



Hand in hand for tomorrow



产品参数表

通用型机械手 PGN-plus-P 100

可靠。 坚固。 灵活

通用型机械手 PGN-plus-P

带有持续润滑功能的通用型二指平动机械手，采用多齿导轨，因此具有较大的抓取力和较高的最大力矩

应用领域

适于在通用应用中搬运工件的气动通用型机械手。可用于多尘环境的特殊型号。可用于多尘环境的特殊型号。

优势 – 您将获益

稳定的多齿导轨 用于精确搬运

可能的最高力矩 适合使用长手指的机械手

多齿导轨中带有润滑槽 确定过程可靠性和延长的维护间隔

最大活塞表面积 用于最大抓取力

沿着三个螺钉方向从两侧安装 用于通用和灵活的机械手装配

通过无软管直接接口或螺旋接口供应气源 用于通用和灵活的机械手装配

种类齐全的传感器附件系列 用于多种查询方式及行程位置监控

多种选择 完美满足您的特定使用需求（防尘、高温、防腐等）



规格
数量: 11



重量
0.08 .. 39.8 kg



抓取力
180 .. 26100 N



单指行程
2 .. 45 mm

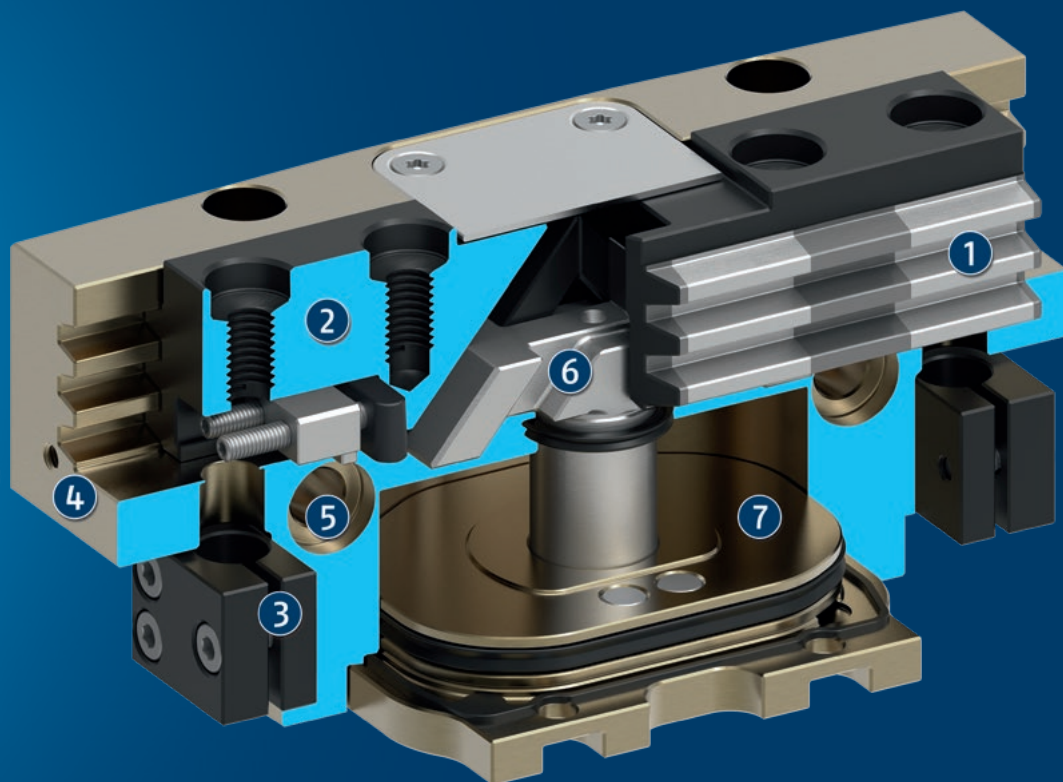


工件重量
0.9 .. 97.5 kg

功能描述

压缩空气驱动活塞上下移动。

楔式结构的有角度活动表面使基爪能够同步平动。



- ① 多齿导轨
利用坚固多齿导轨上的润滑剂槽延长使用寿命，并且增大导轨支撑结构，可吸收较大的力和力矩
- ② 基爪
具有用于连接工件特定机械手指的标准螺丝连接方式
- ③ 传感器支架
外壳中的接近式传感器和可调整控制凸轮架
- ④ 外壳
采用高强度的铝合金，使得重量减轻
- ⑤ 定心和安装可能性
适用于机械手通用装配
- ⑥ 楔式结构设计
由于斜拉面更大，因此适于大功率传输并确保磨损程度最低
- ⑦ 活塞
覆盖整个驱动活塞最大表面的最大力

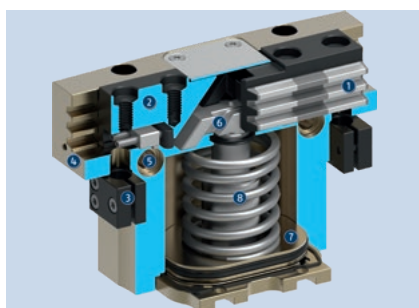
详细功能说明

防尘型 SD



“防尘”选配件可提高防止异物进入的保护程度。可在预安装机械手版本中订购该选项，也可使用“SAD PGN-plus-P”改装套件，将该选项改装到机械手上。

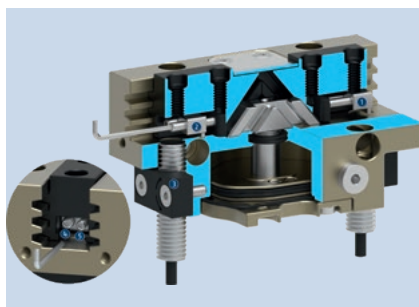
抓取力保持型 AS/IS



即使压力下降，机械抓取力保持装置也能保证最小的抓取力。在 AS 型号中用作闭合力，在 IS 型号中用作开启力。图片显示 AS 型号。抓取力保持装置还可用于增大抓取力或用于单向抓取。

- ① 多齿导轨
- ⑤ 定心和安装可能性
- ② 基爪
- ⑥ 楔式结构设计
- ③ 传感器支架
- ⑦ 活塞
- ④ 外壳
- ⑧ 抓取力保持

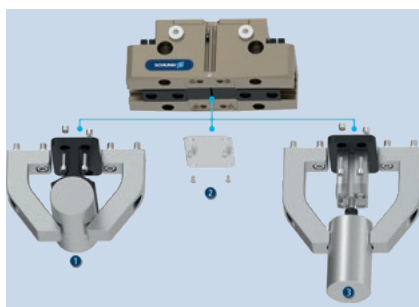
在通过感应接近开关进行监控期间设定控制凸轮



应用感应接近开关进行监控在规格 64 以上型号可作为标配。在交货状态下，经由控制凸轮预设“机械手开启”和“机械手闭合”位置。必须分别订购电感式传感器，并将其滑入外壳，直至到达止挡并得到夹持。为了监控任何其他位置，例如“抓取的工件”，可以在相应基爪中分别单独设立两个控制凸轮。

- ① 预设控制凸轮的“机械手闭合”位置
- ④ 用于可靠固定调节开关点的夹持螺钉
- ② 预设控制凸轮的“机械手开启”位置
- ⑤ 用于设立任何开关点的调节螺钉
- ③ 带夹持螺钉的固定装置，用于固定传感器

