



Hand in hand for tomorrow



Спецификация изделия

Захват углового раскрытия PWG-plus 64

Надежный Прочные. Компактные. Универсальный захват PWG-plus

Прочный двухпальцевый захват углового раскрытия с овальным поршнем и рычажным приводом

Область применения

Для универсального использования в чистых и незначительно загрязненных средах.

Преимущества – Ваша выгода

Возможность применения накладных губок различных конструкций вследствие того, что захваты выпускаются не только в исполнении с губками, но и в исполнении с пальцами с использованием промежуточных губок

Поддержание удерживающего усилия для обеспечения высокой надежности процесса

Ограничение хода при открывании в виде опции для ограниченного пространства и малого времени выполнения цикла

Может использоваться в средах с тяжелыми условиями за счет прочной конструкции захвата



Размеры
Количество: 8



Масса
0.13 .. 13.6 kg



Захватный момент
3.32 .. 1025 Nm



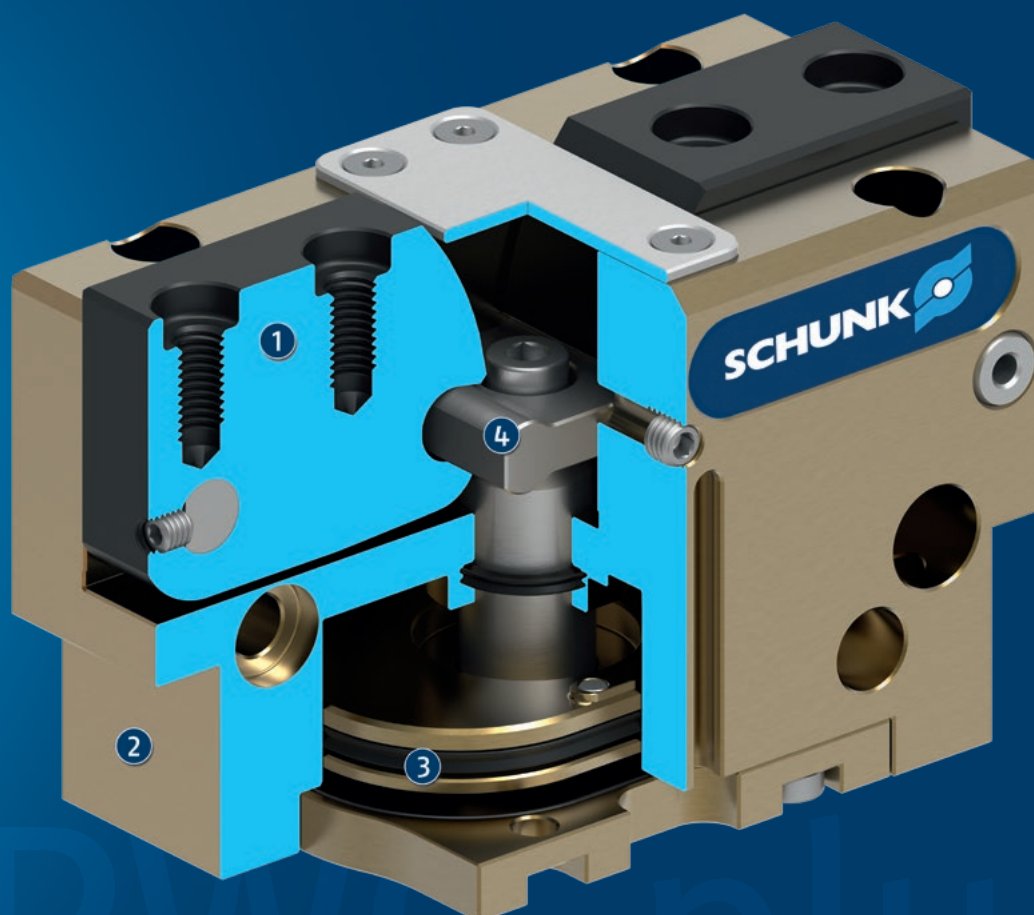
Угол на губку
15°



Масса заготовки
0.4 .. 23.13 kg

Функциональное описание

Механизм преобразует это вертикальное перемещение в синхронное вращательное захватное движение базовых губок.



- ① **Базовая губка**
для подсоединения захватных пальцев,
адаптированных к конкретной заготовке
- ② **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря
использованию высокопрочного алюминиевого сплава
- ③ **Привод**
овальный пневматический поршень для обеспечения
максимального приводного усилия
- ④ **Рычажный механизм**
для точного и синхронного захвата

Общие замечания о серии

Принцип работы: рычажный привод

Материал корпуса: Алюминий

Материал базовой губки: высокопрочный алюминиевый сплав с твердым анодированным покрытием

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Характеристики срока службы: по запросу

Комплект поставки: Центрирующие втулки, кольца круглого сечения для прямого соединения, неподвижные дроссели (для размеров 50–200), инструкции по технике безопасности (специфические для продукта) доступны онлайн

Поддержание удерживающего усилия: возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

Закрывающий момент: — это арифметическая сумма отдельных моментов, приложенных к каждой губке.

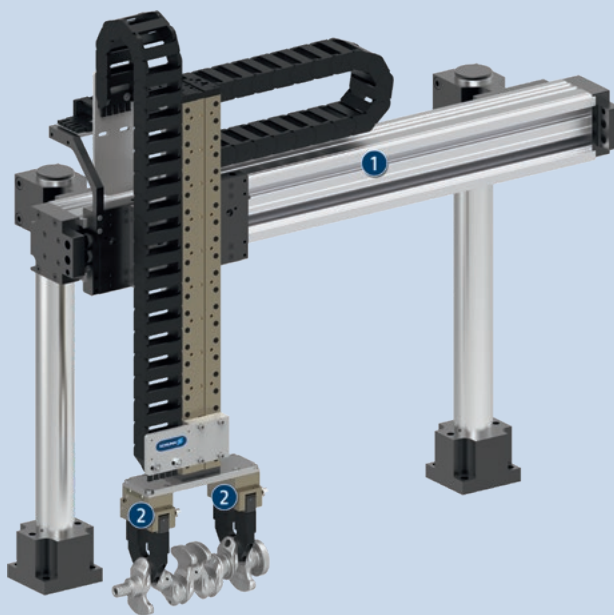
Показанный закрывающий момент достигается при угле открытия 0°. Зависимость закрывающего момента от угла открытия показана на «графике закрывающего момента».

