



Superior Clamping and Gripping



Informazioni sul prodotto

Pinza universale JGP

Caricabile. Affidabile. Compatto.

Pinza universale JGP

Pinza parallela a 2 griffe universale della classe compatta con guida di scorrimento con scanalatura a T ed eccellente rapporto prezzo/prestazioni

Campi di applicazione

Soluzione ottimale per molti ambiti di applicazione. Impiego universale in ambienti puliti o poco sporchi nella costruzione di macchine e impianti, montaggio e manipolazione e settore automobilistico

Vantaggi – I tuoi benefici

Focus sull'essenziale per il massimo della convenienza

Guida di scorrimento con scanalatura a T resistente per manipolazione precisa di pezzi diversi

Dimensioni compatte e massa propria ridotta per ingombri ridotti al minimo nella manipolazione

Momenti massimi possibili adatto per l'impiego di griffe della pinza lunghe

Sistema a piani inclinati per una considerevole trasmissione della potenza e una presa sincronizzata

Accessori sensori essenziali per monitoraggio e il controllo della posizione della corsa

Montaggio su due lati della pinza per un assemblaggio della pinza universale e flessibile

Alimentazione aria attraverso fori integrati per connessione diretta o tramite raccordi filettati per un collegamento pneumatico flessibile dell'aria compressa in tutti i sistemi di automazione



Dimensioni
Quantità: 10



Peso
0.08 .. 17.5 kg



Forza di presa
123 .. 7400 N



Corsa per griffa
2 .. 35 mm

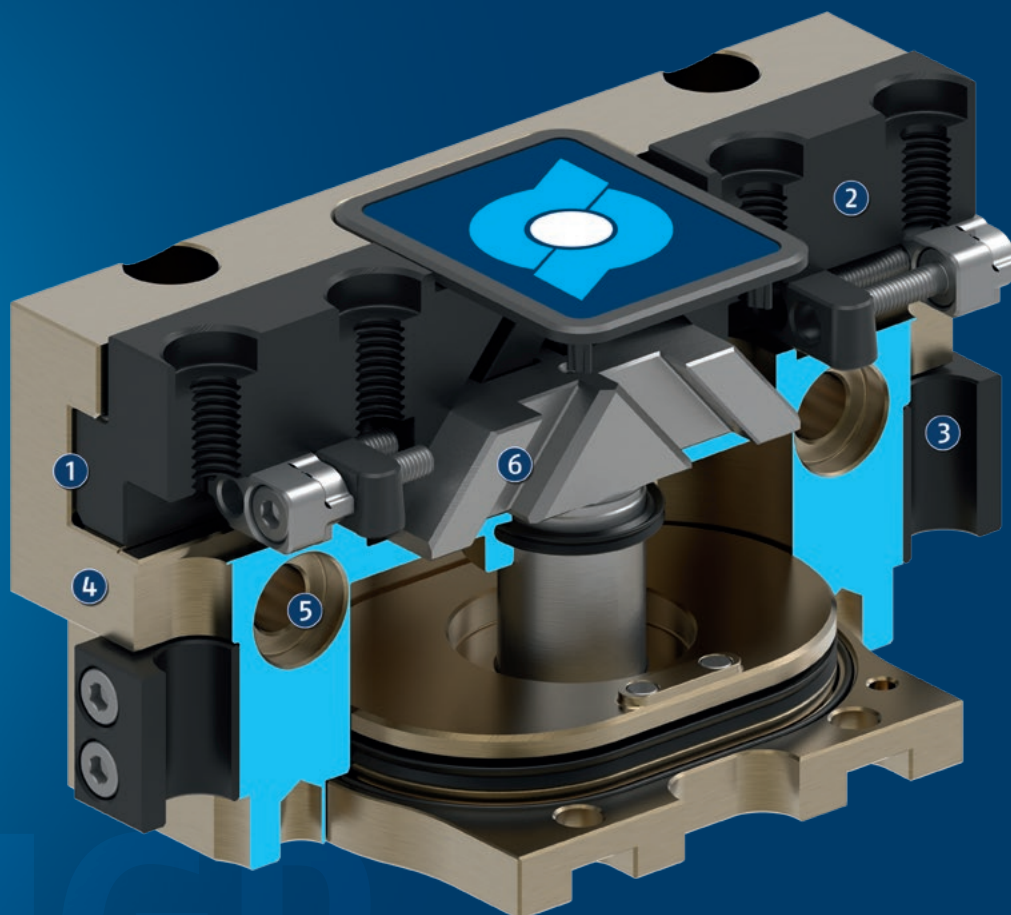


Peso del pezzo
0.62 .. 30 kg

Descrizione del funzionamento

Il pistone ovale viene spinto verso l'alto o il basso tramite aria compressa.

Le superfici dei piani inclinati producono un movimento della griffa sincrono e parallelo.



- ① **Guida di scorrimento con scanalatura a T**
Guida della griffa in grado di sostenere carichi, resistente per griffe lunghe
- ② **Griffa**
per il collegamento delle dita di presa per uno specifico pezzo
- ③ **Sistema di sensori**
Interruttore di prossimità montabile senza set di montaggio

- ④ **Corpo**
a peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzata dura e ad alta resistenza
- ⑤ **Possibilità di centraggio e montaggio**
per il montaggio universale della pinza
- ⑥ **Sistema a piani inclinati**
per una elevata trasmissione della forza e serraggio simmetrico

Informazioni generali sulla serie

Principio di funzionamento: Cinematica a piani inclinati

Materiale del corpo pinza: Lega di alluminio, anodizzazione

Materiale delle griffe base: Acciaio

Azionamento: pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garanzia: 24 mesi

Caratteristiche di vita utile: Su richiesta

La fornitura comprende: Supporto per interruttori di prossimità, boccole di centraggio, guarnizioni OR per collegamento diretto, istruzioni di montaggio (il manuale d'uso con dichiarazione di incorporazione è disponibile online)

Dispositivo di mantenimento della forza di presa: tramite dispositivo di sicurezza meccanico per mantenimento della forza di presa oppure tramite la valvola di mantenimento pressione SDV-P

Forza di presa: è la somma aritmetica della forza individuale applicata a ciascuna ganascia alla distanza P (vedi illustrazione).

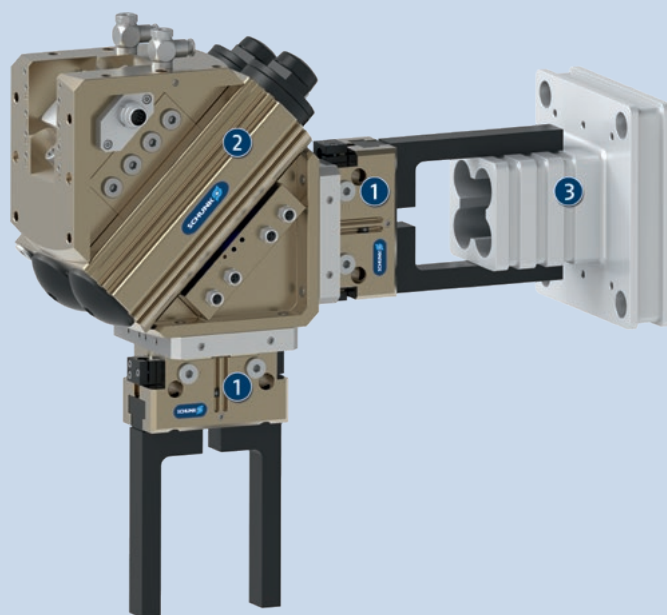
Lunghezza delle dita: è misurato dalla superficie di riferimento come la distanza P nella direzione all'asse principale.

La lunghezza massima consentita delle griffe vale fino a quando non viene raggiunta la pressione d'esercizio nominale. Con pressioni più alte, la lunghezza delle griffe deve essere ridotta proporzionalmente alla pressione d'esercizio nominale.

Ripetibilità: È definita come variazione della posizione finale dopo 100 corse consecutive.

Peso del pezzo: è calcolato con presa per attrito, con coefficiente di attrito di 0,1 e con un fattore di sicurezza pari a 2, per evitare una possibile perdita di presa dovuta alla accelerazione della forza di gravità g. Pesì di pezzo maggiori sono permessi in presenza di presa geometrica.

Tempo di chiusura e apertura: I tempi di chiusura ed apertura sono solamente i tempi di movimento delle griffe. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi o i tempi di reazione del PLC non sono compresi in questi valori ma vanno presi in considerazione per determinare i tempi di ciclo.



Applicazione d'esempio

Testa rotante con doppia pinza parallela per il carico e lo scarico simultaneo dei pezzi in una macchina.

① Pinza parallela a 2 griffe JGP con dita di presa dedicate al pezzo

② Testa rotante SRH-plus

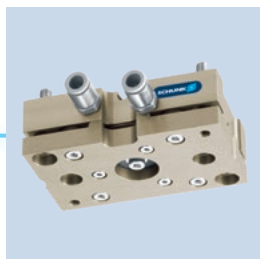
③ Pezzo

SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Unità di compensazione



Unità di compensazione della tolleranza



Sistema di cambio manuale



Valvola di mantenimento pressione



Sensore di posizione analogico



Griffa grezza



Sistema di sostituzione rapida delle griffe



Griffa intermedia universale



Sensore per posizioni flessibili



Interruttore elettromagnetico



Sensore induttivo di prossimità

① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.

Opzioni ed informazioni speciali

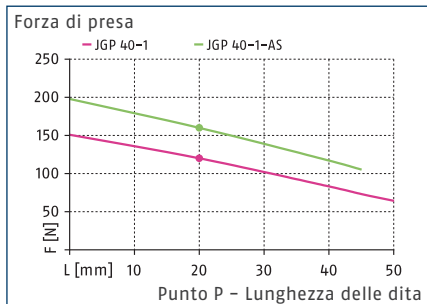
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa: La versione per il mantenimento meccanico della forza di presa garantisce una forza minima di presa anche in caso di una perdita di pressione. Nella versione AS/S questa agisce come forza di chiusura, nella versione IS come forza di apertura.

La serie JGP è particolarmente adatta per soluzioni di manipolazione a costo contenuto e si caratterizza per il suo ottimo rapporto costi-benefici.

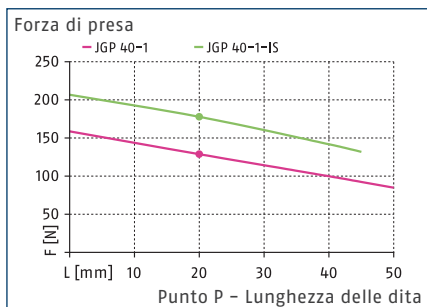
Collegamento per la pressurizzazione integrato: impedisce l'ingresso di sporco all'interno della pinza



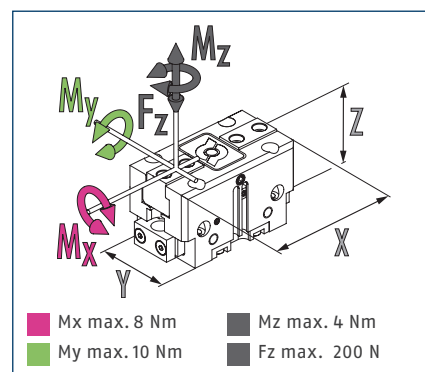
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



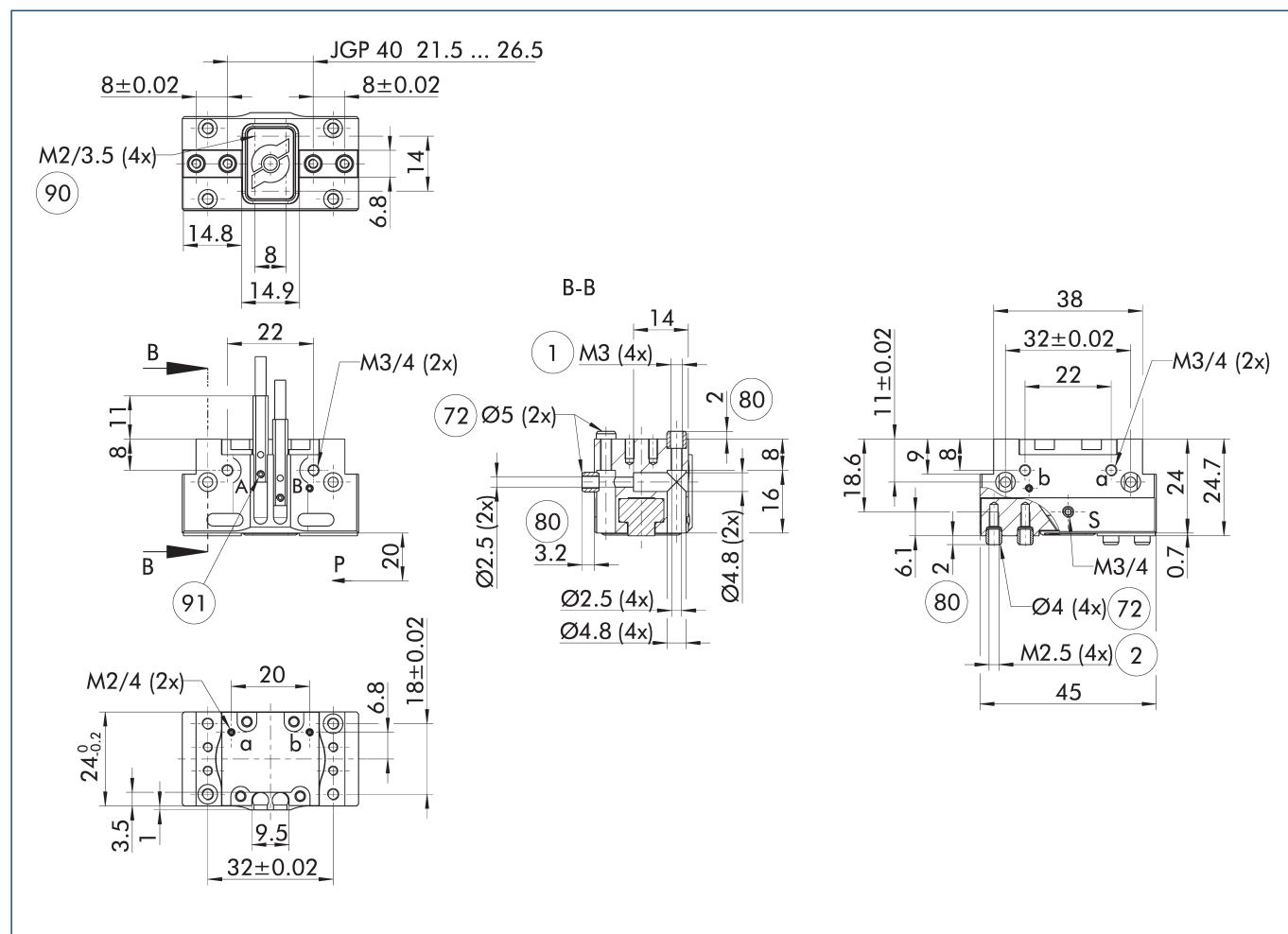
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 40	JGP 40-AS	JGP 40-IS
ID		0308600	0308601	0308602
Corsa per griffa	[mm]	2.5	2.5	2.5
Forza di apertura/chiusura	[N]	123/132	163/-	-/182
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		40	50
Peso	[kg]	0.08	0.09	0.09
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.62	0.62	0.62
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	2.5	4.5	5.5
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.02/0.02	0.02/0.03	0.03/0.02
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.05	0.05
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	50	45	45
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.1	0.1	0.1
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	45 x 25 x 24.6	45 x 25 x 33.75	45 x 25 x 33.75

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

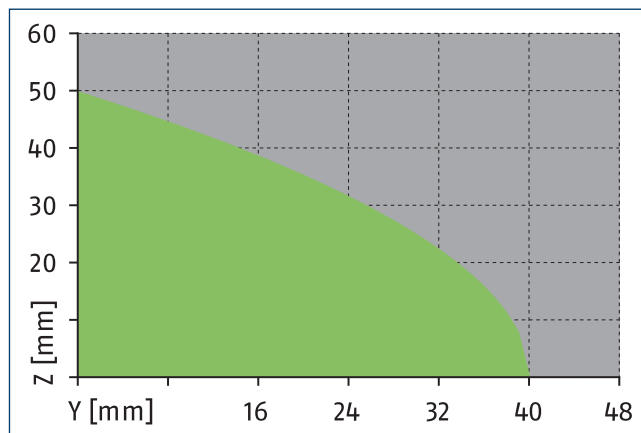
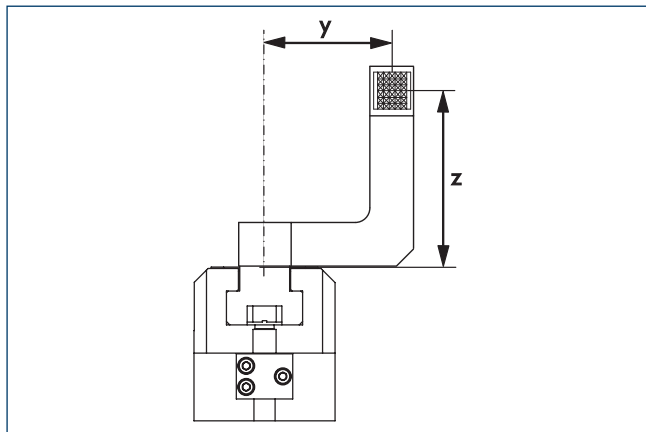
72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

90 Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni

91 Sensore MMS 22...

Sporgenza max. consentita

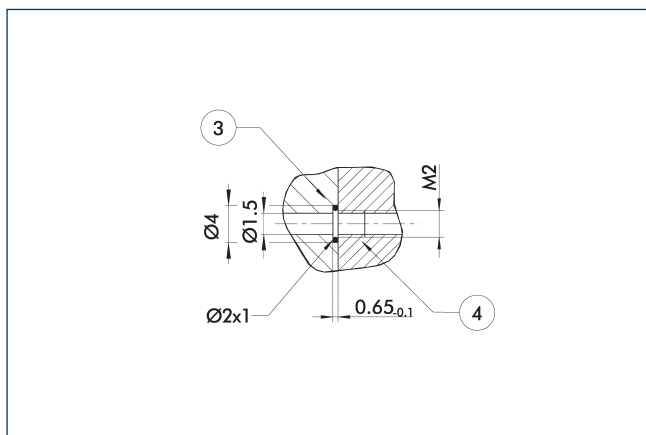


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M2

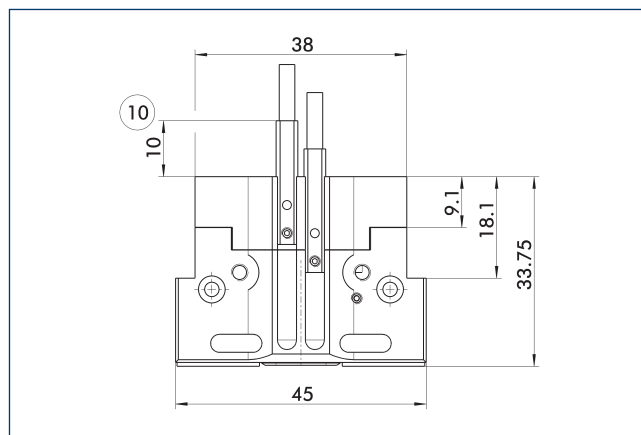


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

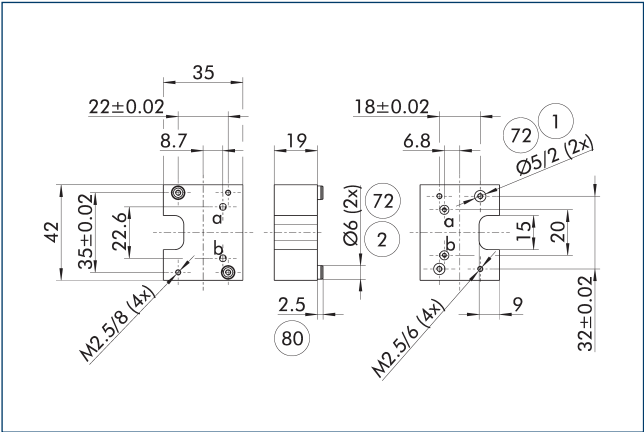
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Piastra di adattamento per PGN-plus 40

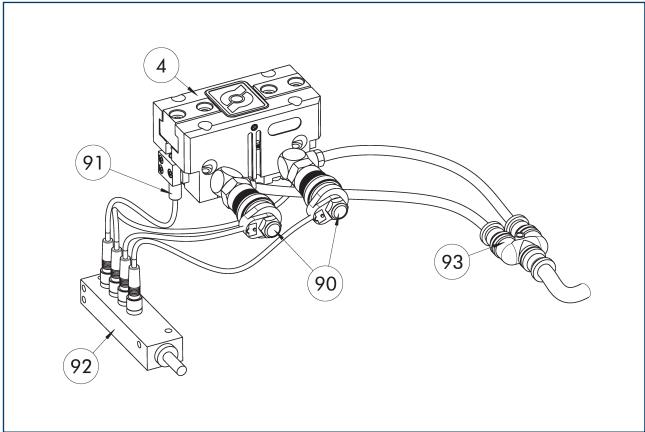


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧⑦ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-050-040-P	0305754	

Valvole aggiuntive per pinze singole



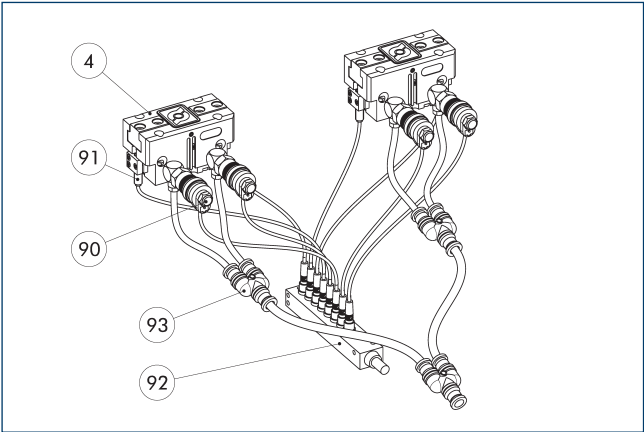
- ④ Pinze
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨① Sensore
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨③ Distributore a Y

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV15-M3	0303322	
ABV-MV15-M3-V2-M8	0303384	
ABV-MV15-M3-V4-M8	0303354	●

- ① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opzionalmente, un distributore per sensori con due o quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



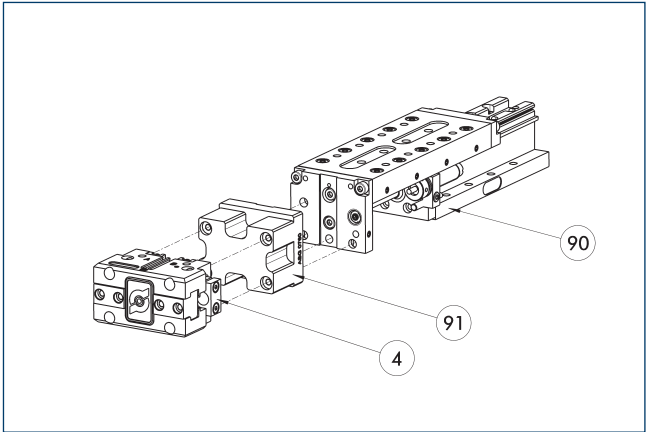
- ④ Pinze
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV15-M3-V8-M8	0303355	

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

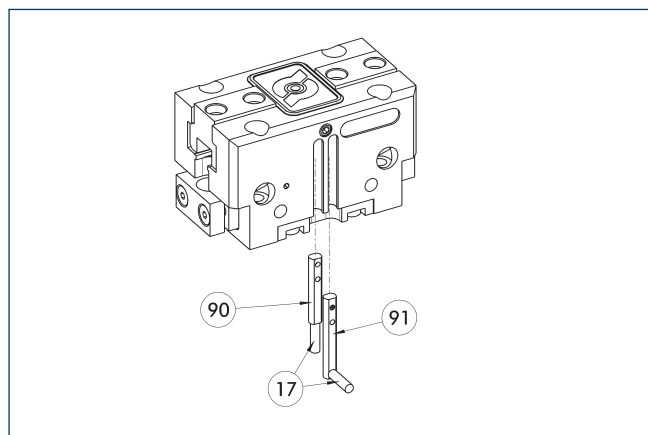
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttore magnetico elettronico MMS



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-SA

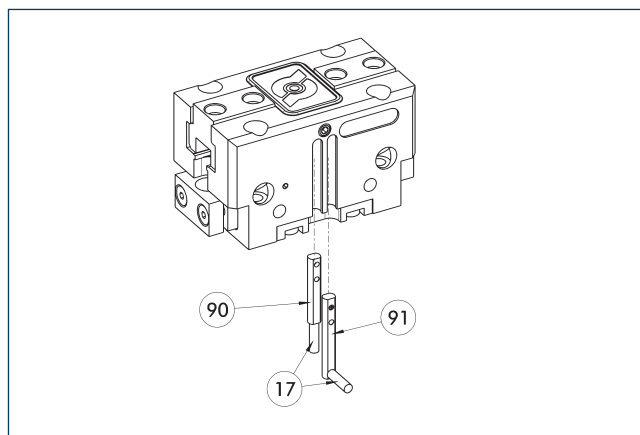
①90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

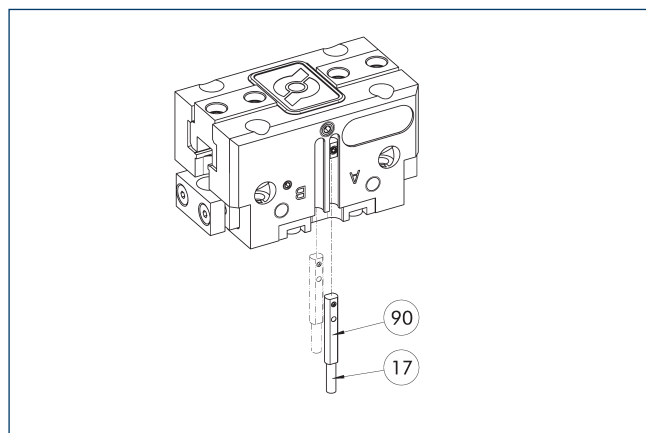
①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



①⑦ Uscita cavo

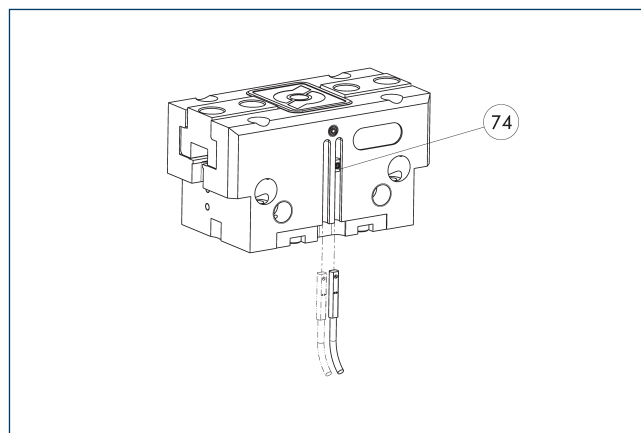
⑨⑩ MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



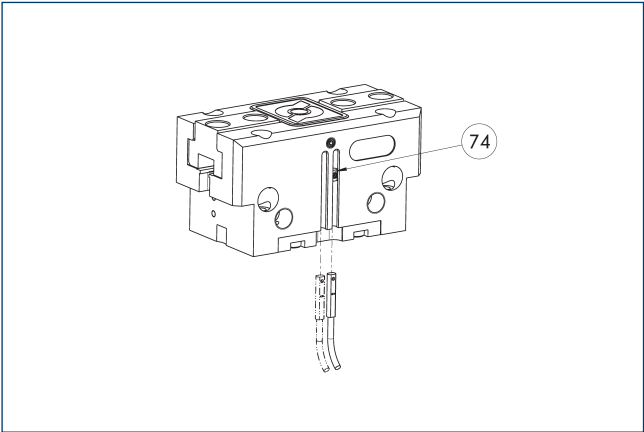
⑦④ Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



74 Limite arresto per sensore

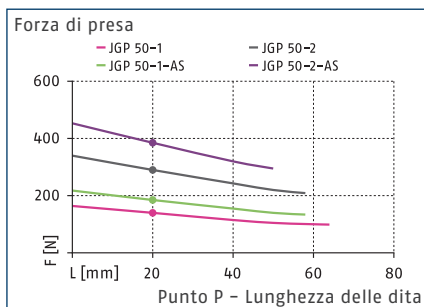
Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magneteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magneteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

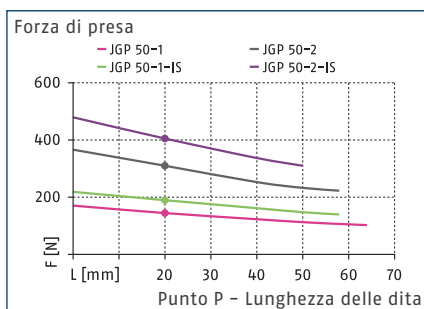
❶ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.



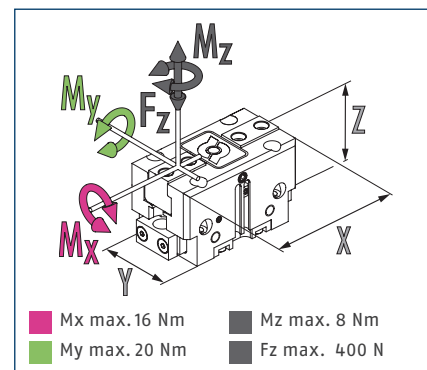
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



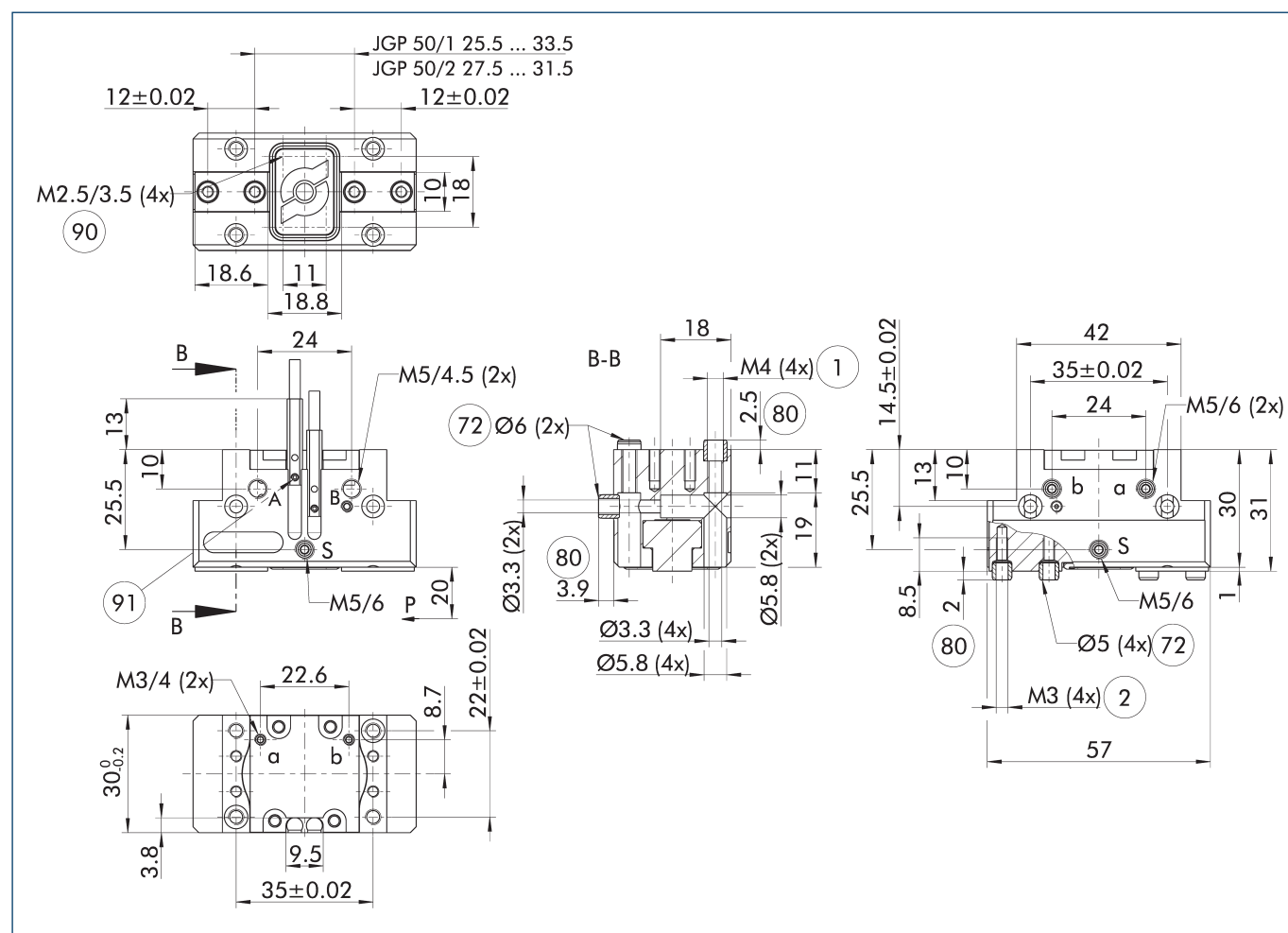
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 50-1	JGP 50-2	JGP 50-1-AS	JGP 50-2-AS	JGP 50-1-IS	JGP 50-2-IS
ID		0308610	0308615	0308611	0308616	0308612	0308617
Corsa per griffa	[mm]	4	2	4	2	4	2
Forza di apertura/chiusura	[N]	140/145	290/310	185/-	385/-	-/190	-/405
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			45	95	45	95
Peso	[kg]	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.21
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	0.7	1.45	0.7	1.45	0.7	1.45
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	5	5	8.5	8.5	11	11
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.02/0.02	0.02/0.02	0.02/0.03	0.02/0.03	0.03/0.02	0.03/0.02
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.05	0.05	0.05	0.05
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	64	58	58	50	58	50
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	57 x 30 x 32	57 x 30 x 32	57 x 30 x 47	57 x 30 x 47	57 x 30 x 47	57 x 30 x 47

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



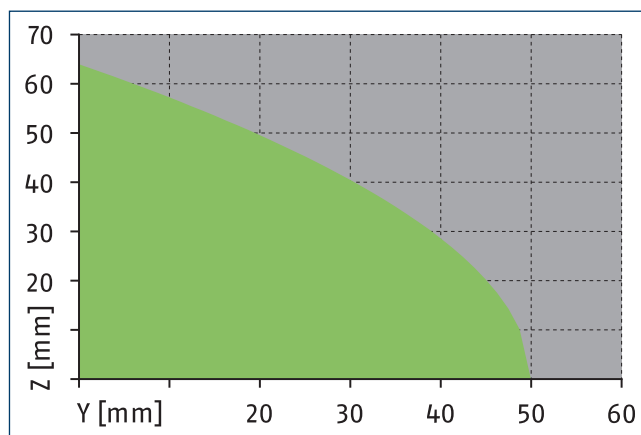
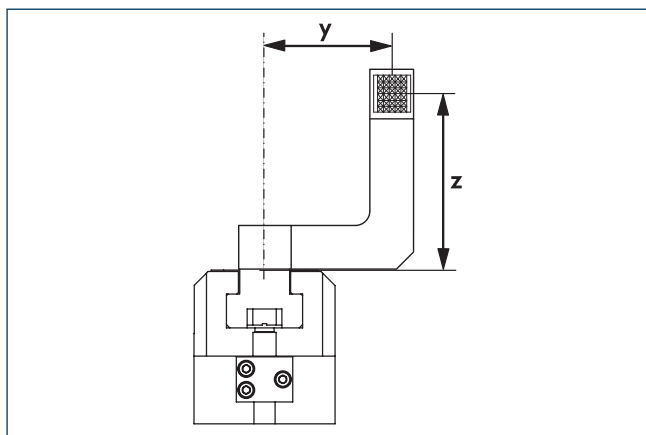
Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

- A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza
- S Collegamento per la
pressurizzazione
- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita

- 72 Sede per boccola di centraggio
- 80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- 90 Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni
- 91 Sensore MMS 22...

