



Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátový list

Uhlový uchopovač PWG-plus

Spoľahlivý. Robustný. Kompaktný. Univerzálny uchopovač PWG-plus

Robustný 2-prstový uhlový uchopovač s oválnym piestom a „kostovým“ pohonom

Oblasť použitia

Pre univerzálne použitie v čistých a mierne znečistených prostrediach.

Výhody – Vaše benefity

Variabilná konštrukcia vrchnej čeľuste pretože uchopovače sú k dispozícii v verzii pre čeľuste aj prsty prostredníctvom medzí čeľustí

Udržiavanie uchopovacej sily pre vysokú spoľahlivosť procesu

Obmedzenie zdvíhu počas otvárania dodatočne k dispozícii pre stiesnené priestory a krátke doby cyklu

S možnosťou použitia v náročných prostrediach vďaka robustnej konštrukcii uchopovača



Veľkosti
Kvantita: 8



Hmotnosť
0.13 .. 13.6 kg



Uchopovací moment
3.32 .. 1025 Nm



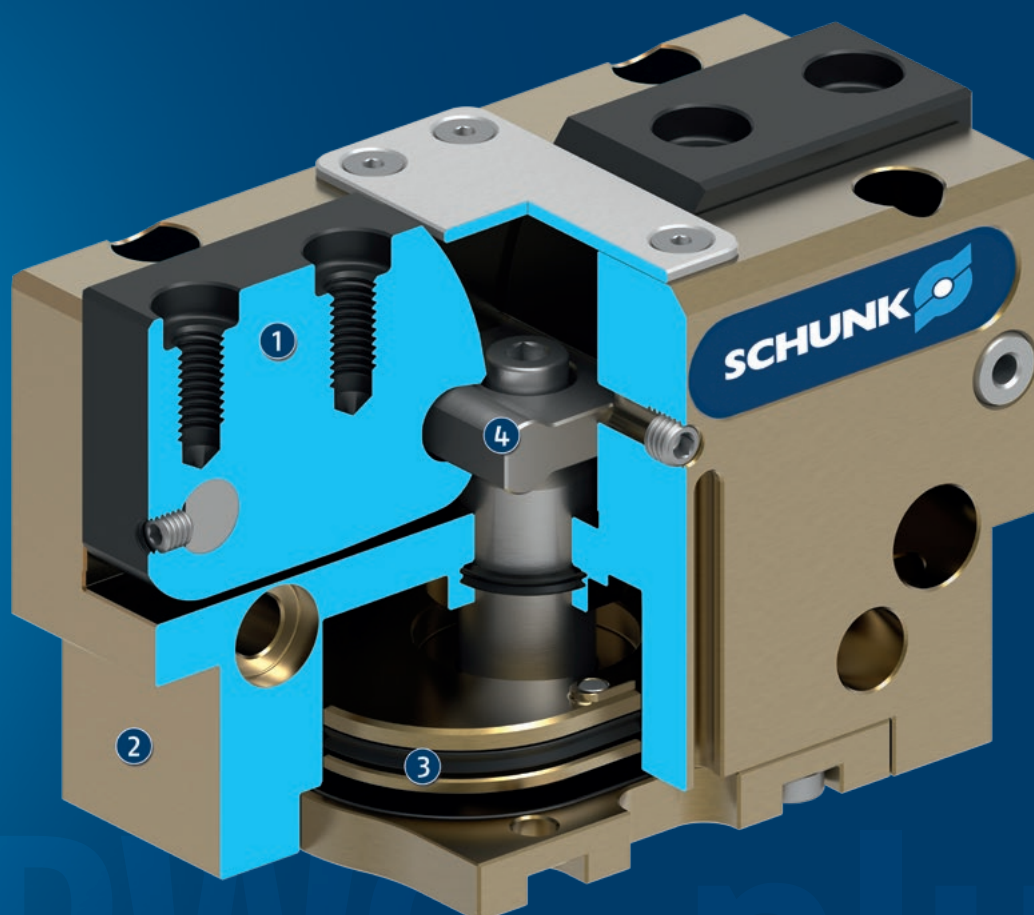
Uhol na čeľuť
15°



Hmotnosť obrobku
0.4 .. 23.13 kg

Popis funkcií

Kinematická sústava premieňa tento zvislý pohyb na synchronný, rotačný uchopovací pohyb základných čeľustí.



- ① **Základná čeľusť**
pre pripojenie prstov uchopovača špecifických pre obrobok
- ② **Kryt**
s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny
- ③ **Pohon**
pneumatický oválny piest pre maximálnu hnaciu silu
- ④ **Pákový mechanizmus**
na presné a synchronizované uchopovanie

Všeobecné poznámky o sérii

Princíp fungovania: pákový prevodový mechanizmus so silovým vedením

Materiál tela: Hliník

Materiál základnej čeluste: tvrdo eloxovaný, vysoko pevný hliník

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Rozsah dodávky: Centrovacie puzdrá, O-krúžky pre priame pripojenie, pevná škrtiaca klapka (pri konštrukčných veľkostiach 50 – 200), bezpečnostné informácie (pokyny špecifické pre daný produkt sú dostupné online)

Udržiavanie uchopovacej sily: možné prostredníctvom verzie s mechanickým zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily alebo pomocou ventilu SDV-P na udržiavanie tlaku

Moment zatvorenia: je aritmetickým súčtom jednotlivého momentu pôsobiaceho na každej čelusti.

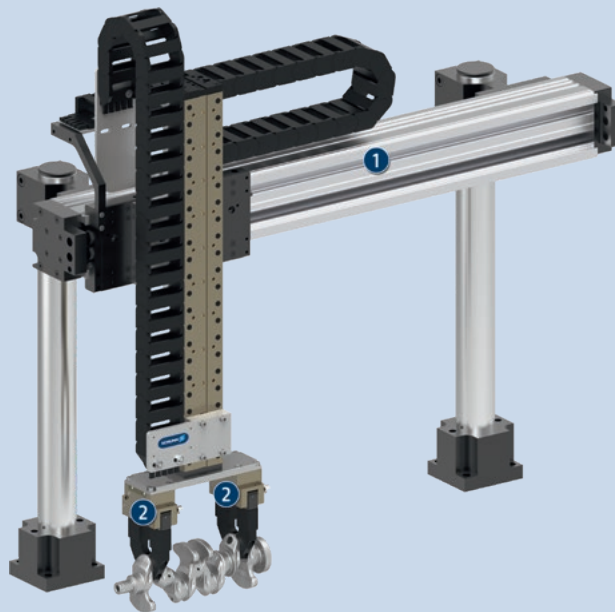
Uvedený moment zatvárania je dosahovaný pri uhle otvárania 0°. Podrobný priebeh momentu zatvárania v závislosti od uhla otvárania je uvedený v grafe "Priebeh momentu zatvárania".

Dĺžka prsta: je merané od referenčného povrchu ako vzdialenosť P v smere hlavnej osi.

Presnosť opakovania: je zadefinovaná ako rozptyl koncovej polohy počas 100 za sebou nasledujúcich zdvihov.

Hmotnosť obrobku: sa vypočítava zo silového úchopu s koeficientom statického trenia 0,1 a stupňom bezpečnosti 2 voči skĺznutiu obrobku pri zrýchlení v dôsledku gravitácie g. Pre tvarové alebo záchytné uchopenie sú tu výrazne vyššie prípustné hmotnosti obrobku.

Doby uzatvárania a otvárania: sú čisté doby pohybu základných čelustí bez prstov uchopovača špecifických pre aplikáciu. Časy spínania ventilu, časy plnenia hadice alebo reakčné časy PLC nie sú zahrnuté a musia byť zohľadnené pri výpočte časov cyklov.



Príklad aplikácie

Křížový portál pre ľahké a stredne ťažké komponenty.

① Lineárny portál LPE, pneumatický

② 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

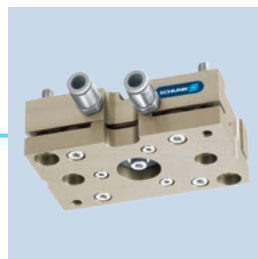
Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Kompenzačná jednotka



Manuálny výmenný systém



Jednotka kompenzácie tolerance



Ventil na udržiavanie tlaku



Flexibilný senzor polohy



Magnetické spínače



Indukčný bezdotkový spínač

① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.

Možnosti a špeciálne informácie

Verzia s udržiavaním uchopovacej sily AS/IS: Verzia s mechanickým udržiavaním uchopovacej sily zaisťuje minimálnu uchopovaciu silu aj v prípade poklesu tlaku. V prípade verzie AS/S pôsobí ako uzatváracia sila a vo verzii IS ako otváracia sila.

Verzia pre vysoké teploty V/HT: pre použitie v horúcich prostrediach

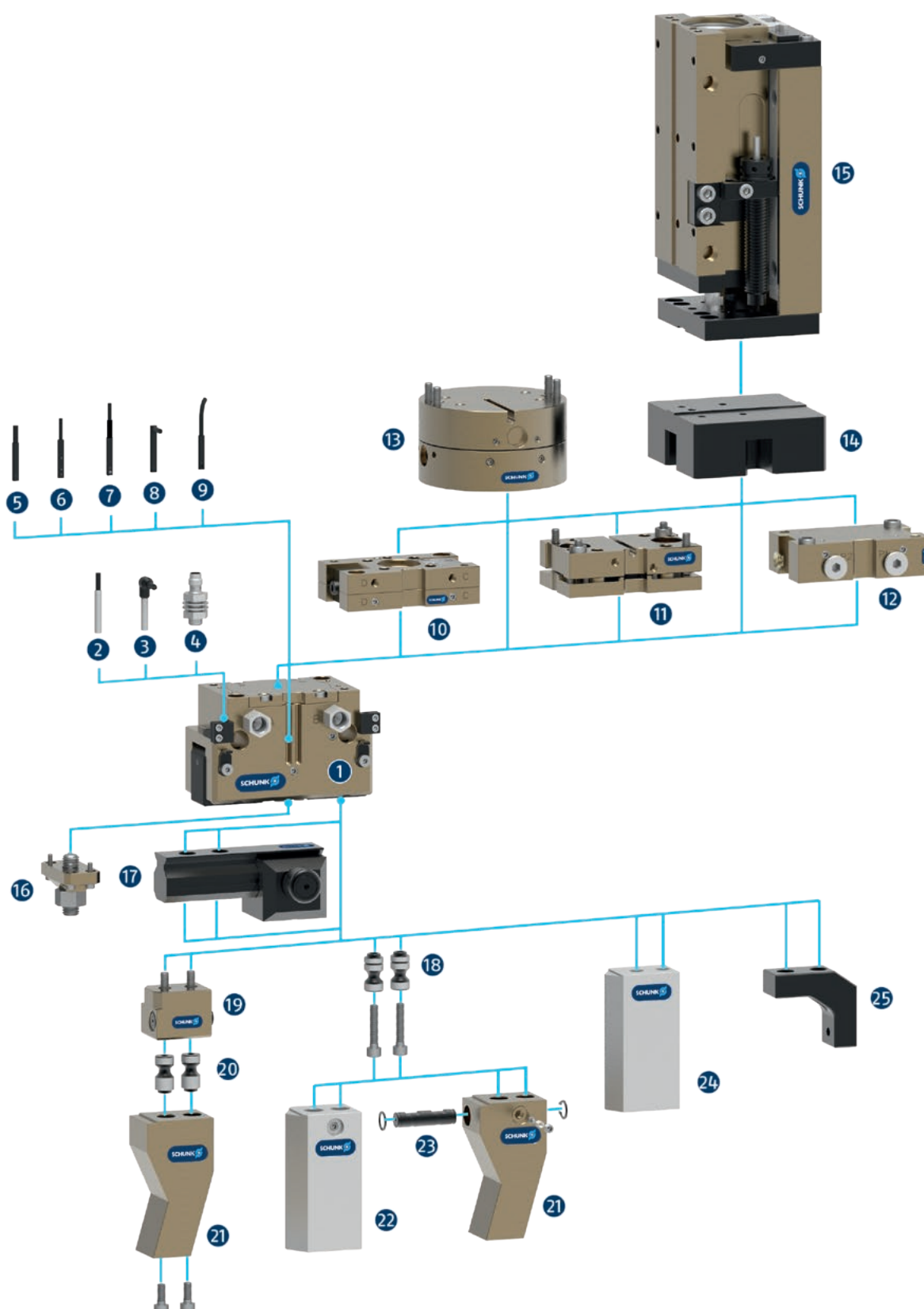
Verzia so zvýšením sily KVZ: ak sú potrebné vyššie uchopovacie sily

Ďalšie verzie: Rôzne voliteľné vybavenia možno navzájom kombinovať. Dostupné sú aj mnohé ďalšie možnosti – stačí nás len oboznámiť s Vašou úlohou!

Mazanie mazivami potravinárskej kvality: Produkt štandardne obsahuje mazivá kompatibilné s potravinami. Požiadavky normy EN 1672-2:2020 nie sú splnené v celom rozsahu. Príslušné certifikáty NSF možno pomocou údajov o mazive uvedených v návode na obsluhu vyvolať na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>.

Uchopovač SCHUNK PWG-plus

Prehľad príslušenstva



- 1 **PWG-plus**
Univerzálny 2-prstový uhlový uchopovač s vysokou uchopovacou silou

Snímačový systém

- 2 **IN ...**
Indukčný bezdotykový spínač so zaliatym káblom a rovným káblovým vývodom
- 3 **IN ...-SA**
Indukčný bezdotykový spínač so zaliatym káblom a bočným káblovým vývodom
- 4 **IN-C 80**
Indukčný bezdotykový spínač, s možnosťou priameho zasunutia
- 5 **MMS 22**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie polohy

MMS 22-PI1
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie voľne programovateľnej polohy
- 6 **MMS 22-PI2**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie dvoch voľne programovateľných polôh
- 7 **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 v robustnom vyhotovení

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2 v robustnom vyhotovení
- 8 **MMS 22-SA**
Magnetický spínač s bočným káblovým vývodom na monitorovanie polohy

MMS 22-PI1-SA
Magnetický spínač s bočným káblovým vývodom na monitorovanie voľne programovateľnej polohy
- 9 **MMS-P**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie dvoch voľne programovateľných polôh

Doplnkové produkty

- 12 **SDV-P-E-P**
Ventil na udržiavanie tlaku pre dočasné zachovanie sily alebo polohy

- 13 **AGE**
Jednotka na kompenzáciu väčších tolerancií na osi X a Y
- 14 **ASG**
Adaptérová platňa na skombinovanie najrôznejších automatizačných komponentov v modulárnom systéme
- 15 **CLM**
Lineárny modul s pneumatickým pohonom a bezvôľovo predpätými krížovými valčekmi
- 16 **HVE**
Puzdro na ochranu pred znečistením

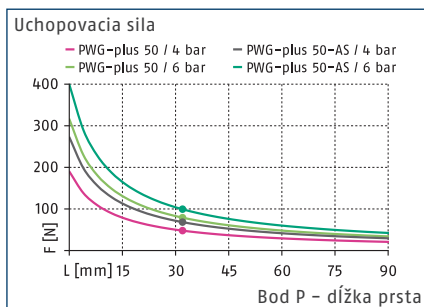
Príslušenstvo pre prsty

- 17 **UZB**
Univerzálna medzi-čelusť umožňuje rýchle a spoľahlivé pripájanie a posúvanie horných čelustí na uchopovači bez náradia.
- 18 **BSWS-AR**
Adaptérový čap systému na rýchlu výmenu čelustí pre rýchlu manuálnu výmenu vrchných čelustí
- 19 **BSWS-B**
Zaisťovací mechanizmus systému rýchlej výmeny čelustí pre rýchlu manuálnu výmenu vrchných čelustí
- 20 **BSWS-A**
Adaptérový kolík systému rýchlej výmeny čelustí pre prispôsobenie sa zákazníkovi špecifickému prstu
- 21 **Zákaznícky špecifické prsty uchopovačov**
- 22 **BSWS-ABR**
Polotovar prsta z hliníka s rozhraním systému rýchlej výmeny čelustí

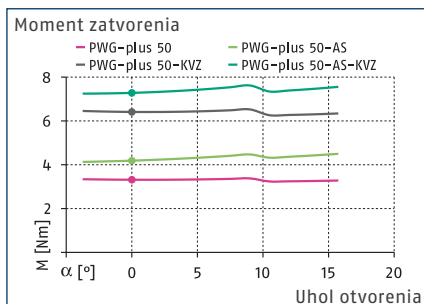
BSWS-SBR
Polotovar prsta z ocele s rozhraním systému rýchlej výmeny čelustí
- 23 **BSWS-UR**
Zaisťovací mechanizmus na integráciu systému rýchlej výmeny čelustí do zákaznícky špecifických prstov
- 24 **ABR/SBR**
Polotovary prstov z ocele alebo hliníka so štandardizovanou schémou skrutkových spojení
- 25 **ZBA**
Medzičeluste na zmenu orientácie plochy pre priskrutkovanie



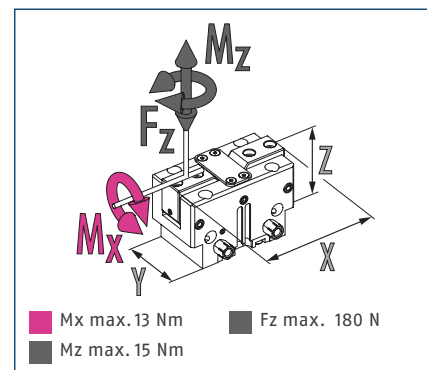
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

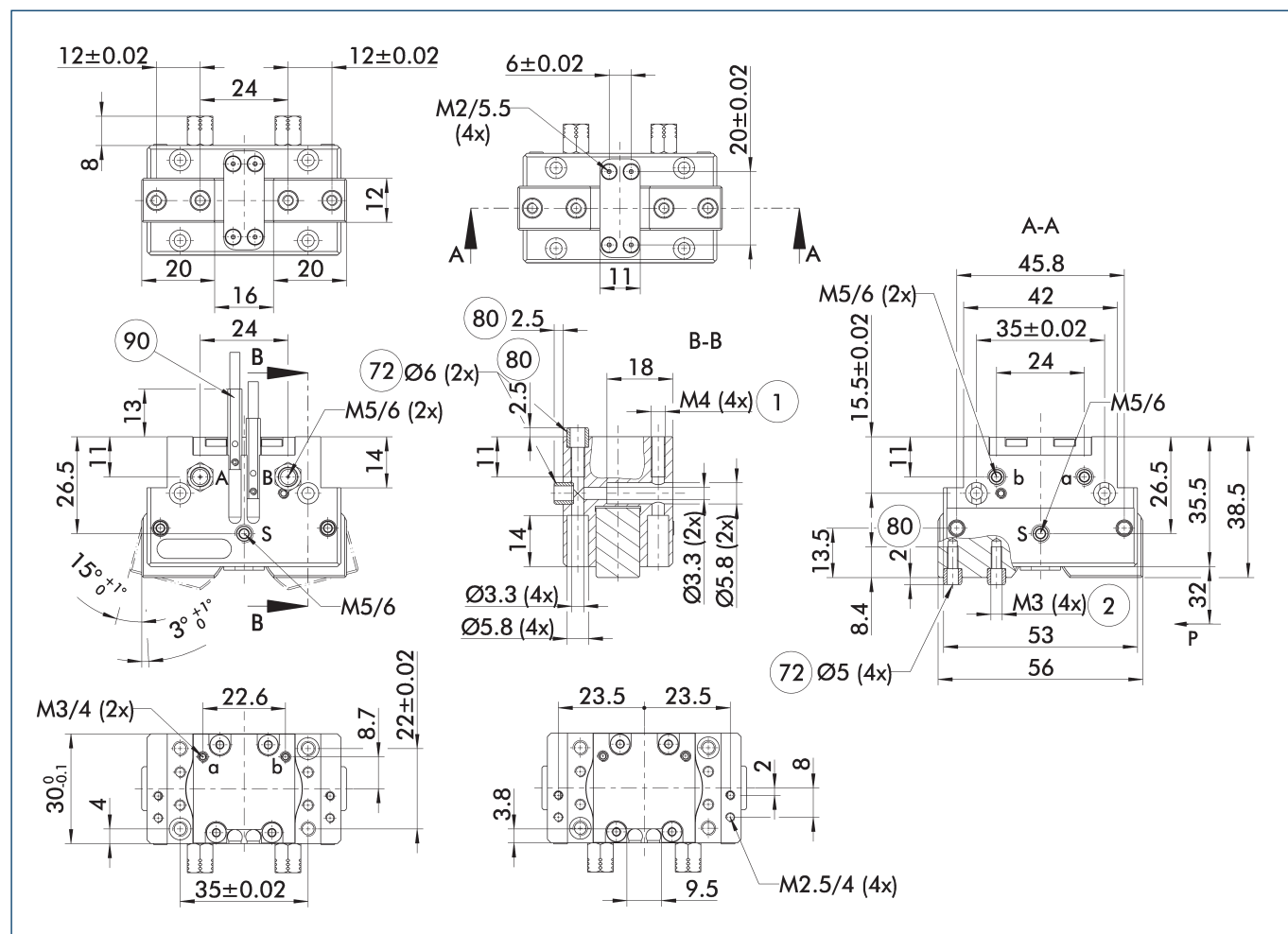


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist' a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 50	PWG-plus 50-AS
Ident. č.		0311610	0311611
Uhol otvorenia na čelist'	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu čelist'	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	3.32	4.19
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		0.87
Hmotnosť	[kg]	0.13	0.17
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.4	0.4
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	5.5	9
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.06/0.06	0.06/0.1
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	64	64
Max. povolená zotrvačnosť na jednu čelist'	[kgcm²]	5.3	5.3
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	56 x 30 x 38.5	56 x 30 x 54.5
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311610	39311611
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311615	0311616
Moment zatvorenia	[Nm]	6.41	7.28
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		0.87
Hmotnosť	[kg]	0.17	0.22
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	64	64

Hlavný pohľad



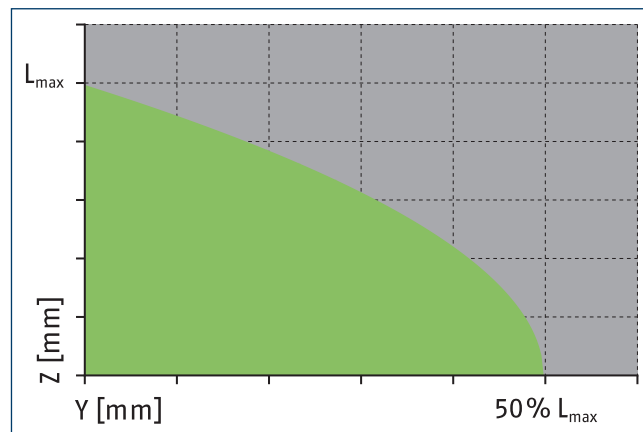
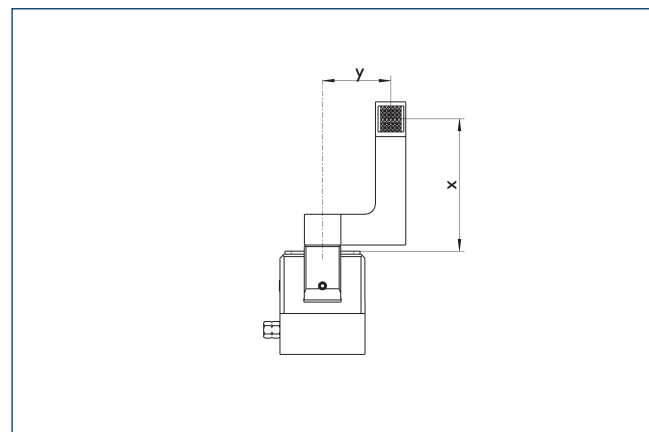
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
72 Vhodné pre centrovacie puzdrá
80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
90 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

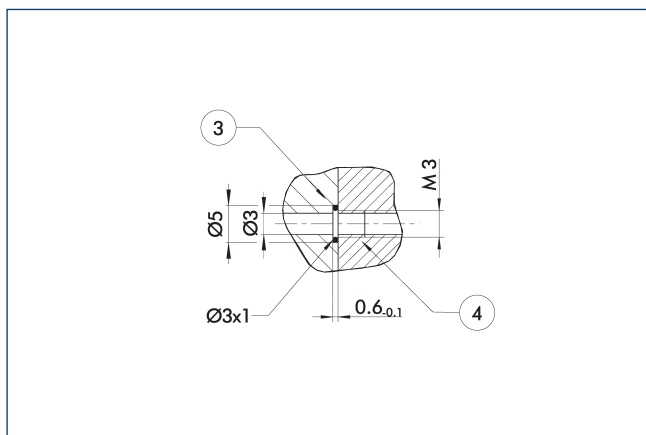


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M3 bez použitia hadice

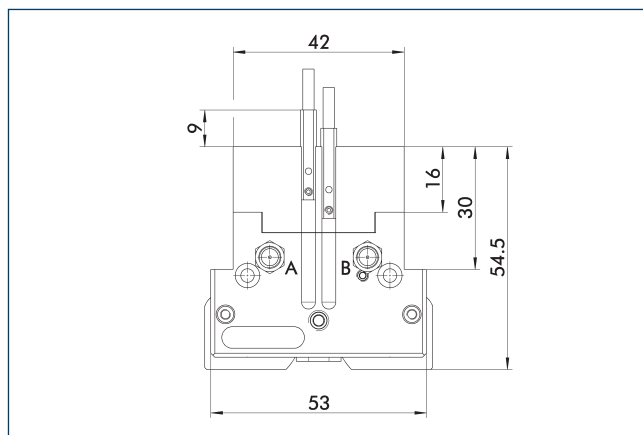


③ Adaptér

④ Uchopovače

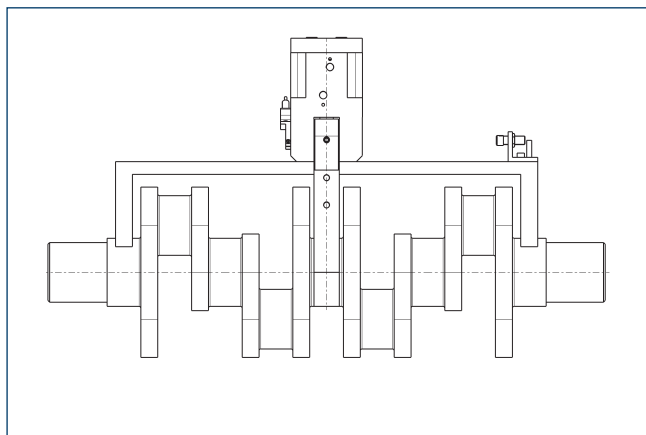
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



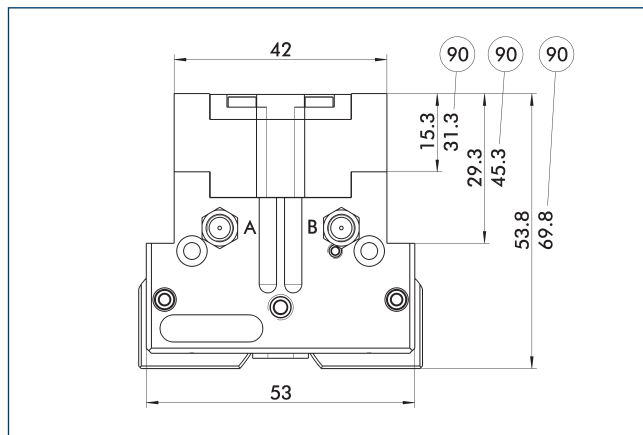
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

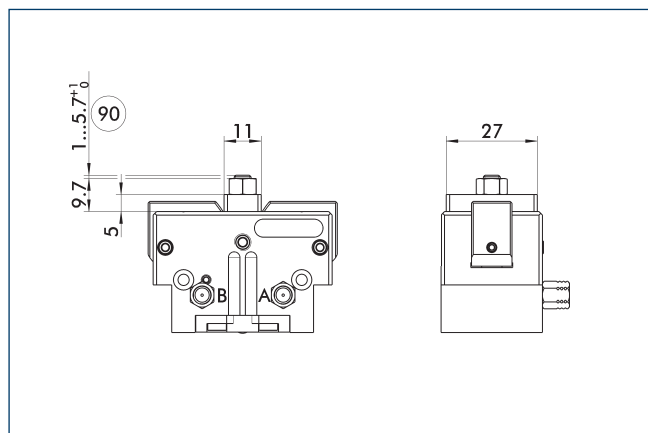
Verzia so zvýšením sily



⑨ Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

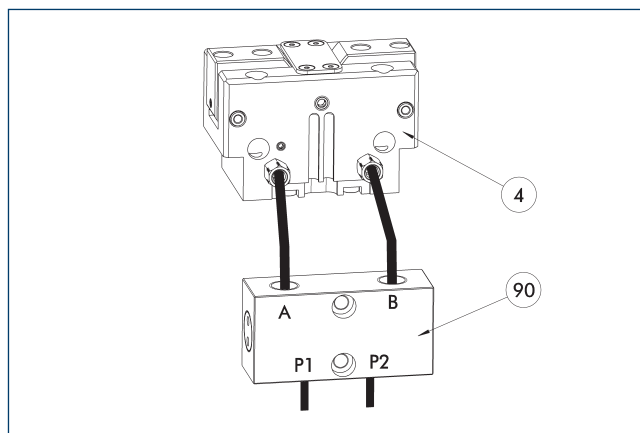


90 Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 50	0311713	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

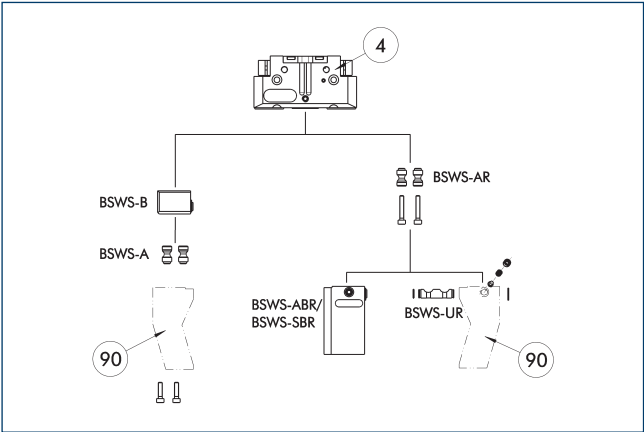
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



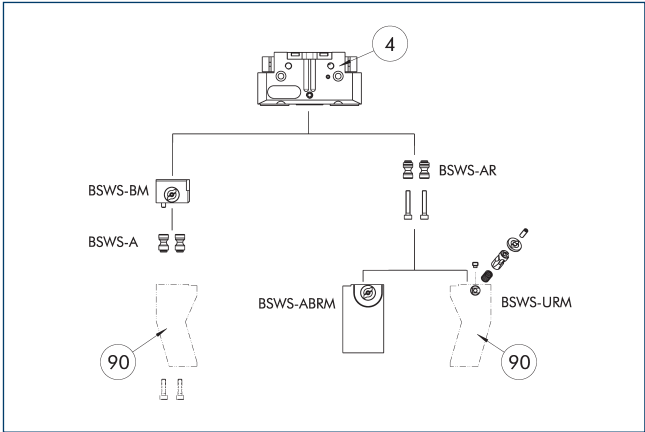
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 50	0303021	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 50	0302990	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-M



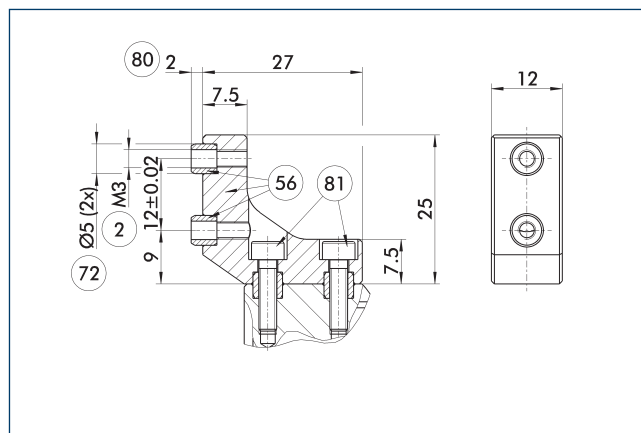
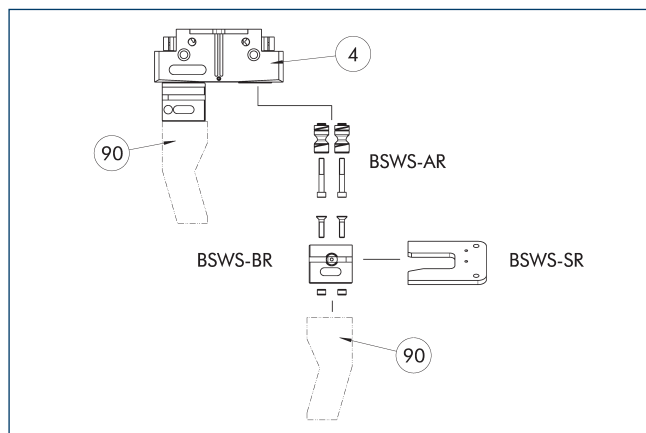
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 50	1313899	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 50	1380614	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 50



- (4) Uchopovače
- (90) Prsty uchopovačov na mieru

- | | |
|---|---|
| 2 Prípojka prsta | 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele |
| 56 Zahrnuté v rozsahu dodávky | 81 Nezahrnuté v rozsahu dodávky |
| 72 Vhodné pre centrovacie puzdrá | |

