



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Pince universelle PGN-plus-P 380

Fiable. Robuste. Flexible.

Pince universelle PGN-plus-P

Pince parallèle à 2 doigts universelle avec graissage permanent, force de préhension élevée et couples admissibles maximum grâce au guidage multi-crans.

Domaines d'application

Pince pneumatique universelle pour la manipulation de pièces dans des applications universelles. Pour une utilisation universelle en environnements propres à légèrement pollués. Versions spéciales disponibles pour les environnements pollués.

Avantages – Vos bénéfices

Guidage multi-cran robuste pour une manipulation précise

Admission de moments élevés possible adaptée à l'utilisation de longs doigts de préhension

Poches de graisse dans le guidage multi-crans garantit la fiabilité du processus et des intervalles de maintenance allongés

Piston avec surface maximale pour des forces de préhension maximales

Fixation sur deux côtés de la pince avec trois directions de vissage pour un montage universel et flexible de la pince

Alimentation pneumatique par raccordement direct sans tuyaux ou avec raccords à visser pour un montage universel et flexible de la pince

Gamme complète d'accessoires de détection pour des possibilités diverses de détection et de contrôle de position

Nombreuses options pour une optimisation spécifique de votre cas particulier d'application (protection contre les pollutions, température élevée, protection contre la corrosion, etc.)



Tailles
Quantité: 11



Poids
0.08 .. 39.8 kg



Force de préhension
180 .. 26100 N



Course par mors
2 .. 45 mm



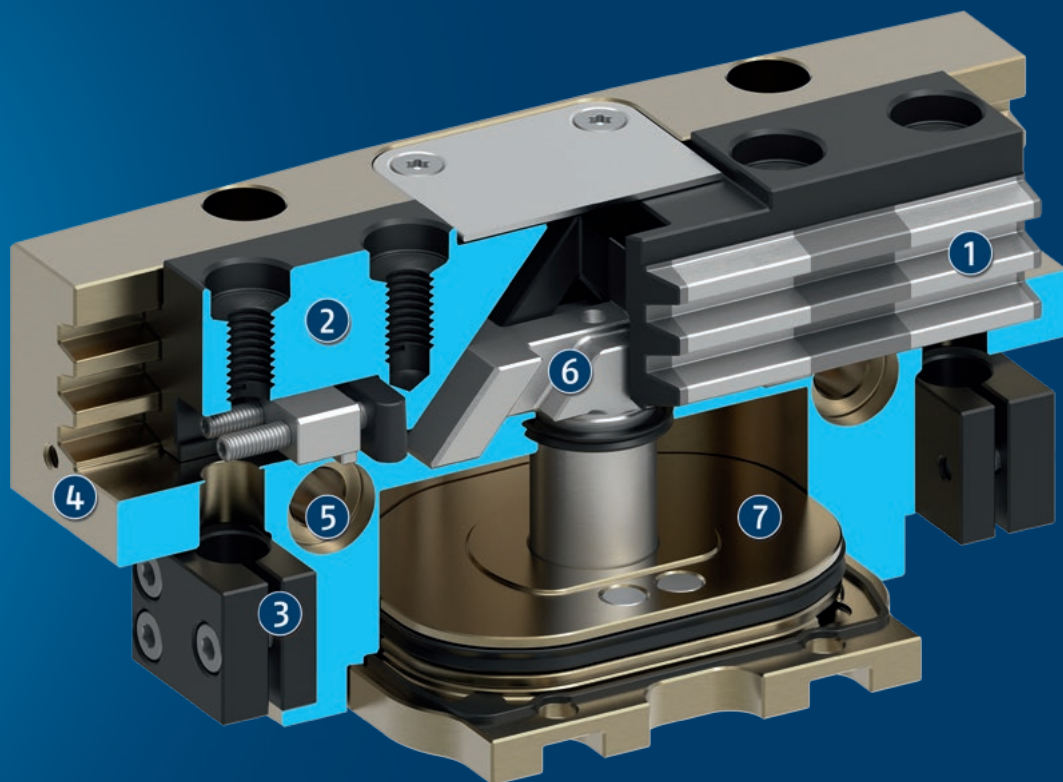
Poids de pièce
recommandé
0.9 .. 97.5 kg

Description du fonctionnement

Le piston est déplacé par l'air comprimé vers le haut et vers le bas.

La rampe forcée transforme ce mouvement axial par ses surfaces obliques, en un déplacement parallèle et

synchronisé des mors de base.



① Guidage multi-crans

Durée de vie maximale grâce aux réserves de graisse dans le guidage multi-crans robuste, et absorption des forces et couples élevés grâce au grand support de guidage

② Mors de base

avec schéma de fixation standardisé pour le montage des doigts de préhension spécifiques à la pièce

③ Support pour détecteurs

Supports pour détecteur de proximité et cames de détection ajustables intégrés

④ Corps

avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance

⑤ Possibilités de centrage et de fixation

pour le montage universel de la pince

⑥ Principe à rampe forcée

pour une transmission de puissance élevée et une usure minimale grâce aux surfaces de contact plus importantes

⑦ Piston

Force maximale grâce à la surface maximale du piston

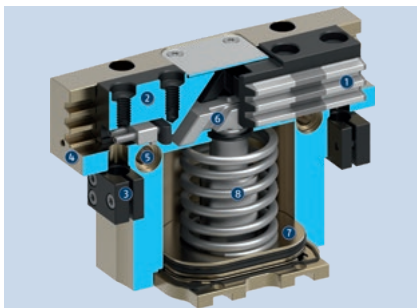
Description détaillée du fonctionnement

Version étanche à la poussière SD



L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes. Elle peut être commandée assemblée sur la pince ou soit être assemblée sur la pince ultérieurement en utilisant le kit « SAD PGN-plus-P ».

