



Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátový list

Uhlový uchopovač PWG-plus 50

Spoľahlivý. Robustný. Kompaktný. Univerzálny uchopovač PWG-plus

Robustný 2-prstový uhlový uchopovač s oválnym piestom a „kostovým“ pohonom

Oblasť použitia

Pre univerzálne použitie v čistých a mierne znečistených prostrediach.

Výhody – Vaše benefity

Variabilná konštrukcia vrchnej čeľuste pretože uchopovače sú k dispozícii v verzii pre čeľuste aj prsty prostredníctvom medzí čeľustí

Udržiavanie uchopovacej sily pre vysokú spoľahlivosť procesu

Obmedzenie zdvíhu počas otvárania dodatočne k dispozícii pre stiesnené priestory a krátke doby cyklu

S možnosťou použitia v náročných prostrediach vďaka robustnej konštrukcii uchopovača



Veľkosti
Kvantita: 8



Hmotnosť
0.13 .. 13.6 kg



Uchopovací moment
3.32 .. 1025 Nm



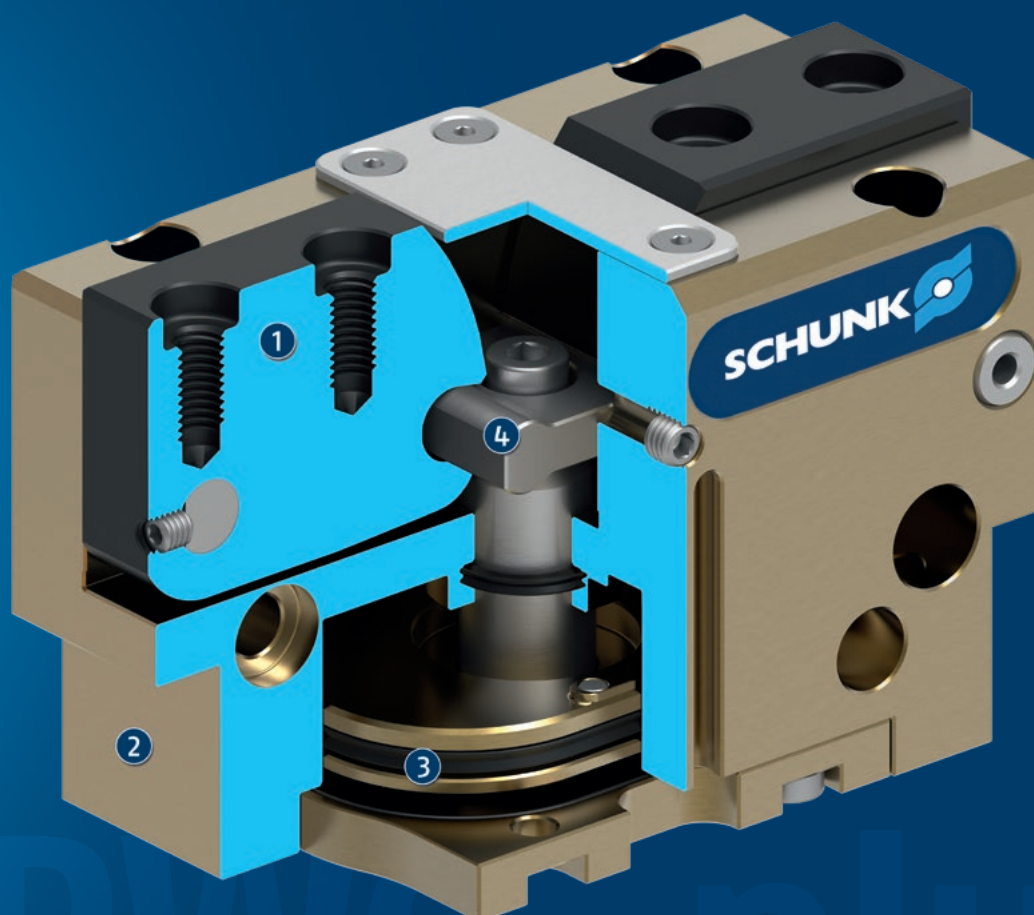
Uhol na čeľuť
15°



Hmotnosť obrobku
0.4 .. 23.13 kg

Popis funkcií

Kinematická sústava premieňa tento zvislý pohyb na synchronný, rotačný uchopovací pohyb základných čeľustí.



- ① **Základná čeľusť**
pre pripojenie prstov uchopovača špecifických pre obrobok
- ② **Kryt**
s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny
- ③ **Pohon**
pneumatický oválny piest pre maximálnu hnaciu silu
- ④ **Pákový mechanizmus**
na presné a synchronizované uchopovanie

Všeobecné poznámky o sérii

Princíp fungovania: pákový prevodový mechanizmus so silovým vedením

Materiál tela: Hliník

Materiál základnej čeluste: tvrdo eloxovaný, vysoko pevný hliník

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Záruka: 24 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Rozsah dodávky: Centrovacie puzdrá, O-krúžky pre priame pripojenie, pevná škrtiaca klapka (pri konštrukčných veľkostiach 50 – 200), bezpečnostné informácie (pokyny špecifické pre daný produkt sú dostupné online)

Udržiavanie uchopovacej sily: možné prostredníctvom verzie s mechanickým zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily alebo pomocou ventilu SDV-P na udržiavanie tlaku

Moment zatvorenia: je aritmetickým súčtom jednotlivého momentu pôsobiaceho na každej čelusti.