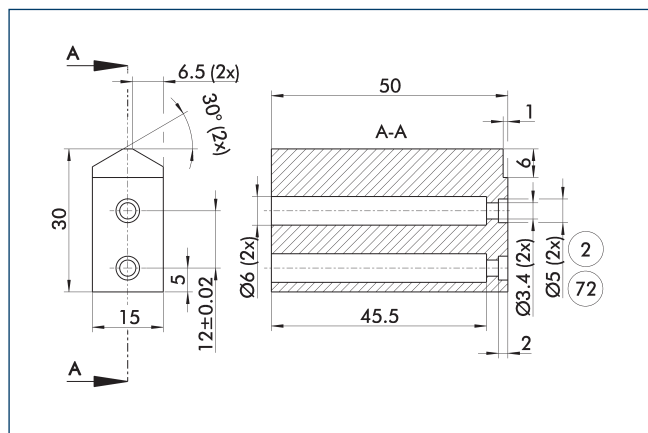
Voliteľné medzi čeluste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čelustí o 90°. Uľahčuje to navrhnuť a vytvoriť vrchné čeluste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 50	1555889	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 50	1555948	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
INK 40-S-SA	0301565	

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičefuť				
ZBA-L-plus 50	0311712	Hliník	PGN-plus 50	1

- ❗ Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Jednotka kompenzácie tolerancie TCU

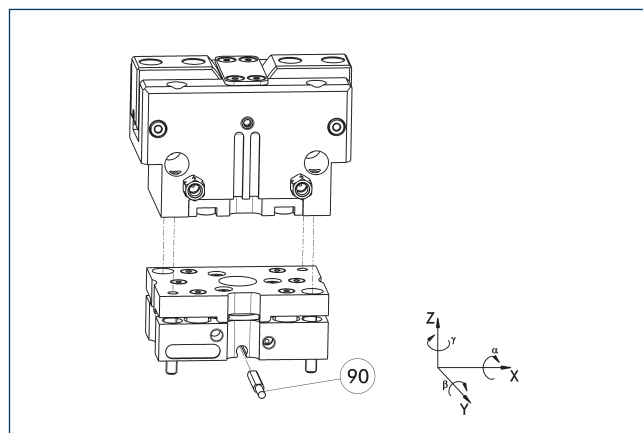


② Prípojka prsta

(72) Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Material	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Oceľ (1.7131)	1

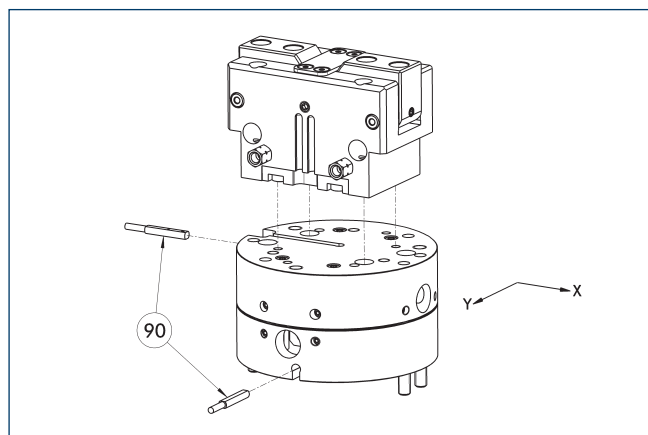


90) Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb
Kompenzačná jednotka			
TCU-P-050-3-OV	0324757	nie	±1°/±1°/±1,5°

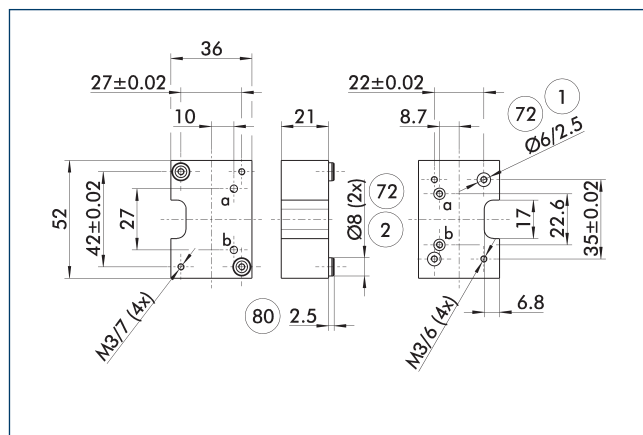
Nadstavcová doska pre PGN-plus 50



90 Monitorovanie

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY	Resetovacia sila	Často v kombinácii
		[mm]	[N]	
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●



① Přípojka na strane robota

72) Vhodné pre centrovacie puzdrá

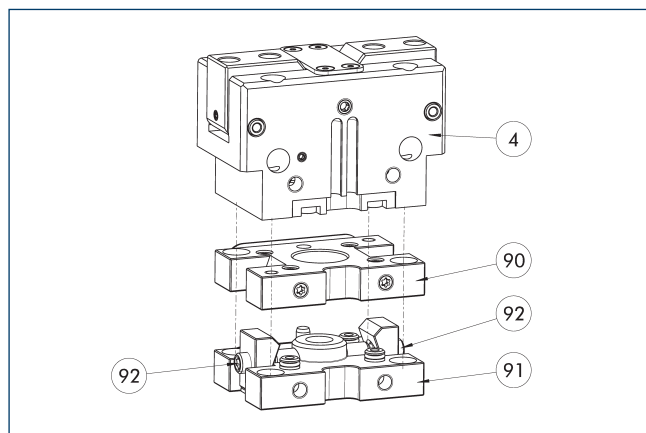
② **Prípojka na strane nástroja**

80 Hĺbka otvoru pre centrovacie
puzdro v protiľahlom diele

Nadstavcová doska má vstavané priechodky na vzduchové potrubie, ktoré umožňujú priamo pripojiť vhodný uchopovača bez hadice.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-064-050-P	0305768	

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

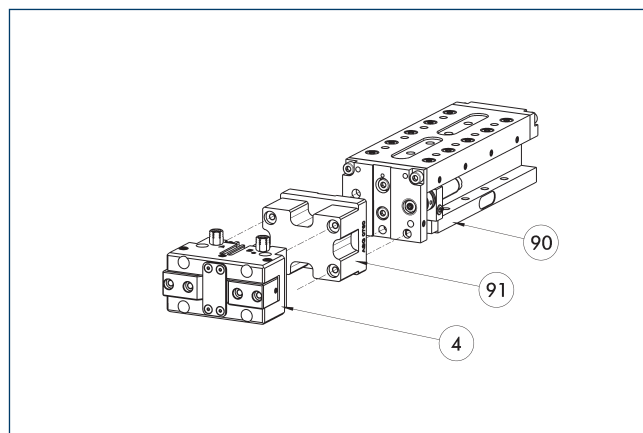


- ④ Uchopovače
- ⑨① Kompaktná výmenná hlava CWK
- ⑨② Kompaktný výmenný adaptér CWA
- ⑨② Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-064-050-P	0305768	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-050-P	0305751	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-050-P	0305750	

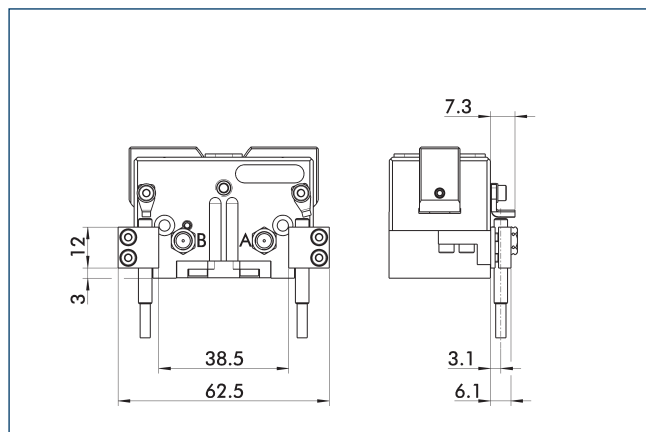
Modulárna montážna automatizácia



- ④ Uchopovače
- ⑨① Adaptérová platňa ASG
- ⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Upevňovacia sada pre bezdotkový spínač IN 40

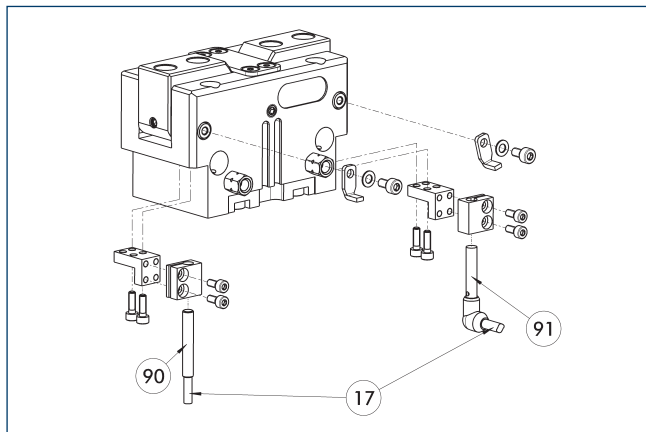


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotkový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 50	0311710	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

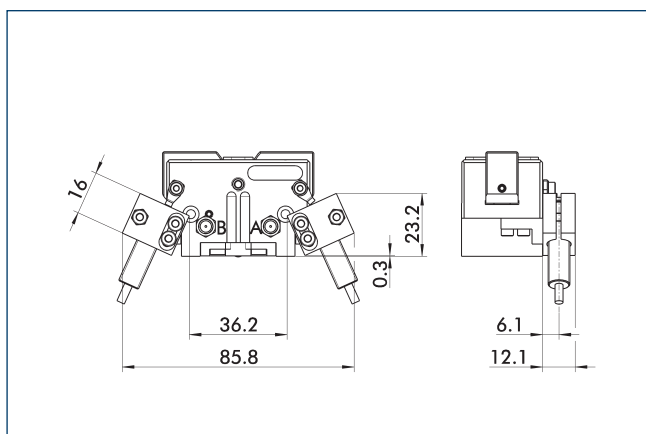
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 50	0311710	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

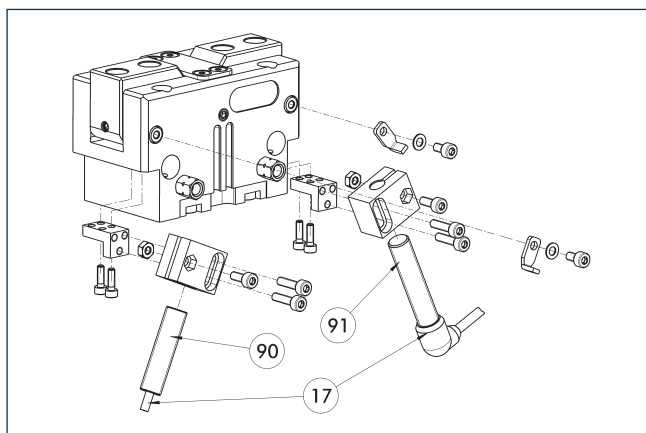


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 50	0311711	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

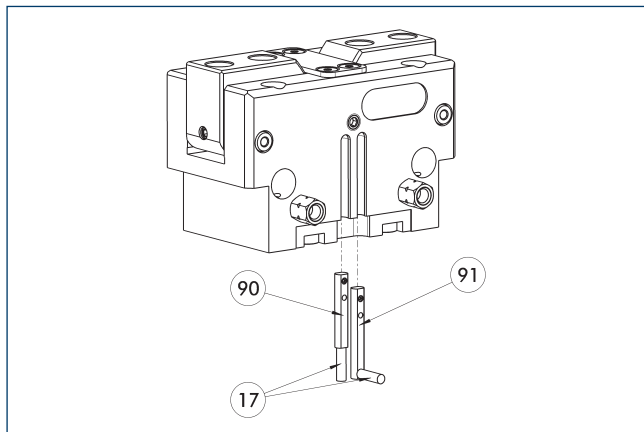
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 50	0311711	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	•
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	•
INK 80-S-SA	0301566	

❗ Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



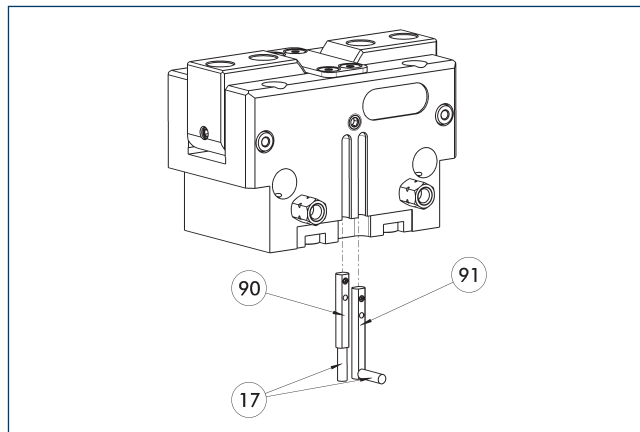
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



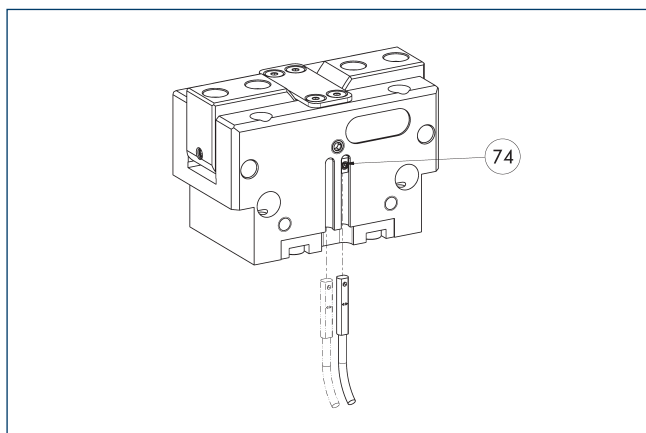
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ..-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



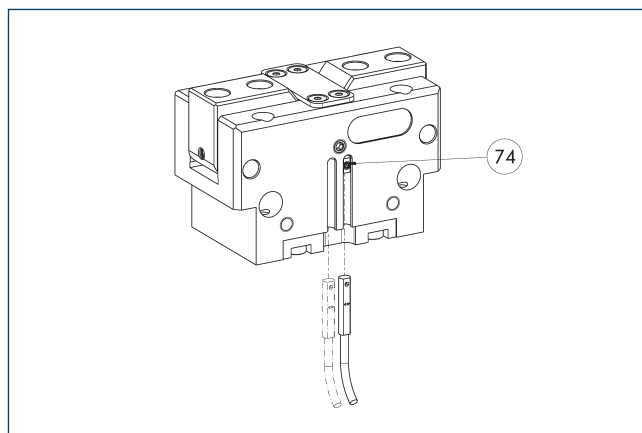
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

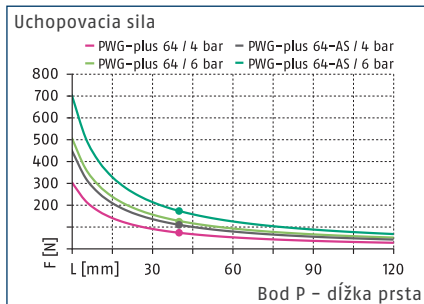
Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania I0-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný I0-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

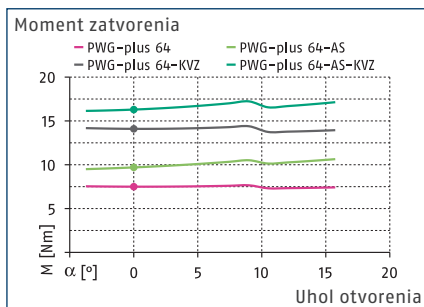
- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



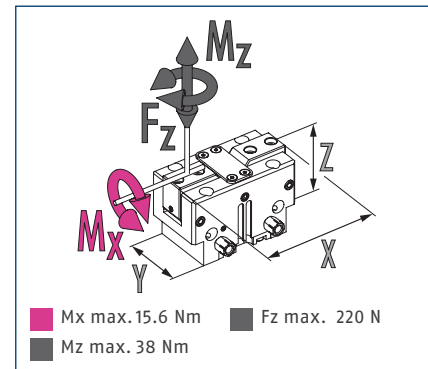
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

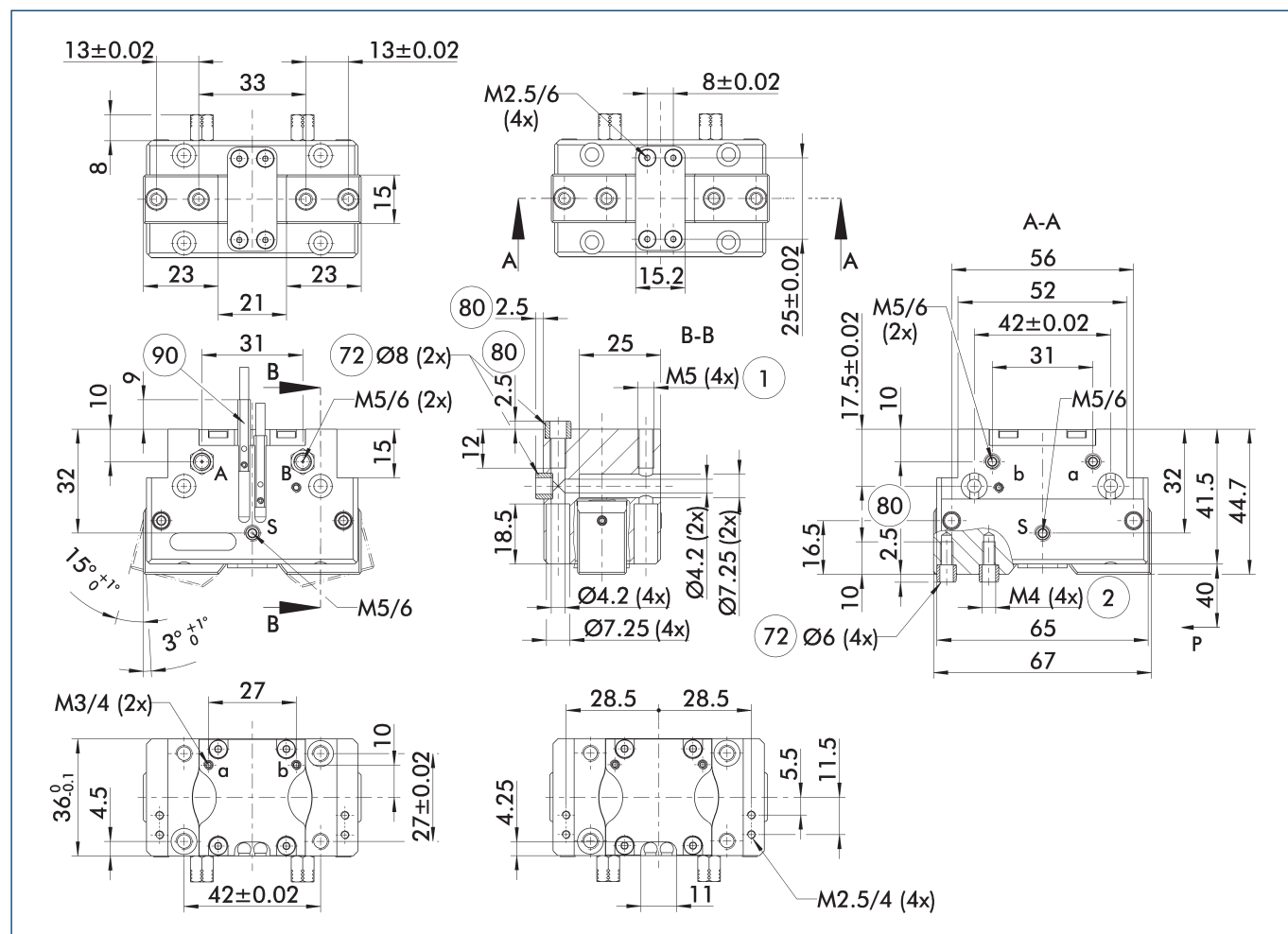


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist' a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 64	PWG-plus 64-AS
Ident. č.		0311620	0311621
Uhol otvorenia na čelist'	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu čelist'	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	6.8	9.4
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		2.6
Hmotnosť	[kg]	0.24	0.33
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.65	0.65
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	10	17
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.07/0.07	0.07/0.13
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	80	80
Max. povolená zotrvačnosť na jednu čelist'	[kgcm²]	15	15
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	67 x 36 x 44.7	67 x 36 x 62.7
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311620	39311621
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311625	0311626
Moment zatvorenia	[Nm]	13.5	16.1
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		2.6
Hmotnosť	[kg]	0.31	0.39
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	80	80

Hlavný pohľad



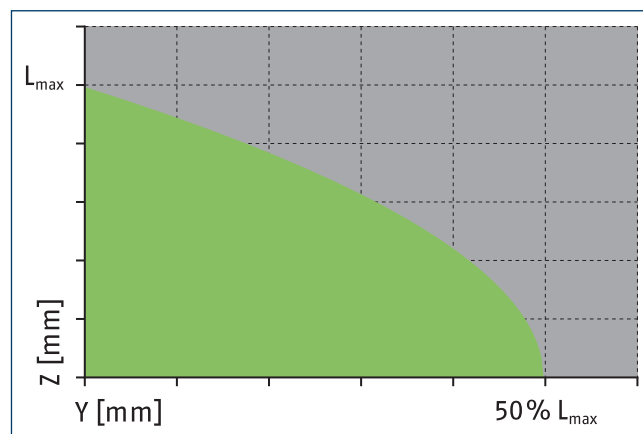
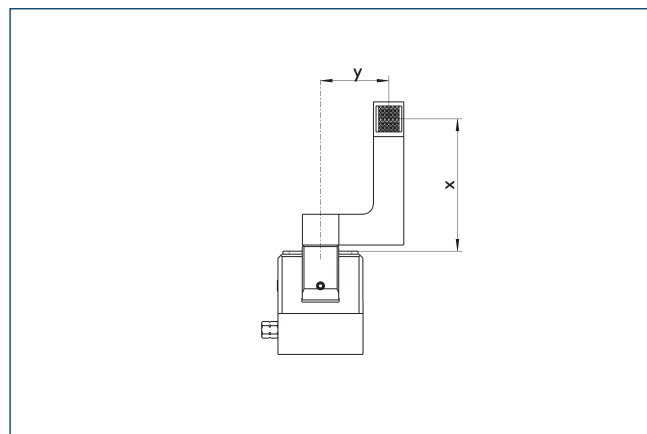
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
72 Vhodné pre centrovacie puzdrá
80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
90 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

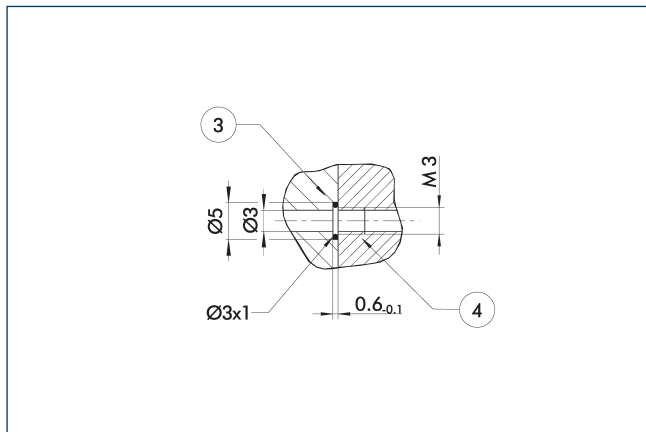


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M3 bez použitia hadice

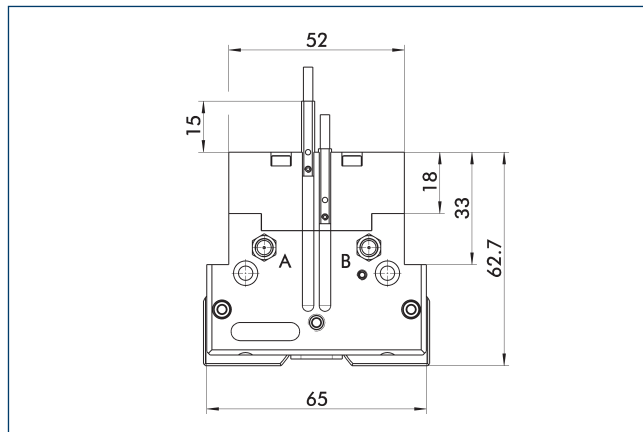


③ Adaptér

④ Uchopovače

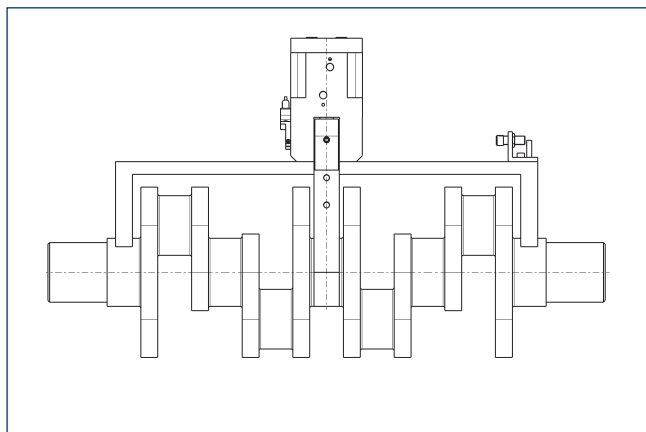
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



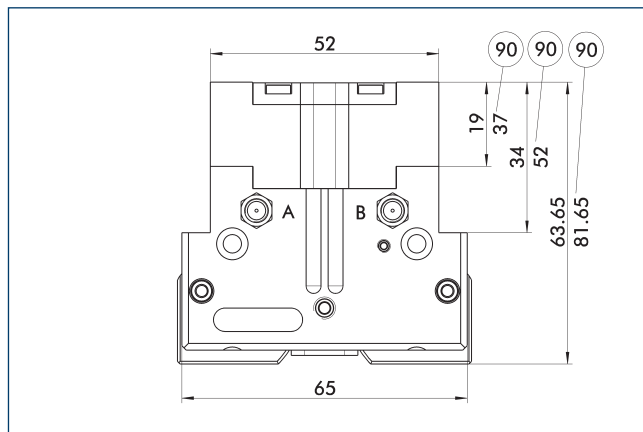
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

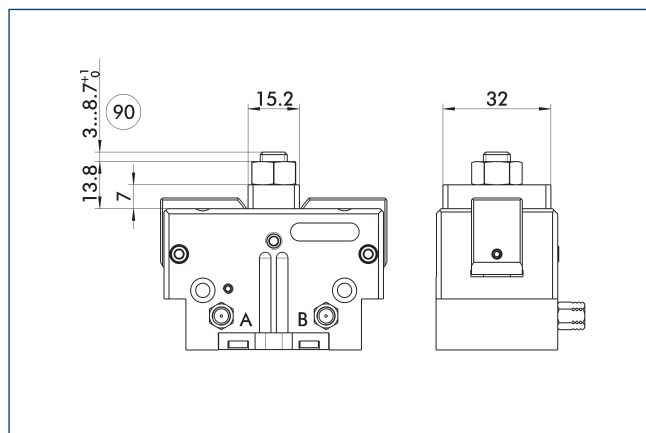
Verzia so zvýšením sily



⑨0 Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

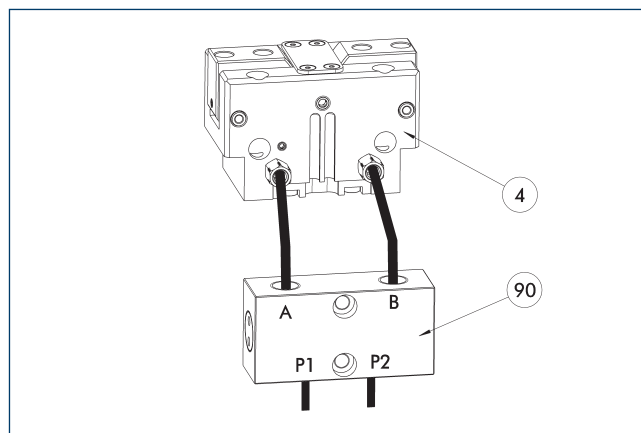


90 Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 64	0311723	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

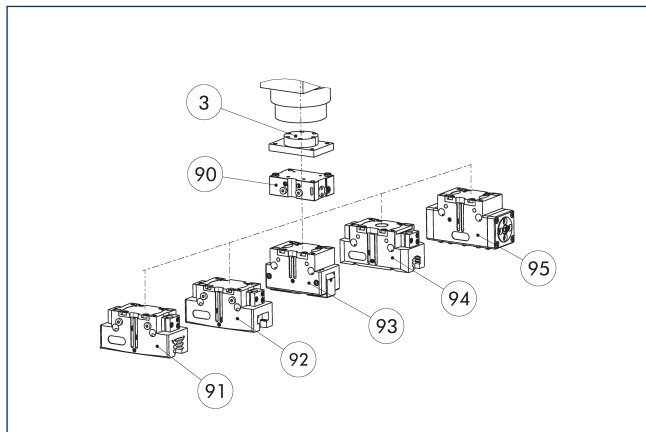
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

1 Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku

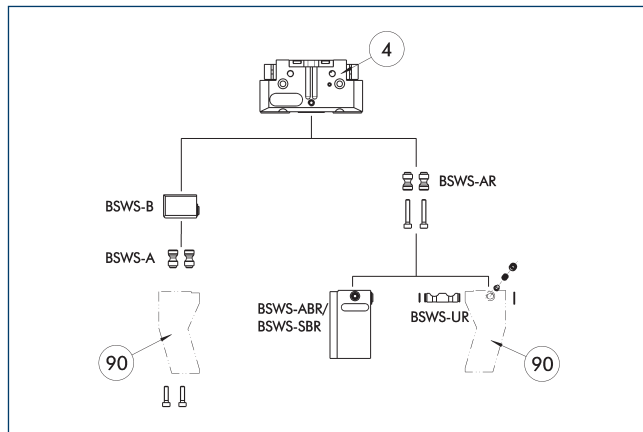


- ③ Adaptér
- ⑨① 2-prstový paralelný uchopovač PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P
- ⑨③ 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus
- ⑨④ 2-prstový paralelný uchopovač PGB
- ⑨⑤ Uzatvorený uchopovač DPG-plus

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje, že tlak v komore piesta sa počas núdzového zastavenia dočasne udrží. SDV-P E-P môže byť priamo pripojený k uvedeným uchopovačom bez potreby dodatočných pneumatických hadíc.