在盖板下有额外安装选项，便于实施客户定制化结构



在交货状态下，将盖板安装至机械手。必要时，可以对其予以拆除。盖板下可安装客户专用设计的螺纹和接头，用于实施附加功能。

- ① 额外定心或对工件的支持
- ③ 带外部气缸的顶出器连接于机械手
- ② 盖板（可以拆除）

产品系列的常规说明

工作原理：表面输电的楔齿

外壳材料：铝

基爪材料：钢

启动：气动，带符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4] 的过滤压缩空气。

保修期：36 个月

使用寿命特性：根据要求

标配范围：接近开关支架、定心套、直接接口 0 型圈、装配说明书（含制造商声明的操作手册从官网下载）

抓取力保持：可通过配有机械抓取力安全装置或 SDV-P 保压阀的变型实现

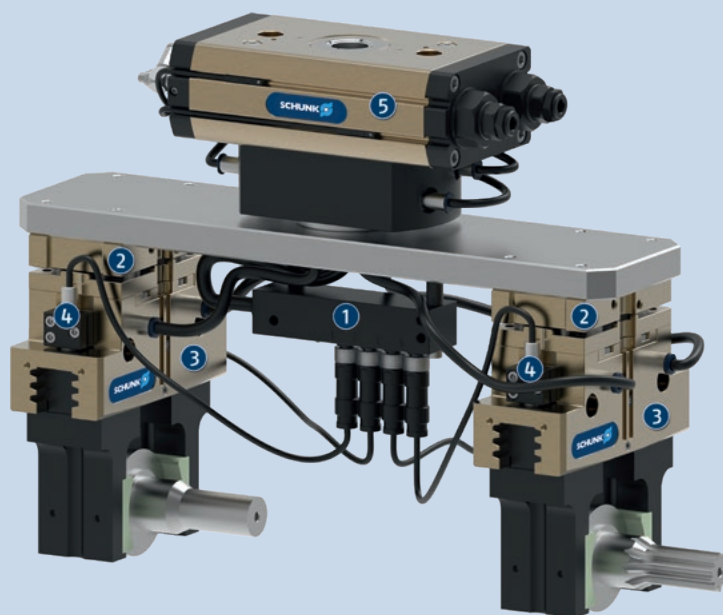
抓取力：在距离 P（请参见插图）处施加到每个机械手夹爪的抓取力的算术和。

手指长度：沿主轴方向，从距基准面距离 P 处测得。在达到额定工作压力之前，适用最大允许手指长度。压力较高时，手指长度必须成比例减小至额定工作压力。

重复精度：定义为 100 个连续行程后极限位置分布。

工件重量：采用摩擦系数 0.1 和安全系数（防止由于重力加速 g 工件滑落）2 计算压入配合抓取。如果是适形或捕获式抓取，可抓取工件重量则大很多。

闭合/打开时间：仅是基爪的移动时间，不含特定应用的机械手手指。不包括阀门开关时间、软管注入时间或 PLC 反应时间，但是计算周期时必须考虑这些时间。



应用示例

搬运工具，完成毛坯件和成品的上下料，并对不精确定位进行补偿。传感器分布器用于通过电缆分发信号。

- ① 传感器分配器 V4
- ② 公差补偿装置 TCU-Z
- ③ 通用型机械手 PGN-plus-P

- ④ IN 传感器
- ⑤ 通用型旋转模块 SRM

雄克提供更多产品...

以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



旋转单元



快换装置



补偿单元



线性模块



卡爪快换系统



毛坯手指



压力保持阀



通用中间卡爪



柔性位置传感器



磁性传感器



感应式接近开关

① 在以下产品页上或者 schunk.com 可查找到有关这些产品的更多信息。

选件和特殊信息

抓取力保持型 AS/IS: 即使压力下降, 机械抓取力保持型装置能保证最小的抓取力。AS/S 型号中作为闭合力, IS 型号中作为张开力。

耐高温型 V/HT: 用于高温环境

精密型号 P: 精确度高

防腐型号 K: 用于腐蚀性环境

ATEX 型 EX: 用于易爆环境

防尘型 SD: 绝对防尘, 提高防止材料进入的保护程度。

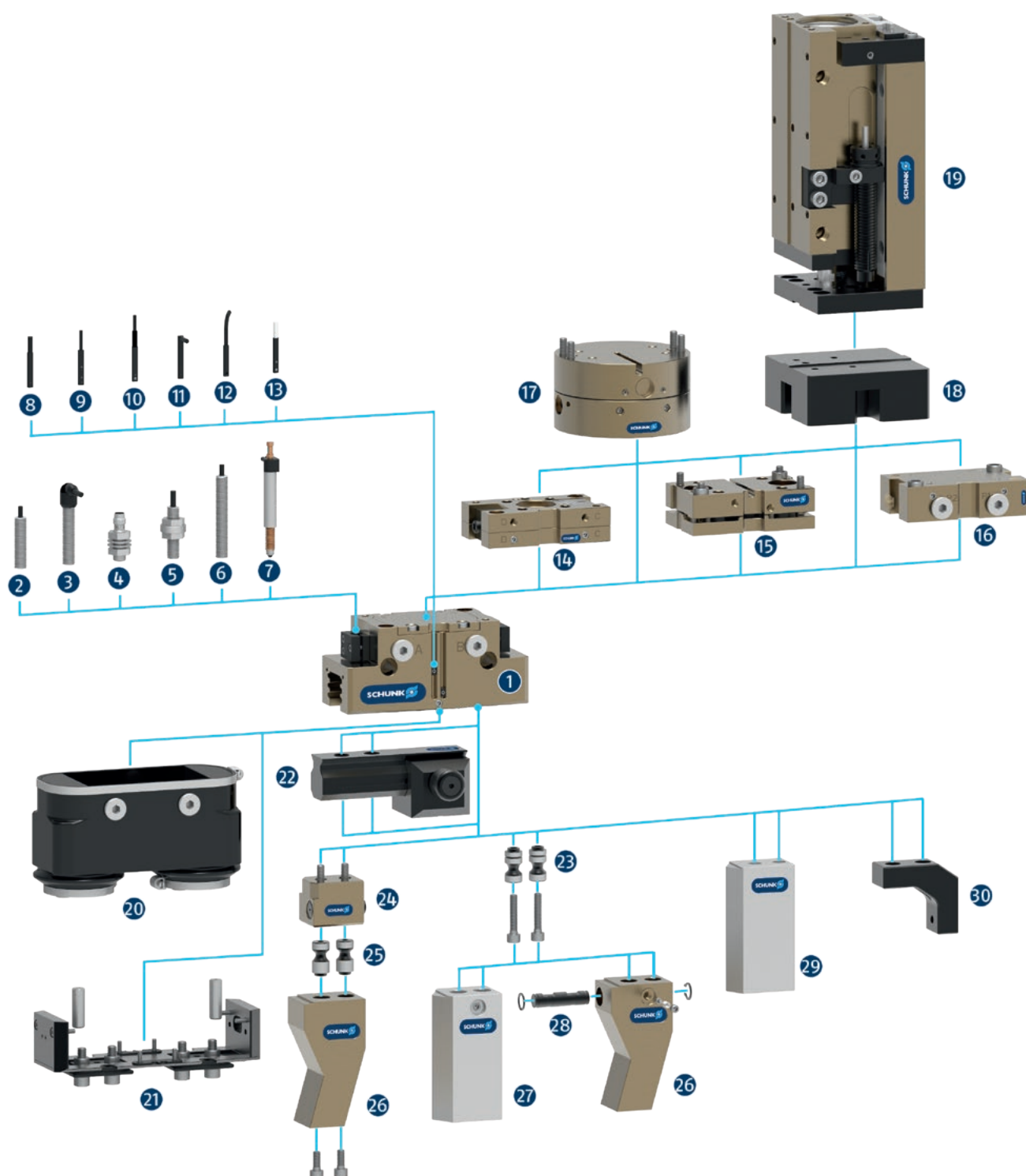
集成空气吹扫连接: 防止冲突进入机械手内

食品级润滑脂: 该产品标配食品级润滑剂。尚未完全符合 EN 1672-2:2020 的要求。根据操作手册中的润滑信息, 相关的 NSF 证书可在 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> 获取。

其他型号: 各种选配件可互相结合使用。

雄克机械手 PGN-plus-P

配件概览



- ① PGN-plus-P
采用多齿导轨的通用型二指平动机械手，因此具有较大抓取力和高力矩

传感器系统

- ② IN ...
电感式接近开关带有模制电缆，并且配有直型电缆出口
- ③ IN ...-SA
电感式接近开关带有模制电缆，并且配有侧向电缆出口
- ④ IN-C 80
电感式接近开关，可直接插拔
- ⑤ FPS
灵活的定位传感器可测量多达五个不同、可自由选择的位置
- ⑥ APS-Z80
电感式接近开关可精确检测带模拟输出的机械手指位置
- ⑦ APS-M1S
机械测量系统可精确检测带模拟输出的机械手指位置
- ⑧ MMS 22
电磁开关，带直型电缆出口，用于监控自由编程位置
- MMS 22-PI1
电磁开关，带直型电缆出口，用于监控一个自由编程位置
- ⑨ MMS 22-PI2
电磁开关，带直型电缆出口，用于监控两个自由编程位置
- ⑩ MMS 22-PI1-HD
MMS 22-PI1，坚固设计
- MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2，坚固设计
- ⑪ MMS 22-SA
电磁开关，带侧向电缆出口，用于监控自由编程位置
- MMS 22-PI1-SA
电磁开关，带侧向电缆出口，用于监控自由编程位置
- ⑫ MMS-P
电磁开关，带直型电缆出口，用于监控两个自由编程位置
- ⑬ MMS-A
模拟电磁开关，带直型电缆出口，用于测量配有模拟输出和示教功能机械手指的位置。

补偿系统

- ⑭ CWS
带一体化空气通道的手动更换系统，可方便更换搬运组件。

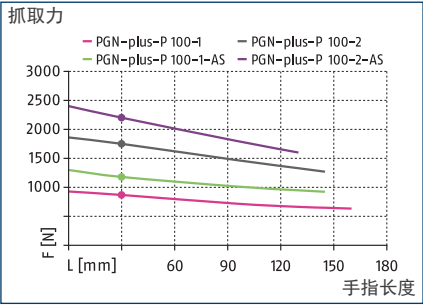
- ⑮ TCU
公差补偿装置可用于补偿平面中较小公差
- ⑯ SDV-P-E-P
用于力或位置暂时保持的压力保持阀
- ⑰ AGE
用于对 X 轴和 Y 轴较大公差进行补偿的补偿装置
- ⑱ ASG
用于在模块化系统中组合多种自动化组件的适配板
- ⑲ CLM
线性模块配备气动驱动和无侧隙预加载的接线辊
- ⑳ HUE
防止灰尘的保护套筒
- ㉑ SAD
防尘型号，改装套件

