



Hand in hand for tomorrow



Datový list výrobku

Univerzální chapadlo PGN-plus-P 240

Spolehlivý. Robustní. Flexibilní.

Univerzální chapadlo PGN-plus-P

Univerzální 2prsté paralelní chapadlo s trvalým mazáním, velkou uchopovací silou a vysokými maximálními momenty vlivem používání vícezubého vedení.

Oblast použití

Pneumatické univerzální chapadlo pro manipulaci s obrobky v univerzálních oblastech použití. Pro univerzální použití v čistých až mírně znečištěných prostředích. Jsou k dispozici speciální verze do znečištěných prostředí.

Výhody – Přínos pro Vás

Robustní vícezubé vedení pro přesnou manipulaci

Možné vysoké maximální momenty vhodné pro použití dlouhých uchopovacích prstů

Mazací kapsy ve vícezubém vedení zajišťuje spolehlivost procesu a delší intervaly údržby

Maximální plocha povrchu pístu pro maximální uchopovací sílu

Montáž ze dvou stran ve směrech tří šroubů pro univerzální a flexibilní montáž chapadla

Přívod vzduchu pomocí bezhadicového přímého připojení nebo šroubových připojení pro univerzální a flexibilní montáž chapadla

Rozsáhlý program snímacího příslušenství pro různé možnosti monitorování a sledování polohy zdvihu

Rozmanité možnosti pro speciální optimalizaci pro váš specifický případ použití (prachotěsnost, vysoká teplota, ochrana proti korozi, atd.)



Velikosti
Množství: 11



Vlastní hmotnost
0.08 .. 39.8 kg



Uchopovací síla
180 .. 26100 N



Zdvih na čelist
2 .. 45 mm

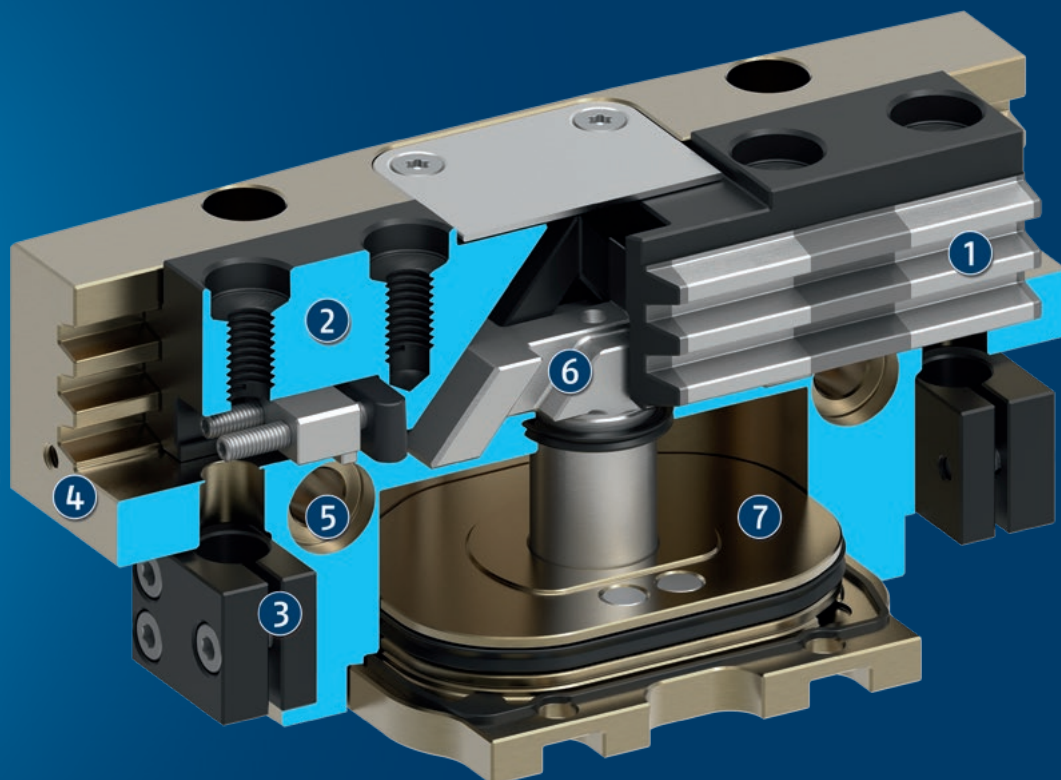


Hmotnost obrobku
0.9 .. 97.5 kg

Popis funkce

Píst se pohybuje nahoru a dolů působením stlačeného vzduchu.

Úhlové aktivní plochy klínového háku vytvářejí synchronizovaný paralelní pohyb čelistí.



① Vícezubé vedení

Maximální životnost díky mazacím kapsám v robustním vícezubém vedení a pohlcování velkých sil a momentů pomocí velké podpory vedení

② Základní čelist

se standardizovaným schématem šroubového spojení pro připojení prstů chapadla pro konkrétní obrobky

③ Držáky pro snímače

Držáky pro přibližovací snímače a nastavitelné spínací prvky jsou v těle

④ Tělo

je hmotnostně optimalizované díky použití vysokopevnostní hliníkové slitiny

⑤ Středící a montážní možnosti

pro univerzální montáž chapadla

⑥ Princip klínového háku

pro vysoký přenos energie a minimální opotřebení v důsledku větších diagonálních tažných ploch

⑦ Píst

Maximální síla prostřednictvím maximálního povrchu hnacího pastorku

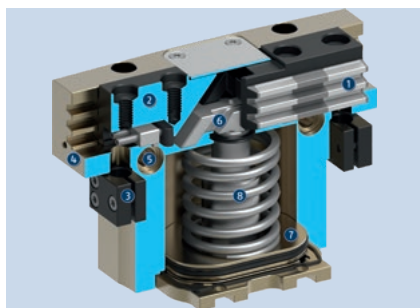
Podrobný funkční popis

Prachotěsná verze SD



Volitelná možnost "prachotěsné provedení" zvyšuje stupeň ochrany proti průniku látek. Prachotěsnou variantu je možné objednat ve verzi v předmontovaném chapadlu nebo nasazenou na chapadlo pomocí dodatečné sady „SAD PGN-plus-P“.