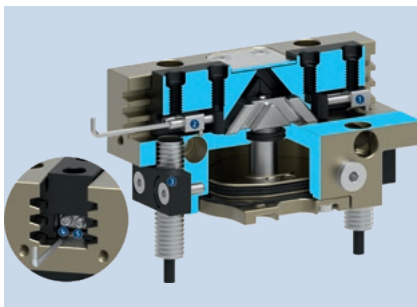
Version de maintien de la force de préhension AS / IS



Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS, cela agit comme une force à la fermeture, et dans la version IS comme une force à l'ouverture. L'image montre la version AS. Le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension en simple effet.

- ❶ Guidage multi-crans
- ❷ Mors de base
- ❸ Support pour détecteurs
- ❹ Corps
- ❺ Possibilités de centrage et de fixation
- ❻ Principe à rampe forcée
- ❼ Piston
- ❽ Maintien de la force de préhension

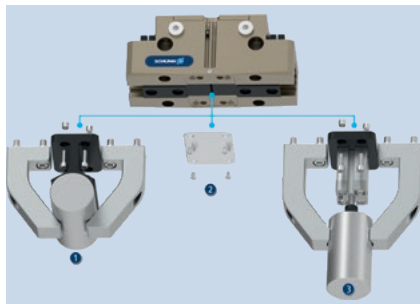
Paramètres des cames de contrôle lors de la détection à l'aide de détecteurs de proximité inductifs



La détection à l'aide d'un détecteur de proximité inductif est possible en standard à partir de la taille 64. À l'état de livraison, les positions « pince ouverte » et « pince fermée » sont pré-réglées à l'aide des cames de contrôle. Les capteurs inductifs doivent être commandés séparément. Ils sont glissés dans le boîtier jusqu'à la butée et serrés. Afin de pouvoir détecter toutes les autres positions, par exemple « pièce à usiner saisie », les deux cames de contrôle peuvent être réglées individuellement dans les mors de base respectifs.

- ❶ Came de contrôle pré-réglée pour la position « pince fermée »
- ❷ Came de contrôle pré-réglée pour la position « pince ouverte »
- ❸ Support avec vis de serrage pour fixer le détecteur
- ❹ Vis de serrage pour la fixation fiable du point de commutation ajusté
- ❺ Vis de réglage pour le réglage de tout point de commutation

Possibilité de fixation en option sous la plaque de recouvrement pour structure supplémentaire spécifique au client



À la livraison, un capot est monté sur la pince. Il peut être retiré si nécessaire. Sous le capot, il y a des taraudages et des centrages permettant la fixation de conceptions spécifiques au client en vue de la mise en œuvre de fonctions supplémentaires.

- ❶ Centrage ou support supplémentaire de la pièce à usiner
- ❷ La plaque de recouvrement (peut être retirée)
- ❸ Éjecteur avec cylindre externe fixé à la pince

Informations générales concernant la gamme

Principe de fonctionnement: Rampe forcée avec transmission de force par contact surfacique

Matériau du corps: Aluminium

Matière des mors de base: Acier

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 36 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Etendue de la livraison: Supports pour détecteurs, douilles de centrage, joints toriques pour raccordement direct, notice de montage (la notice d'utilisation avec déclaration d'incorporation est disponible en ligne)

Maintien de la force de préhension: possible avec maintien mécanique de la force de préhension ou clapet anti-retour SDV-P

Force de préhension: est la somme arithmétique de force individuelle agissant sur chaque mors de base à une distance P (voir schéma).

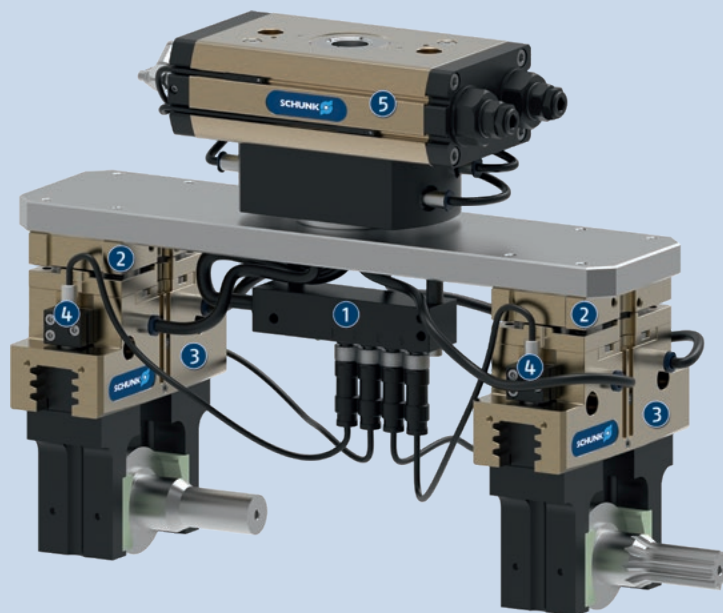
Longueur des doigts: est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

La longueur de doigt maximale admissible est valable jusqu'à la pression d'utilisation nominale. Pour des pressions plus élevées, la longueur de doigt admissible doit être réduite proportionnellement à la pression d'utilisation nominale.