Длина пальца: измеряется как расстояние Р от контрольной поверхности в направлении главной оси.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: представляет собой время перемещения базовых кулачков без специальных пальцев захвата. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.



Пример применения

Портальная система для компонентов малого и среднего веса

1 Линейная портальная система LPP, с пневматическим приводом

2 Двухпальцевый захват углового раскрытия PWG

SCHUNK предлагает больше...

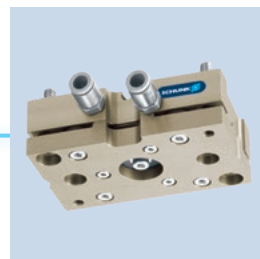
Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Компенсирующий блок



Система ручной смены оснастки



Блок компенсации допусков



Клапан поддержания давления



Универсальный датчик положения



Магнитные переключатели



Индуктивный бесконтактный выключатель

① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.

Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.

Высокотемпературное исполнение V/HT: для использования в условиях высоких температур

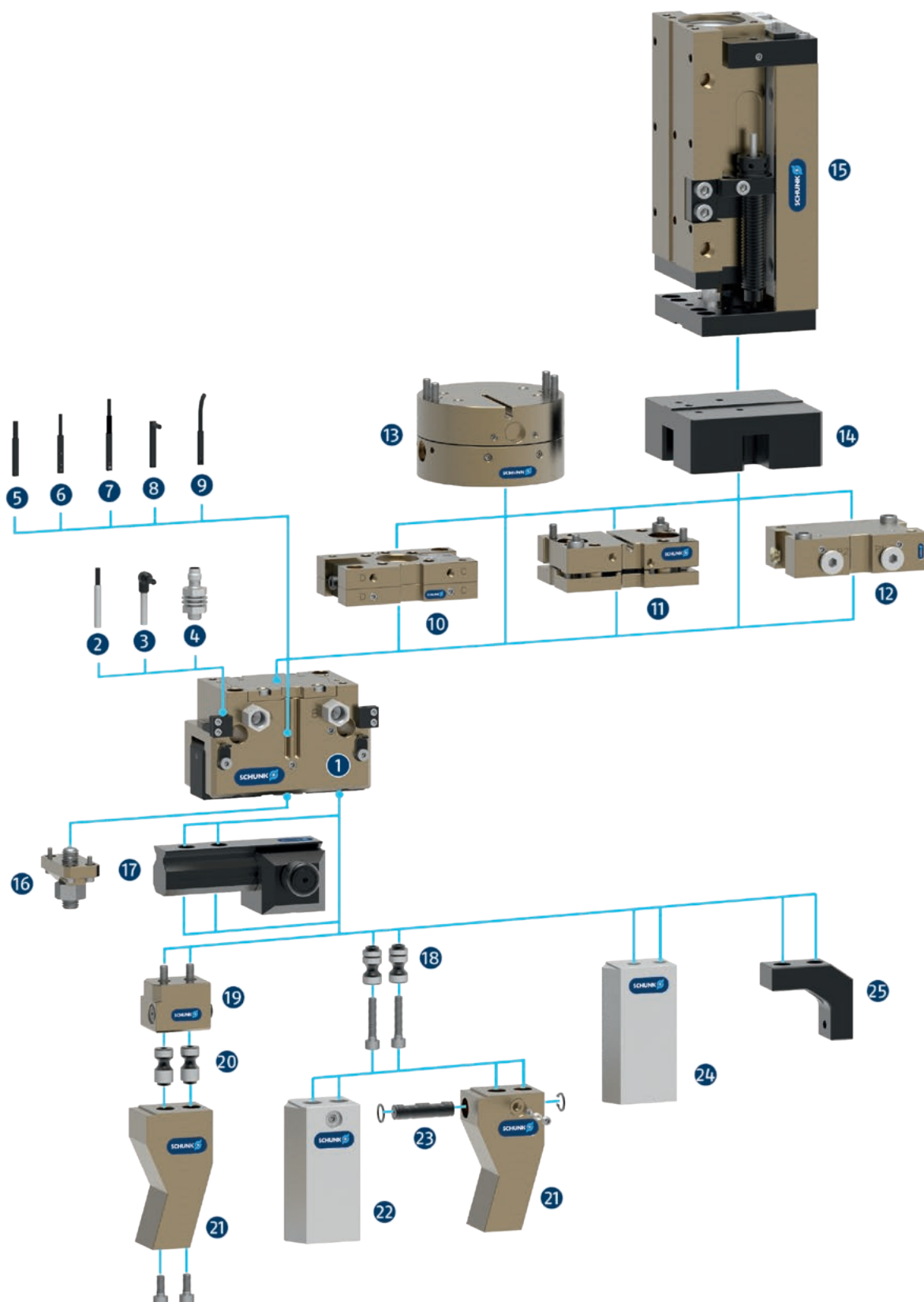
Исполнение с усилителем мощности KVZ: Если нужны увеличенные усилия захвата

Дополнительные исполнения: Возможны сочетания различных опций. Доступен также широкий выбор дополнительных опций – просто опишите нам свою задачу!

Смазка пищевого качества: Продукт в стандартной комплектации содержит совместимые с пищевыми продуктами смазочные материалы. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены. Получить соответствующие сертификаты NSF можно на сайте <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, используя данные о смазочных материалах, приведенные в руководстве по эксплуатации.