Sporgenza max. consentita

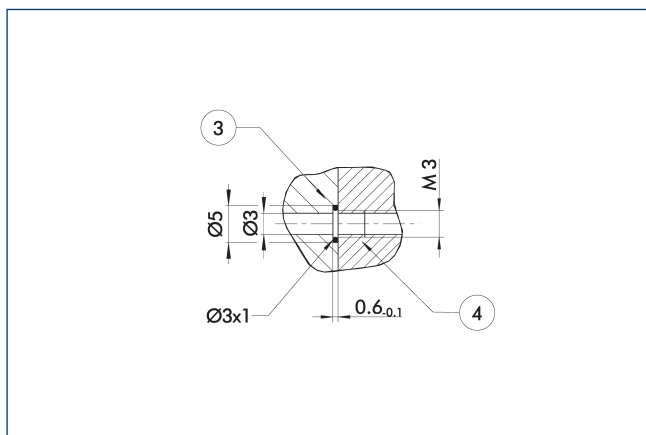


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

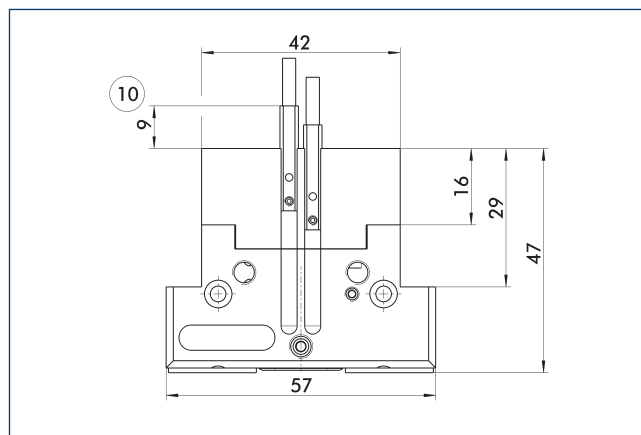


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

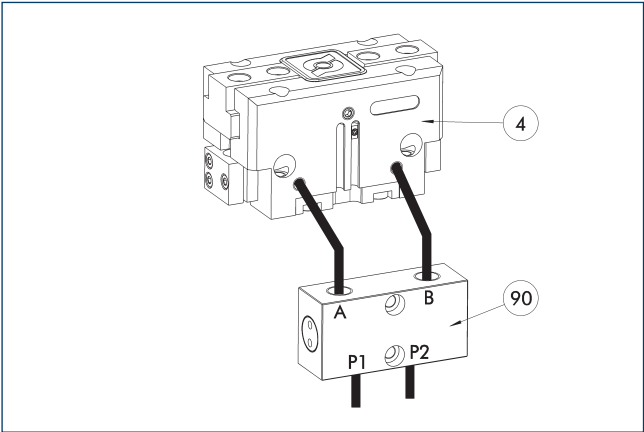
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

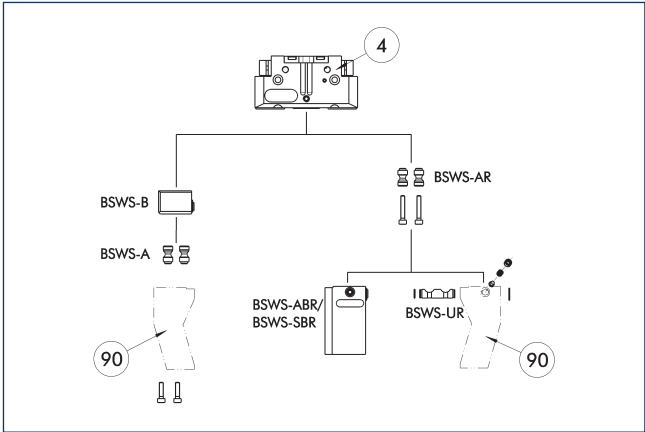
⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

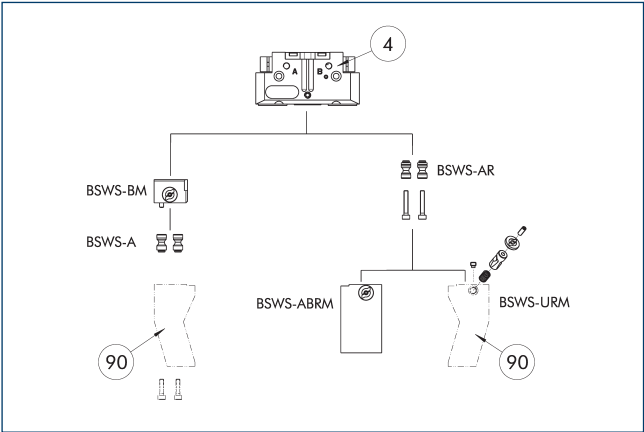
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 50	0303021	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 50	0302990	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



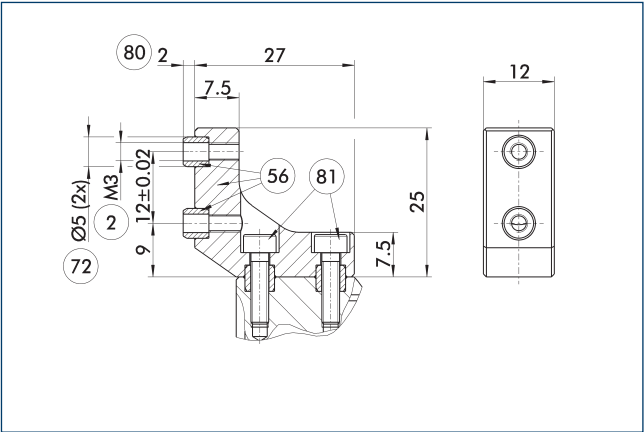
- ④ Pinze
- ⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 50	1313899	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 50	1380614	1

❗ Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 50

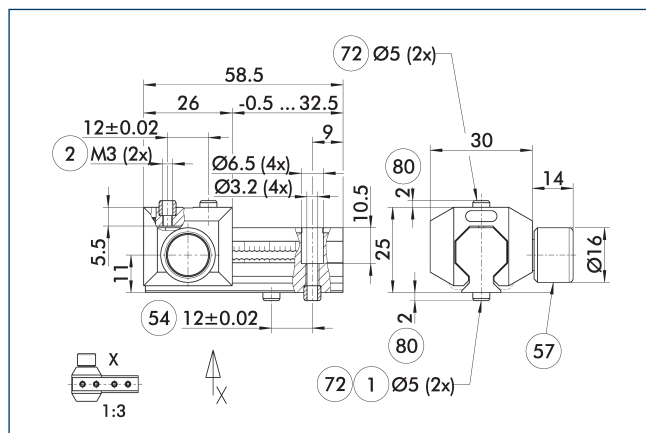


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 50	0311712	Alluminio	PGN-plus 50	1

Griffa intermedia universale UZB 50



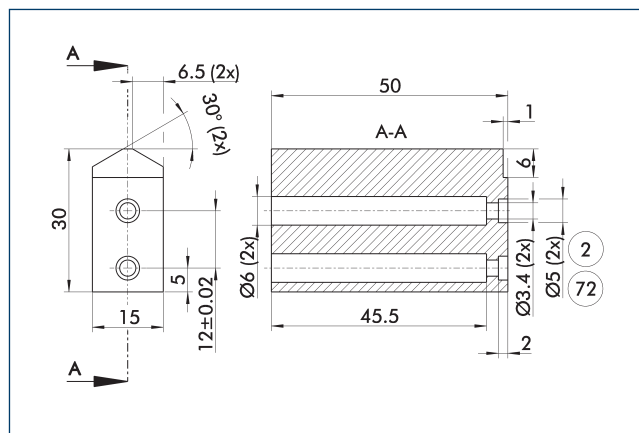
- ① Fissaggio della pinza ⑤⑦ Bloccaggio
 ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio
 ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 50	0300041	1.5
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 50

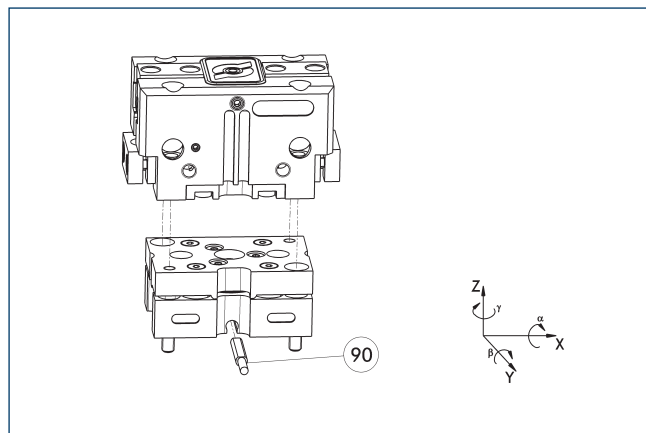


- ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialzata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Acciaio (1.7131)	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

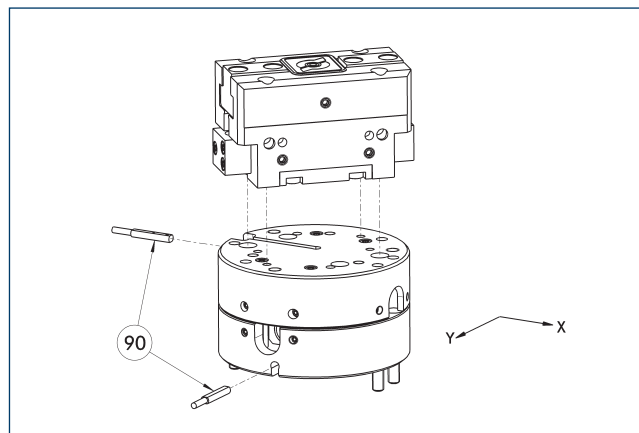


- ⑨① Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione
Unità di compensazione			
TCU-P-050-3-0V	0324757	No	±1°/±1°/±1,5°

Unità di compensazione AGE-F

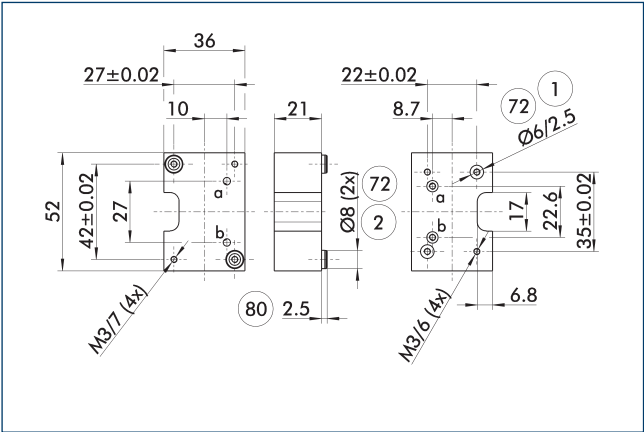


- ⑨① Monitoraggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●

Piastra di adattamento per PGN-plus 50



- ① Collegamento lato robot

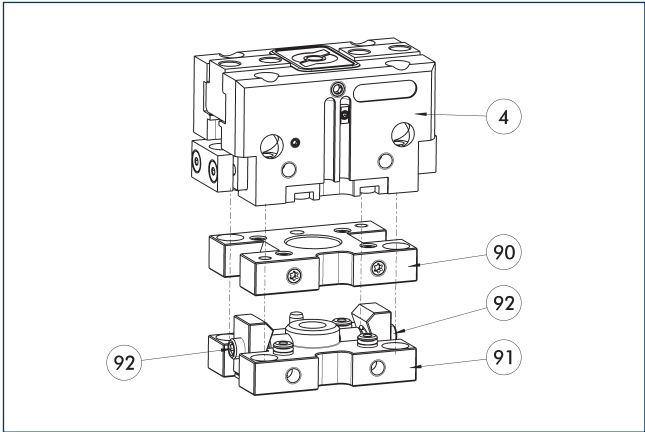
② Collegamento lato utensile

⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-064-050-P	0305768	

Sistema compatto di cambio per pinze



- ④ Pinze

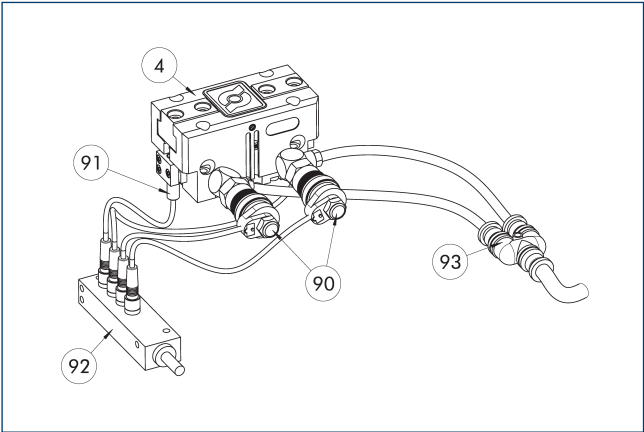
⑨0 CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨1 Master compatto di cambio CWK

⑨2 Meccanismo di bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-064-050-P	0305768	
CWA sistema compatto di cambio lato tool		
CWA-050-P	0305751	
Master compatto di cambio CWK		
CWK-050-P	0305750	

Valvole aggiuntive per pinze singole



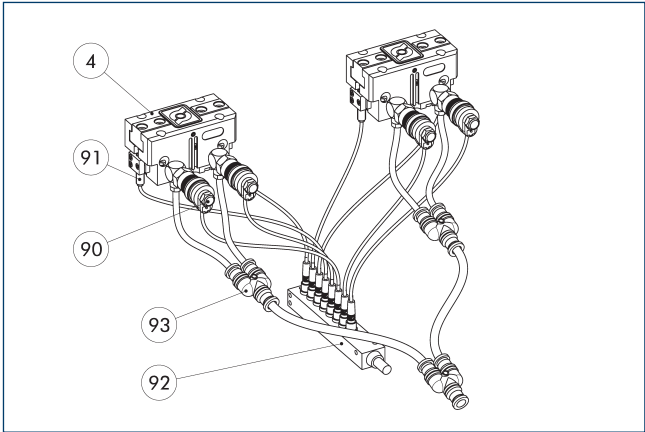
- ④ Pinze
- ⑨① Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV15-M5	0303323	
ABV-MV15-M5-V2-M8	0303386	
ABV-MV15-M5-V4-M8	0303356	●

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opzionalmente, un distributore per sensori con due quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



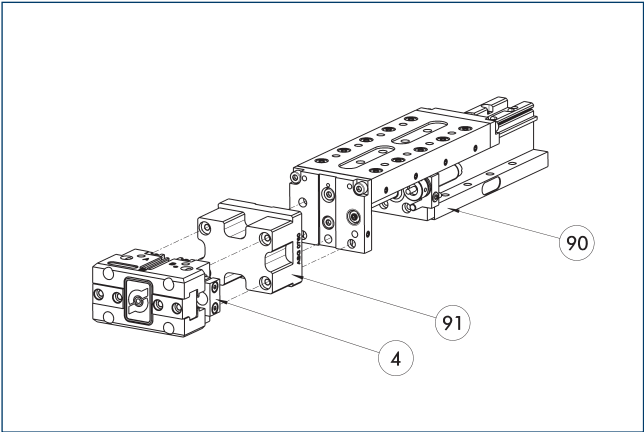
- ④ Pinze
- ⑨① Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV15-M5-V8-M8	0303357	

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

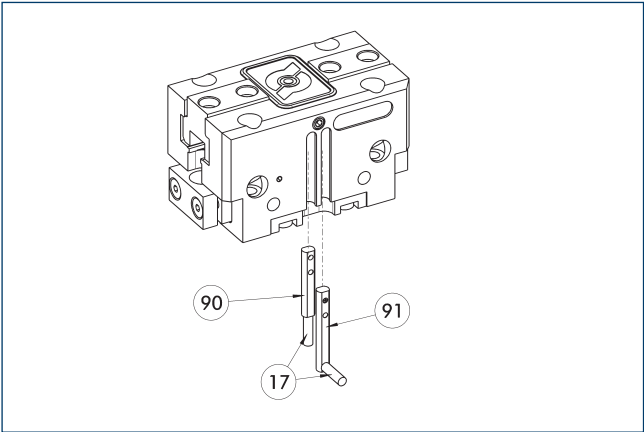
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Interruttore magnetico elettronico MMS



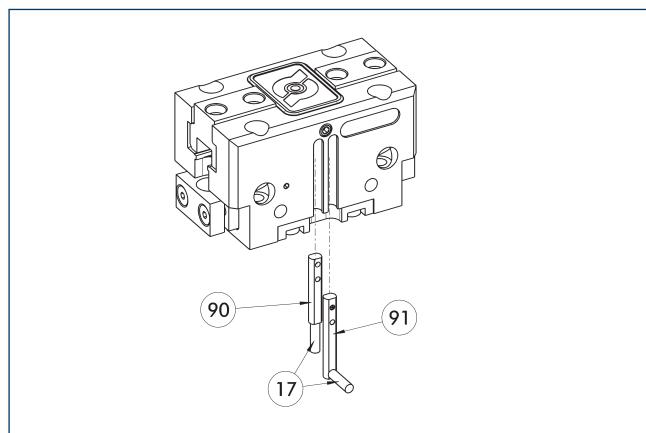
- 17 Uscita cavo
90 Sensore MMS 22...
91 Sensore MMS 22...-SA

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



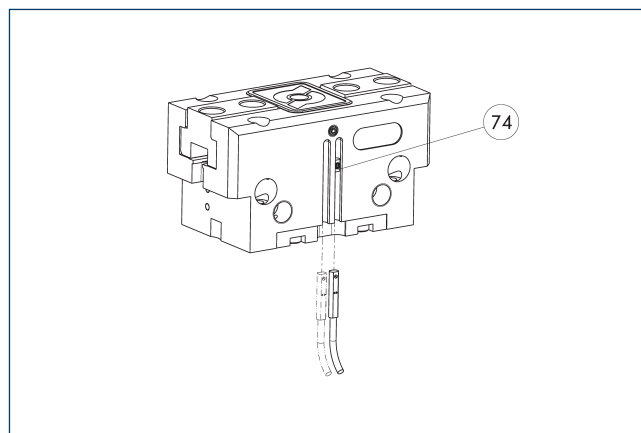
- ①7 Uscita cavo
 ⑨0 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



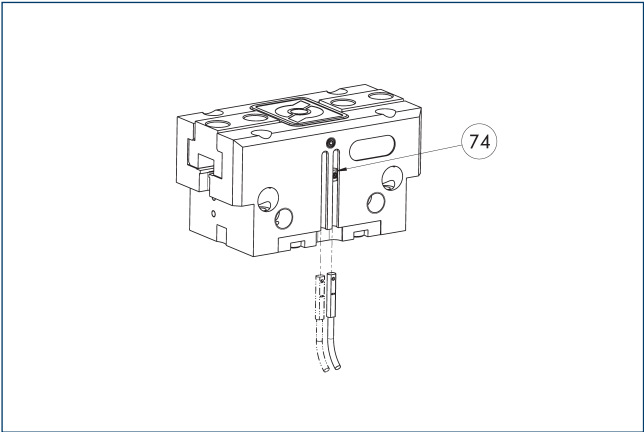
- ⑦4 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



74 Limite arresto per sensore

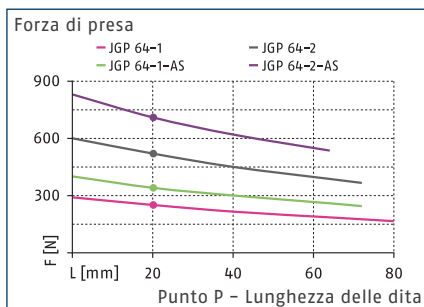
Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magneteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magneteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

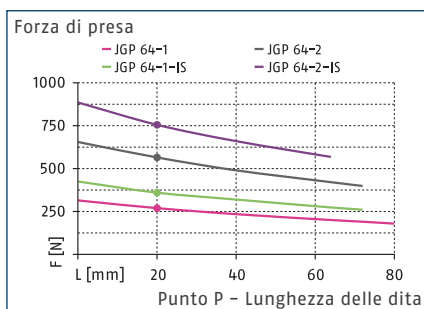
❶ Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.



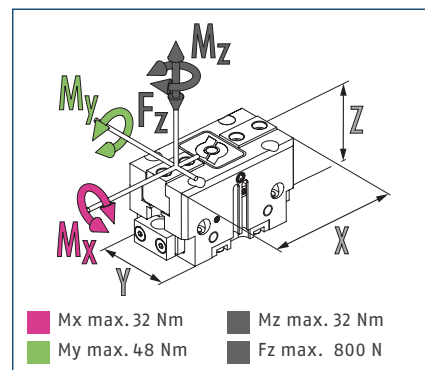
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



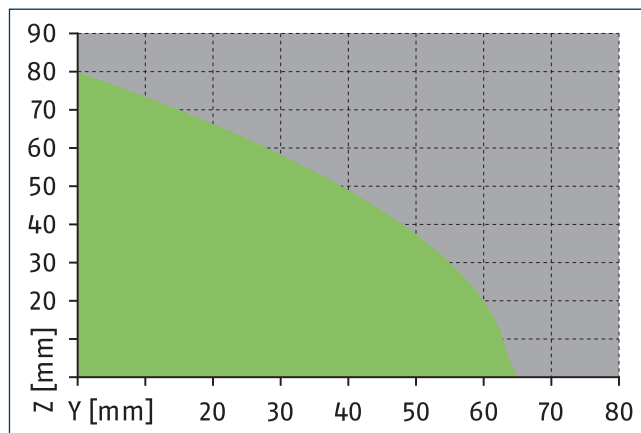
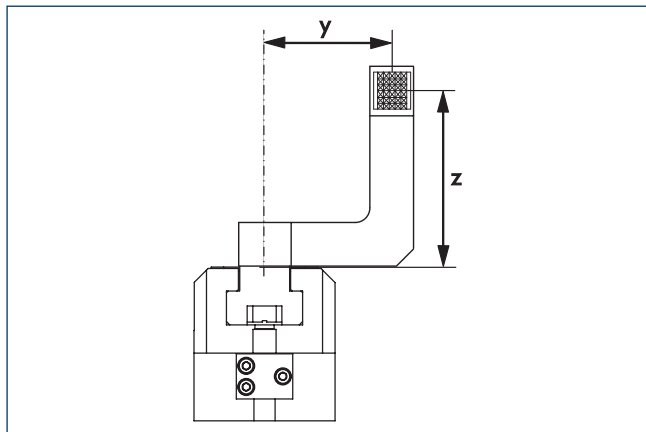
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 64-1	JGP 64-2	JGP 64-1-AS	JGP 64-2-AS	JGP 64-1-IS	JGP 64-2-IS
ID		0308620	0308625	0308621	0308626	0308622	0308627
Corsa per griffa	[mm]	6	3	6	3	6	3
Forza di apertura/chiusura	[N]	250/270	520/565	340/-	710/-	-/360	-/755
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			90	190	90	190
Peso	[kg]	0.28	0.28	0.37	0.37	0.37	0.37
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	1.25	2.6	1.25	2.6	1.25	2.6
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	10	10	17	17	21	21
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.03/0.03	0.03/0.03	0.02/0.04	0.02/0.04	0.04/0.02	0.04/0.02
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	80	72	72	64	72	64
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	64 x 36 x 39	64 x 36 x 39	64 x 36 x 57	64 x 36 x 57	64 x 36 x 57	64 x 36 x 57

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Sporgenza max. consentita

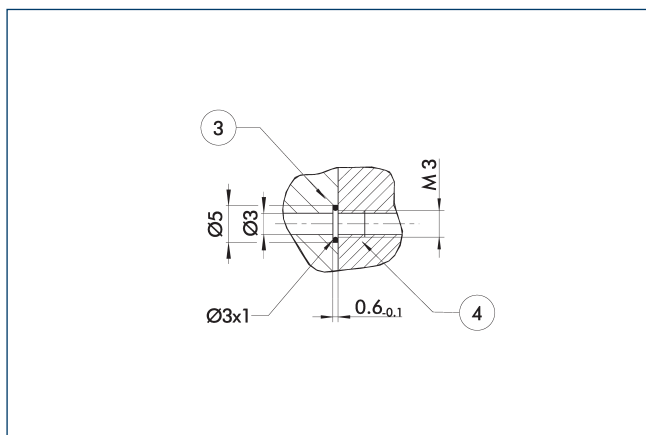


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

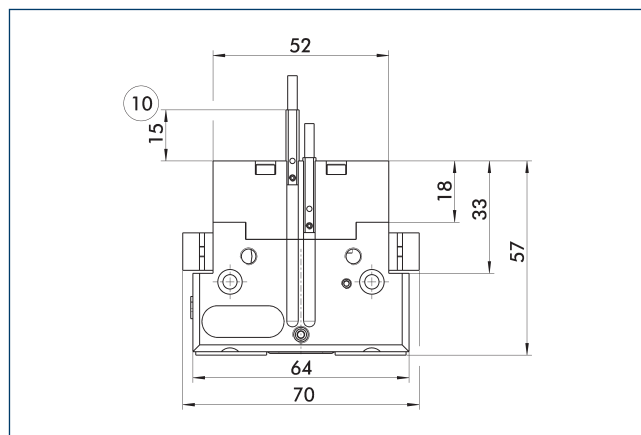


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

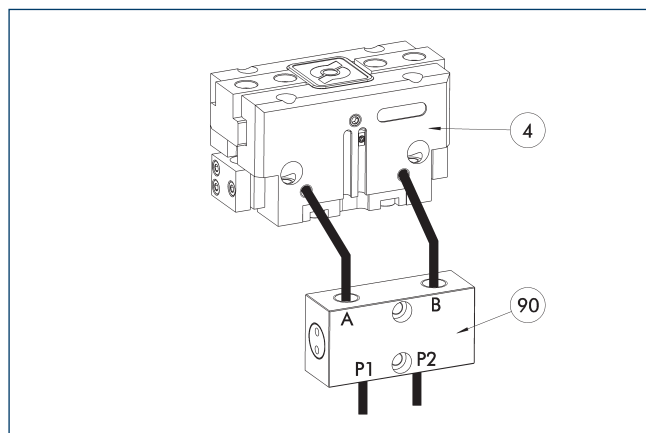
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

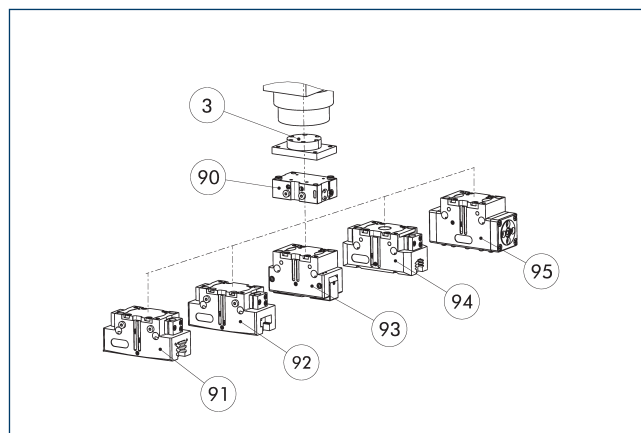
⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P



③ Piastra adattatrice

⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P E-P⑨① Pinza parallela a 2 griffe
PGN-plus/PGN-plus-P

⑨② Pinza a 2 griffe parallele JGP

⑨③ Pinza angolare a 2 griffe
PWG-plus

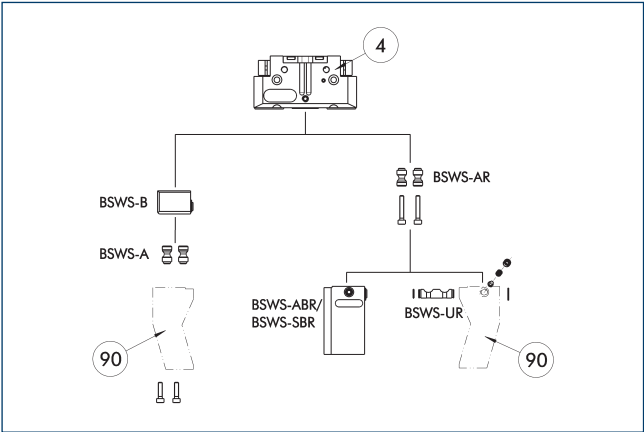
⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGB

⑨⑤ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID	
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 64-E-P	0300124	

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

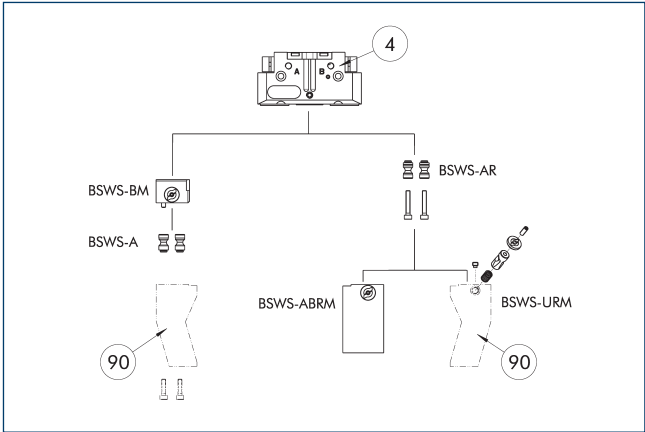
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 64	0303023	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 64	0302991	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

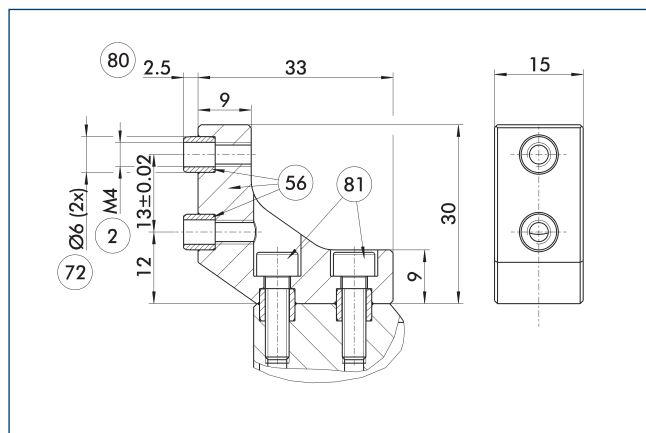
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 64	1313900	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 64	1398401	1

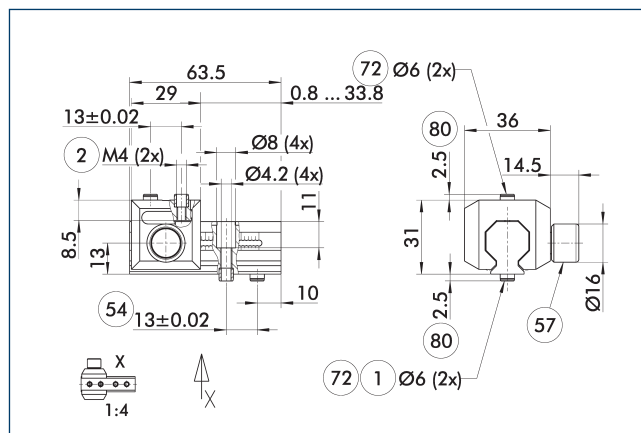
① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Griffa intermedia universale UZB 64



- | | |
|---|---|
| 2 Fissaggio delle dita | 80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |
| 56 Contenuto nella fornitura | |
| 72 Sede per boccia di centraggio | 81 Non contenuto nella fornitura |

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 64	0311722	Alluminio	PGN-plus 64	1

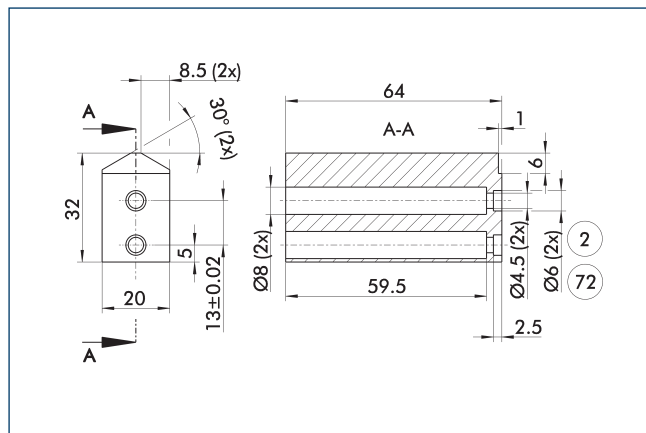


- | | |
|---|--|
| ① Fissaggio della pinza | ⑤7 Bloccaggio |
| ② Fissaggio delle dita | ⑦2 Sede per boccola di centraggio |
| ⑤4 Collegamento opzionale a destra o a sinistra | ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare |

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
U2B 64	0300042	1.5
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

- ❶ Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Unità di compensazione della tolleranza TCU



- ⑦2 Sede per boccola di centraggio

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Acciaio (1.7131)	1

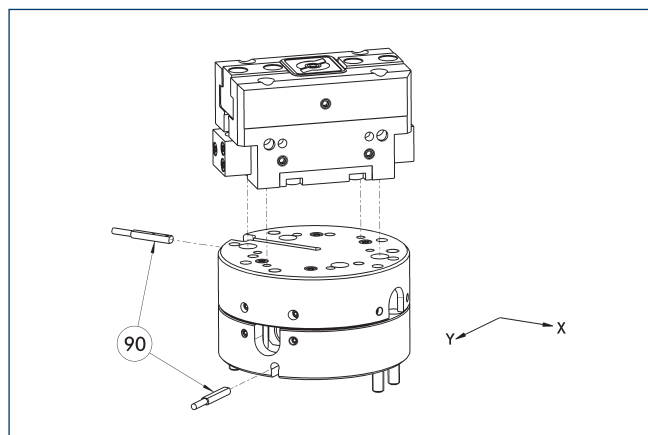
-

- ⑨⑩ Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-064-3-MV	0324774	Sì	$\pm 1^\circ/\pm 1,5^\circ/\pm 2^\circ$	●
TCU-P-064-3-OV	0324775	No	$\pm 1^\circ/\pm 1,5^\circ/\pm 2^\circ$	