手指配件

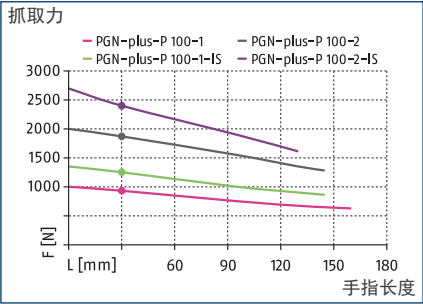
- ㉒ UZB
采用通用型过渡爪可在不使用工具的情况下快速可靠的移动和安装机械手的顶爪。
- ㉓ BSW-AR
手指快换系统的适配销，用于快速的手动更换顶爪
- ㉔ BSW-B
快换爪系统的锁定机构可确保快速手动更换顶爪
- ㉕ BSW-A
手指快换系统的适配销，用于连接定制的机械手指
- ㉖ 定制手指
- ㉗ BSW-ABR
手指坯件由带快换爪系统接口的铝合金制成
- BSW-SBR
手指坯件由带快换爪系统接口的钢制成
- ㉘ BSW-UR
锁定机构可将快换爪系统集成至定制的手指中
- ㉙ ABR/SBR
手指坯件由带标准化螺纹连接图的钢或铝合金制成
- ㉚ ZBA
过渡爪可用于重新定向安装表面



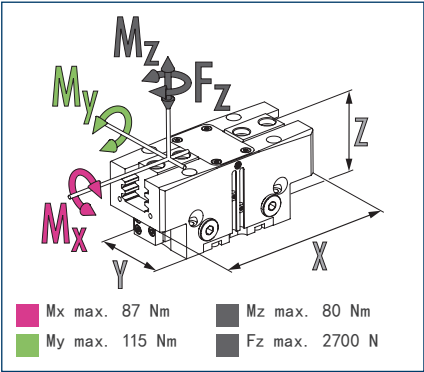
抓取力, 外夹抓取



抓取力, 内撑抓取



尺寸和最大载荷

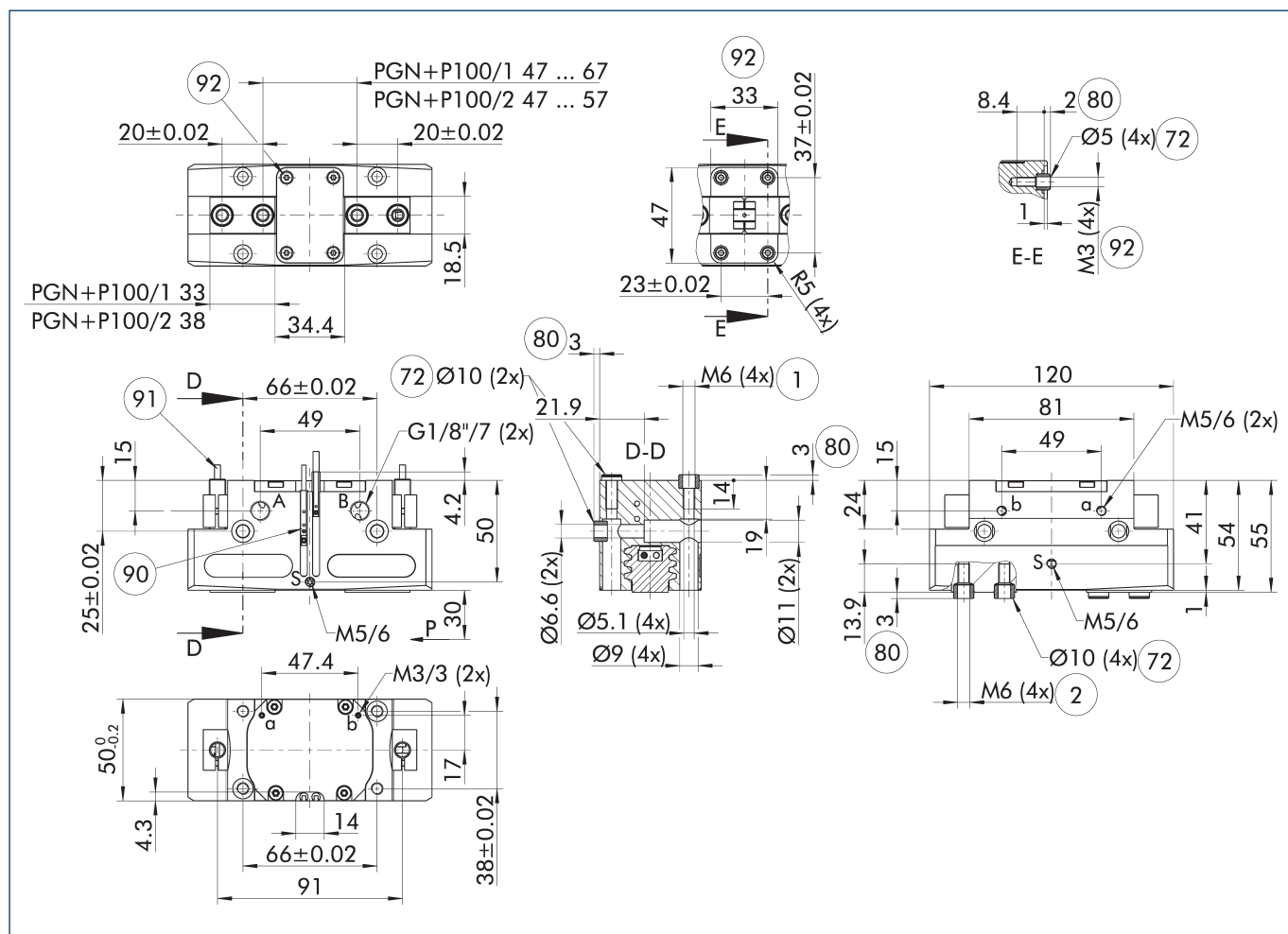


技术参数

描述		PGN-plus-P 100-1	PGN-plus-P 100-2	PGN-plus-P 100-1-AS	PGN-plus-P 100-2-AS	PGN-plus-P 100-1-IS	PGN-plus-P 100-2-IS
ID		0318544	0318545	0318546	0318547	0318548	0318549
单指行程	[mm]	10	5	10	5	10	5
闭合力/张开力	[N]	870/930	1750/1870	1180/-	2200/-	-/1250	-/2400
最小弹簧力	[N]			310	450	320	530
重量	[kg]	0.9	0.9	1.1	1.1	1.1	1.1
建议工件重量	[kg]	4.35	8.75	4.35	8.75	4.35	8.75
每双行程的气缸容量	[cm ³]	55	55	84	84	92	92
最小/额定/最大工作压力	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
最小/最大空气吹扫压力	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
闭合/张开时间	[s]	0.06/0.06	0.06/0.06	0.05/0.09	0.05/0.09	0.09/0.05	0.09/0.05
闭合-/打开时间, 带弹簧	[s]			0.10	0.10	0.10	0.10
最大允许手指长度	[mm]	160	145	145	130	145	130
每个手指的最大允许重量	[kg]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
IP 防护等级		40	40	40	40	40	40
最低/最高环境温度	[° C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
重复精度	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
尺寸 X x Y x Z	[mm]	120 x 50 x 55	120 x 50 x 55	120 x 50 x 81	120 x 50 x 81	120 x 50 x 81	120 x 50 x 81
选配件及其特性							
防尘型		1317570	1317571	1317572	1317574	1317578	1317581
IP 防护等级		64	64	64	64	64	64
重量	[kg]	1.02	1.02	1.22	1.22	1.22	1.22
防腐蚀型号		38318544	38318545	38318546	38318547	38318548	38318549
耐高温型号		39318544	39318545	39318546	39318547	39318548	39318549
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
精密型号		0318550	0318551	0318552	0318553		