Захват SCHUNK PWG-plus

Обзор принадлежностей



- 1 PWG-plus**
Универсальный двухпальцевый угловой захват с высоким усилием зажатия

Система датчиков

- 2 IN ...**
Индуктивный бесконтактный выключатель с литым кабелем и осевым выводом кабеля
- 3 IN ...-SA**
Индуктивный бесконтактный выключатель с литым кабелем и боковым выводом
- 4 IN-C 80**
Индуктивный бесконтактный выключатель, с прямым подключением
- 5 MMS 22**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля положения

MMS 22-PI1
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля произвольного программируемого положения
- 6 MMS 22-PI2**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля двух произвольного программируемых положений
- 7 MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1, прочная конструкция

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2, прочная конструкция
- 8 MMS 22-SA**
Магнитный переключатель с боковым кабельным выходом для контроля положения

MMS 22-PI1-SA
Магнитный переключатель с боковым кабельным выходом для контроля произвольного программируемого положения
- 9 MMS-P**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля двух произвольного программируемых положений

Вспомогательные изделия

- 12 SDV-P-E-P**
Клапан стабилизации давления для временного поддержания усилия и положения

- 13 AGE**
Блок компенсации для компенсации больших погрешностей по осям X и Y
- 14 ASG**
Адаптерная плата для объединения различных компонентов автоматизации в модульную систему
- 15 CLM**
Линейный модуль с пневматическим приводом и безлюфтовыми направляющими с перекрестными роликами и предварительным натягом
- 16 HVE**
Втулка для защиты от грязи

Принадлежности для пальцев

- 17 UZB**
Универсальная промежуточная губка предусматривает быструю и надежную установку и регулировку накладных губок на захвате без инструмента.
- 18 BSWS-AR**
Соединительный штифт системы быстрой смены кулачков для быстрой смены накладных кулачков вручную
- 19 BSWS-B**
Фиксирующий механизм системы быстрой смены кулачков для быстрой смены накладных пальцев вручную
- 20 BSWS-A**
Соединительный штифт системы быстрой смены губок для установки нестандартных пальцев
- 21 Нестандартные пальцы**
- 22 BSWS-ABR**
Заготовка пальца из алюминия с сопряжением с системой быстрой смены кулачков

BSWS-SBR
Стальная заготовка пальца с сопряжением с системой быстрой смены кулачков
- 23 BSWS-UR**
Фиксирующий механизм для сопряжения системы быстрой смены кулачков с нестандартными пальцами
- 24 ABR/SBR**
Заготовки пальцев из стали или алюминия со стандартной схемой установки монтажных винтов
- 25 ZBA**
Промежуточные губки для переориентации установочной поверхности

PWG-plus 64

Захват углового раскрытия



Усилие захвата, наружный захват

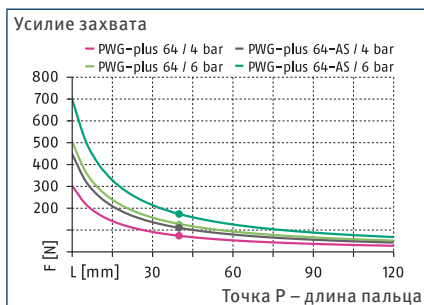
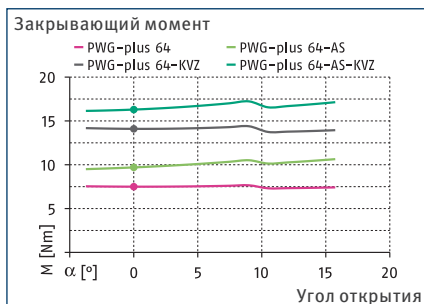
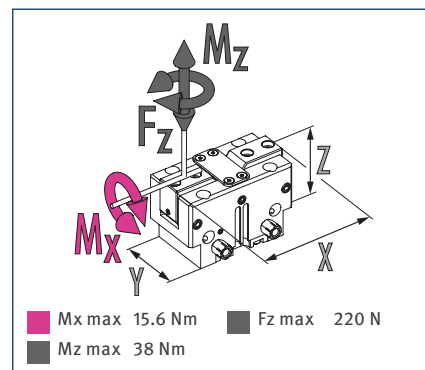


