



Hand in hand for tomorrow



Datový list výrobku

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-PGZN-plus

Produktivní. Flexibilní. Úsporný.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS

Systém pro rychlou výměnu čelisti BSWS umožňuje vyměnit horní čelisti chapadla ručně a rychle. Pro každou čelist chapadla se požaduje jeden kolík adaptéru (BSWS-A) a základna (BSWS-B). V případě zpětné montáže a pokud není vytvořena žádná další výška, je na jednu čelist chapadla zapotřebí jeden adaptérový šroub (BSWS-AR) a montážní sada (BSWS-UR). Dalším účinkem BSWS-URM je, že v konturách prstů nejsou žádné další rušivé montážní otvory.

Oblast použití

Pro manipulaci s různými díly nebo častou přestavbu automatizovaných výrobních linek v čistém i znečištěném prostředí.

Výhody – Přínos pro Vás

Univerzální možnosti použití Při použití BSWS je pro různé aplikace potřebné pouze jedno samostatné chapadlo

Ruční výměna čelistí pomocí uzamykací mechaniky snadné a rychlé pro vysokou flexibilitu chapadla

Časová úspora při převodu aplikací S různými obrobky lze manipulovat výměnou prstů chapadla

Alternativní možnost umístění spojovacího šroubu do základních čelistí Výměna a volný výběr provedení čelistí nemá žádný dopad na odvozené kontury



Velikosti
Množství: 9



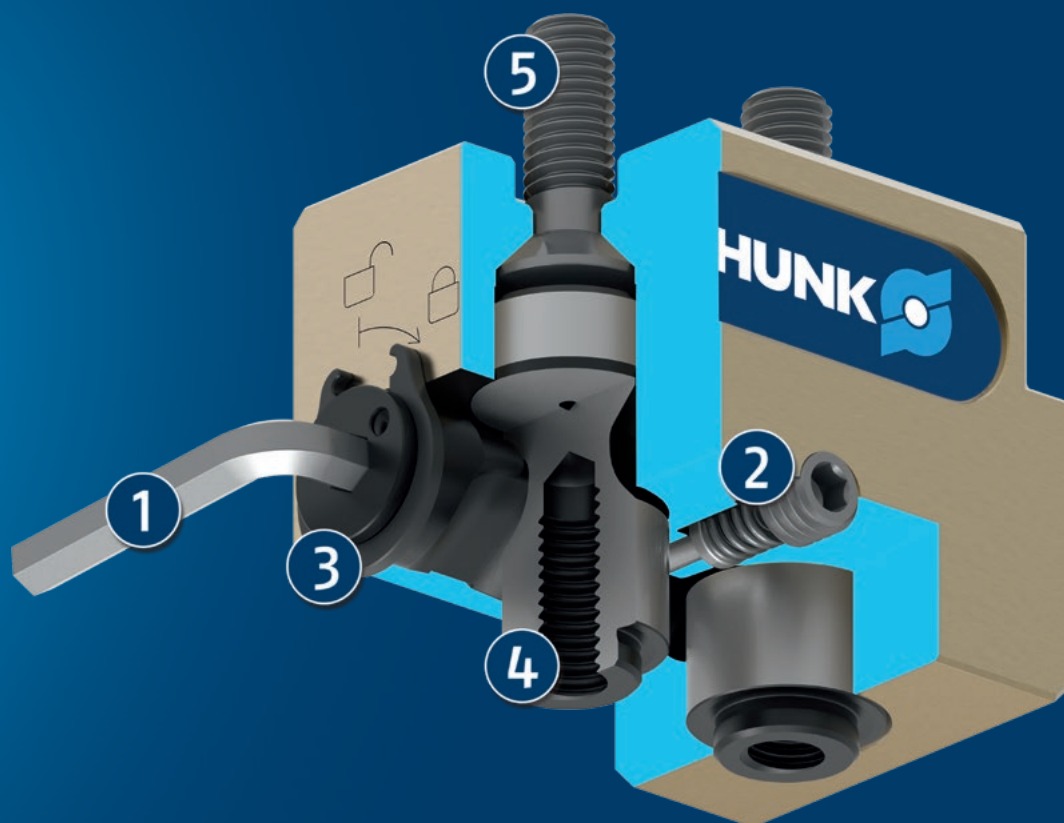
Vlastní hmotnost
0.002 .. 5.15 kg

Popis funkce

Pro každou čelist chapadla se požaduje jeden kolík adaptéru (BSWS-A) a základna (BSWS-B). V případě zpětné montáže a pokud není vytvořena žádná další výška, je na jednu čelist chapadla zapotřebí jeden kolík adaptéru (BSWS-AR) a montážní sada (BSWS-UR). Systém BSWS se

skládá ze základny pevně přišroubované k chapadlu a dvou kolíků adaptéru, které jsou upevněny k horním čelistem, jež se mají vyměnit.

Těsně padnoucí zamykací mechanika zajišťuje rychlou výměnu prstů chapadla.



① Imbusový klíč

② Bezpečnostní prvek

③ Zajišťovací čep

④ Čep adaptéru BSWS-A

⑤ Šroubení pro montáž na chapadlo

Podrobný funkční popis

BSWS-B v nezajištěném stavu bez redukčního čepu BSWS-A



Drážky spojovacích čepů základní jednotky BSWS-B umožňují montáž/demontáž redukčních kolíků BSWS-A v odemčeném stavu.

- ❶ Základna BSWS-B
- ❷ Montážní otvor pro čep adaptéru BSWS-A
- ❸ Zajišťovací šrouby s drážkami
- ❹ Šroubení pro montáž na chapadlo BSWS-A

BSWS-B v odemčeném stavu s redukčním čepem BSWS-A



Čepy adaptéru BSWS-A, které jsou našroubované na uchopovací prsty, vsuňte do montážního otvoru základny BSWS-B.

