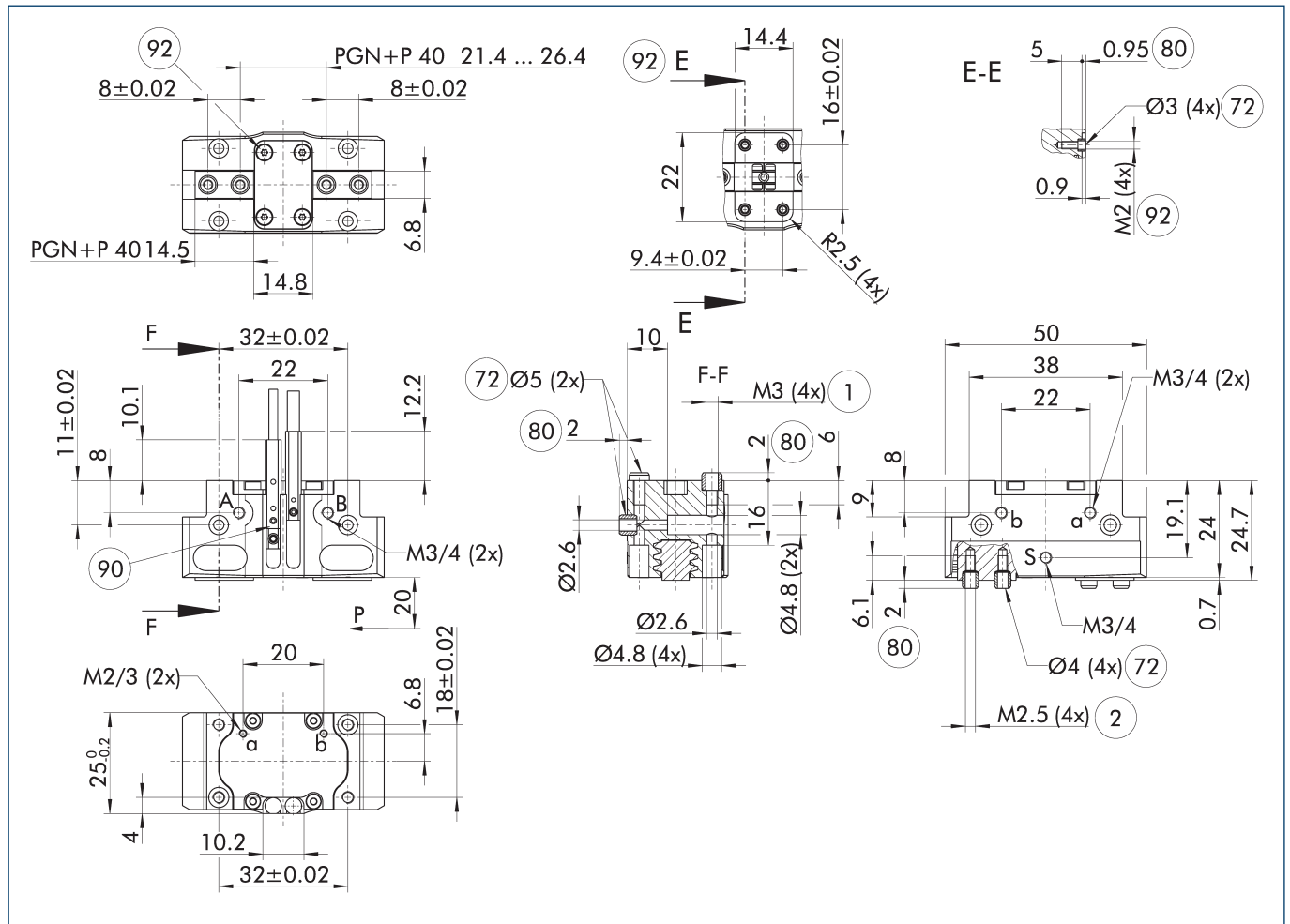
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		PGN-plus-P 40	PGN-plus-P 40-AS	PGN-plus-P 40-IS
ID		0318448	0318450	0318452
조당 스트로크	[mm]	2.5	2.5	2.5
폐쇄력/개방력	[N]	180/200	235/-	-/260
최소 탄성력	[N]		55	60
중량	[kg]	0.08	0.1	0.1
권고 공작물 중량	[kg]	0.9	0.9	0.9
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	4	8	10
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
최소/최대 에어 퍼지 압력	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.015/0.015	0.015/0.03	0.03/0.015
스프링 포함 폐쇄/개방 시간	[s]		0.03	0.03
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	65	60	60
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.12	0.12	0.12
IP 보호등급		40	40	40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90	5/90	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.01	0.01	0.01
치수 X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 24.7	50 x 25 x 33.7	50 x 25 x 33.7
옵션과 각 옵션의 특성				
방진 버전		1317458	1317463	1317466
IP 보호등급		64	64	64
중량	[kg]	0.1	0.12	0.12
내부식성 버전		1317436	1317437	1317439
고온 버전		1317423	1317428	1317431
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/130	5/130	5/130
정밀 버전		1317451	1317454	