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

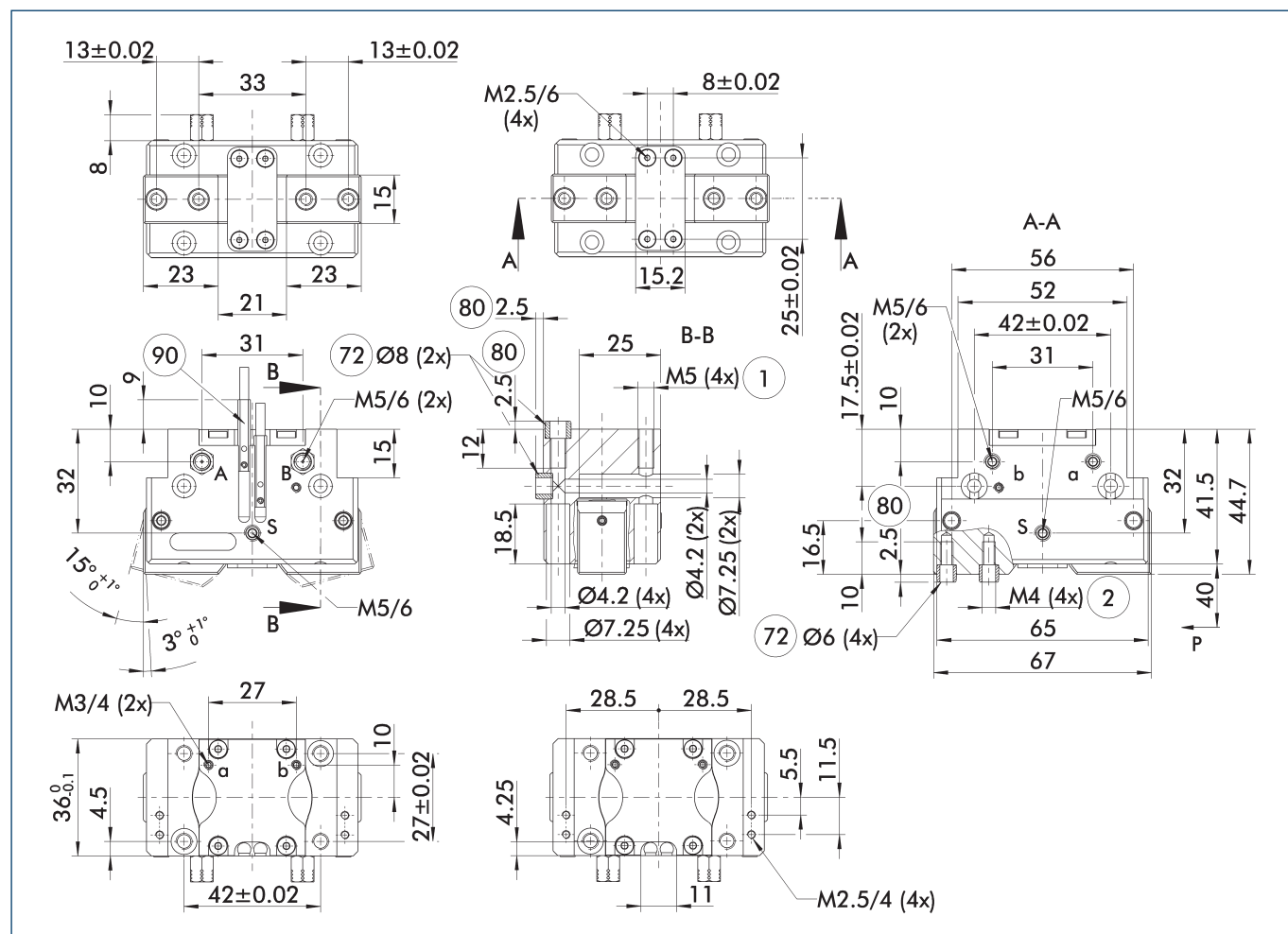


① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		PWG-plus 64	PWG-plus 64-AS
Идент. №		0311620	0311621
Угол открытия на губку	[°]	15	15
Угол закрытия на губку	[°]	3	3
Закрывающий момент	[Nm]	6.8	9.4
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]		2.6
Масса	[kg]	0.24	0.33
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.65	0.65
Объем цилиндра при двойном ходе	[cm³]	10	17
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1
Время закрывания / открывания	[s]	0.07/0.07	0.07/0.13
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80	80
Макс. допустимая инерция на зажимной кулачок	[kgcm²]	15	15
Класс защиты IP		30	30
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02	0.02
Размеры X x Y x Z	[mm]	67 x 36 x 44.7	67 x 36 x 62.7
Варианты исполнения и их характеристики			
Высокотемпературное исполнение		39311620	39311621
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0311625	0311626
Закрывающий момент	[Nm]	13.5	16.1
Закрывающий момент, развиваемый пружиной	[Nm]		2.6
Масса	[kg]	0.31	0.39
Максимальное давление	[bar]	6	6
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80	80

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

❶ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться для внутреннего или наружного зажатия вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата или вместо него (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

❶ Соединение с захватом

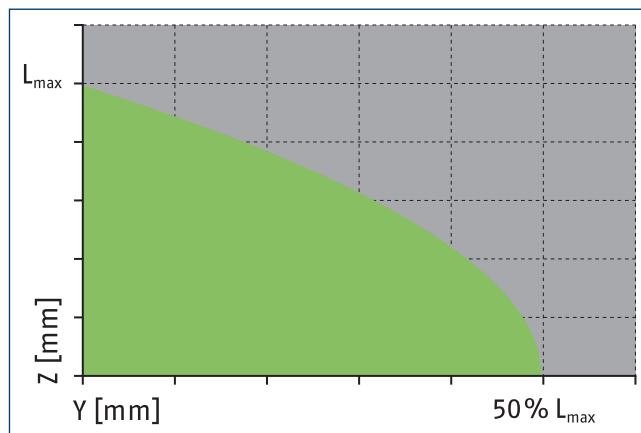
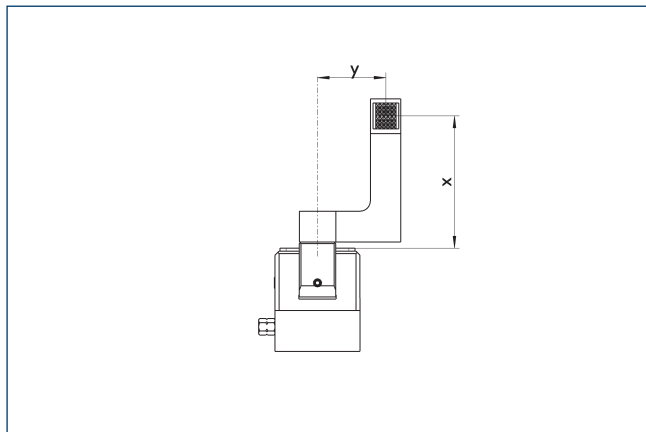
❷ Пальцевое соединение

72 Подготовка под центрирующие втулки

80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

90 Датчик MMS 22..

Максимальный допустимый габарит пальцев

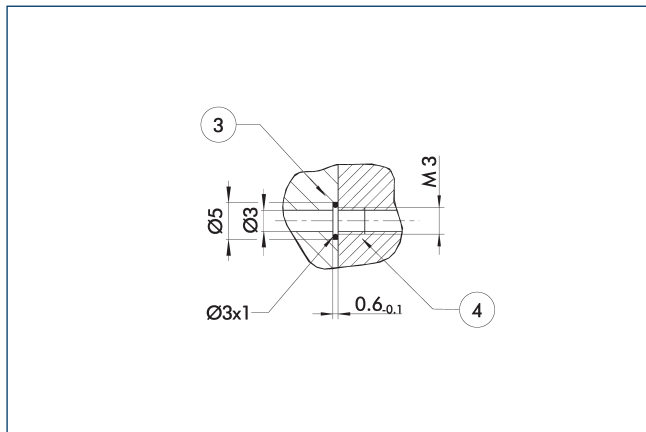


Допустимый диапазон

Недопустимый диапазон

$L_{\max}$ эквивалентна максимальной допустимой длине пальца, см. таблицу с техническими характеристиками