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

Poids de pièce recommandé: est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

Temps de fermeture et d'ouverture: sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.



Exemple d'application

Outil de manipulation pour le chargement et déchargement de pièces brutes et finies et pour la compensation de position non précise. Un répartiteur pour détecteur est utilisé pour le passage des signaux à travers un câble.

- ① Le répartiteur pour détecteurs V4
- ② Compliance TCU-Z
- ③ Pince universelle PGN-plus-P

- ④ Détecteurs IN
- ⑤ Unité de rotation universelle SRM

SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Unité de rotation



Changeur outils



Compliance



Module linéaire



Système à changement rapide de mors



Ébauches de doigts



Clapets anti-retour



Mors intermédiaire universel



Détecteur de position flexible



Détecteurs magnétiques



Détecteurs inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Options et informations particulières

Version de maintien de la force de préhension AS / IS: La version avec maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, y compris en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture. Dans la version IS, cela agit comme force d'ouverture.

Version haute température VHT: pour une utilisation dans un environnement chaud

Version précise P: pour une précision maximale

Version anti-corrosion K: pour une utilisation dans un environnement favorisant la corrosion

Version ATEX EX: pour atmosphères explosives

Version étanche à la poussière SD: absolument étanche la poussière, niveau de protection accru contre l'infiltration de matières.

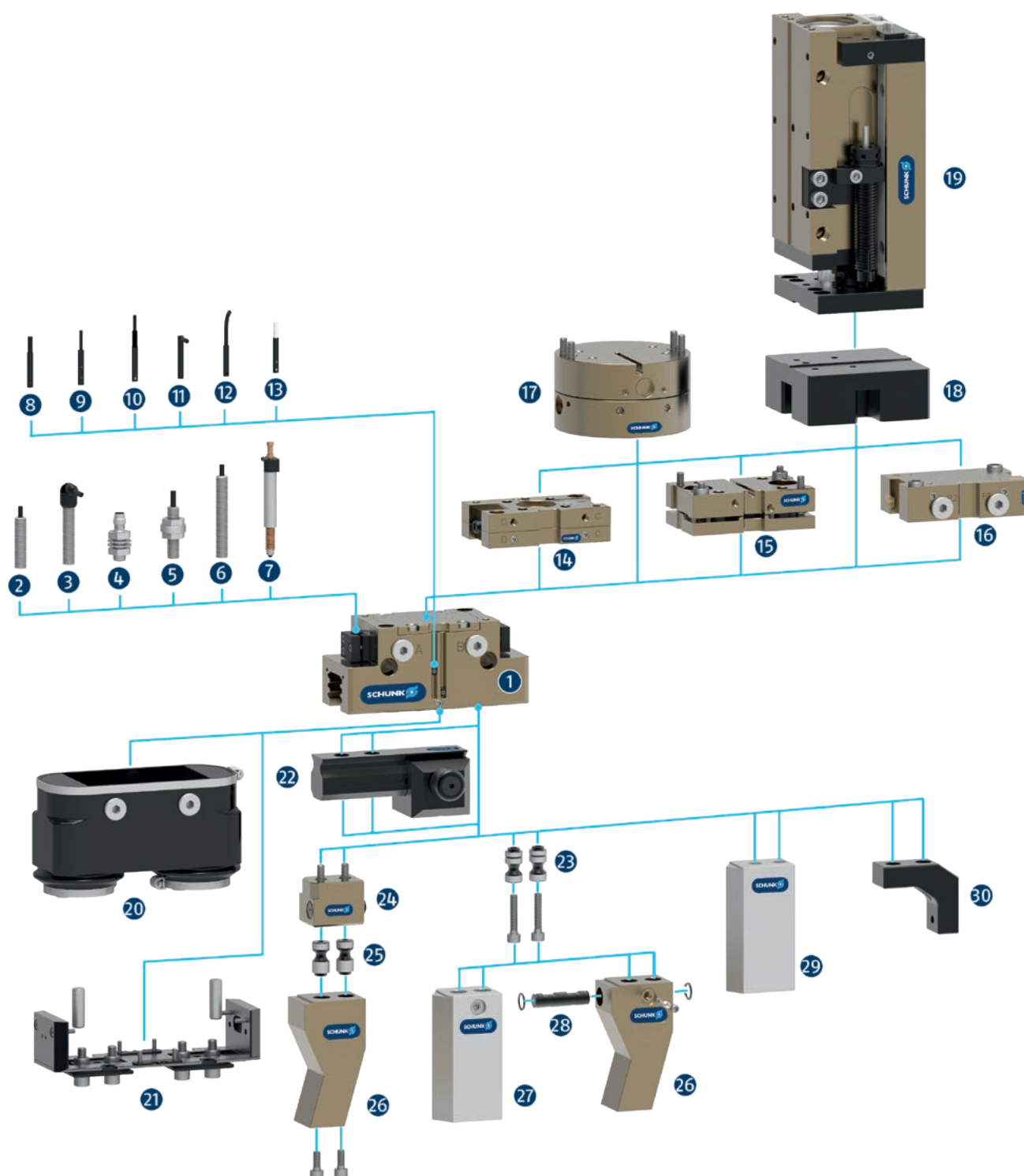
Raccord de purge d'air intégré: empêche l'entrée de la saleté à l'intérieur de la pince

Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.