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리핑 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



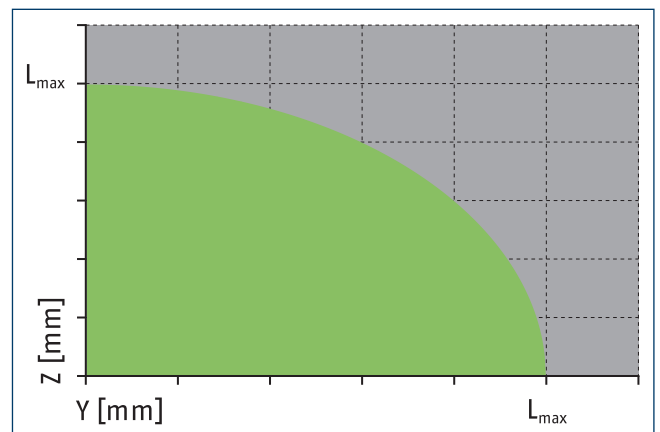
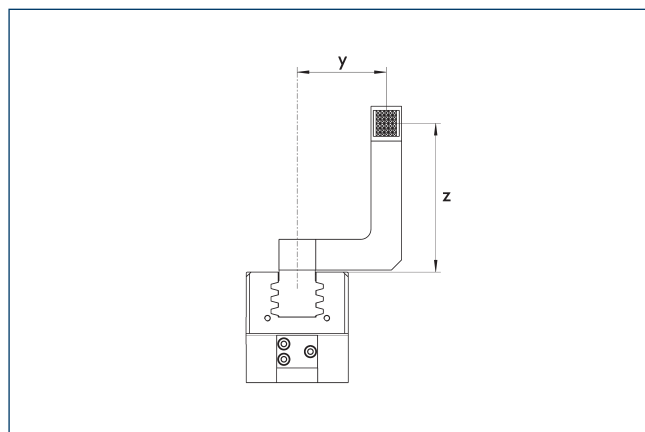
그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

- ① 스프링 보조식 기계적 그리핑 포스 유지에 더하여 대안으로 SDV-P 압력 유지 밸브를 I.D. 및 O.D. 그리핑에 사용할 수 있습니다.(카탈로그의 "액세서리" 섹션 참조).

- A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기
- B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기
- S 에어 퍼지 연결
- ① 그리퍼 연결
- ② 핑거 연결

- 72 센터링 슬리브에 맞춤
- 80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
- 90 센서 MMS 22..
- 92 맞춤형 장착을 위한 센터링으로 나사 연결(제공 범위에 센터 슬리브 불포함)

최대 허용 핑거 추정

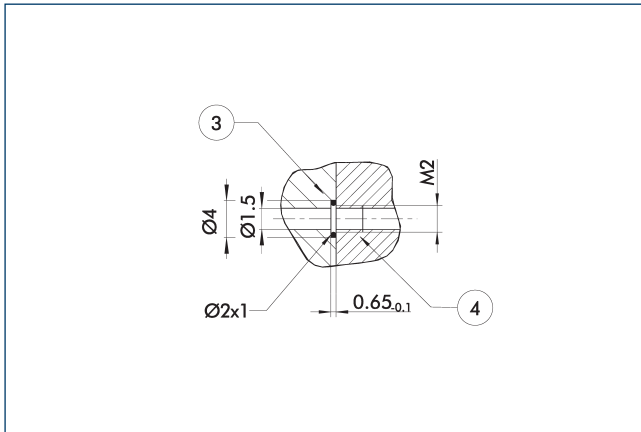


■ 허용 범위 ■ 허용 불가 범위
 L_{max} 는 최대치의 허용 핑거 길이에 해당합니다. 기술 데이터 표를 참조하십시오.

