



Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Pince angulaire PWG-plus 125

Fiable. Robuste. Compacte.

Pince universelle PWG-plus

Pince angulaire à 2 doigts robuste avec piston ovale et organe d'entraînement

Domaines d'application

Pour une utilisation universelle en environnements propres à légèrement pollués.

Avantages – Vos bénéfices

Configuration variable des mors rapports car les pinces sont disponibles en version avec mors, mais également en version avec doigts via des mors intermédiaires

Maintien de la force de préhension pour sécurité de process élevée

Limitation de course lors de l'ouverture disponible en option dans le cas d'espaces réduits et de temps de cycle courts

applications dans les environnements les plus durs grâce à la construction robuste de la pince



Tailles
Quantité: 8



Poids
0.13 .. 13.6 kg



Couple de serrage
3.32 .. 1025 Nm



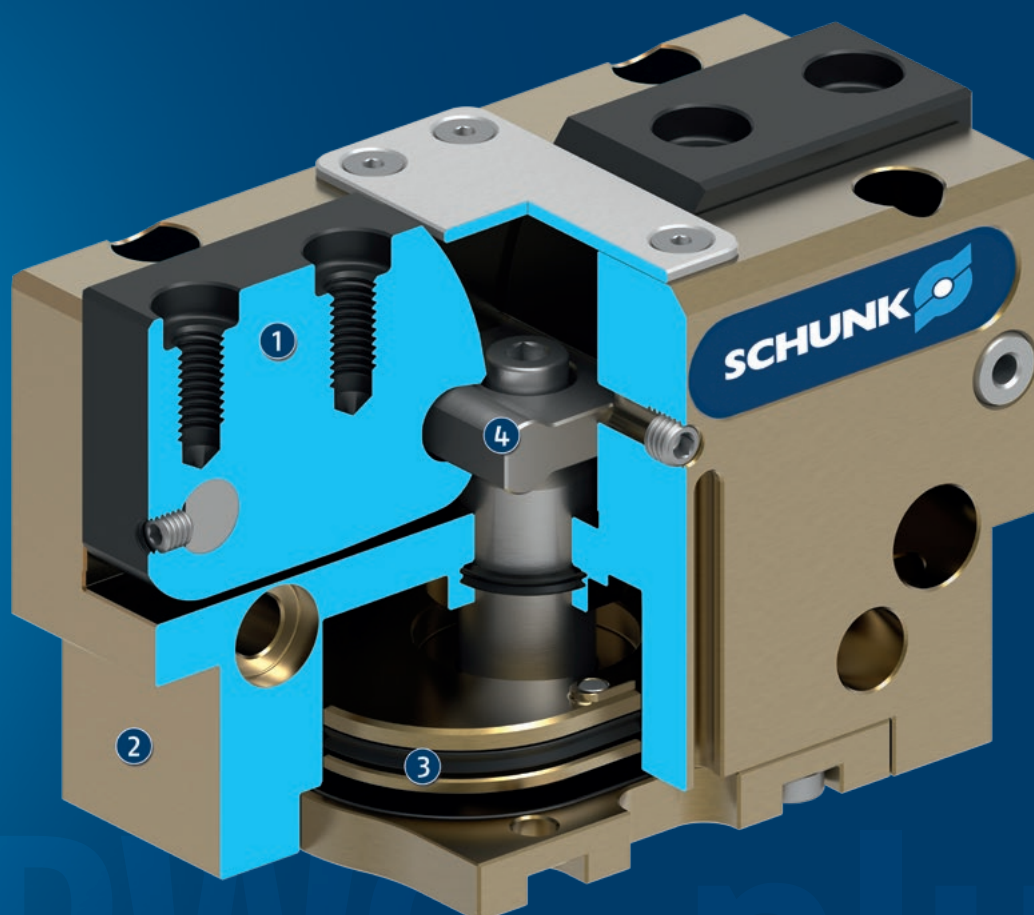
Angle par doigt
15°



Poids de pièce
recommandé
0.4 .. 23.13 kg

Description du fonctionnement

Par son système de leviers, la cinématique transforme le mouvement vertical en un mouvement synchrone et rotatif des mors de base.



- ① **Mors de base**
pour la fixation des doigts de préhension spécifiques à la pièce
- ② **Corps**
avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance

- ③ **Entraînement**
on ovale pneumatique pour une force maximale d'entraînement
- ④ **Mécanisme à levier**
pour une préhension précise et synchronisée

Informations générales concernant la gamme

Principe de fonctionnement: levier à guidage forcé

Matériau du corps: Aluminium

Matière des mors de base: aluminium haute résistance, avec anodisation dure

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 24 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Etendue de la livraison: Douilles de centrage, joints toriques pour raccordement direct, étranglement fixe (pour taille 50-200), informations de sécurité (instructions spécifiques au produit disponibles en ligne)

Maintien de la force de préhension: possible avec maintien mécanique de la force de préhension ou clapet anti-retour SDV-P

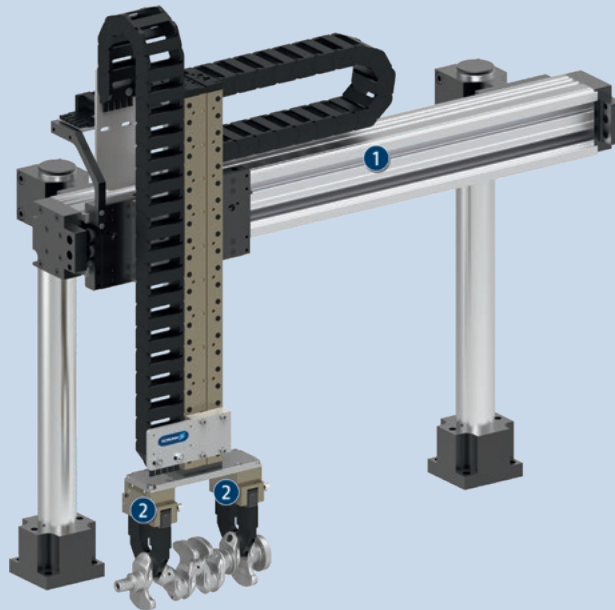
Couple à la fermeture: est la somme arithmétique des couples individuels agissant sur chaque mors. Le moment de fermeture indiqué est atteint avec un angle d'ouverture de 0°. La valeur du couple de préhension en fonction de l'angle d'ouverture est indiquée sur le diagramme suivant « Couple de préhension par angle d'ouverture ».