Прямое бесшланговое соединение M3

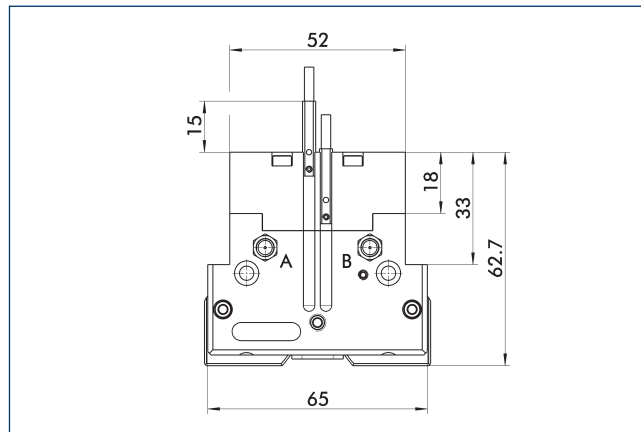


③ Переходник

④ Захваты

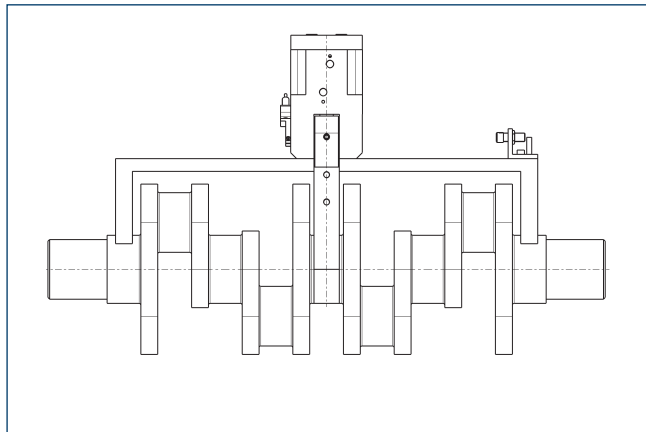
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Поддержание удерживающего усилия



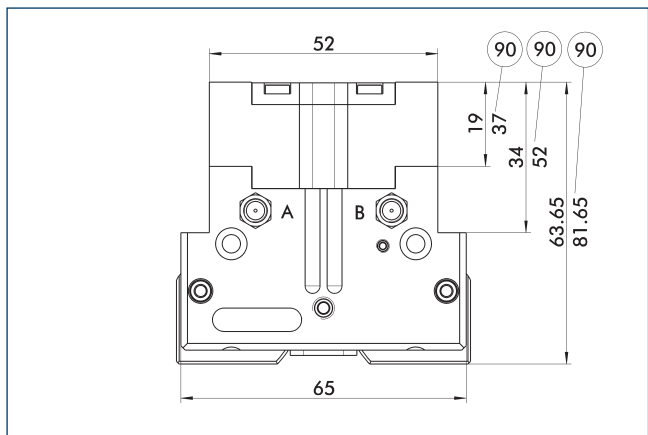
Механическая система поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие в случае падения давления. В исполнении AS она работает в направлении закрытия. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Опора вала



Готовый сборочный узел для манипулирования коленвалами и распределительными валами поставляется по запросу.

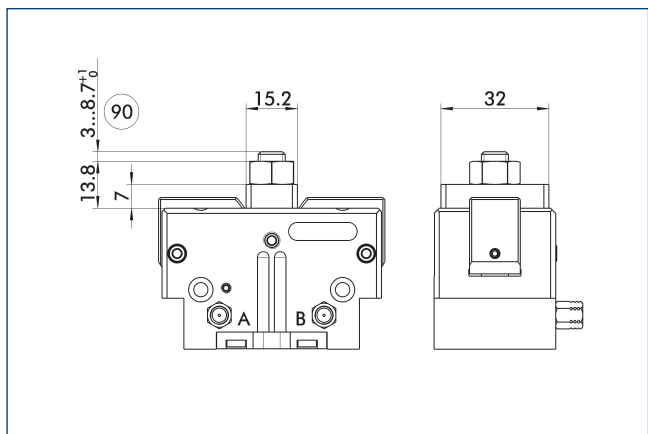
Исполнение с усилителем мощности



90 Относится к исполнению AS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

Монтажный комплект для ограничения угла открывания

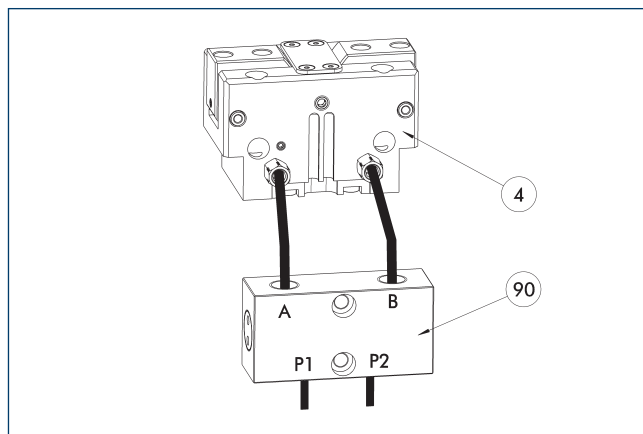


90 Макс. ход регулировки

Возможна плавная регулировка угла открытия при использовании монтажного комплекта.

Описание	Идент. №
Регулировка хода	
HVE-PWG-plus 64	0311723

Клапан поддержания давления SDV-P



4 Захваты

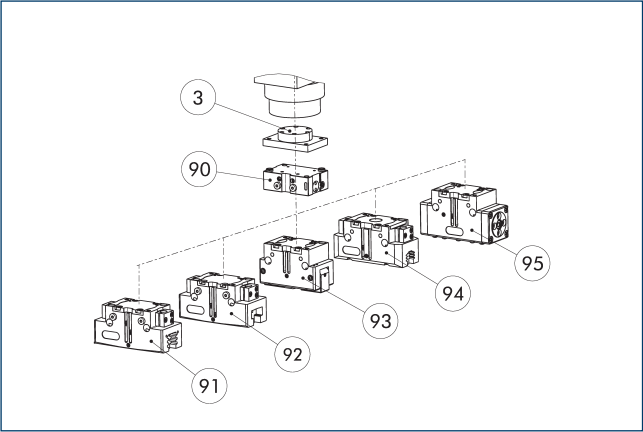
90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

Клапан поддержания давления SDV-P E-P



- 3 Переходник

90 Клапан поддержания давления SDV-P E-P

91 Двухпальцевый параллельный захват PGN-plus/PGN-plus-P

92 Двухпальцевый параллельный захват JGP-P
- 93 Двухпальцевый захват углового раскрытия PWG

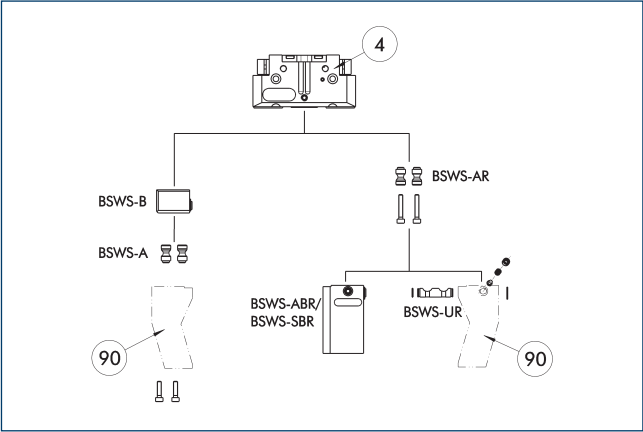
94 Двухпальцевый параллельный захват PGB

95 Герметичный захват DPG-plus

Клапаны регулировки давления SDV-P E-P поддерживают постоянное давления в камере поршня во время аварийного останова. SDV-P E-P может напрямую подключаться к перечисленным захватам, не требуя дополнительных пневматических шлангов.