Opis	Ident. č.	
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 64-E-P	0300124	

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



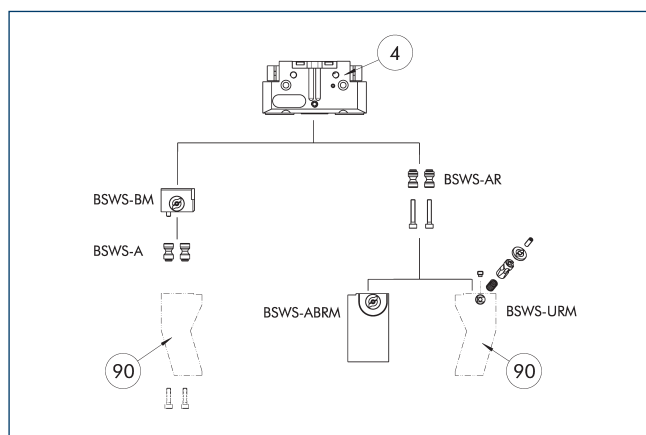
- ④ Uchopovače
- ⑨① Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 64	0303023	1
Polotovary prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 64	0302991	1

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWs-M



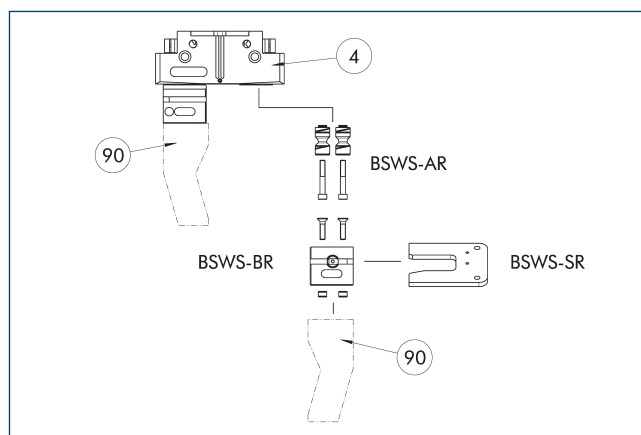
④ Uchopovače ⑨0 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 64	1313900	1
Polotovar prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 64	1398401	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSWs-R



④ Uchopovače ⑨0 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

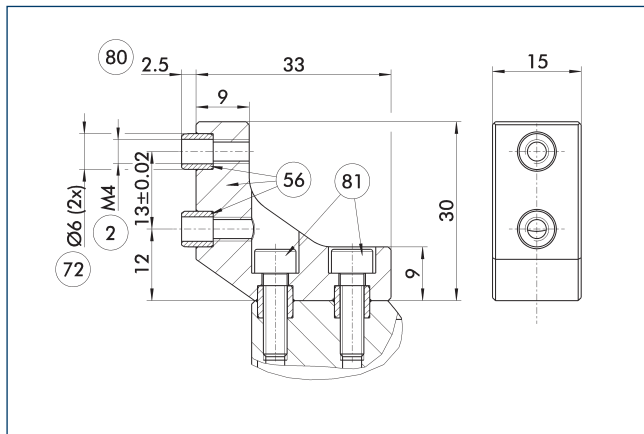
Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 64	0300092	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 64	1555914	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 64	1555950	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

PWG-plus 64

Uhlový uchopovač

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 64

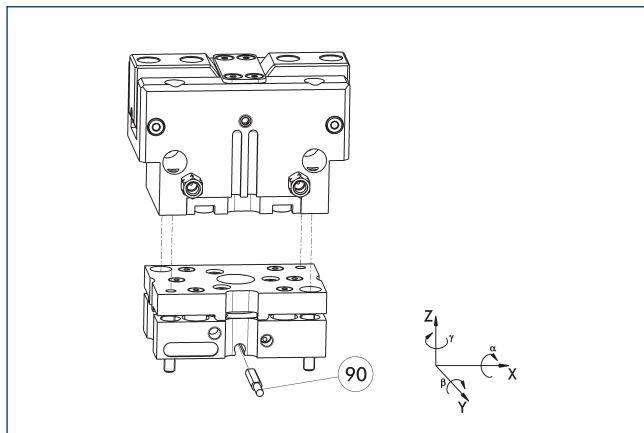


- | | |
|---|---|
| 2 Prípojka prsta | 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele |
| 56 Zahrnuté v rozsahu dodávky | 81 Nezahrnuté v rozsahu dodávky |
| 72 Vhodné pre centrovacie puzdrá | |

Voliteľné medzi čeluste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čelustí o 90°. Uľahčuje to navrhnuť a vytvoriť vrchné čeluste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičefusť				
ZBA-L-plus 64	0311722	Hliník	PGN-plus 64	1

Jednotka kompenzácie tolerancie TCU

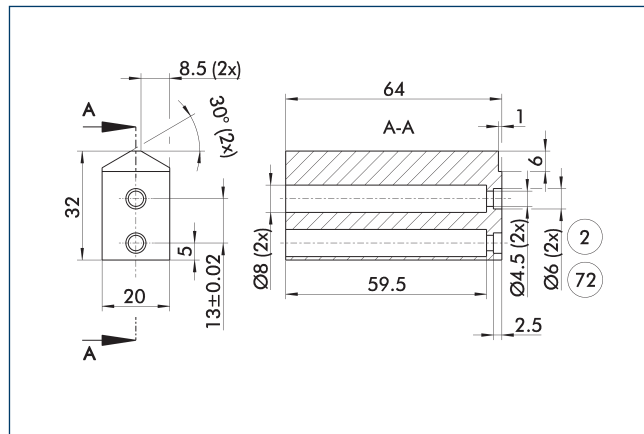


- 90 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identický schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-064-3-MV	0324774	áno	$\pm 1^\circ/\pm 1,5^\circ/\pm 2^\circ$	●
TCU-P-064-3-OV	0324775	nie	$\pm 1^\circ/\pm 1,5^\circ/\pm 2^\circ$	

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 64



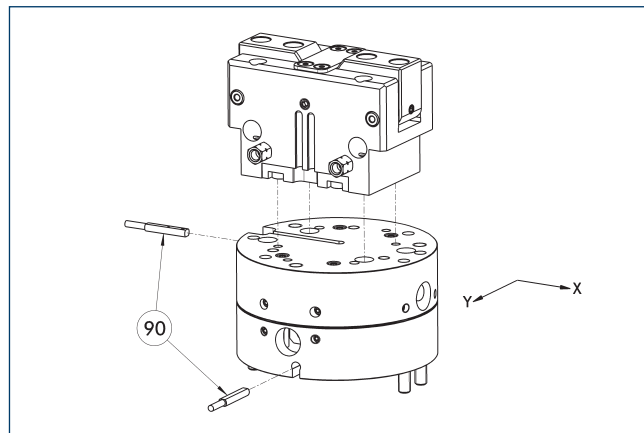
- (72) Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovar prsta			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Oceľ (1.7131)	1

- ❗ Pri použití polotovarov prstov môže pri jednotlivých konštrukčných radoch uchopovačov dôjsť k obmedzeniu zatváracieho zdvihu. Túto skutočnosť si vopred podrobne skontrolujte pomocou CAD údajov a príslušne upravte záverečné opracovanie prstov.

Kompenzačná jednotka AGE-F

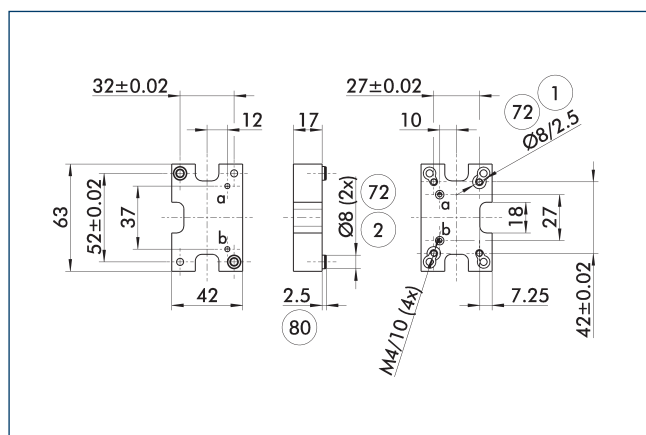


- 90 Monitorovanie

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY	Resetovacia sila	Často v kombinácii
		[mm]	[N]	
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Nadstavcová doska pre PGN-plus 64

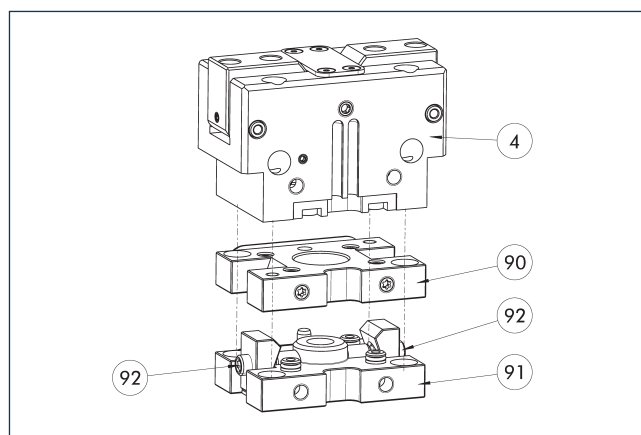


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- ⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiahnom diele

Nadstavcová doska má vstavané priechodky na vzduchové potrubie, ktoré umožňujú priamo pripojiť vhodný uchopovač bez hadice.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-080-064-P	0305784	

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

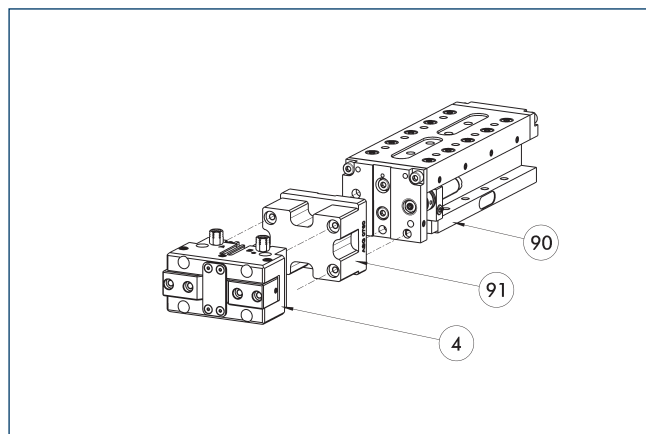


- ④ Uchopovače
- ⑨0 Kompaktný výmenný adaptér CWA
- ⑨1 Kompaktná výmenná hlava CWK
- ⑨2 Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-080-064-P	0305784	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-064-P	0305765	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-064-P	0305764	

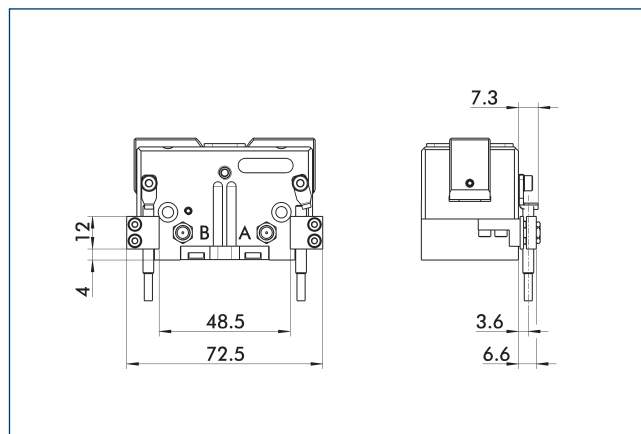
Modulárna montážna automatizácia



- ④ Uchopovače
- ⑨0 Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨1 Adaptérová platňa ASG

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Upevňovacia sada pre bezdotkový spínač IN 40

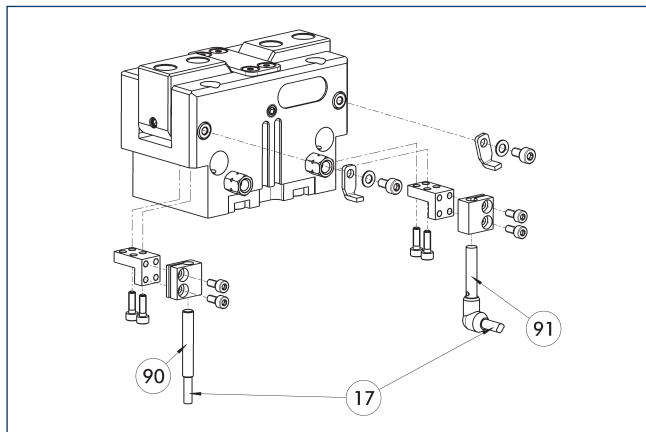


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotkový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 64	0311720	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



①7 Vývod kábla

①91 Snímač IN...-SA

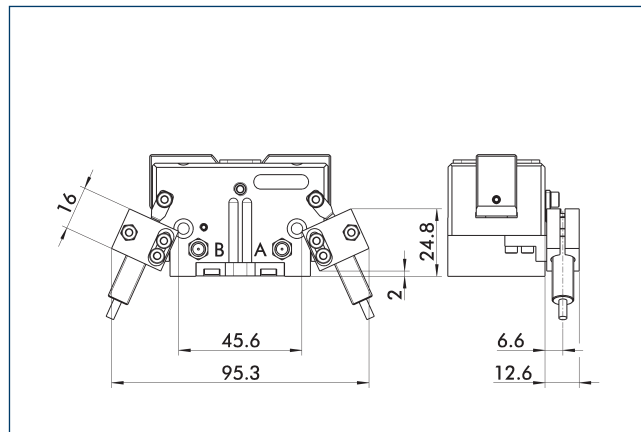
①90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 64	0311720	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

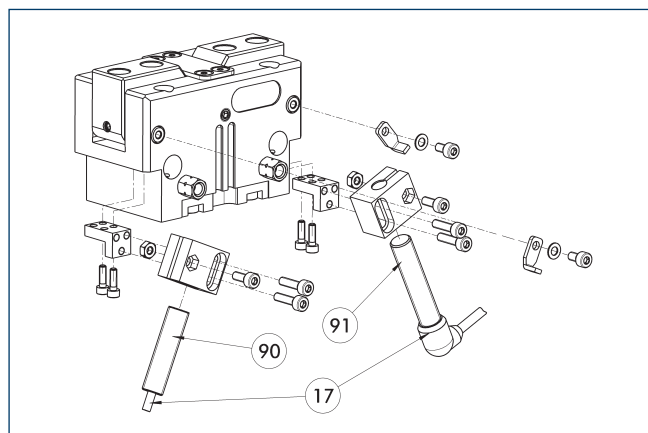


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 64	0311721	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

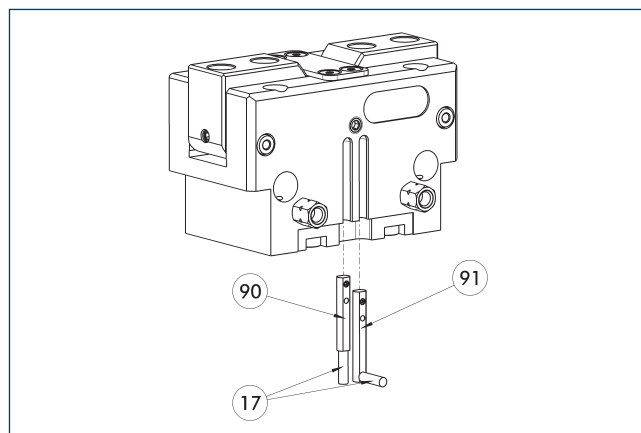
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 64	0311721	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-SA

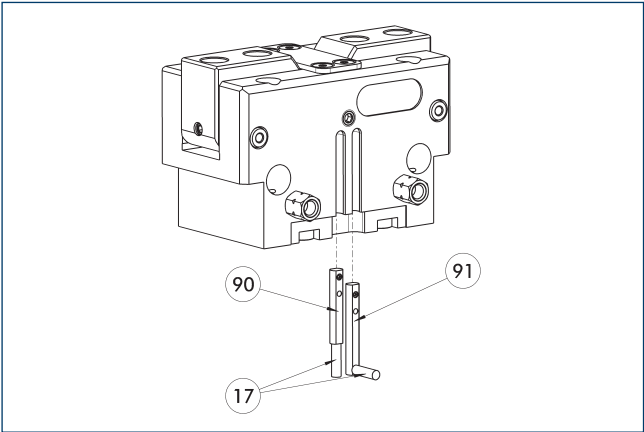
90 Snímač MMS 22..

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



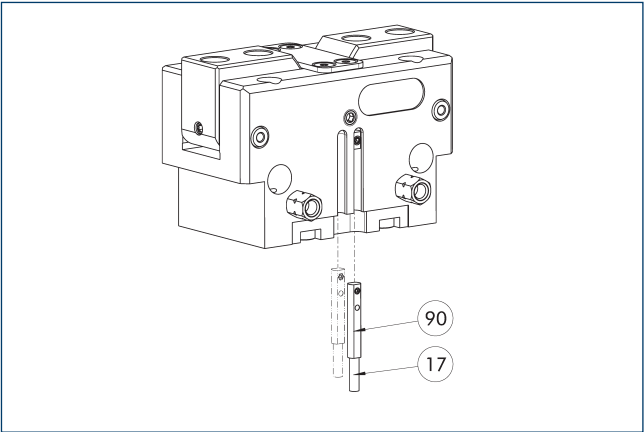
- 17 Vývod kábla
91 Snímač MMS 22 ...-PI1-...-SA
90 Snímač MMS 22 PI1-...

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



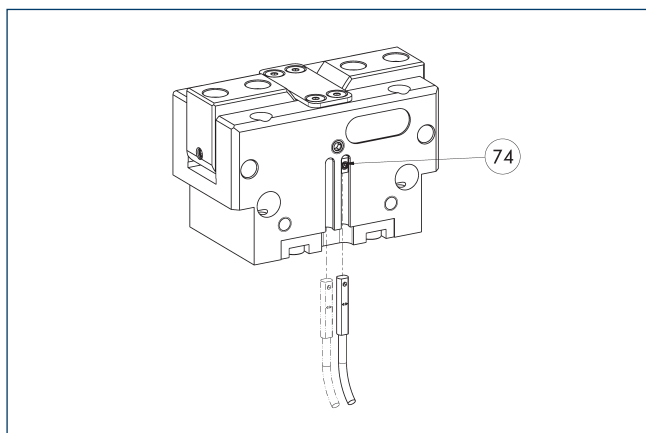
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



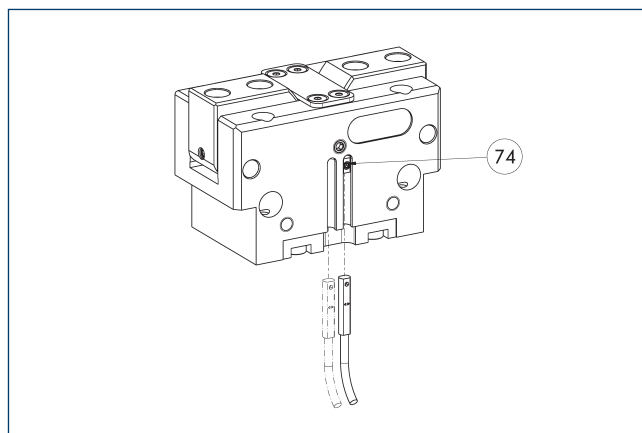
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

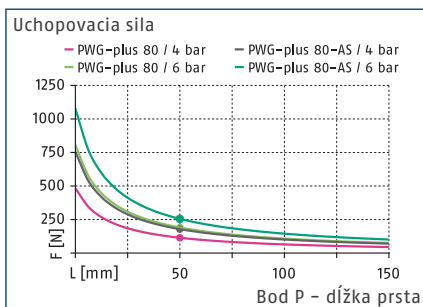
Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania I0-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný I0-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

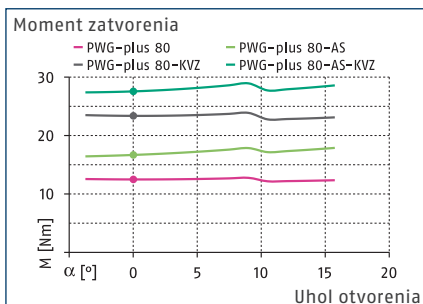
- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



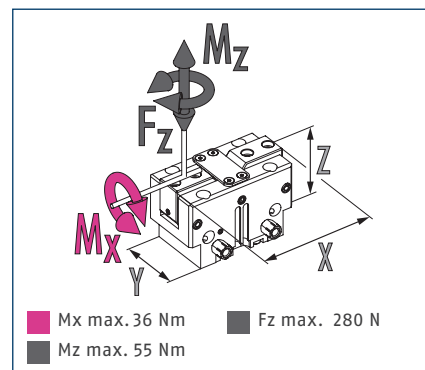
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

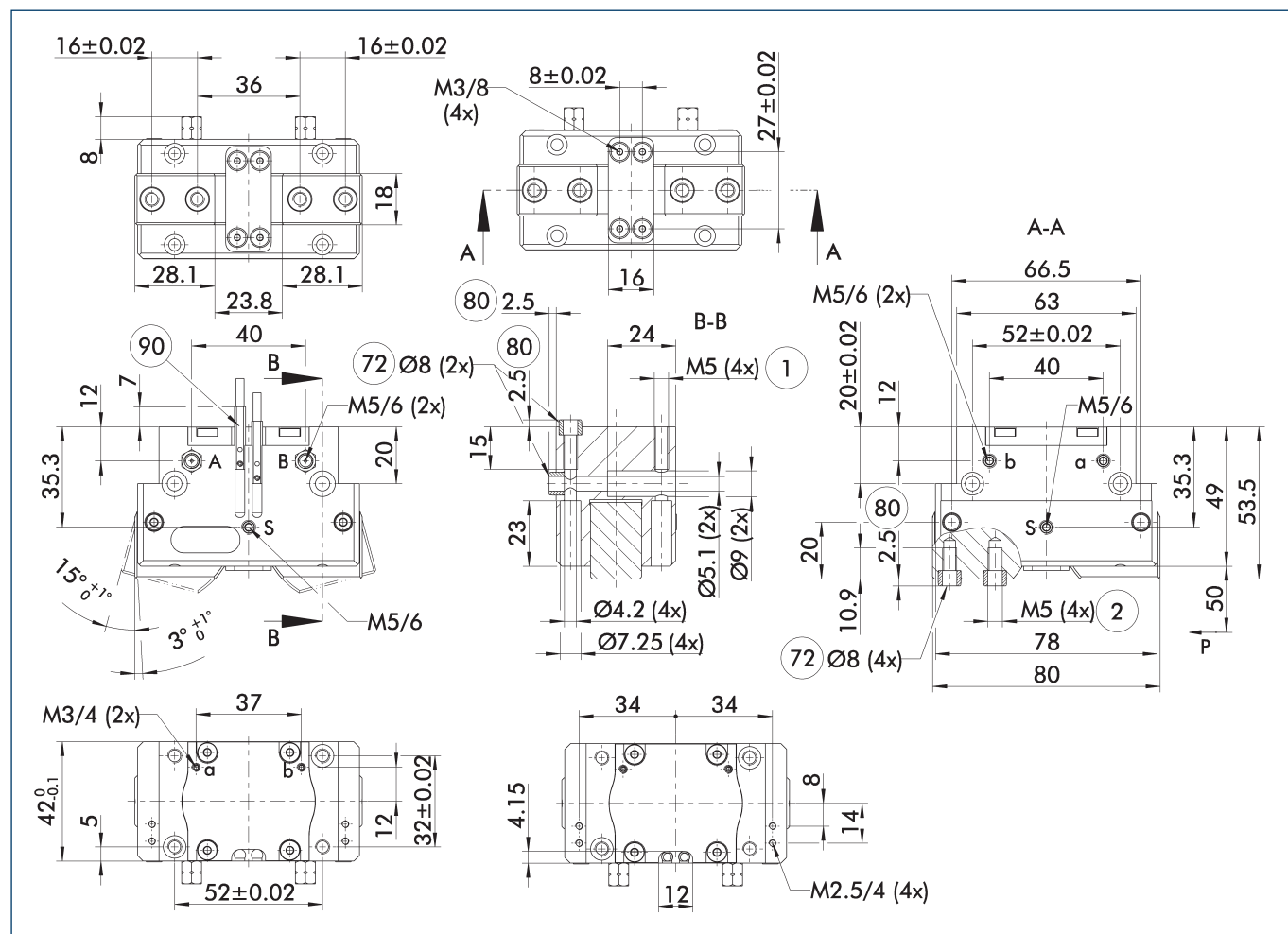


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist' a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 80	PWG-plus 80-AS
Ident. č.		0311630	0311631
Uhol otvorenia na čelist'	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu čelist'	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	12.5	16.7
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		4.2
Hmotnosť	[kg]	0.39	0.49
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.97	0.97
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	20	33.5
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.08/0.08	0.08/0.15
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	100	100
Max. povolená zotrvačnosť na jednu čelist'	[kgcm²]	37.3	37.3
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	80 x 42 x 53.5	80 x 42 x 71.5
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311630	39311631
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311635	0311636
Moment zatvorenia	[Nm]	23.4	27.6
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		4.2
Hmotnosť	[kg]	0.54	0.64
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	100	100

Hlavný pohľad



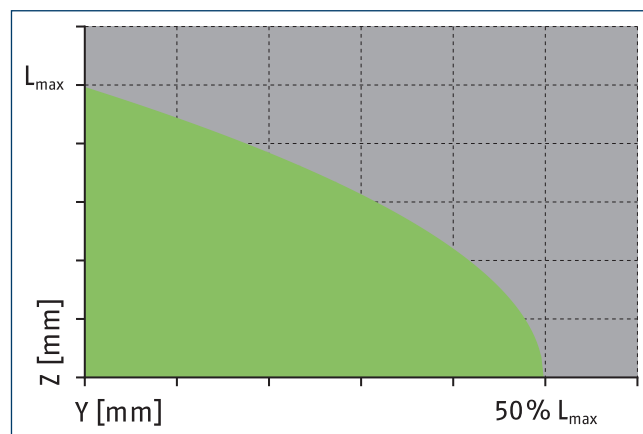
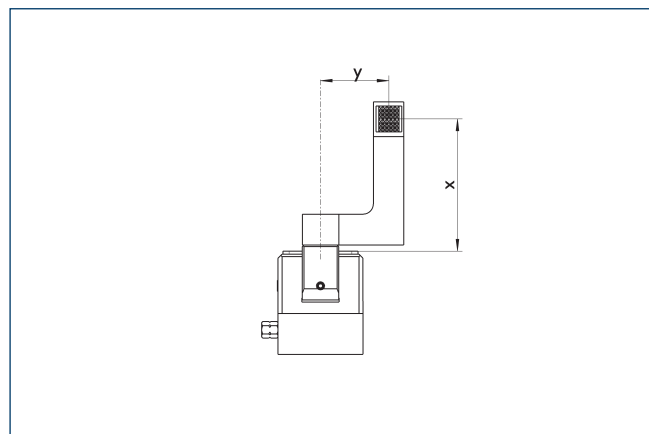
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čelistami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
72 Vhodné pre centrovacie puzdrá
80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
90 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

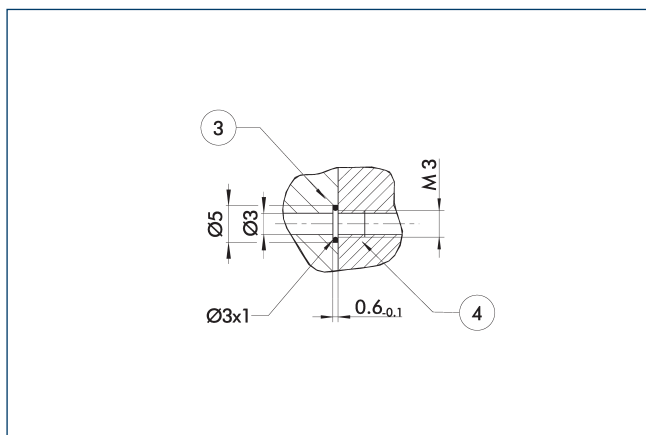


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M3 bez použitia hadice

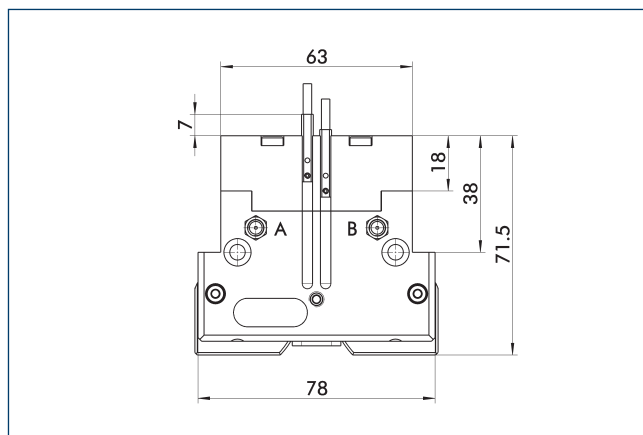


③ Adaptér

④ Uchopovače

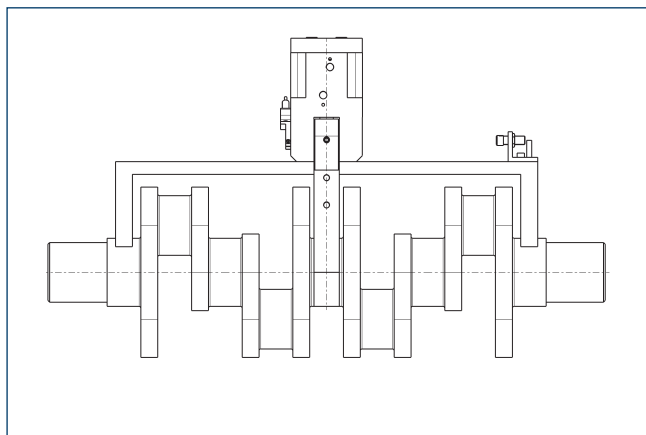
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



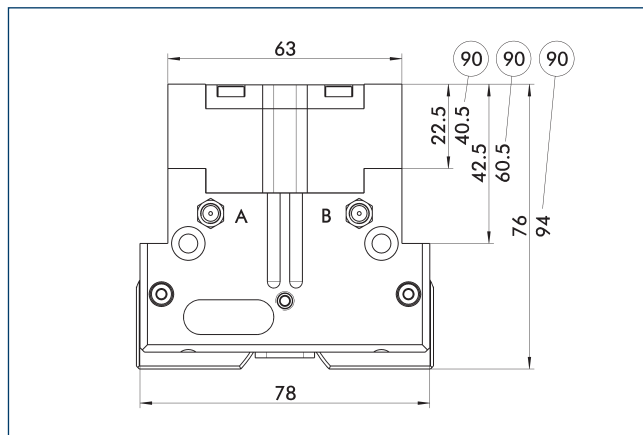
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

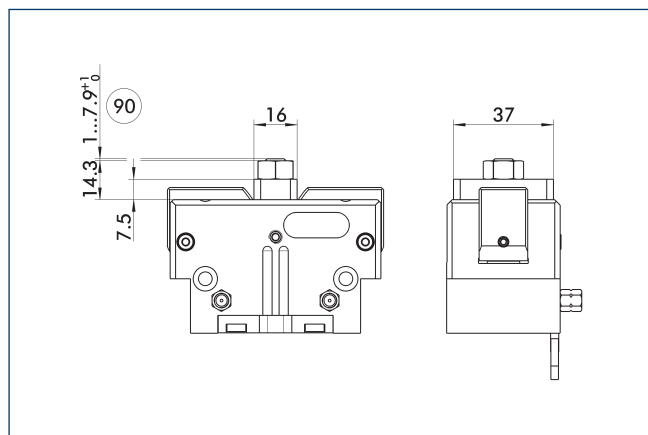
Verzia so zvýšením sily



⑨0 Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

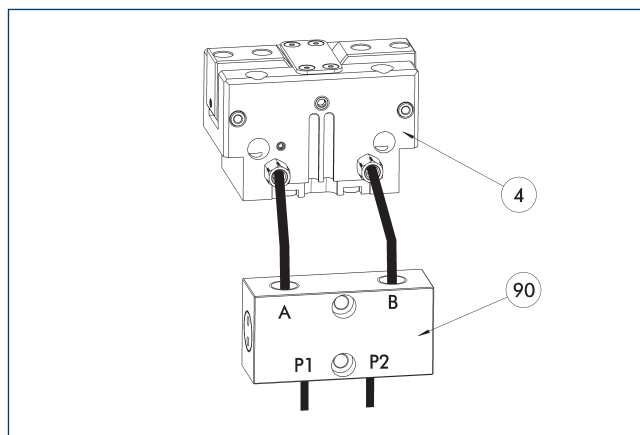


90 Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 80	0311733	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

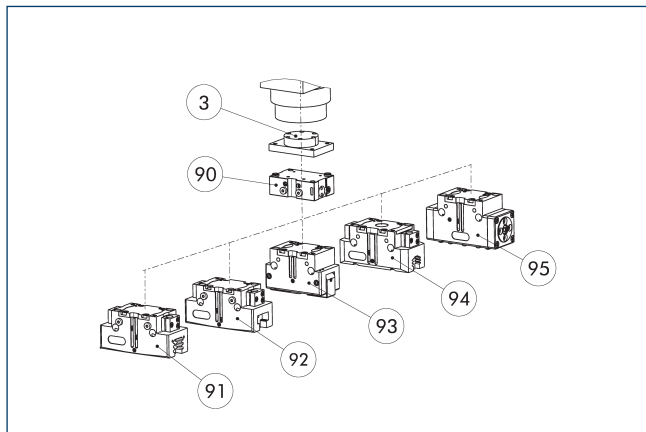
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčany priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku

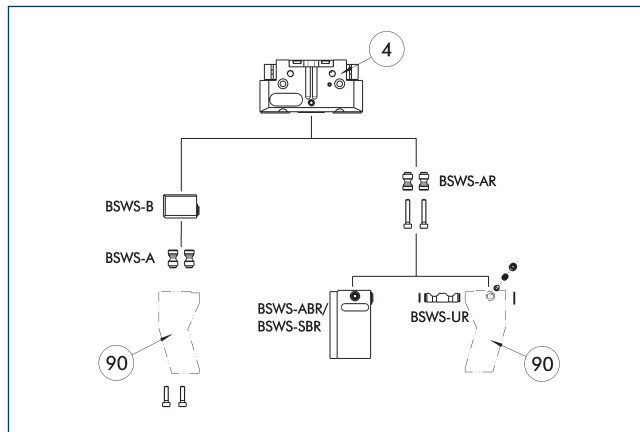


- ③ Adaptér
- ⑨① 2-prstový paralelný uchopovač PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P
- ⑨③ 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus
- ⑨④ 2-prstový paralelný uchopovač PGB
- ⑨⑤ Uzatvorený uchopovač DPG-plus

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje, že tlak v komore piesta sa počas núdzového zastavenia dočasne udrží. SDV-P E-P môže byť priamo pripojený k uvedeným uchopovačom bez potreby dodatočných pneumatických hadíc.