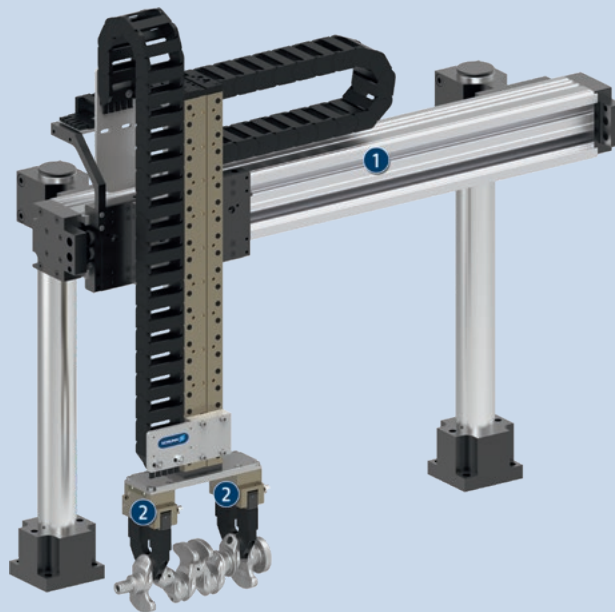
Uvedený moment zatvárania je dosahovaný pri uhle otvárania 0°. Podrobný priebeh momentu zatvárania v závislosti od uhla otvárania je uvedený v grafe "Priebeh momentu zatvárania".

Dĺžka prsta: je merané od referenčného povrchu ako vzdialenosť P v smere hlavnej osi.

Presnosť opakovania: je zadefinovaná ako rozptyl koncovej polohy počas 100 za sebou nasledujúcich zdvihov.

Hmotnosť obrobku: sa vypočítava zo silového úchopu s koeficientom statického trenia 0,1 a stupňom bezpečnosti 2 voči skĺznutiu obrobku pri zrýchlení v dôsledku gravitácie g. Pre tvarové alebo záchytné uchopenie sú tu výrazne vyššie prípustné hmotnosti obrobku.

Doby uzatvárania a otvárania: sú čisté doby pohybu základných čelustí bez prstov uchopovača špecifických pre aplikáciu. Časy spínania ventilu, časy plnenia hadice alebo reakčné časy PLC nie sú zahrnuté a musia byť zohľadnené pri výpočte časov cyklov.



Príklad aplikácie

Křížový portál pre ľahké a stredne ťažké komponenty.

① Lineárny portál LPE, pneumatický

② 2-prstový uhlový uchopovač PWG-plus

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

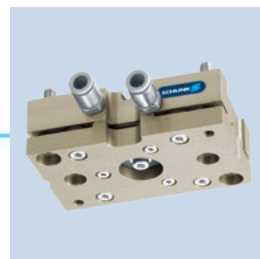
Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Kompenzačná jednotka



Manuálny výmenný systém



Jednotka kompenzácie tolerance



Ventil na udržiavanie tlaku



Flexibilný senzor polohy



Magnetické spínače



Indukčný bezdotkový spínač

① Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.

Možnosti a špeciálne informácie

Verzia s udržiavaním uchopovacej sily AS/IS: Verzia s mechanickým udržiavaním uchopovacej sily zaisťuje minimálnu uchopovaciu silu aj v prípade poklesu tlaku. V prípade verzie AS/S pôsobí ako uzatváracia sila a vo verzii IS ako otváracia sila.

Verzia pre vysoké teploty V/HT: pre použitie v horúcich prostrediach

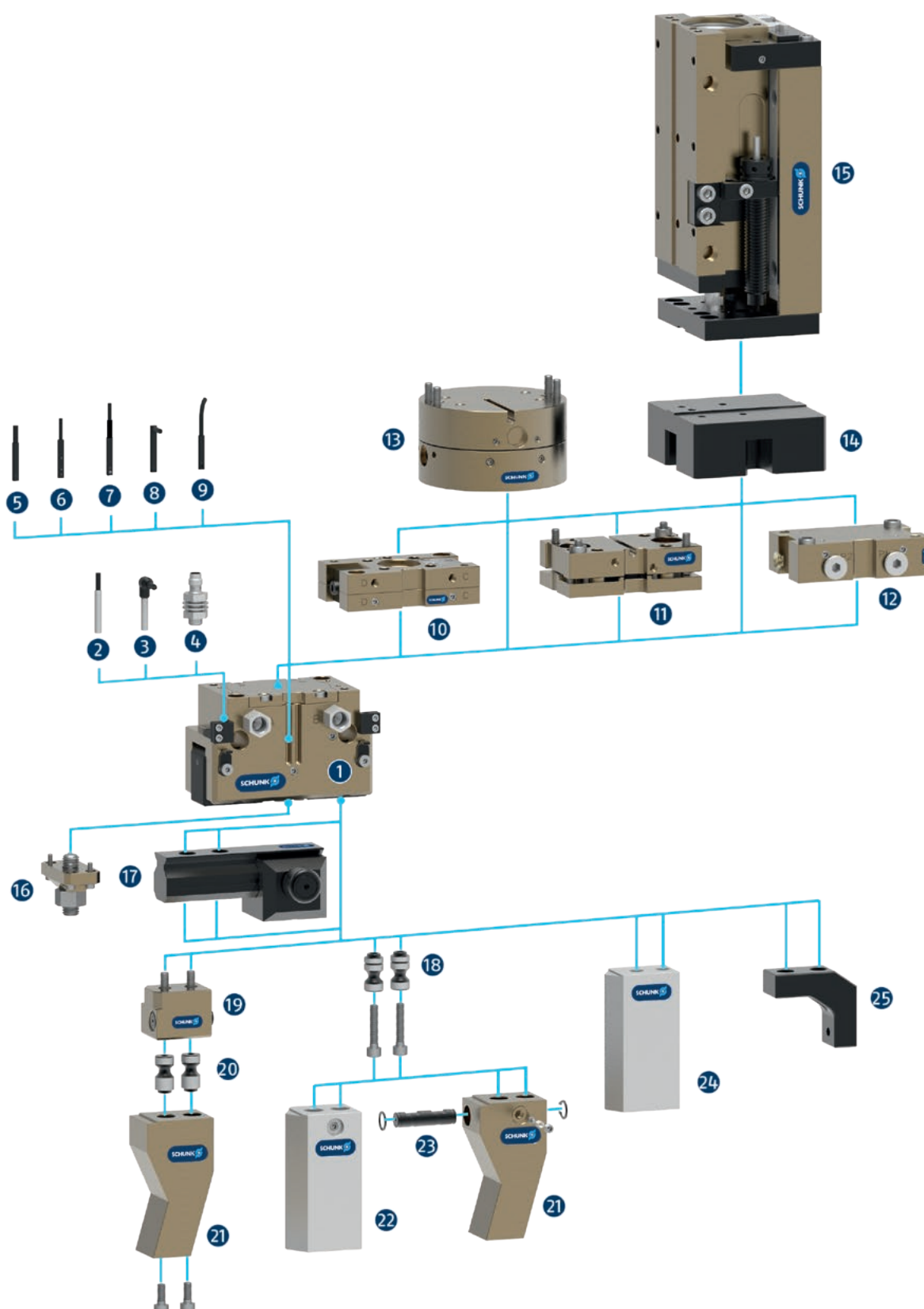
Verzia so zvýšením sily KVZ: ak sú potrebné vyššie uchopovacie sily