Описание	Идент. №	
Клапан поддержания давления		
SDV-P 64-E-P	0300124	

Системы быстрой смены губок BSWS



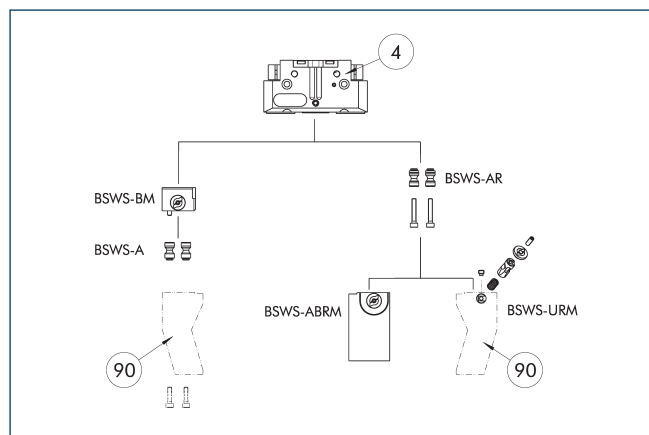
- 4 Захваты
- 90 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 64	0303023	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 64	0302991	1

- ❶ Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

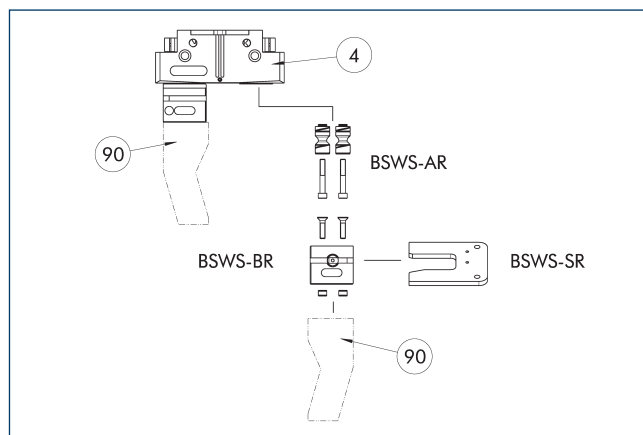
⑨0 Модифицированные
захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 64	1313900	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 64	1398401	1

① Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены кулачков BSWS-M



④ Захваты

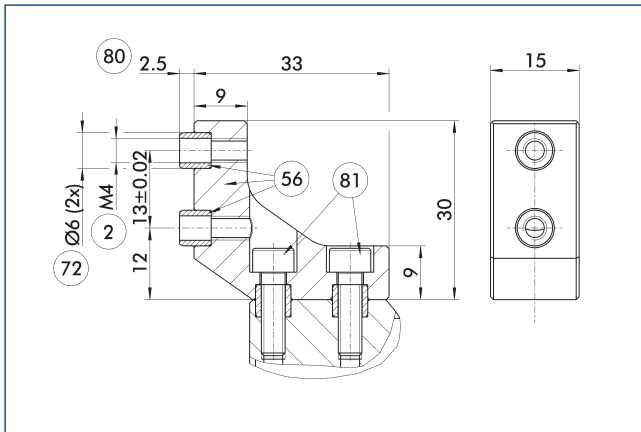
⑨0 Модифицированные
захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BR 64	1555914	1
Система хранения		
BSWS-SR 64	1555950	1
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Индуктивный бесконтактный выключатель		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 64

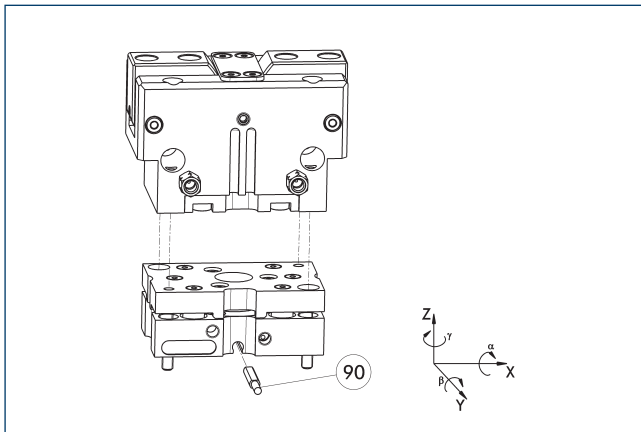


- | | | | |
|----|---------------------------------------|----|---|
| 2 | Пальцевое соединение | 80 | Глубина отверстия
центрирующей втулки в
ответной детали |
| 56 | Входит в комплект поставки | 81 | Не входит в комплект поставки |
| 72 | Подготовка под центрирующие
втулки | | |

Оptionальные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от губоушек и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Соприжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 64	0311722	Алюминий	PGN-plus 64	1

Блок компенсации допусков TCU

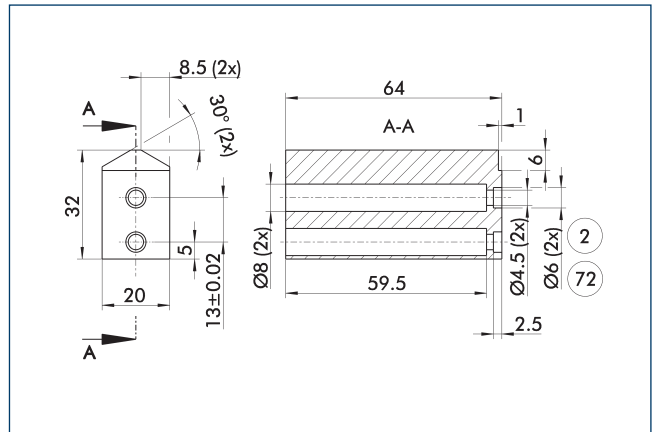


- ## 90 Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-P-064-3-MV	0324774	да	$\pm 1^\circ \pm 1,5^\circ \pm 2^\circ$	●
TCU-P-064-3-OV	0324775	нет	$\pm 1^\circ \pm 1,5^\circ \pm 2^\circ$	