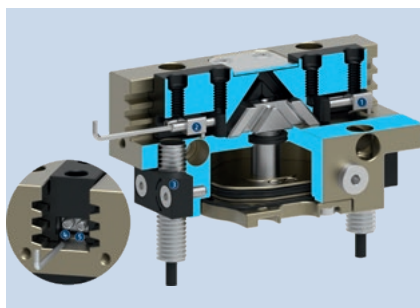
Verze s udržováním uchopovací síly AS / IS



Mechanické zařízení na udržování uchopovací síly zajišťuje, aby byla vyvozována minimální upínací síla, i když dojde k poklesu tlaku. Tato síla působí jako zavírací síla u verze AS a jako otevírací síla u verze IS. Tento obrázek znázorňuje verzi AS. Ke zvýšení uchopovací síly nebo při jednocestném uchopování lze rozvňěž použít zařízení na zajištění uchopovací síly.

- | | |
|----------------------|---|
| ❶ Vícezubé vedení | ❺ Středící a montážní možnosti |
| ❷ Základní čelist | ❻ Princip klínového háku |
| ❸ Držáky pro snímače | ❼ Píst |
| ❹ Tělo | ❽ Zařízení udržující upínací sílu i v případě výpadku médií |

Nastavení spínacích vaček při dotazu s indukčními bezdotykovými spínači



Monitorování pomocí indukčních polohových senzorů lze provést jako standard od velikosti 64. Ve stavu dodání jsou polohy "chapadlo otevřeno" a "chapadlo zavřeno" přednastaveny ovládacími vačkami. Indukční senzory musí být objednány samostatně a jsou zasunuty do krytu až po zarážku a upnuty. S cílem monitorovat jakoukoliv další polohu, např. "obrobek je upnut", je možné obě řídicí vačky individuálně nastavit v příslušných základních čelistech.

- | | |
|---|---|
| ❶ Řídicí vačka je přednastavena do polohy "chapadlo uzavřeno" | ❹ Upínací šroub pro procesně spolehlivé upevnění nastaveného spínacího bodu |
| ❷ Řídicí vačka je přednastavena do polohy "chapadlo otevřeno" | ❺ Seřizovací šroub pro nastavení spínacího bodu |
| ❸ Upínač pro upínací šroub k upevnění čidla | |

Možnost volitelného připevnění pod krycím plechem pro zakázkovou dodatečnou nástavbu



Chapadlo je dodáváno s namontovaným krycím plechem. Ten je možné v případě potřeby odstranit. Pod krycím plechem se nacházejí závit a upevnění pro montáž zakázkových konstrukcí k zavedení dodatečných funkcí.

- ❶ Přídavné středění nebo podpěra obrobku
- ❷ Krycí plech (lze odstranit)
- ❸ Ejektor s vnějším válcem připevněným k chapadlu

Obecné informace k řadě

Princip fungování: Klínový převod s plošným přenosem síly

Materiál těla: Hliník

Materiál základních čelistí: Ocel

Spouštění: pneumatický, s přefiltrovaným stlačeným vzduchem dle normy ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Záruka: 36 měsíců

Parametry životnosti: na vyžádání

Rozsah dodávky: Držáky pro přibližovací snímače, středící pouzdra, O-kroužky pro přímé připojení, návod k montáži (návod k použití s prohlášením o začlenění k dispozici on-line)

Zařízení udržující upínací sílu i v případě výpadku médií: možné s využitím verze s mechanickým udržováním uchopovací síly nebo tlakovým ventilem SDV-P

Uchopovací síla: je aritmetický součet individuální síly vyvinuté na každé chapadlo ve vzdálenosti P (viz obrázek)

Délka prstu: se měří od referenčního povrchu jako vzdálenost P ve směru hlavní osy.

Maximální přípustná délka prstů bude platit, pokud nebude dosaženo jmenovitého provozního tlaku. S vyššími tlaky je nutno zkrátit délku prstů v poměru ke jmenovitému provoznímu tlaku.

Opakovatelná přesnost: je definována jako rozložení koncových poloh během 100 po sobě jdoucích zdvihů.

Hmotnost obrobku: se vypočítá jako silové uchopování se součinitelem statického třetí 0,1 a bezpečnostním faktorem 2 proti vyklouznutí obrobku při zrychlení v důsledku gravitace g. V případě uchopení s tvarovým stykem jsou přípustné významně vyšší hmotnosti obrobku

Zavírací a otvírací časy: jsou doby pohybu výhradně základních čelistí bez prstů chapadla specifických pro danou aplikaci. Spínací časy ventilů, čas pro naplnění hadice nebo reakční časy PLC nejsou zohledněny a proto se musí brát v úvahu, když se vypočítávají časy cyklů.



Příklad aplikace

Manipulační nástroj pro zakládání a vykládání polotovárů a hotových dílů s kompenzací nepřesné polohy. Pro směrování signálů pomocí kabelu se používá rozbočovač senzorů.

① Rozbočovač senzorů V4

② Jednotka pro vyrovnávání tolerancí TCU-Z

③ Univerzální chapadlo PGN-plus-P

④ Snímače IN

⑤ Univerzální otočná jednotka SRM

SCHUNK nabízí více...

Následující komponenty dělají produkt ještě produktivnějším – vhodné doplnění pro nejvyšší funkčnost, flexibilitu, spolehlivost a bezpečnost procesu.



Rotační jednotka



Systém výměny nástrojů



Kompenzační jednotka



Lineární modul



Rychlovýměnný systém čelistí



Polotovar prstu



Tlakový ventil



Univerzální mezičelist



Flexibilní snímač polohy



Magnetické snímače



Indukční polohový snímač

① Více informací o těchto výrobcích naleznete na následujících stránkách nebo na adrese [schunk.com](https://www.schunk.com).

Možnosti a zvláštní informace

Verze s udržováním uchopovací síly AS / IS: Verze s mechanickým udržováním uchopovací síly zajišťuje minimální uchopovací sílu také v případě poklesu tlaku. Tato síla působí jako zavírací síla u verze AS / S a jako otevírací síla u verze IS.