Longueur des doigts: est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

Poids de pièce recommandé: est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

Temps de fermeture et d'ouverture: sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.



Exemple d'application

Portique 2 axes pour composants légers à poids moyens

① Portique linéaire LPP pneumatique

② Pince angulaire à 2 doigts PWG-plus

SCHUNK vous en offre plus ...

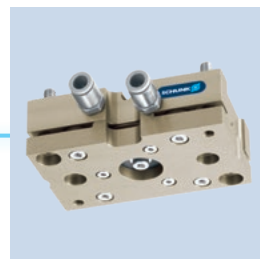
Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Compliance



Changeur outils manuel



Compliance



Clapets anti-retour



Détecteur de position flexible



DéTECTEURS magnétiques



DéTECTEURS inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](https://www.schunk.com).

Options et informations particulières

Version de maintien de la force de préhension AS / IS: La version avec maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, y compris en cas de chute de pression. Dans la version AS/S, cela agit comme une force de fermeture. Dans la version IS, cela agit comme force d'ouverture.

Version haute température VHT: pour une utilisation dans un environnement chaud

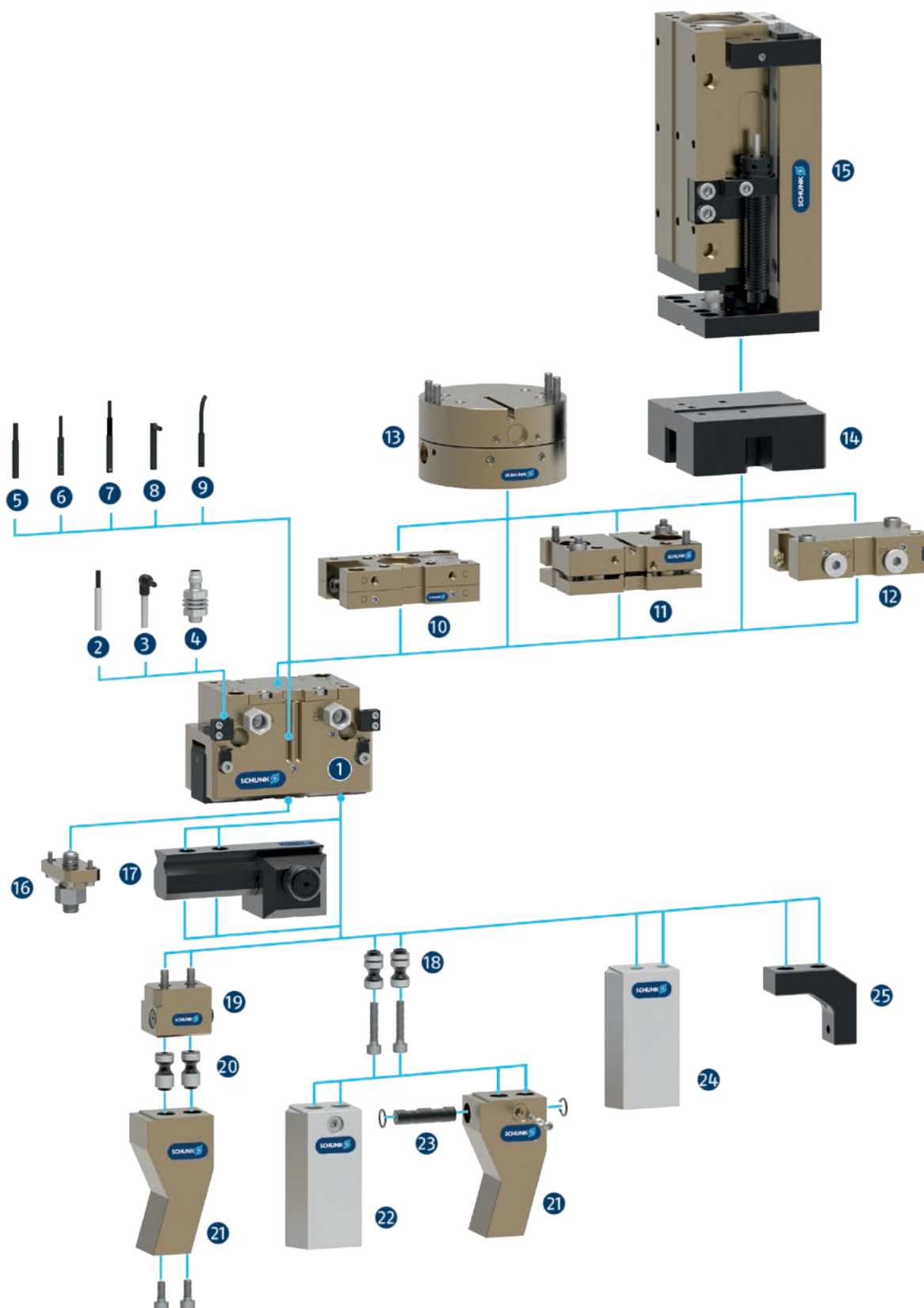
Version booster de puissance KVZ: pour un besoin plus important de force de préhension

Versions supplémentaires: Différentes options peuvent être combinées ensemble. De nombreuses autres options sont également disponibles – indiquez-nous simplement quelle est votre application !

Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.

Pince SCHUNK PWG-plus

Aperçu des accessoires



- ❶ **PWG-plus**
Pince parallèle angulaire à 2 doigts avec une force de préhension élevée

Détection

- ❷ **IN ...**
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble droite
- ❸ **IN ...-SA**
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble latérale
- ❹ **IN-C 80**
Détecteur de proximité inductif, directement enfichable
- ❺ **MMS 22**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une détection de position

MMS 22-PI1
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une position librement programmable
- ❻ **MMS 22-PI2**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- ❼ **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 au design robuste

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2 au design robuste
- ❽ **MMS 22-SA**
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une détection de position

MMS 22-PI1-SA
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une position librement programmable
- ❾ **MMS-P**
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables

Produits complémentaires

- ❿ **SDV-P-E-P**
Valve de maintien de la pression pour le maintien temporaire de la force de la position
- ⓫ **AGE**
Compliance pour la compensation de grandes tolérances suivant les axes X et Y