PGN-plus-P 40

범용 그리퍼

호스 없이 직접 체결 M2

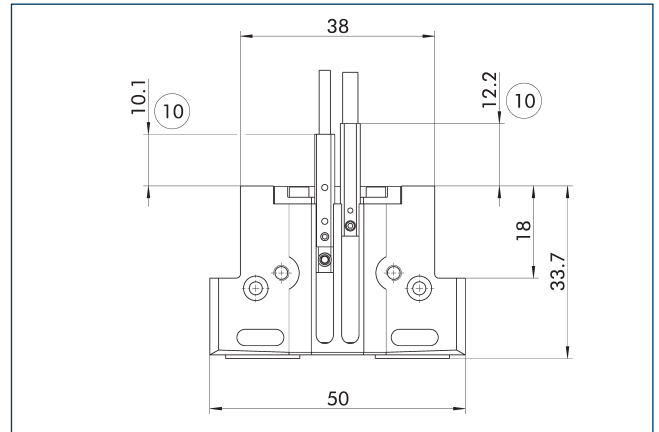


③ 어댑터

④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

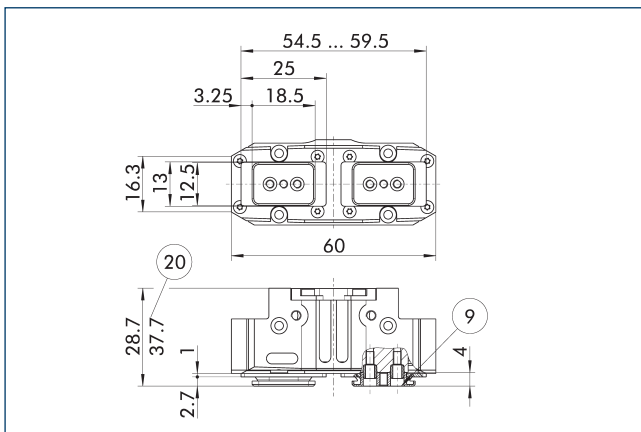
파지력 유지 버전 AS/IS



⑩ 투영도는 AS 버전에 한해 적용

기계적인 파지력 유지 장치는 압력이 떨어지는 경우에도 최소 고정력이 적용되도록 보장합니다. AS/S 버전에서 이는 닫는 힘으로 작용하고 IS 변형에서 여는 힘으로 작용합니다. 뿐만 아니라, 파지력 유지 장치는 파지력을 증가시키거나 단일 구동 그리핑을 위해서 사용될 수 있습니다.

방진 버전



⑨ 장착 나사 연결도를 보려면 기본 버전 참조

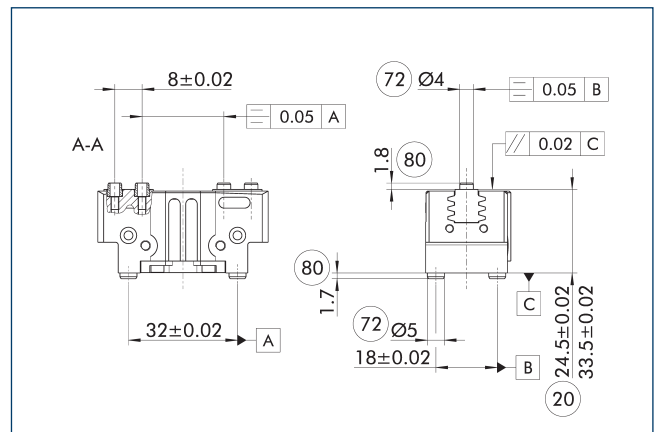
②⑩ AS/IS 버전용

"방진" 버전으로 침투 물질에 대한 보호 등급을 높일 수 있습니다. 조립도는 중간 조의 높이에 의해 변화합니다. 핑거 길이는 여전히 그리퍼 하우징의 상부 가장자리부터 측정됩니다.