Verze pro vysoké teploty V/HT: pro použití v horkých prostředích

Přesná verze P: pro nejvyšší přesnost

Verze s protikorozní úpravou K: pro použití v korozivních prostředích

Verze ATEX EX: pro výbušná prostředí

Prachotěsná verze SD: absolutně prachotěsné, zvýšený stupeň ochrany proti vniknutí materiálů

Integrované připojení těsnicího vzduchu: brání vstupu nečistot dovnitř chapadla

Mazání potravinářské kvality: Výrobek standardně obsahuje maziva kompatibilní s potravinami. Požadavky normy EN 1672-2:2020 nejsou zcela splněny. Příslušné certifikáty NSF jsou k dispozici na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> pomocí informací o mazivu v provozním návodu.

Další verze: Různé možnosti lze vzájemně kombinovat.

Chapadlo SCHUNK PGN-plus-P

Přehled příslušenství



- 1 PGN-plus-P**
Univerzální 2prsté paralelní chapadlo s velkou uchopovací silou a vysokými maximálními momenty vlivem používání vícezubého vedení

Systém čidel

- 2 IN ...**
Indukční bezdotykový snímač s bočním výstupem kabelu
- 3 IN ...-SA**
Indukční bezdotykový snímač s litým kabelem a bočním výstupem
- 4 IN-C 80**
Indukční bezdotykový spínač, přímo zapojitelný
- 5 FPS**
Flexibilní snímač polohy pro monitorování až pěti různých, volně volitelných poloh
- 6 APS-Z80**
Indukční snímač polohy pro přesnou detekci polohy čelisti chapadla s analogovým výstupem
- 7 APS-M15**
Mechanický měřicí systém pro přesné zjištění polohy čelisti chapadla s analogovým výstupem
- 8 MMS 22**
Magnetický spínač s přímým kabelovým výstupem pro sledování polohy
- MMS 22-PI1**
Magnetický spínač s přímým kabelovým výstupem pro sledování volně programovatelné polohy
- 9 MMS 22-PI2**
Magnetický spínač s přímým kabelovým výstupem pro sledování dvou volně programovatelných poloh
- 10 MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 v robustním provedení
- MMS 22-PI2-HD**
MMS 22-PI2 v robustním provedení
- 11 MMS 22-SA**
Magnetický spínač s bočním kabelovým výstupem pro sledování polohy
- MMS 22-PI1-SA**
Magnetický spínač s bočním kabelovým výstupem pro sledování a volné programování polohy
- 12 MMS-P**
Magnetický spínač s přímým kabelovým výstupem pro sledování dvou volně programovatelných poloh
- 13 MMS-A**
Analogový magnetický spínač s přímým kabelovým výstupem pro měření polohy čelisti chapadla s analogovým výstupem a funkcí učení

Doplňkové produkty

- 14 CWS**
Manuální výměnný systém s integrovaným průchodem vzduchu pro jednoduchou výměnu manipulačních součástí

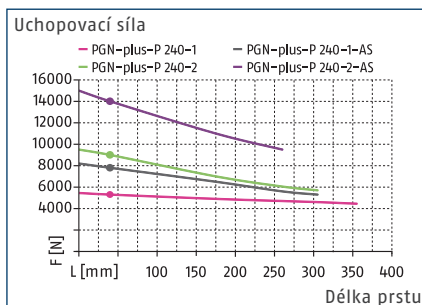
- 15 TCU**
Jednotka kompenzace tolerance pro vyrovnání malých tolerancí v rovině
- 16 SDV-P-E-P**
Ventil pro udržování tlaku pro dočasnou údržbu síly a polohy
- 17 AGE**
Vyrovnávací jednotka pro kompenzaci velkých tolerancí podél os X a Y
- 18 ASG**
Příruba pro kombinaci různých automatizačních komponent v modulárním systému
- 19 CLM**
Lineární modul s optimalizovanou celkovou délkou pneumatickým pohonem a předpjatými spojovacími válečky bez vůle
- 20 HUE**
Pouzdro na ochranu před znečištěním
- 21 SAD**
Prachotěsná verze, modernizační sada

Příslušenství prstů

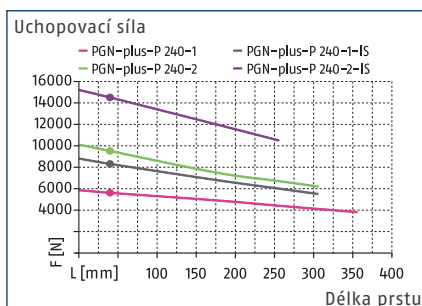
- 22 UZB**
Univerzální středová čelist umožňuje rychlé a spolehlivé zapojování bez použití nástrojů a posouvání horních čelistí na chapadle.
- 23 BSWS-AR**
Adaptační čep systému pro rychlou výměnu čelistí pro rychlou ruční výměnu nástavbových čelistí
- 24 BSWS-B**
Uzamykací mechanismus rychlovýměnného systému čelistí pro rychlou manuální výměnu horních čelistí
- 25 BSWS-A**
Čep adaptéru rychlovýměnného systému čelistí pro přizpůsobení přizpůsobenému prstu
- 26 Zákaznický upravené prsty**
- 27 BSWS-ABR**
Polotovar prstu z hliníku s rozhraním k rychlovýměnnému systému čelistí
- BSWS-SBR**
Polotovar prstu z oceli s rozhraním k rychlovýměnnému systému čelistí
- 28 BSWS-UR**
Zajišťovací mechanismus pro integraci rychlovýměnného systému čelistí do přizpůsobených prstů
- 29 ABR/SBR**
Polotovary prstů z oceli nebo hliníku se standardizovaným schématem šroubového připojení
- 30 ZBA**
Mezilehlé čelisti pro změnu orientace montážní plochy



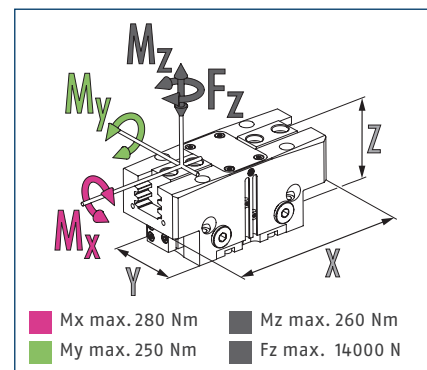
Uchopovací síla, uchopení zvenku



Uchopovací síla, uchopení zevnitř



Rozměry a maximální zatížení



① Uvedené momenty a síly jsou statické hodnoty platné pro každou základní čelist a mohou se objevovat současně. Kromě momentu tvořenému samotnou uchopovací silou mohou navíc působit další zatížení.