Ďalšie verzie: Rôzne voliteľné vybavenia možno navzájom kombinovať. Dostupné sú aj mnohé ďalšie možnosti – stačí nás len oboznámiť s Vašou úlohou!

Mazanie mazivami potravinárskej kvality: Produkt štandardne obsahuje mazivá kompatibilné s potravinami. Požiadavky normy EN 1672-2:2020 nie sú splnené v celom rozsahu. Príslušné certifikáty NSF možno pomocou údajov o mazive uvedených v návode na obsluhu vyvolať na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>.

Uchopovač SCHUNK PWG-plus

Prehľad príslušenstva



- 1 **PWG-plus**
Univerzálny 2-prstový uhlový uchopovač s vysokou uchopovacou silou

Snímačový systém

- 2 **IN ...**
Indukčný bezdotykový spínač so zaliatym káblom a rovným káblovým vývodom
- 3 **IN ...-SA**
Indukčný bezdotykový spínač so zaliatym káblom a bočným káblovým vývodom
- 4 **IN-C 80**
Indukčný bezdotykový spínač, s možnosťou priameho zasunutia
- 5 **MMS 22**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie polohy
- MMS 22-PI1**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie voľne programovateľnej polohy
- 6 **MMS 22-PI2**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie dvoch voľne programovateľných polôh
- 7 **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 v robustnom vyhotovení
- MMS 22-PI2-HD**
MMS 22-PI2 v robustnom vyhotovení
- 8 **MMS 22-SA**
Magnetický spínač s bočným káblovým vývodom na monitorovanie polohy
- MMS 22-PI1-SA**
Magnetický spínač s bočným káblovým vývodom na monitorovanie voľne programovateľnej polohy
- 9 **MMS-P**
Magnetický spínač s rovným káblovým vývodom na monitorovanie dvoch voľne programovateľných polôh

Doplnkové produkty

- 12 **SDV-P-E-P**
Ventil na udržiavanie tlaku pre dočasné zachovanie sily alebo polohy

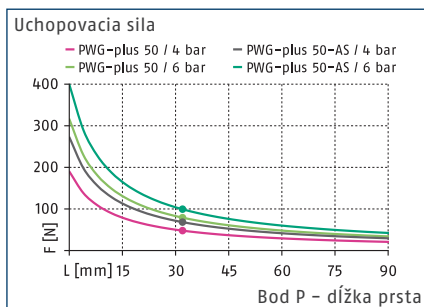
- 13 **AGE**
Jednotka na kompenzáciu väčších tolerancií na osi X a Y
- 14 **ASG**
Adaptérová platňa na skombinovanie najrôznejších automatizačných komponentov v modulárnom systéme
- 15 **CLM**
Lineárny modul s pneumatickým pohonom a bezvôľovo predpätými krížovými valčekmi
- 16 **HVE**
Puzdro na ochranu pred znečistením

Príslušenstvo pre prsty

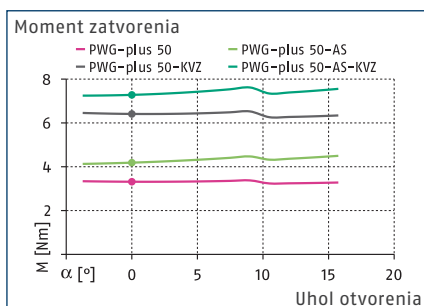
- 17 **UZB**
Univerzálna medzi-čelusť umožňuje rýchle a spoľahlivé pripájanie a posúvanie horných čelustí na uchopovači bez náradia.
- 18 **BSWS-AR**
Adaptérový čap systému na rýchlu výmenu čelustí pre rýchlu manuálnu výmenu vrchných čelustí
- 19 **BSWS-B**
Zaisťovací mechanizmus systému rýchlej výmeny čelustí pre rýchlu manuálnu výmenu vrchných čelustí
- 20 **BSWS-A**
Adaptérový kolík systému rýchlej výmeny čelustí pre prispôsobenie sa zákazníkovi špecifickému prstu
- 21 **Zákaznícky špecifické prsty uchopovačov**
- 22 **BSWS-ABR**
Polotovar prsta z hliníka s rozhraním systému rýchlej výmeny čelustí
- BSWS-SBR**
Polotovar prsta z ocele s rozhraním systému rýchlej výmeny čelustí
- 23 **BSWS-UR**
Zaisťovací mechanizmus na integráciu systému rýchlej výmeny čelustí do zákazníkovi špecifických prstov
- 24 **ABR/SBR**
Polotovary prstov z ocele alebo hliníka so štandardizovanou schémou skrutkových spojení
- 25 **ZBA**
Medzičeluste na zmenu orientácie plochy pre priskrutkovanie