Opis	Ident. č.	
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 80-E-P	0300125	

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



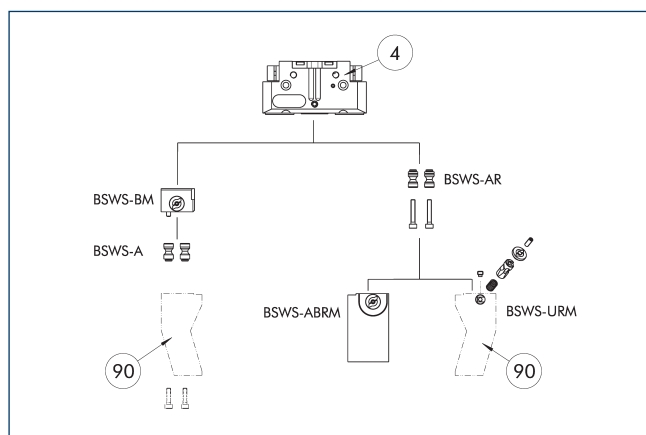
- ④ Uchopovače
- ⑨① Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 80	0303025	1
Polotovary prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 80	0302992	1

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWs-M



④ Uchopovače

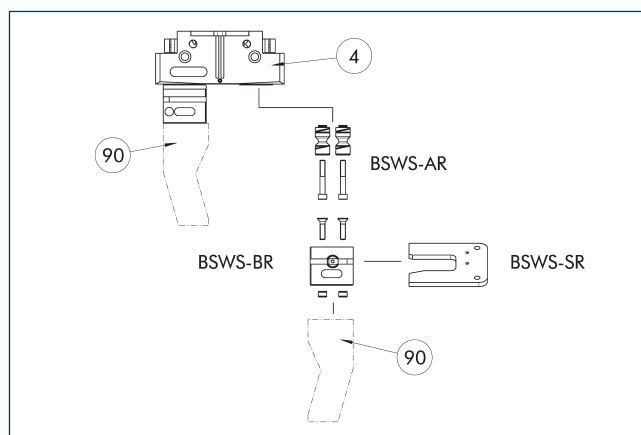
⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 80	1313901	1
Polotovar prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 80	1398402	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSWs-R



④ Uchopovače

⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

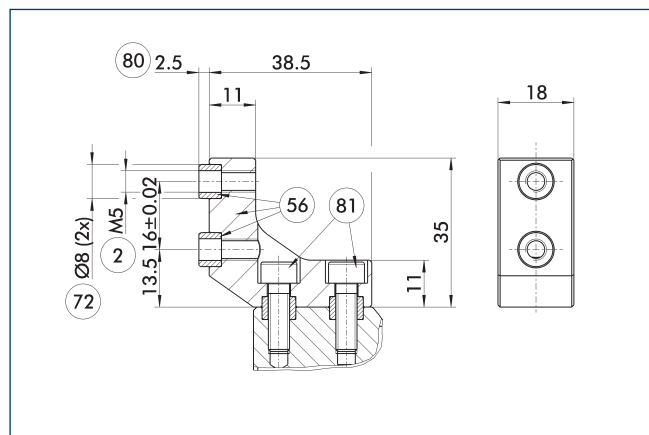
Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 80	0300093	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 80	1555917	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 80	1555951	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

PWG-plus 80

Uhlový uchopovač

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 80

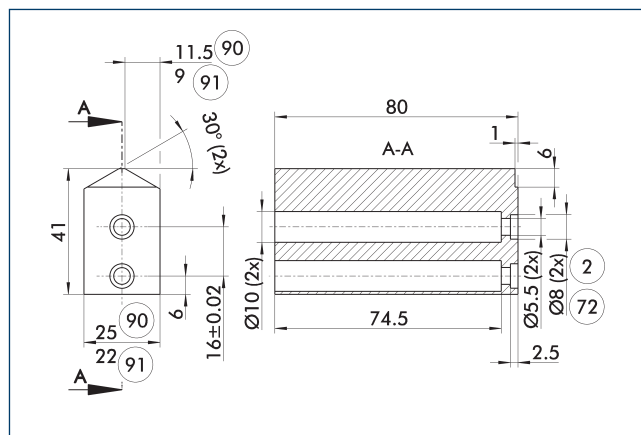


- ② Prípojka prsta
- ⑤6 Zahnuté v rozsahu dodávky
- ⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- ⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiahnom diele
- ⑧1 Nezahnuté v rozsahu dodávky

Voliteľné medzi čeľuste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čeľustí o 90°. Uľahčuje to navrhnuť a vytvoriť vrchné čeľuste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičeľusť				
ZBA-L-plus 80	0311732	Hliník	PGN-plus 80	1

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 80



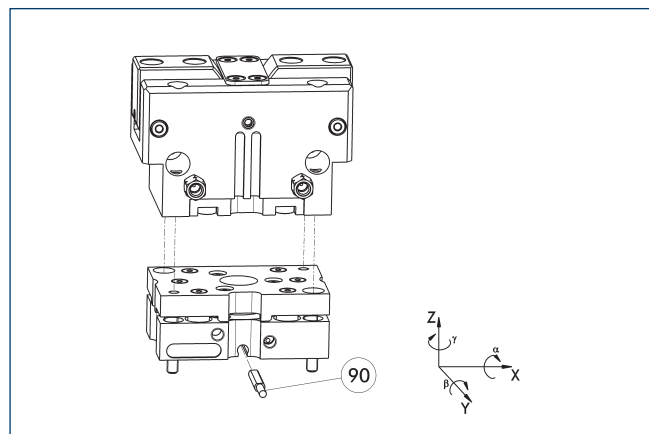
- ② Prípojka prsta
- ⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- ⑨0 ABR-PGZN-plus
- ⑨1 SBR-PGZN-plus

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovar prsta			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Oceľ (1.7131)	1

- ① Pri použití polotovarov prstov môže pri jednotlivých konštrukčných radoch uchopovačov dôjsť k obmedzeniu zatváracieho zdvihu. Túto skutočnosť si vopred podrobne skontrolujte pomocou CAD údajov a príslušne upravte záverečné opracovanie prstov.

Jednotka kompenzácie tolerance TCU

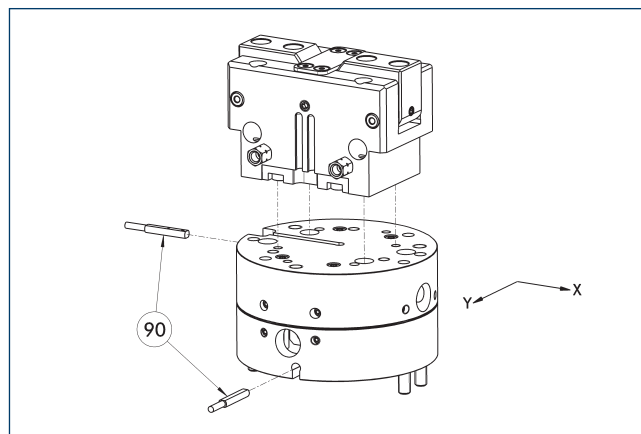


- ⑨0 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-080-3-MV	0324792	áno	±1°/±1,5°/±2°	●
TCU-P-080-3-OV	0324793	nie	±1°/±1,5°/±2°	

Kompenzačná jednotka AGE-F

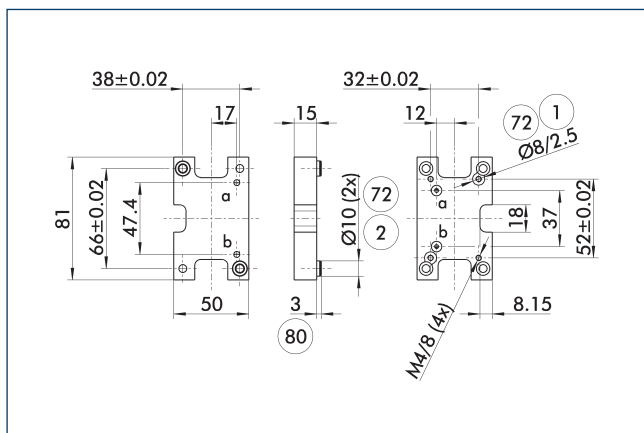


- ⑨0 Monitorovanie

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY	Resetovacia sila	Často v kombinácii
		[mm]	[N]	
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Nadstavcová doska pre PGN-plus 80

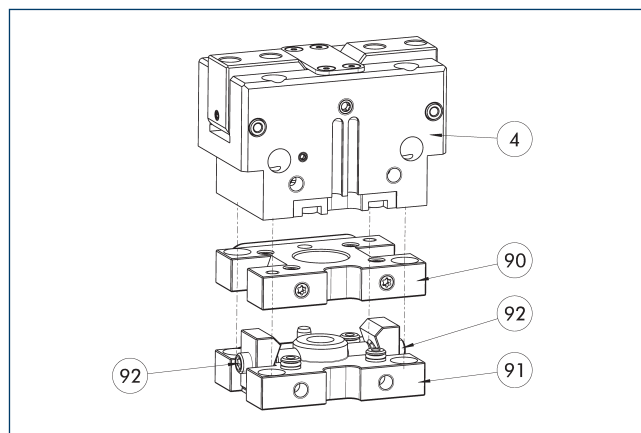


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑦ Vhodné pre centrovacie puzdrá
- ⑧ Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiflahom diele

Nadstavcová doska má vstavané priechodky na vzduchové potrubie, ktoré umožňujú priamo pripojiť vhodný uchopovača bez hadice.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-100-080-P	0305804	

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

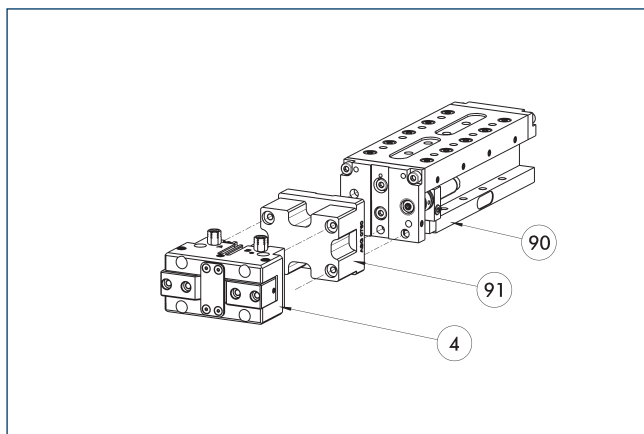


- ④ Uchopovače
- ⑨ Kompaktný výmenný adaptér CWA
- ⑨ Kompaktná výmenná hlava CWK
- ⑨ Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-100-080-P	0305804	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-080-P	0305781	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-080-P	0305780	

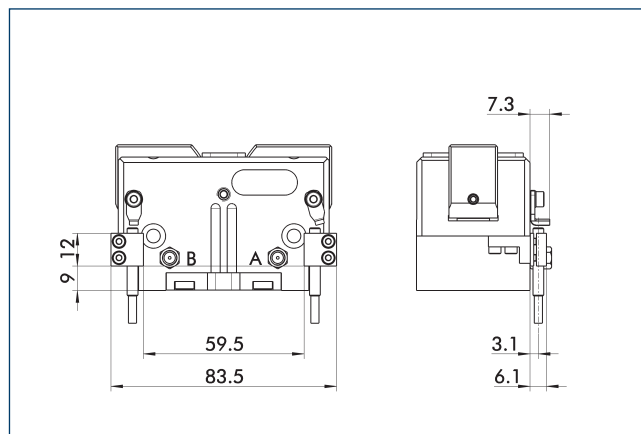
Modulárna montážna automatizácia



- ④ Uchopovače
- ⑨ Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨ Adaptérová platňa ASG

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 40

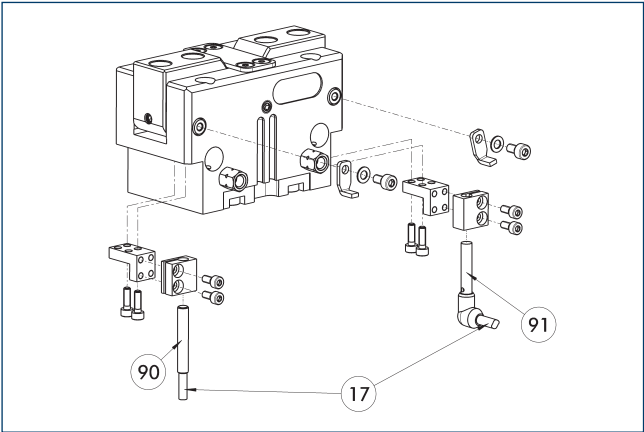


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 80	0311730	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



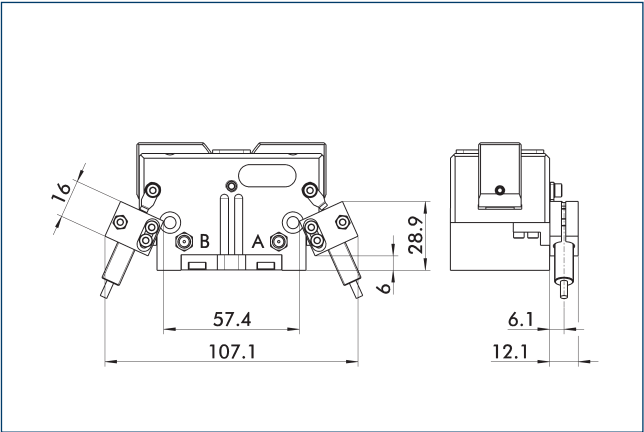
- 17 Vývod kábla
90 Snímač IN ...
91 Snímač IN...-SA

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 80	0311730	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- ① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

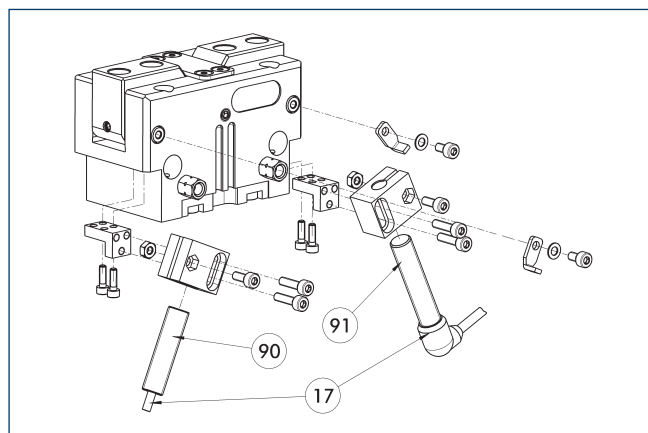


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 80	0311731	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

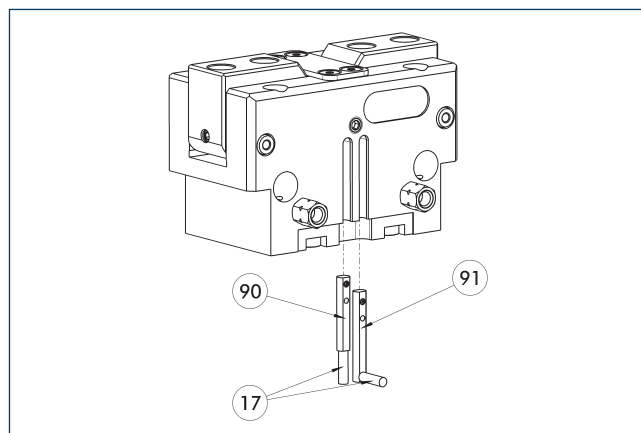
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 80	0311731	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	•
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	•
INK 80-S-SA	0301566	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-SA

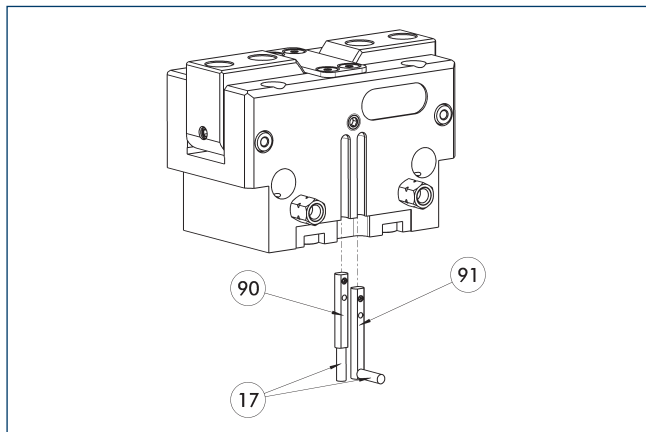
90 Snímač MMS 22..

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	•
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	•
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	•
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	•
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-PI1-...-SA

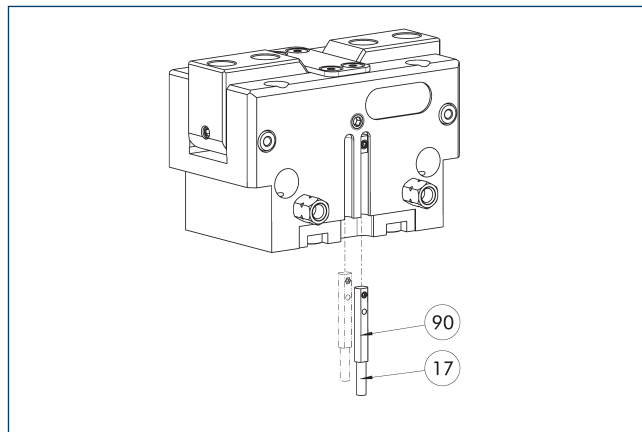
90 Snímač MMS 22 PI1-...

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



17 Vývod kábla

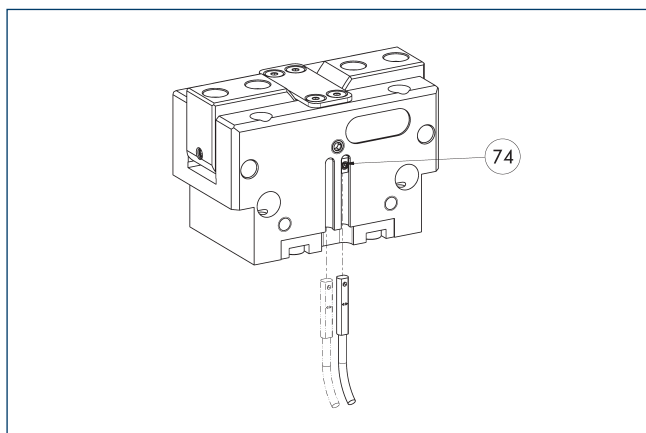
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



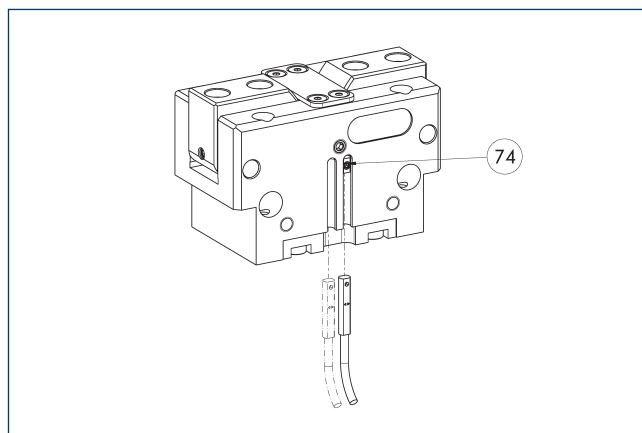
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

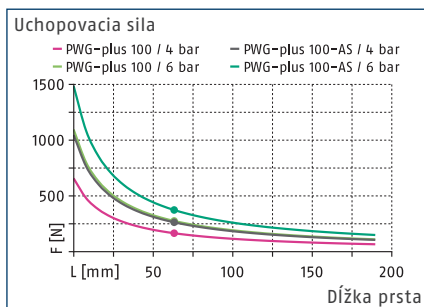
Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania I0-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný I0-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

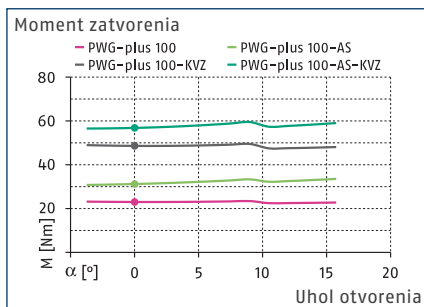
- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



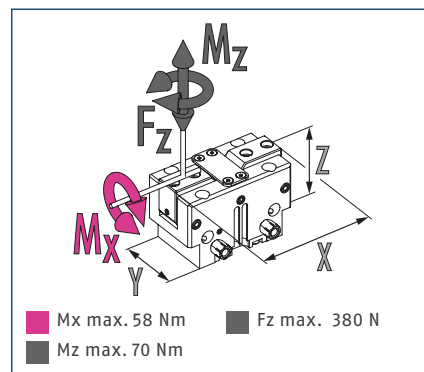
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

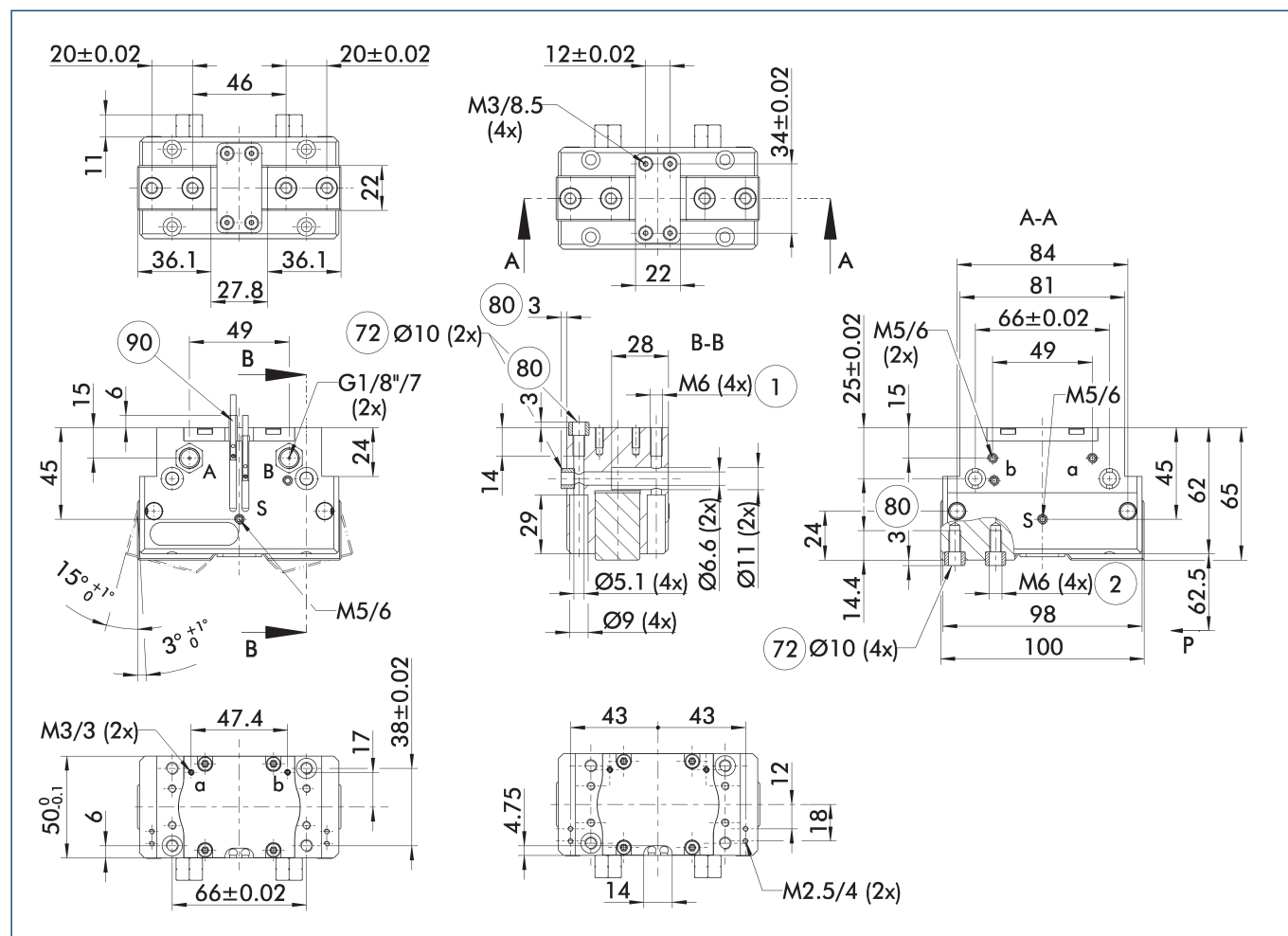


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 100	PWG-plus 100-AS
Ident. č.		0311640	0311641
Uhol otvorenia na česť	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu česť	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	23	31.2
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		8.2
Hmotnosť	[kg]	0.76	0.95
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	1.4	1.4
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	40.5	74
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.12/0.12	0.12/0.18
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	125	125
Max. povolená zotrvačnosť na jednu česť	[kgcm²]	74.7	74.7
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	100 x 50 x 65	100 x 50 x 91
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311640	39311641
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311645	0311646
Moment zatvorenia	[Nm]	48.6	56.8
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		8.2
Hmotnosť	[kg]	1	1.25
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	125	125

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

- ① Ako alternatívu/dodatčne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka,
otváranie uchopovača

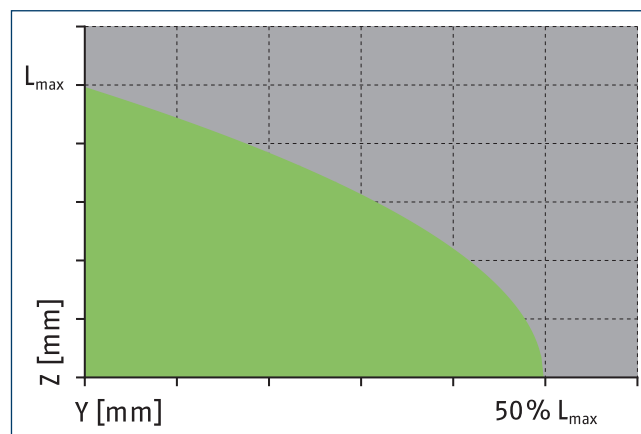
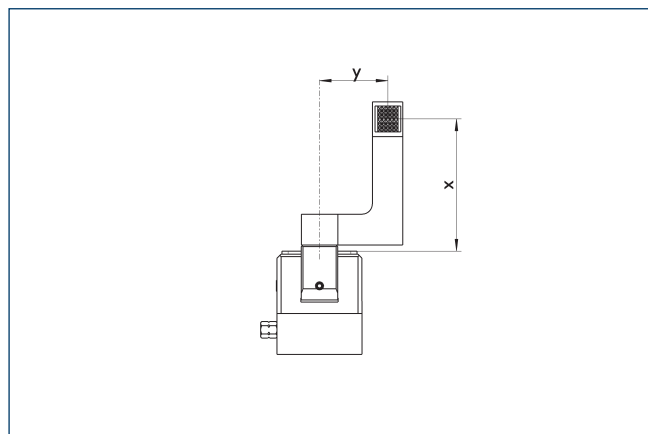
B, b Hlavná/priama prípojka,
zatváranie uchopovača

S Prípojka preplachovania
vzduchom

S Prípojka preplachovania
vzduchom

- ① Prípojka uchopovača
- ② Prípojka prsta
- 72 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
- 90 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

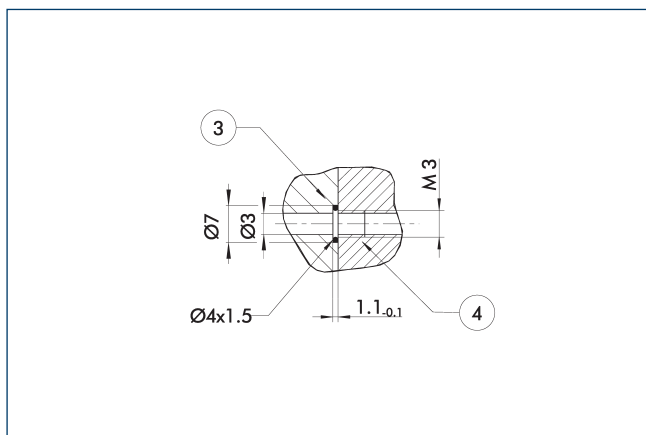


 Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M3 bez použitia hadice

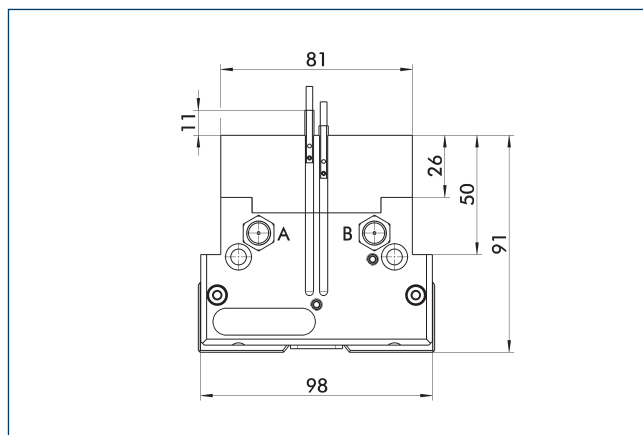


③ Adaptér

④ Uchopovače

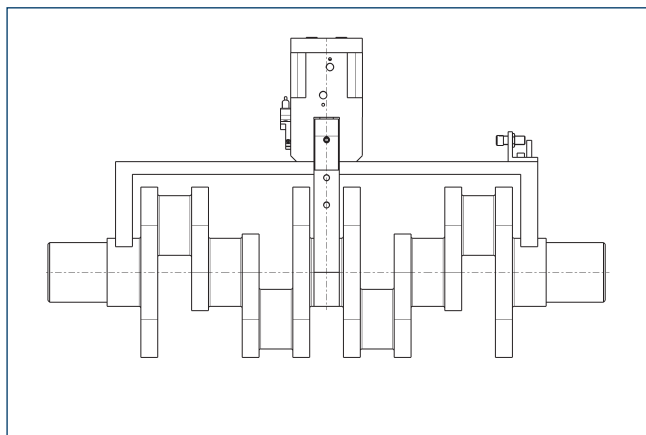
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



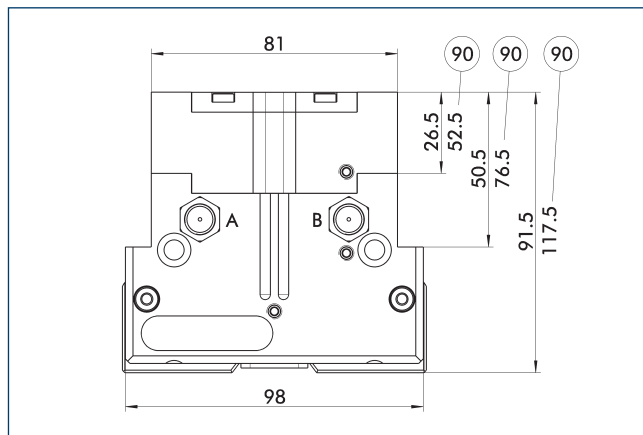
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

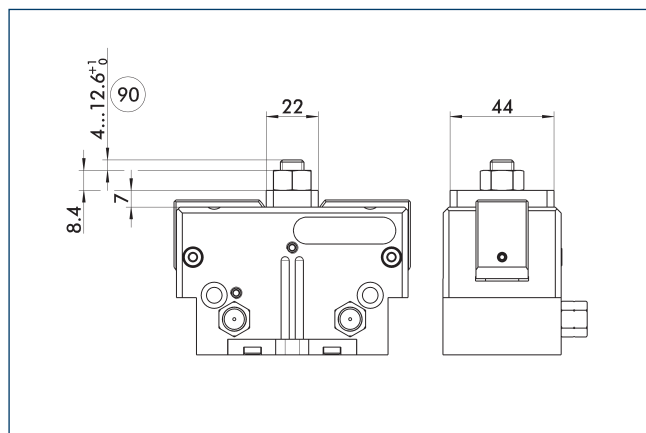
Verzia so zvýšením sily



⑨ Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

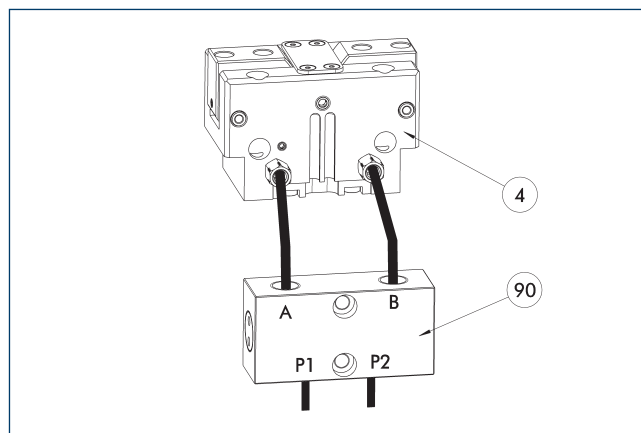


90 Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 100	0311743	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

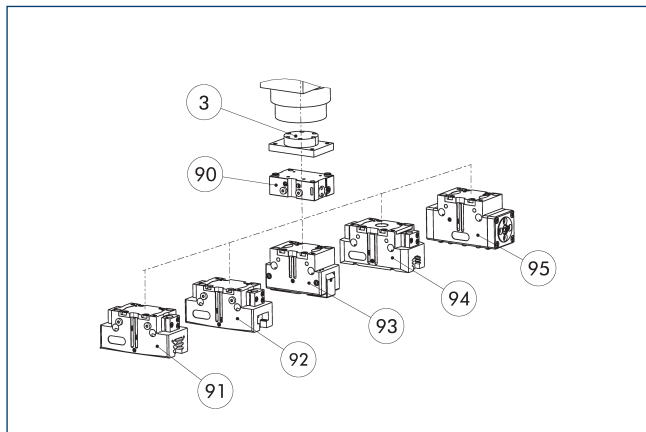
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvodušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku

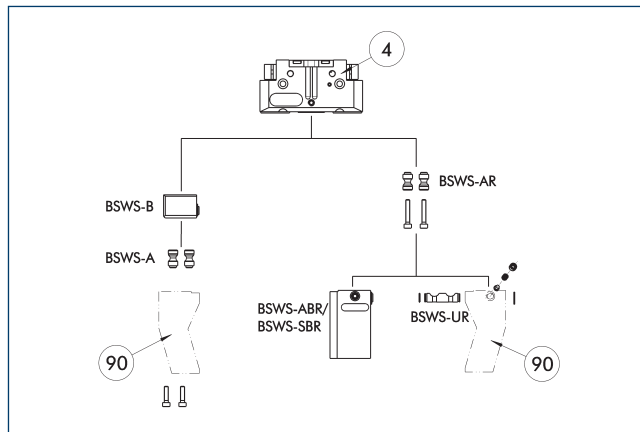


- ③ Adaptér
- ⑨③ 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus
- ⑨④ 2-prstový paralelný uchopovač PGB
- ⑨⑤ Uzatvorený uchopovač DPG-plus
- ⑨① 2-prstový paralelný uchopovač PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P
- ⑨② 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje, že tlak v komore piesta sa počas núdzového zastavenia dočasne udrží. SDV-P E-P môže byť priamo pripojený k uvedeným uchopovačom bez potreby dodatočných pneumatických hadíc.