Technické údaje

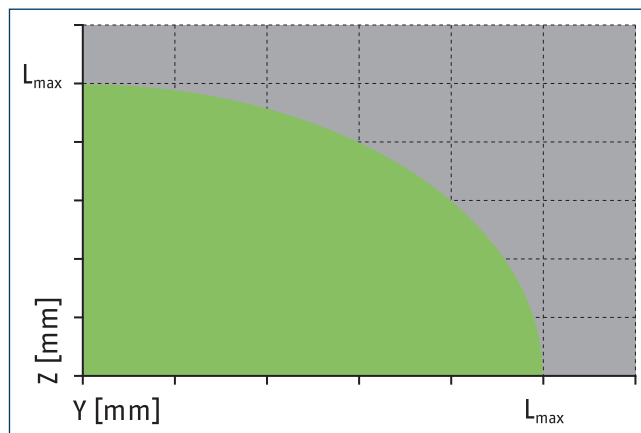
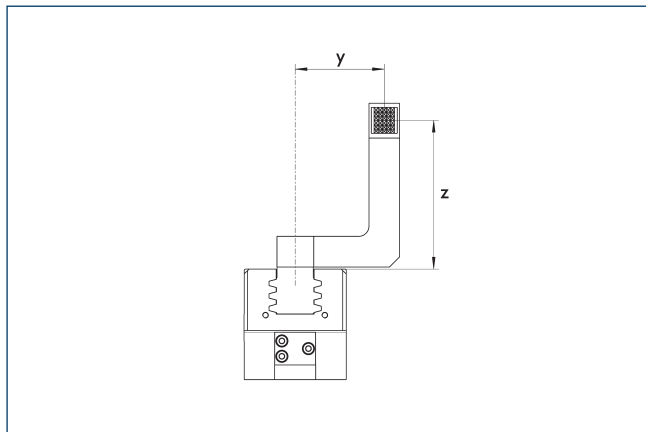
Popis		PGN-plus-P 240-1	PGN-plus-P 240-2	PGN-plus-P 240-1-AS	PGN-plus-P 240-2-AS	PGN-plus-P 240-1-IS	PGN-plus-P 240-2-IS
ID		0318640	0318641	0318642	0318643	0318644	0318645
Zdvih na čelist	[mm]	30	17	30	17	30	17
Zavírací/otevírací síla	[N]	5300/5600	9000/9500	7800/-	14000/-	-/8300	-/14500
Min. síla pružiny	[N]			2500	5000	2700	5000
Vlastní hmotnost	[kg]	8.6	8.9	11.6	11.9	11.3	11.6
Doporučená hmotnost obrobku	[kg]	26.5	45	26.5	45	26.5	45
Objem válce na dvojitý zdvih	[cm ³]	900	900	1300	1300	1400	1400
Min./nom./max. provozní tlak	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Min./max. tlak závěrného vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Zavírací/otevírací čas	[s]	0.5/0.5	0.5/0.5	0.45/0.9	0.45/0.9	0.9/0.45	0.9/0.45
Zavírací/otvírací čas s pružinou	[s]			0.60	0.60	0.60	0.60
Max. přípustná délka prstu	[mm]	355	305	305	260	305	260
Max. přípustná hmotnost jednoho prstu	[kg]	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
Třída ochrany IP		40	40	40	40	40	40
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Opakovatelná přesnost	[mm]	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
Rozměry X x Y x Z	[mm]	270 x 115 x 107	270 x 115 x 107	270 x 115 x 163.5	270 x 115 x 163.5	270 x 115 x 163.5	270 x 115 x 163.5
Volitelné možnosti a jejich charakteristiky							
Prachotěsná verze		1317742	1317744	1317745	1317749	1317752	1317755
Třída ochrany IP		64	64	64	64	64	64
Vlastní hmotnost	[kg]	9.4	9.6	12.5	12.7	12.2	12.4
Provedení s ochranou proti korozi		1317732	1317735	1317737	1317738	1317739	1317740
Verze pro vysoké teploty		1317715	1317717	1317722	1317724	1317725	1317729
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Přesná verze		1317758	1317759	1317760	1317761		

① Dosažení plné uchopovací síly může trvat několik stovek uchopovacích cyklů (jak je uvedeno v tabulce s údaji).

[illegible]

- 80 Hloubka otvoru středícího pouzdra v protistraně
- 90 Snímač MMS 22..
- 91 Snímač IN ...
- 92 Šroubové spoje se středícími pouzdry pro připojení dle přání zákazníka (tyto středící pouzdra nejsou součástí dodávky)

Maximální přípustný přesah

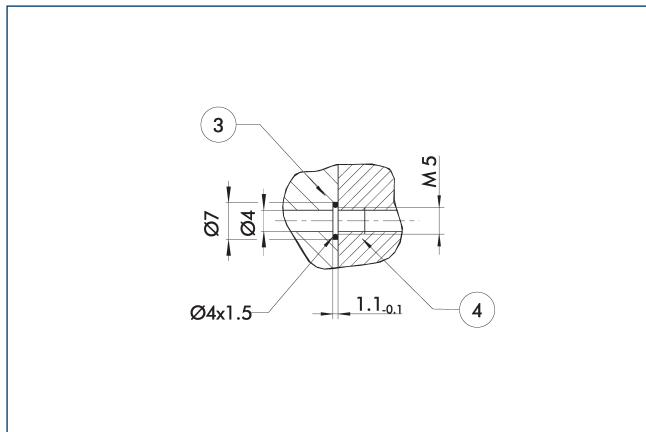


■ Přípustný rozsah

■ Nepřípustný rozsah

L_{max} je ekvivalent maximální přípustné délky prstu, viz tabulka technických údajů.