- ⓬ **ASG**
Plaque interface pour la combinaison de composants d'automatisation du système modulaire
- ⓭ **CLM**
Module linéaire avec entraînement pneumatique et rouleaux croisés précontraints sans jeu
- ⓮ **HVE**
Gaine de protection contre la saleté

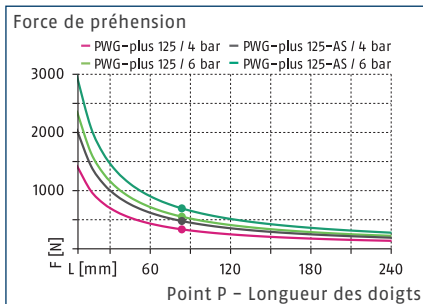
Accessoires doigts de préhension

- ⓯ **UZB**
Le mors intermédiaire universel permet un repositionnement et un déplacement rapide, sans outil et sûr de mors rapportés sur la pince.
- ⓰ **BSWS-AR**
Goupille d'adaptateur du système de changement rapide de mors pour le changement manuel rapide de mors rapportés
- ⓱ **BSWS-B**
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors pour un changement manuel rapide des mors rapportés
- ⓲ **BSWS-A**
Broche d'adaptation du système de changement rapide des mors pour l'adaptation des doigts de préhension spécifiques au client
- ⓳ **Doigts de préhension spécifiques au client**
- ⓴ **BSWS-ABR**
Ébauche de doigt fabriquée en aluminium avec interface sur le système de changement rapide de mors

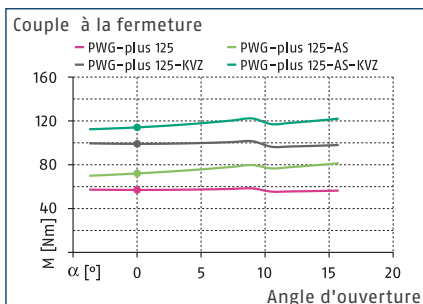
BSWS-SBR
Ébauche de doigt fabriquée en acier avec interface sur le système de changement rapide de mors
- ⓵ **BSWS-UR**
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors dans des doigts de préhension spécifique au client
- ⓶ **ABR/SBR**
Ébauche de doigt fabriqué en acier ou en aluminium avec schéma de fixation standardisé
- ⓷ **ZBA**
Mors intermédiaires pour réorientation de la surface de montage



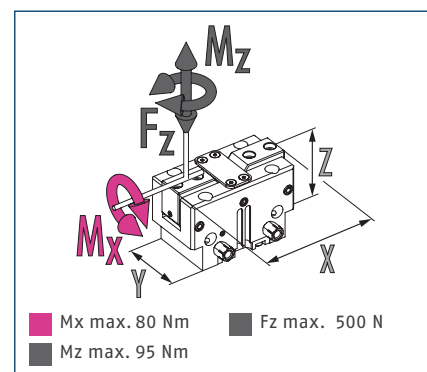
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.



① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		PWG-plus 125	PWG-plus 125-AS
ID		0311650	0311651
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15	15
Angle de dépassement par doigt	[°]	3	3
Couple à la fermeture	[Nm]	57	72
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]		15
Poids	[kg]	1.35	1.85
Poids de pièce recommandé	[kg]	2.78	2.78
Volume du cylindre par course double	[cm³]	75.5	107
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Pression de purge d'air min./max.	[bar]	0.5/1	0.5/1
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.14/0.14	0.12/0.2
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	160	160
Inertie max. autorisée par mors de serrage	[kgcm²]	203.9	203.9
Indice de protection IP		30	30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.02	0.02
Dimensions X x Y x Z	[mm]	125 x 60 x 80	125 x 60 x 110
Options et leurs caractéristiques			
Version haute température		39311650	39311651
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130
Version booster de puissance		0311655	0311656
Couple à la fermeture	[Nm]	99	114
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]		15
Poids	[kg]	1.85	2.3
Pression maximum	[bar]	6	6
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	160	160

Technical drawing of a 4-way valve assembly, showing multiple views and dimensions:

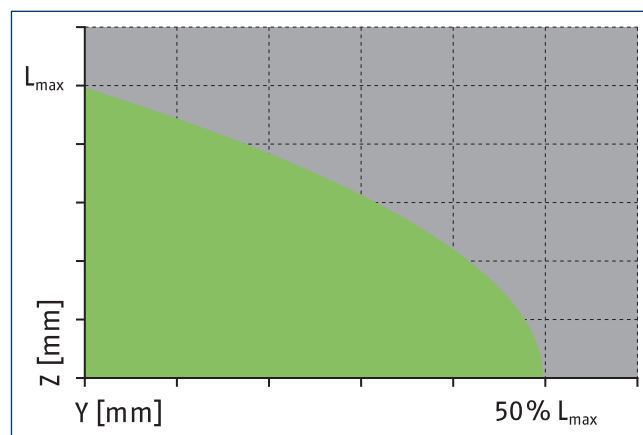
- Top View:** Dimensions include 24 ± 0.02 , 60 , 24 ± 0.02 , 11 , 26 , 44.8 , 35.3 , and 44.8 .
- Front View (Left):** Dimensions include 55 , 15 , 6.05 , 90 , 63 , 26 , 3 , $3^\circ_{0+1^\circ}$, $15^\circ_{0+1^\circ}$, $M5/6$, and $G1/8''/7 (2x)$.
- Front View (Right):** Dimensions include 80 , 3 , 38 , 20 , 36 , 3 , $72 \text{ } \varnothing 12 (2x)$, $M8 (4x)$, $\varnothing 9 (2x)$, $\varnothing 14 (2x)$, $\varnothing 6.8 (4x)$, $\varnothing 10.5 (4x)$, 30 ± 0.02 , 15 , 29.5 , 16.4 , 3 , 80 , $72 \text{ } \varnothing 10 (4x)$, $M5/6 (2x)$, $M5/6$, $M6 (4x)$, 123 , 125 , 55 , 75 , 80 , 80 , 106 , 100 , 82 ± 0.02 , 63 , 1 , 2 , and P .
- Side View (Bottom):** Dimensions include $60_{0.1}^{0.1}$, 7.5 , $M5/6 (2x)$, 61 , 20 , 45 ± 0.02 , 82 ± 0.02 , 53.5 , 53.5 , 17 , 23 , 14 , and $M2.5/4 (4x)$.
- Section A-A:** Dimensions include 106 , 100 , 82 ± 0.02 , 63 , $M5/6$, $M5/6$, $M6 (4x)$, 123 , 125 , 55 , 75 , 80 , 80 , 106 , 100 , 82 ± 0.02 , 63 , 1 , 2 , and P .
- Section B-B:** Dimensions include 80 , 3 , 38 , 20 , 36 , 3 , $72 \text{ } \varnothing 12 (2x)$, $M8 (4x)$, $\varnothing 9 (2x)$, $\varnothing 14 (2x)$, $\varnothing 6.8 (4x)$, $\varnothing 10.5 (4x)$, 30 ± 0.02 , 15 , 29.5 , 16.4 , 3 , 80 , $72 \text{ } \varnothing 10 (4x)$, $M5/6 (2x)$, $M5/6$, $M6 (4x)$, 123 , 125 , 55 , 75 , 80 , 80 , 106 , 100 , 82 ± 0.02 , 63 , 1 , 2 , and P .