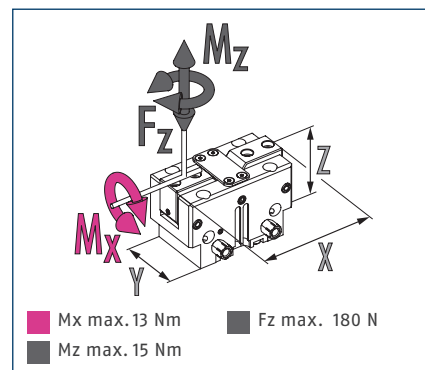
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Krivka momentu zatvorenia



Rozmery a max. zaťaženia



① Uvedené krútiace momenty a sily, sú statické hodnoty, aplikujú sa na každú základnú čelist' a môžu nastať simultánne.

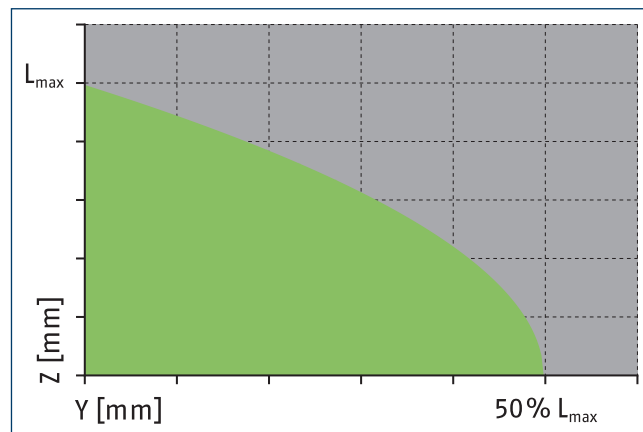
Technické údaje

Opis		PWG-plus 50	PWG-plus 50-AS
Ident. č.		0311610	0311611
Uhol otvorenia na čelist'	[°]	15	15
Uhol nadmerného upnutia na jednu čelist'	[°]	3	3
Moment zatvorenia	[Nm]	3.32	4.19
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		0.87
Hmotnosť	[kg]	0.13	0.17
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.4	0.4
Objem valca na jeden dvojitý zdvih	[cm³]	5.5	9
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.06/0.06	0.06/0.1
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	64	64
Max. povolená zotrvačnosť na jednu čelist'	[kgcm²]	5.3	5.3
Trieda ochrany IP		30	30
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.02	0.02
Rozmery X x Y x Z	[mm]	56 x 30 x 38.5	56 x 30 x 54.5
Voľby a ich charakteristiky			
Verzia do vysokých teplôt		39311610	39311611
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/130	5/130
Verzia so zvýšením sily		0311615	0311616
Moment zatvorenia	[Nm]	6.41	7.28
Moment zatvárania vytváraný pružinou	[Nm]		0.87
Hmotnosť	[kg]	0.17	0.22
Maximálny tlak	[bar]	6	6
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	64	64

[illegible]

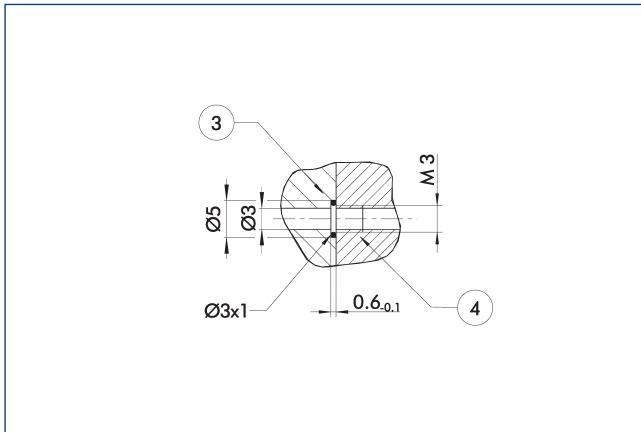
⑨0 Snímač MMS 22..

A technical drawing of a mechanical assembly. It shows a base block with a vertical slot. A pin is inserted into this slot. A horizontal plate is mounted on top of the pin. A vertical plate is attached to the right side of the horizontal plate. A dimension line labeled 'Y' indicates the horizontal distance from the center of the pin to the right edge of the vertical plate. A dimension line labeled 'X' indicates the vertical distance from the top surface of the base block to the top surface of the vertical plate. The top surface of the vertical plate is hatched.



L_{max} je ekvivalentné maximálnej povolenej dĺžke prsta, viď tabuľku technických údajov.