Bez kabelové přímé připojení M5

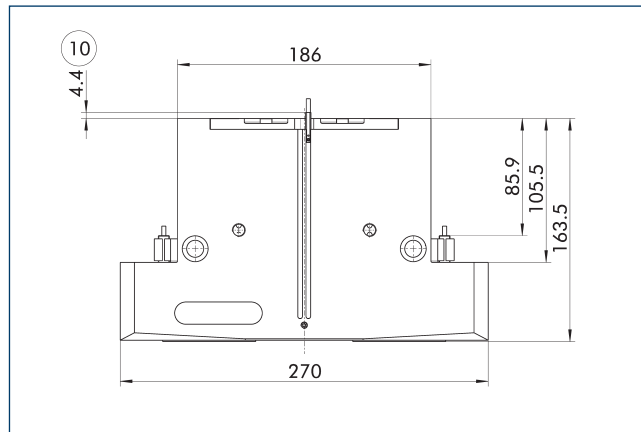


③ Adaptér

④ Chapadla

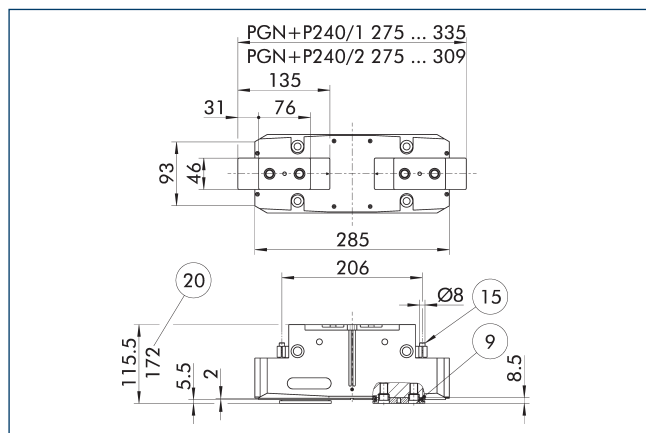
Přímé připojení slouží k bezhadicovému přívodu tlaku, jelikož hadice jsou náchylné k poškození. Namísto toho se tlakové médium přivádí otvory v montážní desce.

Verze pro udržovací uchopovací sílu AS/IS



Mechanické zařízení na udržování uchopovací síly zajišťuje, aby byla vyvozována minimální upínací síla, i když dojde k poklesu tlaku. Tato síla působí jako zavírací síla u varianty AS/S a jako otevírací síla u varianty IS. Zařízení na udržování uchopovací síly lze navíc použít také ke zvýšení uchopovací síly nebo při jednorázovém spouštění uchopování.

Prachotěsná verze



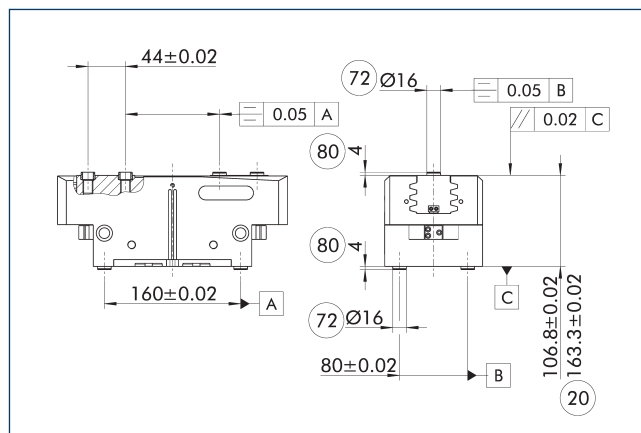
- ⑨ Pro diagram připojení montážního štroubu viz základní verze
 ⑮ Těsnící šroub
 ⑳ V případě verze AS/IS

Volitelná možnost "prachotěsné provedení" zvyšuje stupeň ochrany proti průniku látek. Montážní diagram se posunuje podle výšky středové čelisti. Délka prstu se stále měří od horního okraje krytu chapadla.

Popis	ID
Protiprachový	
SAD PGN-plus-P 240	1347587

- ① Volitelnou možnost "prachotěsné provedení" je možné buď objednat jako verzi s předmontovaným chapadlem nebo může být dodatečně vybavena pro chapadlo pomocí sady přídatného zařízení „SAD PGN-plus-P“.

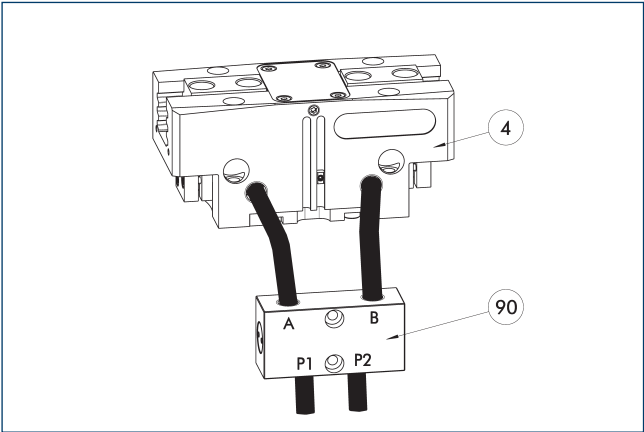
Přesná verze



- ⑳ V případě verze AS/IS
 ㉓ Vhodné pro centrovací pouzdra
 ⑧0 Hloubka otvoru středícího pouzdra v protistraně

Uváděné tolerance odkazují pouze na varianty přesných verzí uvedených v tabulkách technických specifikací. Všechny ostatní varianty přesných verzí jsou k dispozici na vyžádání.

Tlakový ventil SDV-P



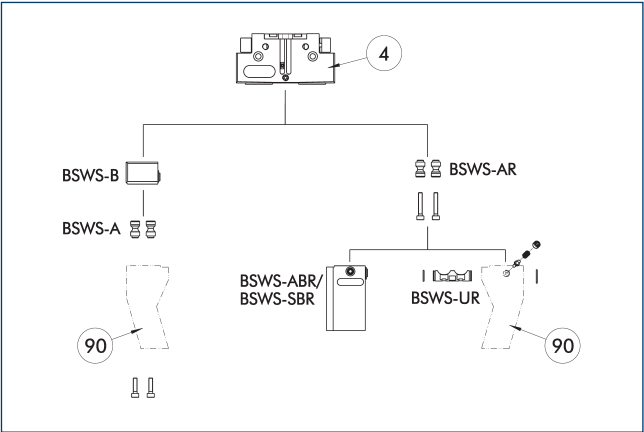
④ Chapadla ⑨0 Tlakový ventil SDV-P

Ventil pro udržování tlaku SDV-P zajišťuje, aby byl v situacích nouzového zastavení udržován tlak v pístové komoře pneumatického chapadla, otočných, lineárních modulech a rychlovýměnných modulech.