① Le clapet de maintien de pression SDV-P peut être utilisé pour la préhension à la fermeture ou la préhension à l'ouverture, ou en complément du maintien mécanique par ressort de la force de préhension à précontrainte (voir chapitre accessoires du catalogue).

① Fixation de la pince

⑨0 Détecteur MMS 22...

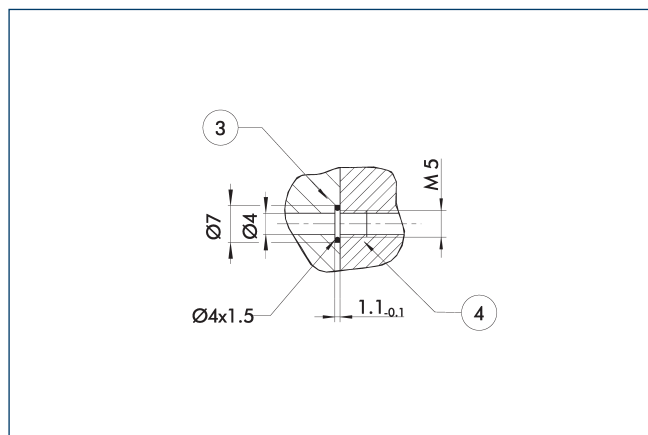
A technical drawing of a mechanical assembly. It shows a base block with a vertical slot. A pin is inserted into this slot. A horizontal plate is mounted on top of the pin. A vertical plate is attached to the right side of the horizontal plate. A dimension line labeled 'y' indicates the horizontal distance from the vertical centerline of the pin to the right edge of the vertical plate. A dimension line labeled 'x' indicates the vertical distance from the top surface of the base block to the top surface of the vertical plate. The top surface of the vertical plate is hatched.



■ Plage non admissible

Lmax correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans tuyau M5

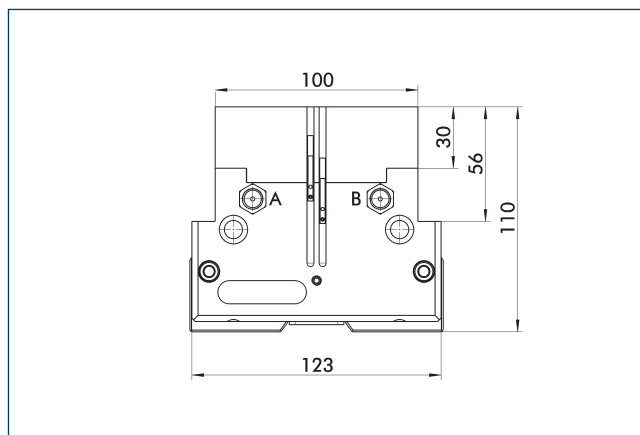


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

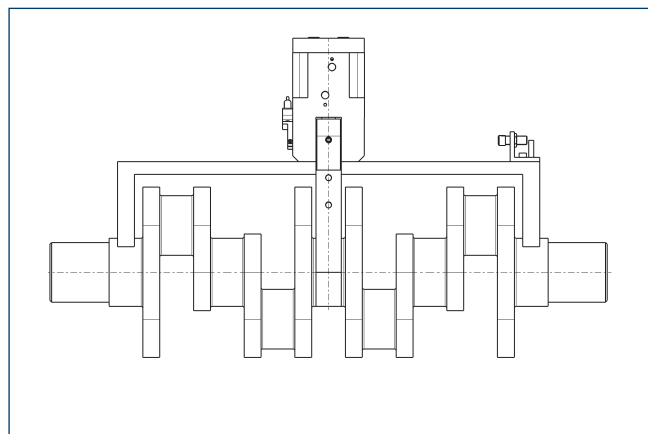
Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Maintien de la force de préhension



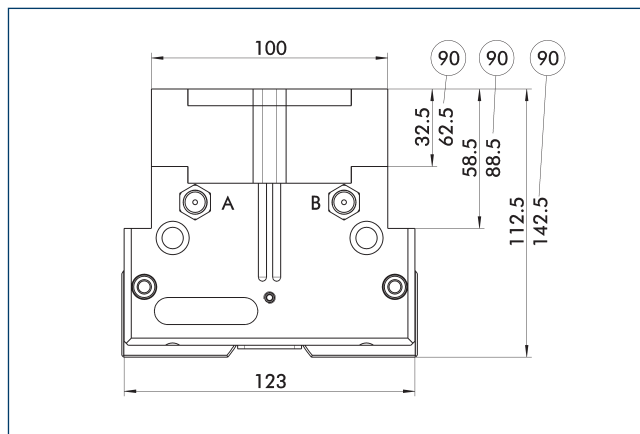
Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, même en cas de chute de pression. Nella variante AS questa agisce come forza di chiusura. De plus, le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une utilisation en simple effet.

Support d'arbre



Le sous-groupe complet pour la manipulation de pistons et d'arbres à came est livré sur demande.