Priame pripojenie M3 bez použitia hadice

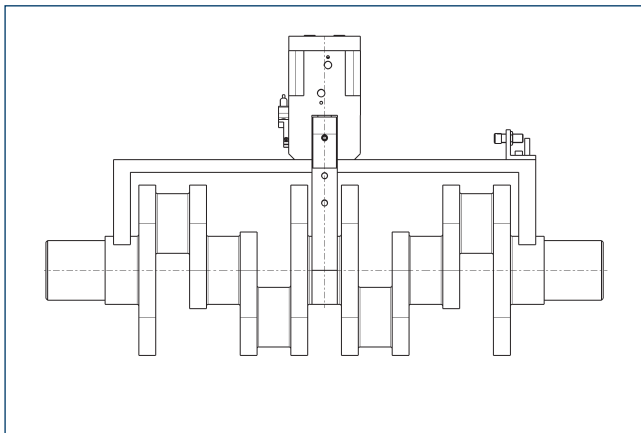


③ Adaptér

④ Uchopovače

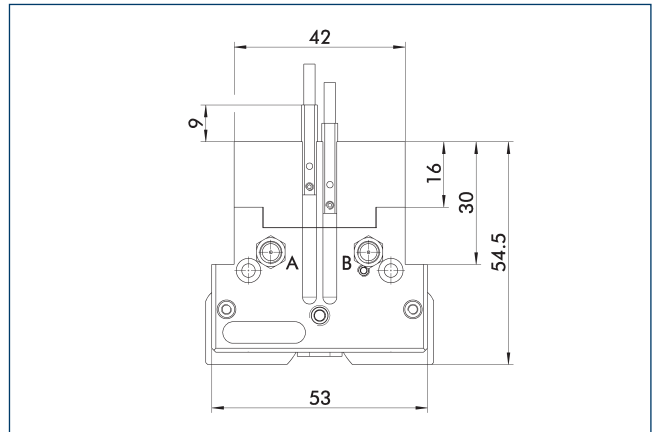
Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvŕtané otvory v montážnej platni.

Podpera hriadeľa



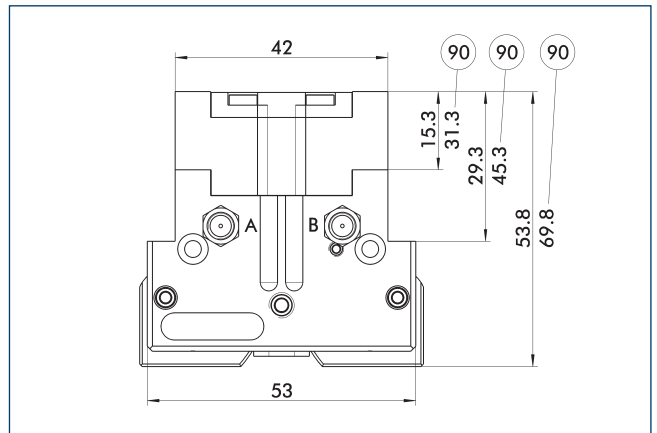
Na želanie možno dodať kompletnú montážnu skupinu na manipuláciu s kľukami a vačkovými hriadeľmi.

Udržiavanie uchopovacej sily



Mechanické udržiavanie uchopovacej sily zaisťuje, aby sa aplikovala minimálna upínacia sila aj vtedy, ak nastane pokles tlaku. (v nemečine je len uchopovacia sila nie uínacia...a preklad nižšie o dva dole je tiež iný ako nemecký)!!! Toto udržiavanie pôsobí v prípade variantu AS ako zatváracia sila. Okrem toho možno zariadenie pre udržiavanie uchopovacej sily použiť pre zvýšenie uchopovacej sily alebo pre jednočinné uchopovanie.

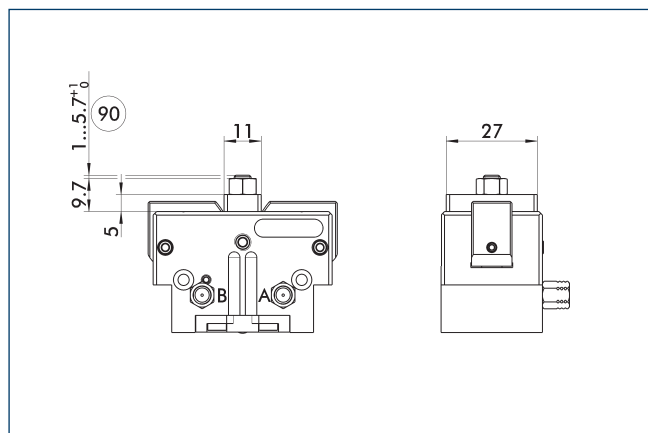
Verzia so zvýšením sily



90 Platí pre verziu AS

KVZ valec zvyšuje uchopovaciu silu počas otvárania a zatvárania. Druhý, sériovo pripojený piest, tiež zvyšuje silu na klin-háku. Uvedomte si prosím, že uchopovače, ktoré sú vybavené zariadením pre udržiavanie uchopovacej sily, sú vyššie.