설명	ID
먼지 커버	
SAD PGN-plus-P 40	1347469

① "방진" 옵션은 미리 조립된 그리퍼 버전으로 주문하거나 "SAD PGN-plus-P" 개장 키트를 사용하여 그리퍼에 개장이 가능합니다.

정밀 버전



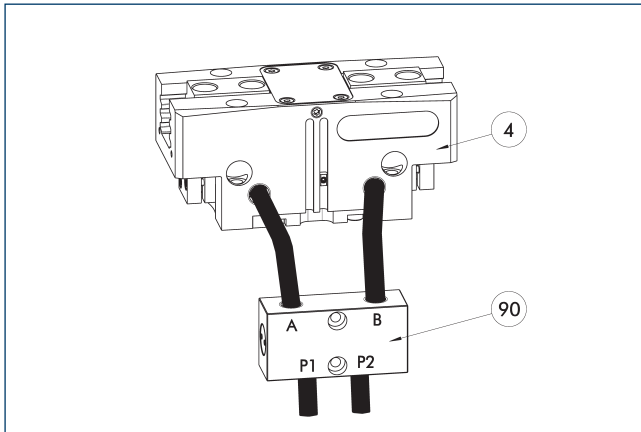
②⑩ AS/IS 버전용

⑧⑩ 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

⑦② 센터링 슬리브에 맞춤

표시된 허용값은 기술 명세서 차트에 있는 정밀 버전의 이형을 나타낼 뿐입니다. 정밀 버전의 모든 다른 이형은 요청 시 이용 가능합니다.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

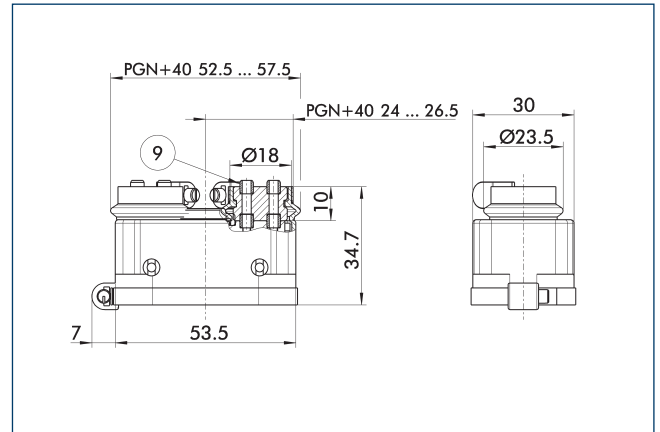
⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선 회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

보호 커버 HUE PGN-plus 40



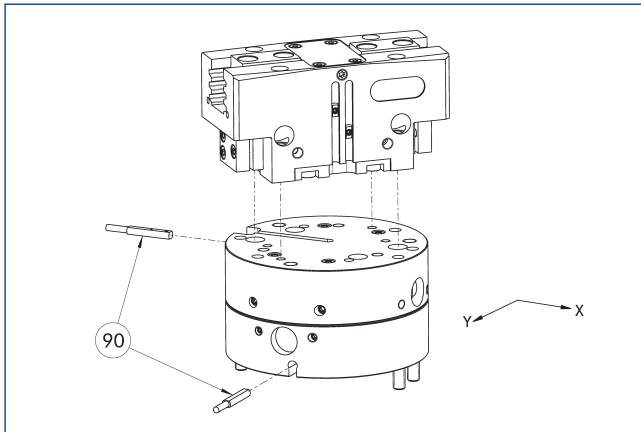
⑨ 장착 나사 연결도를 보려면 기본 버전 참조

HUE 보호 덮개는 외부 영향으로부터 그리퍼를 안전하게 보호합니다. 덮개는 덮개 밑면의 추가 봉인이 제공될 경우 IP65 이하의 용도에 적합합니다. 자세한 내용은 HUE 시리즈를 참조하십시오. 접속도는 중간 조의 높이에 따라 변합니다.