① 可能数百次抓取后, 才会达到数据表所示的最大抓取力。

主视图



图纸显示卡爪闭合的基本机械手型号, 不考虑下述选配件。

① SDV-P 压力保持阀可用于内圆或外圆抓取, 作为弹簧加载的机械抓取力保持装置的替代或补充件 (参见产品目录的“附件”部分)。

A. a主/直接接口, 机械手打开

B. b主/直接接口, 机械手闭合

S 空气吹扫接口

① 机械手连接

② 手指连接

⑦ 适合定心套

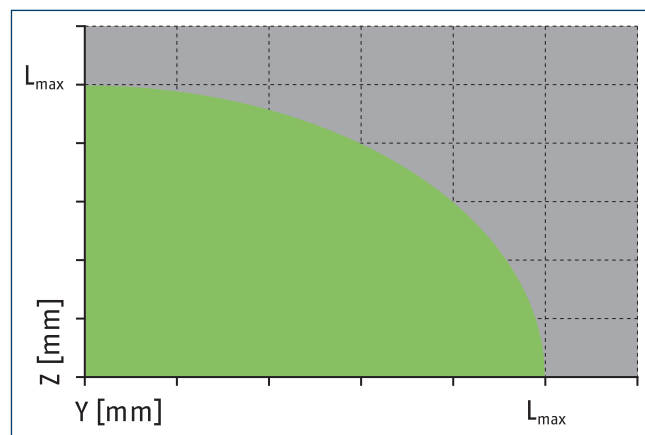
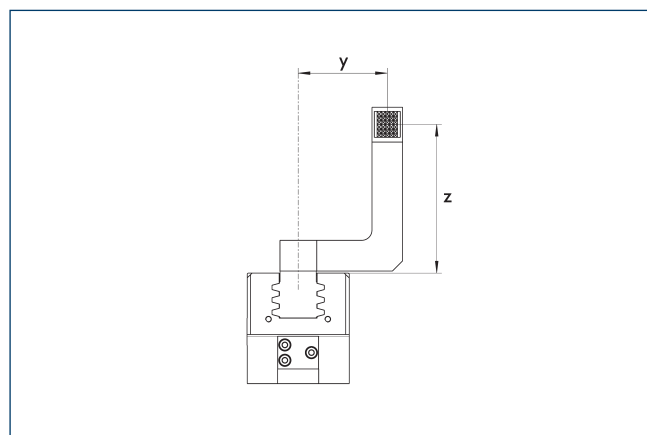
⑧ 接合部分定心套孔深度

⑨ 传感器 MMS 22..

⑩ 传感器 IN ...

⑪ 配有定心件的螺钉连接用于自定义固定 (定心衬套不在供货范围内)

最大允许手指投影

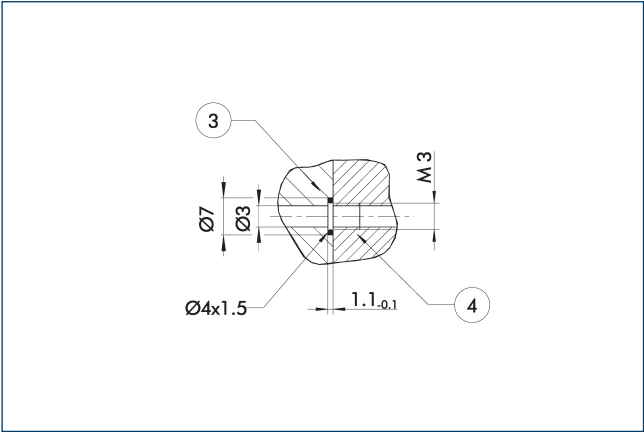


允许的范围

不允许的范围

L_{max} 等于最大允许手指长度。请参见技术参数表。

无软管直接连接 M3

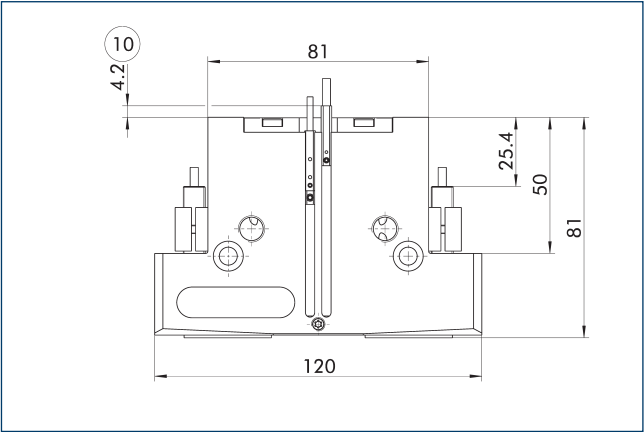


③ 适配器

④ 机械手

直接接口用于在不使用软管的情况下提供压缩空气。取而代之，通过安装板内的钻孔供给压力介质。

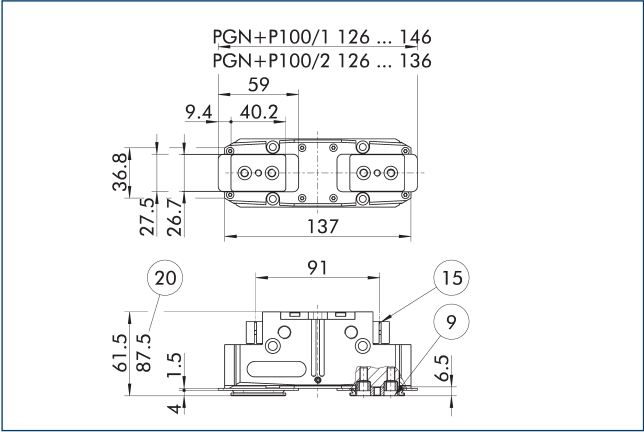
抓取力保持型 AS/IS



⑩ 投影仅适用于 AS 型

即使压力下降，机械抓取力保持装置也能保证最小的抓取力。其在 AS/S 型号中用作闭合力，在 IS 型号中用作打开力。此外，抓取力保持装置还可用于增大抓取力或用于单作用抓取。

防尘型



⑨ 安装螺钉连接图，见基本型号。

②① 适用于 AS/IS 型号

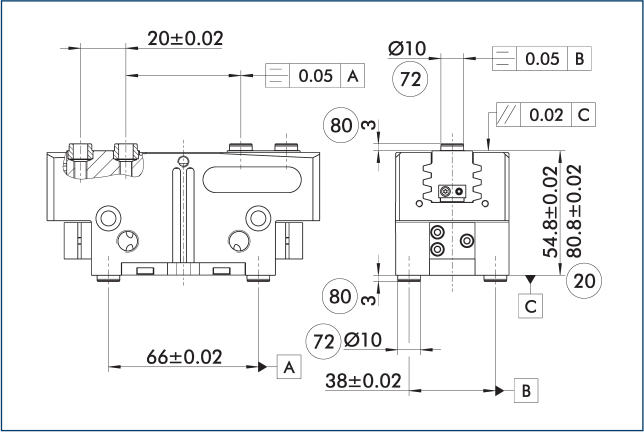
①⑤ 密封螺栓

“防尘” 选配件可提高防止异物进入的保护程度。螺钉连接图随着过渡爪高度的变化而变化。手指长度仍然从机械手外壳的上边缘测量。

描述	ID
防尘盖	
SAD PGN-plus-P 100	1347566

① 可在预安装机械手版本中订购“防尘”选配件，也可使用“SAD PGN-plus-P”改装套件将该选配件改装到机械手上。

精密型号



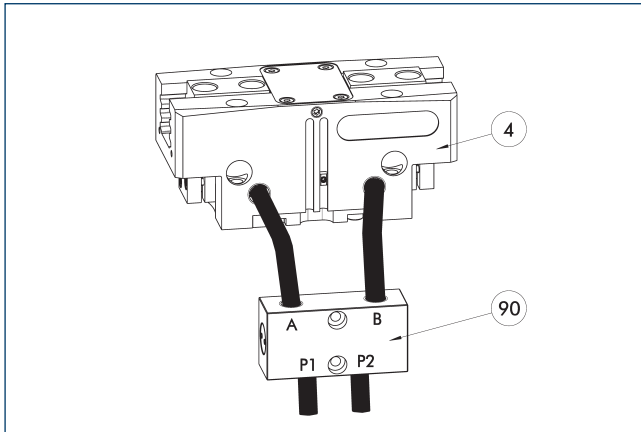
②① 适用于 AS/IS 型号

⑧① 接合部分定心套孔深度

⑦② 适合定心套

所示公差仅适用于技术说明图表中所示的精密型。可按照客户要求提供所有其他产品的精密型号。

SDV-P 压力保持阀



④ 机械手

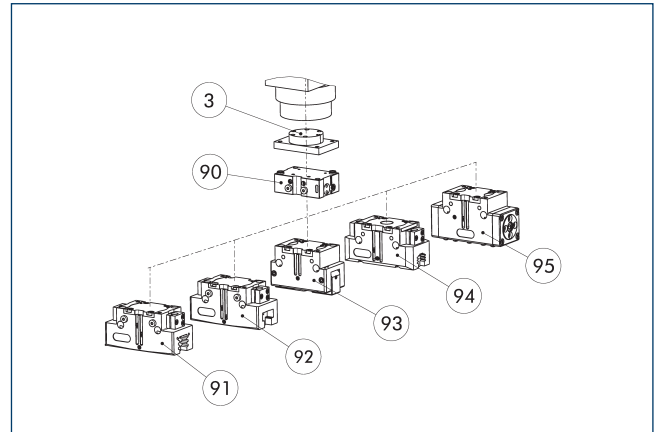
⑨⑩ SDV-P 压力保持阀

SDV-P 压力保持阀保证急停期间可临时保持气动夹持、旋转、线性和快换模块的活塞腔压力。

描述	ID	建议软管直径
		[mm]
压力保持阀		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
带排气螺钉的压力保持阀		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① 为达到每种机械手型号特定的闭合和张开时间, 必须使用建议软管直径。各 SDV-P 直接对应哪种机械手型号的相关信息可在 schunk.com 查询。