Opis	Ident. č.	
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 100-E-P	0300126	

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



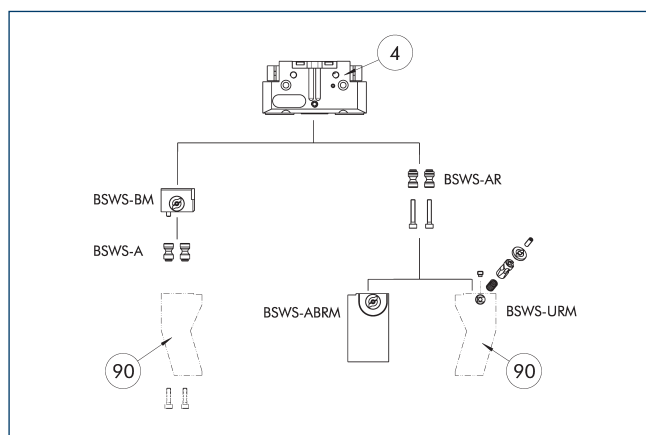
- ④ Uchopovače
- ⑨① Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 100	0303027	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 100	0302993	1

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSW-S-M



④ Uchopovače

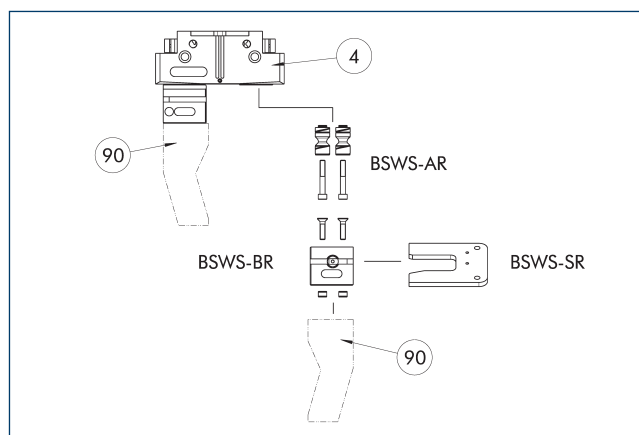
⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 100	1313902	1
Polotovar prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Zaistovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 100	1398403	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSW-S-R



④ Uchopovače

⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

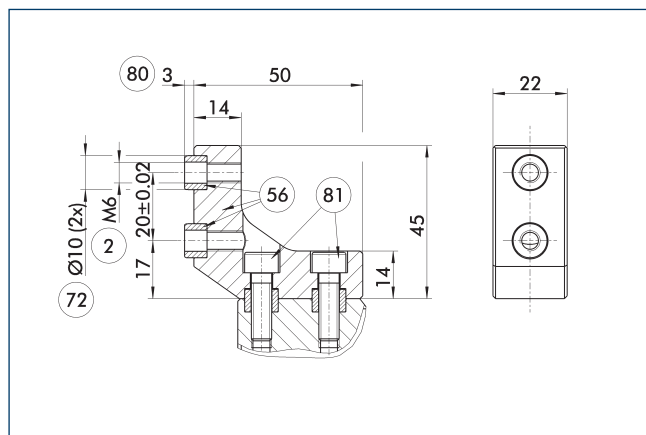
Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 100	0300094	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 100	1555933	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 100	1555959	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-BSWS-SR 80/100	1561458	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

PWG-plus 100

Uhlový uchopovač

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 100

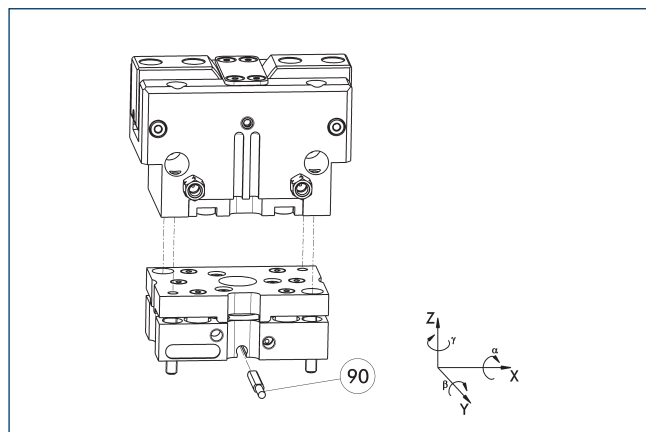


- | | |
|---|---|
| 2 Prípojka prsta | 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protifašlom diele |
| 56 Zahrnuté v rozsahu dodávky | 81 Nezahrnuté v rozsahu dodávky |
| 72 Vhodné pre centrovacie puzdrá | |

Voliteľné medzi čeluste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čelustí o 90°. Uľahčuje to navrhnuť a vytvoriť vrchné čeluste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičefusť				
ZBA-L-plus 100	0311742	Hliník	PGN-plus 100	1

Jednotka kompenzácie tolerancie TCU

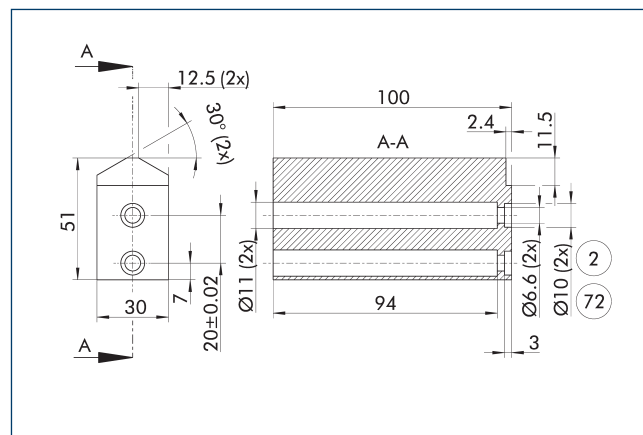


- 90 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompensáčna jednotka				
TCU-P-100-2-MV	0324808	áno	±1°/±1,5°/±1,2°	●
TCU-P-100-3-0V	0324811	nie	±1°/±1,5°/±1,2°	

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 100



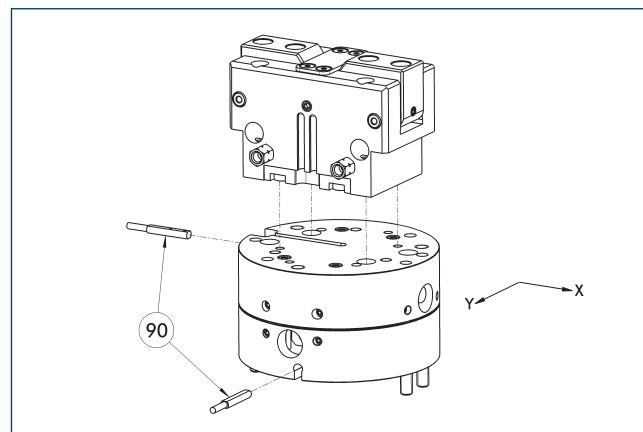
- (72) Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Material	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Oceľ (1.7131)	1

- ❗ Pri použití polotovarov prstov môže pri jednotlivých konštrukčných radoch uchopávačov dôjsť k obmedzeniu zatváracieho zdvihu. Túto skutočnosť si vopred podrobne skontrolujte pomocou CAD údajov a príslušne upravte záverečné opracovanie prstov.

Kompenzačná jednotka AGE-F

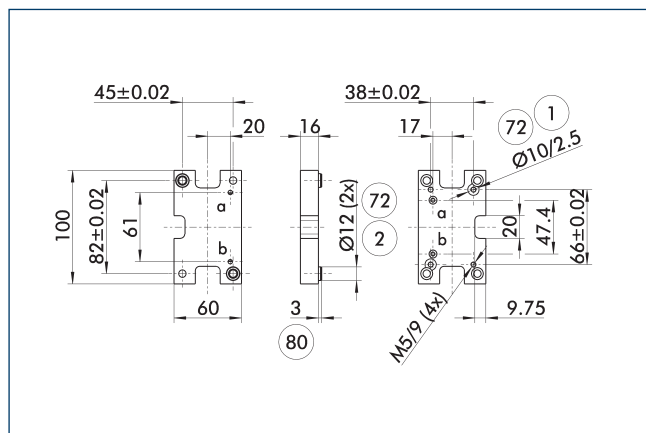


- 90 Monitorovanie

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY	Resetovacia síla	Často v kombinácii
		[mm]	[N]	
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Nadstavcová doska pre PGN-plus 100

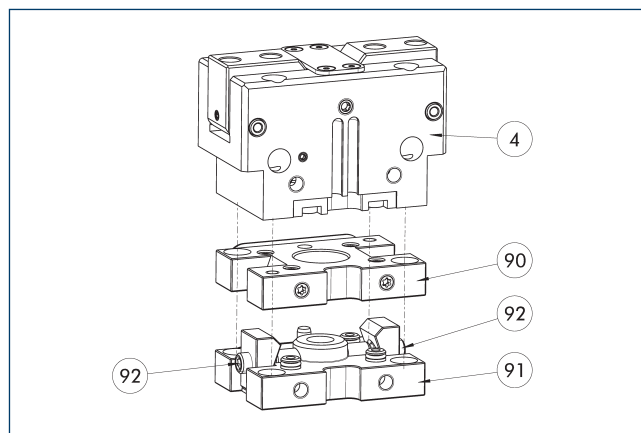


- ① Prípojka na strane robota
- ② Prípojka na strane nástroja
- ⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- ⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protifahľom diele

Nadstavcová doska má vstavané priechodky na vzduchové potrubie, ktoré umožňujú priamo pripojiť vhodný uchopovača bez hadice.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-125-100-P	0305829	

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

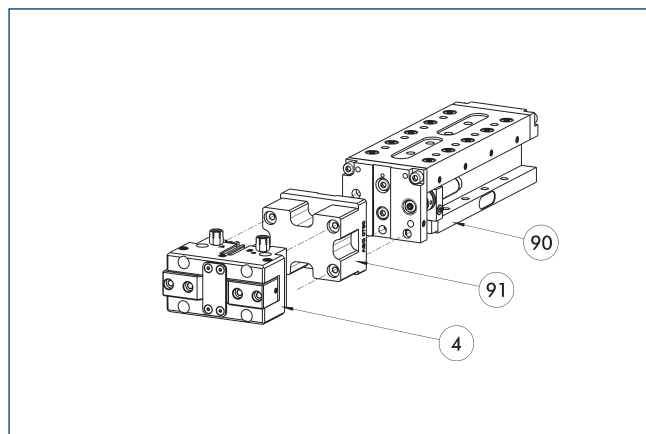


- ④ Uchopovače
- ⑨0 Kompaktný výmenný adaptér CWA
- ⑨1 Kompaktná výmenná hlava CWK
- ⑨2 Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-125-100-P	0305829	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-100-P	0305801	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-100-P	0305800	

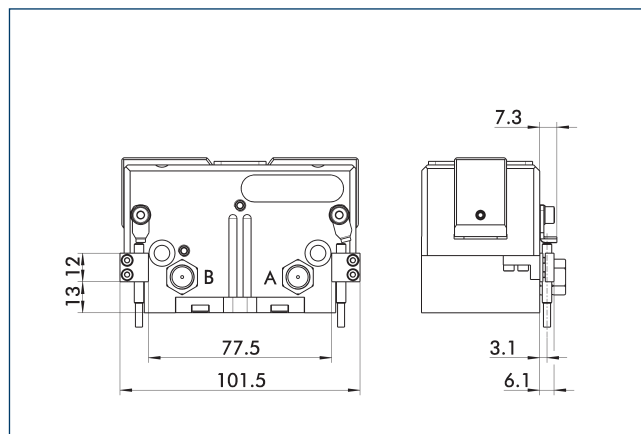
Modulárna montážna automatizácia



- ④ Uchopovače
- ⑨0 Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨1 Adaptérová platňa ASG

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Upevňovacia sada pre bezdotkový spínač IN 40

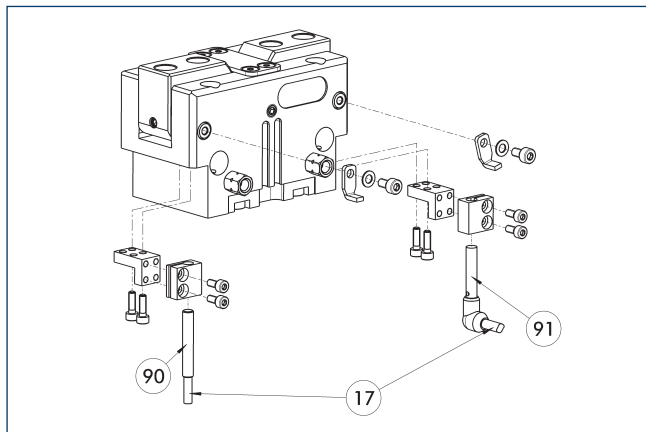


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotkový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 100	0311740	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



①7 Vývod kábla

①91 Snímač IN...-SA

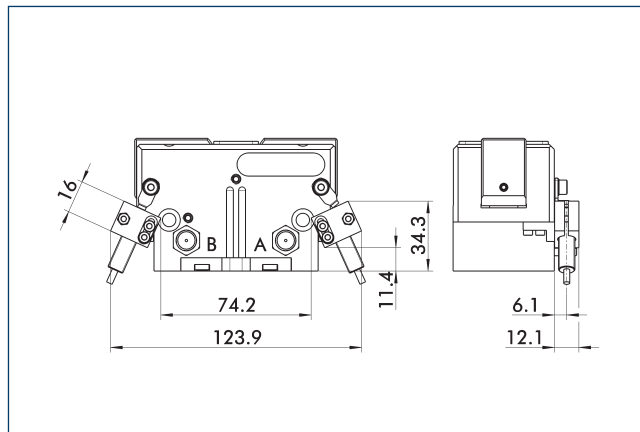
①90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 100	0311740	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

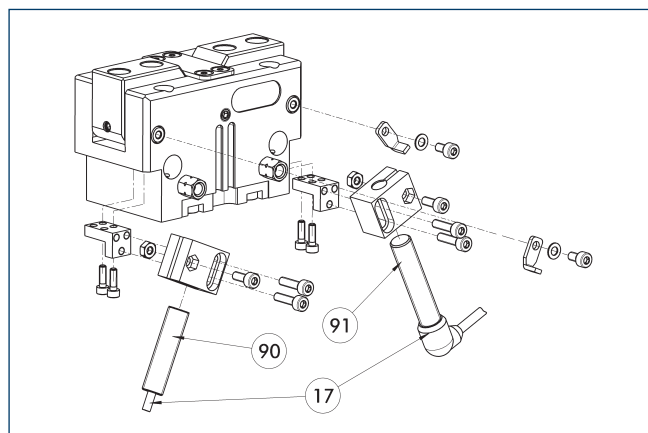


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 100	0311741	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

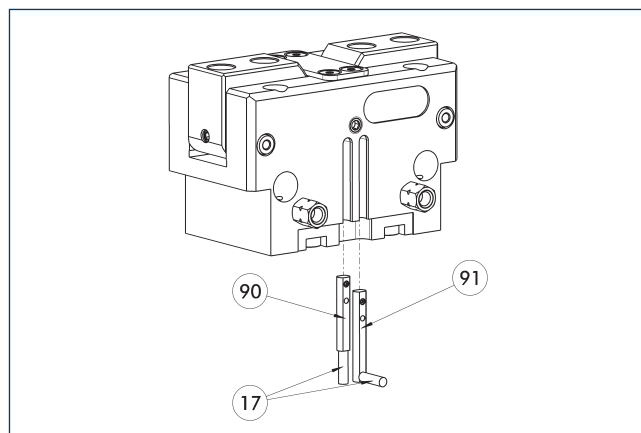
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 100	0311741	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-SA

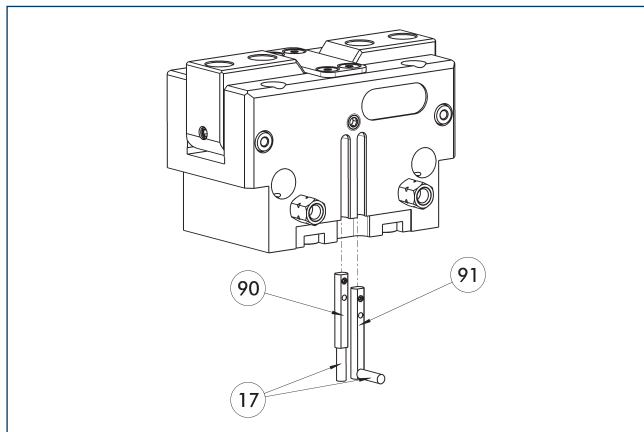
90 Snímač MMS 22..

Monitorovanie koncovej polície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-PI1-...-SA

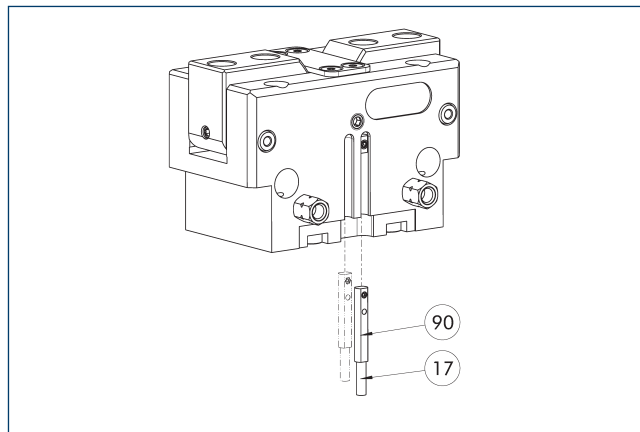
90 Snímač MMS 22 PI1-...

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



17 Vývod kábla

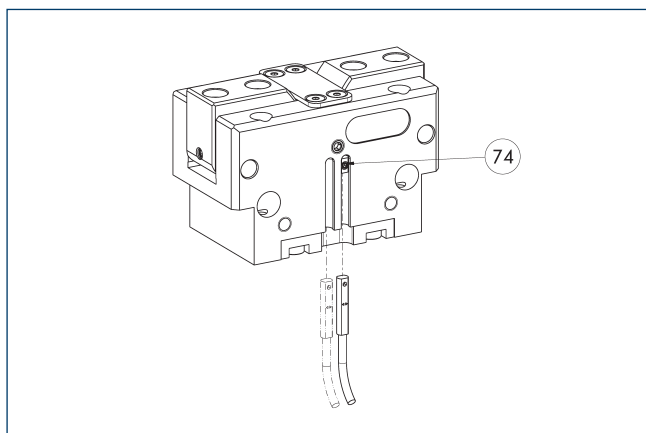
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



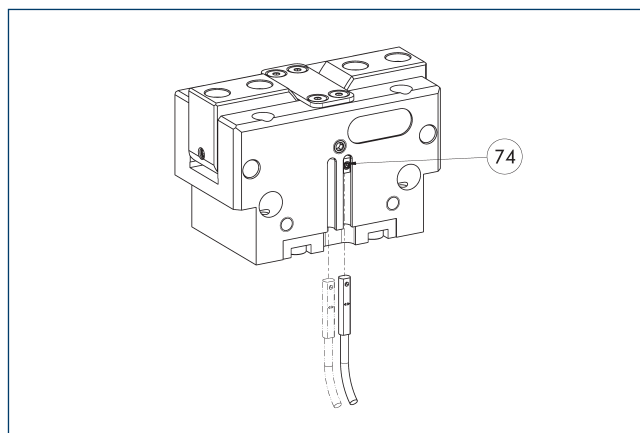
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

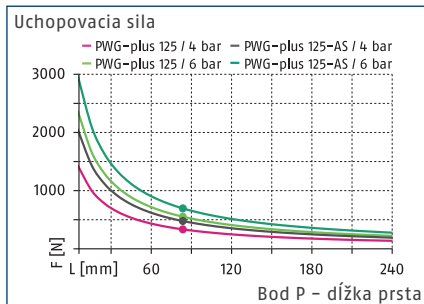
Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania I0-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný I0-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

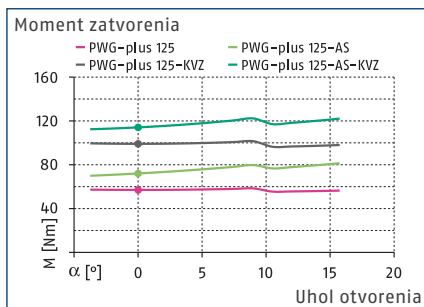
- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



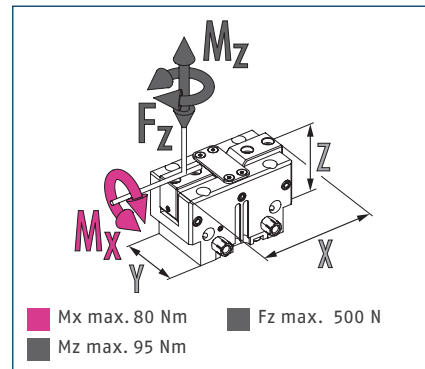
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

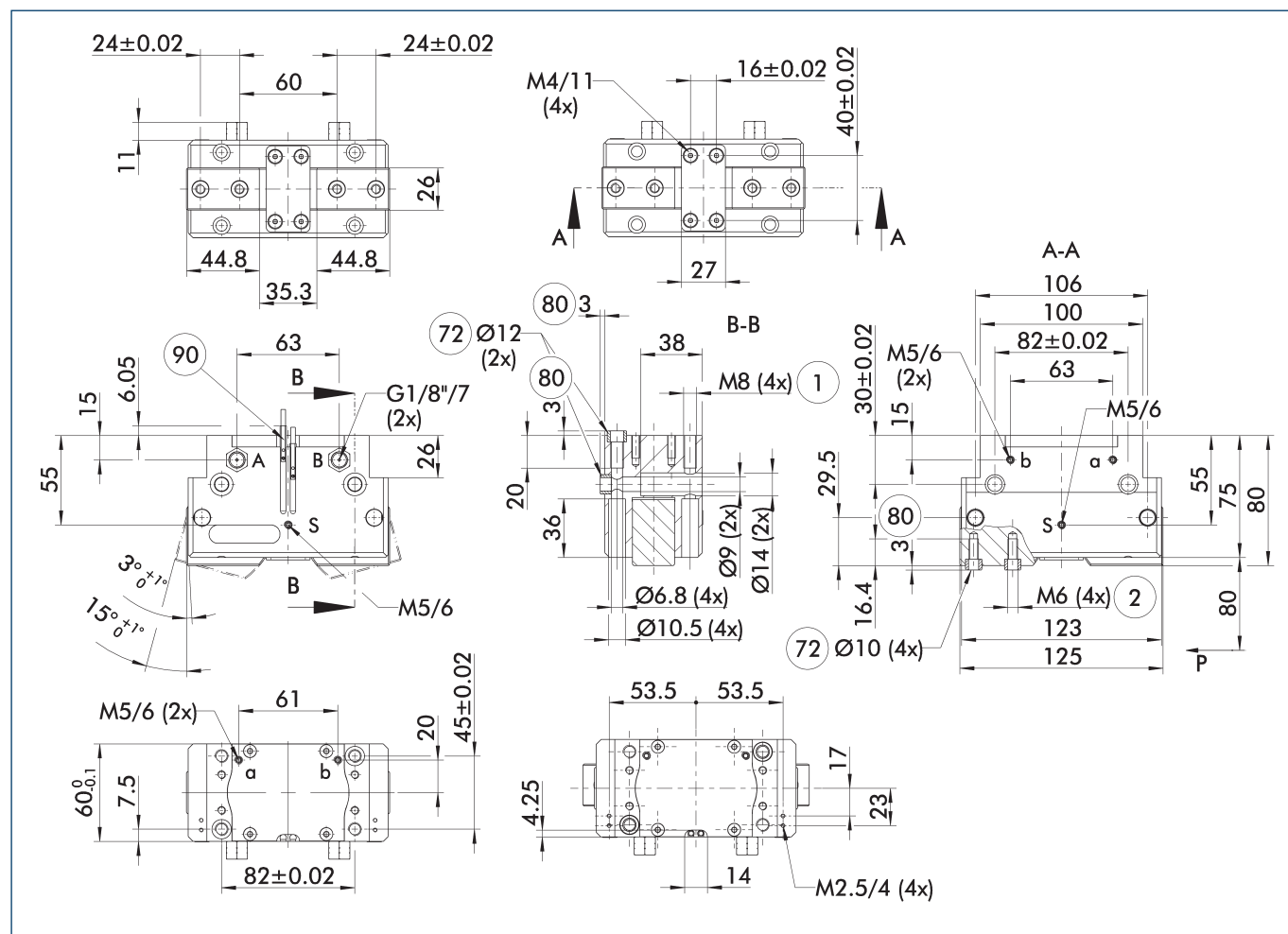


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú č časť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 125	PWG-plus 125-AS
Ident. č.		0311650	0311651
Uhol otvorenia na č časť	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu č časť	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	57	72
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		15
Hmotnosť	[kg]	1.35	1.85
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	2.78	2.78
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm ³]	75.5	107
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.14/0.14	0.12/0.2
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	160	160
Max. povolená zotrvačnosť na jednu č časť	[kgcm ²]	203.9	203.9
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	125 x 60 x 80	125 x 60 x 110
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311650	39311651
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311655	0311656
Moment zatvorenia	[Nm]	99	114
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		15
Hmotnosť	[kg]	1.85	2.3
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	160	160

Hlavný pohľad



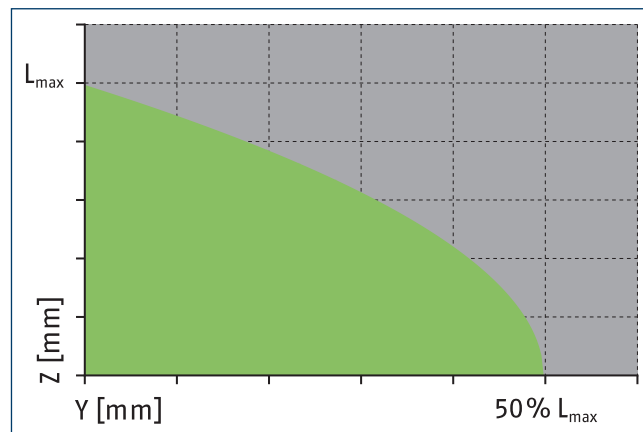
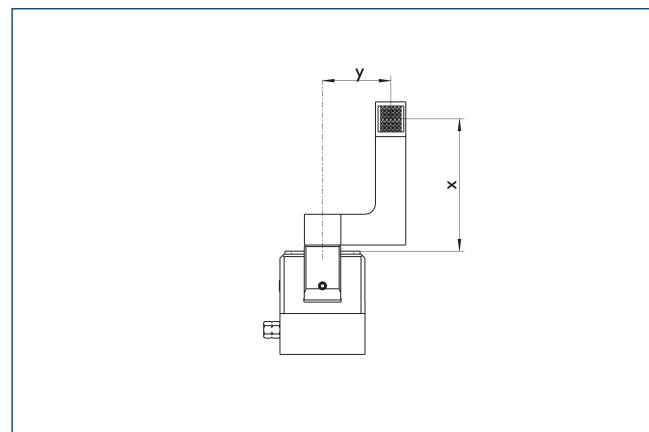
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
⑨0 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

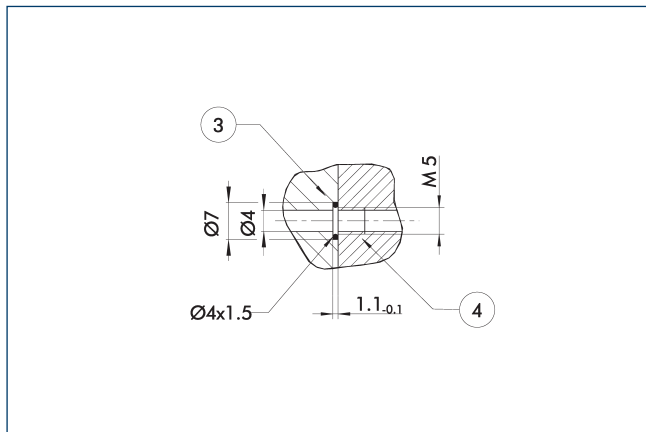


Povolený rozsah

Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M5 bez použitia hadice

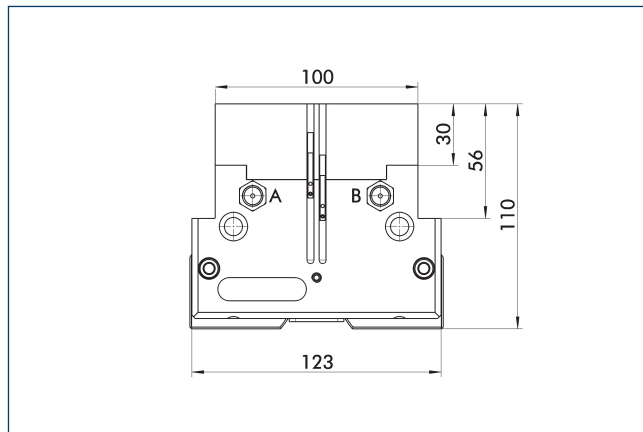


③ Adaptér

④ Uchopovače

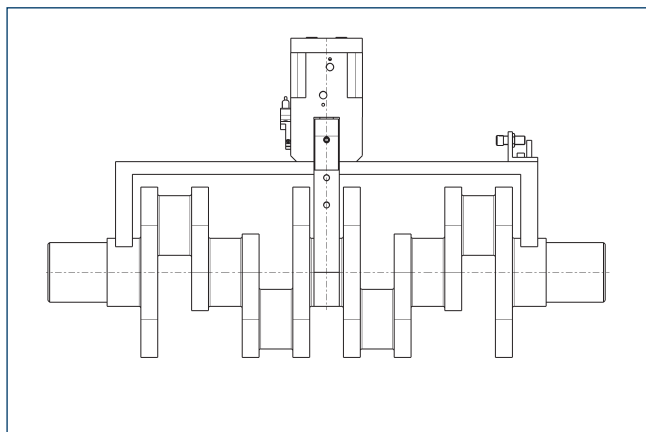
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvŕtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



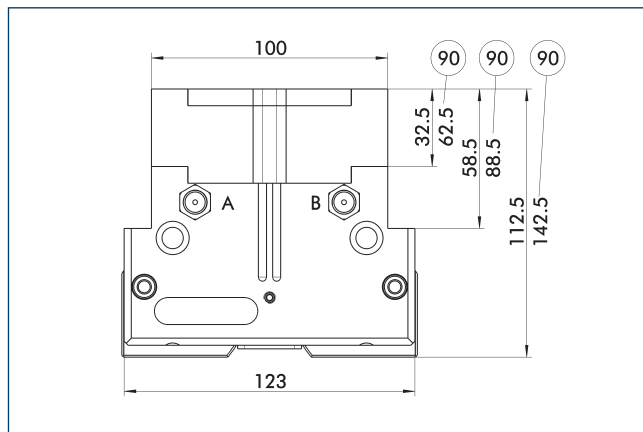
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

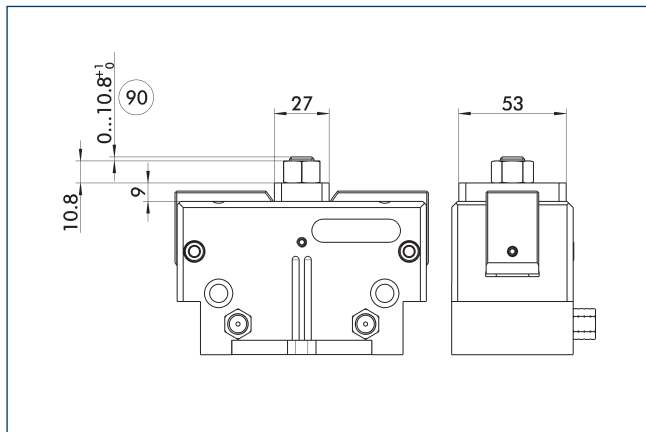
Verzia so zvýšením sily



⑨ Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

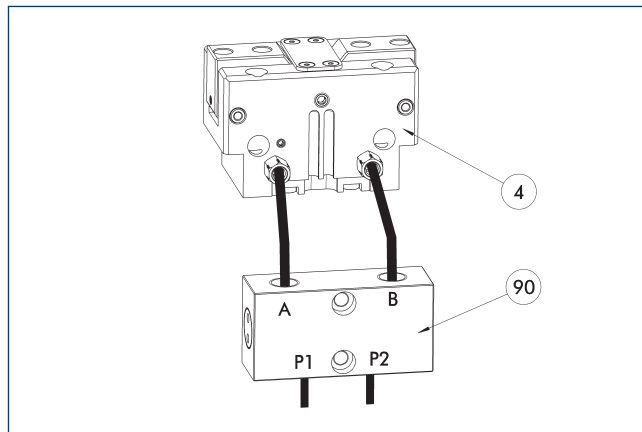


⑨⑩ Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 125	0311753	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

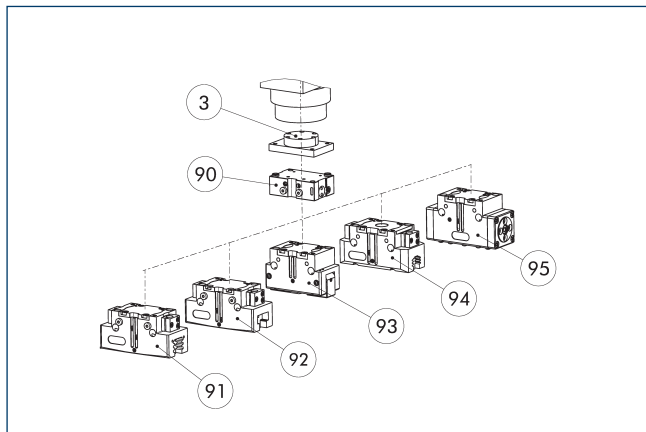
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku

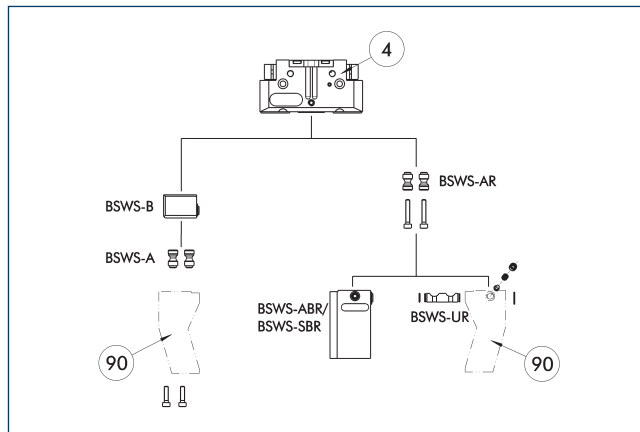


- ③ Adaptér
- ⑨① 2-prstový paralelný uchopovač PGN-plus/PGN-plus-P
- ⑨② 2-prstový paralelný uchopovač JGP-P
- ⑨③ 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus
- ⑨④ 2-prstový paralelný uchopovač PGB
- ⑨⑤ Uzatvorený uchopovač DPG-plus
- ⑨① 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje, že tlak v komore piesta sa počas núdzového zastavenia dočasne udrží. SDV-P E-P môže byť priamo pripojený k uvedeným uchopovačom bez potreby dodatočných pneumatických hadíc.