Unità di compensazione AGE-F

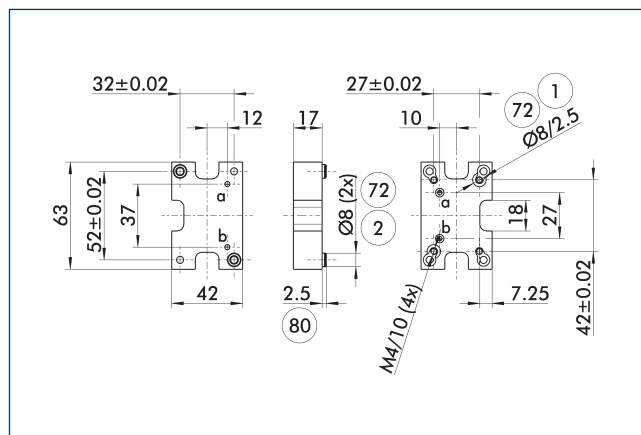


90 Monitoraggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice.
Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Piastra di adattamento per PGN-plus 64

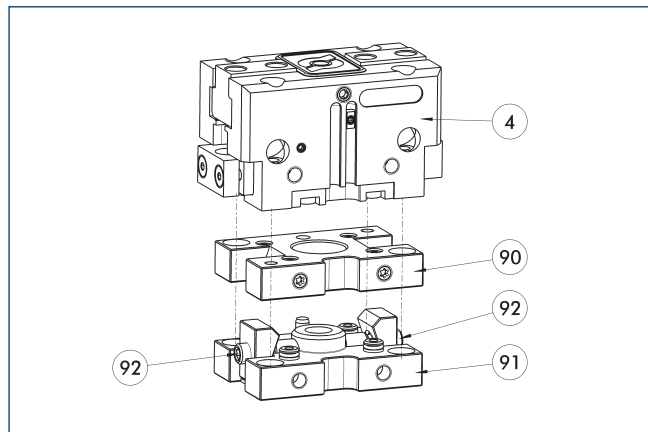


- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| ① Collegamento lato robot | ⑧ Profondità della bussola di |
| ② Collegamento lato utensile | centraggio nella parte da |
| ⑦2 Sede per boccola di centraggio | montare |

La piastra di adattamento presenta passanti ariati integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-080-064-P	0305784	

Sistema compatto di cambio per pinze

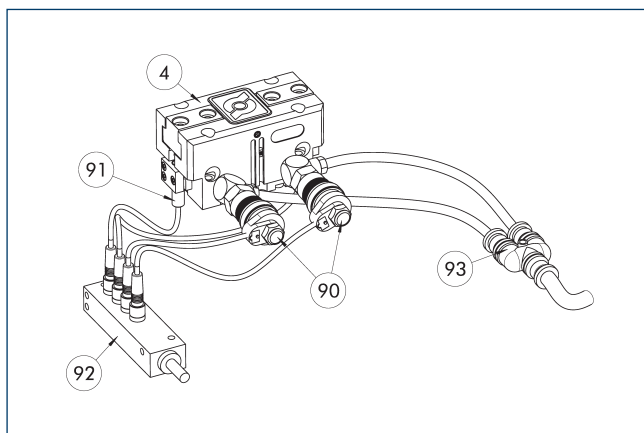


- ④ Pinze
- ⑨0 CWA sistema compatto di cambio lato tool
- ⑨1 Master compatto di cambio CWK
- ⑨2 Meccanismo di bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-080-064-P	0305784	
CWA sistema compatto di cambio lato tool		
CWA-064-P	0305765	
Master compatto di cambio CWK		
CWK-064-P	0305764	

Valvole aggiuntive per pinze singole



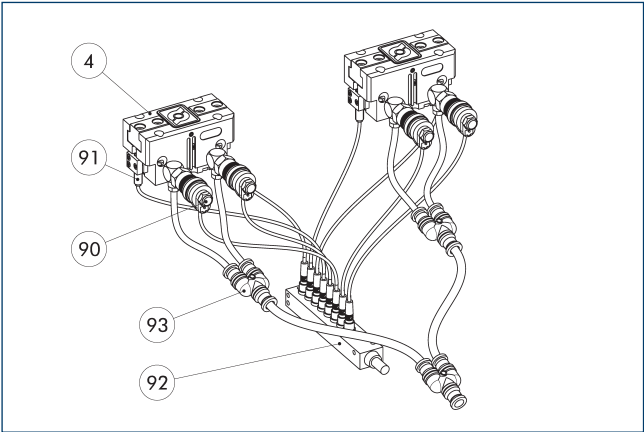
- ④ Pinze
 ⑨① Sensore
 ⑨② Distributori per sensori
 ⑨③ Distributore a Y
 ⑨④ Microvalvole MV

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV15-M5	0303323	
ABV-MV15-M5-V2-M8	0303386	
ABV-MV15-M5-V4-M8	0303356	●

- ① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opionalmente, un distributore per sensori con due o quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



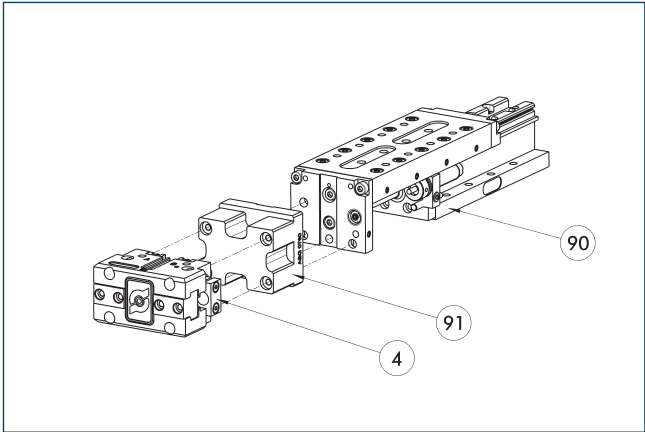
- ④ Pinze
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV15-M5-V8-M8	0303357	

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

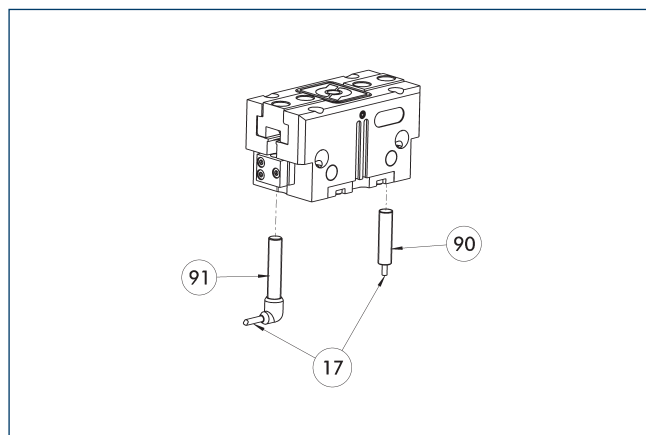
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

91 Sensore IN ...-SA

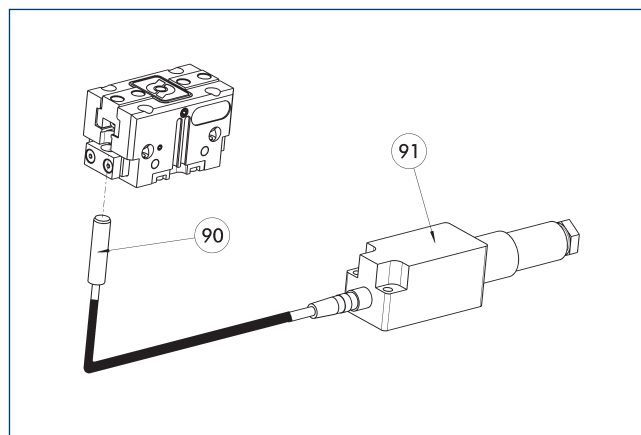
90 Sensore IN ...

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

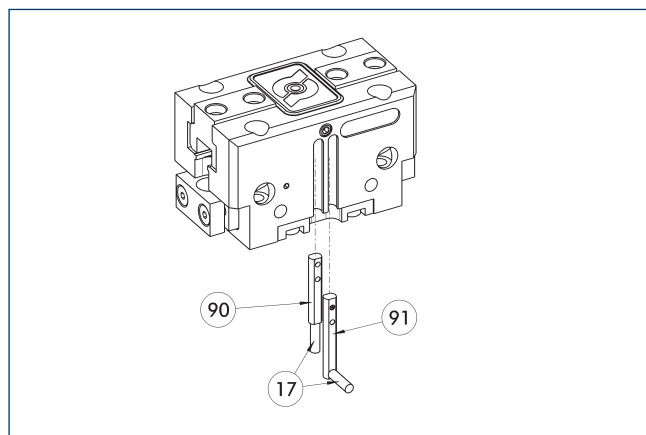
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-SA

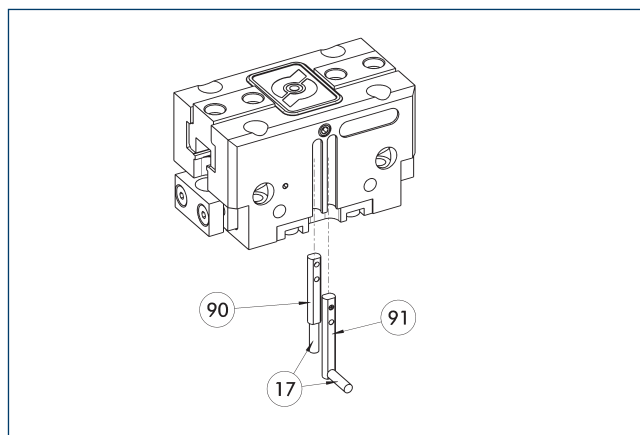
①90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

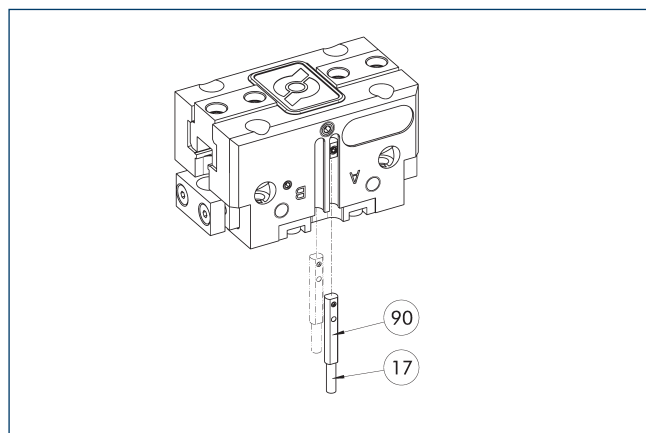
①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



①⑦ Uscita cavo

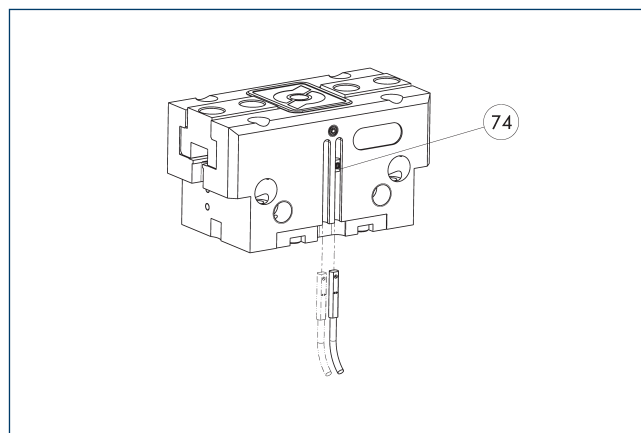
⑨⑩ MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



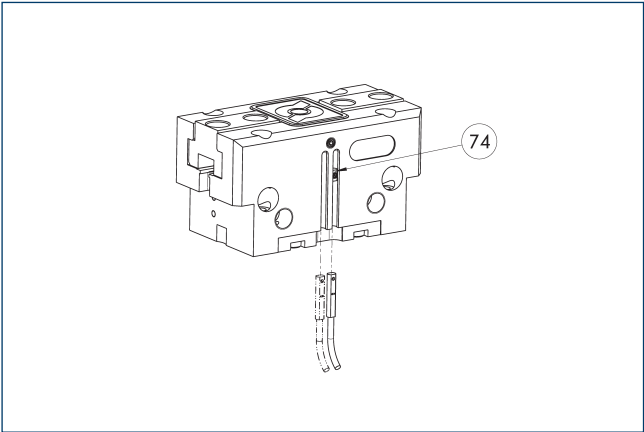
⑦④ Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



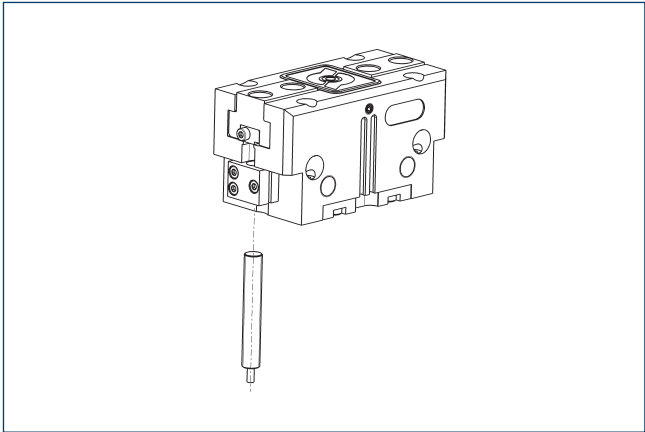
74 Limite arresto per sensore

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magneteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magneteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

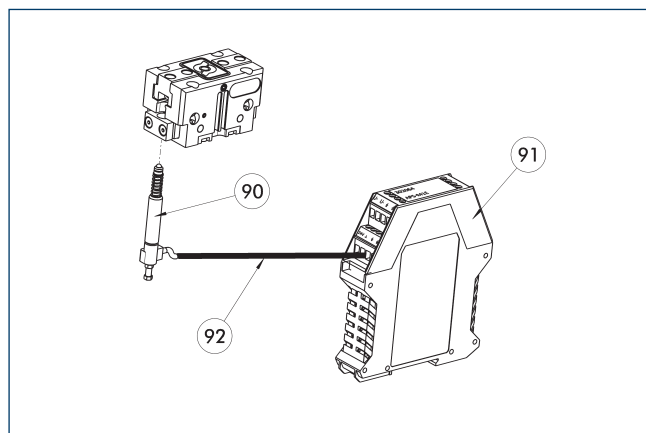


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-1	0302105	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-2	0302106	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



90 Sensore APS-M1S

92 Cavo di prolunga APS-K

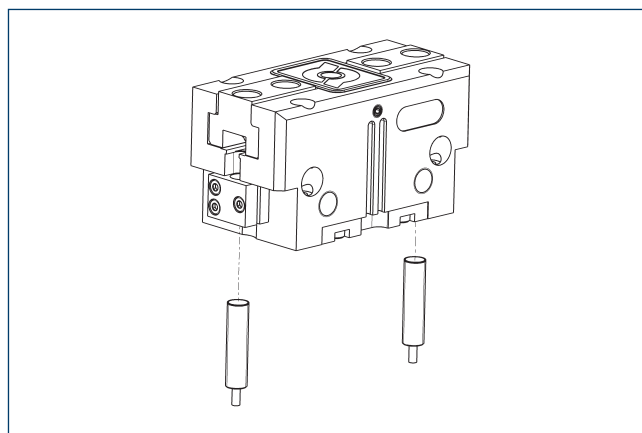
91 Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-1	0302075	
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-2	0302076	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

① In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



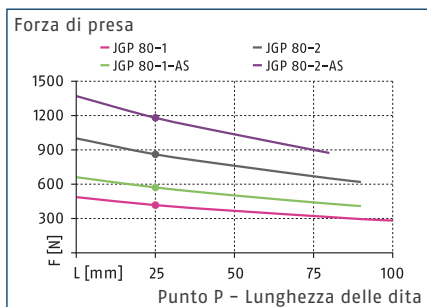
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

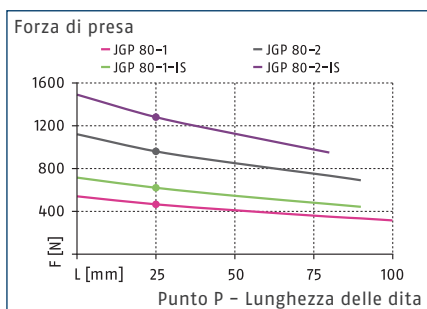
① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



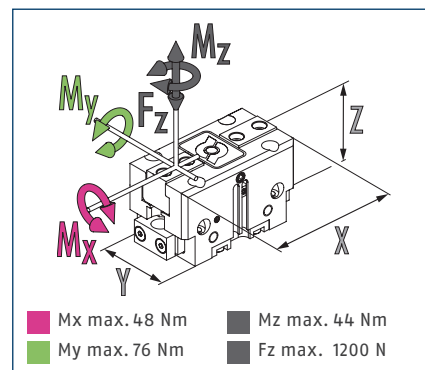
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



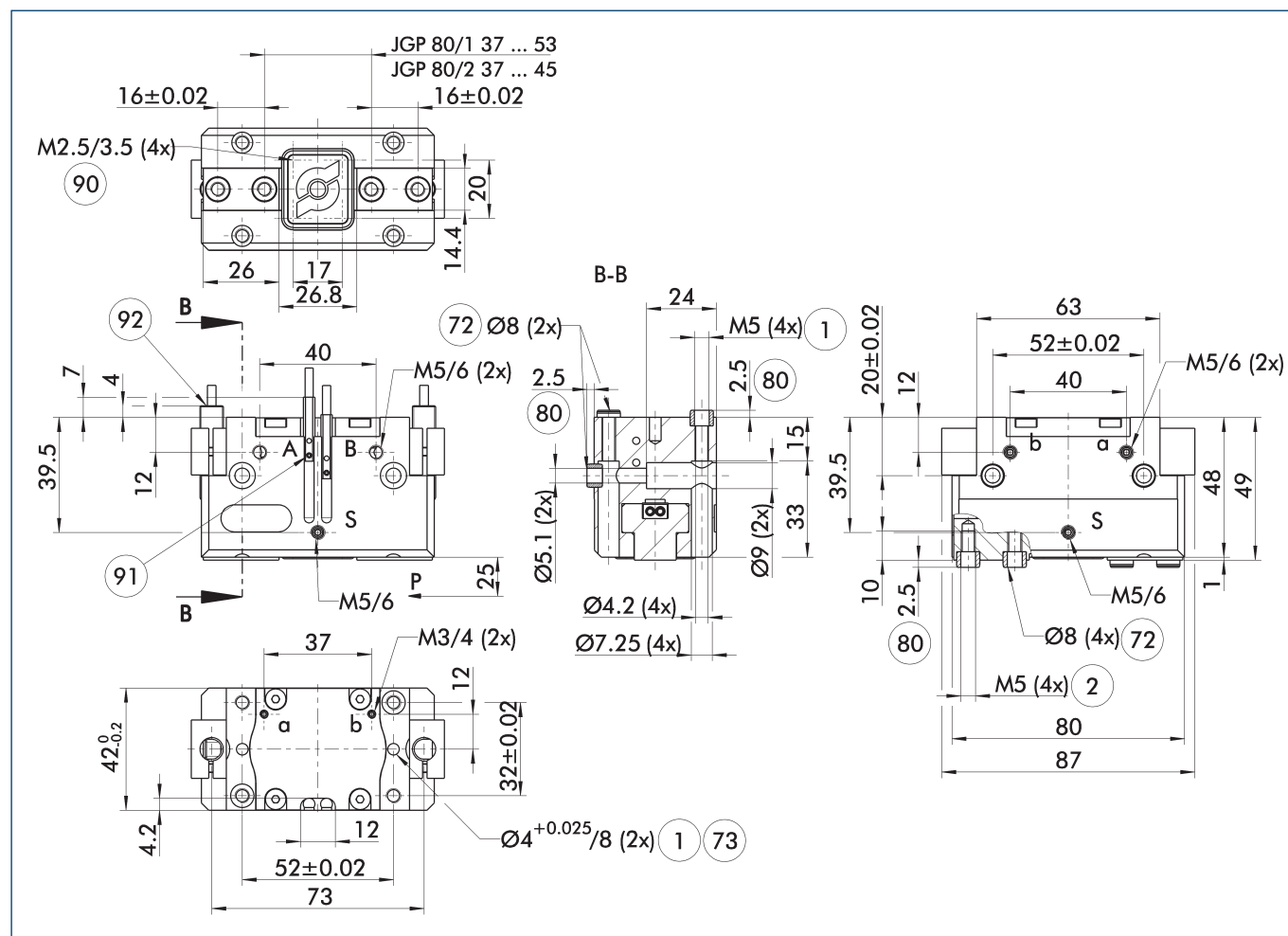
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 80-1	JGP 80-2	JGP 80-1-AS	JGP 80-2-AS	JGP 80-1-IS	JGP 80-2-IS
ID		0308800	0308805	0308801	0308806	0308802	0308807
Corsa per griffa	[mm]	8	4	8	4	8	4
Forza di apertura/chiusura	[N]	415/465	860/960	570/-	1180/-	-/620	-/1280
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			155	320	155	320
Peso	[kg]	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	2.1	4.3	2.1	4.3	2.1	4.3
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	22.5	22.5	36	36	42.5	42.5
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.04/0.04	0.04/0.04	0.03/0.05	0.03/0.05	0.05/0.03	0.05/0.03
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.10	0.10	0.10	0.10
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	100	90	90	80	90	80
Peso max. consentito per griffa	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	80 x 42 x 49	80 x 42 x 49	80 x 42 x 67	80 x 42 x 67	80 x 42 x 67	80 x 42 x 67

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦2 Sede per boccia di centraggio

⑦3 Accoppiamento per spine di centraggio

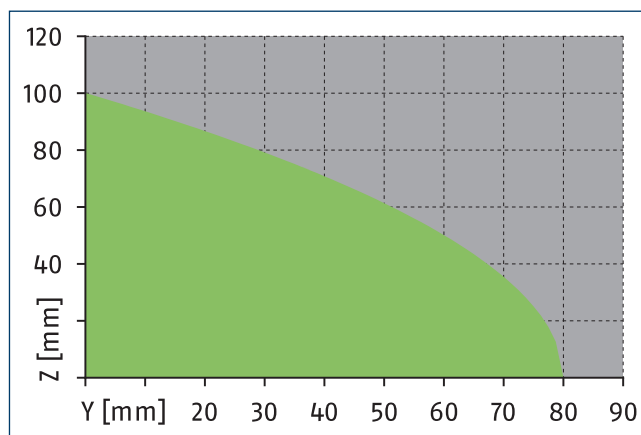
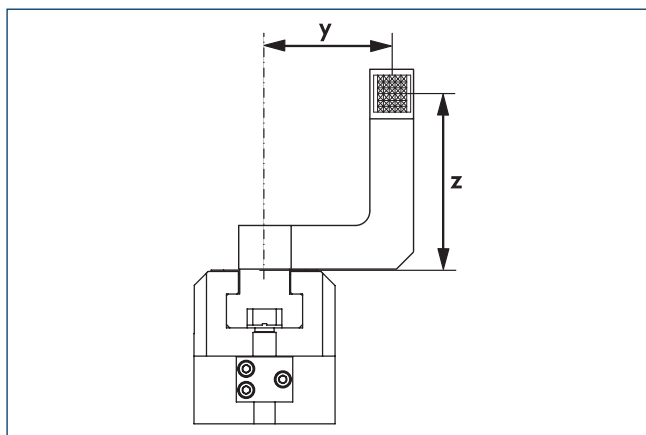
⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨0 Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni

⑨1 Sensore MMS 22...

⑨2 Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

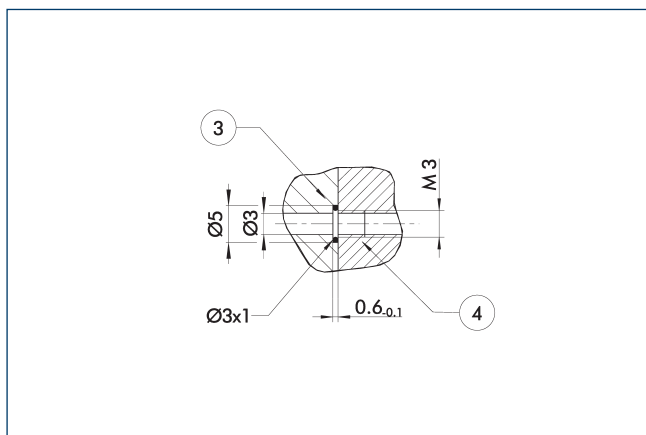


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

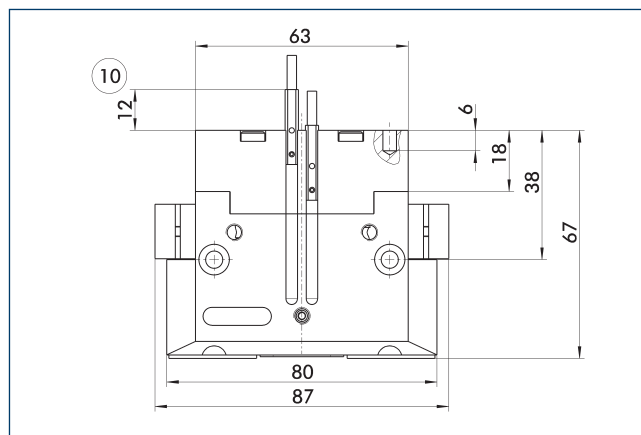


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

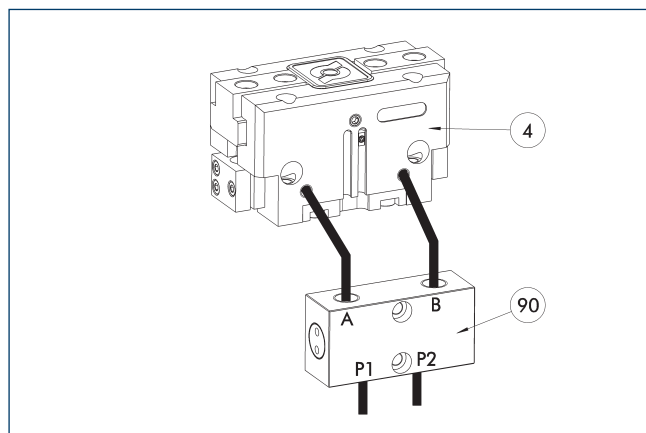
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

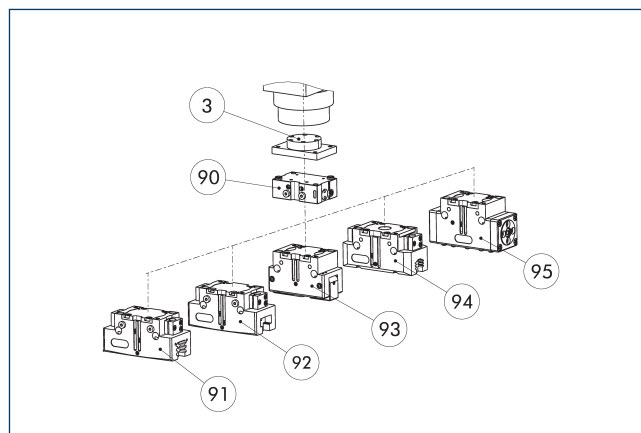
⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P



③ Piastra adattatrice

⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P E-P⑨① Pinza parallela a 2 griffe
PGN-plus/PGN-plus-P

⑨② Pinza a 2 griffe parallele JGP

⑨③ Pinza angolare a 2 griffe
PWG-plus

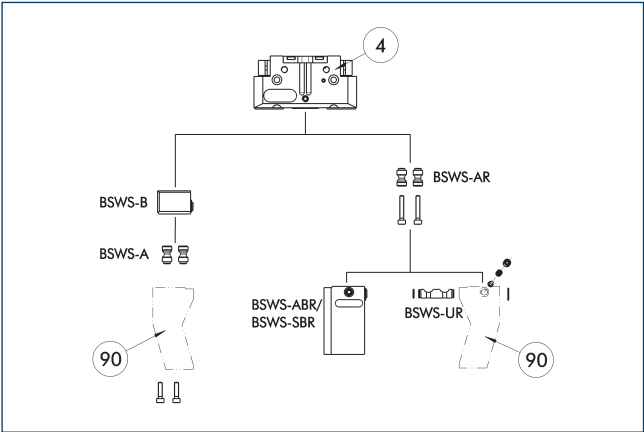
⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGB

⑨⑤ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID	
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 80-E-P	0300125	

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

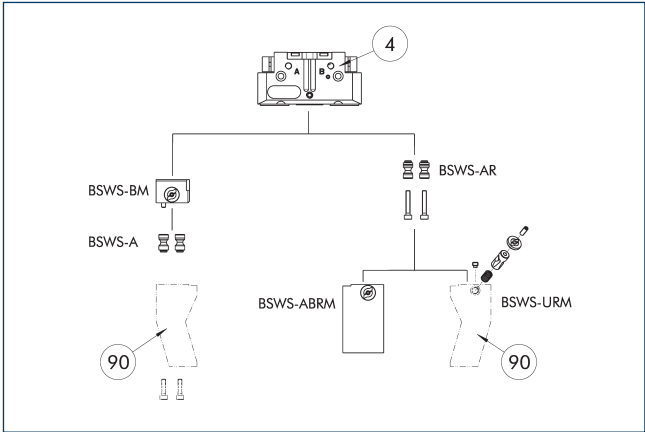
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 80	0303025	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 80	0302992	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

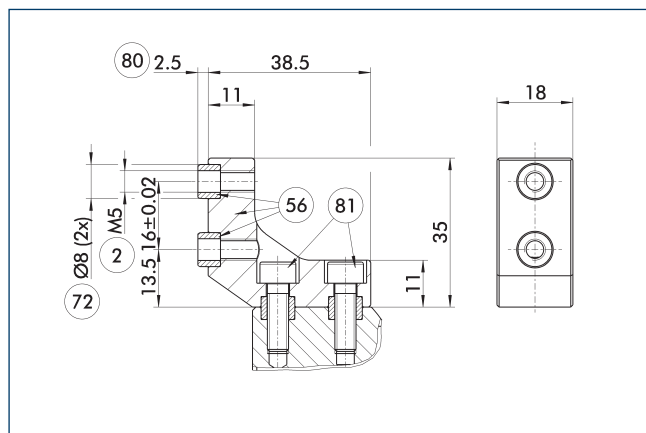
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 80	1313901	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 80	1398402	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 80

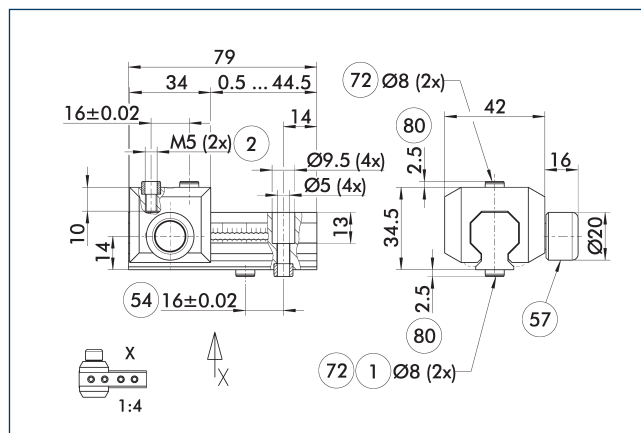


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤⑥ Contenuto nella fornitura
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧① Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 80	0311732	Alluminio	PGN-plus 80	1

Griffa intermedia universale UZB 80



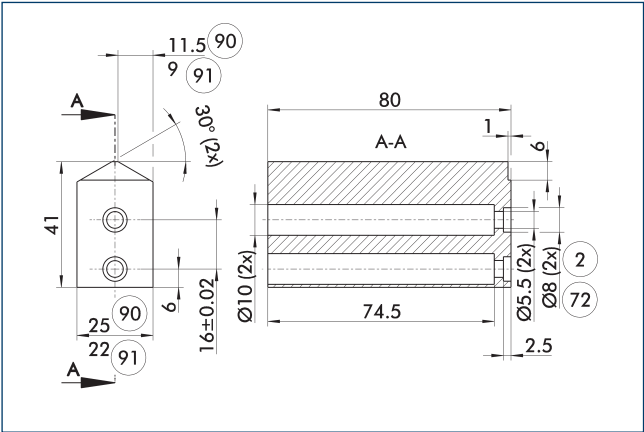
- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤④ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤⑦ Bloccaggio
- ⑦② Sede per boccia di centraggio
- ⑧① Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 80	0300043	2
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 80	5518271	2

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 80



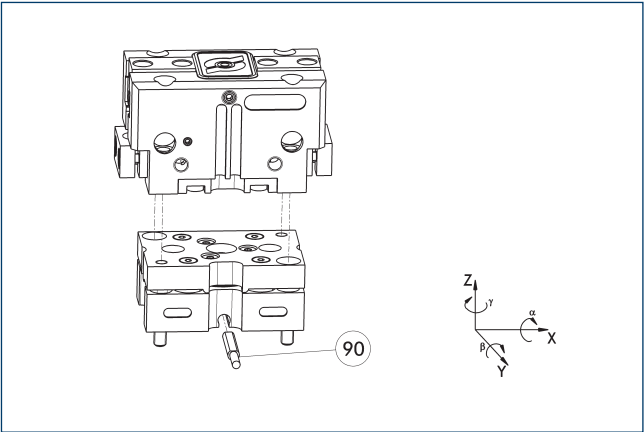
- ② Fissaggio delle dita ⑨① ABR-PGZN-plus
⑦② Sede per boccia di centraggio ⑨② SBR-PGZN-plus

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Acciaio (1.7131)	1

① Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

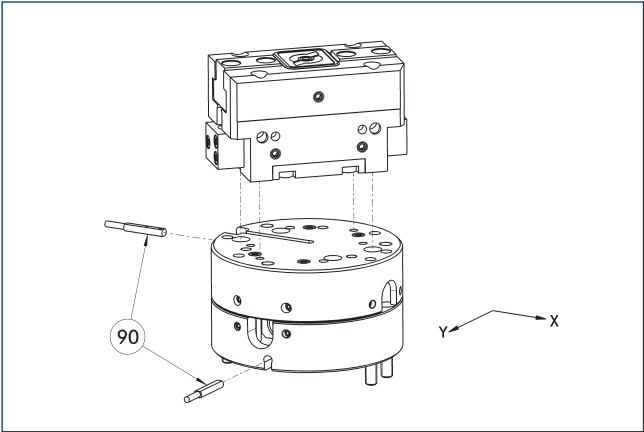


- ⑨② Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-080-3-MV	0324792	Si	±1°/±1,5°/±2°	●
TCU-P-080-3-0V	0324793	No	±1°/±1,5°/±2°	