설명	ID	IP 보호등급
보호 덮개		
HUE PGN-plus 40	0371490	65

- ① HUE 보호 덮개는 파지력이 유지되는 그리퍼에 사용하기에 적합하지 않습니다. HUE 보호 커버와 연결된 그리퍼의 유도 모니터링은 가능하지 않습니다. SCHUNK는 각 그리퍼 유형에 승인된 마그네틱 센서를 사용할 것을 권장합니다.

보정 유닛 AGE-F



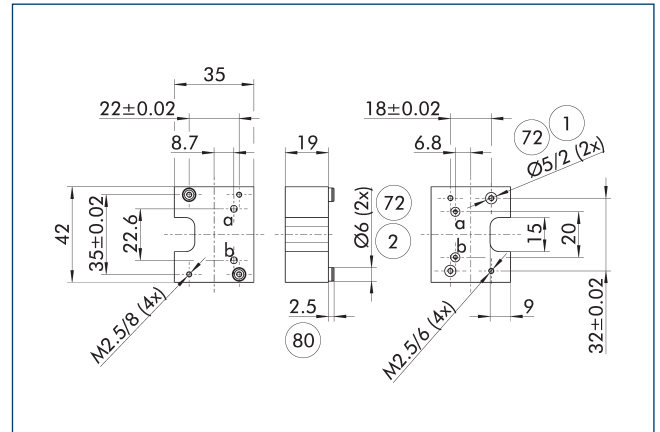
90 모니터링

본 유닛은 PGN-plus, PGN-plus-P, PZN-plus 시리즈 등 다양한 그리퍼에 직접 연결할 수 있습니다. 자세한 정보는 메인 화면을 참고하십시오.

설명	ID	보정 XY [mm]	리셋 포스 [N]	중중 결합됨
보정 유닛				
AGE-F-XY-031-1	0324900	± 1.5	1.5	
AGE-F-XY-031-2	0324901	± 1.5	4	
AGE-F-XY-031-3	0324902	± 1.5	5.5	●

① 간섭 윤곽으로 인해 그리퍼를 모니터링할 수 없습니다.

PGN-plus 40용 어댑터 플레이트



① 로봇측 연결

② 톨축 연결

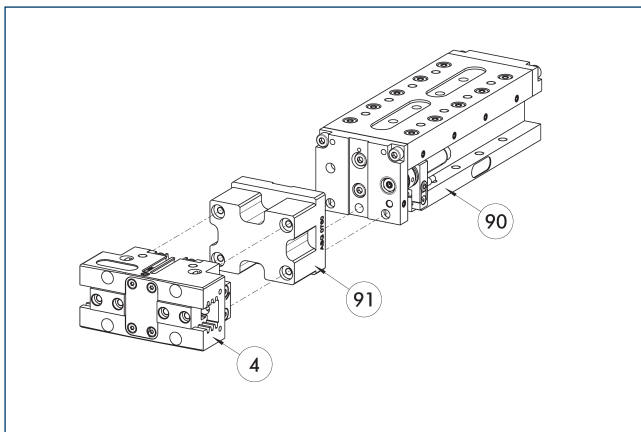
72 센터링 슬리브에 맞춤

80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

어댑터 플레이트는 적합한 그리퍼에 호스 없이 직접 연결에 사용할 내장형 에어 피드 스루를 갖추고 있습니다.

설명	ID	
톨 축		
A-CWA-050-040-P	0305754	

모듈형 조립 자동화



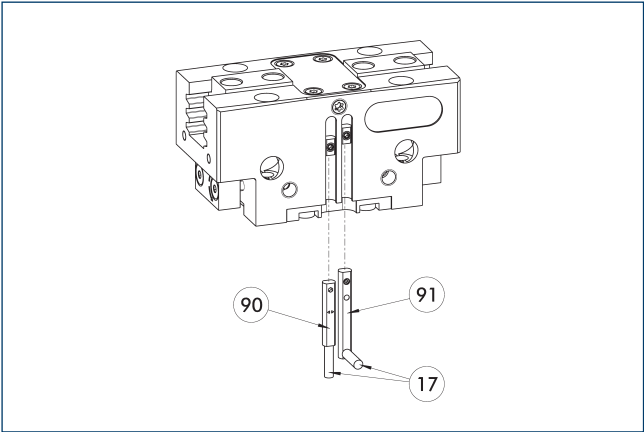
4 그리퍼

91 ASG 어댑터 플레이트

90 CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/ HLM 리니어 모듈

그리퍼와 직선형 모듈은 모듈형 어셈블리 시스템의 표준 맞춤판과 결합할 수 있습니다. 더 자세한 내용은 주 카탈로그인 "모듈형 어셈블리 자동화"를 참고하시기 바랍니다.