- ❶ Základna BSWS-B
- ❷ Čep adaptéru BSWS-A

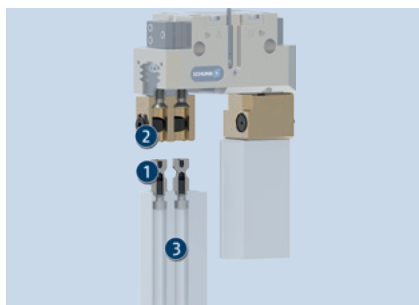
BSWS-B v uzamčeném stavu s redukčním čepem BSWS-A



K zajištění kolíků adaptéru BSWS-A v základně je nutný imbusový klíč. Otáčením ve směru hodinových ručiček je vytvořeno tvarové zajištění mezi zajišťovacími šrouby a kolíky adaptéru a je procesně spolehlivě udržováno v základně BSWS-B. Bezpečnostní prvek zabraňuje kroucení zajišťovacího šroubu během provozu.

- ❶ Imbusový klíč
- ❷ Bezpečnostní prvek
- ❸ Zajišťovací čep

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-A/B



Kombinací BSWS-A a polotovarů prstů je možná jednoduchá výměna uchopovacích prstů. Základna BSWS-B se zajišťovacím mechanismem zůstává během výměny čelistí na chapadle. Vyměňují se pouze uchopovací prsty.

- ❶ BSWS-A
- ❷ BSWS-B
- ❸ Polotovary prstů ABR-SBR

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-AR s BSWS-ABR/SBR

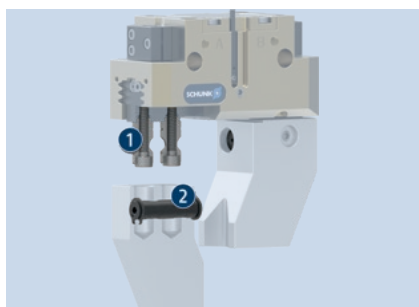


Čepy adaptéru BSWS-AR jsou na čelistech chapadla namontovány a zůstávají během výměny prstu na místě. Zajišťovací mechanismus je integrován do polotovarů prstů BSWS-ABR/SBR. Upínací obrys je možné po celé délce prstu upravit podle konkrétního obrobku.

❶ BSWS-AR

❷ Polotovary prstů BSWS-ABR/SBR

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-AR s BSWS-UR



BSWS-UR je určen k instalaci do uchopovacích prstů specifických pro obrobek, které nelze vyrobit obráběním BSWS-ABR nebo BSWS-SBR. BSWS-UR obsahuje zajišťovací mechanismus pro instalaci do uchopovacích prstů pro konkrétní obrobek.

❶ BSWS-AR

❷ BSWS-UR

Obecné informace k řadě

Materiál čepu adaptéru: Ocel

Spouštění: Manuálně pomocí imbusového klíče

Záruka: 24 měsíců

Rozsah dodávky: Základna a adaptér zvlášť v různých množstvích, bezpečnostní informace (návod pro konkrétní výrobek je k dispozici online)

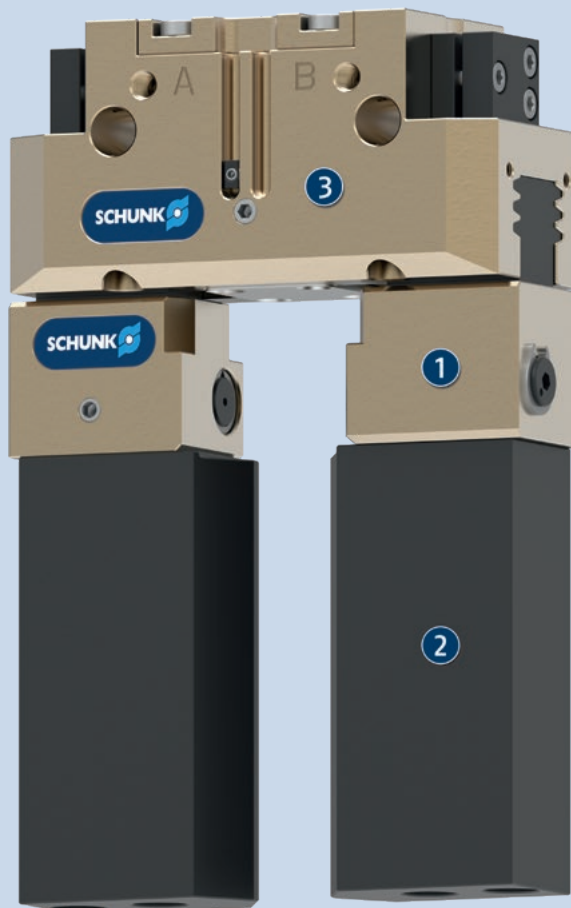
Limity zatížení: Max. přípustný moment zatížení vyplývající z délky prstu, síly a vyskytujících se zátěží vyplývajících ze zrychlení/momentů nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Uzamčení: Uzamykací plochy musí zůstat bez maziva a oleje.

Příklad aplikace

Upínací jednotka s rychlovýměnným systémem čelistí pro výměnu uchopovacích prstů pro konkrétní obrobek

- ❶ Rychlovýměnný systém čelistí BSWS
- ❷ Polotovary prstů ABR-SBR
- ❸ 2prsté paralelní chapadlo PGN-plus



SCHUNK nabízí více...

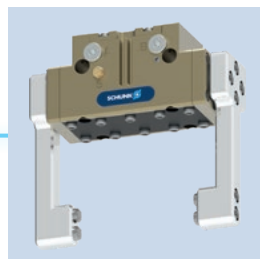
Následující komponenty dělají produkt ještě produktivnějším – vhodné doplnění pro nejvyšší funkčnost, flexibilitu, spolehlivost a bezpečnost procesu.



2prsté paralelní chapadlo



3prsté středící chapadlo



Utěsněné univerzální chapadlo



Polotovár prstu

① Více informací o těchto výrobcích naleznete na následujících stránkách nebo na adrese [schunk.com](https://www.schunk.com).