Unità di compensazione AGE-F

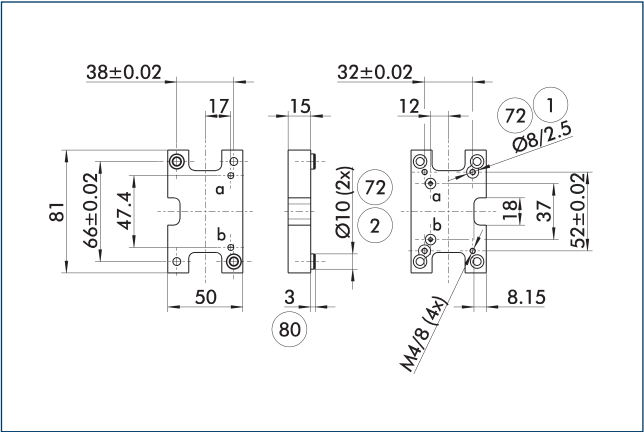


- ⑨② Monitoraggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Piastra di adattamento per PGN-plus 80

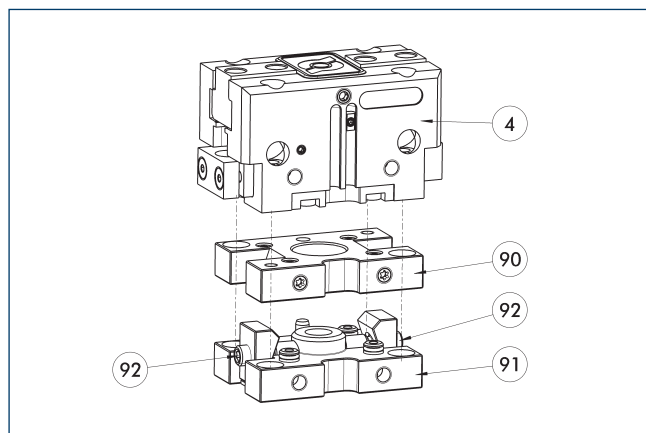


- ① Collegamento lato robot ⑧② Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
② Collegamento lato utensile
⑦② Sede per boccia di centraggio

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-100-080-P	0305804

Sistema compatto di cambio per pinze

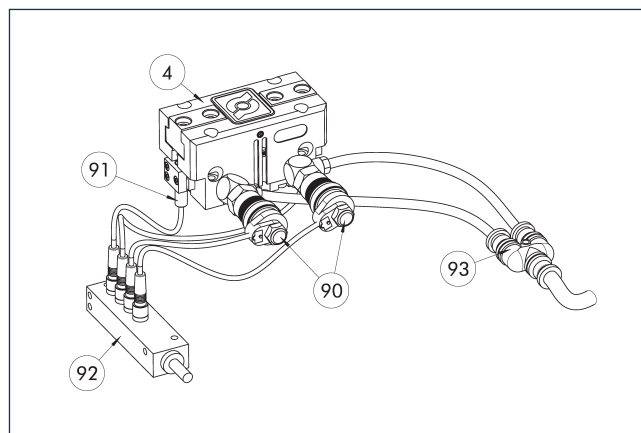


- ④ Pinze
 ⑨① CWA sistema compatto di cambio lato tool
 ⑨② Meccanismo di bloccaggio
 ⑨① Master compatto di cambio CWK

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-100-080-P	0305804	
CWA sistema compatto di cambio lato tool		
CWA-080-P	0305781	
Master compatto di cambio CWK		
CWK-080-P	0305780	

Valvole aggiuntive per pinze singole



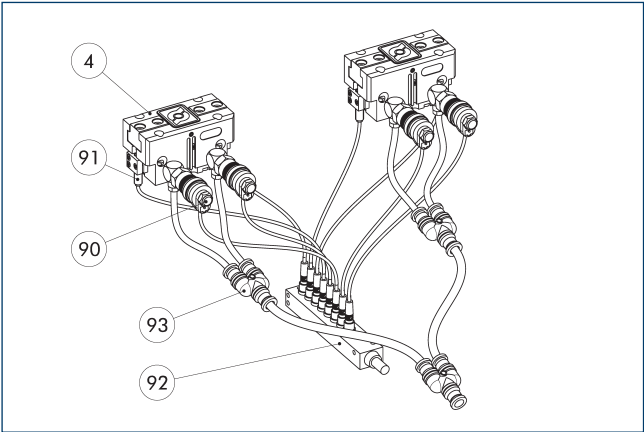
- ④ Pinze
 ⑨① Microvalvole MV
 ⑨① Sensore
 ⑨② Distributori per sensori
 ⑨③ Distributore a Y

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV25-M5	0303326	
ABV-MV25-M5-V2-M8	0303392	
ABV-MV25-M5-V4-M8	0303362	●

- ① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opzionalmente, un distributore per sensori con due o quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



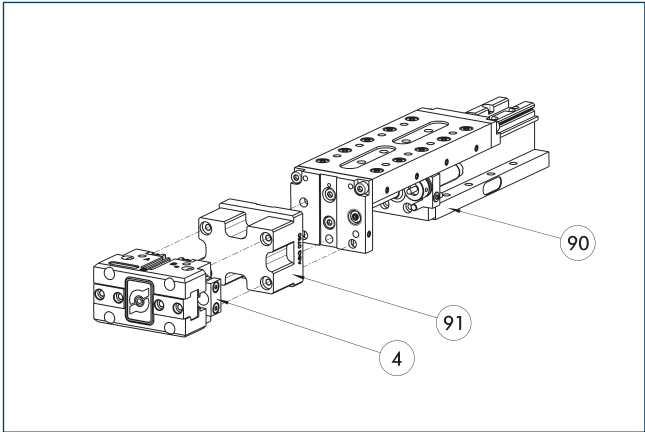
- ④ Pinze
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV25-M5-V8-M8	0303363	

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

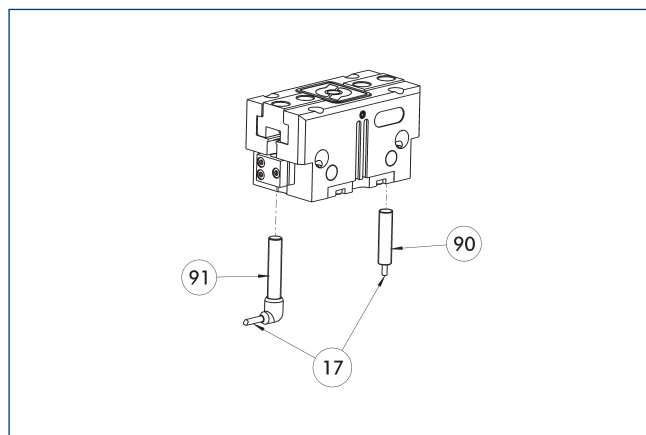
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

91 Sensore IN ...-SA

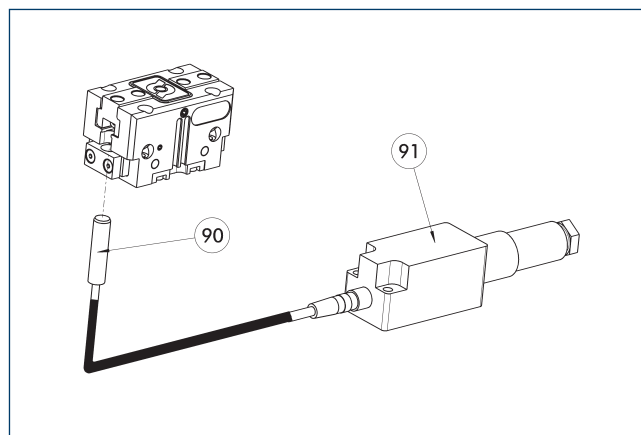
90 Sensore IN ...

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

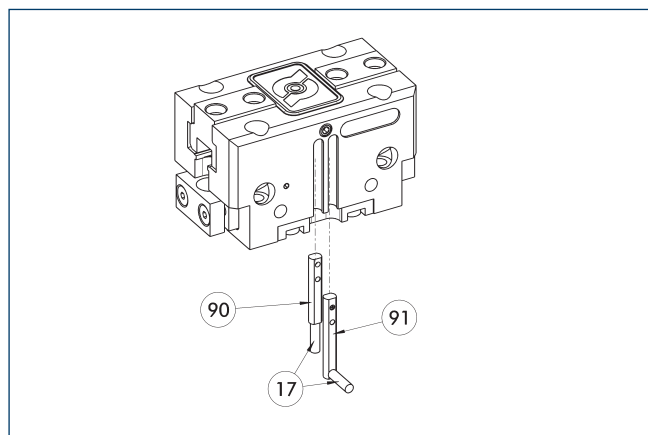
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
AS-FPS-PGZN-plus 80-1/PZB 80/PZB 100	0301632	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-SA

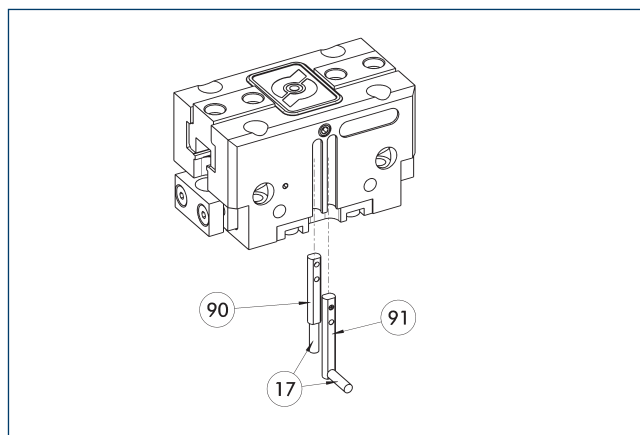
①90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

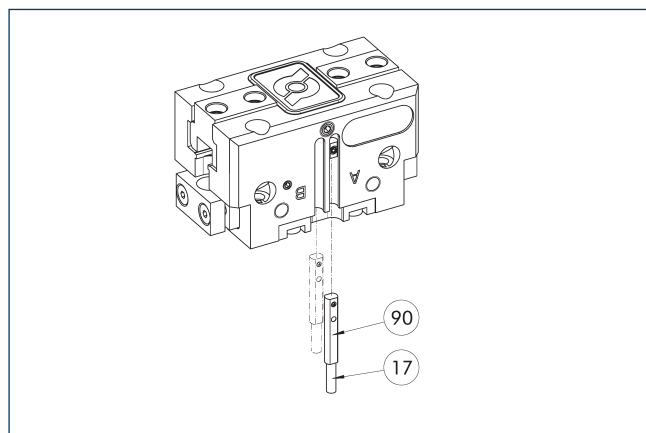
①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



① 17 Uscita cavo

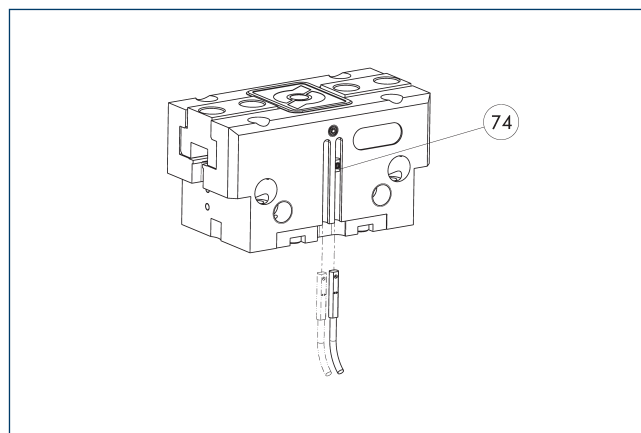
① 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



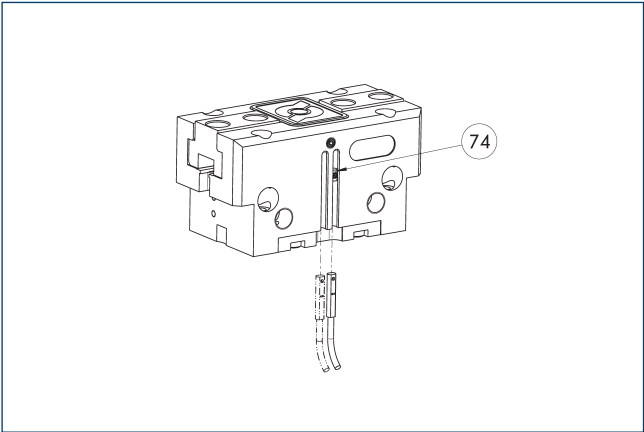
① 74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



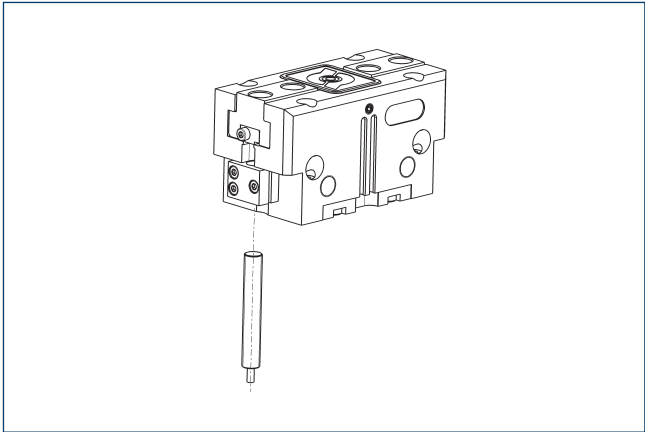
74 Limite arresto per sensore

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magnetteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

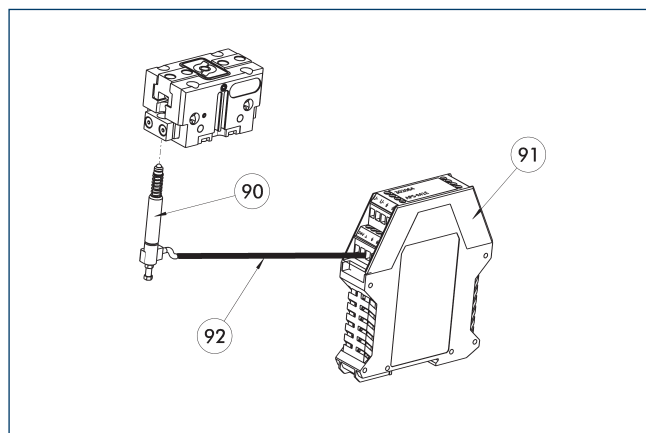


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-1	0302107	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-2	0302108	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



⑨⑩ Sensore APS-M1S

⑨② Cavo di prolunga APS-K

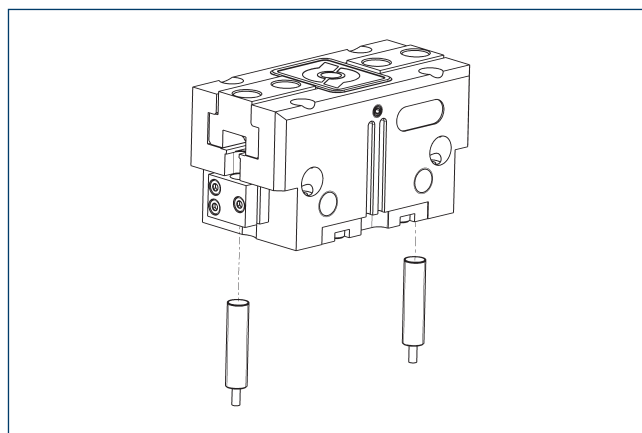
⑨① Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-1	0302077	
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-2	0302078	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

① In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



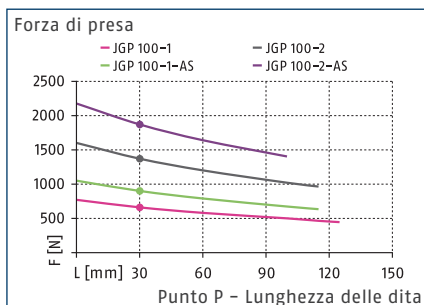
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

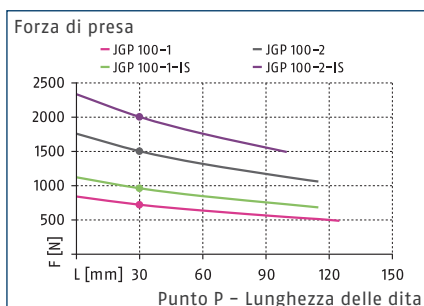
① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



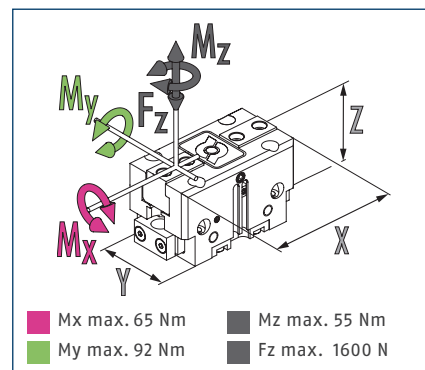
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



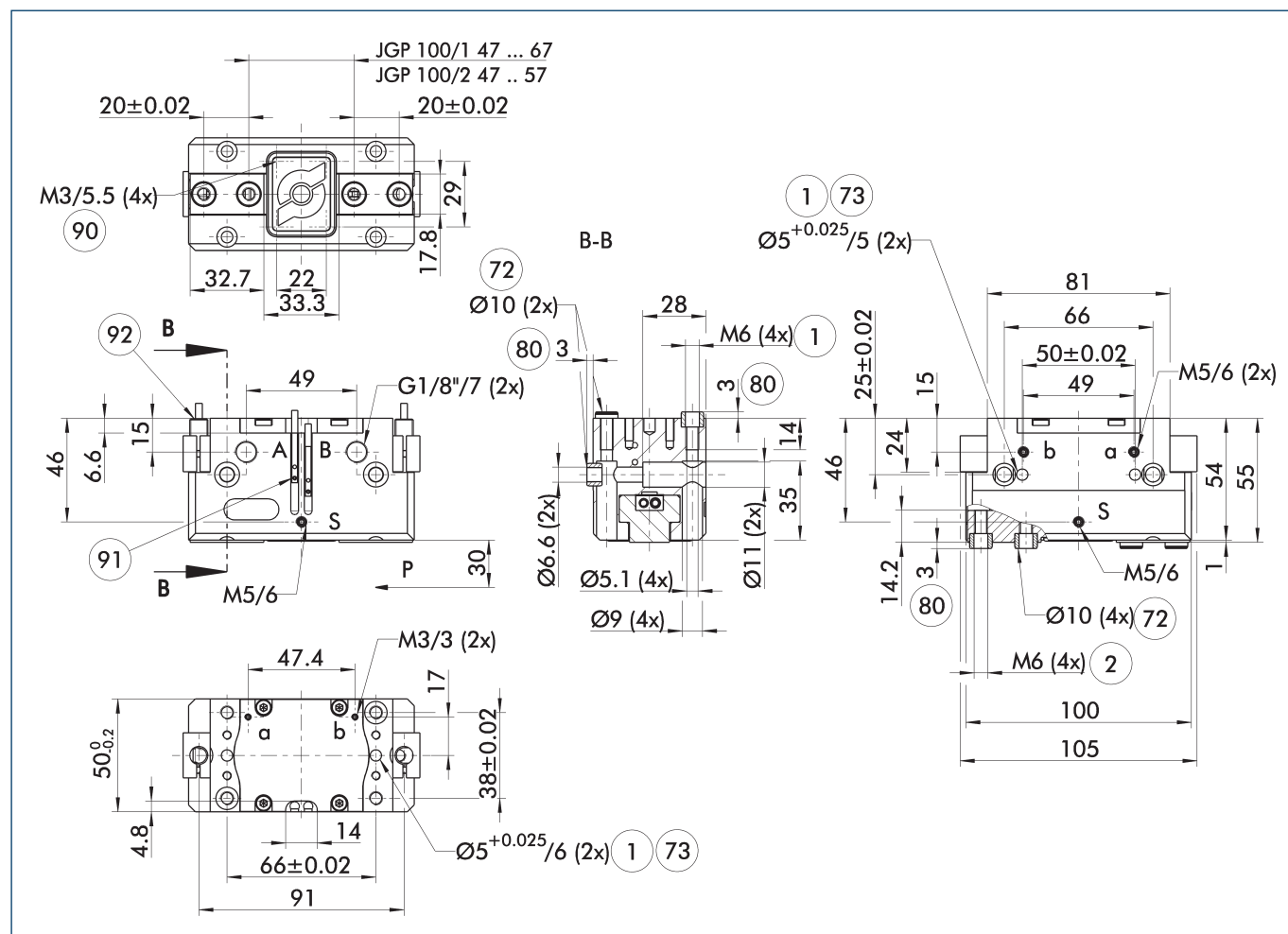
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 100-1	JGP 100-2	JGP 100-1-AS	JGP 100-2-AS	JGP 100-1-IS	JGP 100-2-IS
ID		0308640	0308645	0308641	0308646	0308642	0308647
Corsa per griffa	[mm]	10	5	10	5	10	5
Forza di apertura/chiusura	[N]	660/725	1370/1505	900/-	1870/-	-/965	-/2005
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			240	500	240	500
Peso	[kg]	0.81	0.81	1	1	1	1
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	3.3	6.85	3.3	6.85	3.3	6.85
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	45	45	79	79	90	90
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.07/0.07	0.07/0.07	0.05/0.09	0.05/0.09	0.09/0.05	0.09/0.05
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.20	0.20	0.20	0.20
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	125	115	115	100	115	100
Peso max. consentito per griffa	[kg]	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	100 x 50 x 55	100 x 50 x 55	100 x 50 x 81	100 x 50 x 81	100 x 50 x 81	100 x 50 x 81

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



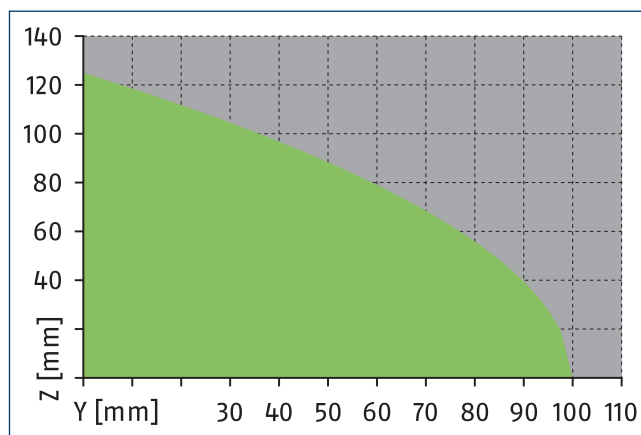
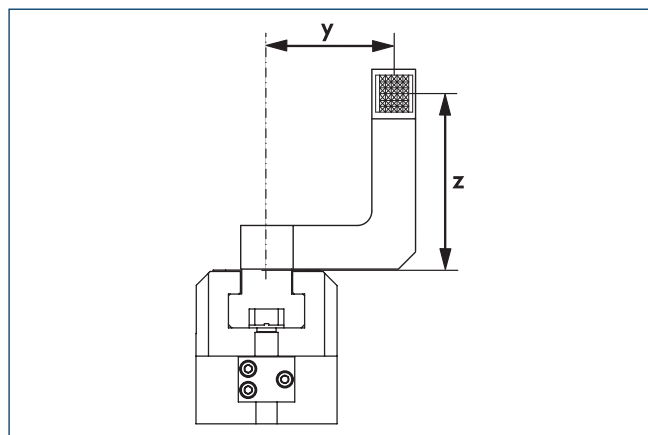
Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ❗ In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

- A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza
- B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza
- 5 Collegamento per la
pressurizzazione
- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- 72 Sede per boccola di centraggio

- 73 Accoppiamento per spine di centraggio
- 80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- 90 Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni
- 91 Sensore MMS 22...
- 92 Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

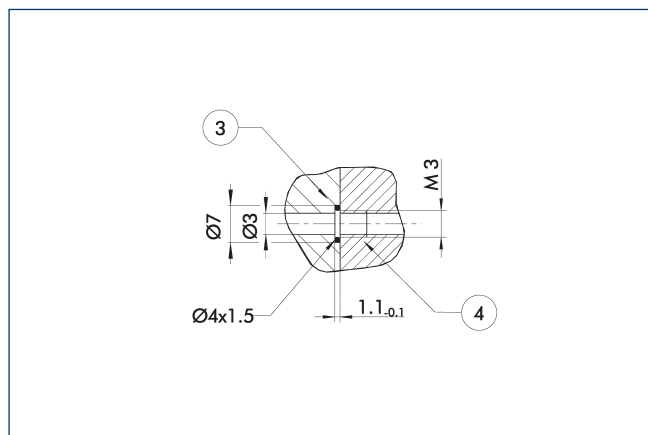


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M3

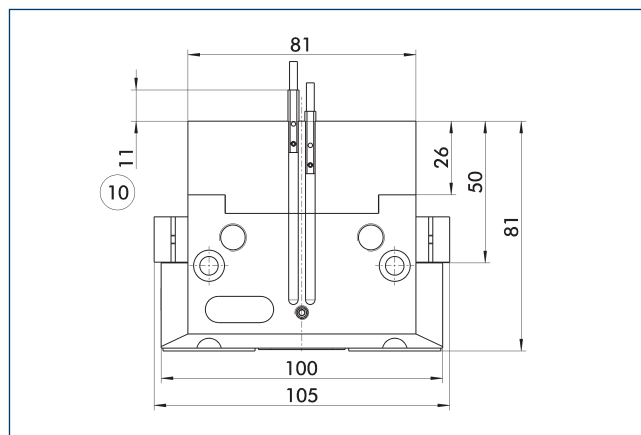


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

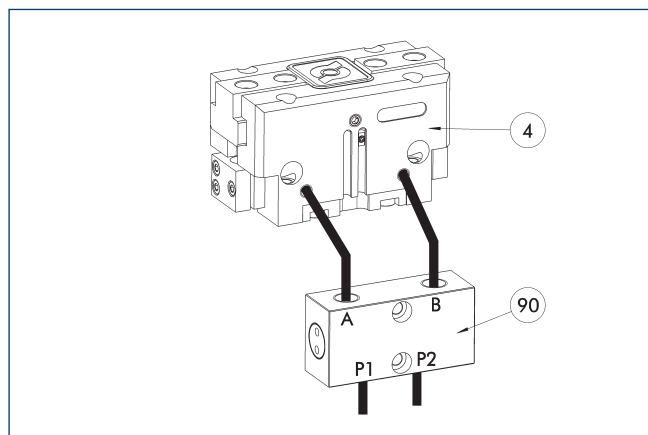
Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



⑩ Sporgenza solo per la versione AS

Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/IS questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P



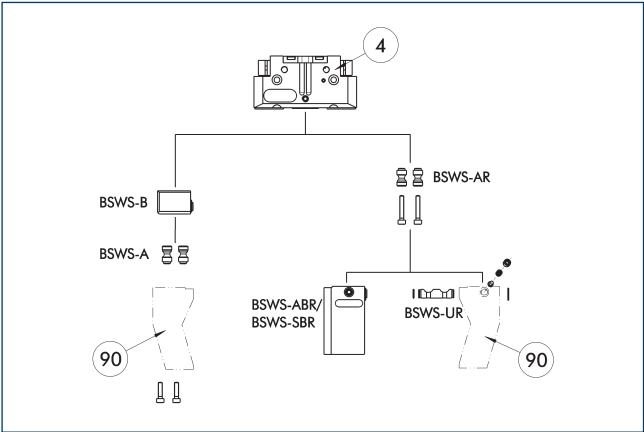
90 Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

- 92 Pinza a 2 griffe parallele JGP
- 93 Pinza angolare a 2 griffe
PWG-plus
- 94 Pinza parallela a 2 griffe PGB
- 95 Pinza DPG-plus a tenuta

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile
		[mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

Descrizione	ID	
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 100-E-P	0300126	

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

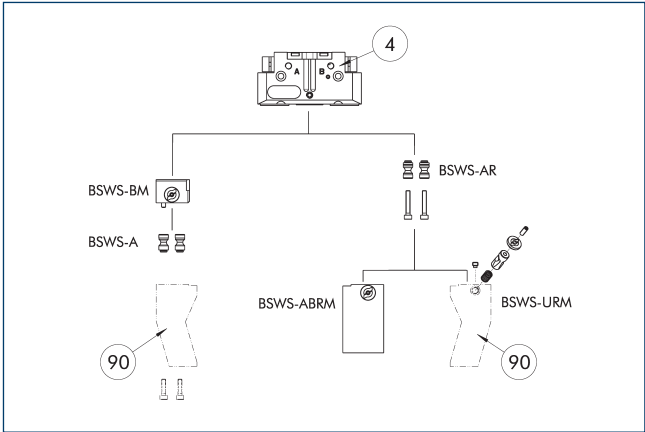
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 100	0303027	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 100	0302993	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

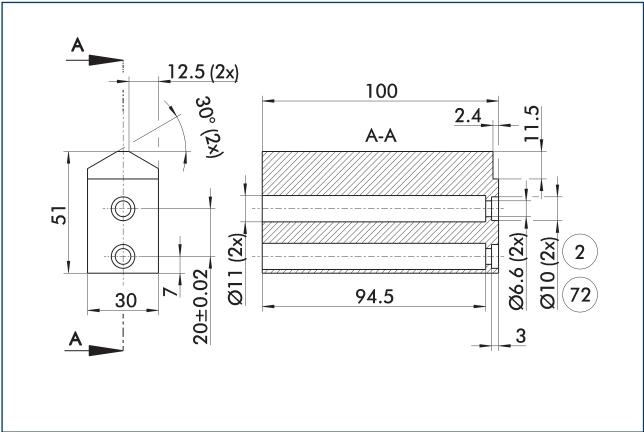
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 100	1313902	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 100	1398403	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 100



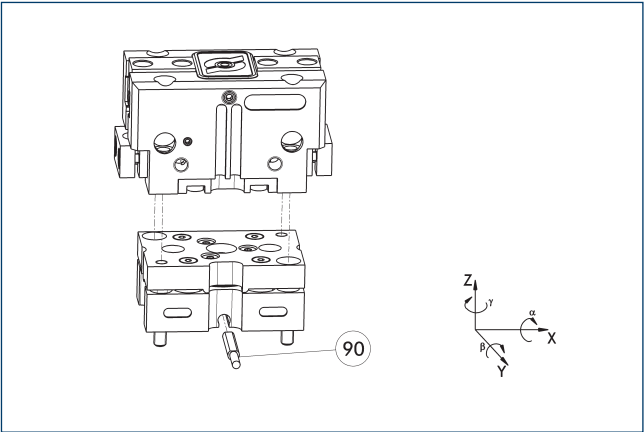
- ② Fissaggio delle dita ⑦② Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Acciaio (1.7131)	1

① Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

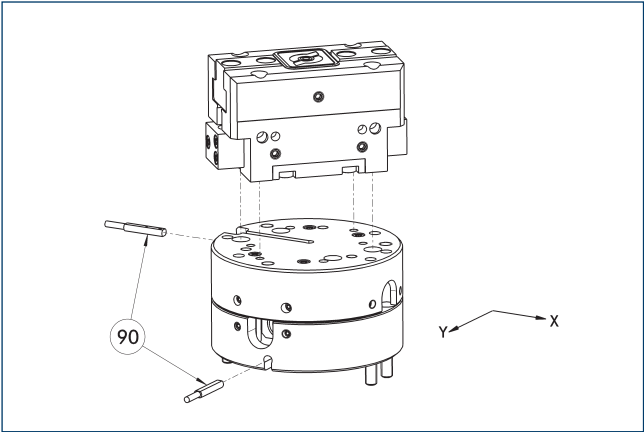


- ⑨⑩ Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-100-2-MV	0324808	Si	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1,2^\circ$	●
TCU-P-100-3-0V	0324811	No	$\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1,2^\circ$	

Unità di compensazione AGE-F

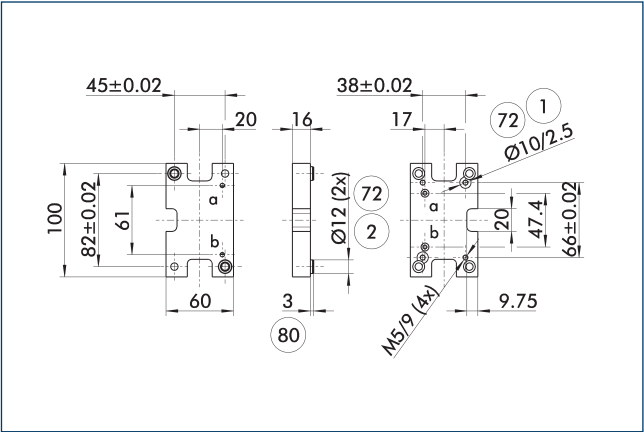


- ⑨⑩ Monitoraggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Piastra di adattamento per PGN-plus 100

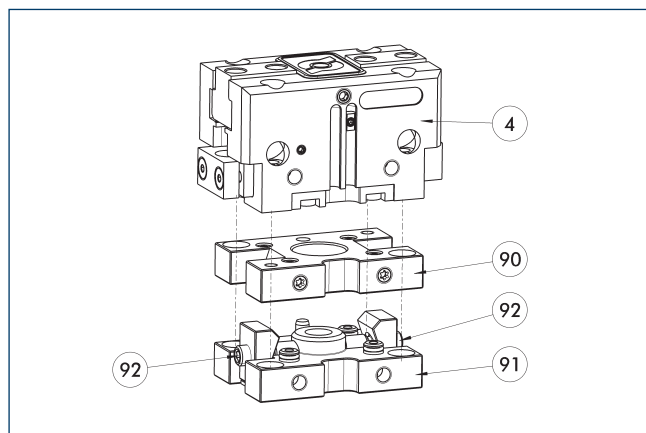


- ① Collegamento lato robot ⑧⑩ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
② Collegamento lato utensile
⑦② Sede per boccia di centraggio

La piastra di adattamento presenta passanti aria integrati per poter utilizzare una connessione diretta senza tubo flessibile della pinza appropriata.