Popis	ID	Doporučený průměr hadice
		[mm]
Tlakový ventil		
SDV-P 07	0403131	8
Tlakový ventil s odvzdušňovacím šroubem		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

① Aby bylo možné u jednotlivých variant chapadla dosáhnout udávané doby zavření a otevření, je třeba použít doporučený průměr hadice. Přímé přiřazení příslušné varianty chapadla k příslušnému SDV-P najdete na schunk.com.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWs



④ Chapadla ⑨0 Na míru upravené prsty chapadla

Pro chapadlo jsou k dispozici různé systémy rychlovýměnných čelistí. Pro podrobné informace viz příslušný výrobek.

Popis	ID	Rozsah dodávky
Kolík adaptéru systému rychlé výměny čelistí		
BSWS-A 240	0303034	2
BSWS-AR 240	1453342	2
Základna systému pro rychlou výměnu čelistí		
BSWS-B 240	0303035	1
Rychlovýměnný systém čelistí		
BSWS-ABR-PGN-plus 240	1453348	1
BSWS-UR 240	1451607	1

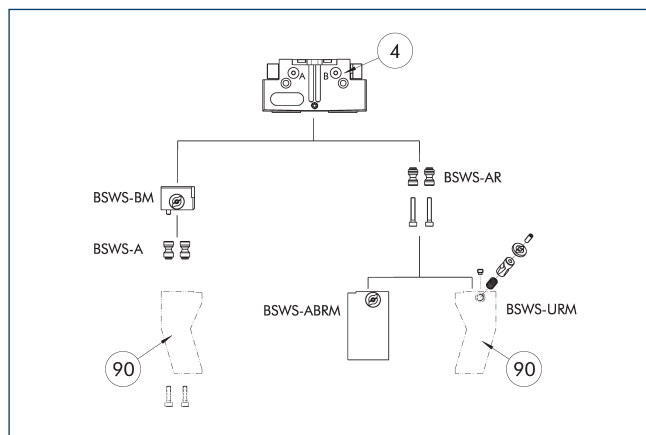
① Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů. Je možné používat pouze systémy uvedené v tabulce.

Oblasti použití

Řada	Velikost	Varianta	Vhodnost
PGN-plus-P	240	-1 (6 bar)	■■■■
PGN-plus-P	240	-1-AS/1-IS (6 barů)	■■■■
PGN-plus-P	240	-2 (6 bar)	■■□□
PGN-plus-P	240	-2-AS/2-IS (6 barů)	■■□□
Legenda			
■■■■	Je možné bez omezení kombinovat		
■■□□	Použití s omezeními (viz limity zátěže)		
□□□□	nelze kombinovat		

Limity zátěže pro popis limitů nasazení lze nalézt v kapitole katalogu k odpovídajícímu příslušenství.

Rychlovýměnný systém čelistí BSW-S-M



④ Chapadla

⑨ Na míru upravené prsty chapadla

Pro chapadlo jsou k dispozici různé systémy rychlovýměnných čelistí. Pro podrobné informace viz příslušný výrobek.

Popis	ID	Rozsah dodávky
Rychlovýměnný systém čelistí		
BSWS-BM 240	1470901	1
Kolík adaptéru systému rychlé výměny čelistí		
BSWS-A 240	0303034	2

① Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů. Je možné používat pouze systémy uvedené v tabulce.

Oblasti použití

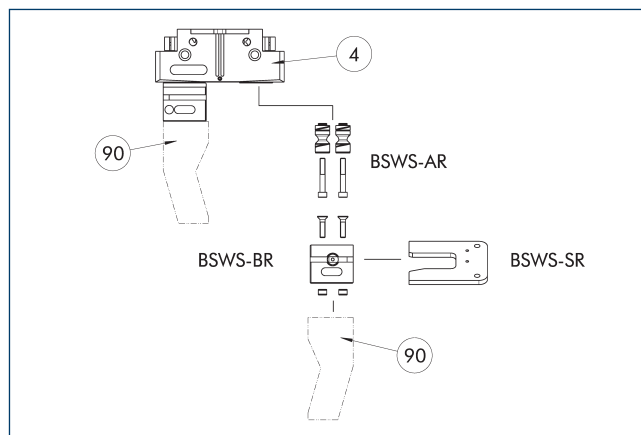
Řada	Velikost	Varianta	Vhodnost
PGN-plus-P	240	-1 (6 bar)	■■■■
PGN-plus-P	240	-1-AS/1-IS (6 barů)	■■■■
PGN-plus-P	240	-2 (6 bar)	■■□□
PGN-plus-P	240	-2-AS/2-IS (6 barů)	■■□□

Legenda

■■■■	Je možné bez omezení kombinovat
■■□□	Použití s omezeními (viz limity zátěže)
□□□□	nelze kombinovat

Limity zátěže pro popis limitů nasazení lze nalézt v kapitole katalogu k odpovídajícímu příslušenství.

Rychlovýměnný systém čelistí BSW-S-R



④ Chapadla

⑨ Na míru upravené prsty chapadla

Pro chapadlo jsou k dispozici různé systémy rychlovýměnných čelistí. Pro podrobné informace viz příslušný výrobek.

Popis	ID	Rozsah dodávky
Kolík adaptéru systému rychlé výměny čelistí		
BSWS-AR 240	1453342	2
Systém odkládání		
BSWS-SR 240	1555978	1
Základna systému pro rychlou výměnu čelistí		
BSWS-BR 240	1555943	1
Montážní sada pro přibližovací snímač		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	
Indukční polohový snímač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů. Je možné používat pouze systémy uvedené v tabulce.

Oblasti použití

Řada	Velikost	Varianta	Vhodnost
PGN-plus-P	240	-1 (6 bar)	■■■■
PGN-plus-P	240	-1-AS/1-IS (6 barů)	■■■■
PGN-plus-P	240	-2 (6 bar)	■■□□
PGN-plus-P	240	-2-AS/2-IS (6 barů)	■■□□

Legenda

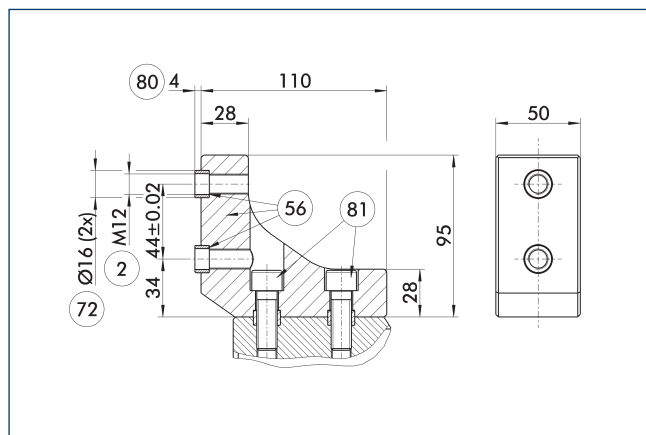
■■■■	Je možné bez omezení kombinovat
■■□□	Použití s omezeními (viz limity zátěže)
□□□□	nelze kombinovat

Limity zátěže pro popis limitů nasazení lze nalézt v kapitole katalogu k odpovídajícímu příslušenství.