Upevňovacia sada pre obmedzenie uhlu otvorenia

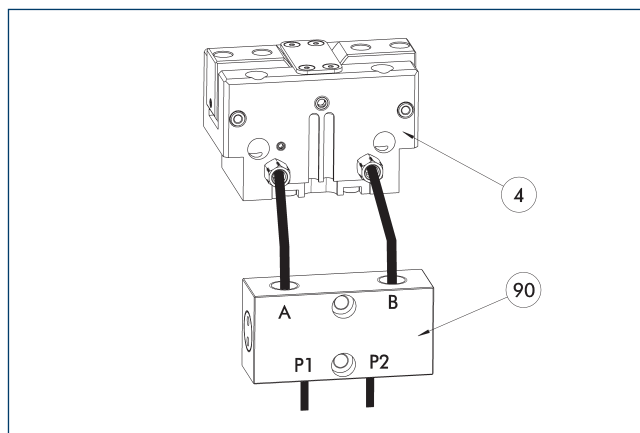


⑨⑩ Max. dráha nastavenia

Plynulé nastavenie uhlu otvorenia je možné pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Nastavenie zdvihu		
HVE-PWG-plus 50	0311713	

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

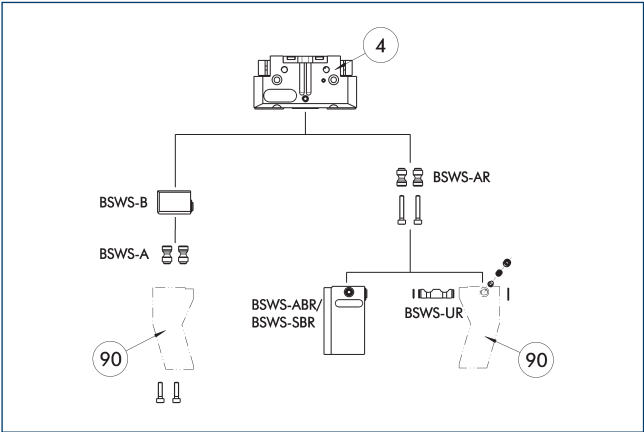
⑨⑩ SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvzdušňovacou skrutkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



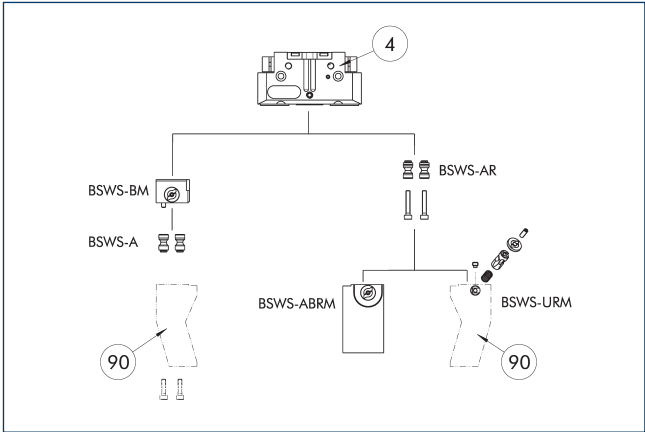
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 50	0303021	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 50	0302990	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-M



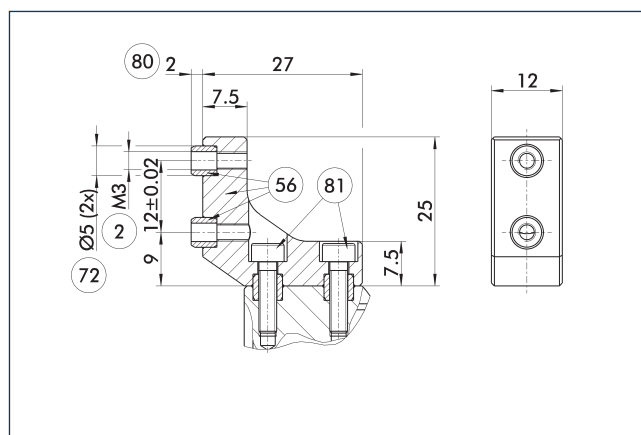
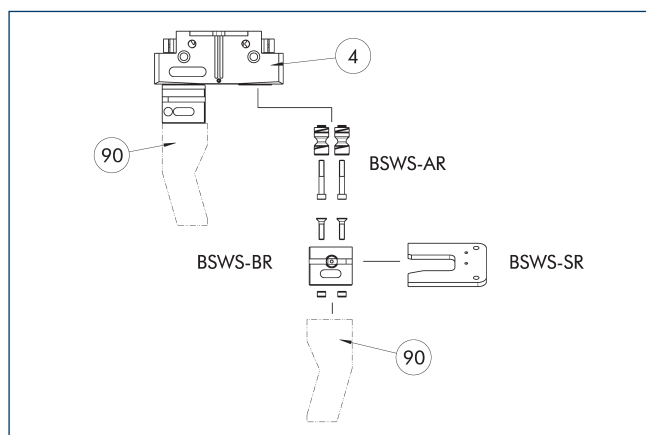
④ Uchopovače 90 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 50	1313899	1
Polotovár prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 50	1380614	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Stredné čeľuste ZBA-L-plus 50



- (4) Uchopovače
- (90) Prsty uchopovačov na mieru

- | | |
|---|---|
| 2 Prípojka prsta | 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele |
| 56 Zahrnuté v rozsahu dodávky | 81 Nezahrnuté v rozsahu dodávky |
| 72 Vhodné pre centrovacie puzdrá | |

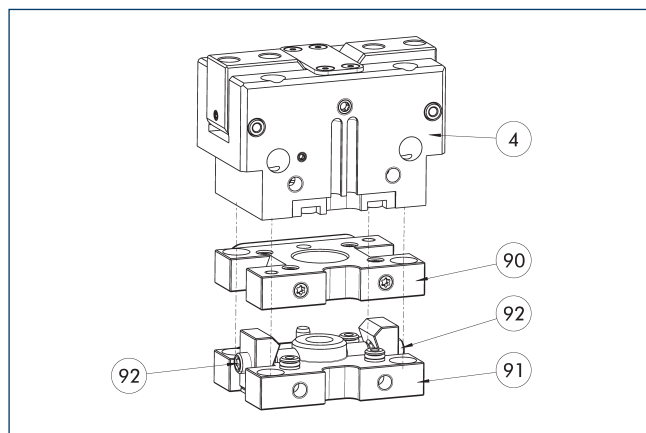
Voliteľné medzi čeluste ZBA-L-plus umožňujú otočiť schému skrutkového spoja vrchných čelustí o 90°. Uľahčuje to navrhnuť a vytvoriť vrchné čeluste (obzvlášť pre dlhé verzie), pretože nie sú potrebné hlboké prechodné otvory.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 50	1555889	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 50	1555948	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
INK 40-S-SA	0301565	