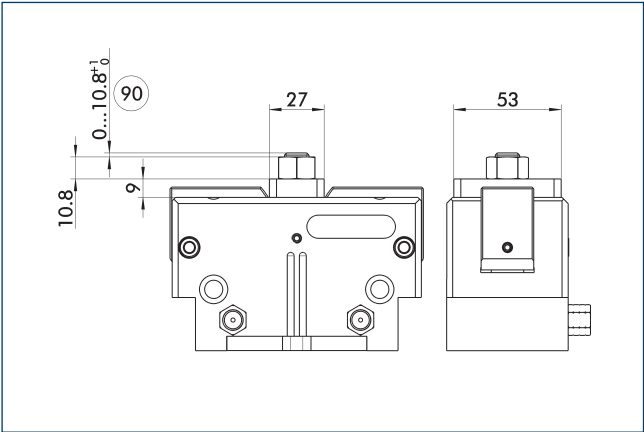
Version booster de puissance



⑨⑩ sur version AS

Le piston KVZ augmente la force de préhension à l'ouverture et à la fermeture. Un second piston en série augmente la force transmise au mécanisme de rampe forcée. Veuillez noter que les pinces avec maintien par ressort de la force de préhension ont une hauteur plus importante.

Kit de montage pour limitation de l'angle d'ouverture

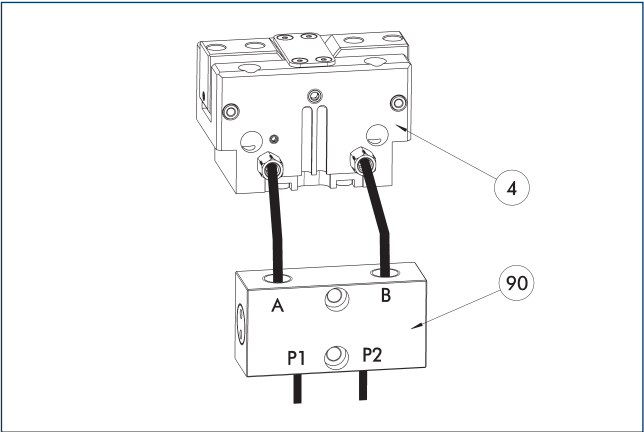


90 Course de réglage max.

Le réglage en continu de l'angle d'ouverture est possible avec un kit de montage.

Description	ID	
Ajustement de la course		
HVE-PWG-plus 125	0311753	

Clapet anti-retour SDV-P



4 Pinces de préhension

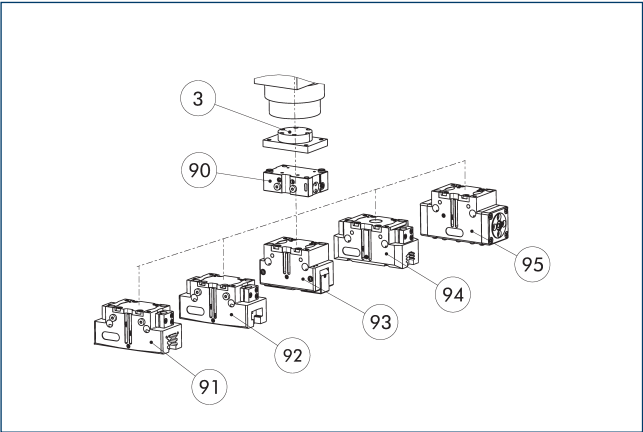
90 Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

Soupape de maintien de pression SDV-P E-P



- ③

Plaque-support
- ⑨②

Pince parallèle à 2 doigts JGP-P
- ⑨①

Soupape de maintien de pression SDV-P E-P
- ⑨③

Pince angulaire à 2 doigts PWG-plus
- ⑨④

Pince parallèle à 2 doigts PGB
- ⑨⑤

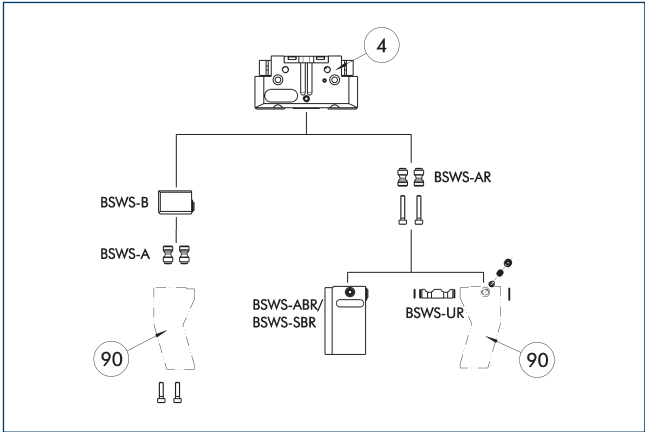
Pince étanche DPG-plus
- ⑨②

Pince parallèle à 2 doigts PGN-plus-P

Les clapets de maintien de pression SDV-P E-P permettent que la pression présente dans la chambre du piston soit maintenue temporairement en cas d'arrêt d'urgence. Les SDV-P E-P peuvent être directement assemblés aux pinces indiquées sans que des tuyaux pneumatiques supplémentaires soient nécessaires.

Description	ID	
Clapets anti-retour		
SDV-P 125-E-P	0300127	

Systèmes à changement rapide de mors BSWS



- ④

Pinces de préhension
- ⑨①

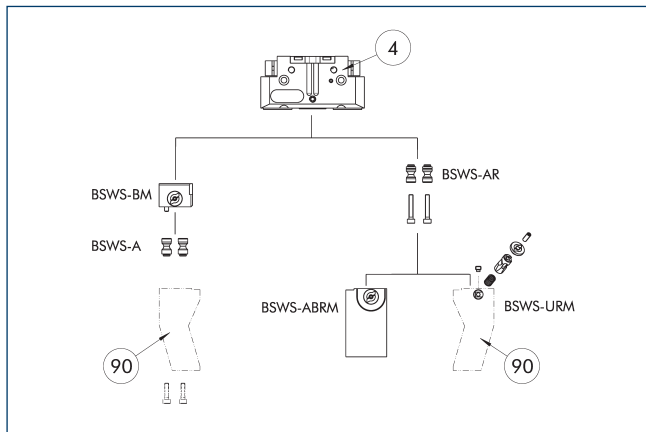
Doigts de pince spécifiques

Différents systèmes à changement rapide de mors sont disponibles pour la pince. Pour des informations détaillées, reportez-vous au produit correspondant.