Možnosti a zvláštní informace

BSWS-UR: Obrácená montáž bez nastavby výšky: Pokud by dodatečná výška připevnění systému BSWS měla mít negativní dopad, je možné připevnit kolíky adaptéru BSWS-AR systému BSWS do základních čelistí chapadla pomocí šroubů. Potom bude výměnný systém kompaktnější na výšku. Zamykací mechanismus bude vestavěn přímo do prstu. Další efekt je ten, že nemá žádné rušivé montážní otvory v obrysech prstů. Pro bližší informace nás kontaktujte.

BSWS-ABR-SBR: Nastavbové polotovary čelistí s integrovaným rychlovýměnným systémem čelistí

BSWS-AR: V případě varianty chapadla „SD“ (prachotěsné) jsou přiložené šrouby příliš krátké. Proto je nutné použít delší šrouby. Ty ovšem nejsou součástí balení dodávky.

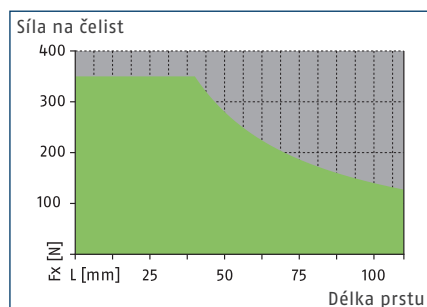
Mazání potravinářské kvality: Výrobek standardně obsahuje maziva kompatibilní s potravinami. Požadavky normy EN 1672-2:2020 nejsou zcela splněny. Příslušné certifikáty NSF jsou k dispozici na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> pomocí informací o mazivu v provozním návodu.

BSWS-PGZN-plus 50

Rychlovýměnný systém čelistí

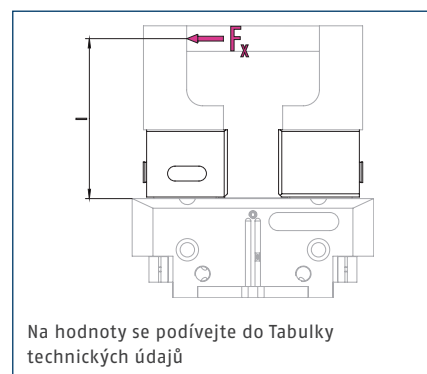


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



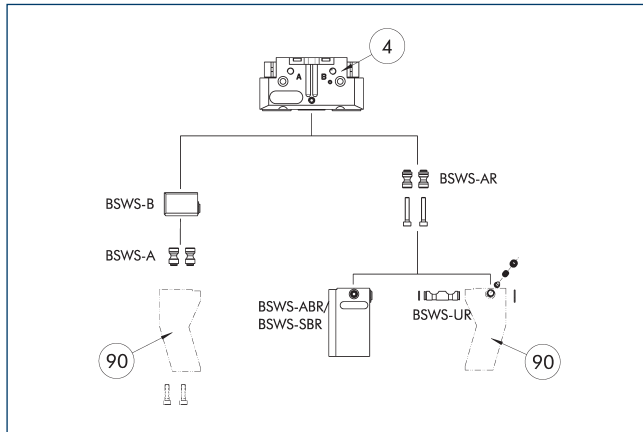
① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 50	BSWS-AR 50	BSWS-AR 50
ID		0303021	0300091	0300091
Vlastní hmotnost	[kg]	0.02	0.01	0.01
Počet podle ident. čísla		1	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130		
Limity zatížení				
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	14	14	14
Max. příp. síla F_x	[N]	350	350	350
Rychlovýměnný systém čelistí				
Popis		BSWS-A 50	BSWS-UR 50	BSWS-ABR-PGZN-plus 50
ID		0303020	0302990	0300071
Vlastní hmotnost	[kg]	0.002	0.006	0.08
Počet podle ident. čísla		2	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT		
Materiál polotovarů prstů				Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]		5/130	5/130
Polotovary prstů z oceli				
Popis				BSWS-SBR-PGZN-plus 50
ID				0300081
Vlastní hmotnost	[kg]			0.2
Počet podle ident. čísla				1
Materiál polotovarů prstů				Ocel
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]			14
Max. příp. síla F_x	[N]			350
Min./max. okolní teplota	[°C]			5/130

① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/- 0,02 mm.

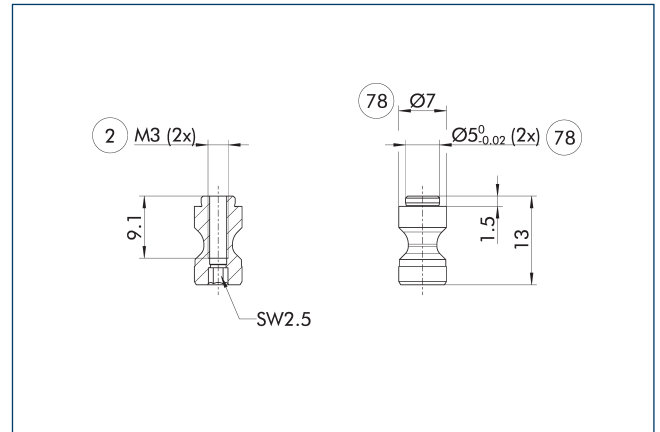
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla ⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadel

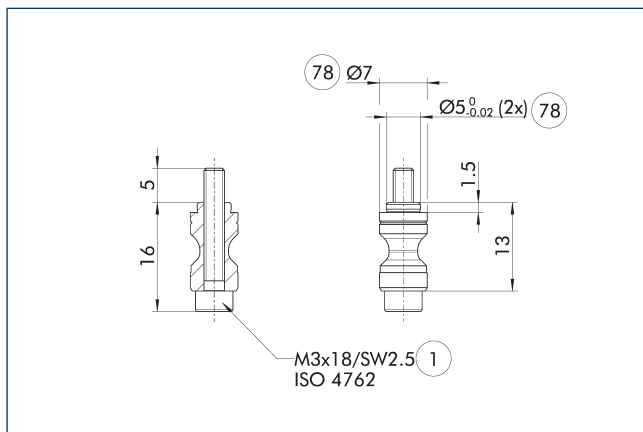
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů ⑦⑧ Vhodné pro centrování
① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Čep adaptéru BSWS-AR 50