PGN-plus-P 240

Univerzální chapadlo

mezičelisti ZBA-L-plus 240

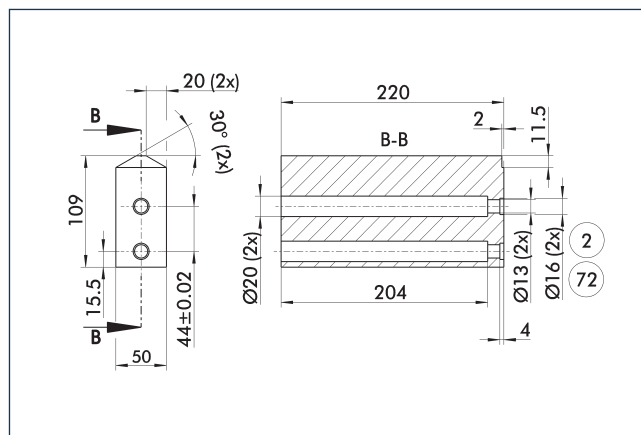


- | | |
|----------------------------------|------------------------------|
| ② Připojení prstů | ⑧0 Hloubka otvoru středícího |
| ⑤6 Je součástí dodávky | pouzdra v protistraně |
| ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra | ⑧1 Není součástí dodávky |

Volitelné mezičelisti ZBA-L-plus umožňují otočit šroubové spojení o 90°. To usnadní provedení a výrobu nástavbových čelistí (zvláště pro dlouhé verze), protože nejsou požadovány žádné hluboké průchozí otvory.

Popis	ID	Materiál	Rozhraní prstu	Rozsah dodávky
Mezičelist				
ZBA-L-plus 240	0311782	Hliník	PGN-plus 240	1

Polotovary prstů ABR/SBR-PGZN-plus 240

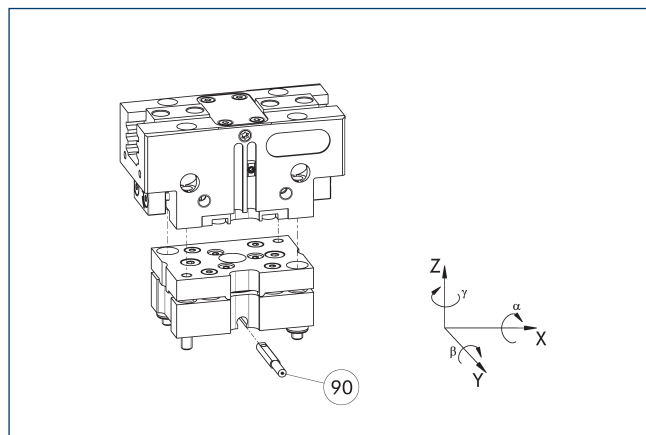


- ② Připojení prstů ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra

Výkres znázorňuje polotovar prstu pro zákaznické dodatečné zpracování.

Popis	ID	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovary prstu			
ABR-PGZN-plus 240	0300017	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 240	0300027	Ocel (1.7131)	1

Jednotka pro vyrovnavání tolerancí TCU

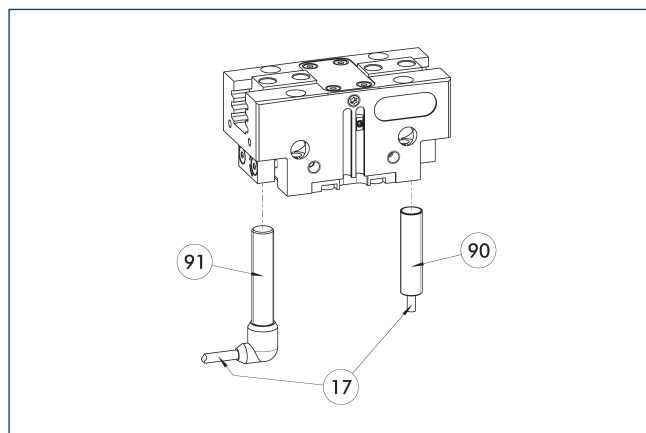


- 90) monitorování uzamčení

Chapadla lze namontovat přímo bez nutnosti redukční desky. Jednotka pro vyrovnání tolerancí a chapadlo mají stejné šroubení. Jednotky pro vyrovnávání tolerancí lze sestavit později. U jednotky pro vyrovnávání tolerancí vezměte v úvahu dodatečnou montážní výšku. Pro informace viz náš katalog příslušenství robotů

Popis	ID	Uzamčení	Vychýlení	Často kombinované
Kompenzační jednotka				
TCU-P-240-3-MV	0324730	ano	±1°/±1,5°/±1°	●
TCU-P-240-3-OV	0324731	ne	±1°/±1,5°/±1°	

Indukční přibližovací snímače



17 Kabelový výstup

91 Snímač IN...-SA

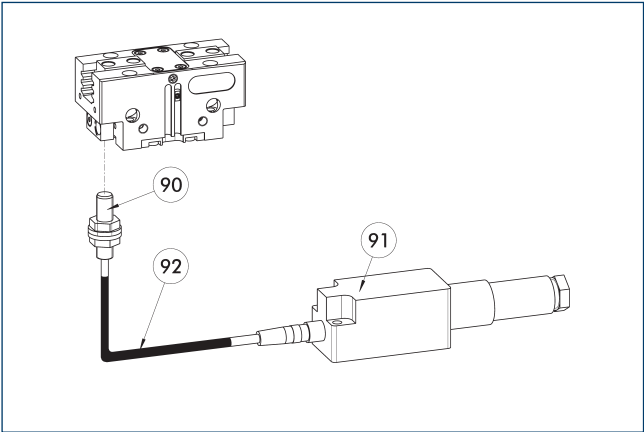
90 Snímač IN ...