Versions supplémentaires: Différentes options peuvent être combinées ensemble.

Pince SCHUNK PGN-plus-P

Aperçu des accessoires



- 1 **PGN-plus-P**
Pince parallèle à 2 doigts universelle avec force de préhension élevée et moments admissibles élevés grâce au guidage multi-crans

Détection

- 2 **IN ...**
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble droite
- 3 **IN ...-SA**
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble latérale
- 4 **IN-C 80**
Détecteur de proximité inductif, directement enfichable
- 5 **FPS**
Capteurs de position flexibles pour la détection de jusqu'à cinq positions différentes, sélectionnables librement
- 6 **APS-Z80**
Capteur de position inductif pour une détection précise de la position des doigts de préhension sans sortie analogique
- 7 **APS-M15**
Système de mesure mécanique pour la détection précise de la position des doigts de préhension avec sortie analogique
- 8 **MMS 22**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une détection de position

MMS 22-PI1
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une position librement programmable
- 9 **MMS 22-PI2**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 10 **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 au design robuste

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2 au design robuste
- 11 **MMS 22-SA**
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une détection de position

MMS 22-PI1-SA
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une position librement programmable
- 12 **MMS-P**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 13 **MMS-A**
Détecteur magnétique analogique avec sortie de câble droite pour mesure la position des doigts de pince avec sortie analogique et fonction de programmation par apprentissage

Produits complémentaires

- 14 **CWS**
Changeur outil manuel avec passages d'air intégrés pour un changement rapide et facile des composants de manipulation

- 15 **TCU**
Compliance pour la compensation de faibles tolérances
- 16 **SDV-P-E-P**
Valve de maintien de la pression pour le maintien temporaire de la force de la position
- 17 **AGE**
Compliance pour la compensation de grandes tolérances suivant les axes X et Y
- 18 **ASG**
Plaque interface pour la combinaison de composants d'automatisation du système modulaire
- 19 **CLM**
Module linéaire avec entraînement pneumatique et rouleaux croisés précontraints sans jeu
- 20 **HUE**
Gaine de protection contre la saleté
- 21 **SAD**
Version étanche à la poussière, kit d'adaptation

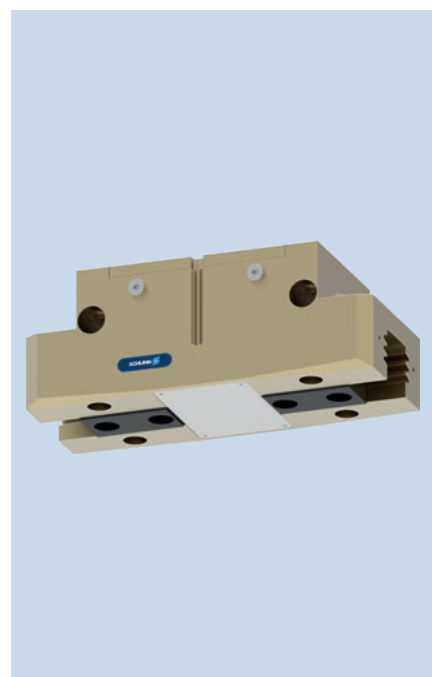
Accessoires doigts de préhension

- 22 **UZZ**
Le mors intermédiaire universel permet un repositionnement et un déplacement rapide, sans outil et sûr de mors rapportés sur la pince.
- 23 **BSWS-AR**
Goupille d'adaptateur du système de changement rapide de mors pour le changement manuel rapide de mors rapportés
- 24 **BSWS-B**
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors pour un changement manuel rapide des mors rapportés
- 25 **BSWS-A**
Broche d'adaptation du système de changement rapide des mors pour l'adaptation des doigts de préhension spécifiques au client
- 26 **Doigts de préhension spécifiques au client**
- 27 **BSWS-ABR**
Ébauche de doigt fabriquée en aluminium avec interface sur le système de changement rapide de mors

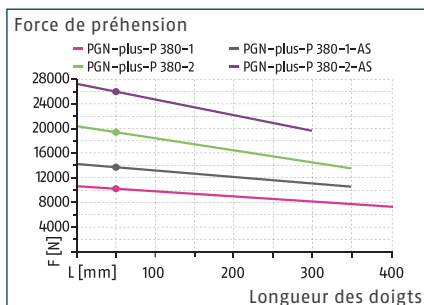
BSWS-SBR
Ébauche de doigt fabriquée en acier avec interface sur le système de changement rapide de mors
- 28 **BSWS-UR**
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors dans des doigts de préhension spécifique au client
- 29 **ABR/SBR**
Ébauche de doigt fabriqué en acier ou en aluminium avec schéma de fixation standardisé
- 30 **ZBA**
Mors intermédiaires pour réorientation de la surface de montage

PGN-plus-P 380

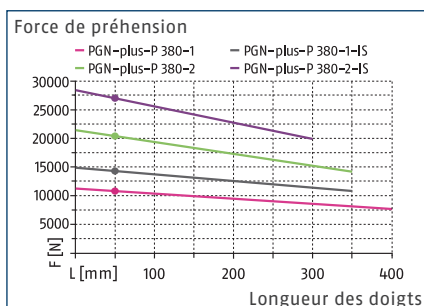
Pince universelle



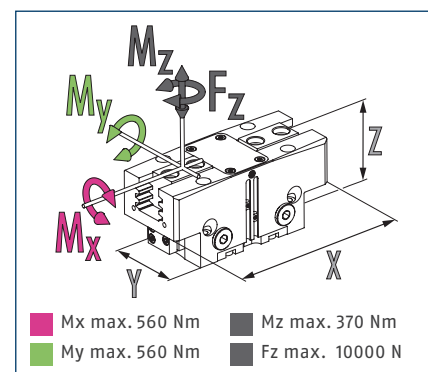
Force de préhension, préhension extérieure



Force de préhension, préhension intérieure



Dimensions et charges max.