压力保持阀 SDV-P-E



③ 适配器

⑨⑩ 压力保持阀 SDV-P-E

⑨① 二指平动机械手 PGN-plus/
PGN-plus-P

⑨② 二指平动机械手 JGP-P

⑨③ 二指张角式机械手 PWG-plus

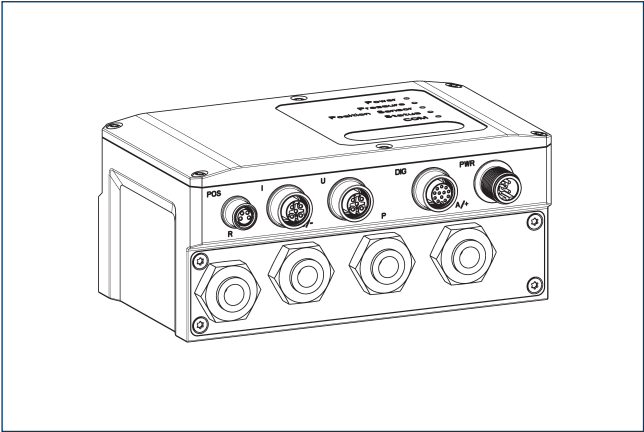
⑨④ 二指平动机械手 PGB

⑨⑤ 密封 DPG-plus 机械手

SDV-P E-P 压力保持阀保证急停期间可临时保持活塞腔压力。SDV-P E-P 可在不使用额外气动软管的情况下直接连接到所列出的机械手。

描述	ID	
压力保持阀		
SDV-P 100-E-P	0300126	

气动定位装置 PPD

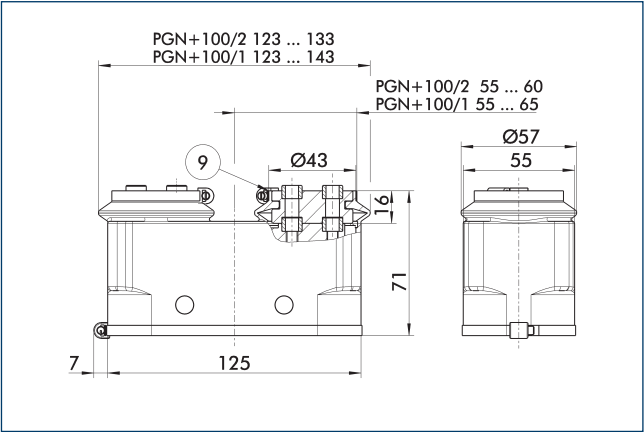


PPD 通过自由定位、夹持力和速度调节,可灵活应用于气动机械手的各种应用。

描述	ID	
气动定位装置		
PPD 20-10L	1540700	
适配器		
A GGN0804-1204-A	1540691	
IO-Link 连接电缆		
KA GGN1205-1212-10L-00100-A	1540697	
电源连接电缆 - 电缆槽兼容		
KA GLN12B05-LK-01000-A	1540660	
电缆延长线		
KV GGN0804-10-00150-A	1540662	
KV GGN0804-10-00300-A	1540663	
装配套件		
装配套件 PPD	1540705	

❶ 除 PPD 以外, 还需要位置传感器 (SCHUNK IO-Link 传感器或模拟传感器 (4...20 mA))。

防护罩HUE PGN-plus 100



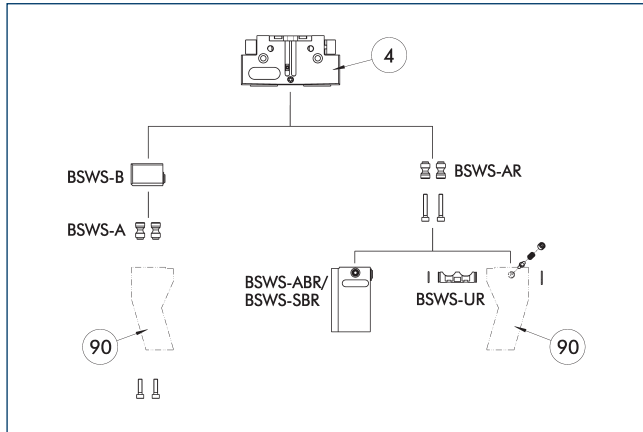
❸ 安装螺钉连接图, 见基本型号。

HUE 防护罩可完全保护机械手免受外界影响。如果提供额外的防护罩底部密封, 则该防护罩的防护等级可达 IP65。更多详细信息, 请参阅 HUE 系列。 安装图将因过渡爪高度的不同而变化。

描述	ID	IP 防护等级
防护罩		
HUE PGN-plus 100	0371482	65

❹ HUE 防护罩不适用于带有抓取力保持装置的机械手。机械手的电磁监测不能与 HUE 防护罩同时使用。 雄克建议在选择磁性传感器时考虑机械手的相应变型。

快换爪系统 BSW



④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

机械手可配备各种快换爪系统。如需详细信息，请参见相应产品。

描述	ID	标配范围
快换爪系统法兰适配器销		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
卡爪快换系统底座		
BSWS-B 100	0303027	1
手爪快换系统的毛坏手指		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
手爪快换系统的锁定机构		
BSWS-UR 100	0302993	1

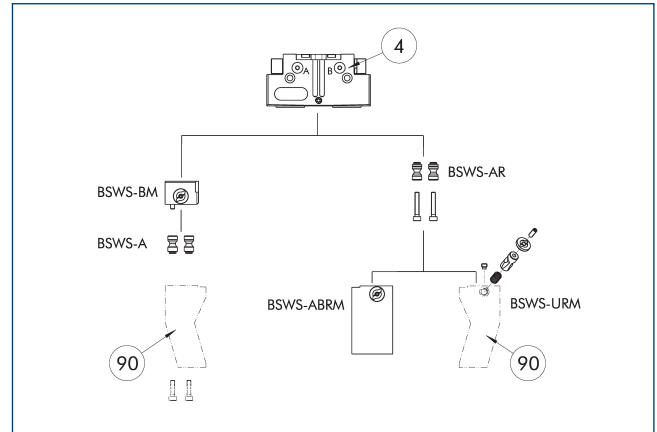
① 如果操作压力高于 6 bar，必须检查超出使用限值的适用性。只能使用表中列出的系统。

应用领域

系列	尺寸	变型	适用性
PGN-plus-P	100	-1 (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-2 (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
传奇			
■■■■■	可以无限制混合		
■■■□□	限制使用 (参见装载限制)		
□□□□	不能混合		

描述应用限制的负载限制参见相应附件的样本章节。

BSWS-M 快速换爪系统



④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

机械手可配备各种快换爪系统。如需详细信息，请参见相应产品。

描述	ID	标配范围
快换爪系统法兰适配器销		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
卡爪快换系统底座		
BSWS-BM 100	1313902	1
手爪快换系统的毛坏手指		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
手爪快换系统的锁定机构		
BSWS-URM 100	1398403	1

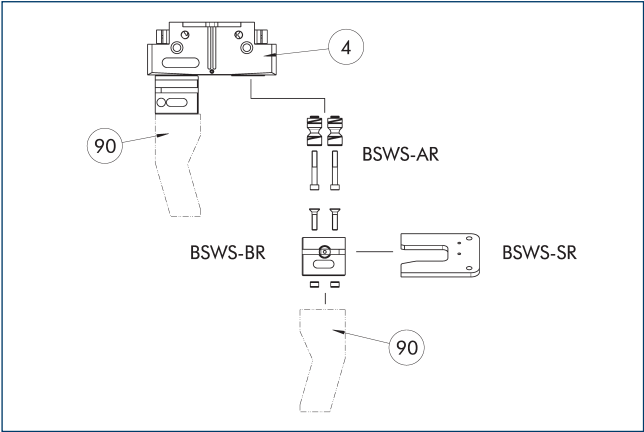
① 如果操作压力高于 6 bar，必须检查超出使用限值的适用性。只能使用表中列出的系统。

应用领域

系列	尺寸	变型	适用性
PGN-plus-P	100	-1 (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-2 (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
传奇			
■■■■■	可以无限制混合		
■■■□□	限制使用 (参见装载限制)		
□□□□	不能混合		

描述应用限制的负载限制参见相应附件的样本章节。

BSWS-R 快速换爪系统



④ 机械手 ⑨⑩ 定制机械手手指

机械手可配备各种快换爪系统。如需详细信息，请参见相应产品。

描述	ID	标配范围
快换爪系统法兰适配器销		
BSWS-AR 100	0300094	2
卡爪快换系统底座		
BSWS-BR 100	1555933	1
存储系统		
BSWS-SR 100	1555959	1
接近式传感器安装套件		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
感应式接近开关		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