Opis	Ident. č.	
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 125-E-P	0300127	

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



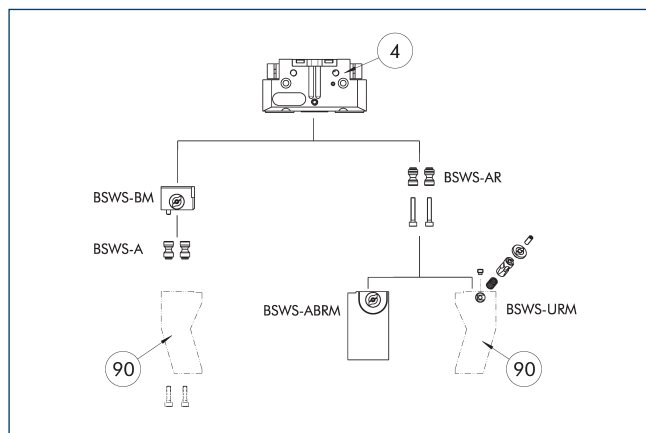
- ④ Uchopovače
- ⑨① Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 125	0303029	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 125	0302994	1

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSW-S-M



④ Uchopovače

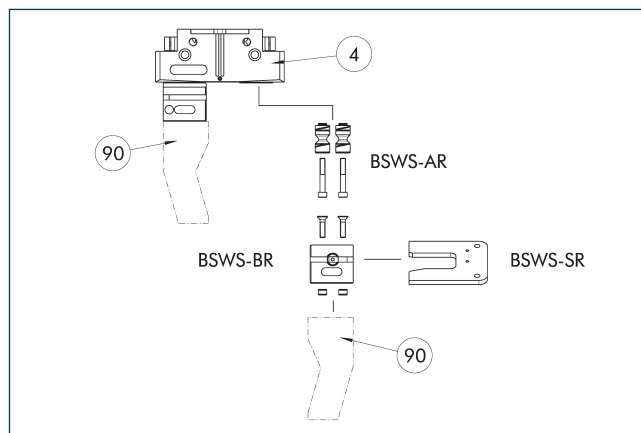
⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 125	1302006	1
Polotovar prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 125	1398404	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSW-S-R



④ Uchopovače

⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

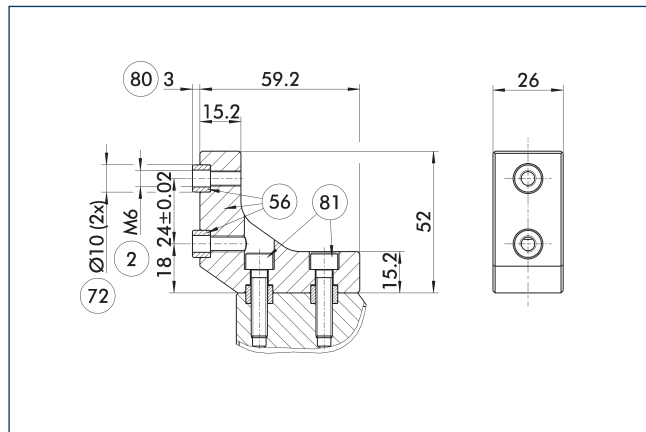
Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 125	0300095	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 125	1555937	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 125	1555972	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

PWG-plus 125

Uhlový uchopovač

Stredné čeluste ZBA-L-plus 125

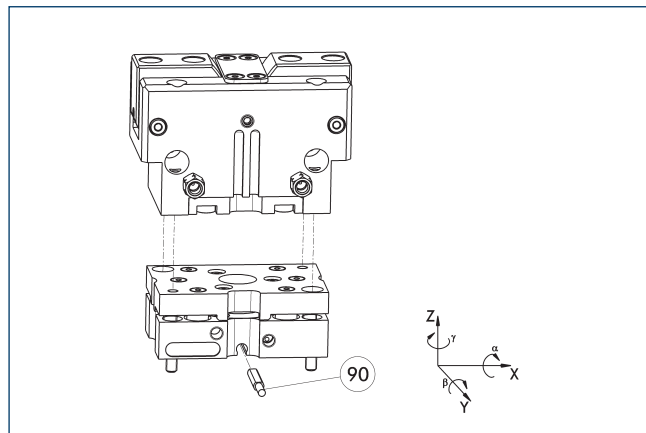


- | | | | |
|----|-------------------------------|----|---|
| ② | Prípojka prsta | ⑧0 | Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele |
| ⑤6 | Zahrnuté v rozsahu dodávky | ⑧1 | Nezahrnuté v rozsahu dodávky |
| ⑦2 | Vhodné pre centrovacie puzdrá | | |

Voliteľné medzi čeluste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čelustí o 90°. Uľahčuje to navrhnuť a vytvoriť vrchné čeluste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Matériál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičefusť				
ZBA-L-plus 125	0311752	Hliník	PGN-plus 125	1

Jednotka kompenzácie tolerancie TCU

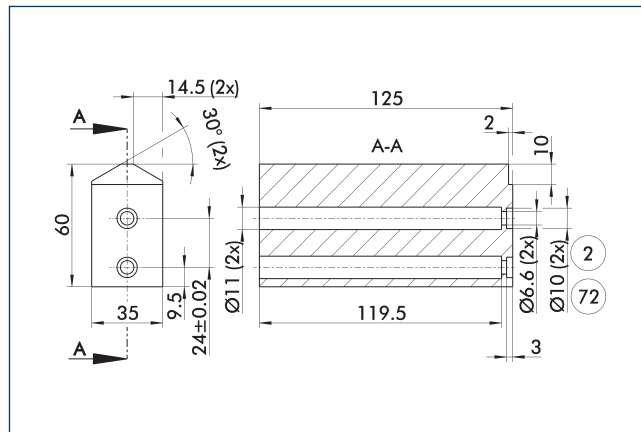


- 90 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-125-3-MV	0324828	áno	±1°±1,5°±1,5°	●
TCU-P-125-3-OV	0324829	nie	±1°±1,5°±1,5°	

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 125



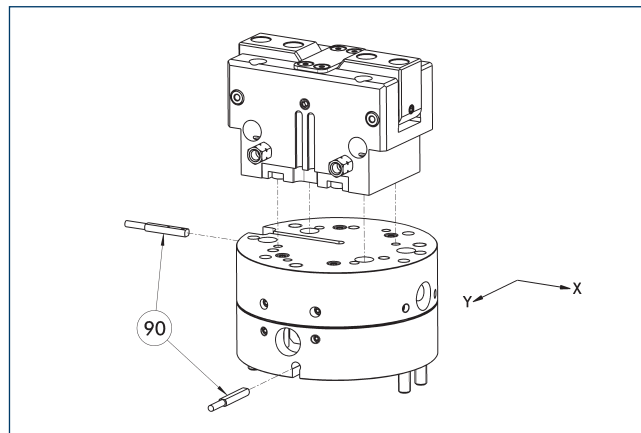
- (72) Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Oceľ (1.7131)	1

- ① Pri použití polotovarov prstov môže pri jednotlivých konštrukčných radoch uchopovačov dôjsť k obmedzeniu zatváracieho zdvihu. Túto skutočnosť si vopred podrobne skontrolujte pomocou CAD údajov a príslušne upravte záverečné opracovanie prstov.

Kompenzačná jednotka AGE-F

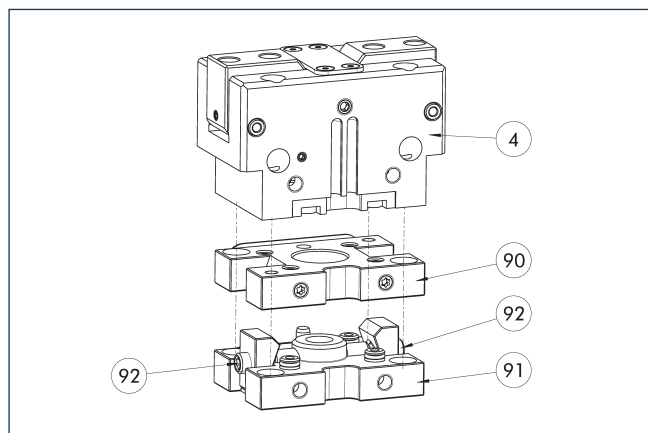


- 90 Monitorovanie

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY	Resetovacia síla	Často v kombinácii
		[mm]	[N]	
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

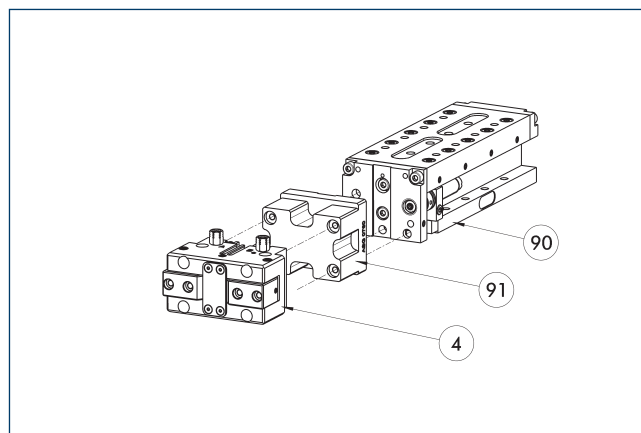


- ④ Uchopovače
- ⑨① Kompaktná výmenná hlava CWK
- ⑨② Kompaktný výmenný adaptér CWA
- ⑨② Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-125-P	0305826	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-125-P	0305825	

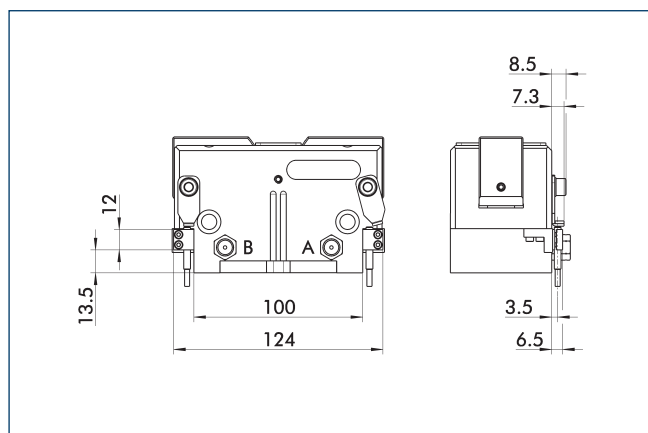
Modulárna montážna automatizácia



- ④ Uchopovače
- ⑨① Adaptérová platňa ASG
- ⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 40

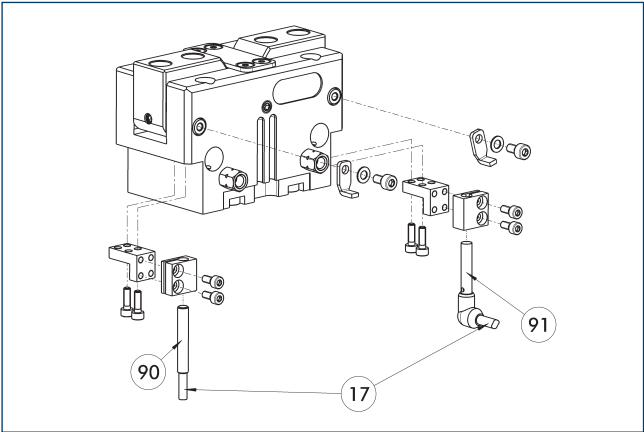


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 125	0311750	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



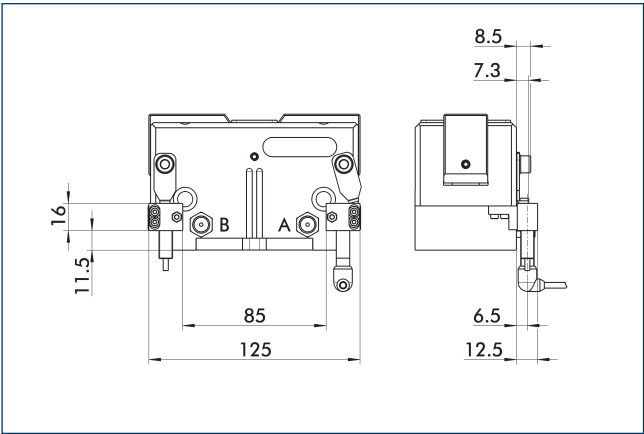
- 17 Vývod kábla
90 Snímač IN ...
91 Snímač IN...-SA

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 125	0311750	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- ① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

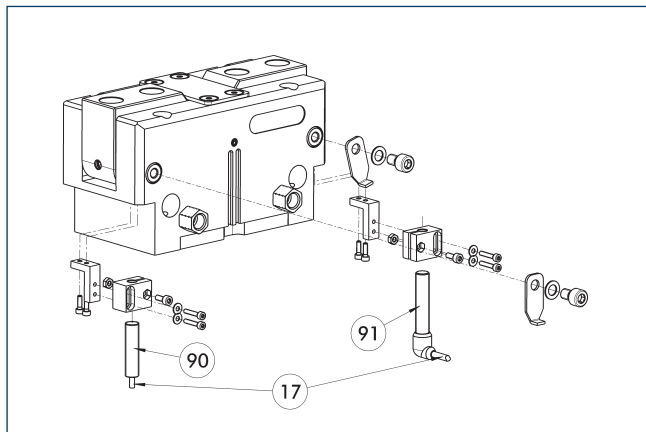


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 125	0311751	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

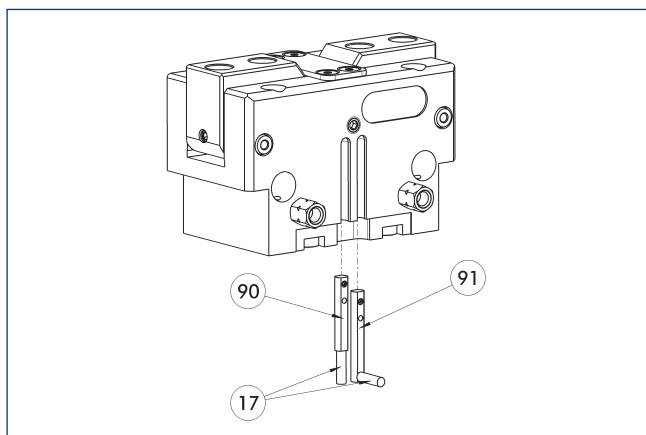
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 125	0311751	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

❗ Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



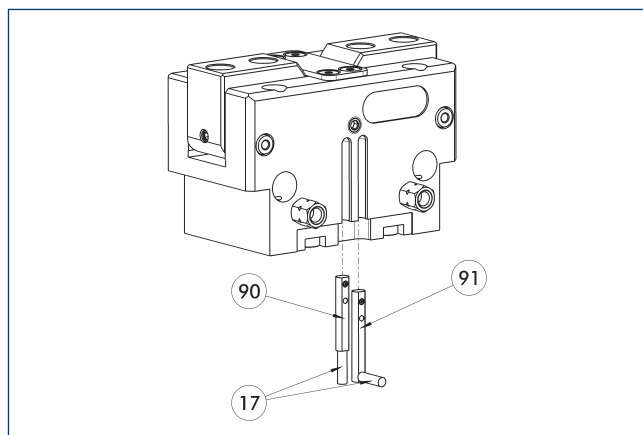
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



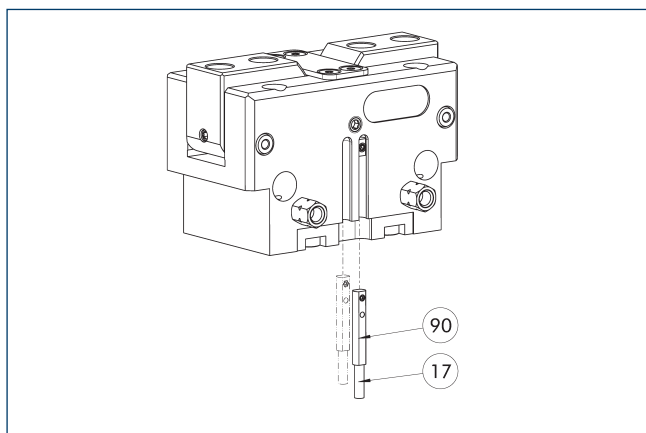
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ..-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



17 Vývod kábla

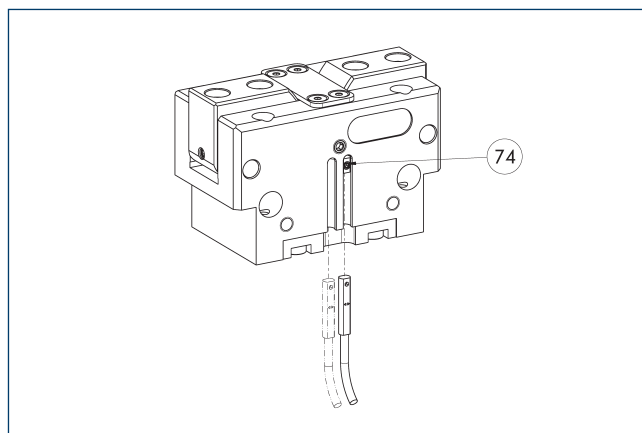
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



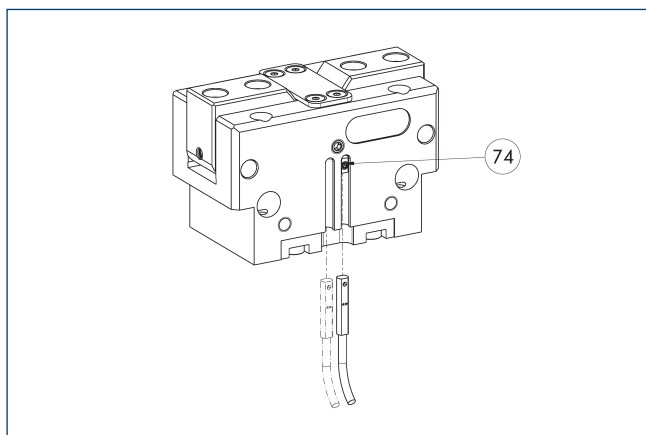
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania IO-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný IO-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

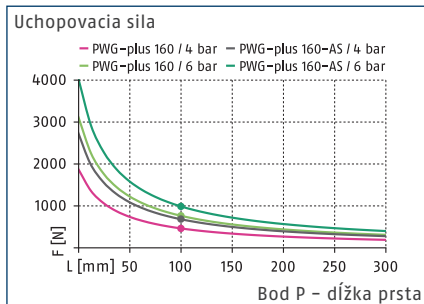
- ❗ Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

PWG-plus 160

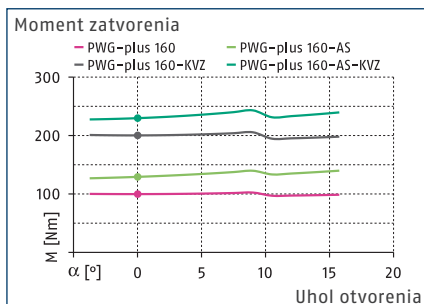
Uhlový uchopovač



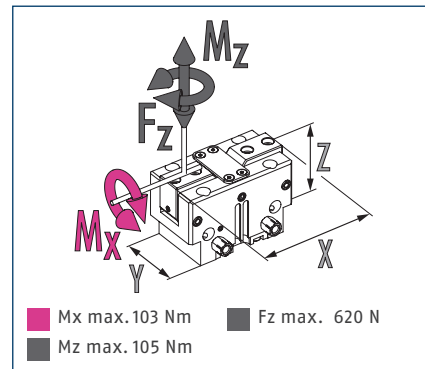
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

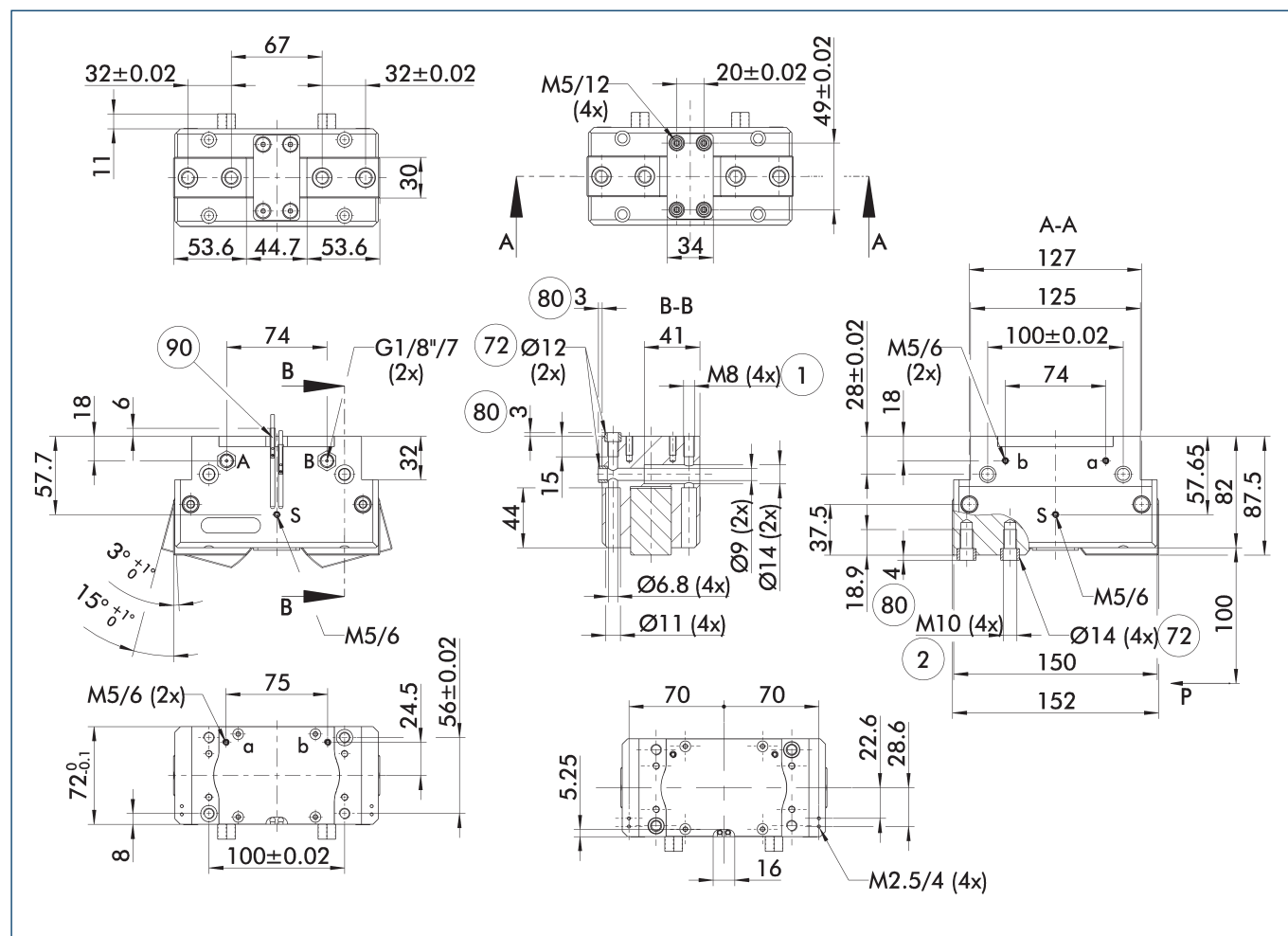


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 160	PWG-plus 160-AS
Ident. č.		0311660	0311661
Uhol otvorenia na čelist	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu čelist	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	100	129.5
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		29.5
Hmotnosť	[kg]	2.12	3.12
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	3.86	3.86
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	135	178
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.16/0.13	0.13/0.21
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	200	200
Max. povolená zotrvačnosť na jednu čelist	[kgcm²]	560.7	560.7
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	152 x 72 x 87.5	152 x 72 x 127.5
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311660	39311661
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311665	0311666
Moment zatvorenia	[Nm]	200	229.5
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		29.5
Hmotnosť	[kg]	2.92	3.92
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	200	200

Hlavný pohľad



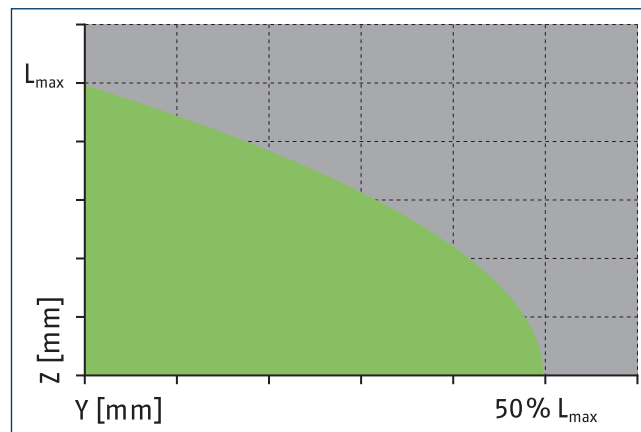
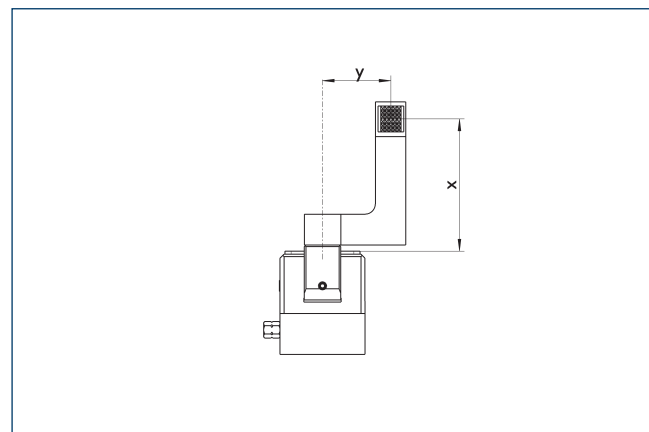
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustmi, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
⑨0 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

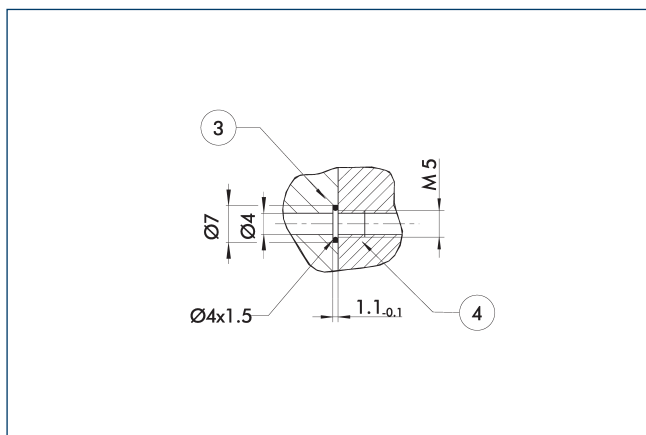


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M5 bez použitia hadice

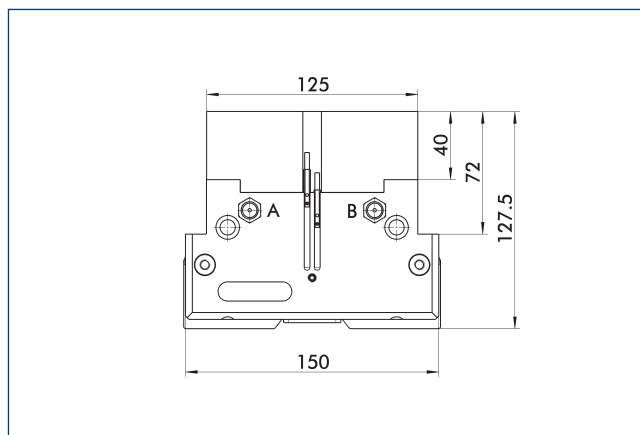


③ Adaptér

④ Uchopovače

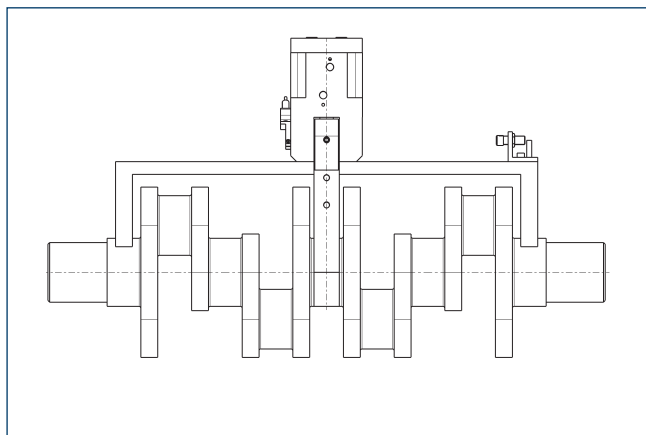
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



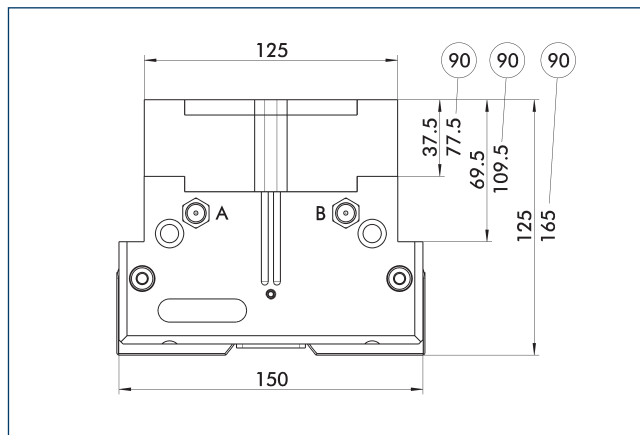
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

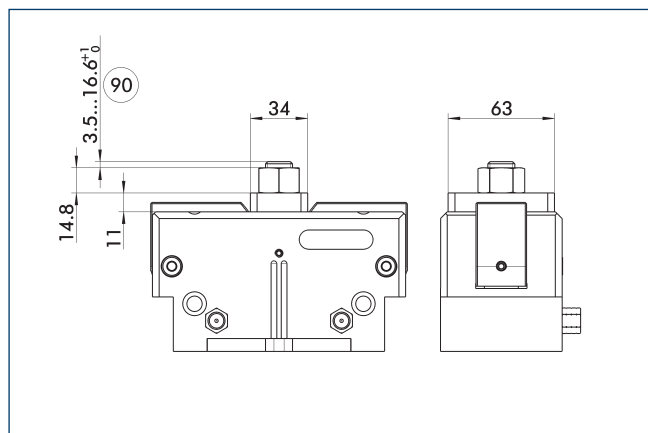
Verzia so zvýšením sily



⑨ Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

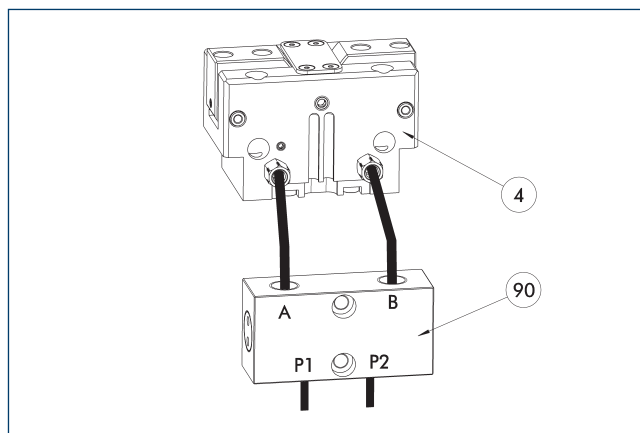


⑨⑩ Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 160	0311763	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

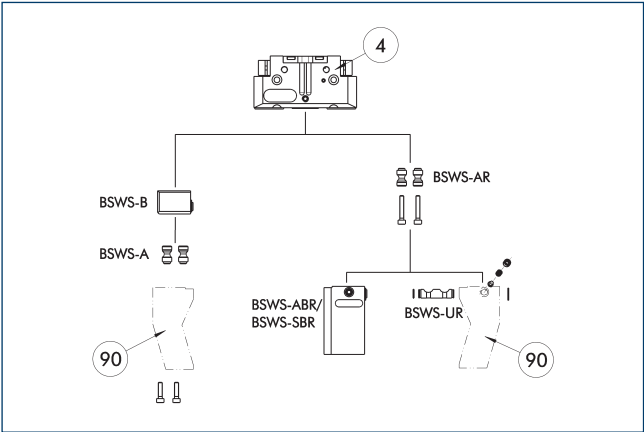
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 07	0403131	8
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrutkou		
SDV-P 07-E	0300121	8

④ Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



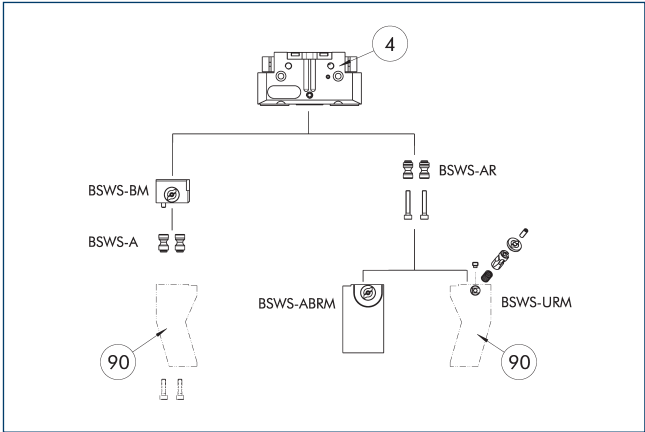
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 160	0303031	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 160	0302995	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-M



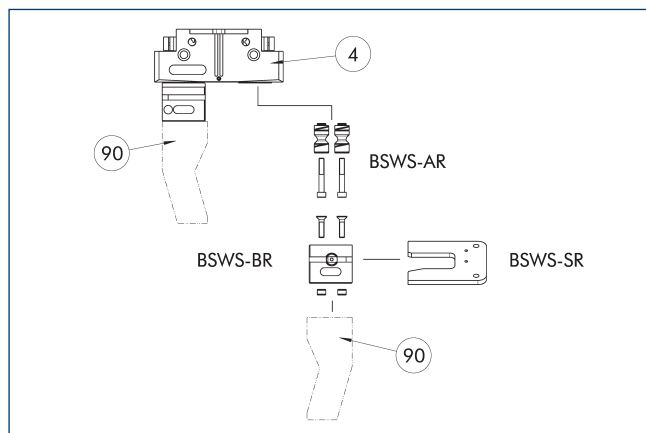
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 160	1418962	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 160	1420541	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSWs-R



④ Uchopovače

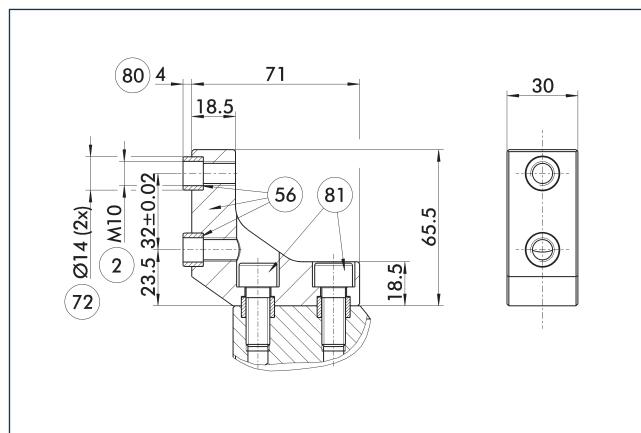
⑨ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 160	0300096	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 160	1555940	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 160	1555974	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 160



② Prípojka prsta

⑤6 Zahnuté v rozsahu dodávky

⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

⑧1 Nezahnuté v rozsahu dodávky

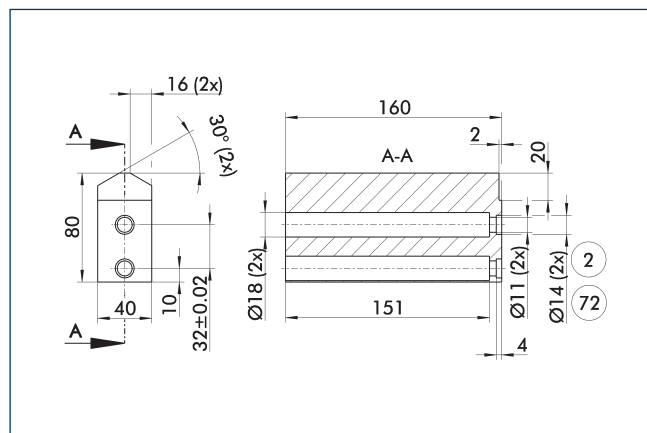
Voliteľné medzi čeľuste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čeľustí o 90°. Uľahčuje to navrhovať a vytvoriť vrchné čeľuste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičeľuť				
ZBA-L-plus 160	0311762	Hliník	PGN-plus 160	1

PWG-plus 160

Uhlový uchopovač

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 160



② Prípojka prsta

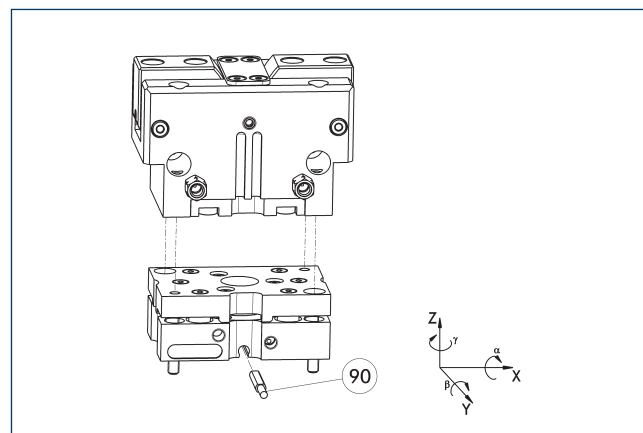
⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Oceľ (1.7131)	1

① Pri použití polotovarov prstov môže pri jednotlivých konštrukčných radoch uchopovačov dôjsť k obmedzeniu zatváracieho zdvihu. Túto skutočnosť si vopred podrobne skontrolujte pomocou CAD údajov a príslušne upravte záverečné opracovanie prstov.

Jednotka kompenzácie tolerancie TCU

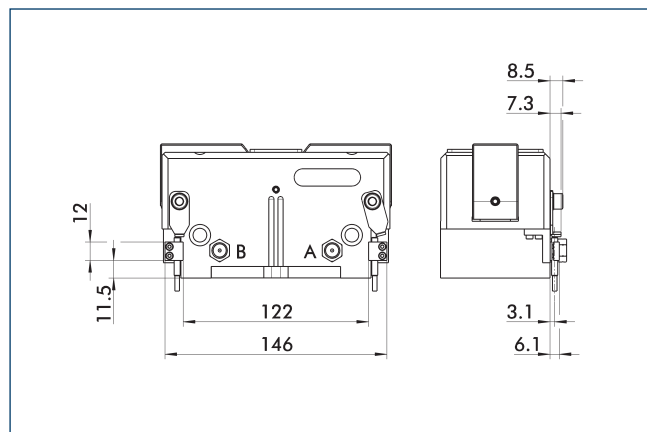


⑨0 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-160-3-MV	0324846	áno	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	●
TCU-P-160-3-OV	0324847	nie	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 40

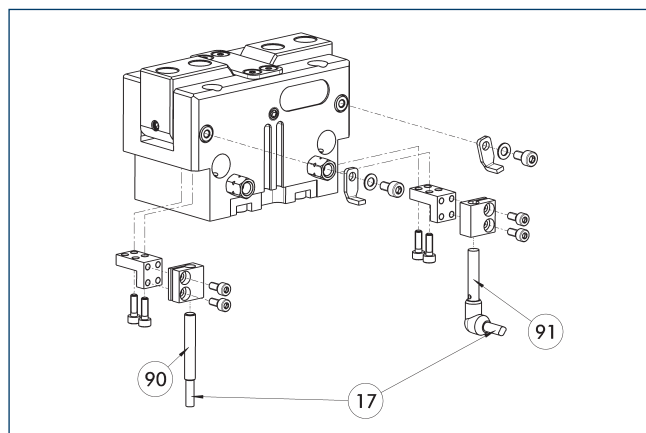


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač	
AS-IN40-PWG-plus 160	0311760

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

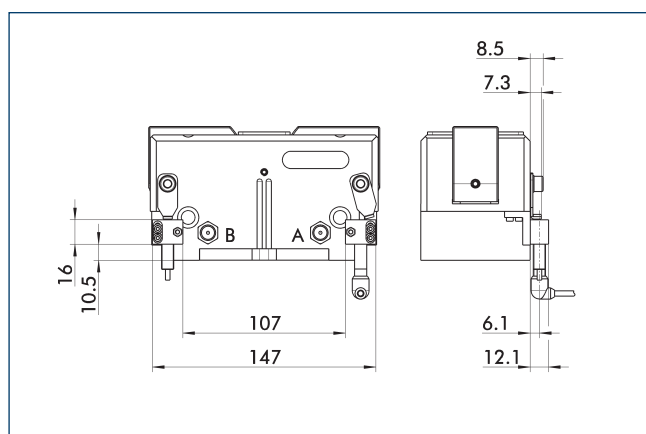
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 160	0311760	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

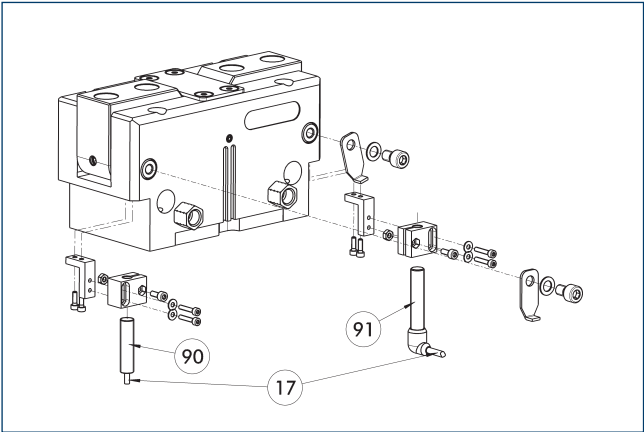


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 160	0311761	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



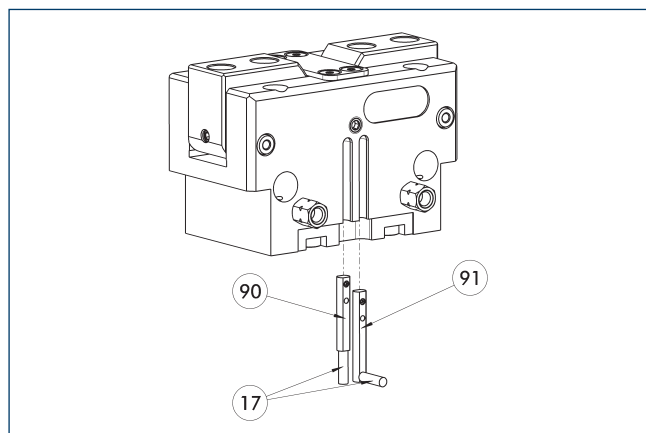
- 17 Vývod kábla
- 91 Snímač IN...-SA
- 90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 160	0311761	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ❗ Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



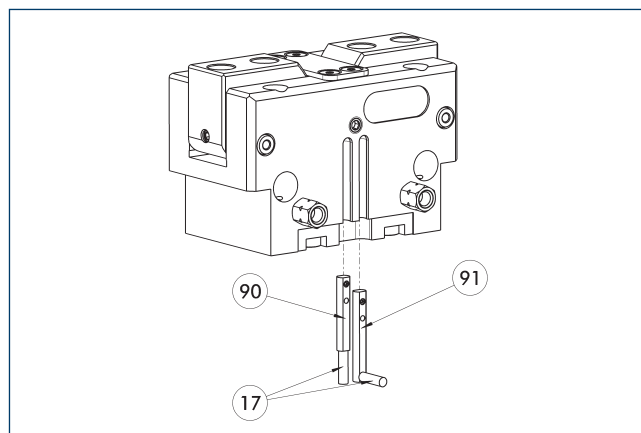
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



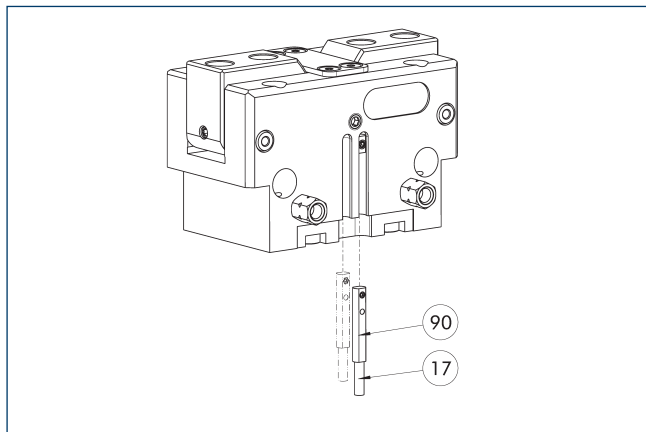
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ..-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



17 Vývod kábla

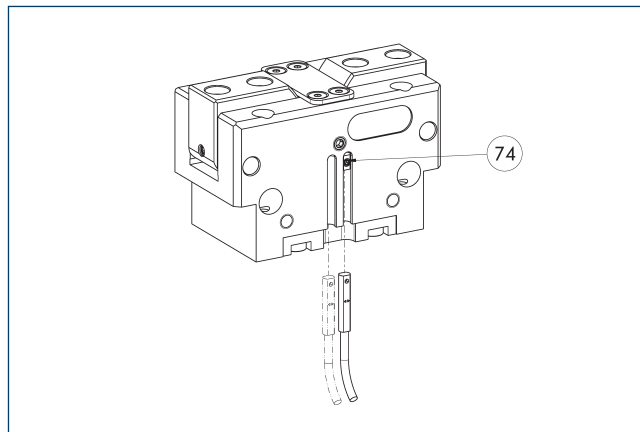
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, dopĺňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



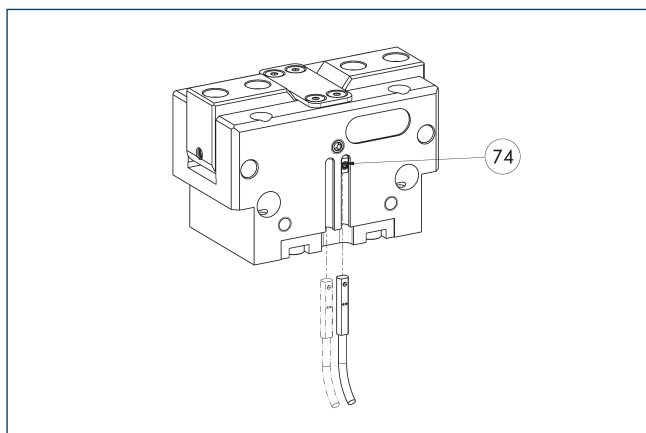
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, dopĺňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-IO-Link



74 Zarážka pre snímač

Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania IO-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný IO-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

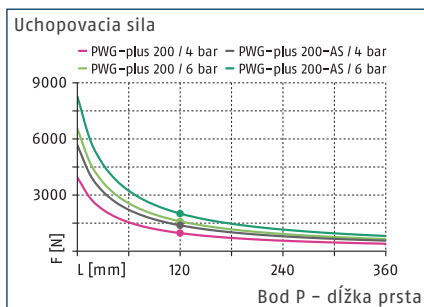
- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

PWG-plus 200

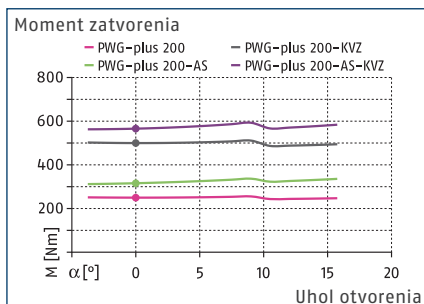
Uhlový uchopovač



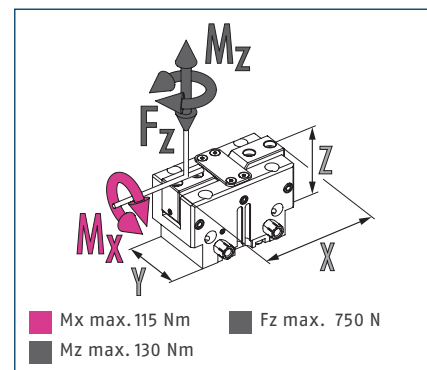
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

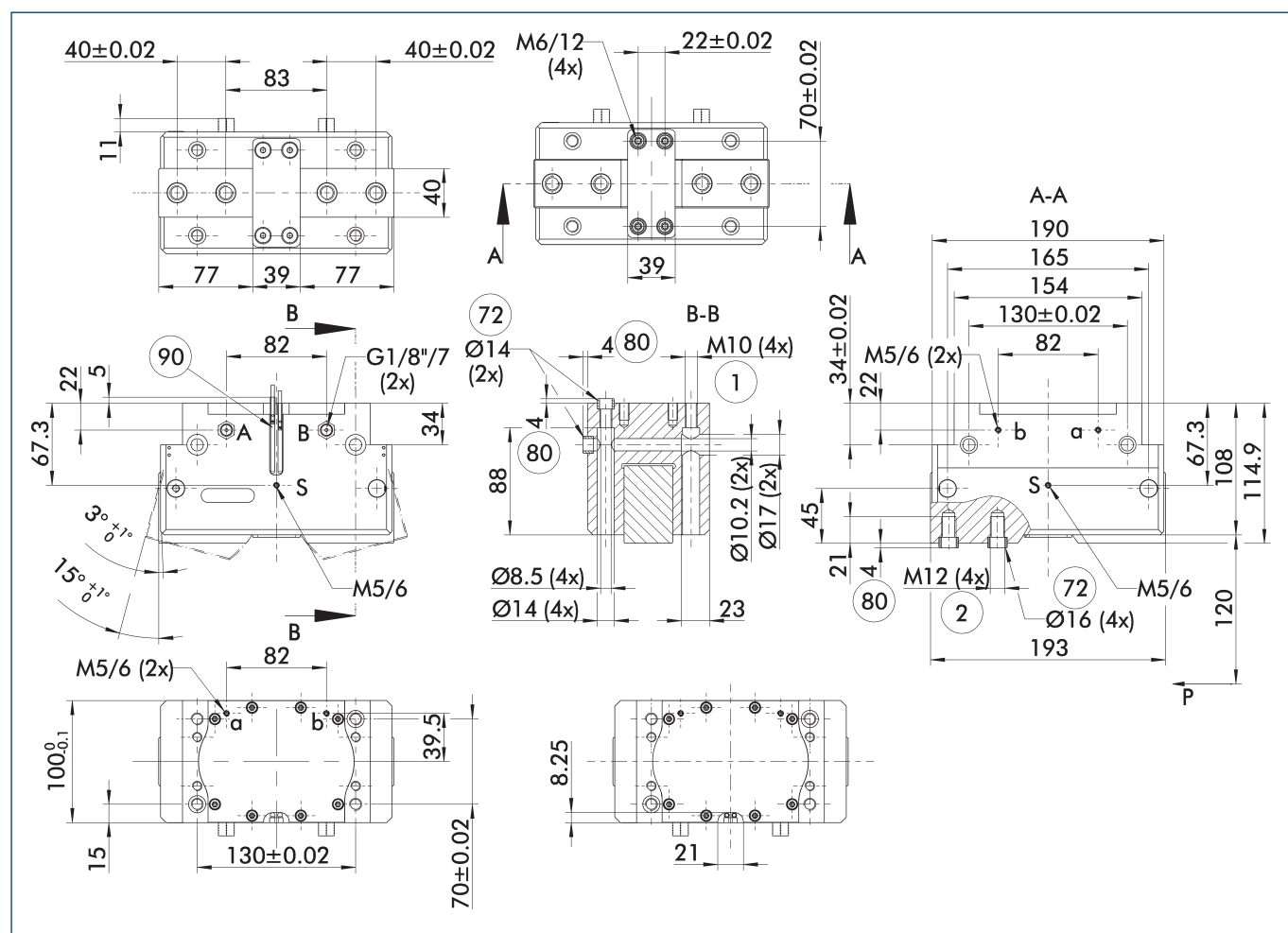


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist' a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 200	PWG-plus 200-AS
Ident. č.		0311670	0311671
Uhol otvorenia na čelist'	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu čelist'	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	250	316
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		66
Hmotnosť	[kg]	4.9	7
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	8.06	8.06
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	338	442
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.32/0.25	0.2/0.32
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	240	240
Max. povolená zotrvačnosť na jednu čelist'	[kgcm²]	1228.1	1228.1
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	193 x 100 x 114.9	193 x 100 x 164.9
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311670	39311671
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311675	0311676
Moment zatvorenia	[Nm]	500	566
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		66
Hmotnosť	[kg]	6.3	8.5
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	240	240

Hlavný pohľad



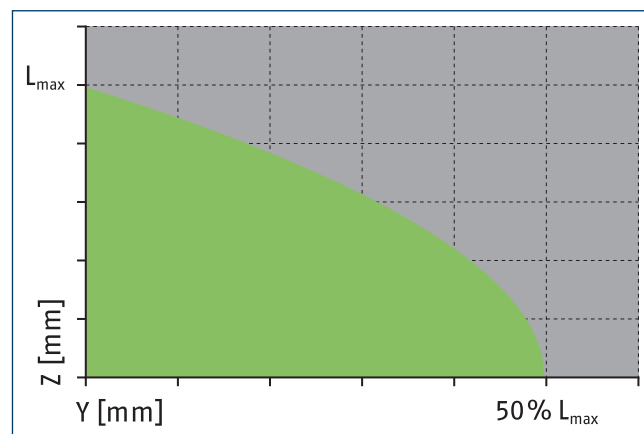
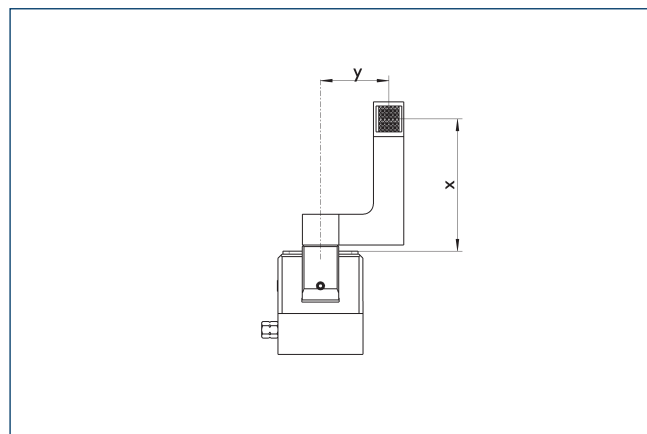
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustmi, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá
⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
⑨0 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

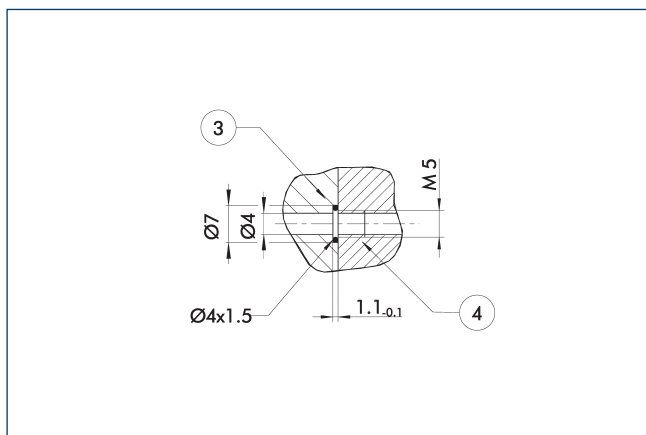


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M5 bez použitia hadice

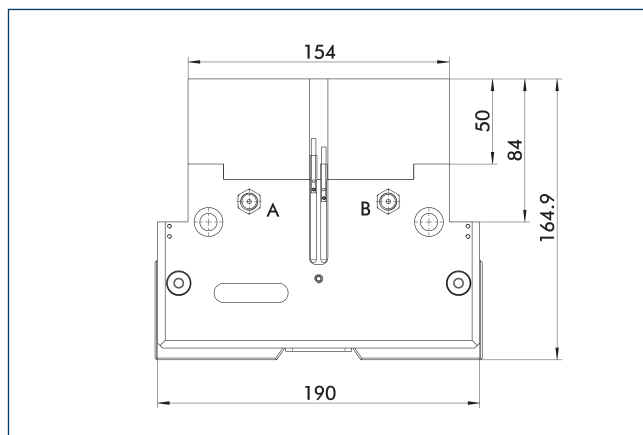


③ Adaptér

④ Uchopovače

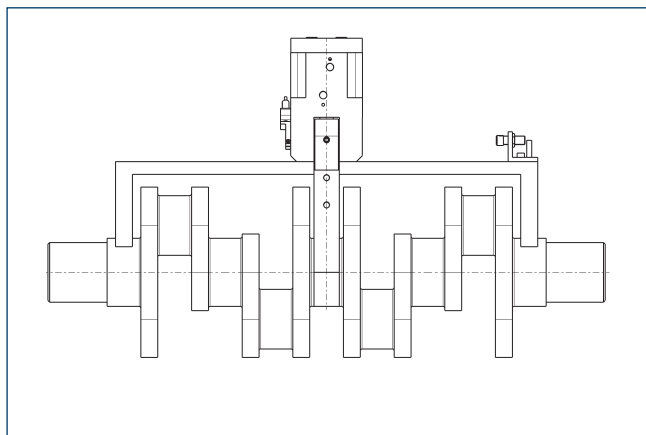
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



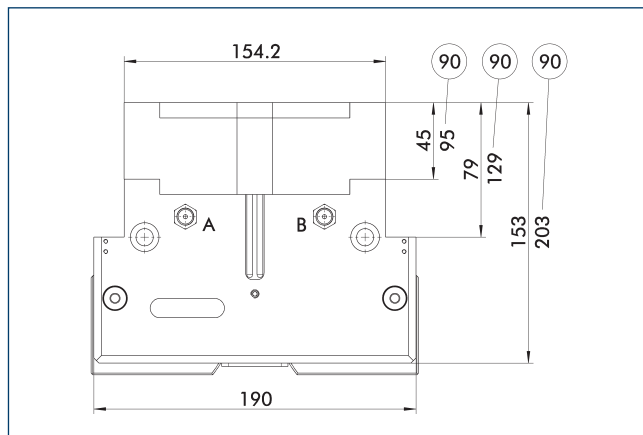
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

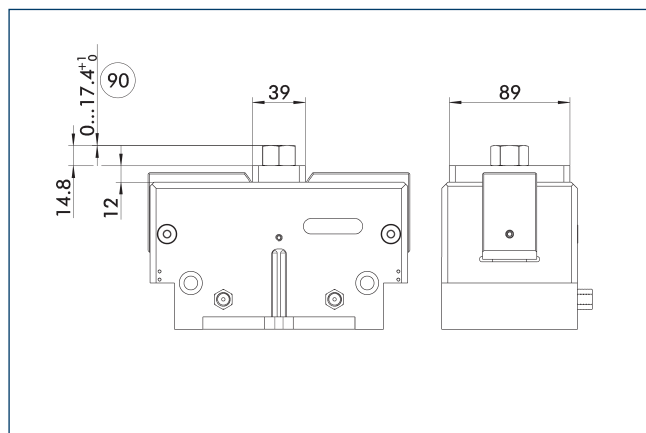
Verzia so zvýšením sily



⑨0 Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

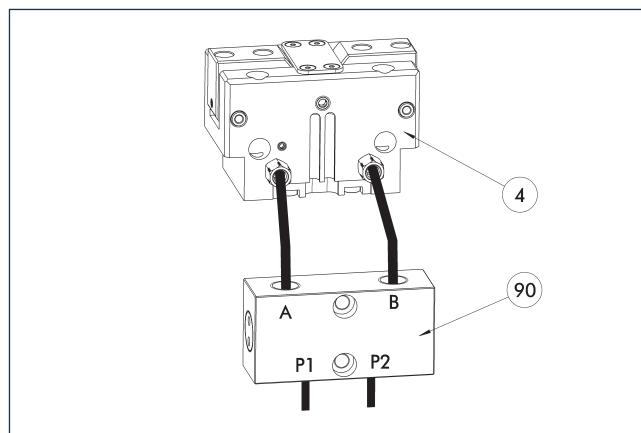


90 Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 200	0311773	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

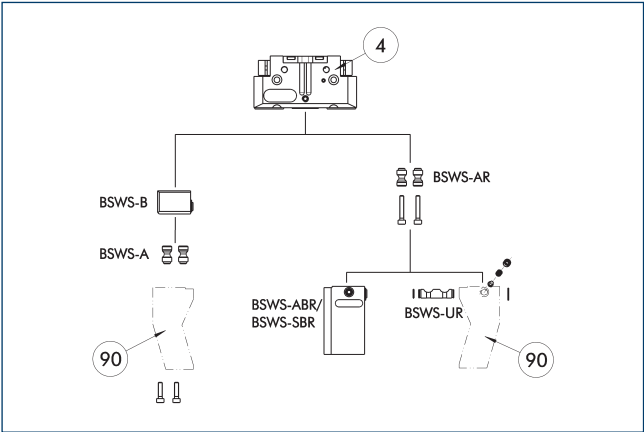
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 07	0403131	8
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 07-E	0300121	8

Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



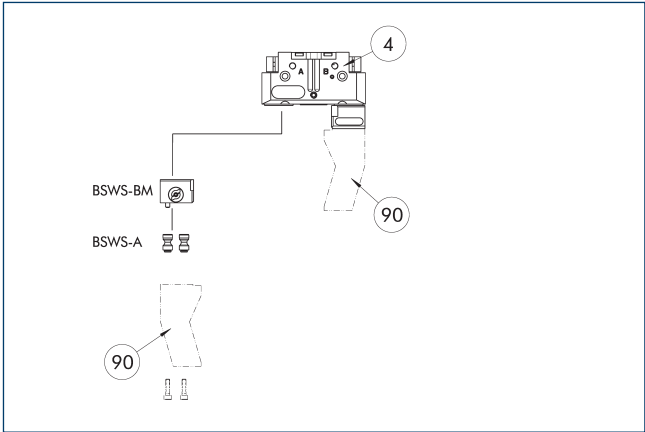
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 200	0303032	2
BSWS-AR 200	1453341	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 200	0303033	1
Systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 200	1453347	1
BSWS-UR 200	1451606	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-M



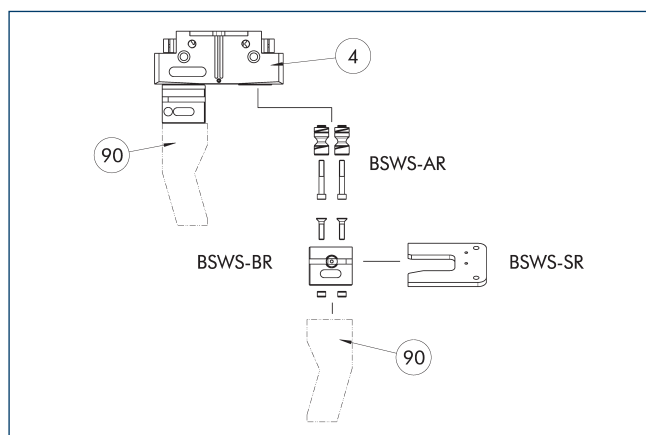
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 200	1419306	1
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 200	0303032	2

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-R



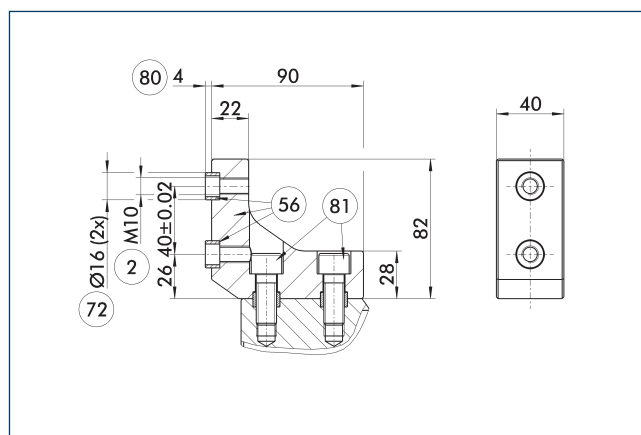
- ④ Uchopovač ⑨⑩ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 200	1453341	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 200	1555942	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 200	1555976	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-BSWS-SR 200	1561469	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 200

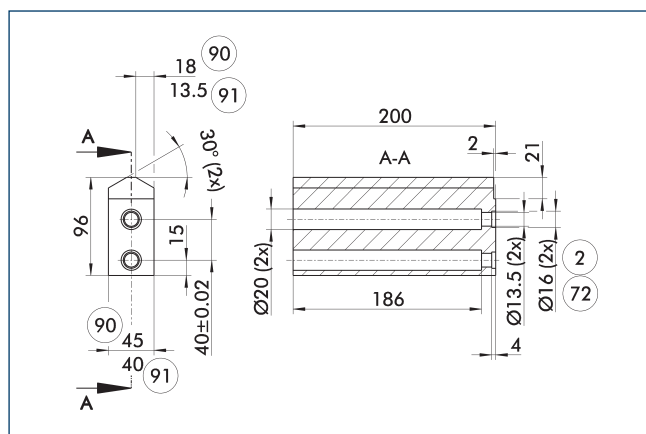


- ② Prípojka prsta ⑧⑩ Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
 ⑤⑥ Zahrnuté v rozsahu dodávky ⑧① Nezahrnuté v rozsahu dodávky
 ⑦② Vhodné pre centrovacie puzdrá

Voliteľne sa môžu použiť medzi-čeľuste, umožňujúce priame pripojenie a zarovnanie horných čeľustí a rôzneho štandardného príslušenstva v smere osi Z.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičeľusť				
ZBA-L-plus 200	0311772	Hliník	PGN-plus 200	1