Opis	Ident. č.	Materiál	Rozhranie prstov	Rozsah dodávky
Medzičelúšť				
ZBA-L-plus 50	0311712	Hliník	PGN-plus 50	1

- ❗ Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

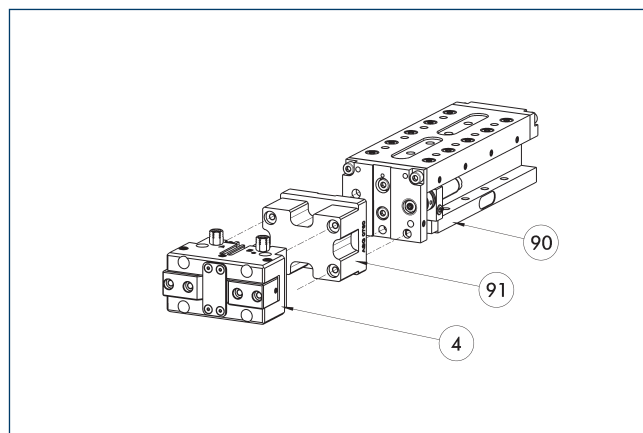


- ④ Uchopovače
- ⑨① Kompaktná výmenná hlava CWK
- ⑨② Kompaktný výmenný adaptér CWA
- ⑨② Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-064-050-P	0305768	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-050-P	0305751	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-050-P	0305750	

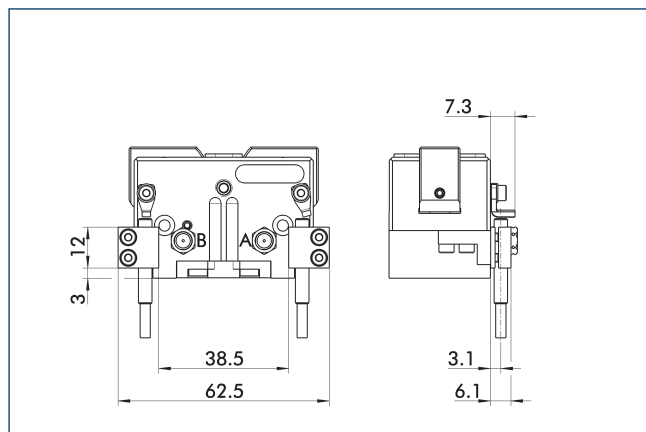
Modulárna montážna automatizácia



- ④ Uchopovače
- ⑨① Adaptérová platňa ASG
- ⑨② Lineárny modul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Uchopovače a lineárne moduly možno skombinovať so štandardnými adaptérovými platňami z modulárneho montážneho systému. Viac informácií sa nachádza v našom hlavnom katalógu "Modulárna montážna automatizácia".

Upevňovacia sada pre bezdotkový spínač IN 40

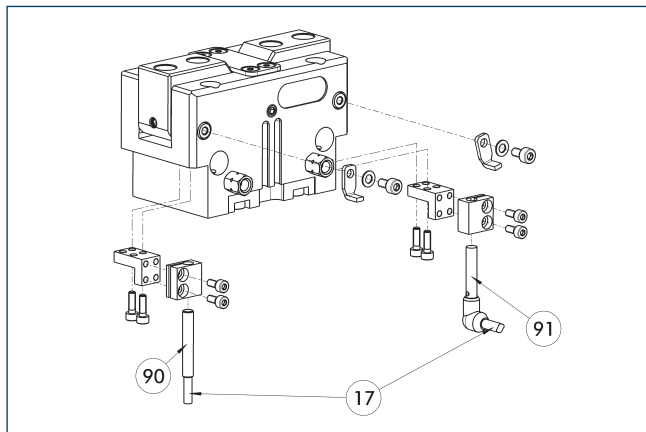


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotkový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 50	0311710	

- ① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 40 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

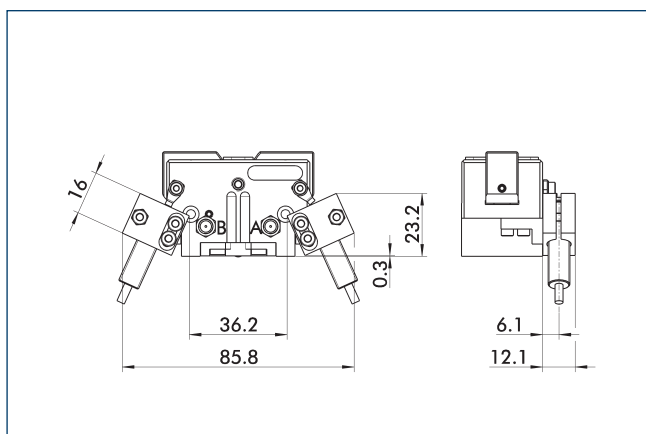
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-PWG-plus 50	0311710	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

① Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predĺžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Upevňovacia sada pre bezdotykový spínač IN 80