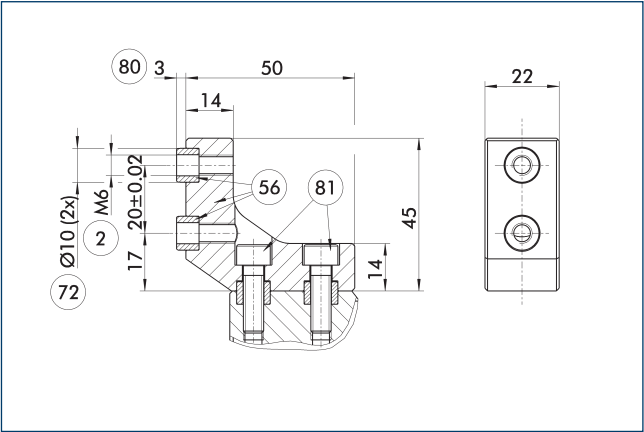
① 如果操作压力高于 6 bar，必须检查超出使用限值的适用性。只能使用表中列出的系统。

应用领域

系列	尺寸	变型	适用性
PGN-plus-P	100	-1 (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-2 (6 bar)	■■■■■
PGN-plus-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■■■
传奇			
■■■■■	可以无限制混合		
■■■□□	限制使用 (参见装载限制)		
□□□□□	不能混合		

描述应用限制的负载限制参见相应附件的样本章节。

中间卡爪ZBA-L-plus 100

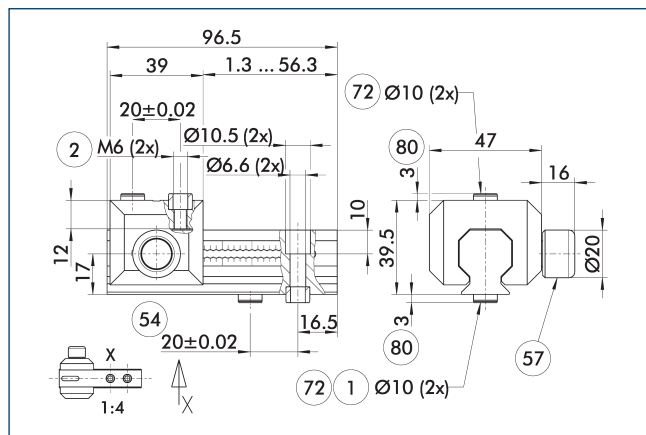


② 手指连接 ⑧⑩ 接合部分定心套孔深度
⑤⑥ 在供货范围内 ⑧① 不在供货范围内
⑦② 适合定心套

选配项ZBA-L-plus中间卡爪可以实现将顶爪旋转90° 的螺钉连接方式。这可以更便于设计和生产顶爪 (特别是长型式)，因为不需要深通孔。

描述	ID	材料	棘爪接口	标配范围
中间过渡爪				
ZBA-L-plus 100	0311742	铝	PGN-plus 100	1

UZB 100 通用中间卡爪



- ① 机械手连接 ⑤⑦ 锁紧
 ② 手指连接 ⑦② 适合定心套
 ⑤④ 可选右侧或左侧连接 ⑧① 接合部分定心套孔深度

图示为UZB通用中间卡爪。UZB-S滑块（也可单独订购）可完全拆卸，可以实现快速卡爪更换。

描述	ID	格栅尺寸
		[mm]
通用中间卡爪		
UZB 100	0300044	2.5
毛坯手指		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
用于通用过渡手爪的滑块		
UZB-S 100	5518272	2.5

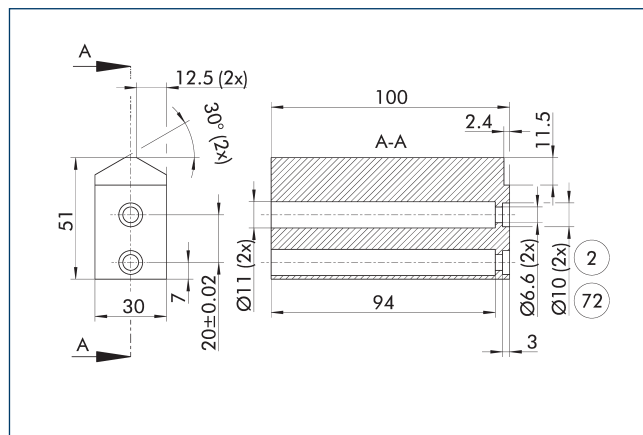
- ① 如果操作压力高于 6 bar，必须检查超出使用限值的适用性。

应用领域

系列	尺寸	变型	适用性
PGN-plus-P	100	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PGN-plus-P	100	-1-AS/1-IS (6 bar)	■ ■ □ □
PGN-plus-P	100	-2 (6 bar)	■ ■ □ □
PGN-plus-P	100	-2-AS/2-IS (6 bar)	□ □ □ □
传奇			
■ ■ ■ ■	可以无限制混合		
■ ■ □ □	限制使用（参见装载限制）		
□ □ □ □	不能混合		

描述应用限制的负载限制参见相应附件的样本章节。

手指毛坯 ABR/SBR-PGZN-plus 100



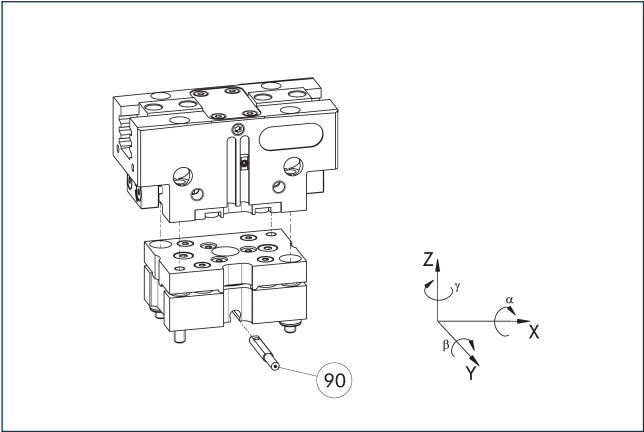
- ② 手指连接 ⑦② 适合定心套

该图纸显示了客户可再加工的手指坯件。

描述	ID	材料	标配范围
毛坯手指			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	铝 (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	钢 (1.7131)	1

- ① 当使用手指毛坯时，单个机械手系列的闭合行程可能会受限。请提前使用 CAD 数据确认细节，并相应地对手指进行再加工。

公差补偿装置 TCU

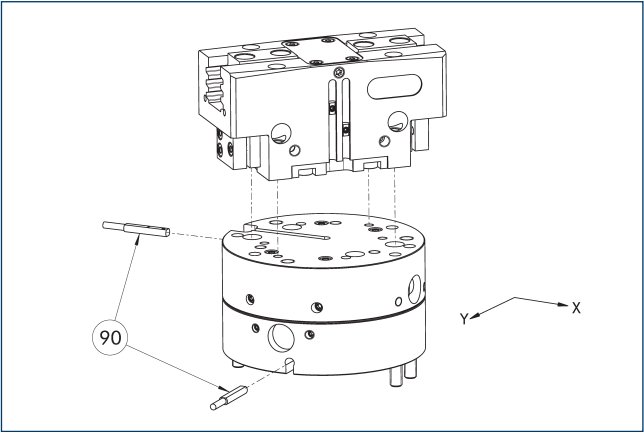


90 锁定监控

不使用法兰可直接安装机械手。公差补偿装置和机械手的螺钉连接图相同。因此，可稍后装配公差补偿装置。请考虑公差补偿装置的额外装配高度。详细信息，请参见样本“机器人附件 (Robot Accessories)”。

描述	ID	锁紧	挠曲	经常加以组合
补偿单元				
TCU-P-100-2-MV	0324808	是	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1,2^\circ$	●
TCU-P-100-3-0V	0324811	否	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1,2^\circ$	

补偿装置 AGE-F



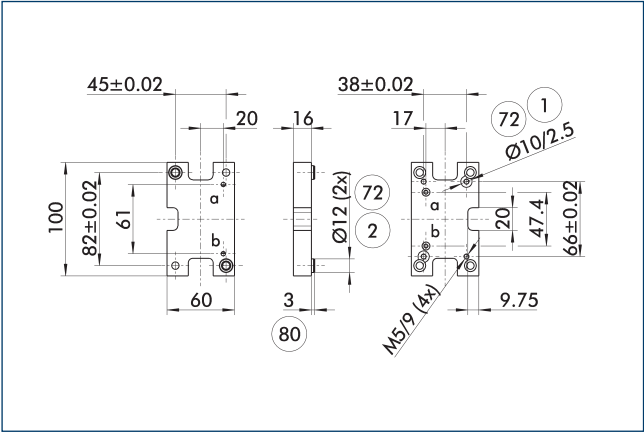
90 监测

装置可直接连接至 PGN-plus, PGN-plus-P 和 PZN-plus 系列的不同机械手。更多详细信息，请参见主视图。

描述	ID	XY 补偿 [mm]	复位力 [N]	经常加以组合
补偿单元				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