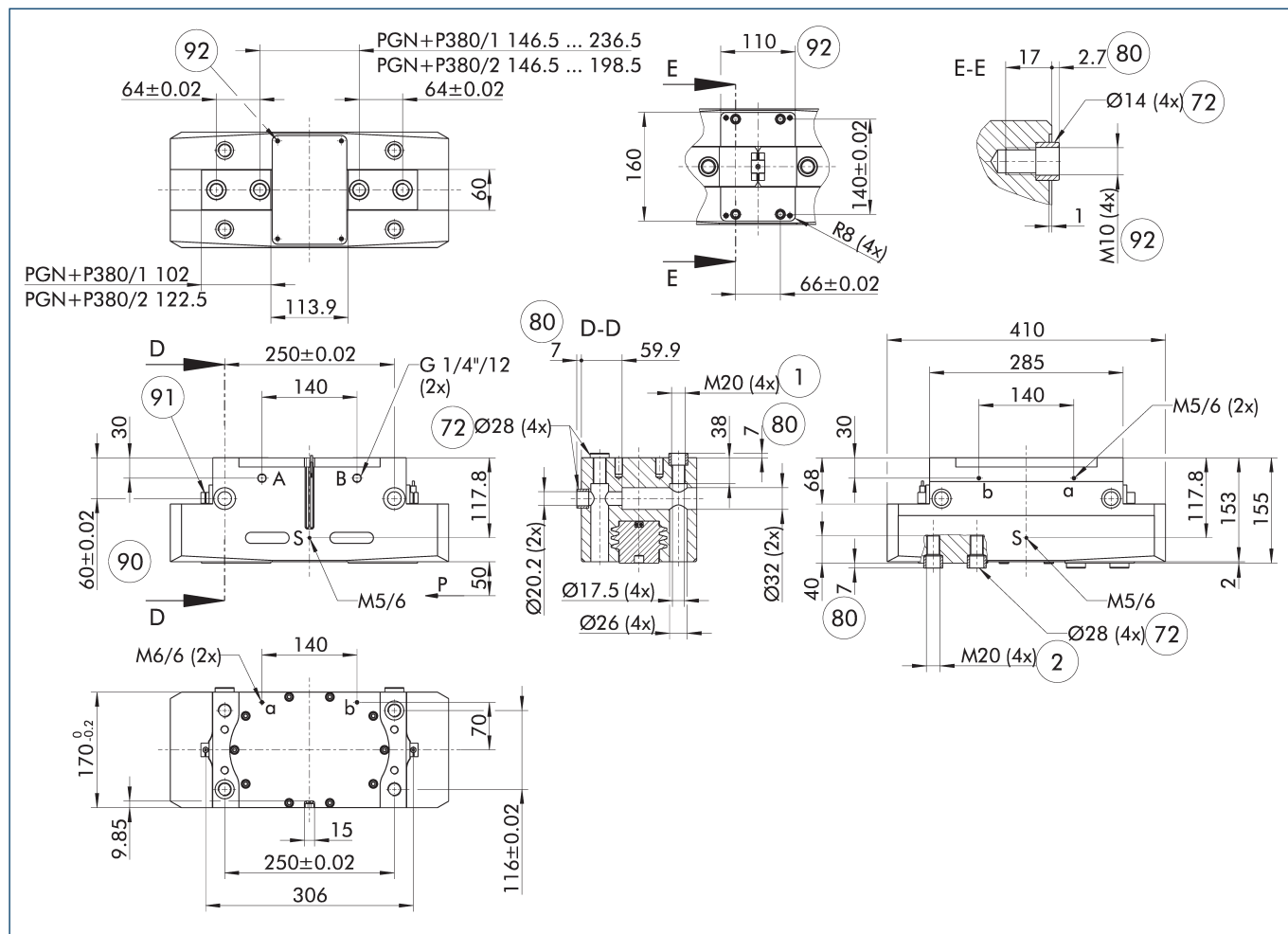
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristiques techniques