Заготовки пальцев ABR/SBR-PGZN-plus 64



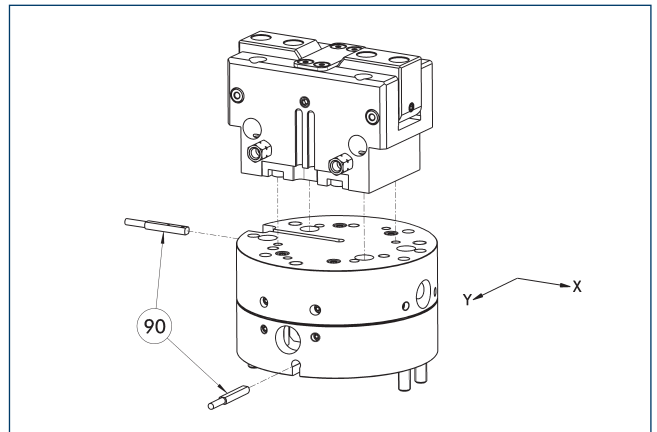
- ② Пальцевое соединение

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Сталь (1.7131)	1

- ① При использовании заготовок пальцев ход закрытия может быть ограничен для отдельных серий захватов. Проверьте это заранее, используя данные CAD, и соответствующим образом уточните процедуру изготовления пальцев.

Компенсационный модуль AGE-F

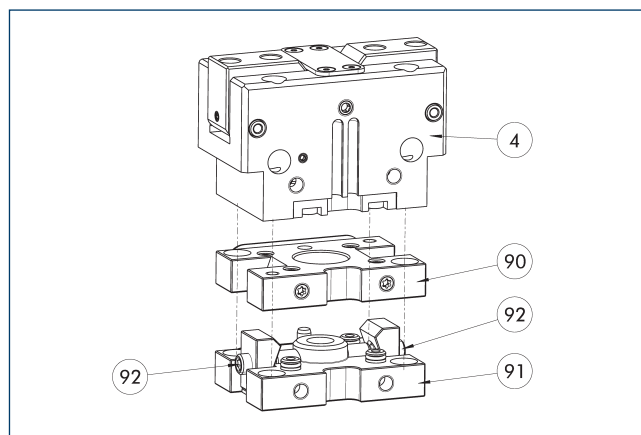


- 90 Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	

Компактная система смены захватов

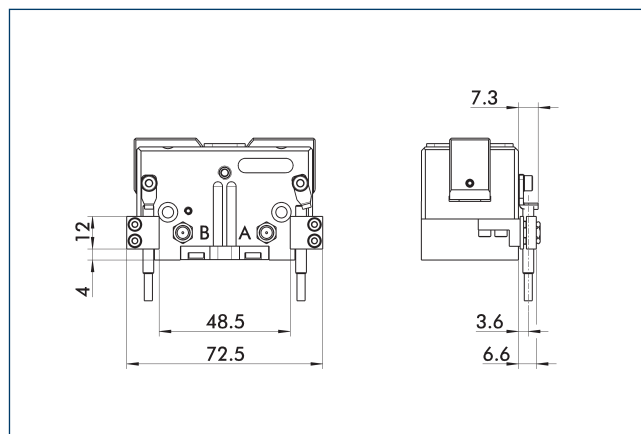


- | | | | |
|----|---|----|---|
| 4 | Захваты | 91 | Базовый адаптер компактной системы смены оснастки CWK |
| 90 | Адаптер компактной системы смены оснастки CWA | 92 | Механизм фиксации |

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной платы. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	
Сторона инструмента		
A-CWA-080-064-P	0305784	
Адаптер компактной системы смены оснастки CWA		
CWA-064-P	0305765	
Базовый адаптер компактной системы смены оснастки CWK		
CWK-064-P	0305764	

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя IN 40

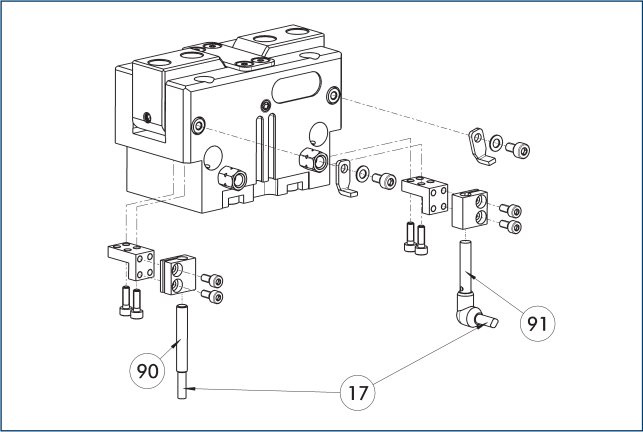


- Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN40-PWG-plus 64	0311720	

- Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели IN 40



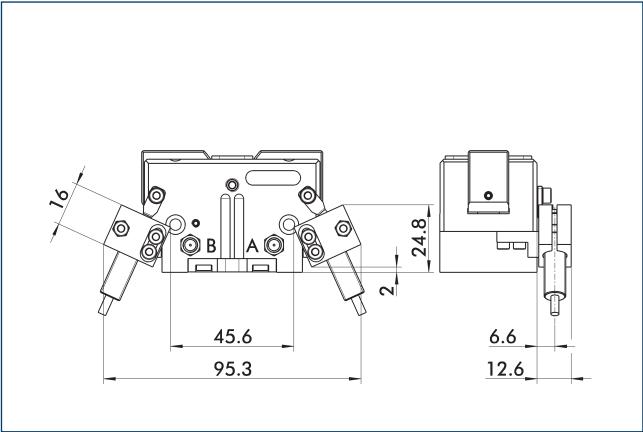
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик IN...-SA
- 90 Датчик IN ...

Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN40-PWG-plus 64	0311720	
Индуктивный бесконтактный выключатель		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- 1 На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/ НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя IN 80

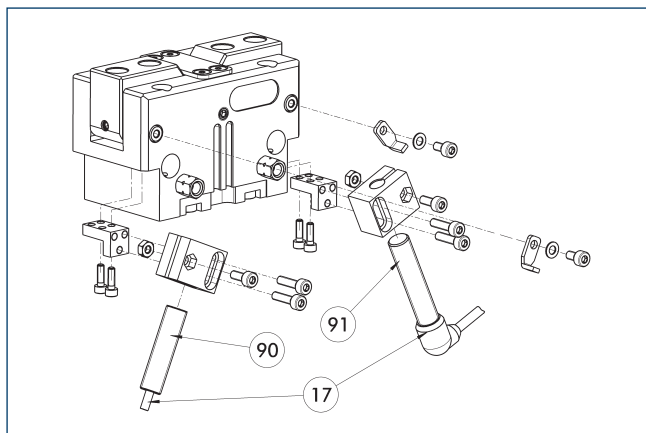


Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PWG-plus 64	0311721	

- 1 Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели IN 80



17 Кабельный выход

91 Датчик IN...-SA

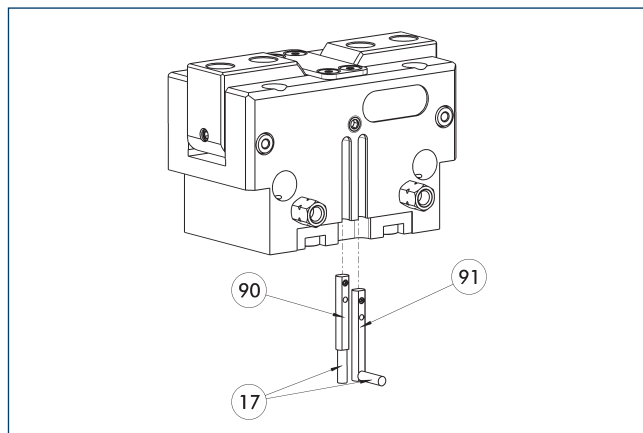
90 Датчик IN ...

Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PWG-plus 64	0311721	
Индуктивный бесконтактный выключатель		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

① На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/ НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Электронный магнитный выключатель MMS



17 Кабельный выход

91 Датчик MMS 22...-SA

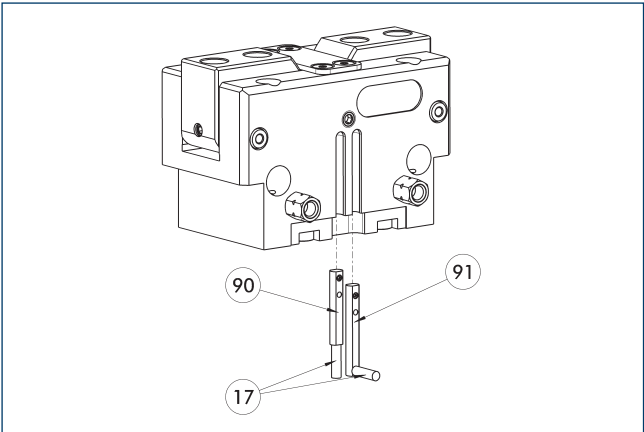
90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выводом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



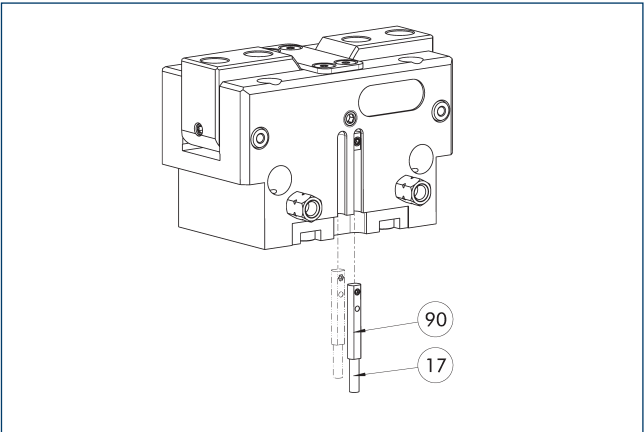
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22 ...-PI1-...-SA
- 90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки, ид. № 0301030) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- 1 Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



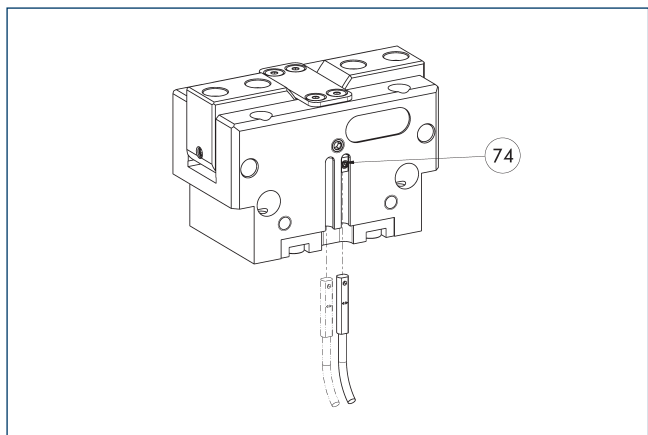
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки, ид. № 0301030) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- 1 Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



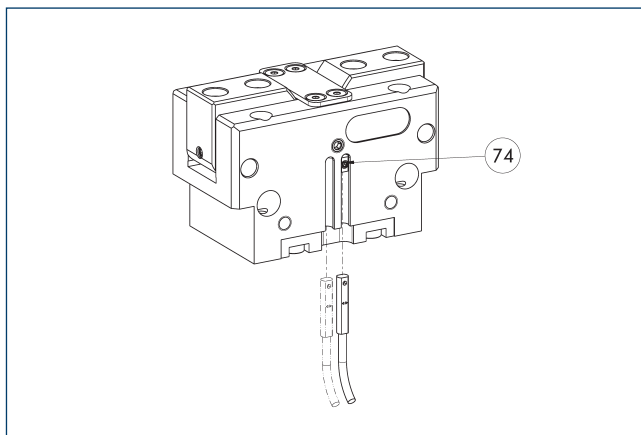
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Датчик программируется на захватном устройстве через интерфейс IO-Link, с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки; ид. № 0301030) или штекерного приспособления для обучения ST (не входит в комплект поставки; ид. № 0301026). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

- ① На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