전자기 스위치 MMS



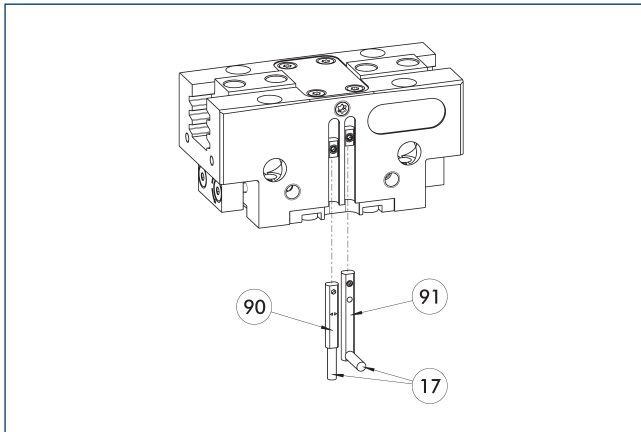
- 17 케이블 콘센트
- 91 센서 MMS 22...-SA
- 90 센서 MMS 22..

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



① 케이블 콘센트

⑨1 센서 MMS 22 ...-PI1-...-SA

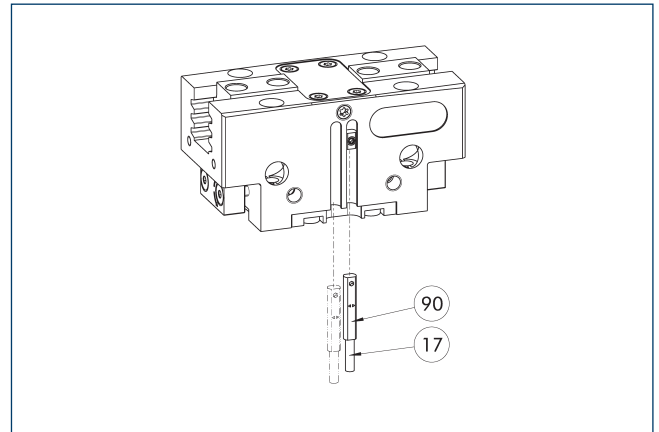
⑨0 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



① 케이블 콘센트

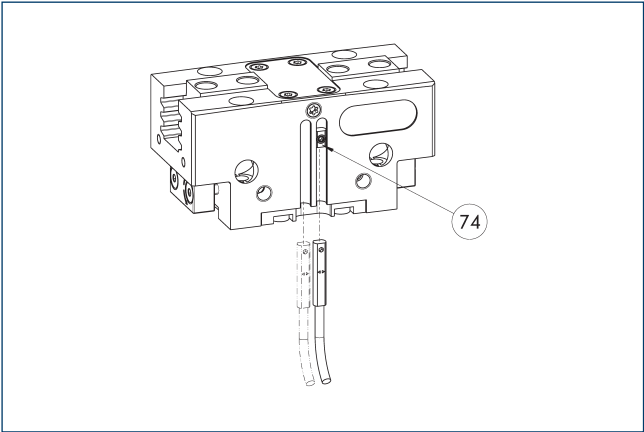
⑨0 MMS 22-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



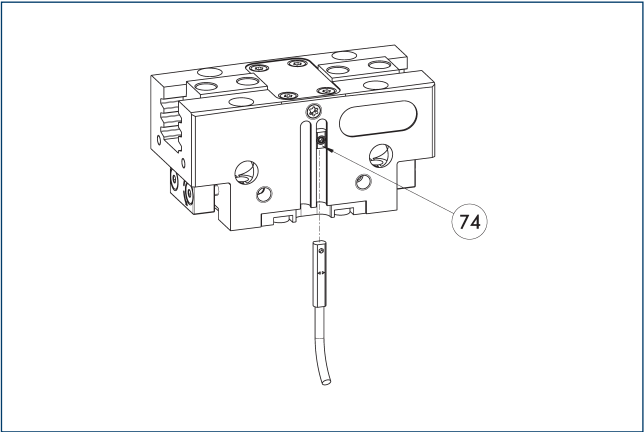
74 센서의 한계 정지

센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
연결 케이블		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
센서 디스트리뷰터		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