Description	ID	Etendue de la livraison
Adaptateur du système à changement rapide de mors		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Base du système à changement rapide de mors		
BSWS-B 125	0303029	1
Ébauche de doigt de préhension système de changement rapide des mors		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Mécanisme de verrouillage système de changement rapide des mors		
BSWS-UR 125	0302994	1

① Si la pression de service est supérieure à 6 bar, l'adaptation pour l'utilisation au-delà des limites de l'application doit être contrôlée. Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

Système à changement rapide de mors du BSWS-M



④ Pinces de préhension

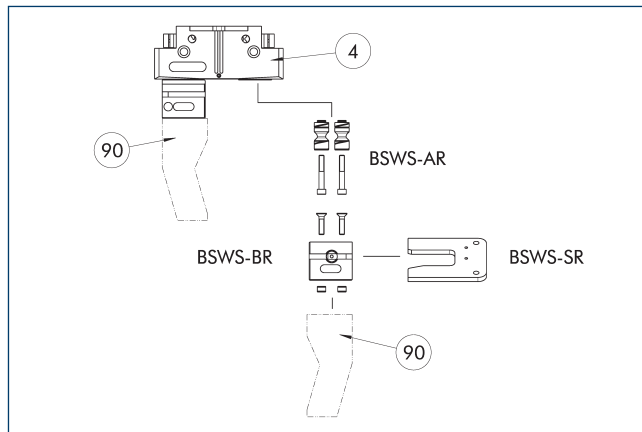
⑨⑩ Doigts de pince spécifiques

Différents systèmes à changement rapide de mors sont disponibles pour la pince. Pour des informations détaillées, reportez-vous au produit correspondant.

Description	ID	Etendue de la livraison
Adaptateur du système à changement rapide de mors		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Base du système à changement rapide de mors		
BSWS-BM 125	1302006	1
Ébauche de doigt de préhension système de changement rapide des mors		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Mécanisme de verrouillage système de changement rapide des mors		
BSWS-URM 125	1398404	1

① Si la pression de service est supérieure à 6 bar, l'adaptation pour l'utilisation au-delà des limites de l'application doit être contrôlée. Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

Système de changement rapide de mors BSWS-R



④ Pinces de préhension

⑨⑩ Doigts de pince spécifiques

Différents systèmes à changement rapide de mors sont disponibles pour la pince. Pour des informations détaillées, reportez-vous au produit correspondant.

Description	ID	Etendue de la livraison
Adaptateur du système à changement rapide de mors		
BSWS-AR 125	0300095	2
Base du système à changement rapide de mors		
BSWS-BR 125	1555937	1
Système de magasin		
BSWS-SR 125	1555972	1
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN80-BSWS-SR 125/160	1561467	1
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	

① Si la pression de service est supérieure à 6 bar, l'adaptation pour l'utilisation au-delà des limites de l'application doit être contrôlée. Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

Pince angulaire

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section and a side view.

Dimensions and Features:

- Overall Width:** 80
- Top Flange Thickness:** 3
- Top Flange Width:** 59.2
- Top Flange Radius:** 15.2
- Top Flange Hole Diameter:** $\varnothing 10$ (2x)
- Top Flange Hole Spacing:** 18.24 $\pm$ 0.02
- Top Flange Hole Thread:** M6
- Top Flange Hole Position:** 2
- Top Flange Hole Count:** 72
- Top Flange Hole Diameter:** 56
- Top Flange Hole Position:** 81
- Top Flange Hole Diameter:** 52
- Top Flange Hole Position:** 15.2
- Side View Width:** 26
- Side View Features:** Two circular features (likely holes or slots) are shown on the side view.

- | Description | ID | Matière | Interface de doigt | Etendue de la livraison |
|--------------------|---------|-----------|--------------------|-------------------------|
| Mors intermédiaire | | | | |
| ZBA-L-plus 125 | 0311752 | Aluminium | PGN-plus 125 | 1 |

This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The top part is a rectangular block with a central vertical slot and two circular features on its front face. The bottom part is another rectangular block with a central vertical slot and two circular features on its front face. Dashed lines indicate the alignment of the two blocks. A callout line points to a 90-degree angle between two surfaces, with the number '90' in a circle. To the right, a 3D coordinate system is shown with axes labeled X, Y, and Z. The Z-axis is vertical, the X-axis is horizontal, and the Y-axis is diagonal. An angle α is indicated between the X-axis and a line parallel to the Z-axis.

- | Description | ID | Verrouillage | Flexion | Souvent combiné |
|----------------|---------|--------------|-----------------|-----------------|
| Compliance | | | | |
| TCU-P-125-3-MV | 0324828 | Oui | ±1°/±1,5°/±1,5° | ● |
| TCU-P-125-3-OV | 0324829 | Non | ±1°/±1,5°/±1,5° | |

Technical drawing of a mechanical part showing a front view and a cross-section A-A.

Front View Dimensions:

- Overall width: 14.5 (2x)
- Overall height: 60
- Base width: 35
- Two circular holes with diameter $\varnothing 9.5$
- Center-to-center distance between holes: 24 ± 0.02
- Chamfer angle: 30°

Cross-section A-A Dimensions:

- Overall width: 125
- Overall height: 10
- Central hole diameter: $\varnothing 11$ (2x)
- Two side holes with diameter $\varnothing 6.6$ (2x)
- Section label: A-A

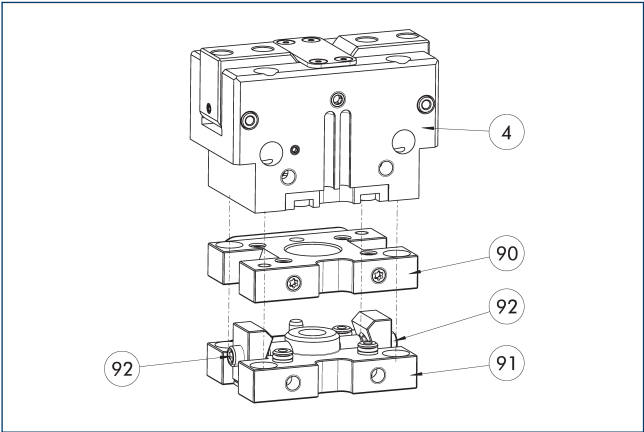
Additional Dimensions:

- Dimension 2 (indicated by a circle with the number 2)
- Dimension 72 (indicated by a circle with the number 72)