Přímo namontované snímání koncové polohy.

Popis	ID	Často kombinované
Indukční polohový snímač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Indukční bezdotykový snímač s bočním výstupem kabelu		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Připojovací kabely		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Klíp pro konektor/zdířku		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prodloužení kabelu		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Rozbočovač senzorů		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① K monitorování dvou poloh jsou potřeba dva senzory na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Další produktové varianty snímače, další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole snímačů.

Flexibilní snímač polohy



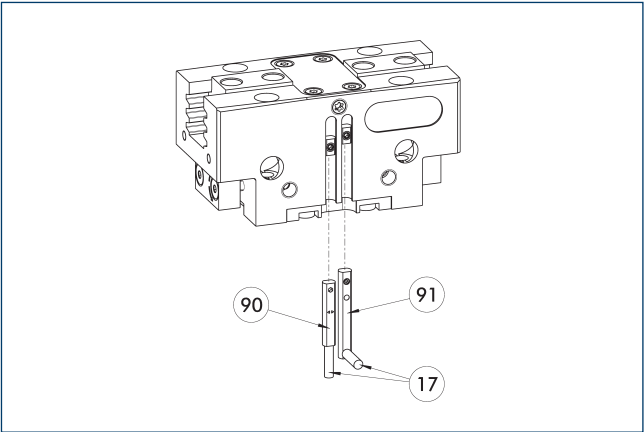
- 90 Snímač FPS-S
91 Vyhodnocovací elektronika FPS-F5
92 Prodloužení kabelu

Pružné monitorování polohy s až pěti polohami.

Popis	ID	
Montážní sada pro FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 240-1	1388834	
AS-FPS-PGN-plus-P 240-2	1388840	
Senzor		
FPS-S M8	0301704	
Vyhodnocovací elektronika		
FPS-F5	0301805	
Prodloužení kabelu		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ❶ Při použití systému FPS je vyžadován jeden snímač FPS (FPS-S) a vyhodnocovací elektronika (FPS-F5) na každé chapadlo a, v případě, že je uvedena, také montážní sada (AS). Prodlužovací kabely (KV) jsou k dispozici volitelně – viz katalog kapitola „Příslušenství“.

Elektrický magnetický snímač MMS



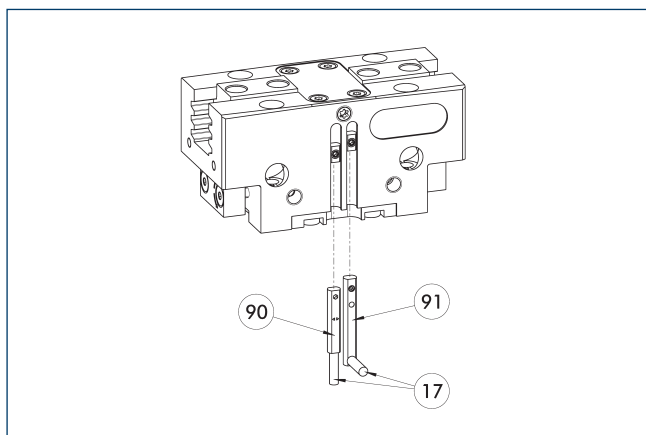
- 17 Kabelový výstup
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorování koncové polohy u připevnění do slotu C

Popis	ID	Často kombinované
Elektronický magnetický snímač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektronické magnetické snímače s bočním výstupem kabelu		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Připojovací kabely		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Klip pro konektor/zdíčku		
CLI-M8	0301463	
Prodloužení kabelu		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozbočovač senzorů		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ❶ K monitorování dvou poloh jsou potřeba dva senzory na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Další produktové varianty snímače, další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole snímačů.

Programovatelný magnetický snímač MMS 22-PI1



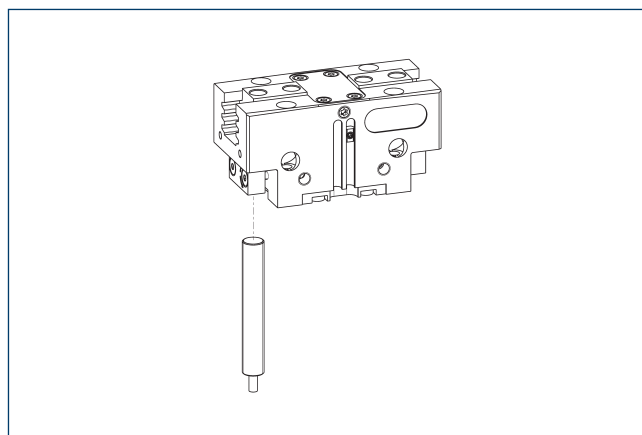
- 17 Kabelový výstup
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ...-PI1-...-SA

Monitorování polohy s jednou programovatelnou polohou na jeden senzor a s elektronikou integrovanou do senzoru. Je možné je naprogramovat pomocí magnetického zaučovacího nástroje MT (který je součástí dodávky, ID 0301030) nebo připojovacího zaučovacího nástroje ST (volitelný). Monitorování koncové polohy u připevnění do slotu C. Pokud jsou připojovací zaučovací nástroje ST uvedeny v tabulce, je zaučení možné pouze pomocí zaučovacích nástrojů ST.

Popis	ID	Často kombinované
Programovatelný magnetický snímač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovatelný magnetický snímač s bočním výstupem kabelu		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovatelný magnetický snímač s pouzdem z nerezové oceli		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① K monitorování dvou poloh jsou potřeba dva senzory na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Další produktové varianty snímače, další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole snímačů.

Analogový snímač polohy APS-Z80



Bezkontaktně měřící, analogové monitorování více poloh pro libovolný počet pozic.

Popis	ID	Často kombinované
Montážní sada pro APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 240-1	1374185	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 240-2	1374186	
Analogový snímač polohy		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① Při používání systému APS se požaduje jedna montážní sada (AS-APS-Z80) a jeden senzor APS-Z80 na každé chapadlo. Rozlišení snímače může být menší v periferních oblastech chapadla. Více informací o výrobku naleznete v návodu k obsluze.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