Descrizione	ID
Lato uscita	
A-CWA-125-100-P	0305829

Sistema compatto di cambio per pinze

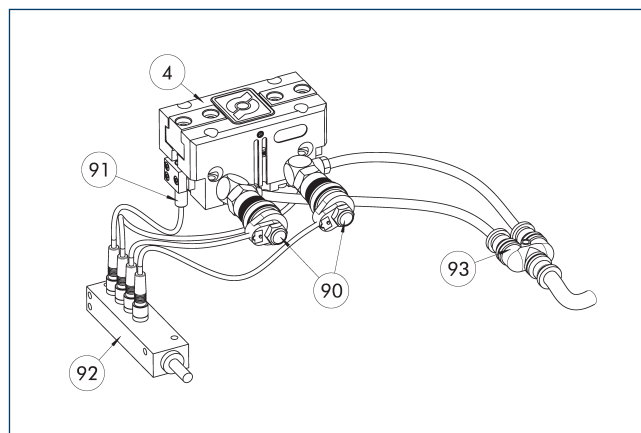


- ④ Pinze
 ⑨① CWA sistema compatto di cambio lato tool
 ⑨② Master compatto di cambio CWK
 ⑨③ Meccanismo di bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	
Lato uscita		
A-CWA-125-100-P	0305829	
CWA sistema compatto di cambio lato tool		
CWA-100-P	0305801	
Master compatto di cambio CWK		
CWK-100-P	0305800	

Valvole aggiuntive per pinze singole



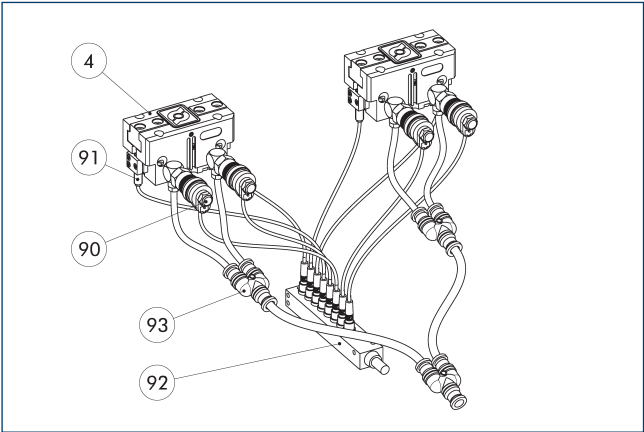
- ④ Pinze
 ⑨① Microvalvole MV
 ⑨② Sensore
 ⑨③ Distributori per sensori
 ⑨④ Distributore a Y

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV30-G1/8	0303328	
ABV-MV30-G1/8-V2-M8	0303396	
ABV-MV30-G1/8-V4-M8	0303366	●

- ① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opzionalmente, un distributore per sensori con due o quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



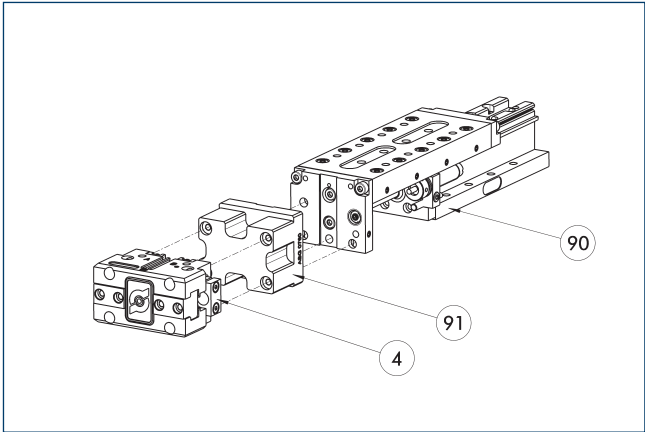
- ④ Pinze
- ⑨① Sensore
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨④ Microvalvole MV

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV30-G1/8-V8-M8	0303367	

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

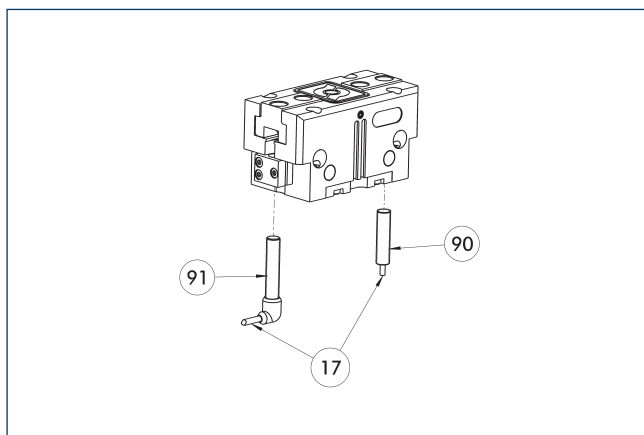
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨④ Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

91 Sensore IN ...-SA

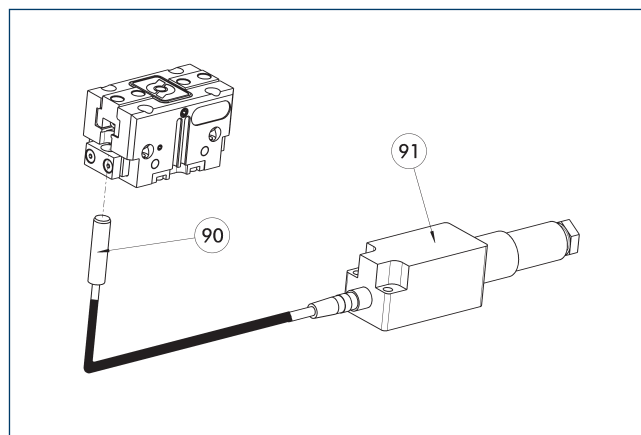
90 Sensore IN ...

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

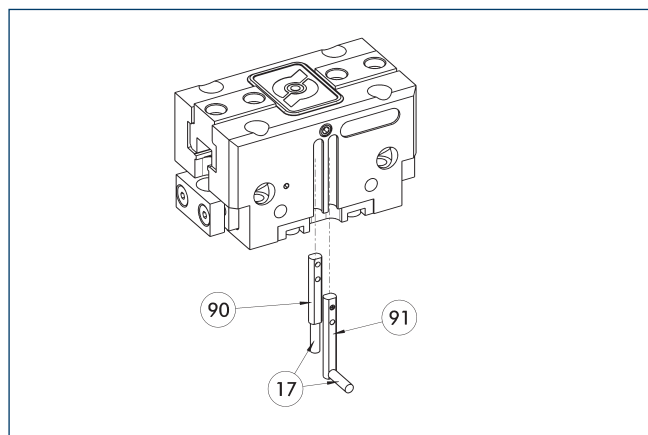
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 100-1	0301634	
AS-FPS-PGZN-plus 100-2/PZB 125	0301635	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



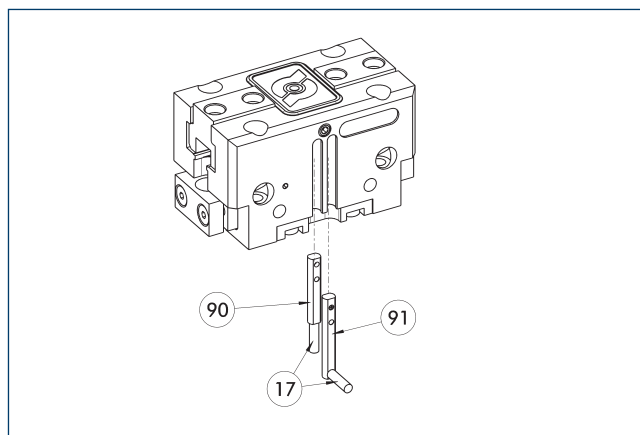
- ①7 Uscita cavo
①9 Sensore MMS 22-...-SA
①9 Sensore MMS 22-...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



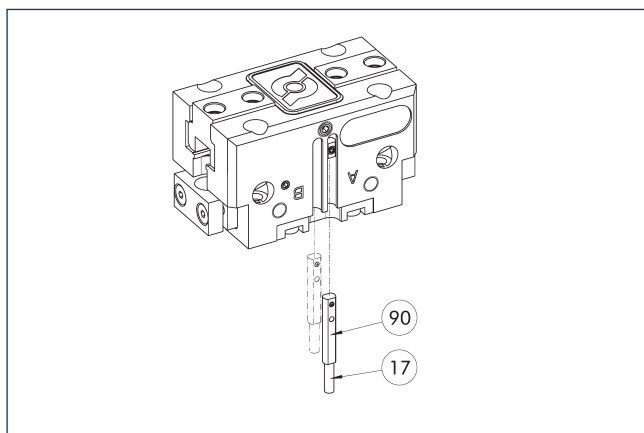
- ①7 Uscita cavo
①9 Sensore MMS 22-...-PI1-...-SA
①9 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



①⑦ Uscita cavo

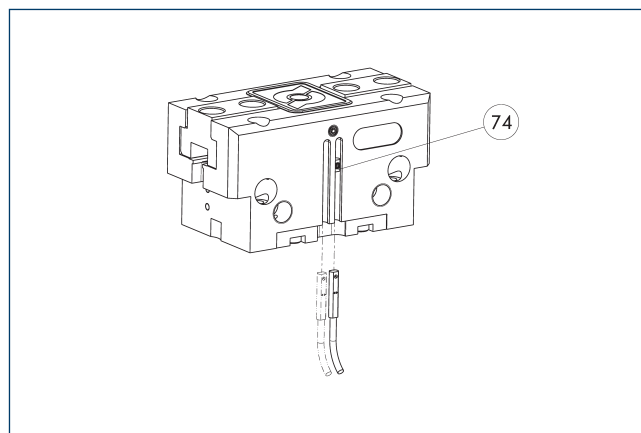
⑨⑩ MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



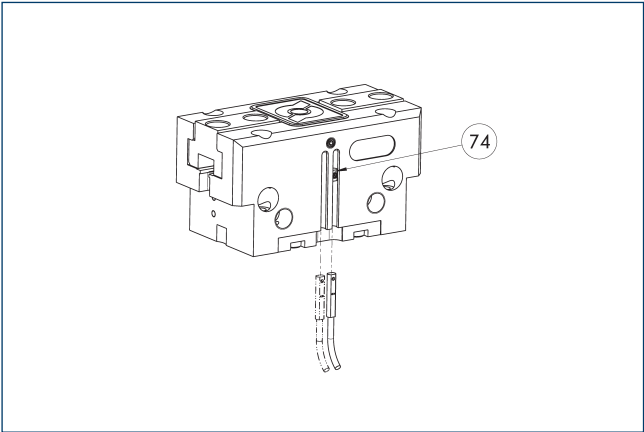
⑦④ Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



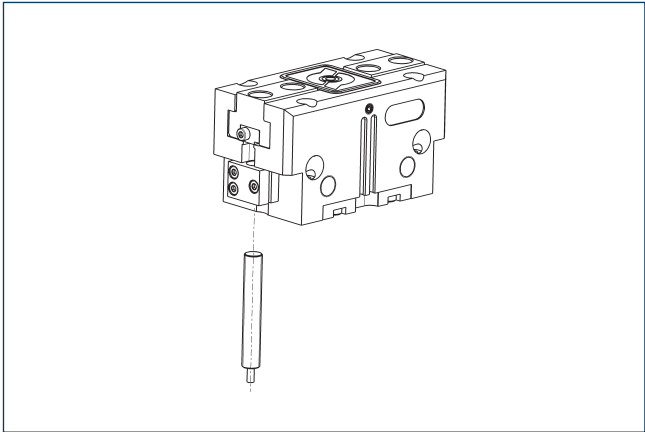
74 Limite arresto per sensore

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magneteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magneteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

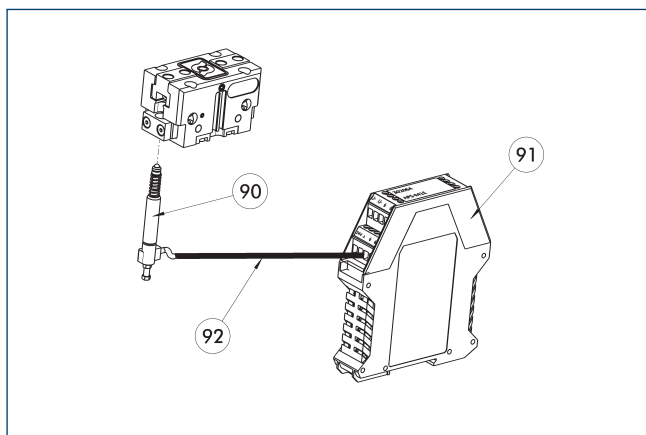


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-1	0302109	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-2	0302110	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



⑨⑩ Sensore APS-M1S

⑨② Cavo di prolunga APS-K

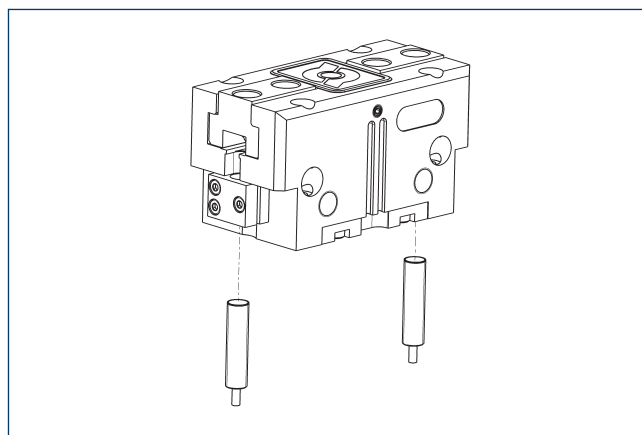
⑨① Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-1	0302079	
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-2	0302080	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

① In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



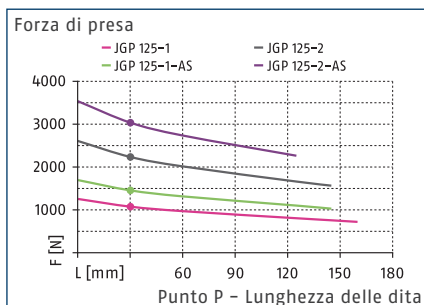
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

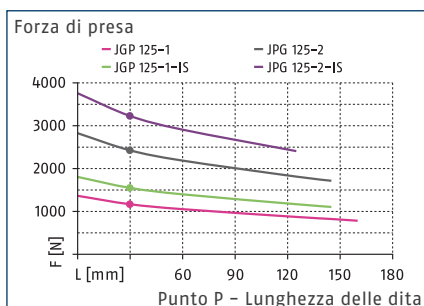
① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



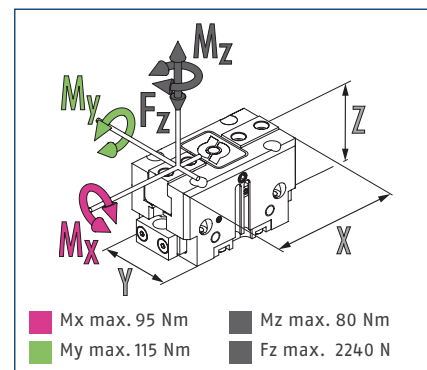
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



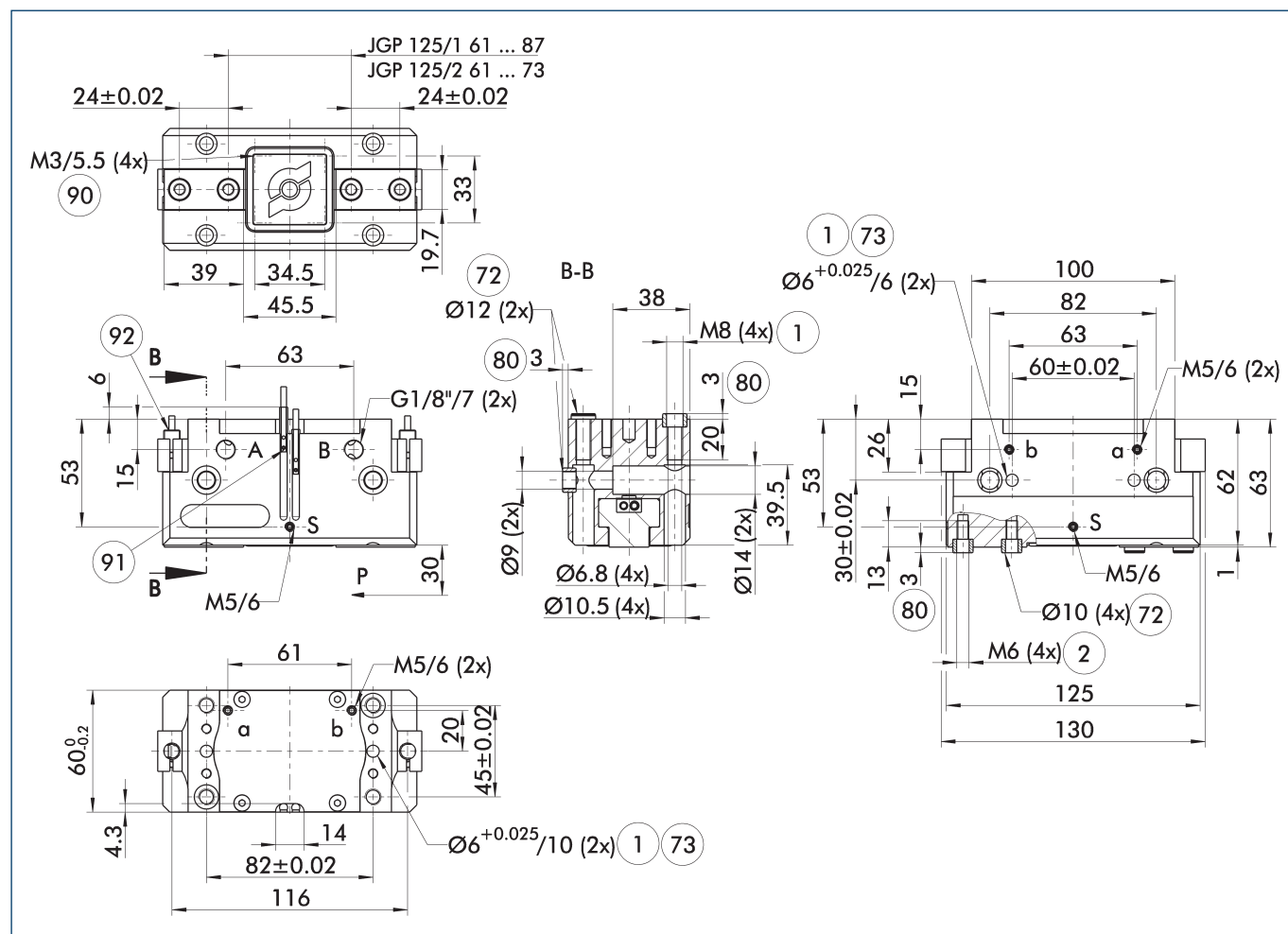
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 125-1	JGP 125-2	JGP 125-1-AS	JGP 125-2-AS	JGP 125-1-IS	JGP 125-2-IS
ID		0308650	0308655	0308651	0308656	0308652	0308657
Corsa per griffa	[mm]	13	6	13	6	13	6
Forza di apertura/chiusura	[N]	1080/1170	2240/2420	1470/-	3040/-	-/1560	-/3220
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			390	800	390	800
Peso	[kg]	1.35	1.35	1.85	1.85	1.85	1.85
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	5.4	11.2	5.4	11.2	5.4	11.2
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	87	87	119	119	166	166
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	0.08/0.12	0.08/0.12	0.12/0.08	0.12/0.08
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.30	0.30	0.30	0.30
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	160	145	145	125	145	125
Peso max. consentito per griffa	[kg]	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	125 x 60 x 63	125 x 60 x 63	125 x 60 x 93	125 x 60 x 93	125 x 60 x 93	125 x 60 x 93

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

A, a Collegamento principale/ diretto, apertura pinza

B, b Collegamento principale/ diretto, chiusura pinza

S Collegamento per la pressurizzazione

① Fissaggio della pinza

② Fissaggio delle dita

⑦② Sede per boccia di centraggio

⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio

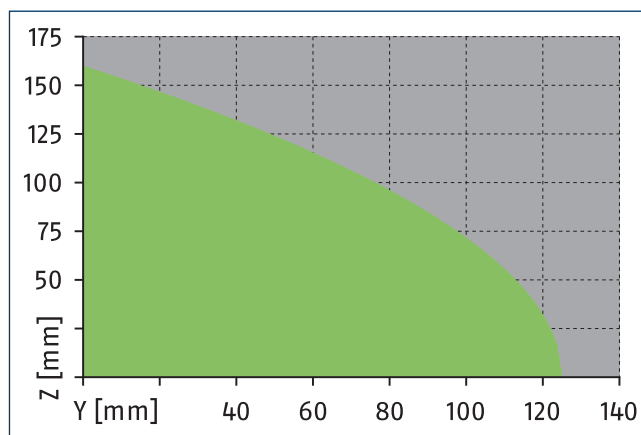
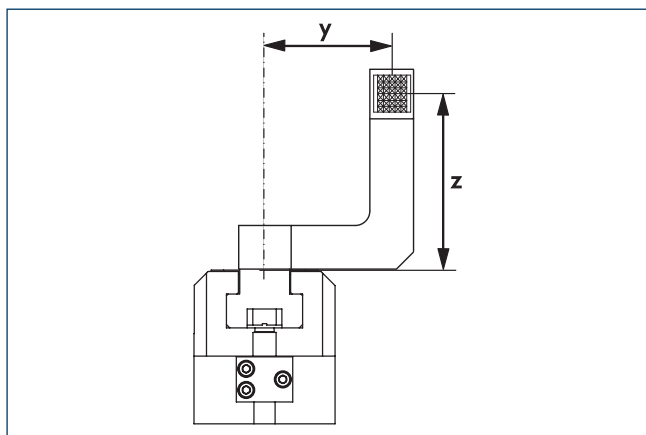
⑧⑦ Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑨⑦ Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni

⑨① Sensore MMS 22...

⑨② Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

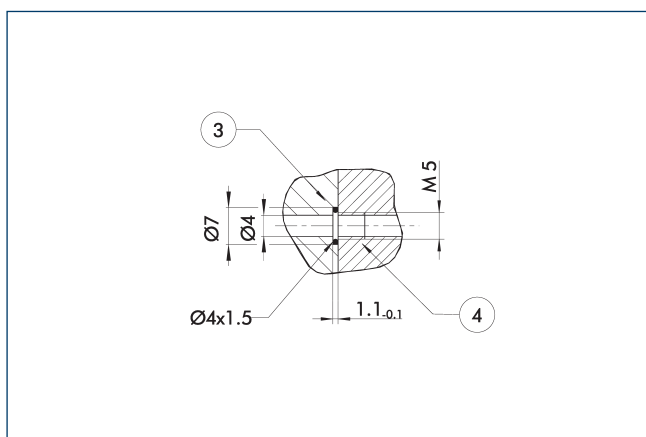


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

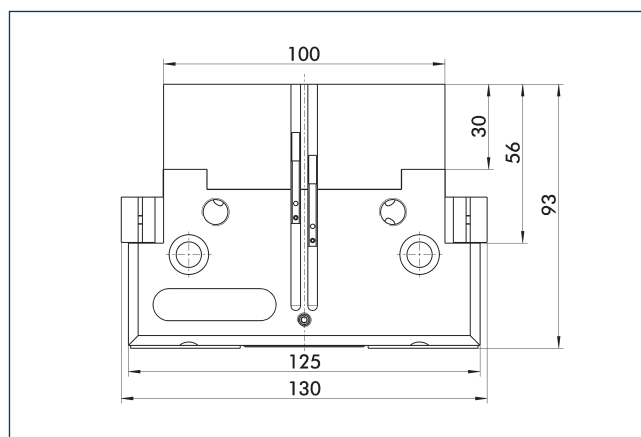


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

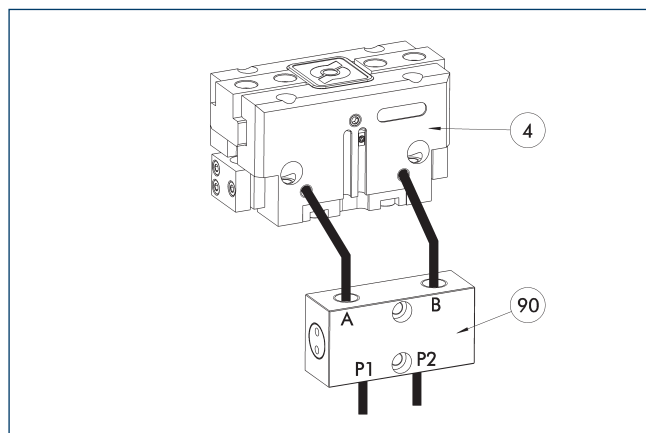
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

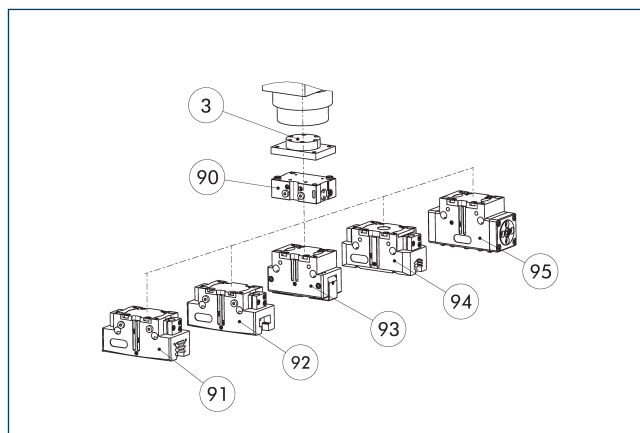
⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P E-P



③ Piastra adattatrice

⑨⑩ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P E-P⑨① Pinza parallela a 2 griffe
PGN-plus/PGN-plus-P

⑨② Pinza a 2 griffe parallele JGP

⑨③ Pinza angolare a 2 griffe
PWG-plus

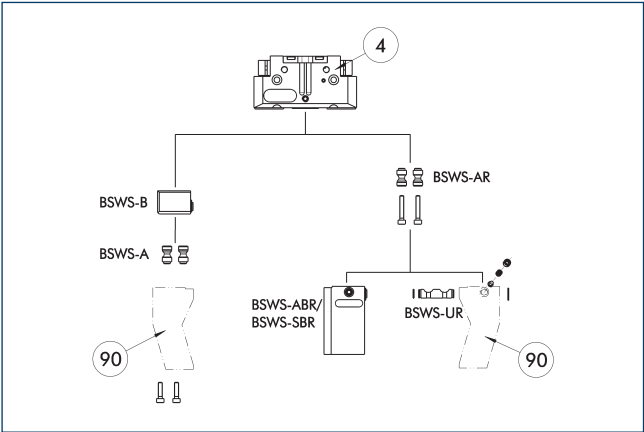
⑨④ Pinza parallela a 2 griffe PGB

⑨⑤ Pinza DPG-plus a tenuta

In situazioni di arresto d'emergenza, le valvole di mantenimento pressione SDV-P E-P garantiscono il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone. La valvola SDV-P E-P è collegabile direttamente alle pinze elencate senza richiedere altri tubi flessibili pneumatici.

Descrizione	ID	
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 125-E-P	0300127	

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

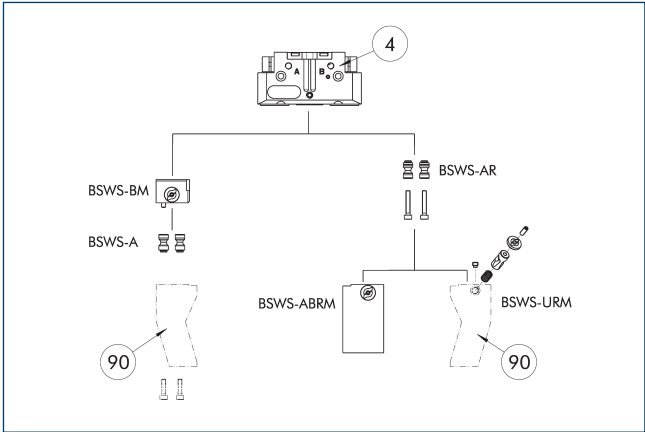
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 125	0303029	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-UR 125	0302994	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

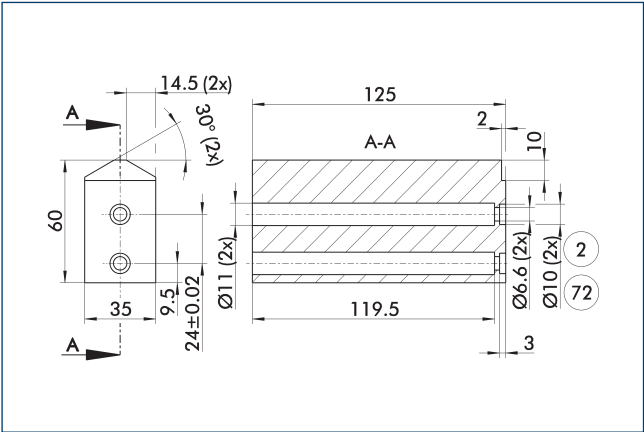
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 125	1302006	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 125	1398404	1

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 125



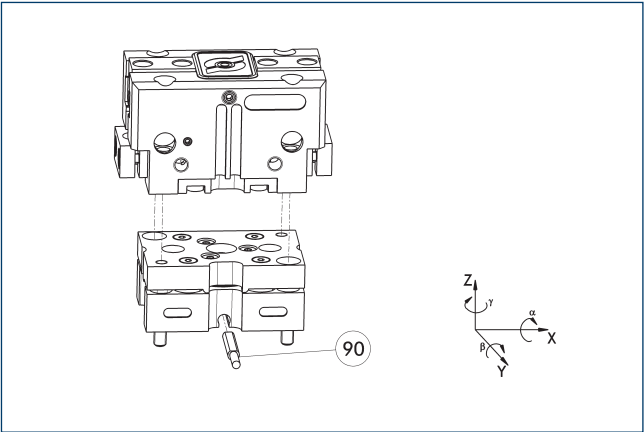
- ② Fissaggio delle dita 72 Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Acciaio (1.7131)	1

① Nella serie di pinze PGL-plus-P, l'uso di griffe grezze comporta una limitazione della corsa di chiusura. Verificare questo in dettaglio in anticipo utilizzando i dati CAD e regolare di conseguenza la rilavorazione delle griffe.

Unità di compensazione della tolleranza TCU

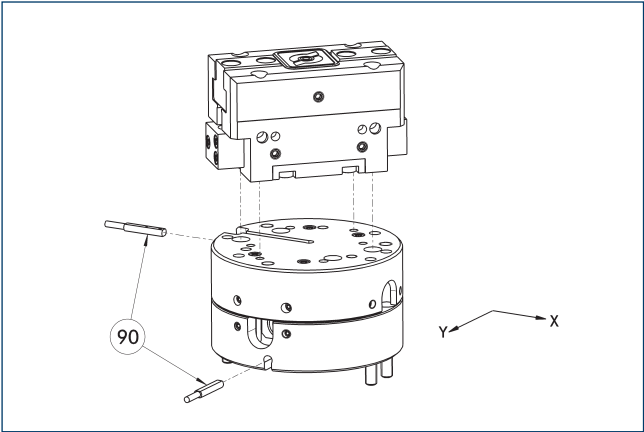


- 90 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-125-3-MV	0324828	Sì	±1°/±1,5°/±1,5°	●
TCU-P-125-3-0V	0324829	No	±1°/±1,5°/±1,5°	

Unità di compensazione AGE-F

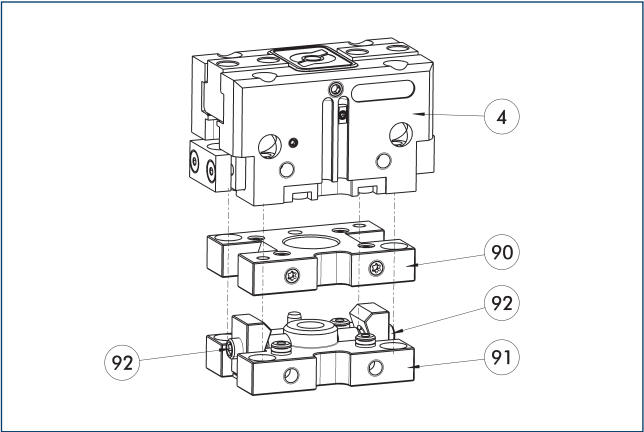


- 90 Monitoraggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID	Corsa di compensazione XY	Forza di ritorno	Spesso combinato
		[mm]	[N]	
Unità di compensazione				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Sistema compatto di cambio per pinze

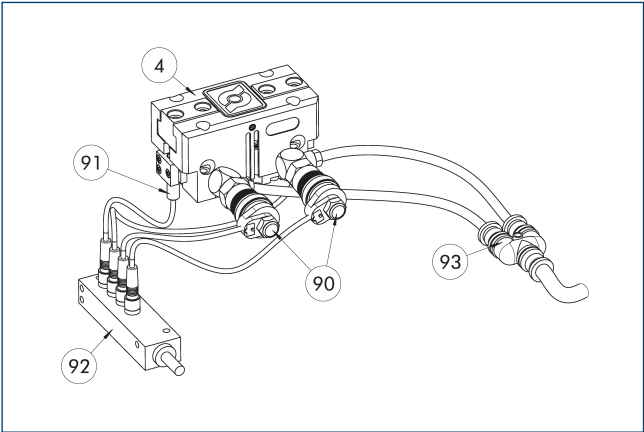


- ④ Pinze 91 Master compatto di cambio CWK
90 CWA sistema compatto di cambio lato tool 92 Meccanismo di bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sulle pinze o sugli accessori per la robotica.

Descrizione	ID
CWA sistema compatto di cambio lato tool	
CWA-125-P	0305826
Master compatto di cambio CWK	
CWK-125-P	0305825

Valvole aggiuntive per pinze singole



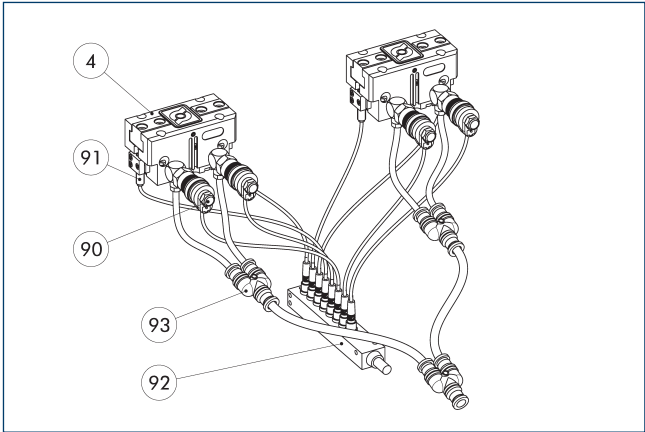
- ④ Pinze
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV30-G1/8	0303328	
ABV-MV30-G1/8-V2-M8	0303396	
ABV-MV30-G1/8-V4-M8	0303366	●

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opzionalmente, un distributore per sensori con due o quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



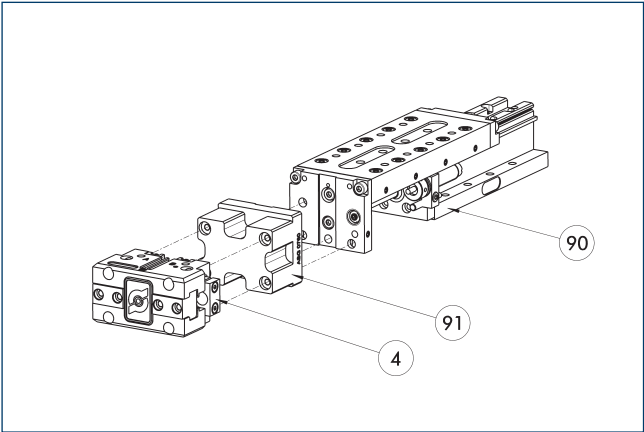
- ④ Pinze
- ⑨② Distributori per sensori
- ⑨① Microvalvole MV
- ⑨③ Distributore a Y
- ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV30-G1/8-V8-M8	0303367	

① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

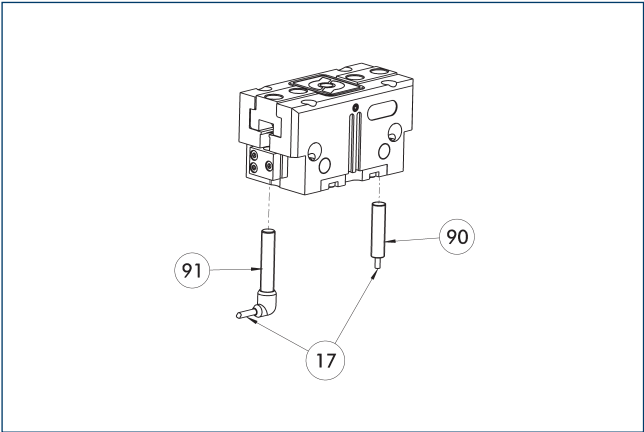
Automazione dell'assemblaggio modulare



- ④ Pinze
- ⑨① Piastra adattatrice ASG
- ⑨① Modulo lineare CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinze e moduli lineari possono essere combinati con adattatori standard del sistema di assemblaggio modulare. Per maggiori informazioni consultare la sezione "Assemblaggio modulare automatizzato" nel catalogo principale.