-

- | Description | ID | Chemin de compensation XY | Force de rappel | Souvent combiné |
|----------------|---------|---------------------------|-----------------|-----------------|
| | | [mm] | [N] | |
| Compliance | | | | |
| AGE-F-XY-080-1 | 0324960 | ± 5 | 39 | |
| AGE-F-XY-080-2 | 0324961 | ± 5 | 85 | |
| AGE-F-XY-080-3 | 0324962 | ± 5 | 90 | ● |

Système de changement compact pour pince



- ④ Pinces de préhension

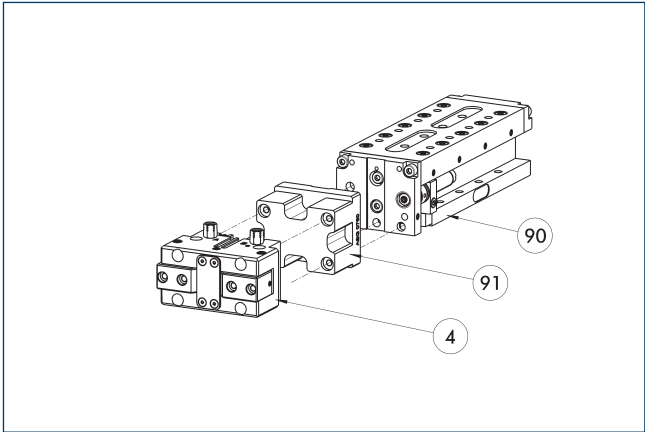
⑨① Changeur compact maître CWK
- ⑨② Changeur compact côté outil CWA

⑨② Mécanisme de verrouillage

Les pinces peuvent être assemblées directement sans plaque interface. Pour plus de détails, voir le catalogue Pinces de préhension ou Accessoires de robot.

Description	ID	
Changeur compact côté outil CWA		
CWA-125-P	0305826	
Changeur compact maître CWK		
CWK-125-P	0305825	

Assemblage automatisé modulaire

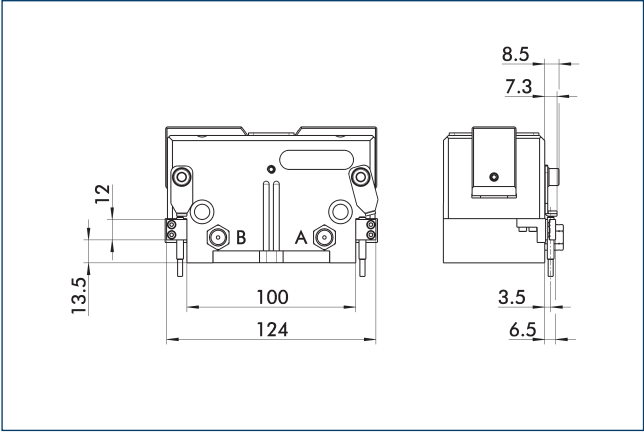


- ④ Pinces de préhension

⑨② Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨① Plaque interface ASG

Les pinces et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage automatisé ».

Kit de montage pour détecteur de proximité IN 40

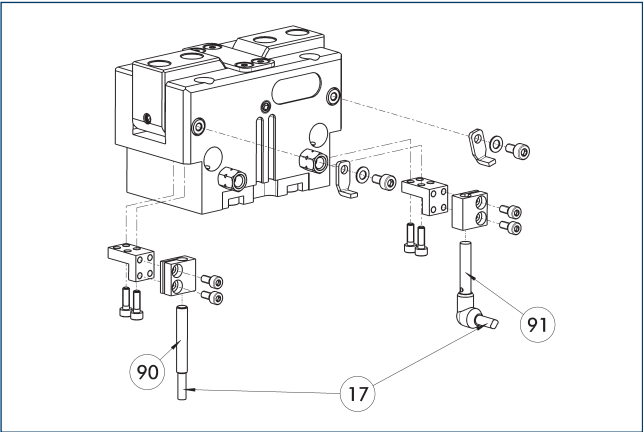


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN40-PWG-plus 125	0311750	

- ① Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

Détecteurs de proximité inductifs IN 40



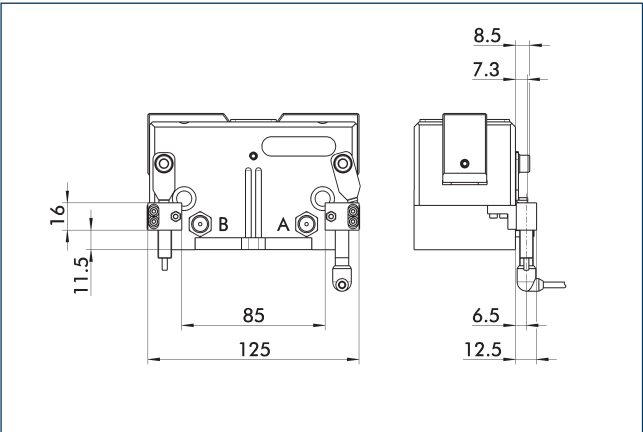
- 17
- Sortie de câble
- 91
- Détecteur IN ...-SA
- 90
- Détecteur IN ...

Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN40-PWG-plus 125	0311750	
Détecteurs inductifs		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Détecteur inductif avec sortie e câble latérale		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- ① Deux capteurs (contact à fermeture/s) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Kit de montage pour détecteur de proximité IN 80