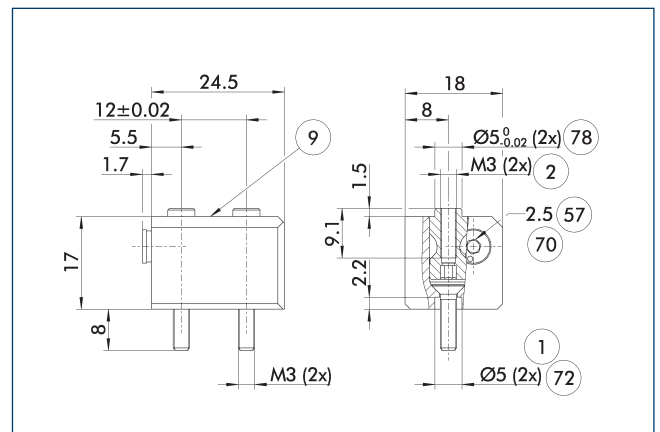


- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 50



- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑤⑦ Uzamčení
② Připojení prstů ⑦⑩ Velikost klíče
⑨ Pro diagram připojení montážního šroubu viz základní verze ⑦② Vhodné pro centrovací pouzdra
⑦⑧ Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

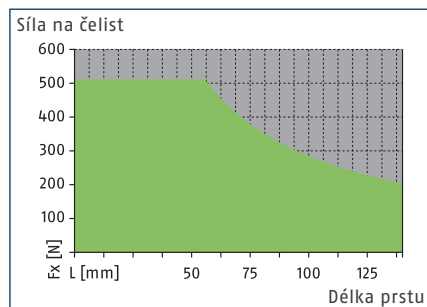
① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 64

Rychlovýměnný systém čelistí

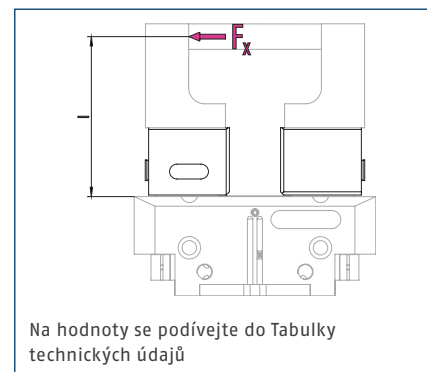


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



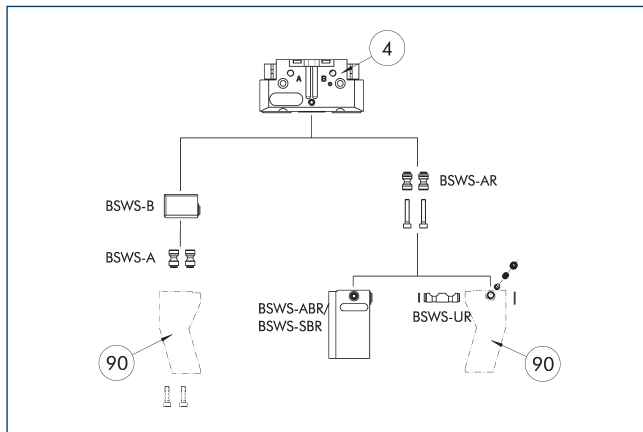
- ① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 10	BSWS-AR 10
ID		0303023	0300092	0300092	1515447	1515447
Vlastní hmotnost	[kg]	0.04	0.015	0.015	0.015	0.015
Počet podle ident. čísla		1	2	2	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130				
Limity zatížení						
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	29	29	29	29	29
Max. příp. síla F_x	[N]	510	510	510	510	510
Rychlovýměnný systém čelistí						
Popis		BSWS-A 64	BSWS-UR 64	BSWS-ABR-PGZN-plus 64	BSWS-UR 64	BSWS-ABR-PGZN-plus 64
ID		0303022	0302991	0300072	0302991	0300072
Vlastní hmotnost	[kg]	0.005	0.01	0.13	0.01	0.13
Počet podle ident. čísla		2	1	1	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT				
Materiál polotovarů prstů				Hliník		Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]		5/130	5/130	5/130	5/130
Polotovary prstů z oceli						
Popis				BSWS-SBR-PGZN-plus 64		BSWS-SBR-PGZN-plus 64
ID				0300082		0300082
Vlastní hmotnost	[kg]			0.34		0.34
Počet podle ident. čísla				1		1
Materiál polotovarů prstů				Ocel		Ocel
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]			29		29
Max. příp. síla F_x	[N]			510		510
Min./max. okolní teplota	[°C]			5/130		5/130

- ① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/- 0,02 mm.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS

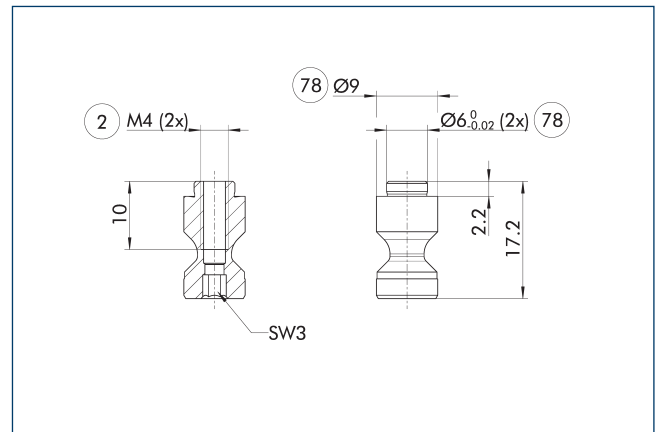


④ Chapadla

⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadla

Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A

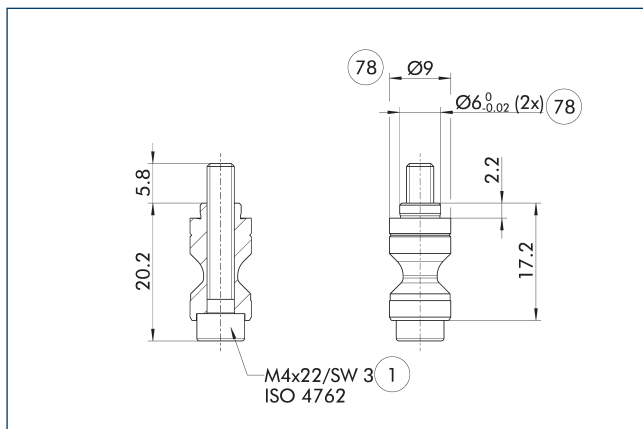


② Připojení prstů

⑦⑧ Vhodné pro centrování

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Čep adaptéru BSWS-AR 64



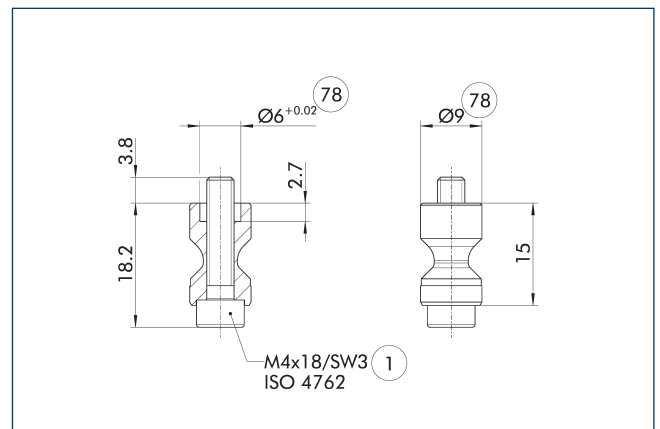
① Připojení uchopovacího zařízení

⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Čep adaptéru BSWS-AR 10



① Připojení uchopovacího zařízení

⑦⑧ Vhodné pro centrování

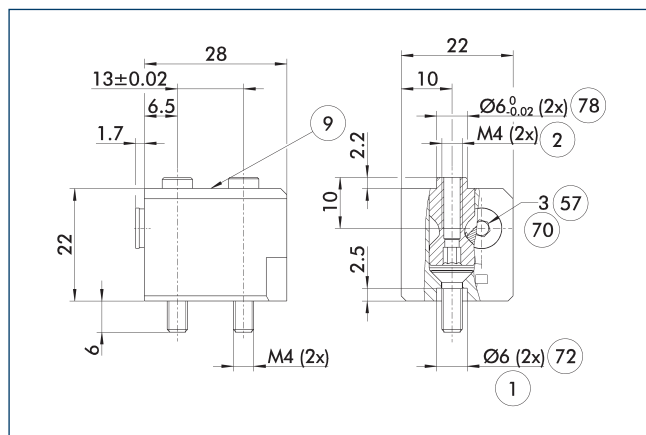
Tyto čepy BSWS-AR jsou obzvláště vhodné pro chapadla řady PGL-plus-P, protože tam jsou frézovány středící pouzdra na základní čelisti chapadla.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

BSWS-PGZN-plus 64

Rychlovýměnný systém čelistí

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 64

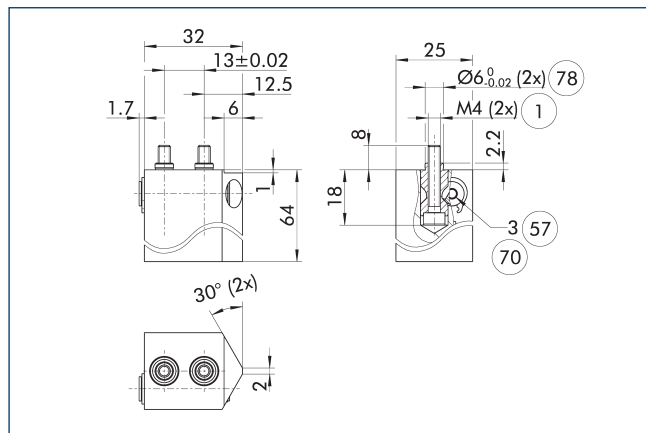


- ① Připojení uchopovacího zařízení
- ② Připojení prstů
- ③ Pro diagram připojení montážního štroubu viz základní verze
- ⑤7 Uzamčení
- ⑦0 Velikost klíče
- ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra
- ⑦8 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

Polotovary prstů BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 64

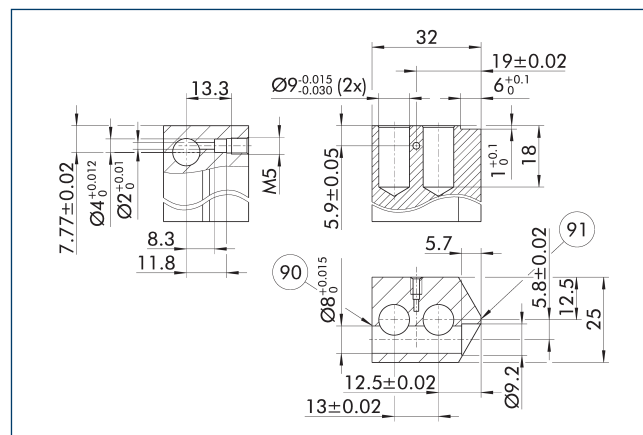


- ① Připojení uchopovacího zařízení
- ⑤7 Uzamčení
- ⑦0 Velikost klíče
- ⑦8 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje polotovary prstu s rychlovýměnným systémem čelistí pro zákaznické další opracování.

- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWS-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

Systém BSWS-UR 64 pro rychlou výměnu čelistí



- ⑨0 Uzamykací strana
- ⑨1 Strana středu chapadla

Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.