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 200

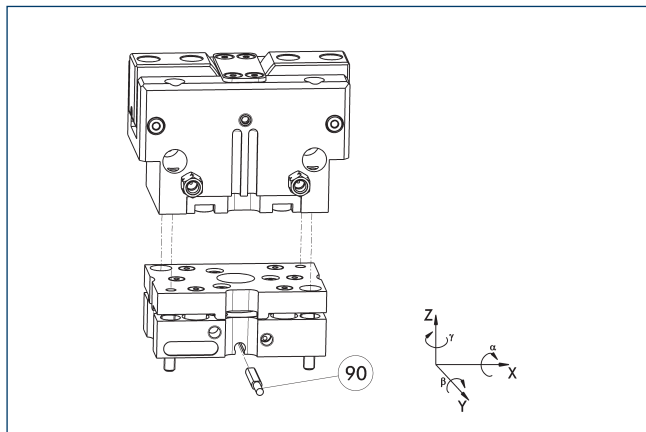


- ② Prípojka prsta ⑨⑩ ABR-PGZN-plus
 ⑦② Vhodné pre centrovacie puzdrá ⑨① SBR-PGZN-plus

Výkres znázorňuje polotovary prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 200	0300015	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 200	0300025	Oceľ (1.7131)	1

Jednotka kompenzácie tolerance TCU

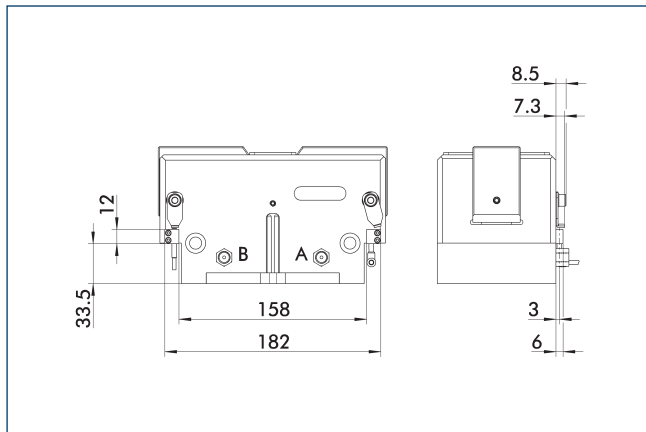


90 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-200-3-MV	0324864	áno	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	●
TCU-P-200-3-0V	0324865	nie	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 40

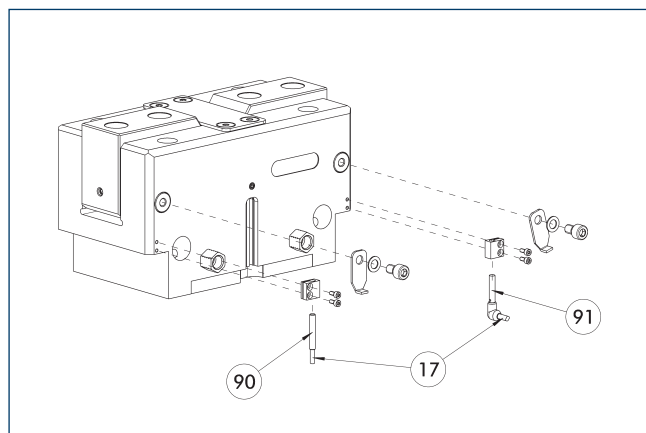


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač	
AS-IN40-PWG-plus 200	0311770

❗ Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

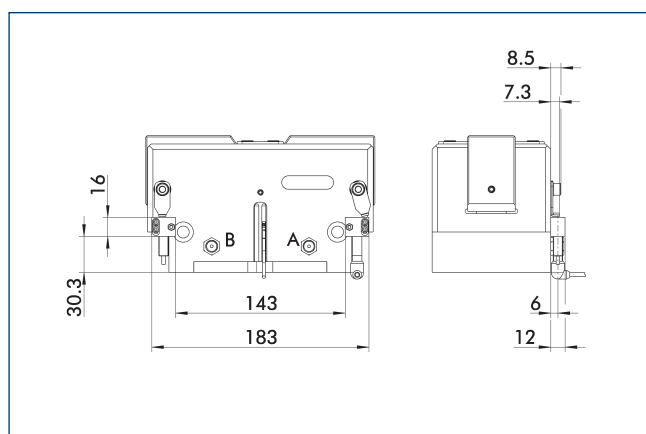
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 200	0311770	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

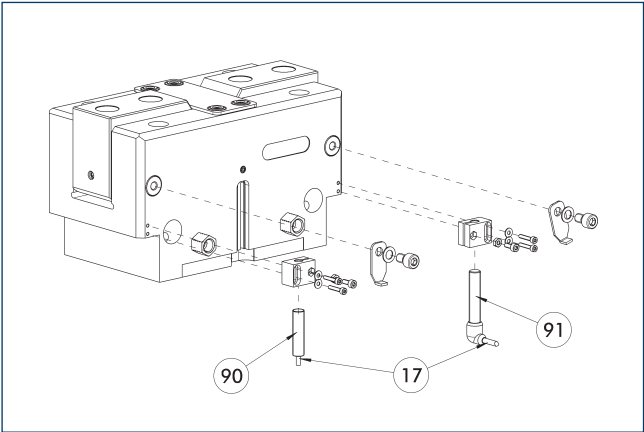


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 200	0311771	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



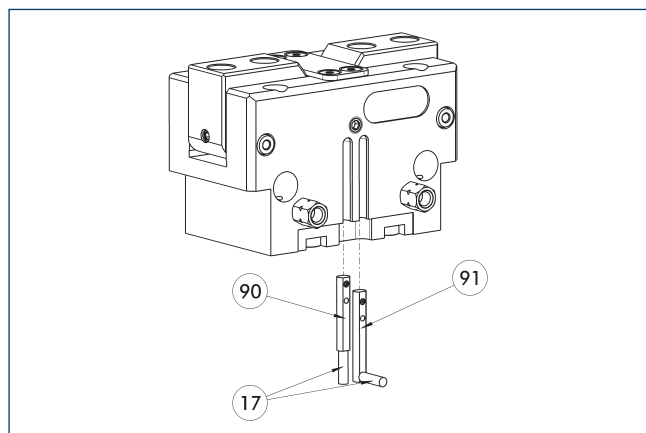
- 17 Vývod kábla
- 91 Snímač IN...-SA
- 90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 200	0311771	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ❗ Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



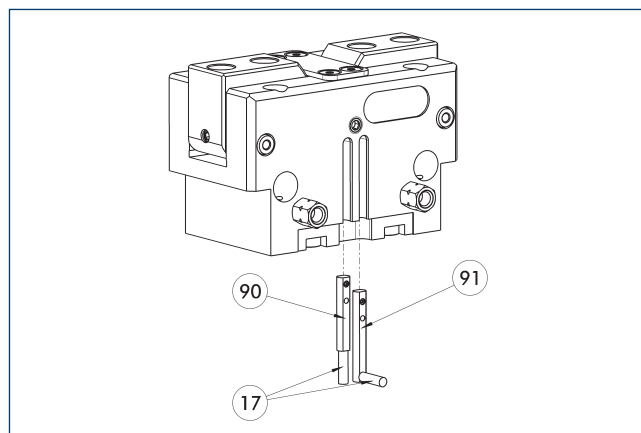
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ..-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

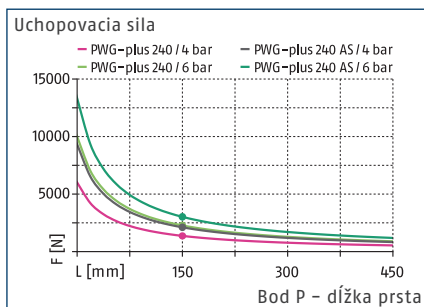
- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

PWG-plus 240

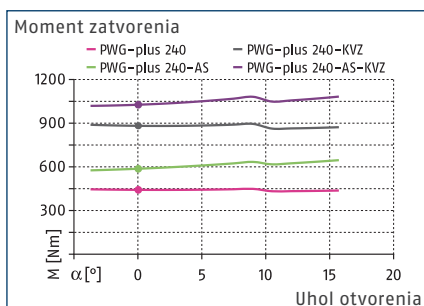
Uhlový uchopovač



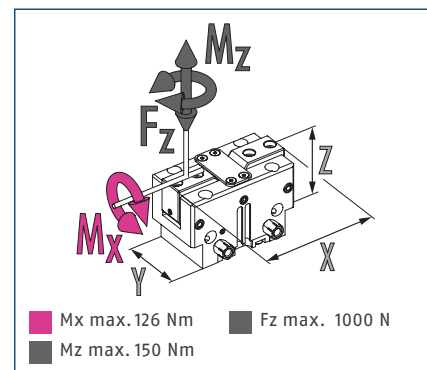
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia

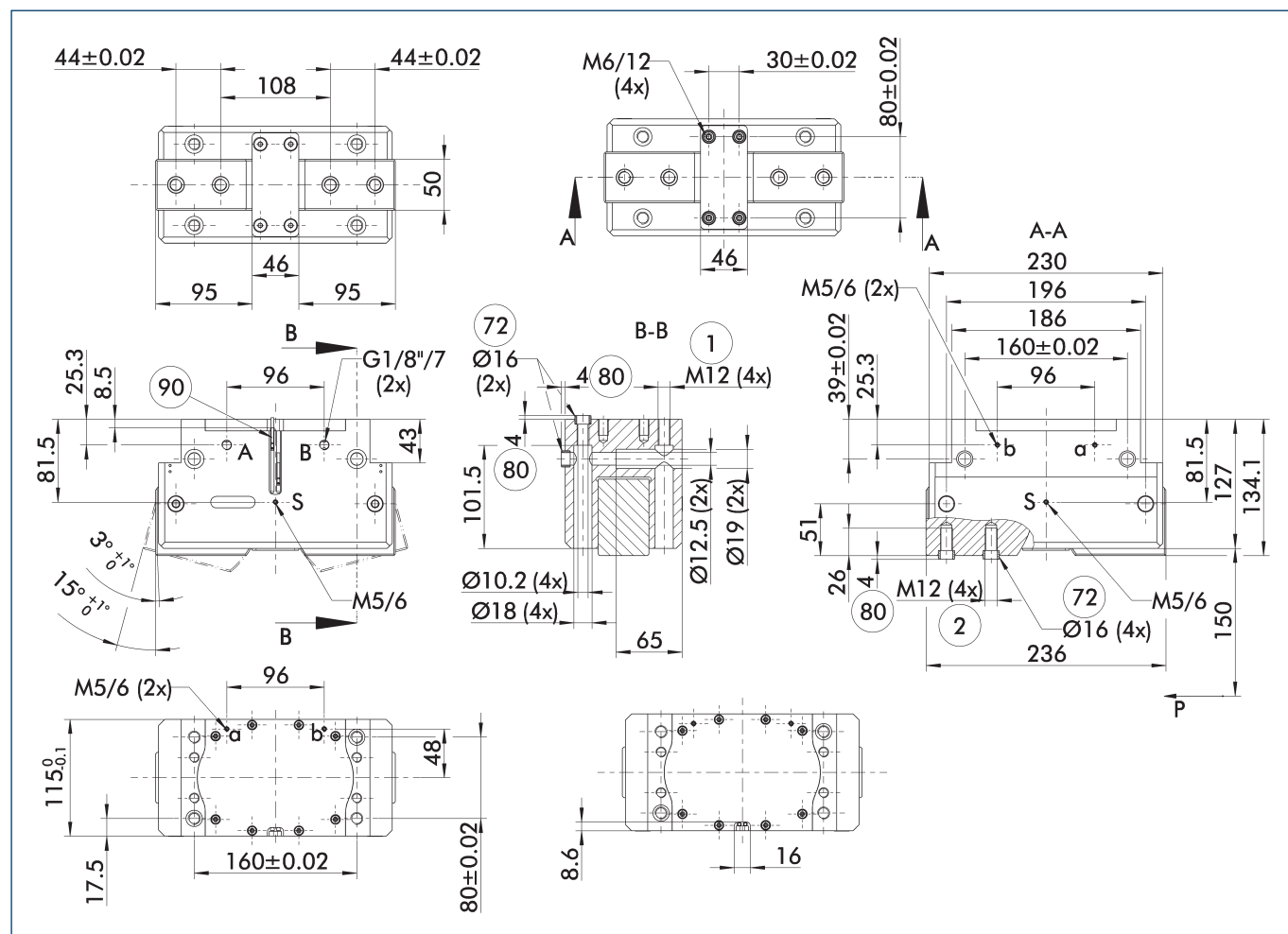


① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú česť a môžu nastať simultánne.

Technické údaje

Opis		PWG-plus 240	PWG-plus 240-AS
Ident. č.		0311680	0311681
Uhol otvorenia na česť	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu česť	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	440	585
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		145
Hmotnosť	[kg]	7.8	11.3
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	11.57	11.57
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	556	726
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.32/0.25	0.25/0.46
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	300	300
Max. povolená zotrvačnosť na jednu česť	[kgcm²]	3113.3	3113.3
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	236 x 115 x 134.1	236 x 115 x 190.6
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311680	39311681
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311685	0311686
Moment zatvorenia	[Nm]	880	1025
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		145
Hmotnosť	[kg]	10.1	13.6
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	300	300

Hlavný pohľad



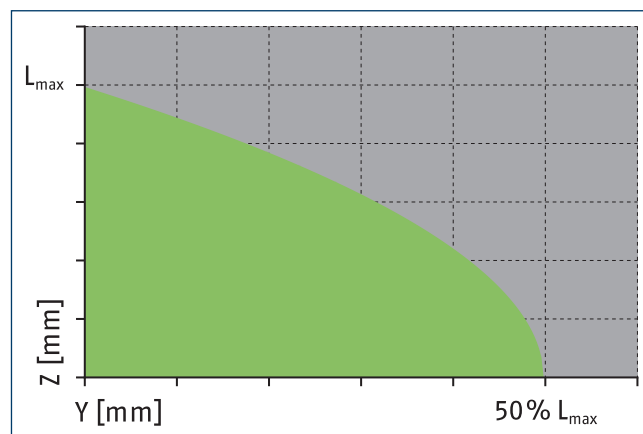
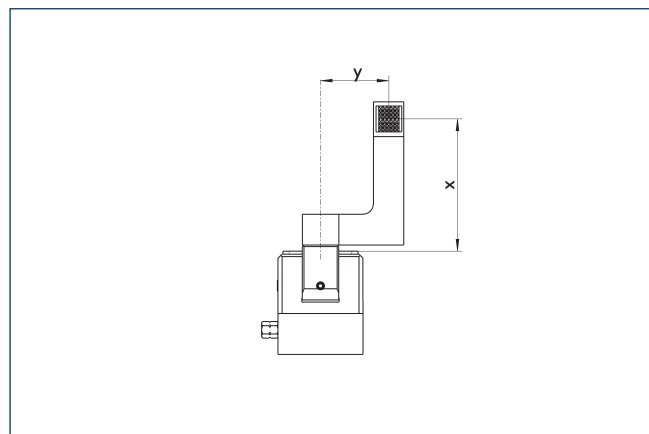
Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ako alternatívu/dodatočne k pružinovému udržiavaniu mechanickej uchopovacej sily je možno použiť na upínanie za vnútorný alebo vonkajší priemer aj ventil na udržiavanie tlaku SDV-P (pozrite si časť katalógu "Príslušenstvo").

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača
B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača
S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača
② Prípojka prsta
72 Vhodné pre centrovacie puzdrá
80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
90 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

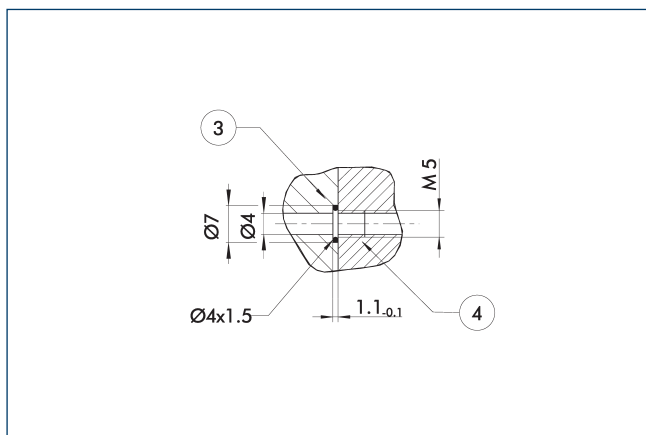


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M5 bez použitia hadice

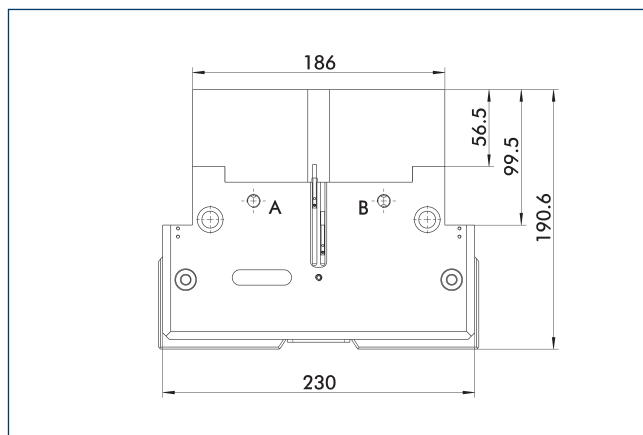


③ Adaptér

④ Uchopovače

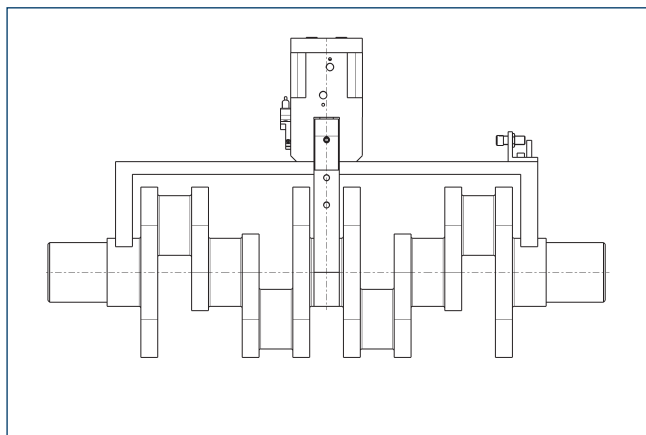
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvrtané otvory v montážnej platni.

Udržiavanie uchopovacej sily



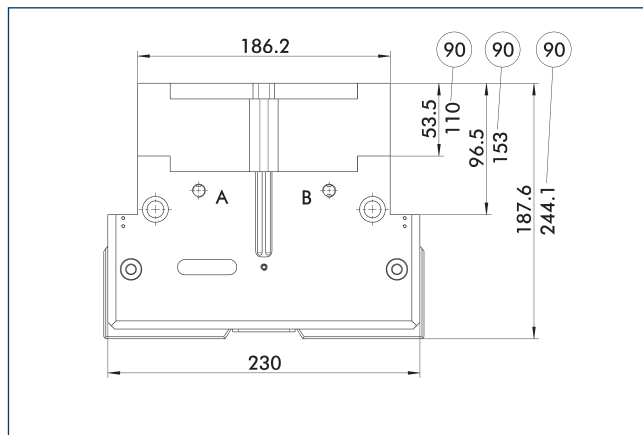
Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemčine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

Podpera hriadeľa



Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

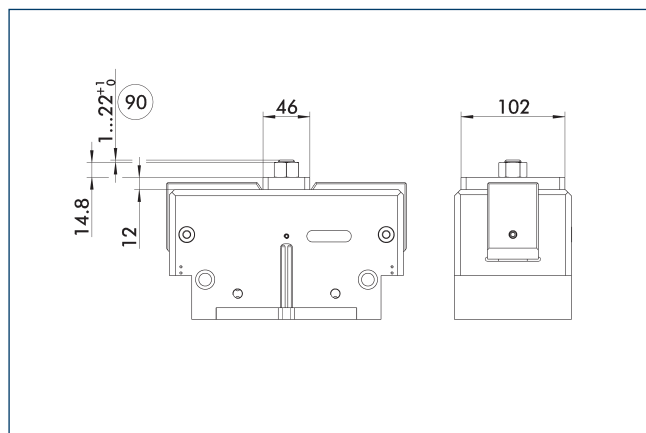
Verzia so zvýšením sily



⑨ Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovacie sily počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

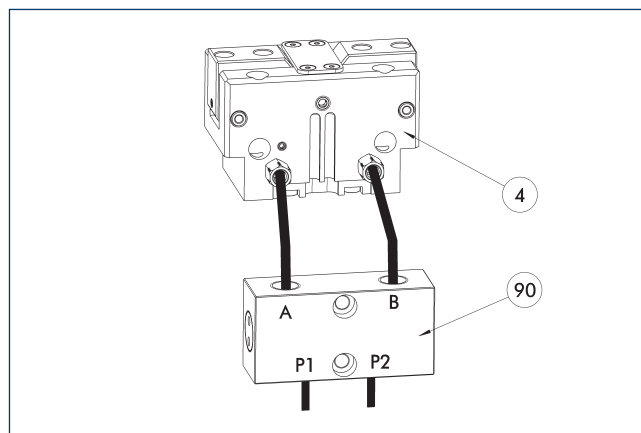


90 Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 240	0311783	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



4 Uchopovače

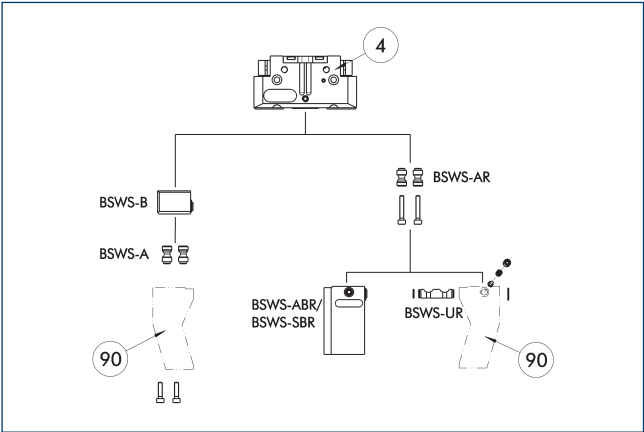
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 07	0403131	8
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrútkou		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



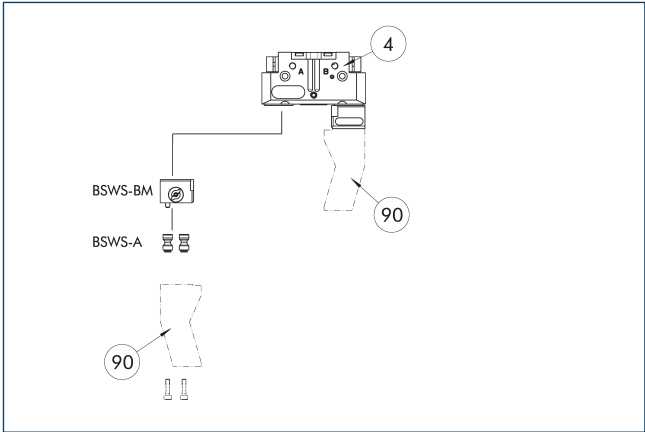
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 240	0303034	2
BSWS-AR 240	1453342	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 240	0303035	1
Systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 240	1453348	1
BSWS-UR 240	1451607	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-M



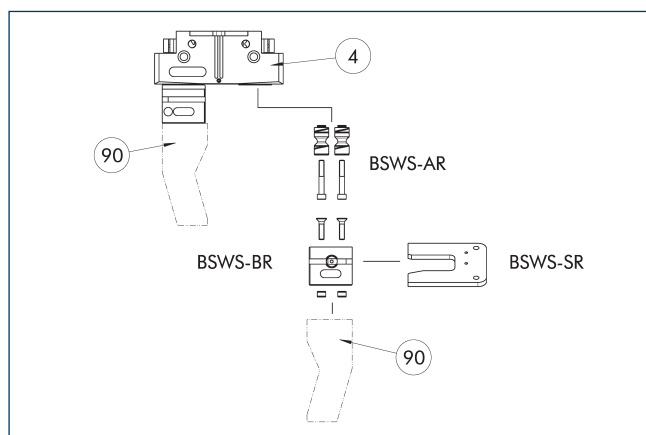
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 240	1470901	1
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 240	0303034	2

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSW-S-R



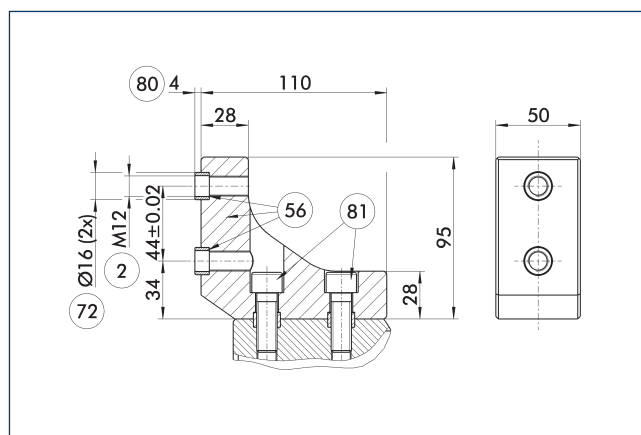
- ④ Uchopovače ⑨⑩ Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 240	1453342	2
Odkladací systém		
BSWS-SR 240	1555978	1
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 240	1555943	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-BSWS-SR 240/300	1561481	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 240

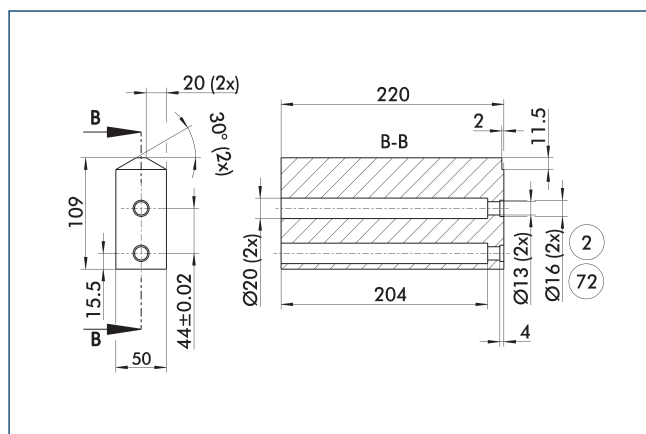


- ② Prípojka prsta ⑧⑩ Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele
 ⑤⑥ Zahnuté v rozsahu dodávky ⑧① Nezahnuté v rozsahu dodávky
 ⑦② Vhodné pre centrovacie puzdrá

Voliteľné medzi čeľuste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čeľustí o 90°. Uľahčuje to navrhovať a vytvoriť vrchné čeľuste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičeľuť				
ZBA-L-plus 240	0311782	Hliník	PGN-plus 240	1

Polotovary prstov ABR/SBR-PGZN-plus 240

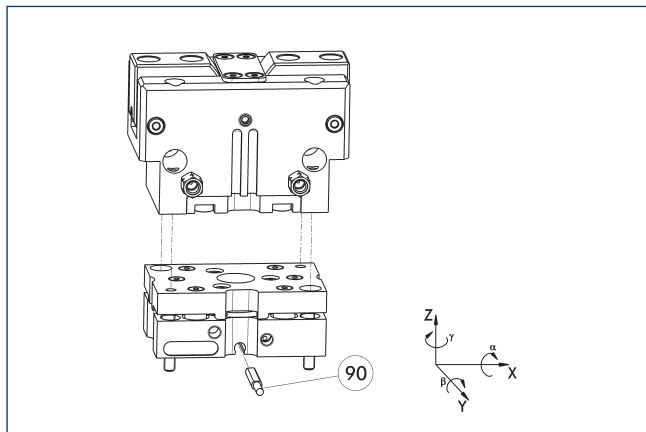


- ② Prípojka prsta ⑦② Vhodné pre centrovacie puzdrá

Výkres znázorňuje polotovar prsta, ktorý môže zákazník prepracovať.

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozsah dodávky
Polotovary prsta			
ABR-PGZN-plus 240	0300017	Hliník (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 240	0300027	Oceľ (1.7131)	1

Jednotka kompenzácie tolerance TCU

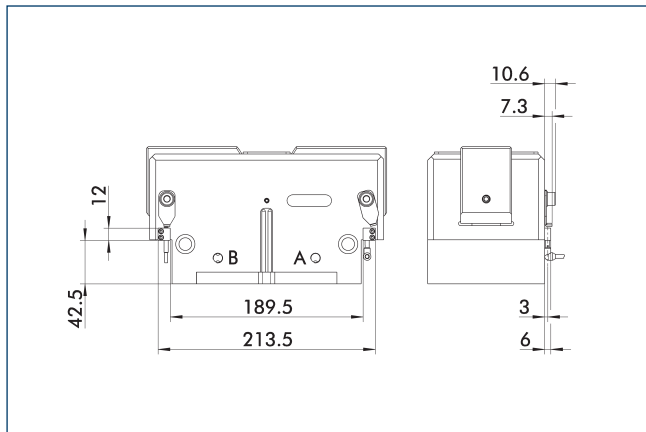


90 Monitorovanie zaistenia

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-240-3-MV	0324730	áno	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1^\circ$	●
TCU-P-240-3-OV	0324731	nie	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1^\circ$	

Upevňovacia sada pre bezdotkový spínač IN 40

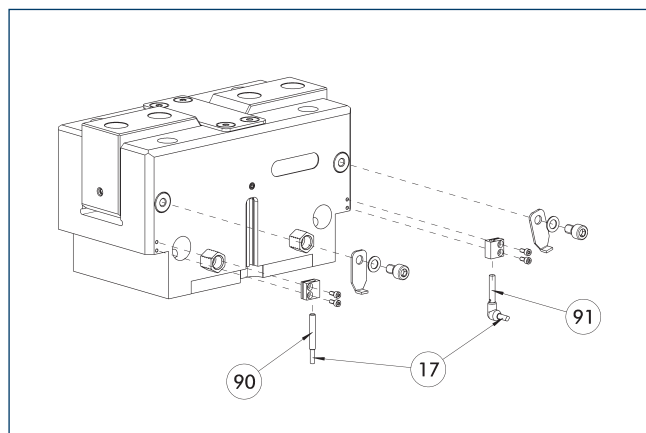


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotkový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 240	0311780	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

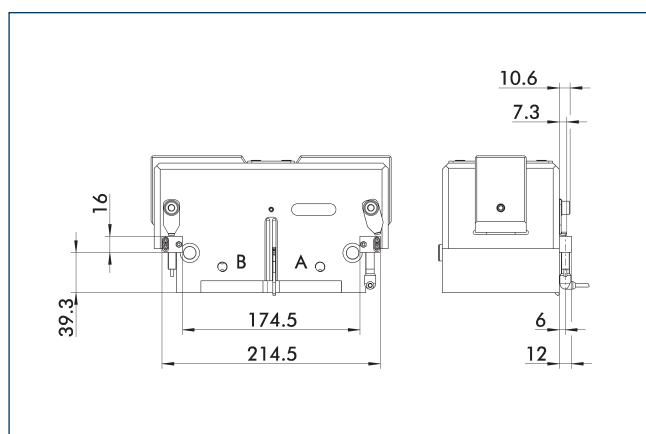
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 240	0311780	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

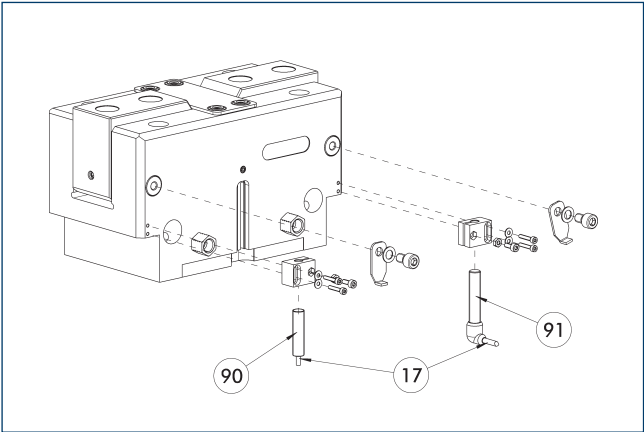


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 240	0311781	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



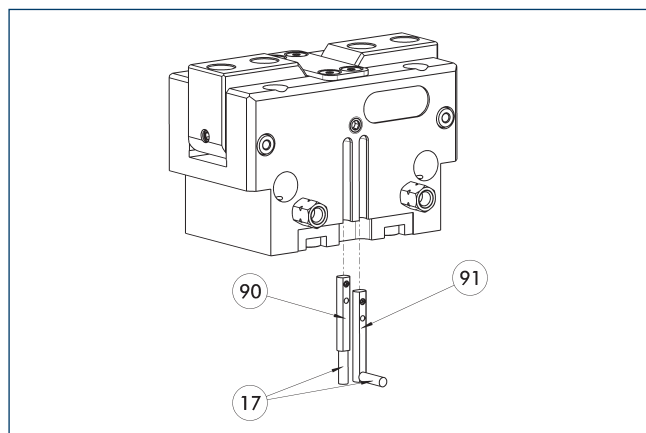
- 17 Vývod kábla
- 91 Snímač IN...-SA
- 90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 240	0311781	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ❗ Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



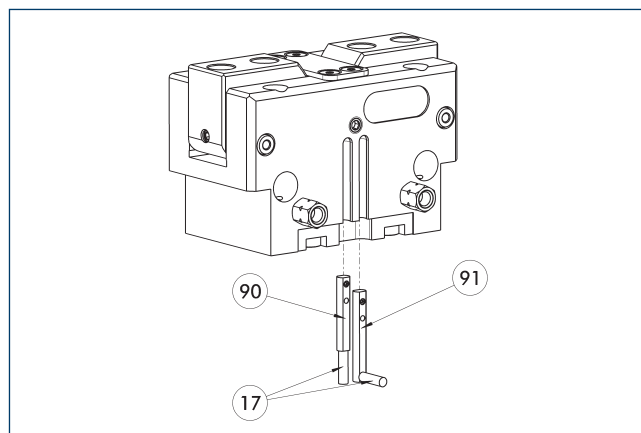
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ..-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