Description		PGN-plus-P 380-1	PGN-plus-P 380-2	PGN-plus-P 380-1-AS	PGN-plus-P 380-2-AS	PGN-plus-P 380-1-IS	PGN-plus-P 380-2-IS
ID		1378012	1378019	1378022	1378029	1378035	1378037
Course par mors	[mm]	45	26	45	26	45	26
Force de fermeture/ouverture	[N]	10300/10800	19500/20400	13800/-	26100/-	-/14300	-/27000
Force du ressort min.	[N]			3500	6600	3500	6600
Poids	[kg]	26.5	27.5	36	37	36	37
Poids de pièce recommandé	[kg]	51.5	97.5	51.5	97.5	51.5	97.5
Volume du cylindre par course double	[cm³]	2275	2275	2705	2705	3175	3175
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Pression de purge d'air min./max.	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.6/0.6	0.6/0.6	0.5/0.8	0.5/0.8	0.8/0.5	0.8/0.5
Temps de fermeture/ouverture avec ressort	[s]			0.80	0.80	0.80	0.80
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	400	350	350	300	350	300
Poids de doigt max. admissible	[kg]	17	17	17	17	17	17
Indice de protection IP		40	40	40	40	40	40
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	410 x 170 x 155	410 x 170 x 155	410 x 170 x 226.5	410 x 170 x 226.5	410 x 170 x 226.5	410 x 170 x 226.5
Options et leurs caractéristiques							
Version étanche à la poussière		1378074	1378108	1378110	1378111	1378114	1378118
Indice de protection IP		64	64	64	64	64	64
Poids	[kg]	29.3	30.3	38.8	39.8	38.8	39.8
Version anti-corrosion		1378059	1378061	1378064	1378066	1378070	1378072
Version haute température		1378038	1378042	1378047	1378048	1378050	1378056
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Version précise		1378120	1378124	1378128	1378130		

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet de maintien de pression SDV-P peut être utilisé pour la préhension à la fermeture ou la préhension à l'ouverture, ou en complément du maintien mécanique par ressort de la force de préhension à précontrainte (voir chapitre accessoires du catalogue).

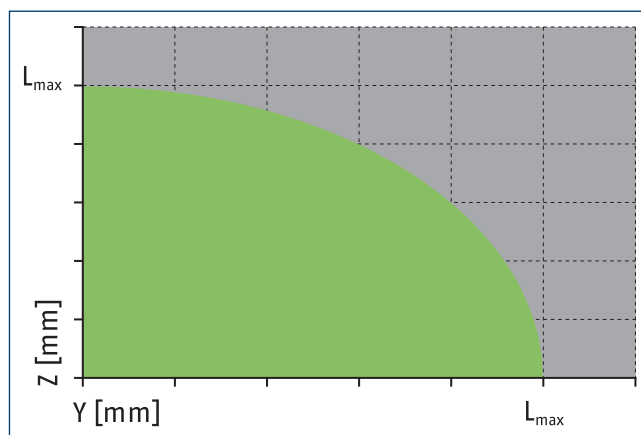
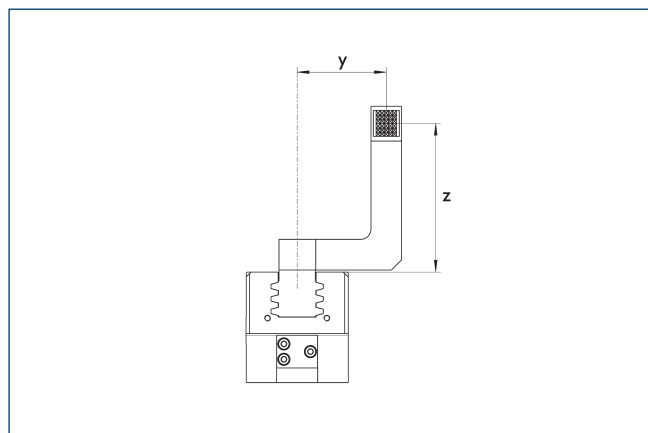
- A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince
- B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince
- S Raccordement de la surpression
- ① Fixation de la pince
- ② Fixation des doigts
- ⑦ Ajustement pour douilles de centrage

- ⑧ Dépassement des douilles de centrage
- ⑨ Détecteur MMS 22
- ⑩ Détecteur IN ...
- ⑪ Taraudages et centrages pour élément spécifique client (ces douilles de centrage ne sont pas comprises dans la livraison)