아날로그 위치 센서 MMS-A



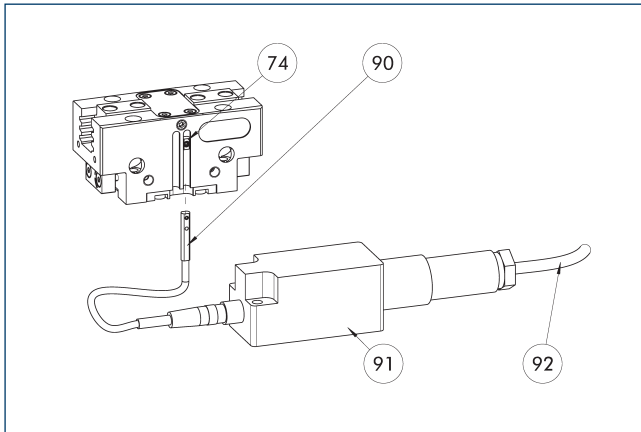
74 센서의 한계 정지

비접촉 측정 및 아날로그 다중 위치 모니터링(임의의 위치 수에 대해), C-슬롯에 쉽게 조립 가능. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

- ① 그리퍼당 1개의 센서가 필요합니다. 추가적인 설치 키트가 필요하지 않습니다. 센서 사용을 위해 그리퍼가 기본 장착되었습니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

MMS-A를 이용한 유연한 위치 센서



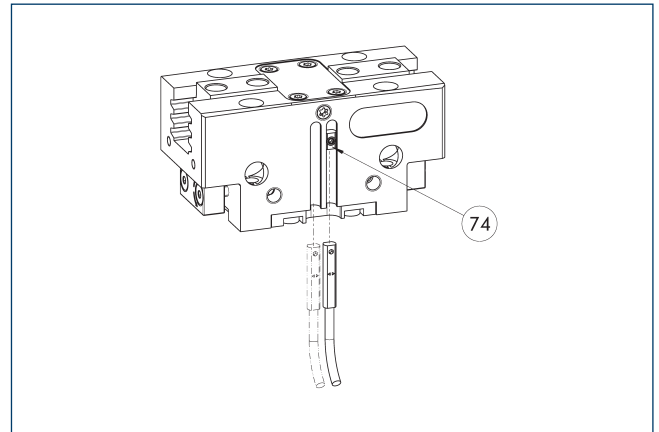
- ⑦④ 센서의 한계 정지 ⑨① FPS-F5 평가 전자 장치
⑨① MMS 22-A-... 센서 ⑨② 연결 케이블

최대 다섯 개의 위치까지 유연한 위치 모니터링 센서는 MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 교습 가능. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	
아날로그 위치 센서		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
평가 전자 장치		
FPS-F5	0301805	
센서 티칭 도구		
MT-MMS 22-PI	0301030	
연결 케이블		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

- ① FPS 시스템 사용 시에는 그리퍼별로 MMS 22-A-05V 1대 및 평가장치 (FPS-F5) 1대, 그리고 목록에 있는 경우 부속물 키트(AS)가 필요합니다. 옵션으로는 연장 케이블(KV)이 제공됩니다. 카탈로그의 "액세서리" 장을 참조하십시오.

프로그램 가능한 마그네틱 센서 MMS-IO-Link



- ⑦④ 센서의 한계 정지

완전한 그리퍼 스트로크를 감지하여 다중 위치 모니터링하기 위한 센서. 센서는 그리퍼의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 그리퍼에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 범위에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

- ① 그리퍼당 1개의 센서가 필요합니다. 추가적인 설치 키트가 필요하지 않습니다. 센서 사용을 위해 그리퍼가 기본 장착되었습니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