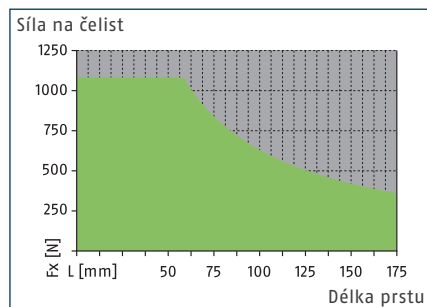
- ① V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

BSWS-PGZN-plus 80

Rychlovýměnný systém čelistí

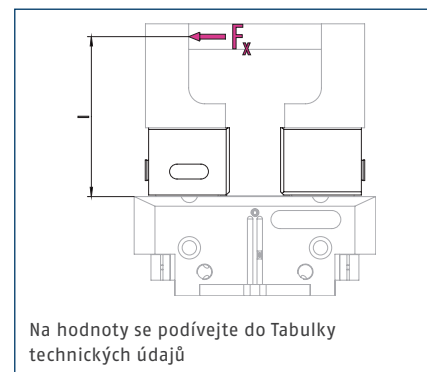


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



Na hodnoty se podívejte do Tabulky technických údajů

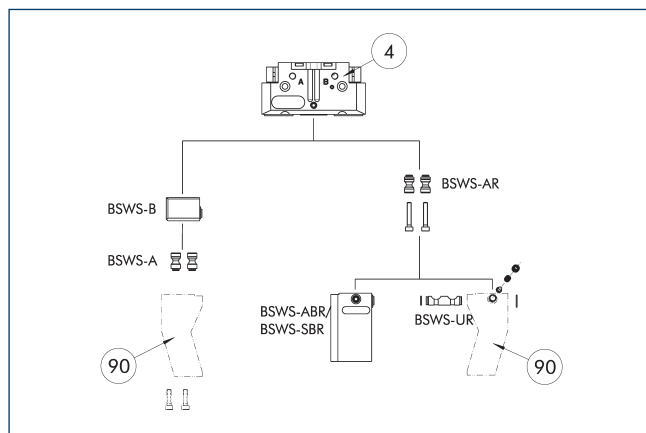
- ① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 13	BSWS-AR 13
ID		0303025	0300093	0300093	1515448	1515448
Vlastní hmotnost	[kg]	0.08	0.03	0.03	0.03	0.03
Počet podle ident. čísla		1	2	2	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130				
Limity zatížení						
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	63	63	63	63	63
Max. příp. síla F_x	[N]	1080	1080	1080	1080	1080
Rychlovýměnný systém čelistí						
Popis		BSWS-A 80	BSWS-UR 80	BSWS-ABR-PGZN-plus 80	BSWS-UR 80	BSWS-ABR-PGZN-plus 80
ID		0303024	0302992	0300073	0302992	0300073
Vlastní hmotnost	[kg]	0.011	0.015	0.27	0.015	0.27
Počet podle ident. čísla		2	1	1	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT				
Materiál polotovarů prstů				Hliník		Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]		5/130	5/130	5/130	5/130
Polotovary prstů z oceli						
Popis				BSWS-SBR-PGZN-plus 80		BSWS-SBR-PGZN-plus 80
ID				0300083		0300083
Vlastní hmotnost	[kg]			0.66		0.66
Počet podle ident. čísla				1		1
Materiál polotovarů prstů				Ocel		Ocel
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]			63		63
Max. příp. síla F_x	[N]			1080		1080
Min./max. okolní teplota	[°C]			5/130		5/130

- ① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je $\pm 0,05$ mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je $\pm 0,02$ mm.

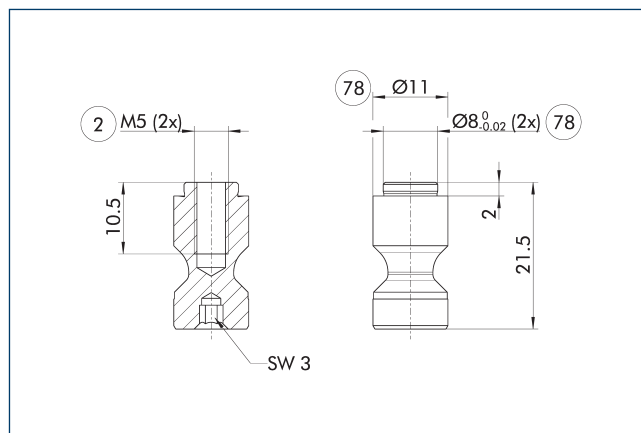
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla ⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadla

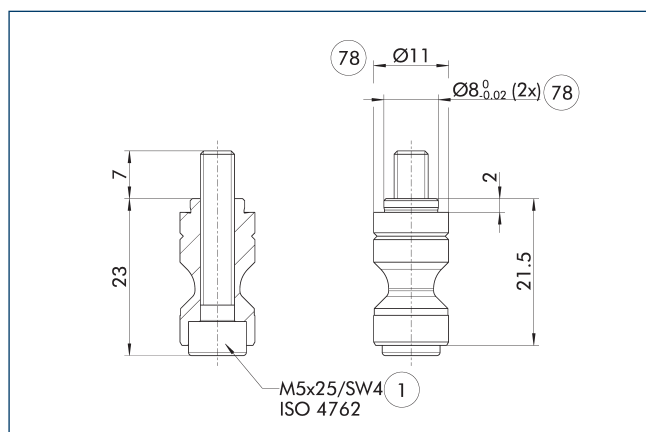
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů ⑦⑧ Vhodné pro centrování
① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Čep adaptéru BSWS-AR 80