① 由于为干扰轮廓，无法监控机械手。

PGN-plus 100转接板

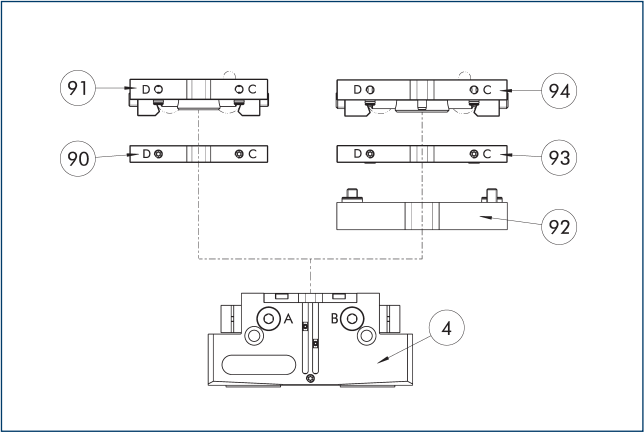


- ① 机械人侧连接
- ② 工具侧连接
- ⑦ 适合定心套
- ⑧ 接合部分定心套孔深度

转接板带有一体化空气通道，可在不使用软管的情况下直接连接相应的机械手。

描述	ID
刀具侧	
A-CWA-125-100-P	0305829

机械手紧凑更换系统

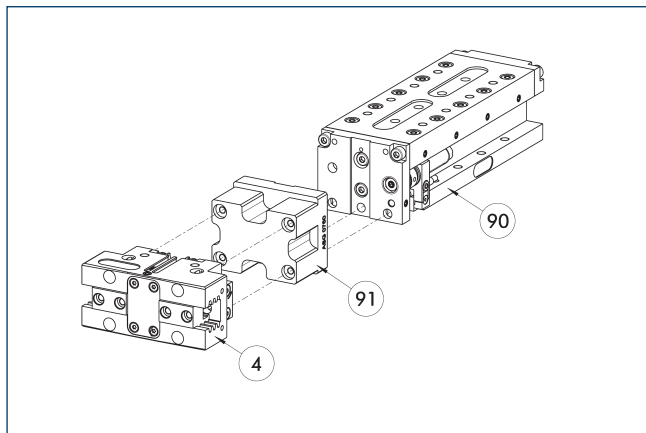


- ④ 机械手
- ⑨ CMA 紧凑型快换刀具侧
- ⑨ 紧凑更换主装置CWK
- ⑨ A-CWA转接板
- ⑨ CMA 紧凑型快换刀具侧
- ⑨ 紧凑更换主装置CWK

不使用法兰可直接安装机械手。详细信息，见我公司目录“抓取模块或机器人附件”。

描述	ID
刀具侧	
A-CWA-125-100-P	0305829
CMA 紧凑型快换刀具侧	
CWA-100-P	0305801
紧凑更换主装置CWK	
CWK-100-P	0305800

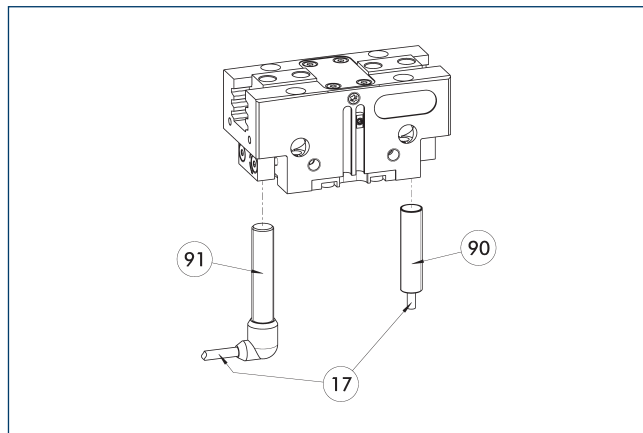
模块化装配自动化



- ④ 机械手
⑨⑩ CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
线性模块

机械手和线性模块可使用模块化装配系统中的标准转接板连接。详细信息，请参见我公司综合样本“模块化装配自动化”。

感应接近式传感器



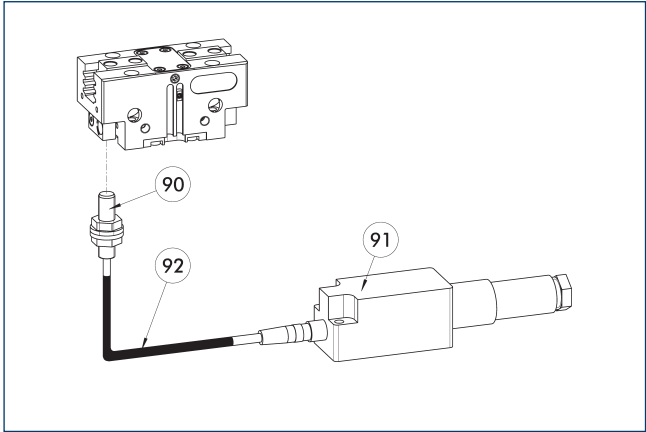
- ⑪⑫ 电缆出口
⑨⑩ 传感器 IN ...
⑪⑫ 传感器 IN...-SA

用于直接安装的终端位置监控

描述	ID	经常加以组合
感应式接近开关		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
感应接近开关, 带侧向出线口		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
用于连接器/插座的管夹		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
传感器分配器		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。

柔性位置传感器



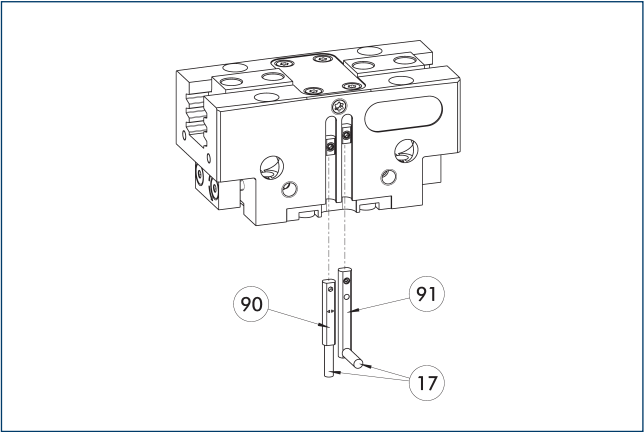
- 90 FPS-S 传感器
91 FPS-F5电子评价装置
92 电缆延长线

最多五个位置的灵活位置监控

描述	ID	
FPS 安装套件		
AS-FPS-PGN-plus-P 100	1363897	
传感器		
FPS-S M8	0301704	
评估电子元件		
FPS-F5	0301805	
电缆延长线		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ① 采用 FPS 系统时, 每个机械手和安装套件 (AS) (若已列出) 需要一个 FPS 传感器 (FPS-S) 和一个电子处理器 (FPS-F5 / F5 T)。可选配电缆延长线 (KV), 请参见样本中“附件”章节。

电磁开关 MMS



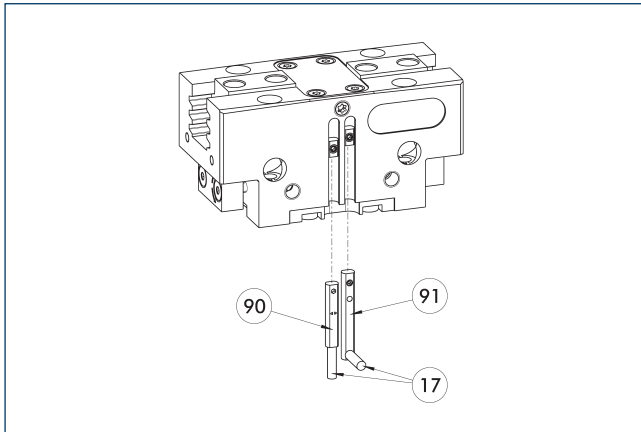
- 17 电缆出口
90 传感器 MMS 22..
91 传感器 MMS 22...-SA

用于 C 形槽内安装的终端位置监控。

描述	ID	经常加以组合
电磁开关		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
电磁开关, 带侧向电缆出口		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
连接电缆		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
用于连接器/插座 的管夹		
CLI-M8	0301463	
电缆延长线		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
传感器分配器		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 每个单元需要使用两个传感器, 以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等, 可参考样本的传感器系统章节。

可编程磁开关 MMS 22-PI1



①⑦ 电缆出口

①⑨ 传感器 MMS 22...-PI1-...-SA

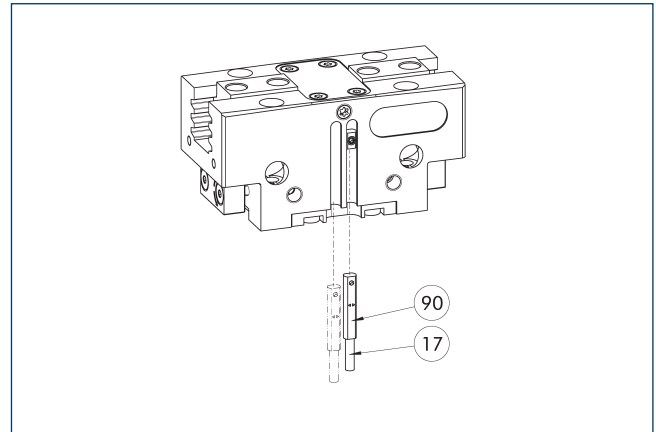
①⑩ 传感器 MMS 22 PI1-..