Sensore induttivo di prossimità



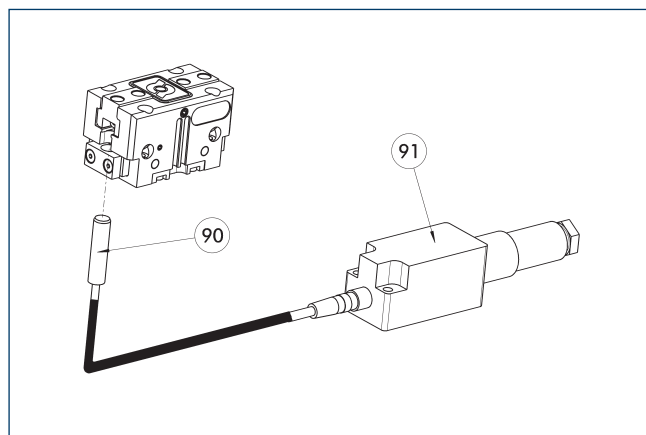
- 17 Uscita cavo
- 90 Sensore IN ...
- 91 Sensore IN ...-SA

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

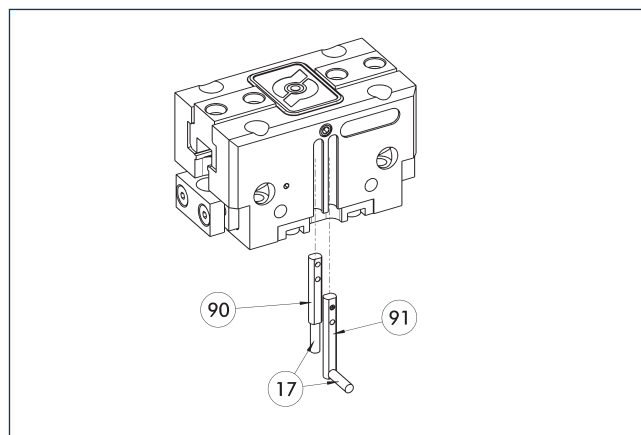
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 125-1/PZB 160	0301636	
AS-FPS-PGZN-plus 125-2	0301637	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

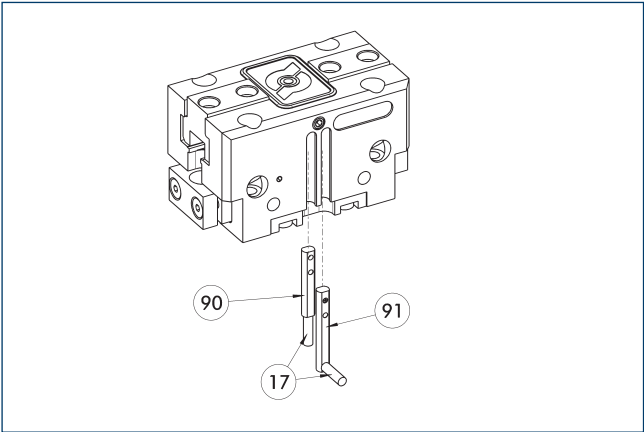
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



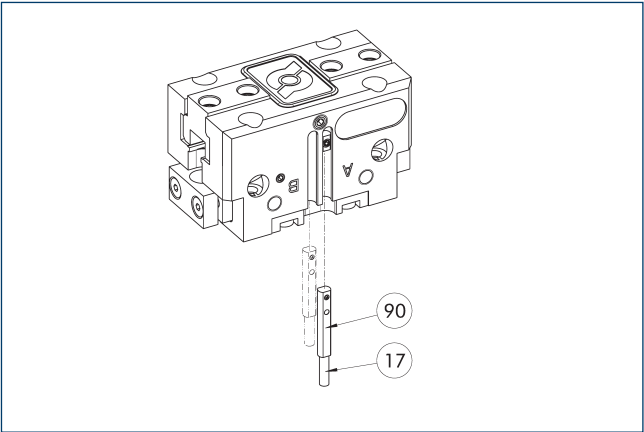
- 17 Uscita cavo
- 91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



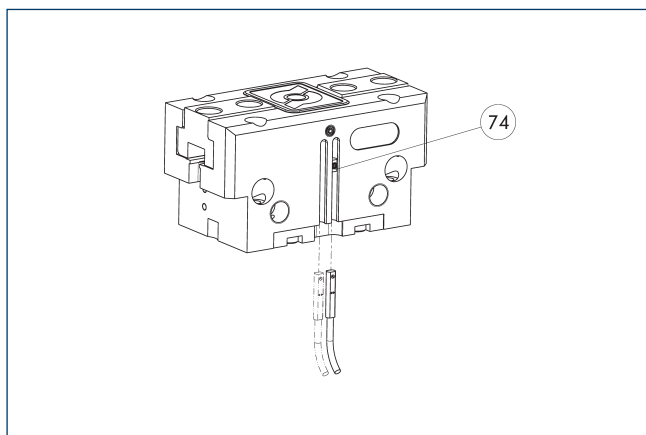
- 17 Uscita cavo
- 90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



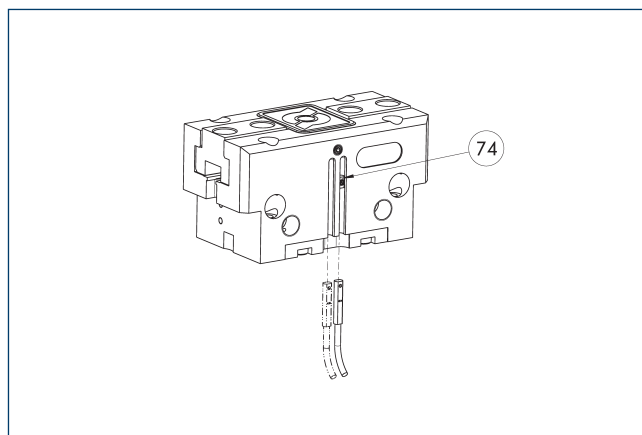
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



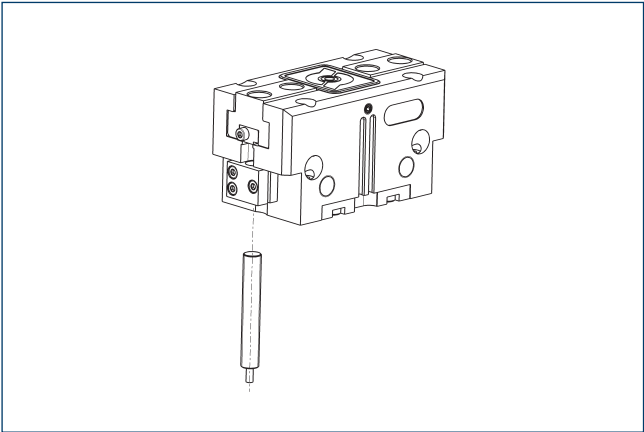
74 Limite arresto per sensore

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magnetteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

- ① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

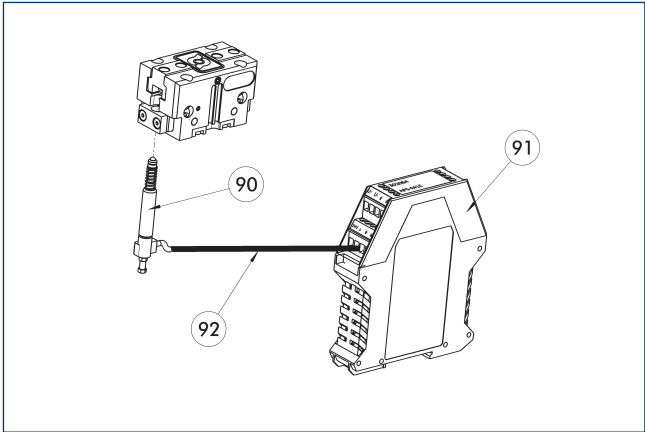


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-1	0302111	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-2	0302112	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

❶ Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



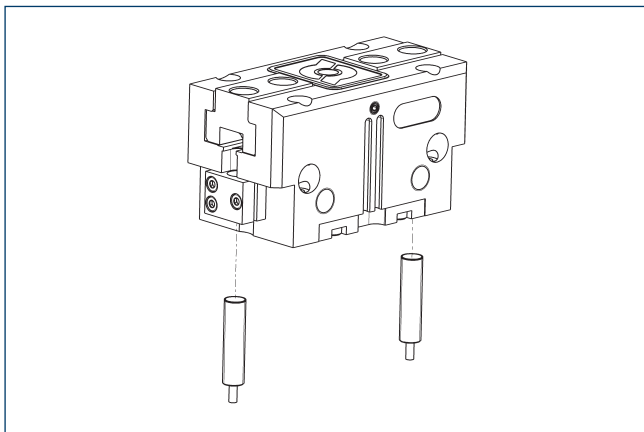
- ❶ Sensore APS-M1S
- ❷ Cavo di prolunga APS-K
- ❸ Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-1	0302081	
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-2	0302082	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

❶ In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



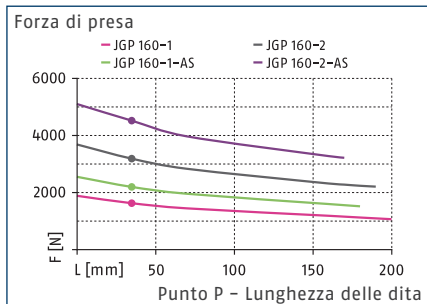
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

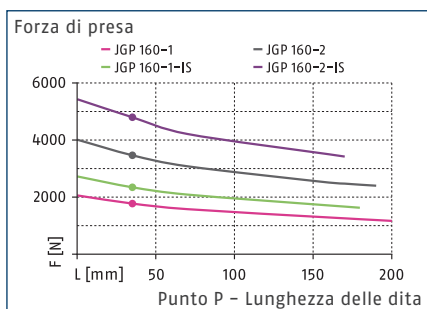
- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



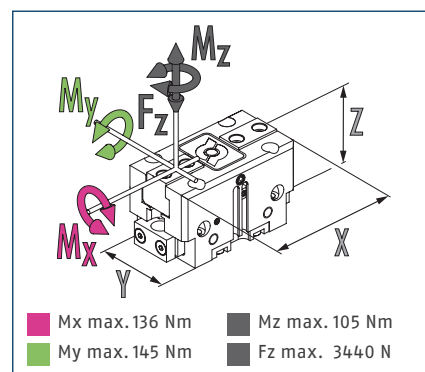
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



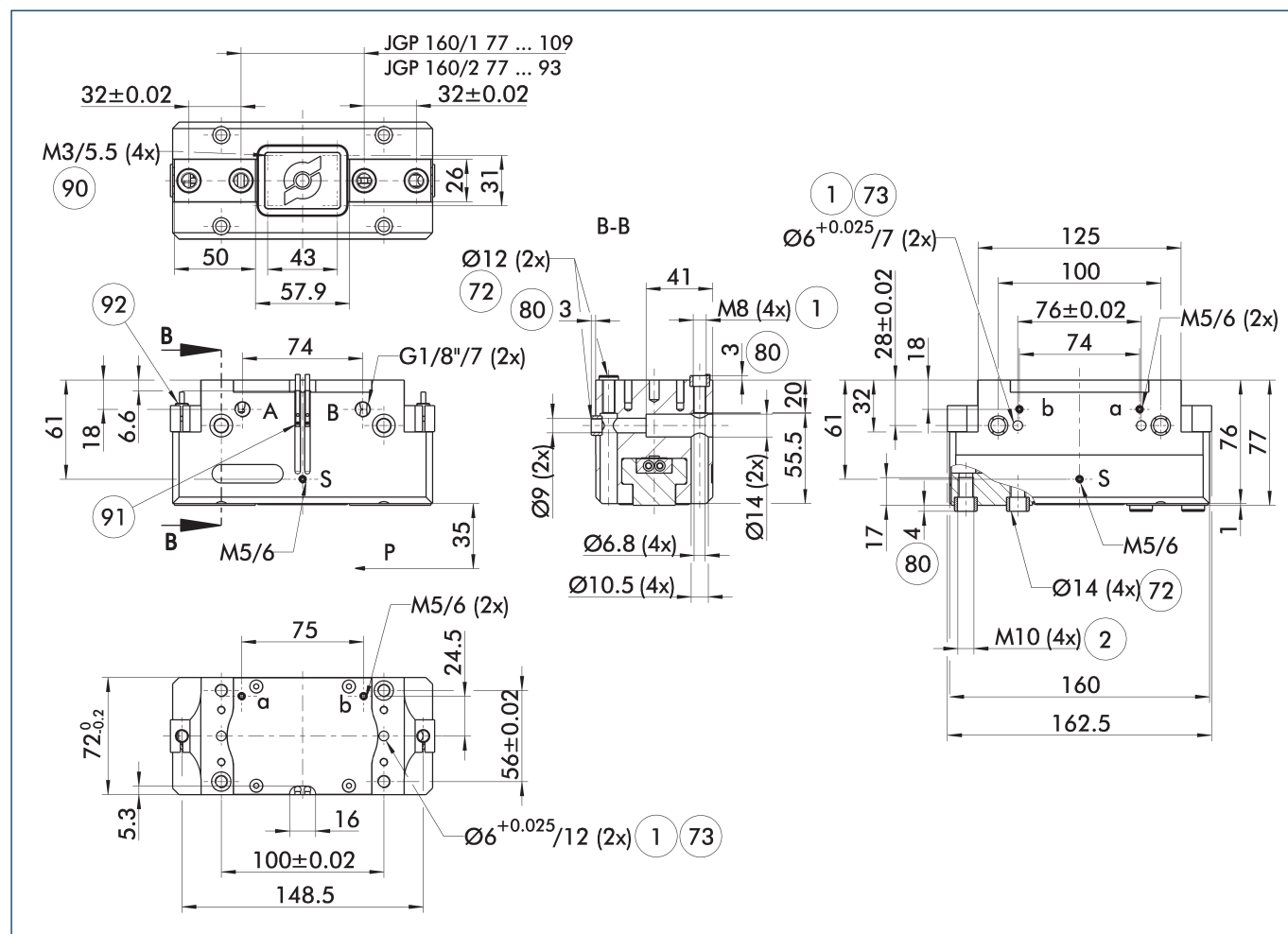
① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 160-1	JGP 160-2	JGP 160-1-AS	JGP 160-2-AS	JGP 160-1-IS	JGP 160-2-IS
ID		0308660	0308665	0308661	0308666	0308662	0308667
Corsa per griffa	[mm]	16	8	16	8	16	8
Forza di apertura/chiusura	[N]	1640/1770	3200/3460	2210/-	4420/-	-/2340	-/4680
Forza min. prodotta dalla molla	[N]			570	1220	570	1220
Peso	[kg]	2.6	2.6	3.3	3.3	3.3	3.6
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	8.2	16	8.2	16	8.2	16
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	164	164	210	210	265	265
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.15/0.15	0.15/0.15	0.12/0.25	0.12/0.25	0.25/0.12	0.25/0.12
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]			0.45	0.45	0.45	0.45
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	200	190	180	170	180	170
Peso max. consentito per griffa	[kg]	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Classe di protezione IP		40	40	40	40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	160 x 72 x 77	160 x 72 x 77	160 x 72 x 117	160 x 72 x 117	160 x 72 x 117	160 x 72 x 117

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Vista principale



Il disegno mostra il modello base di pinza con griffa chiusa senza considerare le opzioni descritte di seguito.

- ① In alternativa/in aggiunta al mantenimento della forza di presa meccanica caricato a molla, la valvola di mantenimento pressione SDV-P può essere usata per presa interna ed esterna (vedere la sezione del catalogo "Accessori").

- A, a Collegamento principale/
diretto, apertura pinza

- B, b Collegamento principale/
diretto, chiusura pinza

- S Collegamento per la pressurizzazione

- ① Fissaggio della pinza

- ② Fissaggio delle dita

- (72) Sede per boccola di centraggio

- 73 Accoppiamento per spine di centraggio

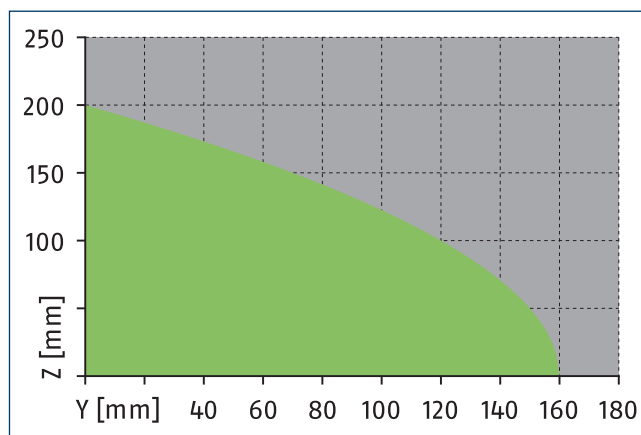
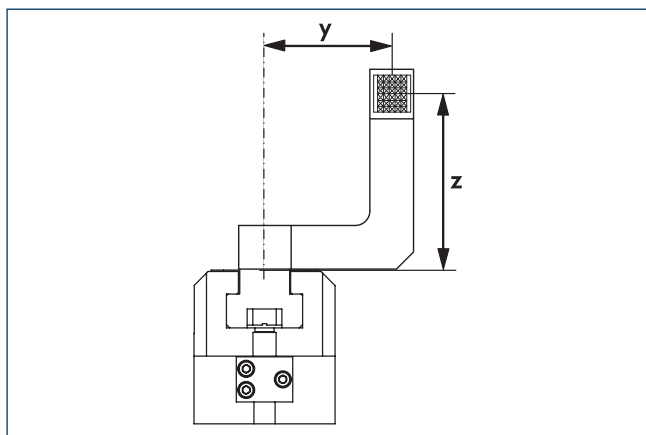
- 80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

- ⑨0 Filetto sotto la copertura per fissaggio di componenti esterni

- ⑨1 Sensore MMS 22...

- (92) Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

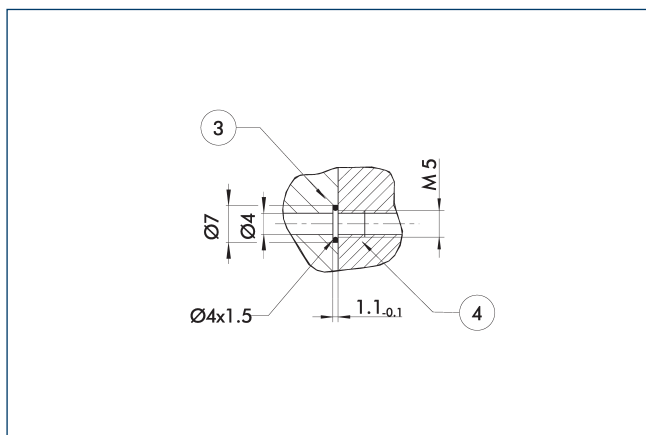


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

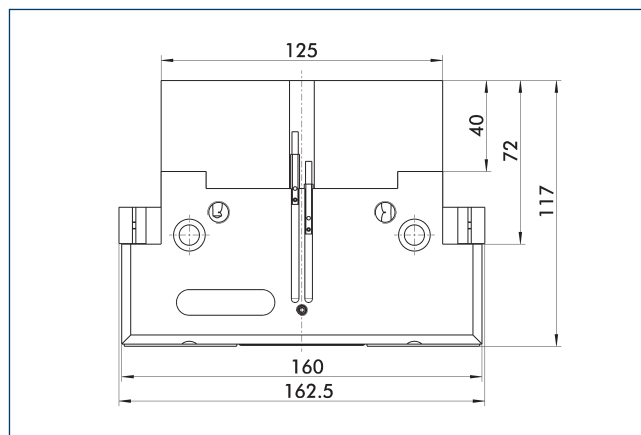


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

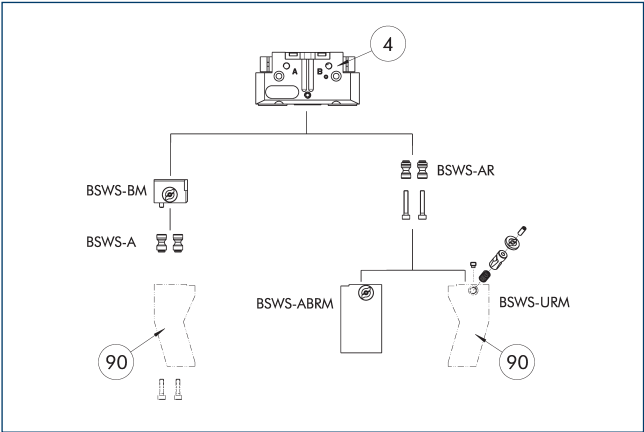
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWs-M



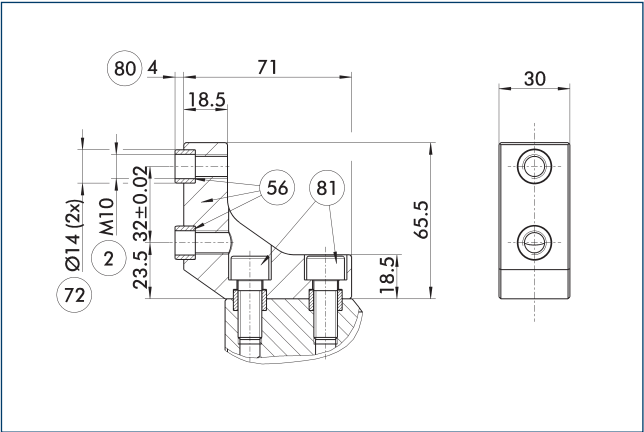
- ④ Pinze
- ⑨0 Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 160	1418962	1
Dita grezze con sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Meccanismo del sistema di cambio rapido delle griffe		
BSWS-URM 160	1420541	1

❶ Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 160

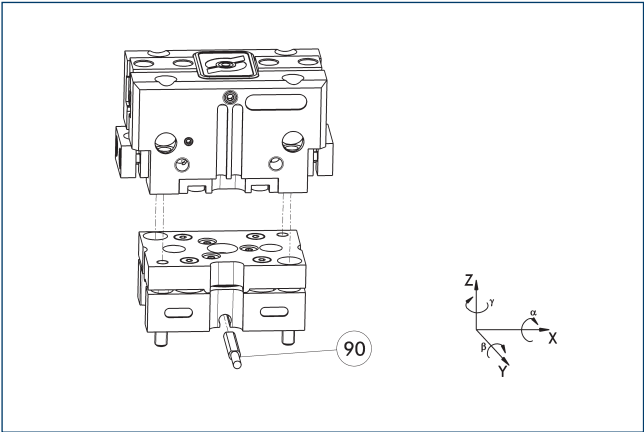


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤6 Contenuto nella fornitura
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧1 Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 160	0311762	Alluminio	PGN-plus 160	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

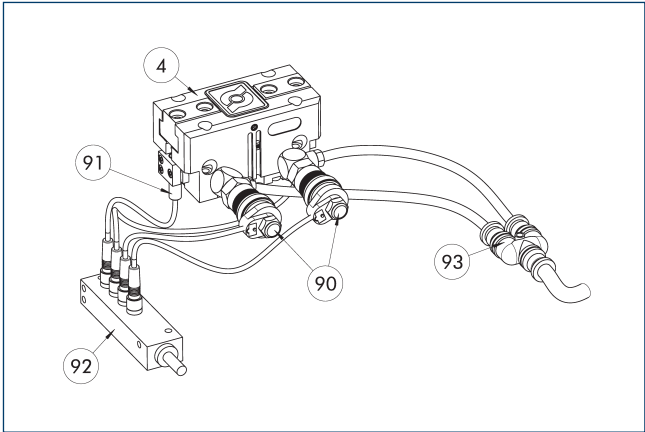


90 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-160-3-MV	0324846	Sì	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	●
TCU-P-160-3-0V	0324847	No	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ / \pm 1,5^\circ$	

Valvole aggiuntive per pinze singole



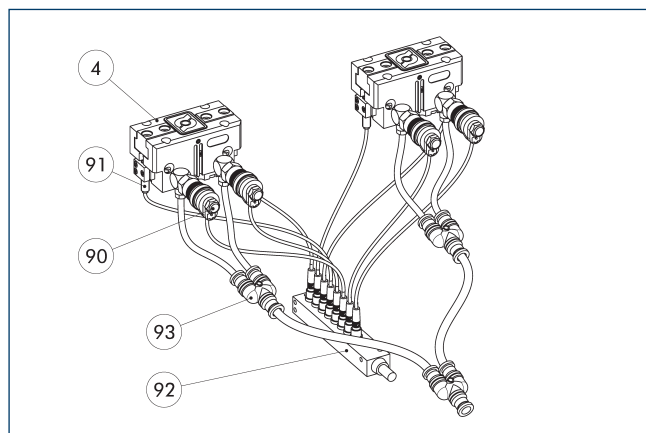
- 4 Pinze
- 90 Microvalvole MV
- 91 Sensore
- 92 Distributori per sensori
- 93 Distributore a Y

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore opzionale.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV30-G1/8	0303328	
ABV-MV30-G1/8-V2-M8	0303396	
ABV-MV30-G1/8-V4-M8	0303366	●

- ① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per attuatore. Il set ABV contiene due microvalvole 3/2, un distributore Y per l'alimentazione di aria compressa e, opzionalmente, un distributore per sensori con due o quattro ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Valvole aggiuntive per pinze doppie



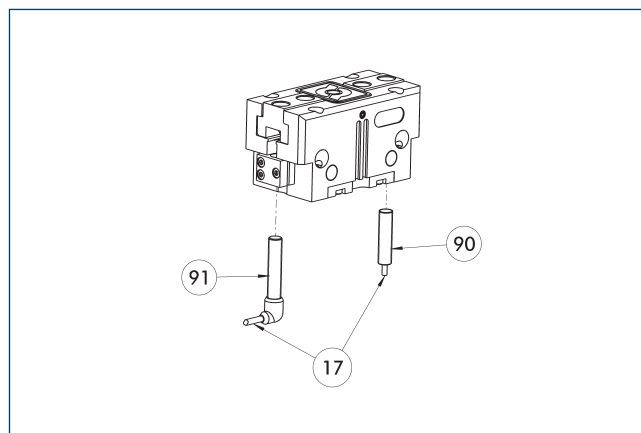
- ④ Pinze ⑨② Distributori per sensori
 ⑨① Microvalvole MV ⑨③ Distributore a Y
 ⑨① Sensore

Il set di valvole di montaggio riduce il consumo di aria compressa, dato che non è necessario ventilare o sfiatare le linee di alimentazione. Questo può anche ridurre il tempo ciclo. Il montaggio diretto senza tubo flessibile delle microvalvole riduce lo sforzo della pinza. Per semplificare ulteriormente la connessione elettrica di valvole e sensori, i loro segnali possono essere raggruppati tramite un distributore.

Descrizione	ID	
Set di valvole di montaggio		
ABV-MV30-G1/8-V8-M8	0303367	

- ① È richiesto un set di valvole aggiuntive ABV per unità di presa doppia. Il set ABV contiene quattro microvalvole 3/2, tre distributori Y per l'alimentazione di aria compressa e un distributore per sensori con otto ingressi o uscite. I sensori per il monitoraggio della pinza devono essere ordinati separatamente. I tubi flessibili pneumatici non sono inclusi nella fornitura.

Sensore induttivo di prossimità



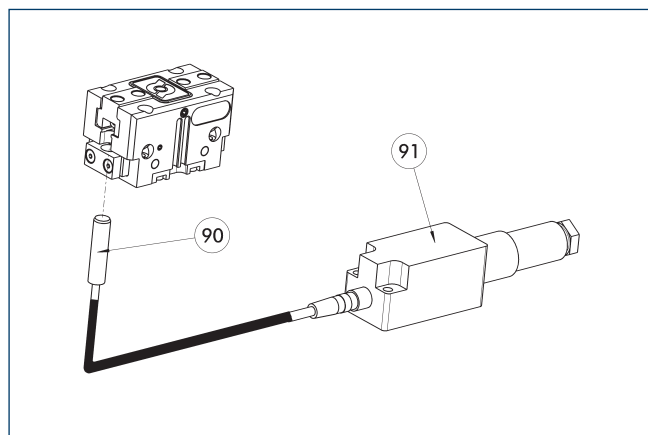
- ①⑦ Uscita cavo ⑨① Sensore IN ...-SA
 ⑨① Sensore IN ...