PGN-plus-P 380

Pince universelle

Dépassement maximum autorisé

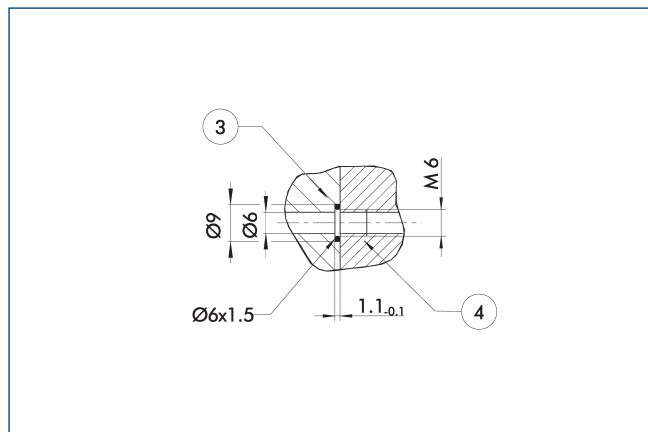


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans tuyau M6

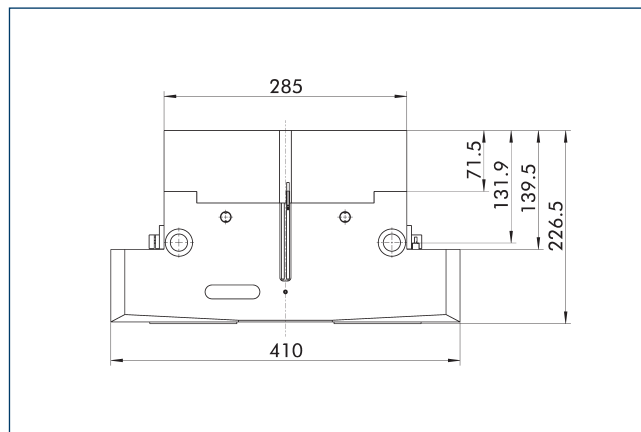


③ Plaque-support

④ Pincettes de préhension

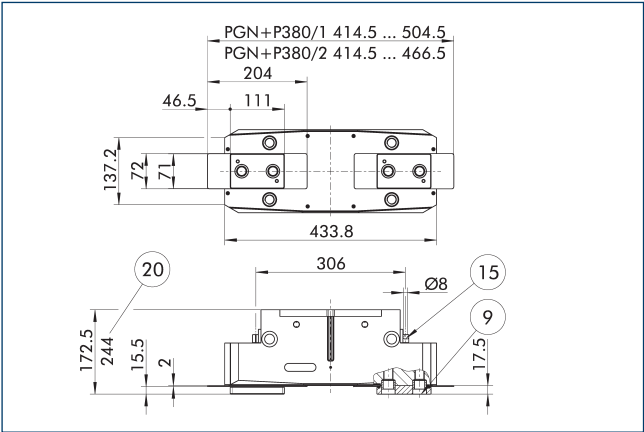
Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Version de maintien de la force de préhension AS/IS



Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS/S, cela agit comme une force de fermeture, et dans la version IS comme une force d'ouverture. De plus, le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension par simple effet.

Version étanche à la poussière

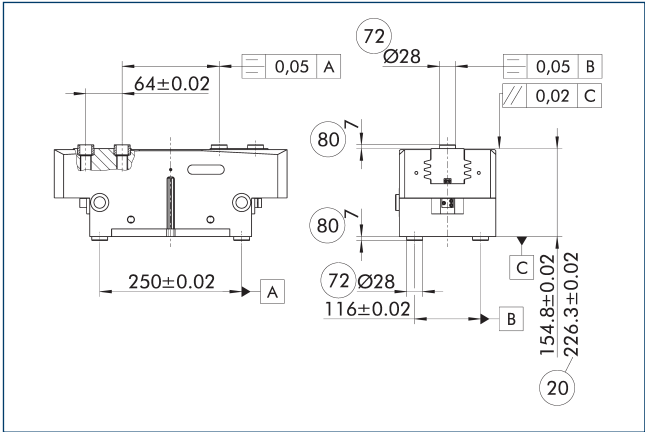


- ⑨ Pour schéma de fixation, voir plan de la version de base
- ⑮ Axe d'étanchéité
- ⑳ Pour la version AS/IS

L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes. Le schéma d'assemblage est décalé de la hauteur du mors intermédiaire. La longueur des doigts est toujours mesurée depuis le bord supérieur du corps de la pince.

Description	ID	
Capot de protection contre la poussière		
SAD PGN-plus-P 380	1347597	

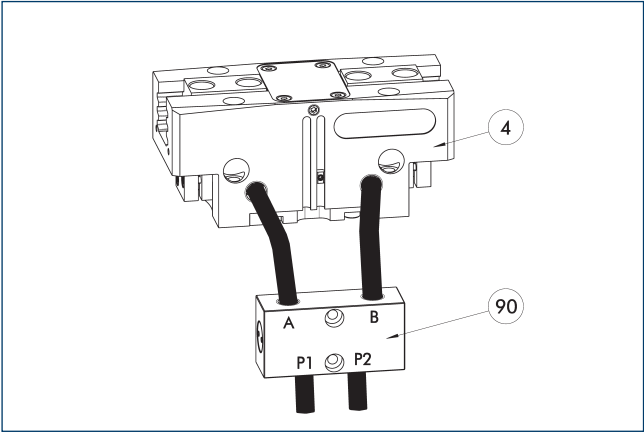
Version précise



- ⑳ Pour la version AS/IS
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage
- ⑧① Dépassement des douilles de centrage

Les tolérances indiquées correspondent uniquement aux versions précises indiquées dans le tableau des caractéristiques techniques. Les autres variantes de version précise sont possibles sur demande.

Clapet anti-retour SDV-P



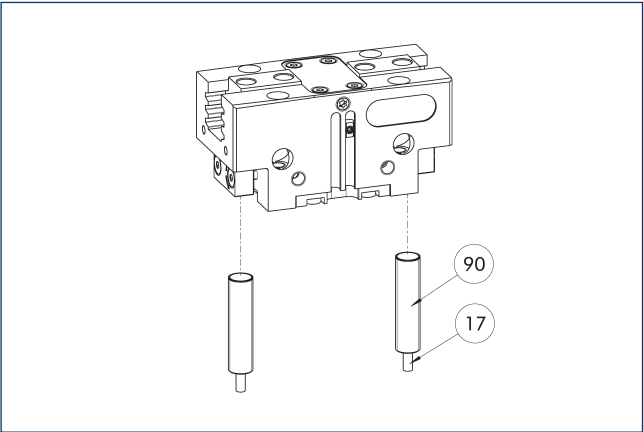
- ④ Pinces de préhension
- ⑨① Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 10-E	0300109	10

- ① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

Détecteurs de proximité inductifs



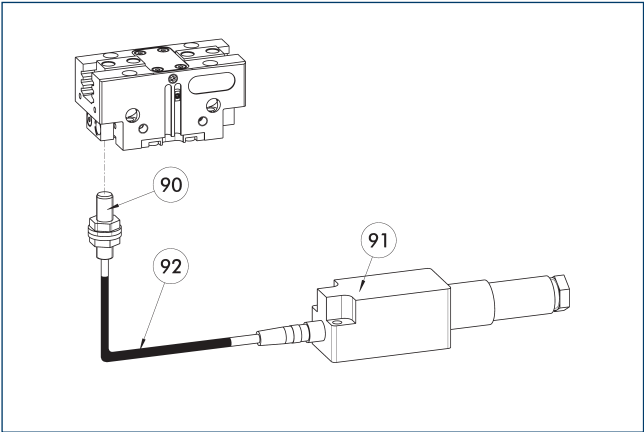
17 Sortie de câble 90 Détecteur IN ...

Détecteur de position finale assemblé directement.

Description	ID	Souvent combiné
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur de position flexible



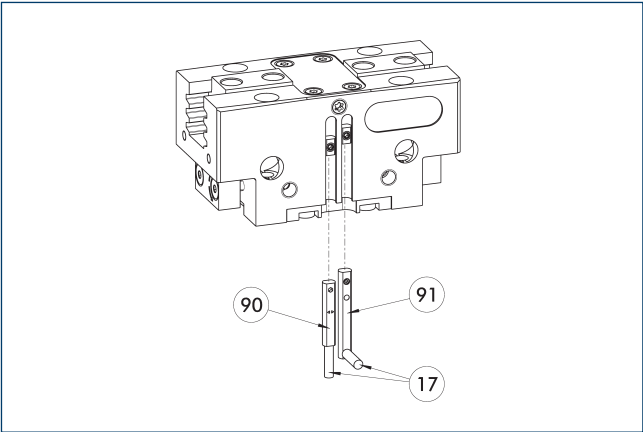
- 90 Détecteur FPS-S
- 91 Unité de contrôle électronique FPS-F5
- 92 Rallonge de câble

Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions.

Description	ID	
Kit de montage pour FPS		
AS-FPS-PGN-plus-P 380-2	1395872	
Détecteur		
FPS-S M8	0301704	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	
Rallonge de câble		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ① Lors de l'utilisation d'un système FPS, un détecteur FPS (FPS-S) et un contrôleur (FPS-F5/F5 T) sont nécessaires pour chaque pince et ainsi qu'un kit de montage (AS), si indiqué. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

Commutateur électromagnétique MMS



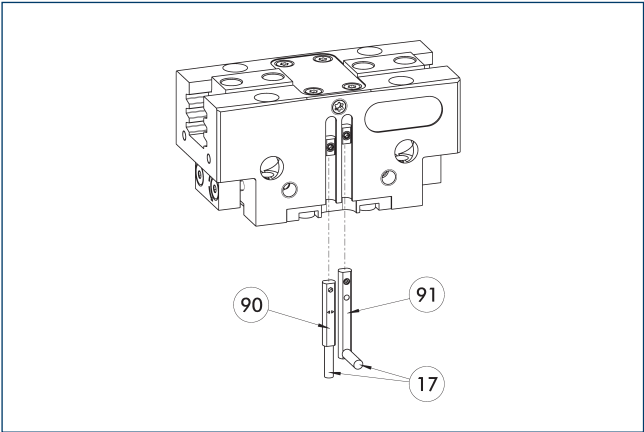
- 17 Sortie de câble
- 90 Détecteur MMS 22...
- 91 Détecteur MMS 22...-SA

Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Détecteurs magnétiques avec sortie de câble latérale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI1



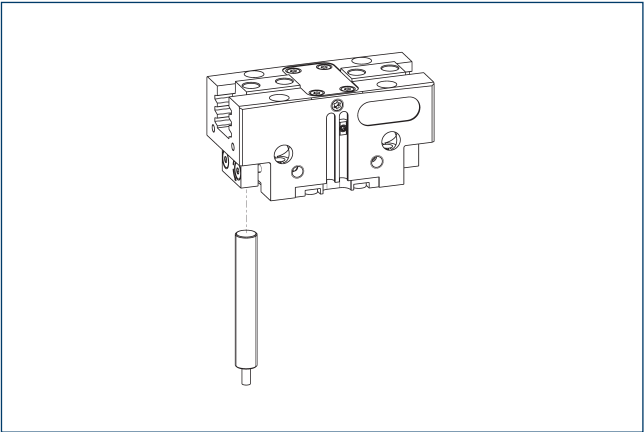
- 17 Sortie de câble
- 91 Détecteur MMS 22-PI1-...-SA
- 90 Détecteur MMS 22 PI1-...

Détection de position avec une position programmable par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur de position analogique APS-Z80



Interrogation de position multiple analogique sans contact pour un nombre indéterminé de positions.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 380-1	1395900	
AS-APS-Z80-PGN-plus-P 380-2	1395903	
Détecteur de position analogique		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① En cas d'utilisation d'un système APS, un kit de montage (AS-APS-Z80) et un détecteur APS-Z80 sont nécessaires pour chaque pince. La résolution du détecteur peut être inférieure dans les zones proche de la pince. Pour plus d'informations sur le produit, voir la notice d'utilisation.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