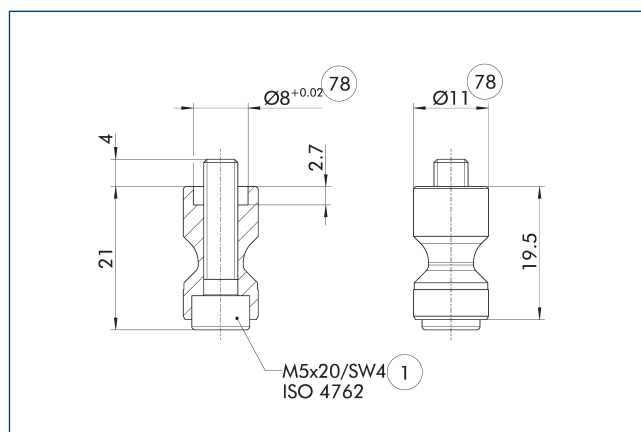


- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Čep adaptéru BSWS-AR 13



- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

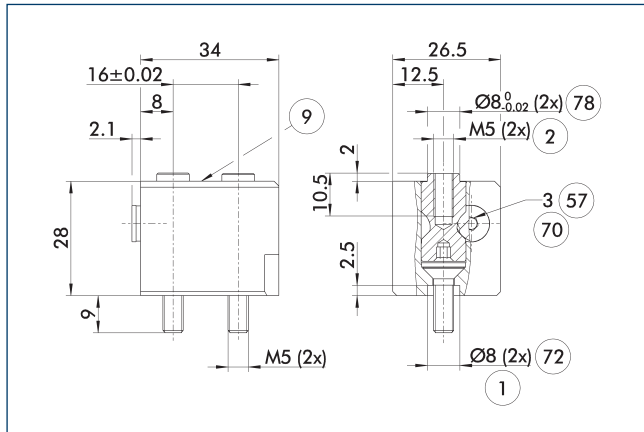
Tyto čepy BSWS-AR jsou obzvláště vhodné pro chapadla řady PGL-plus-P, protože tam jsou frézovány středící pouzdra na základní čelisti chapadla.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

BSWS-PGZN-plus 80

Rychlovýměnný systém čelistí

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 80

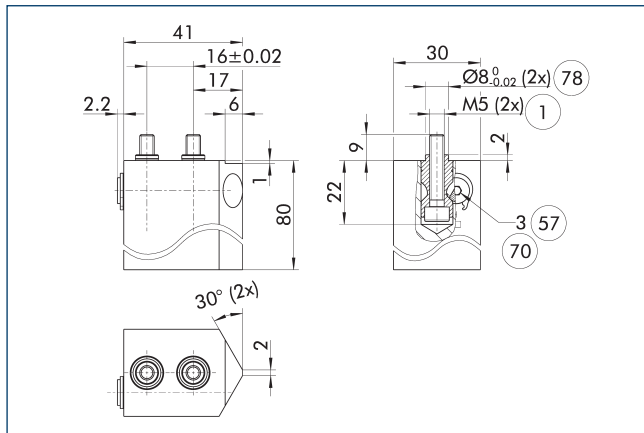


- ① Připojení uchopovacího zařízení
- ② Připojení prstů
- ⑨ Pro diagram připojení montážního štroubu viz základní verze
- ⑤7 Uzamčení
- ⑦0 Velikost klíče
- ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra
- ⑦8 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

Polotovary prstů BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 80

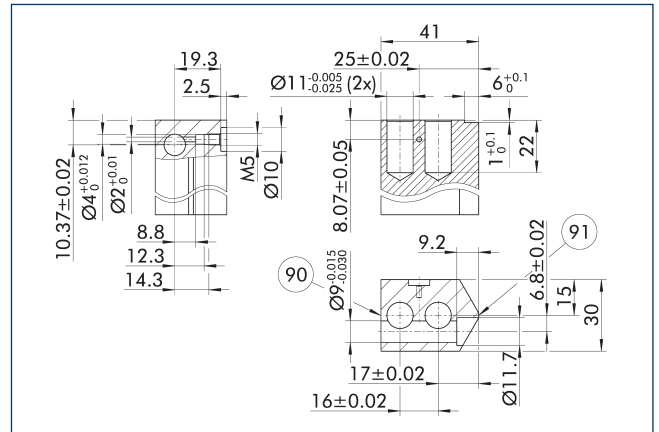


- ① Připojení uchopovacího zařízení
- ⑤7 Uzamčení
- ⑦0 Velikost klíče
- ⑦8 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje polotovary prstu s rychlovýměnným systémem čelistí pro zákaznické další opracování.

- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWS-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

Systém BSWS-UR 80 pro rychlou výměnu čelistí



- ⑨0 Uzamykací strana
- ⑨1 Strana středu chapadla

Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.

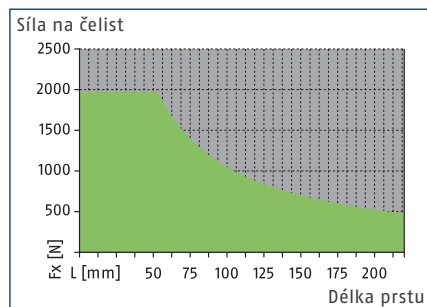
- ① V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