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghie e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

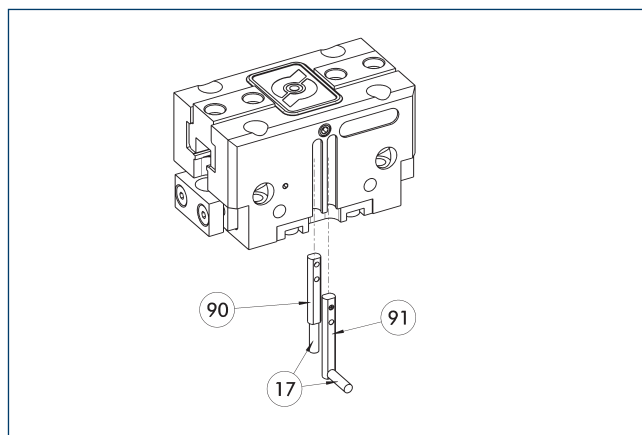
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 160-1	0301638	
AS-FPS-PGZN-plus 160-2	0301639	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

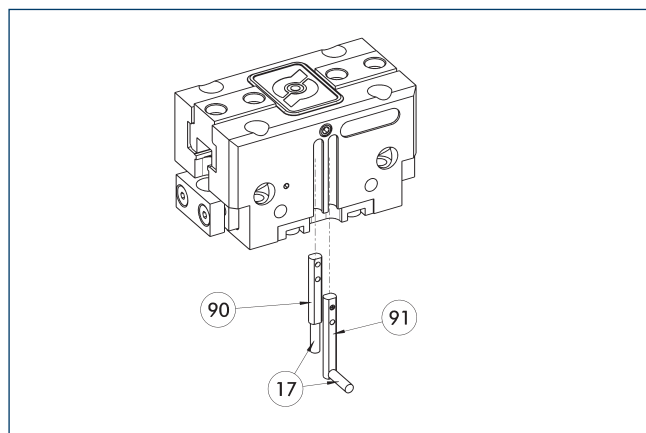
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



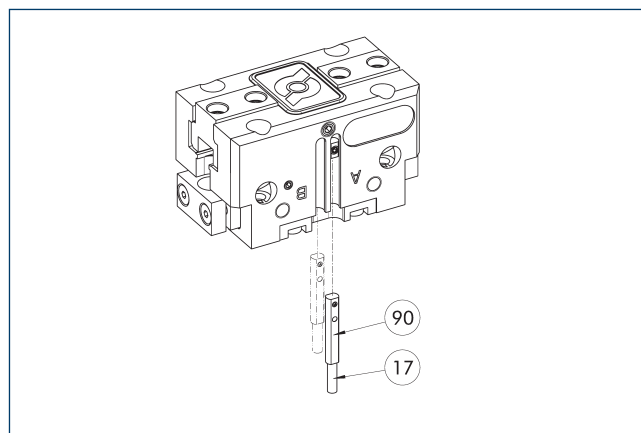
- ①7 Uscita cavo ①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA
 ①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI2



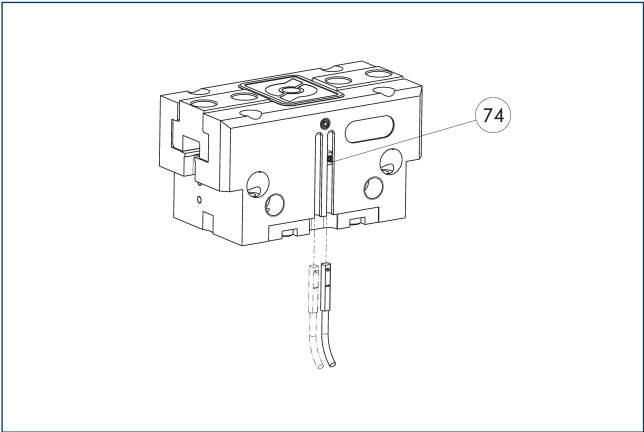
- ①7 Uscita cavo ①90 MMS 22...-PI2-... sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttori magnetici programmabili MMS-P



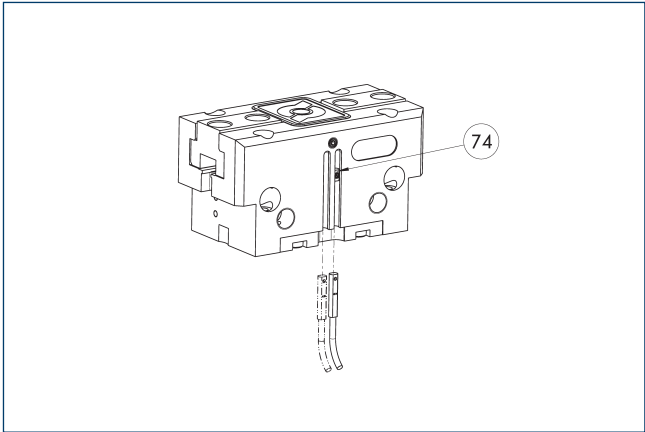
74 Limite arresto per sensore

Verifica della posizione con due posizioni programmabili per ciascun sensore. Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cavo di connessione		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Distributori per sensori		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un sensore è richiesto per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. Prolunghe e distributori per sensori sono opzionalmente disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS-IO-Link



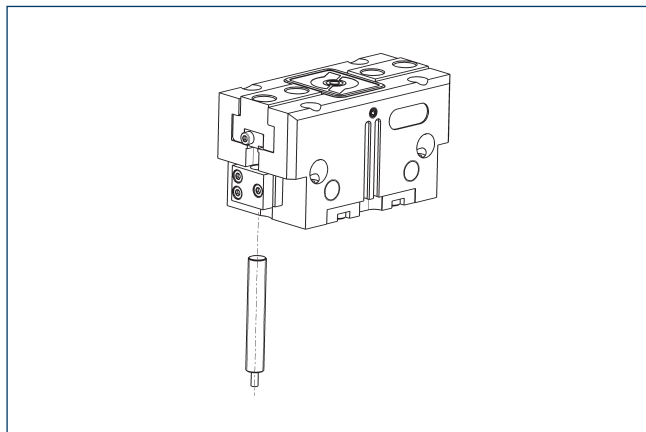
74 Limite arresto per sensore

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann nicht mit dem Magnetteachtool MT geteacht werden. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Descrizione	ID	
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

① Per ciascuna pinza è necessario un sensore. Non occorre alcun set di montaggio supplementare – la pinza è equipaggiata di serie per l'impiego del sensore. Ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovati nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

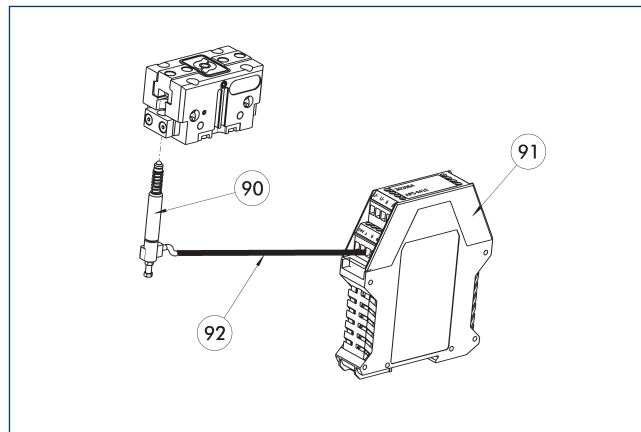


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-2	0302114	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



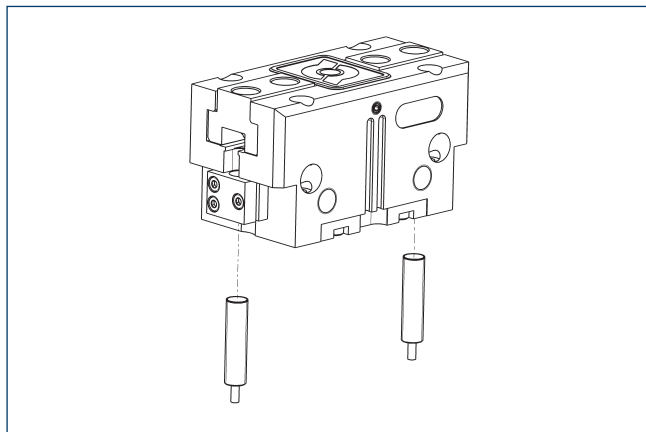
- ⑨① Sensore APS-M1S
 ⑨② Cavo di prolunga APS-K
 ⑨① Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-1/240-2	0302083	
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-2	0302084	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

- ① In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



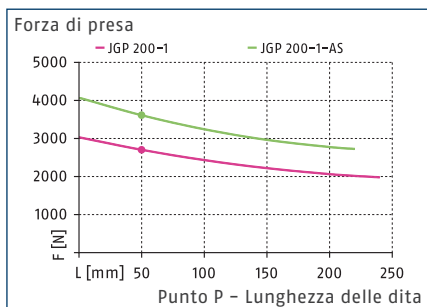
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

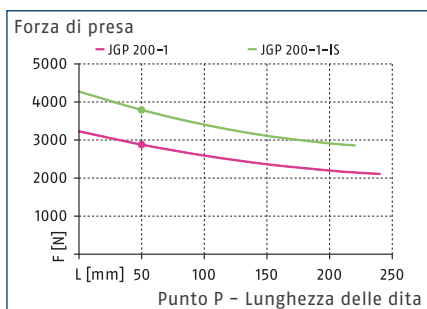
- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



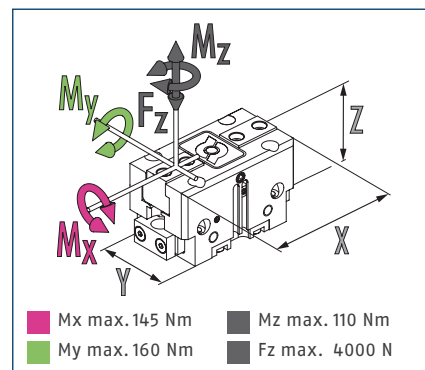
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 200-1	JGP 200-1-AS	JGP 200-1-IS
ID		0308670	0308671	0308672
Corsa per griffa	[mm]	25	25	25
Forza di apertura/chiusura	[N]	2700/2870	3610/-	-/3780
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		910	910
Peso	[kg]	5.2	7	7
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	13.5	13.5	13.5
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	385	495	620
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.35/0.35	0.3/0.6	0.6/0.3
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.50	0.50
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	240	220	220
Peso max. consentito per griffa	[kg]	6.5	6.5	6.5
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.02	0.02	0.02
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	200 x 100 x 91	200 x 100 x 141	200 x 100 x 141

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: front view (top left), side view (middle left), and top view (bottom left). The drawing includes dimensions and callouts for various components and features.

Front View (Top Left):

- Overall width: 40 ± 0.02 (left) and 40 ± 0.02 (right).
- Overall height: 34 and 42 .
- Callouts: M3/5.5 (4x), 90.
- Internal dimensions: 63 , 42 , 57 .

Side View (Middle Left):

- Overall width: 82 .
- Overall height: 50 .
- Callouts: 92, B, A, S, M5/6, P.
- Internal dimensions: 5 , 22 .

Top View (Bottom Left):

- Overall width: 176 .
- Overall height: $100^{0.02}_{0.2}$.
- Callouts: 91, B, M5/6 (2x), a, b.
- Internal dimensions: 82 , 39.5 , 70 ± 0.02 , 8.3 , 21 , 130 ± 0.02 .

Side View (Middle Right):

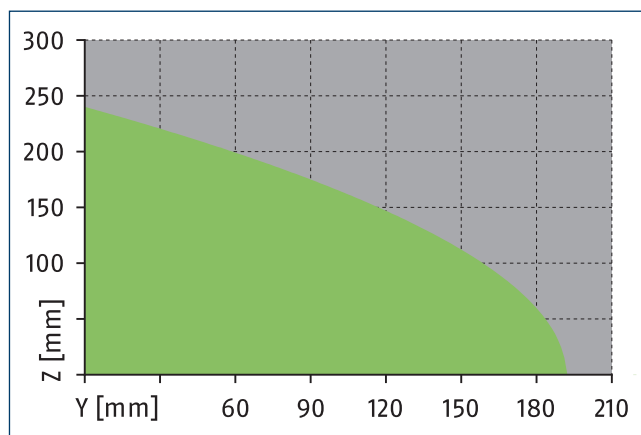
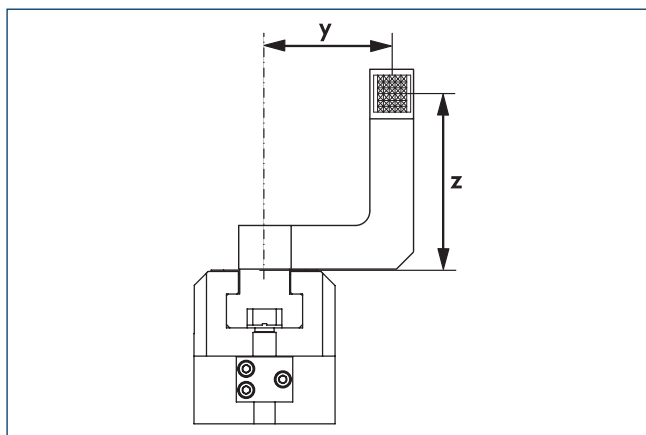
- Overall width: 23 .
- Overall height: 70 .
- Callouts: B-B, 1, M10 (4x), 80, 8.
- Internal dimensions: 4 , 20 .
- Internal diameters: $\varnothing 10.2$ (2x), $\varnothing 8.5$ (4x), $\varnothing 14$ (4x), $\varnothing 17$ (2x).

Top View (Bottom Right):

- Overall width: 200 .
- Overall height: 91 .
- Callouts: 1, 73, $\varnothing 8^{+0.025}_{-0.025}/12$ (2x), M5/6 (2x), S, M5/6, $\varnothing 16$ (4x) 72, M12 (4x) 2.
- Internal dimensions: 154 , 130 , 100 ± 0.02 , 82 , 34 ± 0.02 , 22 , 68 , 38 , 17 , 4 , 80 , 190 .

(92) Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

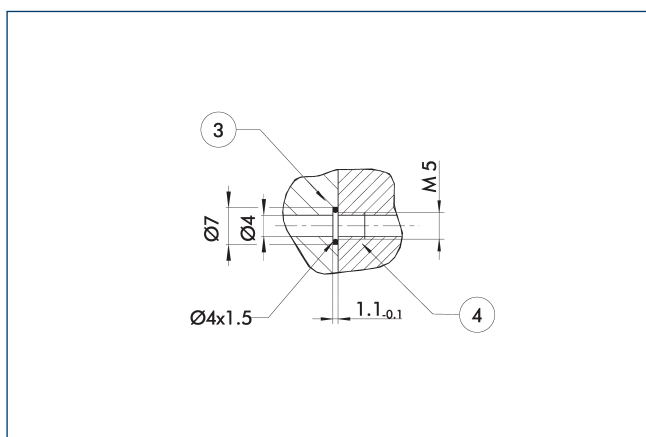


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

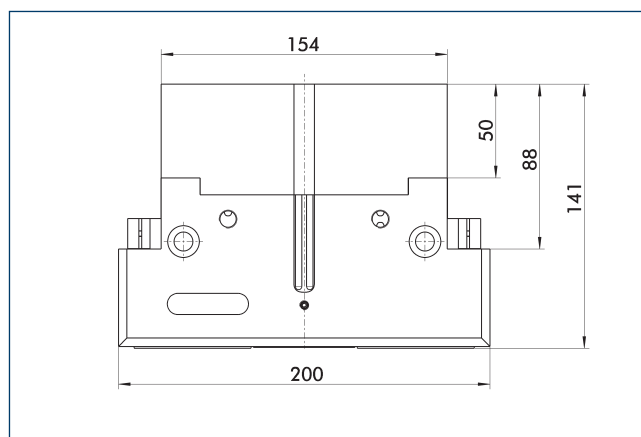


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

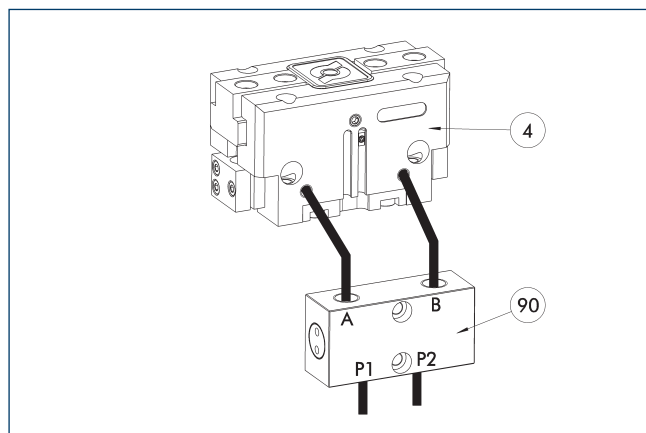
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

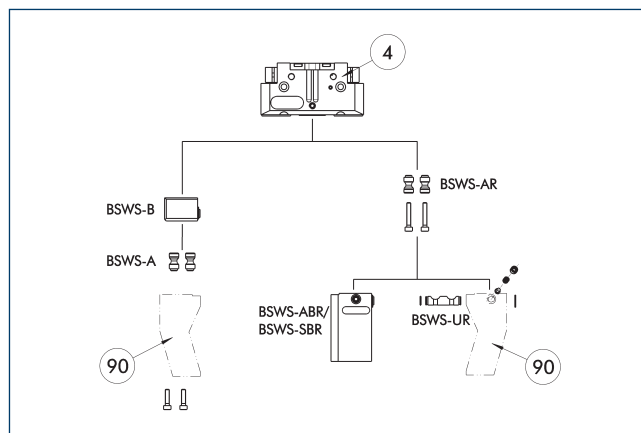
⑨ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvola di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

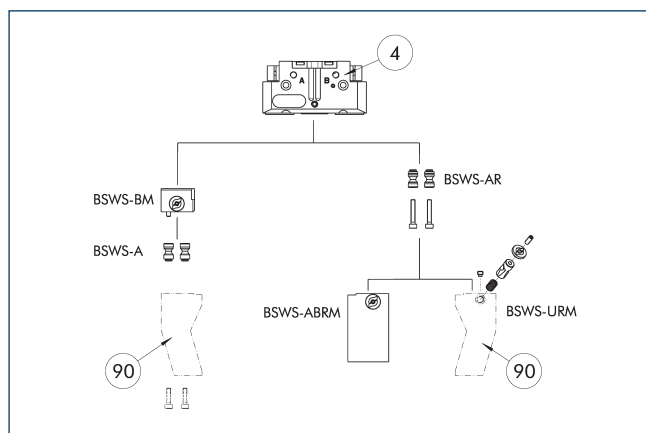
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 200	0303033	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 200	0303032	2

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Sistema di cambio rapido delle griffe BSWS-M



④ Pinze

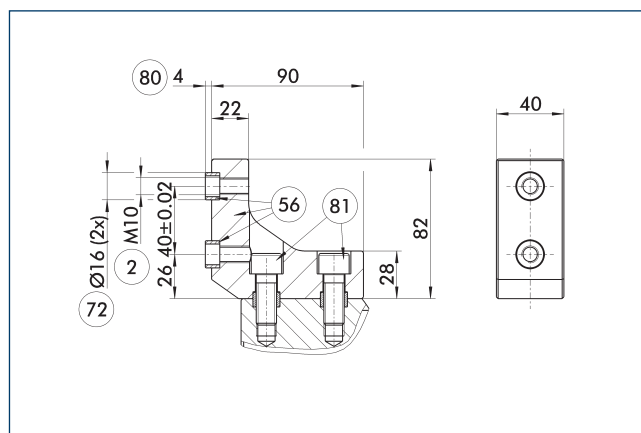
⑨ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-BM 200	1419306	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 200	0303032	2

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 200



② Fissaggio delle dita

⑤6 Contenuto nella fornitura

⑦2 Sede per boccia di centraggio

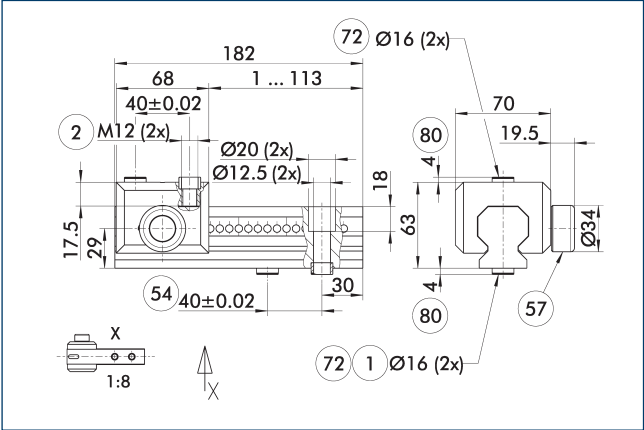
⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

⑧1 Non contenuto nella fornitura

Attraverso le griffe intermedie opzionali è possibile fissare i morsetti e molti altri accessori standard in direzione Z.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 200	0311772	Alluminio	PGN-plus 200	1

Griffa intermedia universale UZB 200



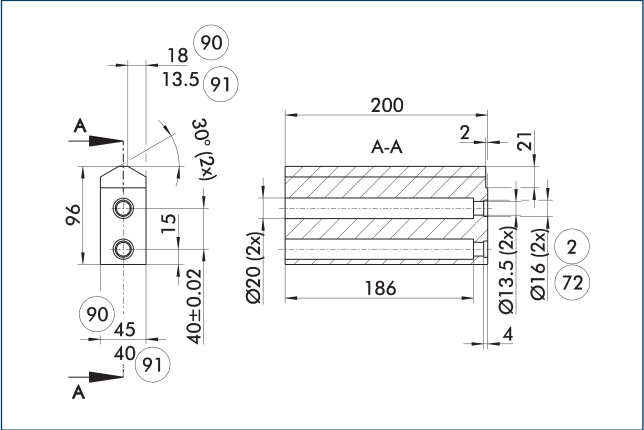
- ① Fissaggio della pinza
- ② Fissaggio delle dita
- ⑤ Collegamento opzionale a destra o a sinistra
- ⑤7 Bloccaggio
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Il disegno mostra la griffa intermedia universale UZB. La slitta completamente rimovibile UZB-S (ordinabile anche separatamente) consente il cambio rapido delle ganasce.

Descrizione	ID	Passo
		[mm]
Griffa intermedia universale		
UZB 200	0300047	7
Griffa grezza		
ABR-PGZN-plus 200	0300015	
SBR-PGZN-plus 200	0300025	
Slitta per griffa intermedia universale		
UZB-S 200	5518275	7

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 200

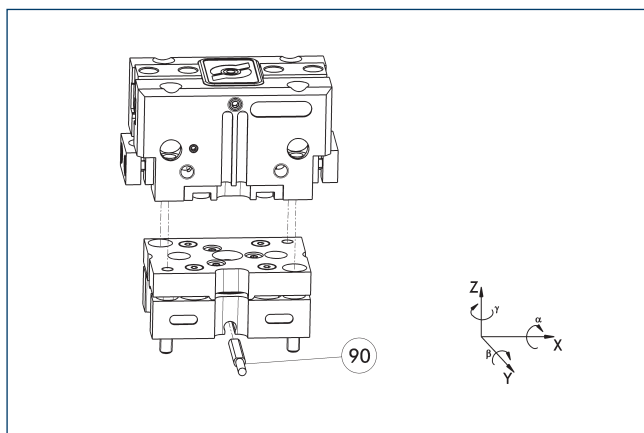


- ② Fissaggio delle dita
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑨0 ABR-PGZN-plus
- ⑨1 SBR-PGZN-plus

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 200	0300015	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 200	0300025	Acciaio (1.7131)	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

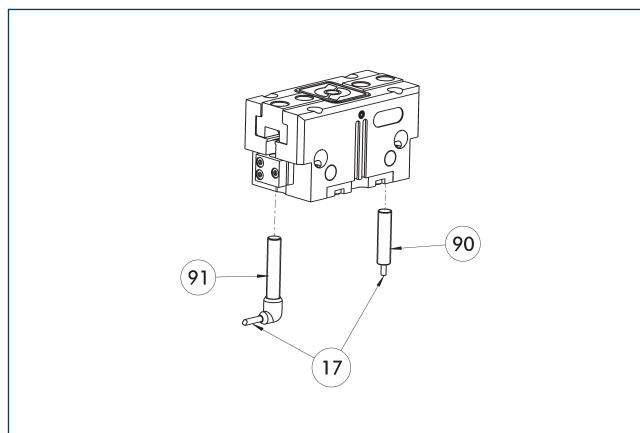


90 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-200-3-MV	0324864	Sì	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ \pm 1,5^\circ$	●
TCU-P-200-3-0V	0324865	No	$\pm 1^\circ / \pm 2^\circ \pm 1,5^\circ$	

Sensore induttivo di prossimità



17 Uscita cavo

90 Sensore IN ...

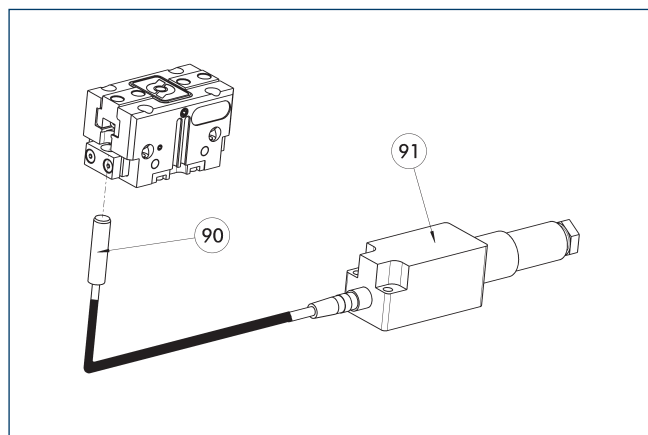
91 Sensore IN ...-SA

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghie e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

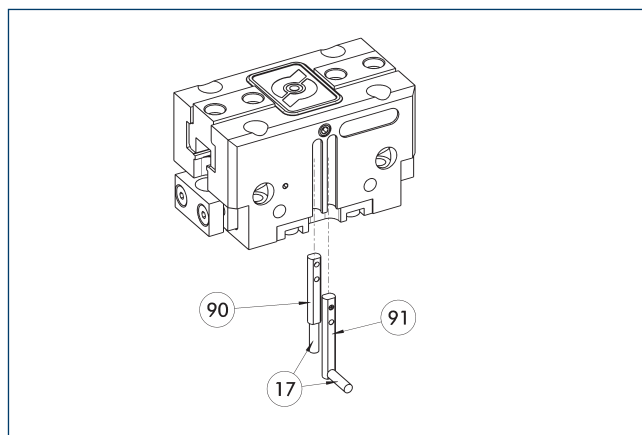
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 200-1	0301640	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

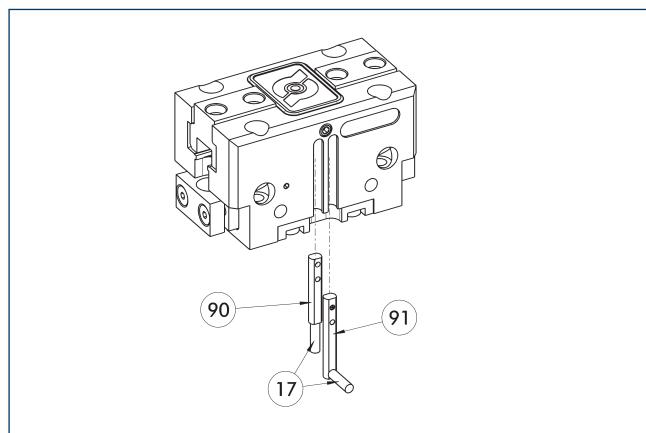
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



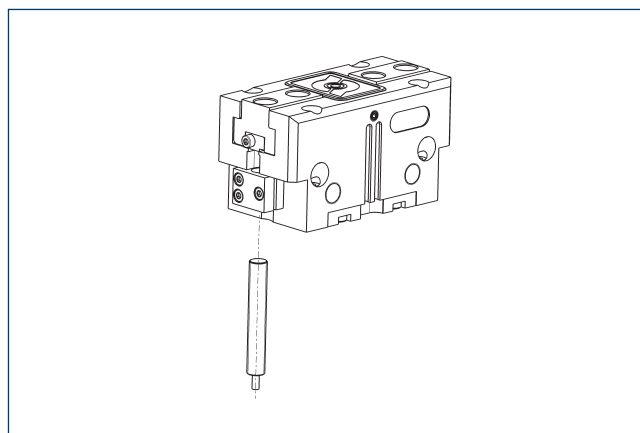
- ①⑦ Uscita cavo
 ⑨① Sensore MMS 22-PI1-...-SA
 ⑨① Sensore MMS 22-PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

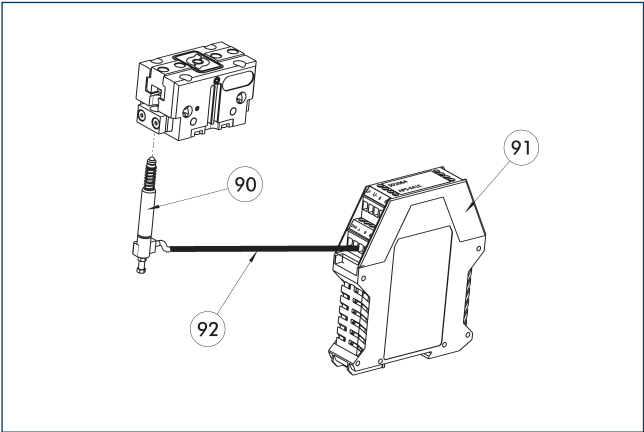


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 200-1	0302115	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



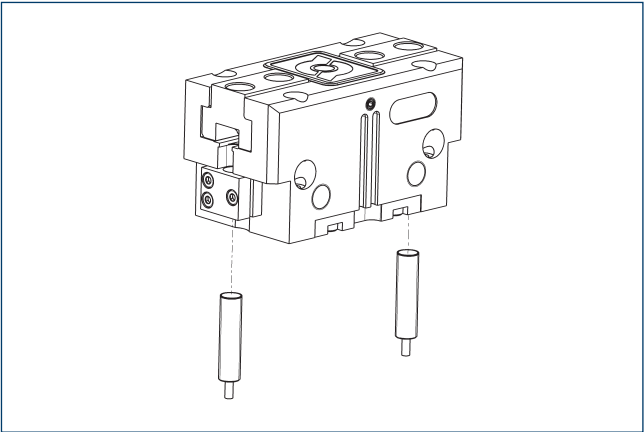
- 90 Sensore APS-M1S
- 92 Cavo di prolunga APS-K
- 91 Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 200-1/380-2	0302085	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

❶ In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



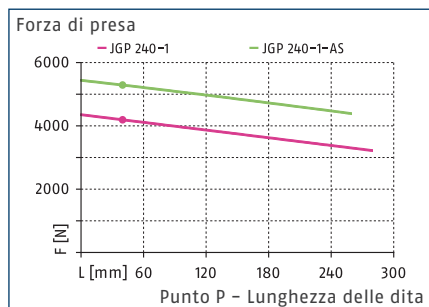
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

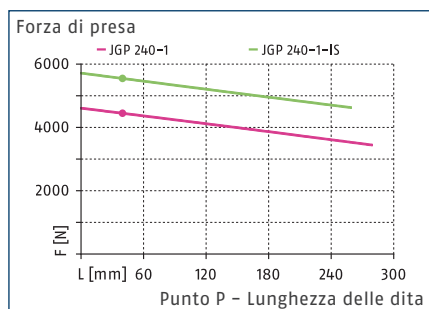
❶ Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



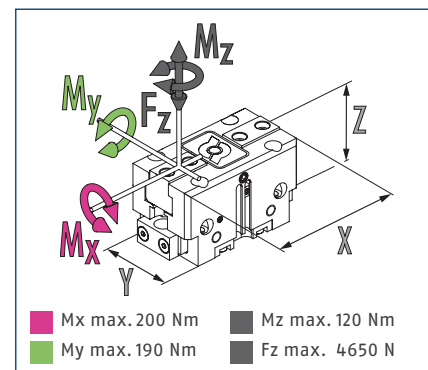
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 240-1	JGP 240-1-AS	JGP 240-1-IS
ID		0308680	0308681	0308682
Corsa per griffa	[mm]	30	30	30
Forza di apertura/chiusura	[N]	4200/4440	5300/-	-/5540
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		1100	1100
Peso	[kg]	8	11.5	11.5
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	21.5	21.5	21.5
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	650	810	995
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.45/0.45	0.35/0.65	0.65/0.35
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.55	0.55
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	280	260	260
Peso max. consentito per griffa	[kg]	8.5	8.5	8.5
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.04	0.04	0.04
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	240 x 115 x 107	240 x 115 x 164	240 x 115 x 164

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Technical drawing of the JGP 240 93.5 ... 153.5 valve assembly, showing three views: front, side, and top. The drawing includes detailed dimensions and callouts for various components and features.

Front View (Top):

- Overall width: 44 ± 0.02 (two segments)
- Overall height: 69
- Internal width: 53
- Internal height: 39
- Mounting holes: M3/5.5 (4x)
- Callout 90 points to the central valve body.

Side View (Middle):

- Overall height: 81.5
- Internal height: 25.3
- Mounting holes: M5/6 (2x)
- Port: G1/8" / 8 (2x)
- Callout 92 points to the top flange.
- Callout 91 points to the bottom flange.
- Callout 90 points to the central valve body.

Top View (Bottom):

- Overall width: 206
- Overall height: 115 $^{0}_{-0.2}$
- Internal width: 160 ± 0.02
- Internal height: 48
- Mounting holes: M5/6 (2x)
- Callout 92 points to the top flange.
- Callout 91 points to the bottom flange.
- Callout 90 points to the central valve body.

Side View (Right):

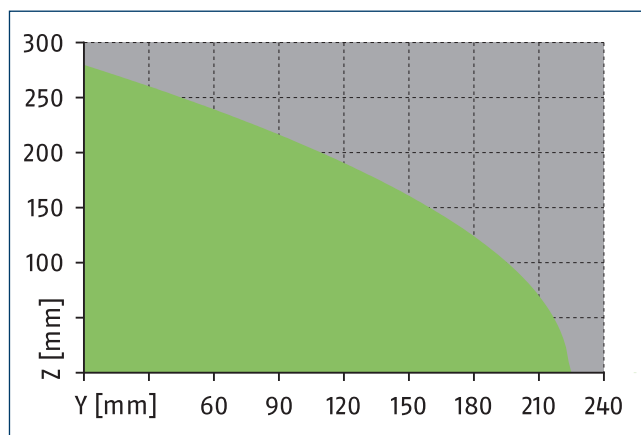
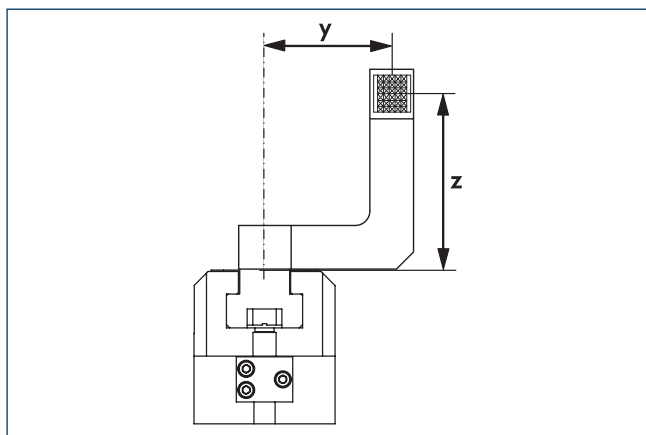
- Overall height: 81.5
- Internal height: 25.3
- Mounting holes: M5/6 (2x)
- Port: G1/8" / 8 (2x)
- Callout 92 points to the top flange.
- Callout 91 points to the bottom flange.
- Callout 90 points to the central valve body.

Front View (Bottom):

- Overall width: 240
- Overall height: 107
- Internal width: 220
- Internal height: 106
- Mounting holes: M5/6 (2x)
- Port: G1/8" / 8 (2x)
- Callout 92 points to the top flange.
- Callout 91 points to the bottom flange.
- Callout 90 points to the central valve body.

⑨② Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

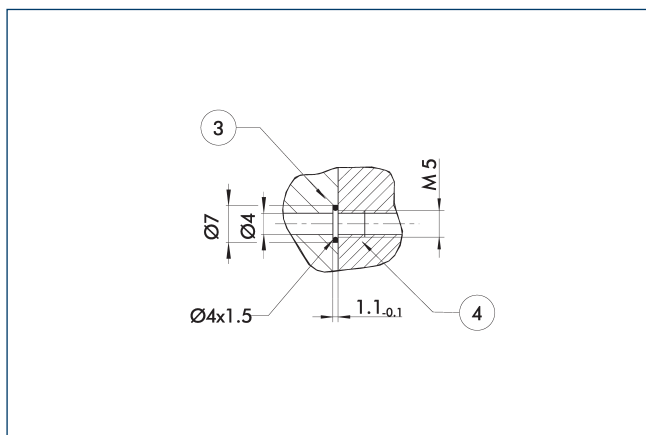


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

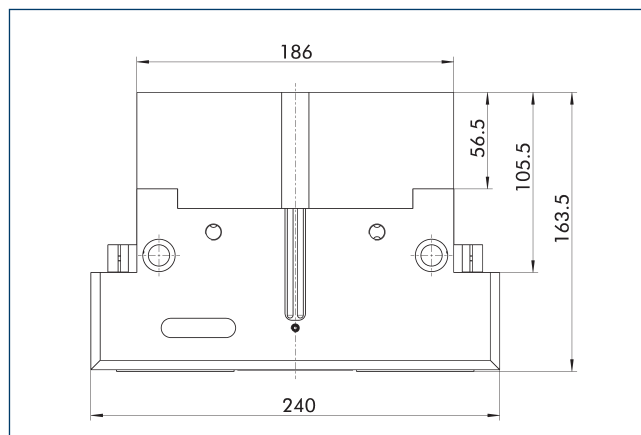


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

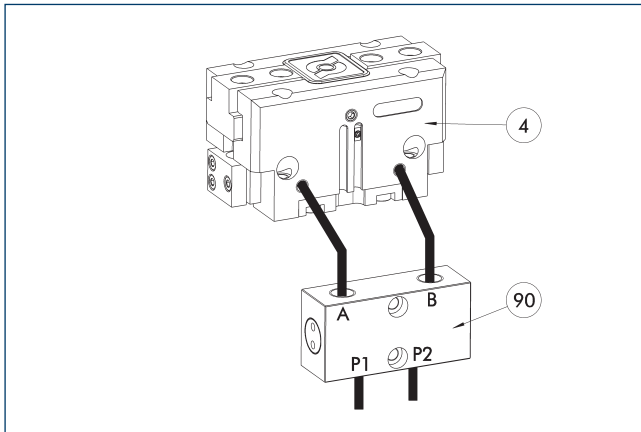
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

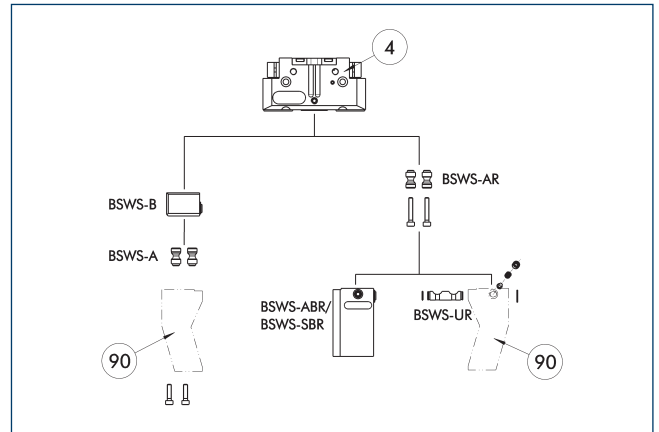
⑨⑩ Valvola di mantenimento pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

- ① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

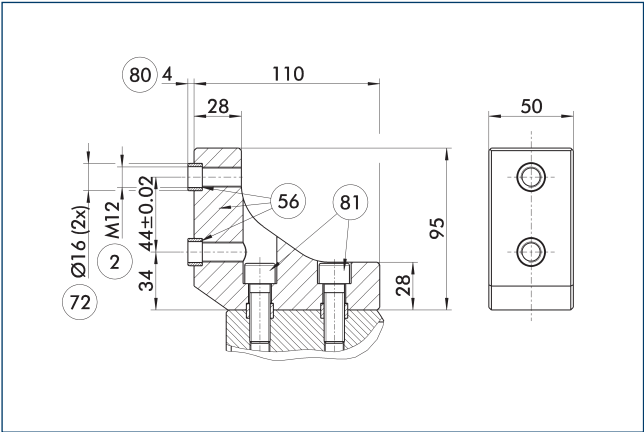
⑨⑩ Griffe della pinza personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 240	0303035	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 240	0303034	2

- ① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Ganasce intermedie ZBA L-plus 240

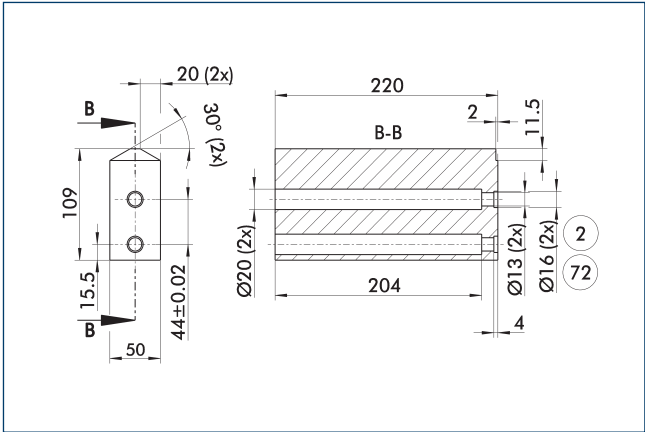


- ② Fissaggio delle dita
- ⑤6 Contenuto nella fornitura
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio
- ⑧0 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare
- ⑧1 Non contenuto nella fornitura

Le ganasce intermedie ZBA-L-plus consentono di ruotare di 90° il piano di fissaggio dei morsetti riportati. Ciò consente di disegnare e produrre facilmente i morsetti riportati (soprattutto per versioni lunghe) in quanto non sono necessari fori passanti profondi.