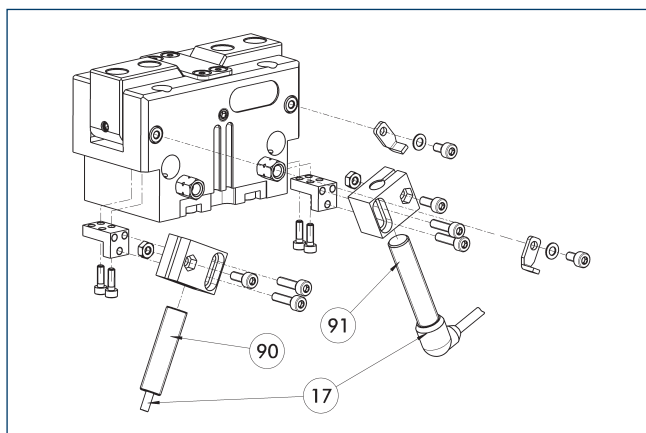


Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 50	0311711	

① Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo.

IN 80 indukčné bezdotykové spínače



17 Vývod kábla

91 Snímač IN...-SA

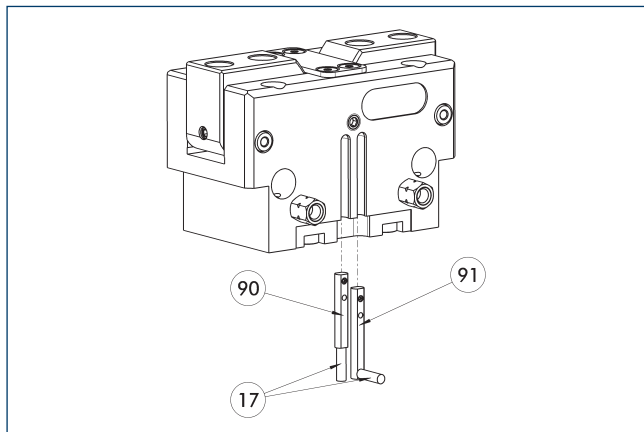
90 Snímač IN ...

Monitorovanie koncovej polohy možno namontovať pomocou upevňovacej sady.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN80-PWG-plus 50	0311711	
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	•
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	•
INK 80-S-SA	0301566	

❗ Pre každú jednotku sa vyžadujú dva senzory (uzáver/S) a predlžovacie káble sú dostupné ako voliteľné. Táto upevňovacia sada sa musí objednať samostatne ako príslušenstvo. U káblov senzorov dbajte na minimálny prípustný polomer ohybu. To je zvyčajne 35 mm.

Elektronický magnetický spínač MMS



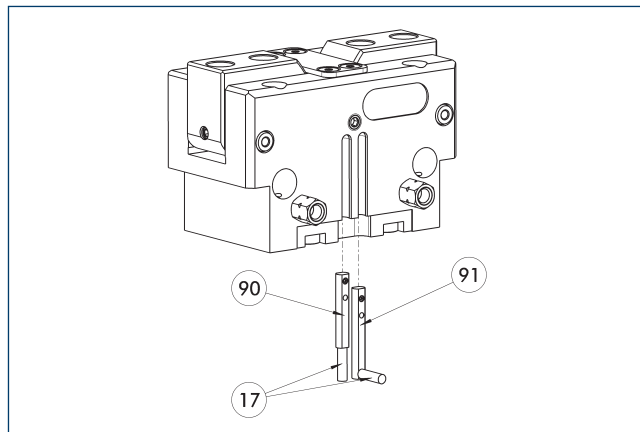
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22..
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



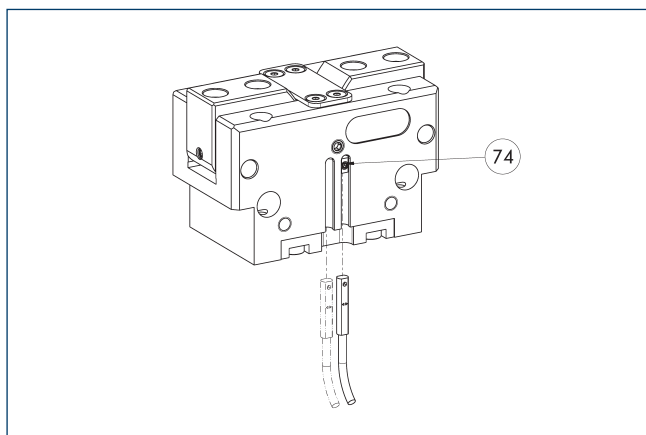
- 17 Vývod kábla
90 Snímač MMS 22 PI1-...
91 Snímač MMS 22 ..-PI1-...-SA

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



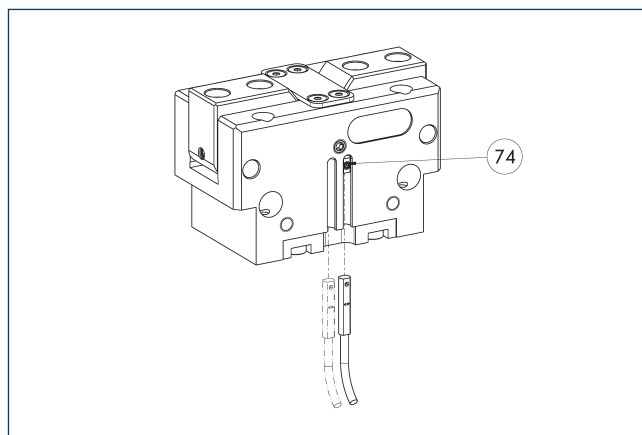
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímania kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania I0-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný I0-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