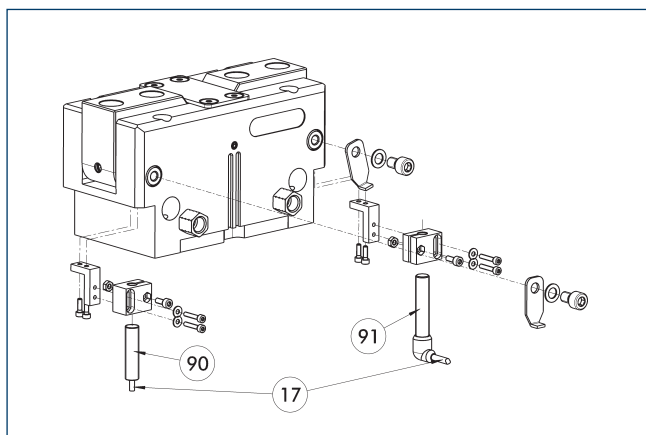


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN80-PWG-plus 125	0311751	

- ① Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

Détecteurs de proximité inductifs IN 80



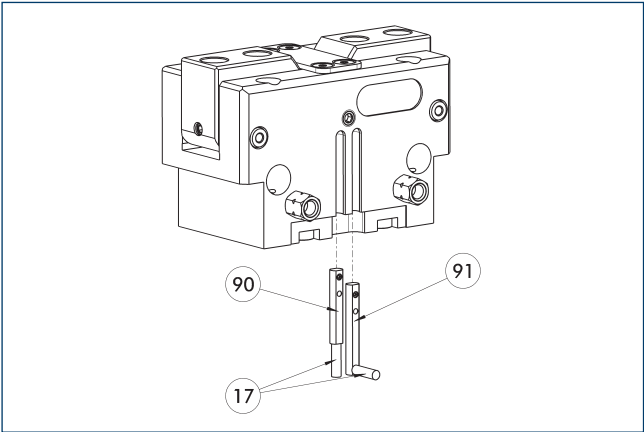
- ① 17 Sortie de câble
 ① 90 Détecteur IN ...
 ① 91 Détecteur IN ...-SA

Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN80-PWG-plus 125	0311751	
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Détecteur inductif avec sortie e câble latérale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Commutateur électromagnétique MMS



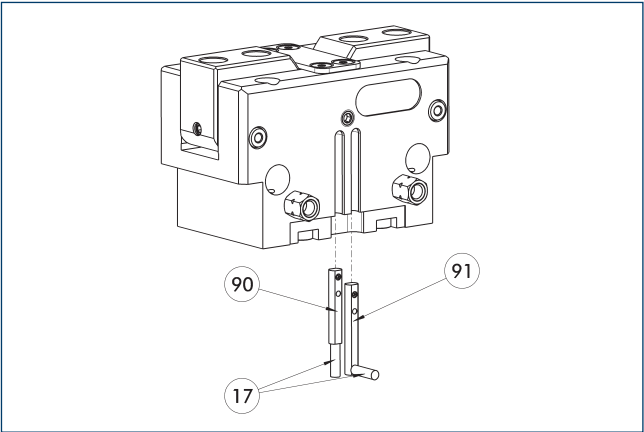
17 Sortie de câble
90 Détecteur MMS 22...
91 Détecteur MMS 22...-SA

Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Détecteurs magnétiques avec sortie de câble latérale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI1



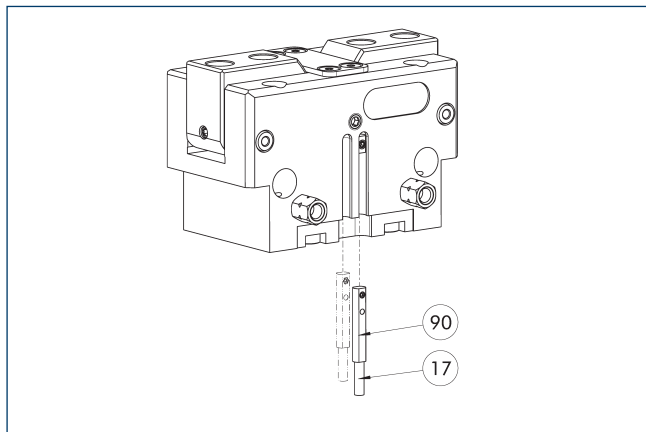
17 Sortie de câble
90 Détecteur MMS 22 PI1-...
91 Détecteur MMS 22...-PI1...-SA

Détection de position avec une position programmable par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI2



①⑦ Sortie de câble

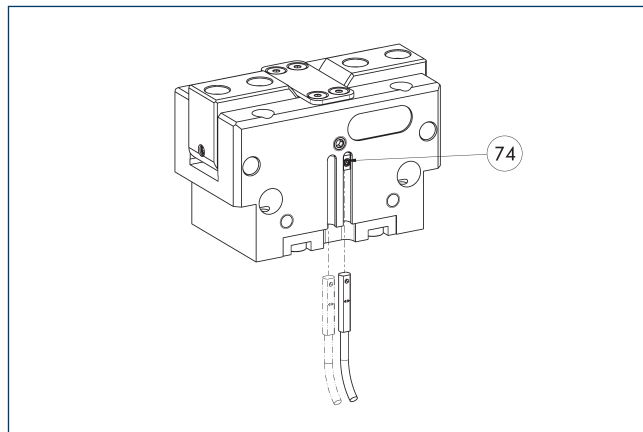
⑨⑩ Détecteur MMS 22...-PI2-...

Détection de deux positions programmables par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage connectable ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage connectable ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

Détecteur magnétique programmable MMS-P



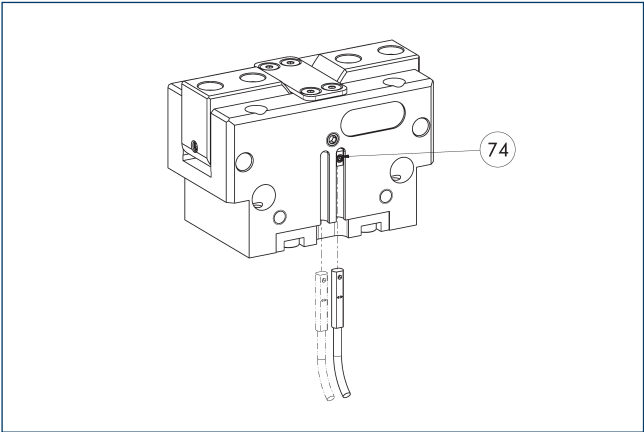
⑦④ Butée pour détecteur

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur. Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

Détecteur magnétique programmable MMS-IO-Link



74 Butée pour détecteur

Détecteur pour détection de multiples positions par la détection de la course complète de la pince. Le détecteur est monté directement dans la rainure C de la pince. Le capteur est programmé pour la pince via l'interface IO-Link, l'outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, réf. 0301030) ou l'outil d'apprentissage par prise ST (non compris dans l'étendue de la livraison ; réf. 0301026). Un master IO-Link est nécessaire pour le fonctionnement.

Description	ID	
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-IO-L-M08	0315830	
MMS 22-IO-L-M12	0315835	

① Un détecteur par pince est requis. Aucun autre kit de montage n'est nécessaire – la pince est équipée par défaut pour l'utilisation du détecteur. De plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre des systèmes de détection



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