Descrizione	ID	Materiale	Interfaccia griffa	La fornitura comprende
Griffa intermedia				
ZBA-L-plus 240	0311782	Alluminio	PGN-plus 240	1

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 240

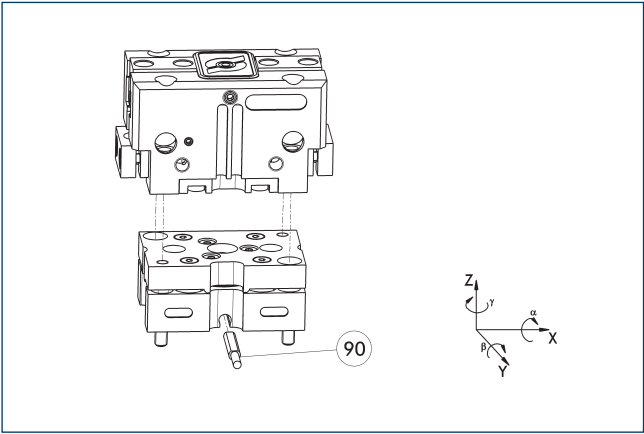


- ② Fissaggio delle dita
- ⑦2 Sede per boccia di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 240	0300017	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 240	0300027	Acciaio (1.7131)	1

Unità di compensazione della tolleranza TCU

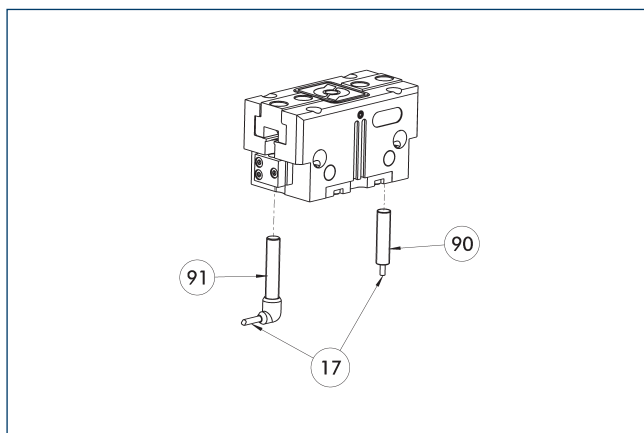


- ⑨0 Monitoraggio del bloccaggio

Le pinze possono essere montate direttamente senza piastra adattatrice. Le unità di compensazione della tolleranza e le pinze presentano un piano di fissaggio identico in modo da poter montare tali unità anche in un secondo momento. Tenere conto dell'altezza di ingombro supplementare dovuta all'unità di compensazione della tolleranza. Per informazioni più dettagliate consultare il catalogo sugli accessori robot.

Descrizione	ID	Bloccaggio	Deviazione	Spesso combinato
Unità di compensazione				
TCU-P-240-3-MV	0324730	Sì	±1°/±1,5°/±1°	●
TCU-P-240-3-OV	0324731	No	±1°/±1,5°/±1°	

Sensore induttivo di prossimità



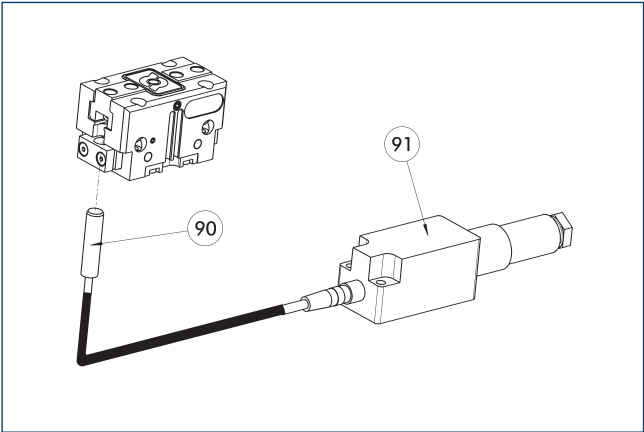
- 17 Uscita cavo
 90 Sensore IN ...
 91 Sensore IN ...-SA

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ⓘ Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



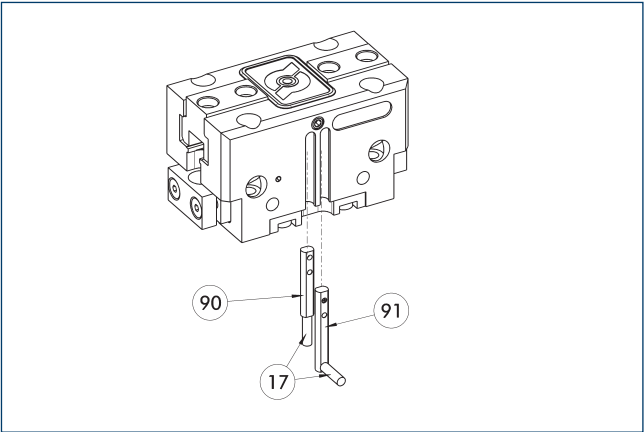
90 Sensore FPS-S 91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 240-1	0301643	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo 91 Sensore MMS 22...-SA

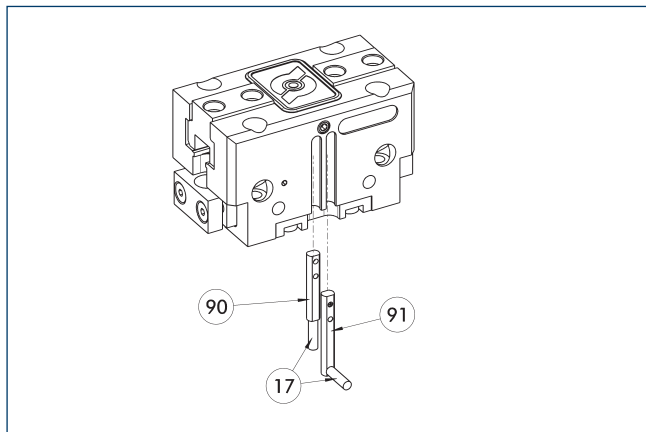
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



①7 Uscita cavo

①91 Sensore MMS 22...-PI1-...-SA

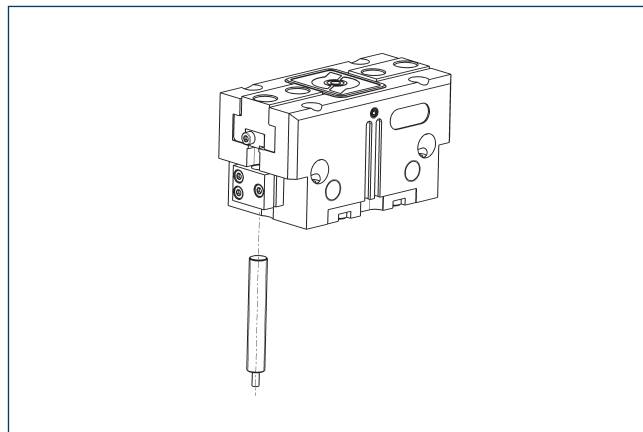
①90 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

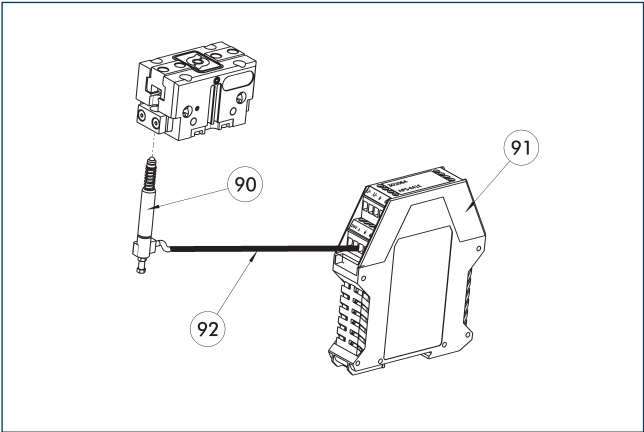


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 240-1	0302116	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1

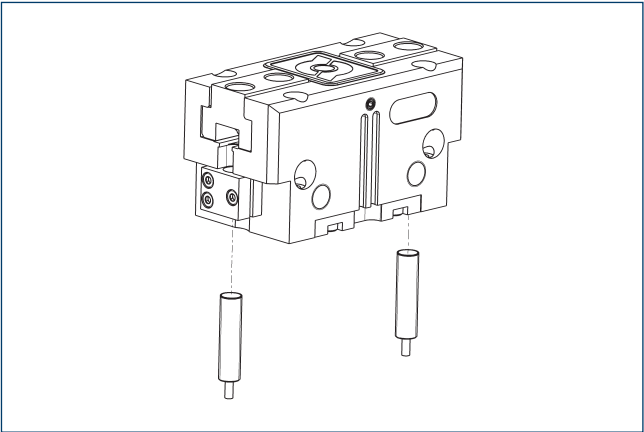


- 90 Sensore APS-M1S 92 Cavo di prolunga APS-K
91 Processore elettronico APS-M1E

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 240-1	0302087	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

① In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



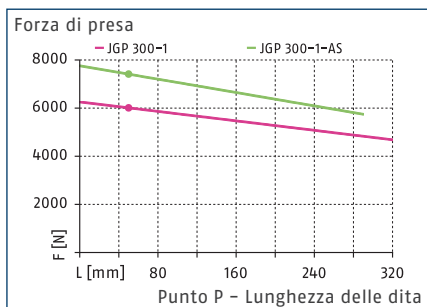
Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

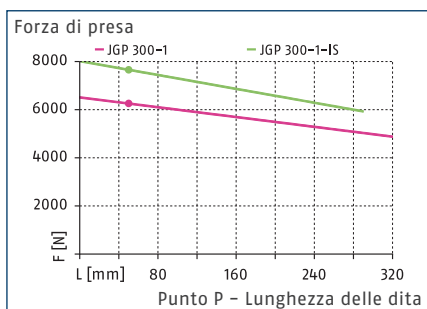
① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



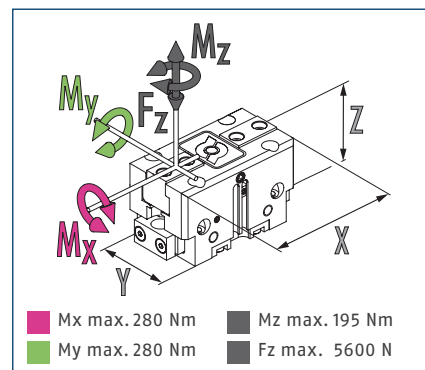
Forza di presa per presa esterna



Forza di presa per presa interna



Dimensioni e carichi massimi



① Le coppie e le forze indicate sono valori statici, valgono per ciascuna ganascia base e possono subentrare contemporaneamente. I carichi possono aggiungersi alla coppia generata dalla stessa forza di presa.

Dati tecnici

Descrizione		JGP 300-1	JGP 300-1-AS	JGP 300-1-IS
ID		0308690	0308691	0308692
Corsa per griffa	[mm]	35	35	35
Forza di apertura/chiusura	[N]	6000/6260	7400/-	-/7660
Forza min. prodotta dalla molla	[N]		1400	1400
Peso	[kg]	13.5	17.5	17.5
Peso del pezzo raccomandato	[kg]	30	30	30
Consumo d'aria corsa doppia	[cm³]	1040	1295	1560
Pressione d'esercizio min./nom./max.	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
pressione min. / max. aria di sbarramento	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Tempo di chiusura/apertura	[s]	0.5/0.5	0.4/0.7	0.7/0.4
Tempo di chiusura/apertura con molla	[s]		0.60	0.60
Lunghezza griffe max. consentita	[mm]	320	290	290
Peso max. consentito per griffa	[kg]	11.5	11.5	11.5
Classe di protezione IP		40	40	40
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/90	5/90	5/90
Ripetibilità	[mm]	0.05	0.05	0.05
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	300 x 140 x 122	300 x 140 x 172	300 x 140 x 172

① Potrebbe impiegare alcune centinaia di cicli di presa prima che sia disponibile tutta la forza di presa (come indicato nella tabella dei dati).

Technical drawing of the JGP 300 125 ... 195 pump assembly, showing front, side, and detail views with dimensions and callouts.

Front View (Top Left): Shows the main body with dimensions 46±0.02, 46±0.02, 67, 45.3, 81, 72, 87, and 195. Callouts include M3/5.5 (4x) and 90.

Side View (Middle Left): Shows the side profile with dimensions 95.8, 30, 106, 50, and 121. Callouts include 92, B, A, B, S, P, M5/6, and 91.

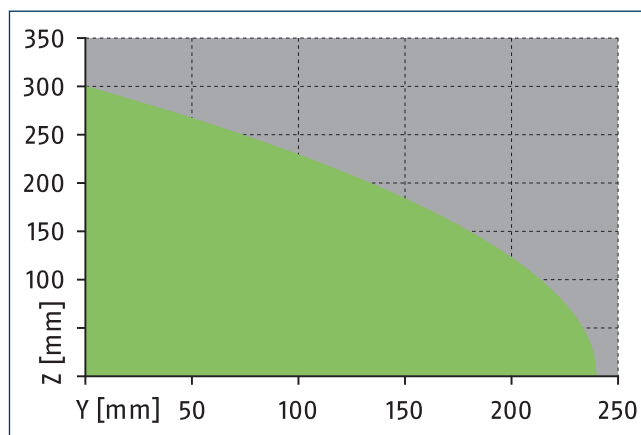
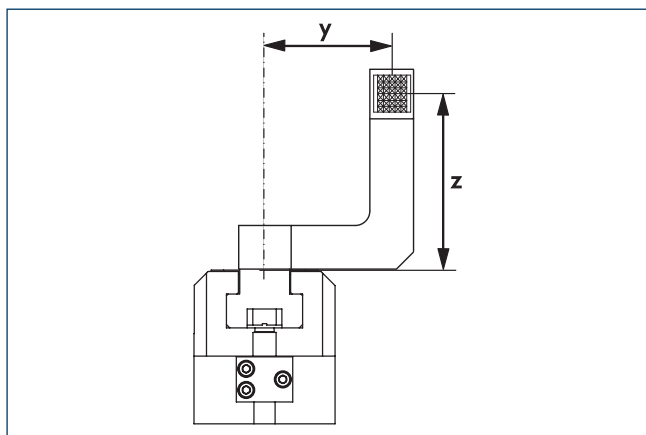
Bottom View (Bottom Left): Shows the base with dimensions 140⁰_{0.2}, 7, 106, 55, 96±0.02, 15, 180±0.02, 241, and 195. Callouts include M5/6 (2x), a, b, and Ø10^{+0.025}/10 (2x) with callouts 1 and 73.

Detail View B-B (Middle): Shows a cross-section with dimensions 90, 6, 31, 90, and 90. Callouts include 72 Ø22 (2x), 80, 6, M16 (4x), Ø14 (4x), and Ø20 (4x).

Side View (Right): Shows the side profile with dimensions 210, 180±0.02, 140±0.02, 106, 95.8, 51, 30, 28, 6, 121, 122, 1, 255, and 300. Callouts include Ø10^{+0.025}/6 (2x), M5/6 (2x), a, b, S, M5/6, Ø22 (4x) with callout 72, M16 (4x) with callout 2, and Ø10^{+0.025}/10 (2x) with callouts 1 and 73.

(92) Sensore IN ...

Sporgenza max. consentita

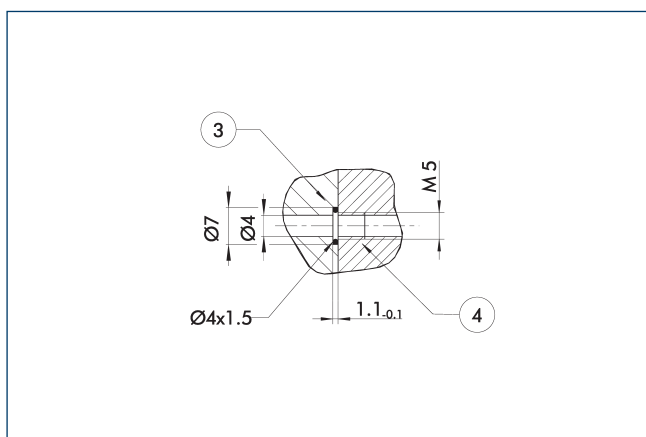


■ Campo ammissibile

■ Campo non ammissibile

La curva è valida per la versione 1. Per altre versioni la curva deve essere spostata parallelamente in corrispondenza della lunghezza massima consentita delle griffe.

Collegamento diretto senza tubo flessibile M5

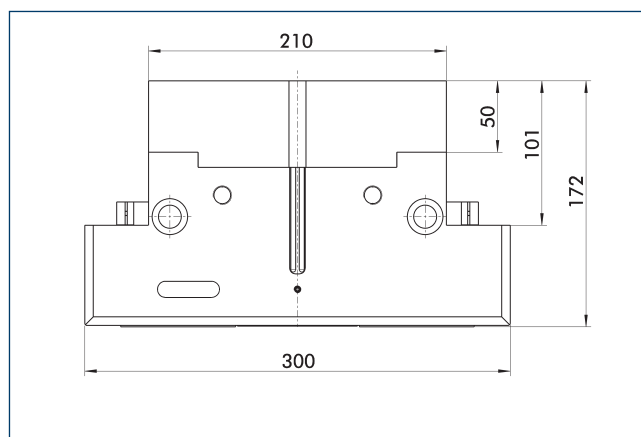


③ Piastra adattatrice

④ Pinze

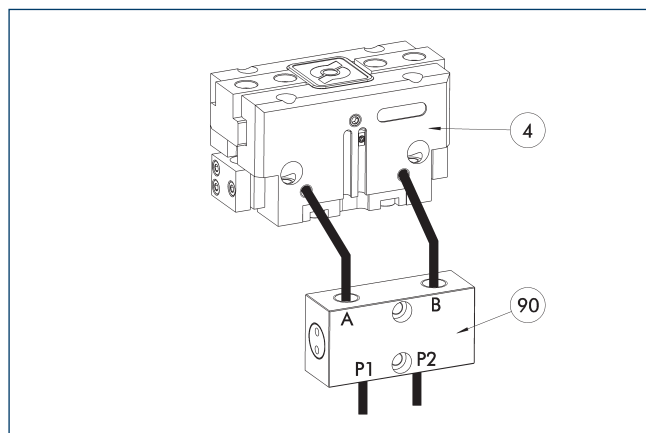
Il collegamento diretto serve per l'alimentazione dell'aria senza tubi flessibili. La pressione viene trasmessa infatti attraverso i fori della piastra di interfaccia.

Versione AS/IS per il mantenimento della forza di presa



Il dispositivo di mantenimento della forza di presa garantisce un forza minima di presa anche in caso di perdita di pressione. Nella variante AS/S questa agisce come forza di chiusura, e nella variante IS come forza di apertura. Inoltre, il mantenimento della forza di presa si può usare per aumentare la forza stessa di presa o semplicemente per una presa a effetto semplice.

Valvola di mantenimento pressione SDV-P



④ Pinze

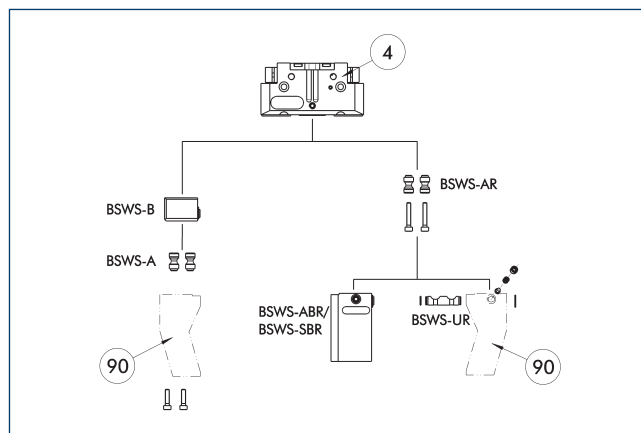
⑨ Valvola di mantenimento
pressione SDV-P

In situazioni di arresto d'emergenza, la valvole di mantenimento pressione SDV-P garantisce il mantenimento provvisorio della pressione presente nella camera del pistone di moduli pneumatici di presa, di rotazione, lineari e di cambio rapido.

Descrizione	ID	Diametro consigliato tubo flessibile [mm]
Valvola di mantenimento pressione		
SDV-P 07	0403131	8
Valvola di mantenimento pressione con bullone di sfiato		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

① Per raggiungere il tempo di chiusura e apertura specificato per ogni variante di pinza, è necessario utilizzare il diametro del tubo consigliato. L'assegnazione diretta della rispettiva variante della pinza di presa per l'SDV-P è disponibile sul sito www.schunk.com.

Sistemi BSWS di sostituzione rapida delle griffe



④ Pinze

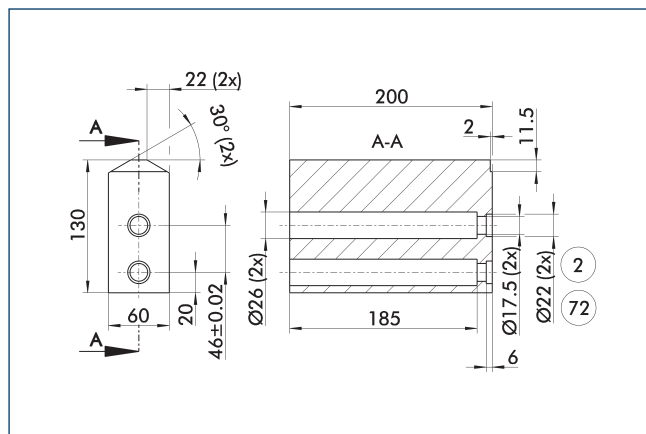
⑨ Griffe della pinza
personalizzate

Esistono diversi sistemi di cambio rapido delle ganasce per la pinza. Per informazioni dettagliate fare riferimento al prodotto corrispondente

Descrizione	ID	La fornitura comprende
Sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-B 300	0303037	1
Adattatore sistema di cambio rapido delle ganasce		
BSWS-A 300	0303036	2

① Se la pressione di esercizio è superiore a 6 bar, è necessario verificare l'idoneità all'uso al di sopra dei limiti di applicazione. È possibile utilizzare unicamente i sistemi elencati nella tabella.

Griffe grezze ABR/SBR-PGZN-plus 300



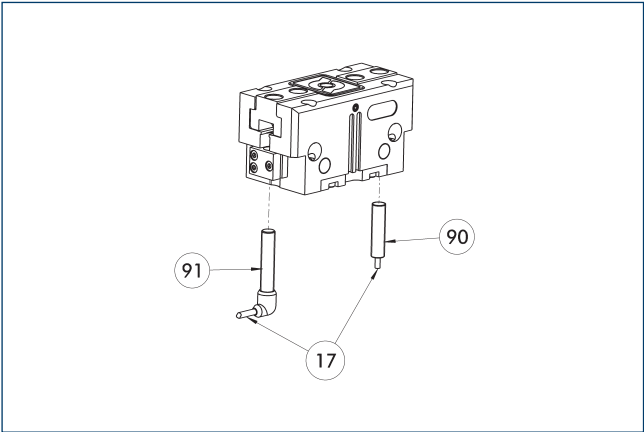
② Fissaggio delle dita

⑦ Sede per boccola di centraggio

Il disegno mostra la griffa grezza che può essere rialesata a cura del cliente.

Descrizione	ID	Materiale	La fornitura comprende
Griffa grezza			
ABR-PGZN-plus 300	0300016	Alluminio (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 300	0300026	Acciaio (1.7131)	1

Sensore induttivo di prossimità



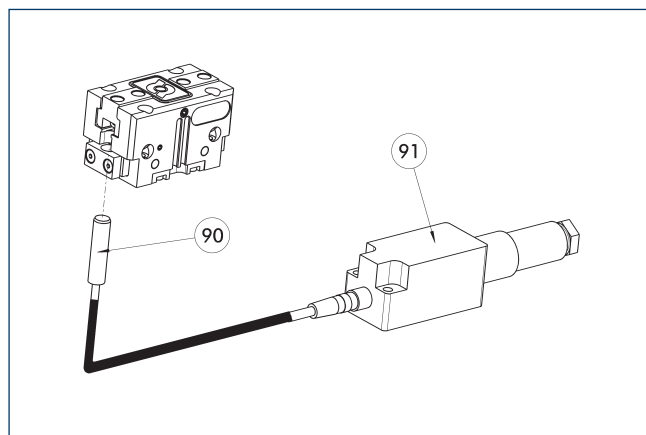
- 17 Uscita cavo
- 90 Sensore IN ...-SA
- 91 Sensore IN ...

Installazione diretta del monitoraggio della posizione finale

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Interruttore di prossimità induttivo con uscita del cavo laterale		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore per posizioni flessibili



90 Sensore FPS-S

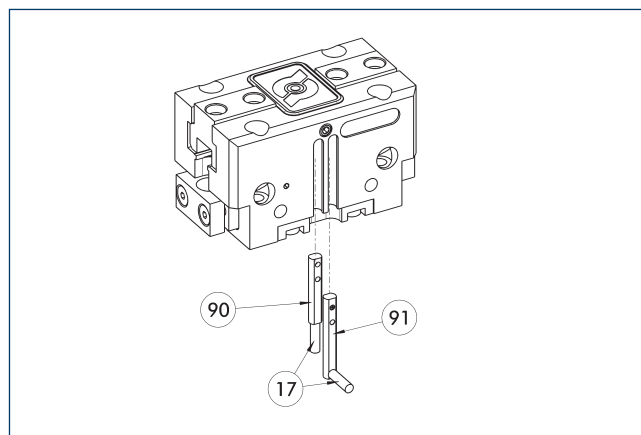
91 Processore elettronico FPS-F5

Monitoraggio della posizione flessibile fino a cinque posizioni.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 300-2	0301642	
Sensore		
FPS-S M8	0301704	
Processore elettronico		
FPS-F5	0301805	
Prolunga per cavo		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① In caso di impiego di un sistema FPS, per ogni pinza sono necessari un sensore FPS (FPS-S) e un processore elettronico (FPS-F5 / F5 T) e, se elencato, un set di montaggio (AS). Le prolunghe per cavi (KV) sono opzionali e disponibili nella parte del catalogo "Accessori".

Interruttore magnetico elettronico MMS



17 Uscita cavo

91 Sensore MMS 22...-SA

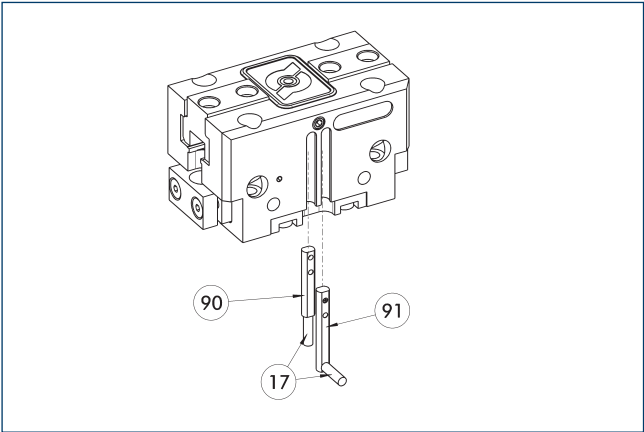
90 Sensore MMS 22...

Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico elettronico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Interruttori magnetici elettronici con uscita cavo laterale		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Interruttore reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cavo di connessione		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip per connettore/presa		
CLI-M8	0301463	
Prolunga per cavo		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distributori per sensori		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Interruttore magnetico programmabile MMS 22-PI1



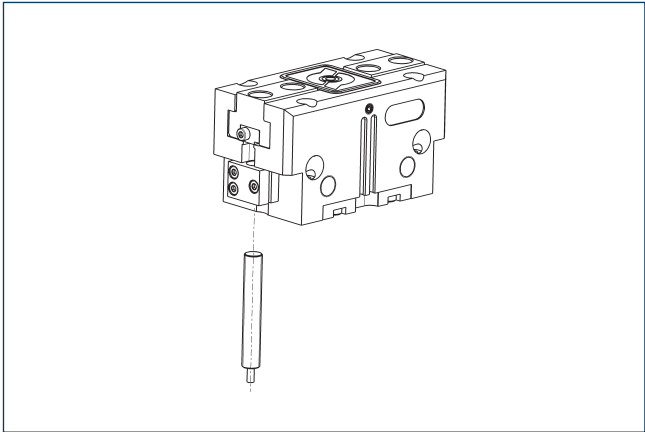
- ①7 Uscita cavo
①0 Sensore MMS 22 PI1-...

Verifica della posizione con una posizione programmabile per ciascun sensore e sistema elettronico integrato nel sensore. Può essere programmato usando la chiave magnetica di programmazione MT (compresa in dotazione, ID 0301030) o tastierino di programmazione ST (opzionale). Monitoraggio della posizione finale installato nella scanalatura C. Se il tastierino di programmazione è elencato nella tabella fornita, la funzione di programmazione è possibile solo con questo strumento.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Interruttore magnetico programmabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Interruttori magnetici programmabili con uscita cavo laterale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Interruttore magnetico programmabile con alloggiamento in acciaio inossidabile		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Due sensori sono richiesti per ciascuna unità, per il monitoraggio di due posizioni. In alternativa, prolunghe e distributori per sensori sono disponibili. Varianti di prodotto aggiuntive del sensore e ulteriori informazioni e dati tecnici possono essere trovate nel capitolo del catalogo del sistema di sensori.

Sensore di posizionamento analogico APS-Z80

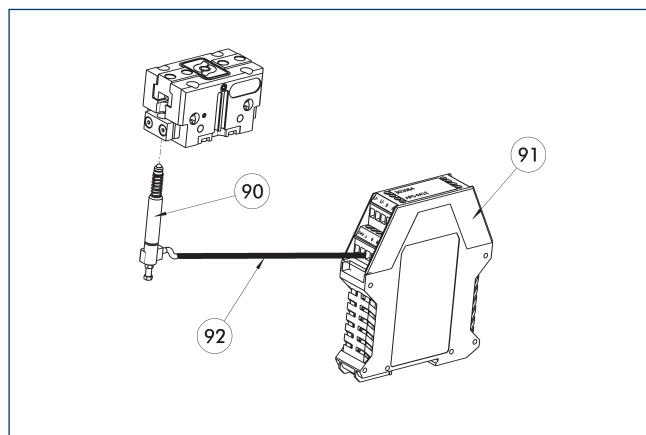


Misurazione senza contatto, monitoraggio multi-posizione analogico per un numero infinito di posizioni.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Set di montaggio per APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 300-1	0302117	
Sensore di posizione analogico		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① Se s'impiega un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-Z80) e un sensore APS-Z80. La risoluzione del sensore può essere inferiore nelle aree periferiche della pinza. È possibile trovare ulteriori informazioni sul prodotto nel manuale d'uso.

Sensore di posizionamento analogico APS-M1



90 Sensore APS-M1S

92 Cavo di prolunga APS-K

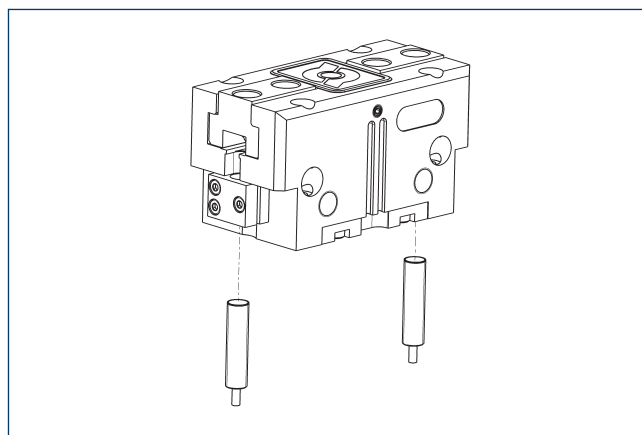
91 Processore elettronico APS-M1E

monitoraggio multi-posizione analogica per un numero qualsiasi di posizioni

Descrizione	ID	
Set di montaggio per APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 300-1	0302088	
Sensore di posizione analogico		
APS-M1S	0302062	
Cavo di connessione		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Processore elettronico		
APS-M1E	0302064	

① In caso di impiego di un sistema APS, per ogni pinza sono necessari un set di montaggio (AS-APS-M1), un sensore APS-M1S (comprensivo di cavo di 3 m) come anche un'apparecchiatura elettronica (APS-M1E). Come opzione tra il sensore e l'elettronica è possibile posizionare una prolunga (APS-K). Tra sensore ed elettronica la lunghezza massima del cavo è di 10 m, tra elettronica ed elettronica di comando (SPS) max. 1 m.

Interruttori reed cilindrici



Monitoraggio della posizione finale installato tramite set di fissaggio

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Interruttore reed		
RMS 80-S-M8	0377721	

① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e come opzione sono disponibili i cavi di prolunga. Il set di montaggio deve essere ordinato in maniera opzionale come accessorio. Sono necessari due set di montaggio per ogni pinza. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