位置监控，每个传感器有一个可编程位置，且传感器中集成了电子系统。可以使用 MT 磁性示教工具（在供货范围内，ID 0301030）或 ST 插头式示教工具（选配）进行编程。用于 C 形槽内安装的终端位置监控。如果表格中列出了 ST 插头式示教工具，则只能使用 ST 示教工具。

描述	ID	经常加以组合
可编程磁开关		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
可编程磁开关，带侧向电缆出口		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
可编程磁开关，带不锈钢外壳		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 每个单元需要使用两个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。

可编程磁开关 MMS 22-PI2



①⑦ 电缆出口

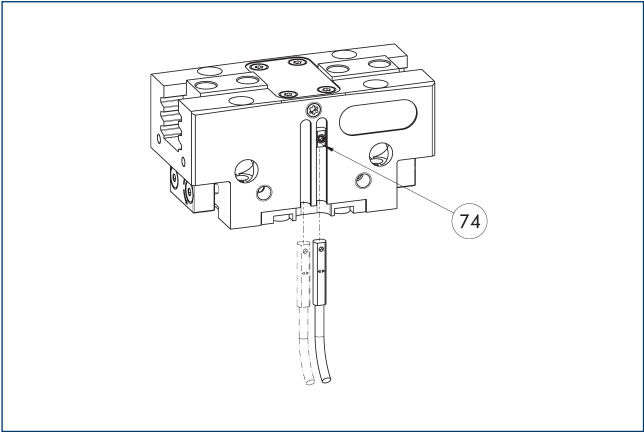
①⑩ 传感器 MMS 22...-PI2-...

位置监控，每个传感器有两个可编程位置，且传感器中有集成的电子元件。可以使用 MT 磁性示教工具（在供货范围内，ID 0301030）或 ST 插头式示教工具（选配）编程。用于 C 形槽内安装的终端位置监控。如果表格中列出了 ST 插头式示教工具，则只能使用 ST 示教工具。

描述	ID	经常加以组合
可编程磁开关		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
可编程磁开关，带侧向电缆出口		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
可编程磁开关，带不锈钢外壳		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① 每个单元需要使用一个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。

MMS-P 可编程磁性传感器



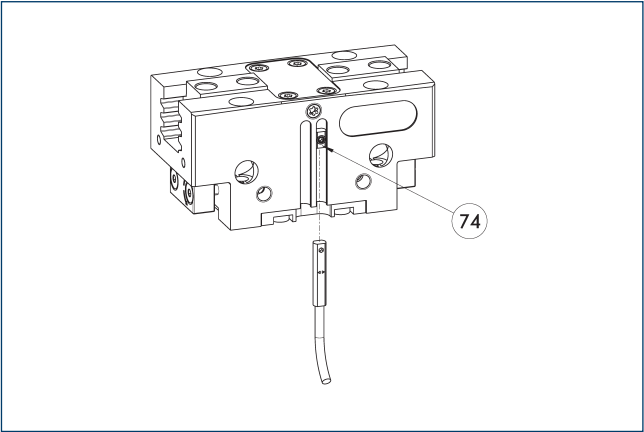
74 传感器的限位器

位置监控，每个传感器有两个可编程位置。用于 C 形槽内安装的终端位置监控。

描述	ID	经常加以组合
可编程磁开关		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
连接电缆		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
用于连接器/插座的管夹		
GLI-M8	0301463	
传感器分配器		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① 每个单元需要使用一个传感器，以监控两个位置。可选项有延长电缆和传感器分配器传感器的其它产品版本、以及更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。

模拟位置传感器 MMS-A



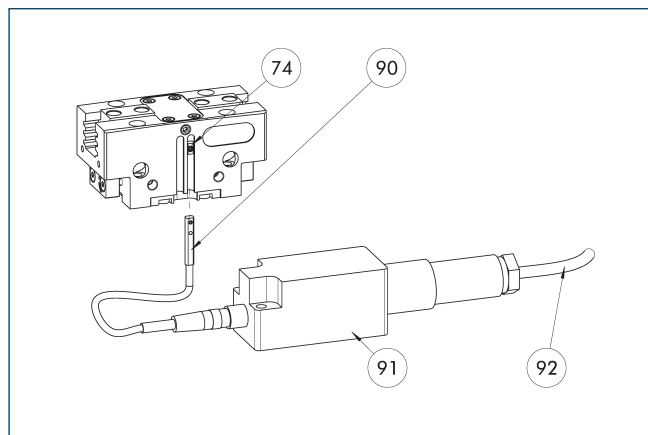
74 传感器的限位器

模拟多位置监控，无接触式测量，可用位置数量不限，可轻松安装在 C 型槽中。可以使用 MT 磁性示教工具具（在供货范围内，ID 0301030）或 ST 插头式示教工具（选配）编程。用于 C 形槽内安装的终端位置监控。如果表格中列出了 ST 插头式示教工具，则只能使用 ST 示教工具。

描述	ID	
模拟位置传感器		
MMS 22-A-10V-M08	0315825	
MMS 22-A-10V-M12	0315828	

① 每个机械手需要一个传感器。无需其他安装套件 - 机械手标配有安装槽，传感器可直接装入更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。

带 MMS-A 的柔性位置传感器



74 传感器的限位器

91 FPS-F5电子评价装置

90 MMS 22-A-... 传感器

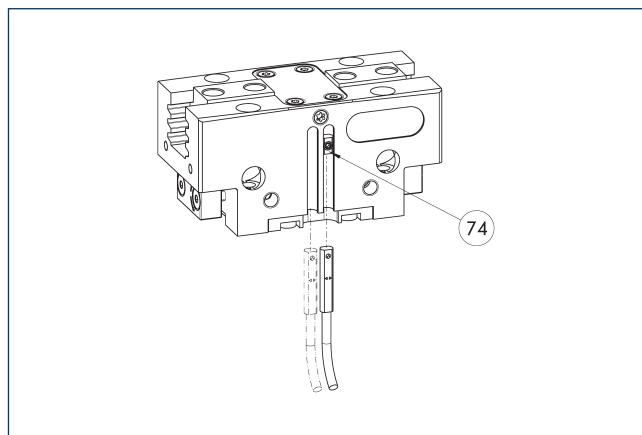
92 连接电缆

最多五个位置的灵活位置监控传感器可以使用 MT 磁性示教工具（在供货范围内，ID 0301030）或 ST 插头式示教工具（选配）进行示教。如果表格中列出了 ST 插头式示教工具，则只能使用 ST 示教工具。

描述	ID	
模拟位置传感器		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
评估电子元件		
FPS-F5	0301805	
传感器示教工具		
MT-MMS 22-PI	0301030	
连接电缆		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

① 使用 FPS 系统时，每个机械手需要一个 MMS 22-A-05V 和一个评估电子元件（FPS-F5），以及一套附件包（AS）（如果列出）。还可选配延长线（KV），请参见样本中“附件”章节。

可编程磁开关 MMS-IO-Link



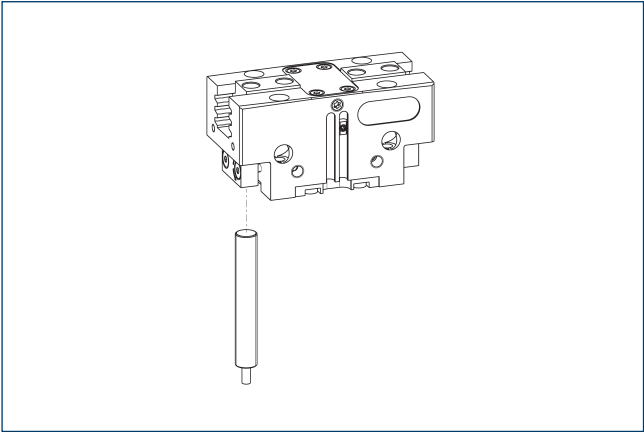
74 传感器的限位器

通过检测机械手完整行程实现多位置监控的传感器。此传感器直接固定在机械手的 C-形槽中。传感器可通过 IO-Link 接口、磁性示教工具 MT（在供货范围内，ID 0301030）或 ST 插头式示教工具（选配，ID 0301026）进行编程，以适配机械手。需要 IO-Link 主机才能运行。

描述	ID	
可编程磁开关		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

① 每个机械手需要一个传感器。无需其他安装套件 - 机械手标配有安装槽，传感器可直接装入更多信息和技术数据等，可参考样本的传感器系统章节。

APS-Z80 模拟位置传感器



无接触测量，模拟多位置监控可用于任意数量的位置。

描述	ID	经常加以组合
APS-Z80安装套件		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 100-1	1366219	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 100-2	1366224	
模拟位置传感器		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① 采用 APS 系统，每个机械手需使用一个安装套件（AS-APS-Z80）和一台 APS-Z80 传感器。在机械手的周边区域内，传感器的分辨率可以降低。有关产品的更多信息，请参见操作手册。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