BSWS-PGZN-plus 100

Rychlovýměnný systém čelistí

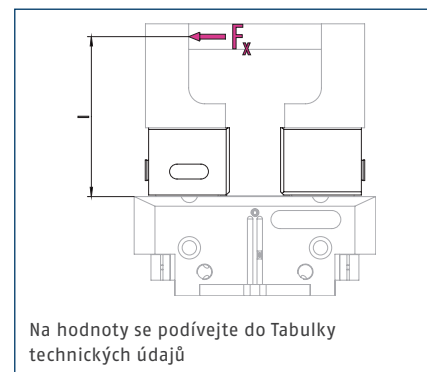


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



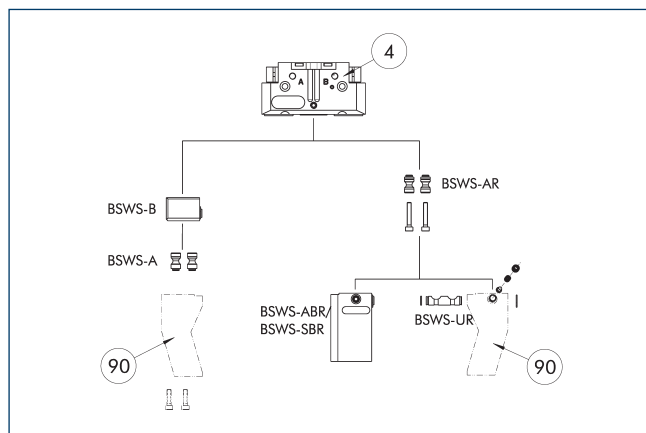
① Max. přípustný moment zatížení ($M=F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 16	BSWS-AR 16
ID		0303027	0300094	0300094	1515470	1515470
Vlastní hmotnost	[kg]	0.1	0.06	0.06	0.06	0.06
Počet podle ident. čísla		1	2	2	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130				
Limity zatížení						
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	105	105	105	105	105
Max. příp. síla F _x	[N]	1960	1960	1960	1960	1960
Rychlovýměnný systém čelistí						
Popis		BSWS-A 100	BSWS-UR 100	BSWS-ABR-PGZN-plus 100	BSWS-UR 100	BSWS-ABR-PGZN-plus 100
ID		0303026	0302993	0300074	0302993	0300074
Vlastní hmotnost	[kg]	0.024	0.027	0.45	0.027	0.45
Počet podle ident. čísla		2	1	1	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT				
Materiál polotovarů prstů				Hliník		Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]		5/130	5/130	5/130	5/130
Polotovary prstů z oceli						
Popis				BSWS-SBR-PGZN-plus 100		BSWS-SBR-PGZN-plus 100
ID				0300084		0300084
Vlastní hmotnost	[kg]			1.19		1.19
Počet podle ident. čísla				1		1
Materiál polotovarů prstů				Ocel		Ocel
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]			105		105
Max. příp. síla F _x	[N]			1960		1960
Min./max. okolní teplota	[°C]			5/130		5/130

① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/-0,02 mm.

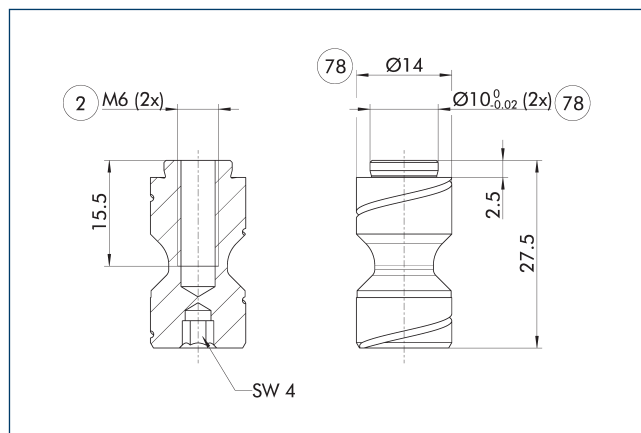
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla ⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadla

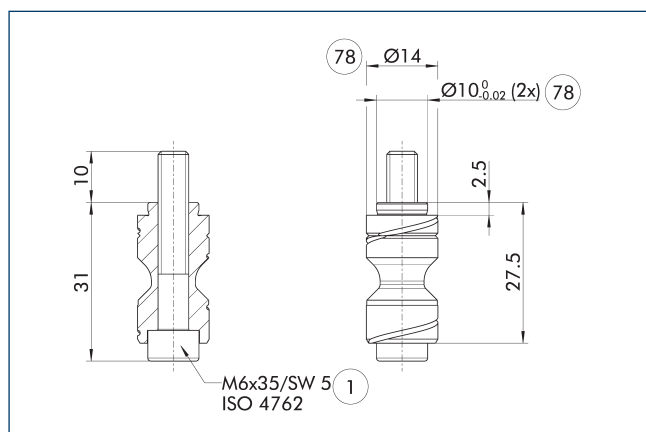
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů ⑦⑧ Vhodné pro centrování
① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Čep adaptéru BSWS-AR 100

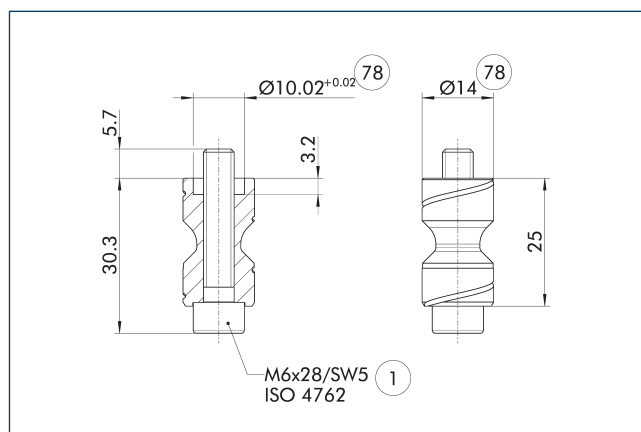


- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Čep adaptéru BSWS-AR 16



- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

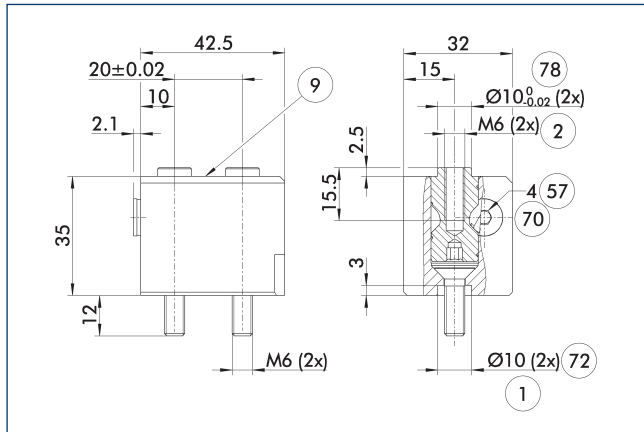
Tyto čepy BSWS-AR jsou obzvláště vhodné pro chapadla řady PGL-plus-P, protože tam jsou frézovány středící pouzdra na základní čelisti chapadla.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

BSWS-PGZN-plus 100

Rychlovýměnný systém čelistí

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 100

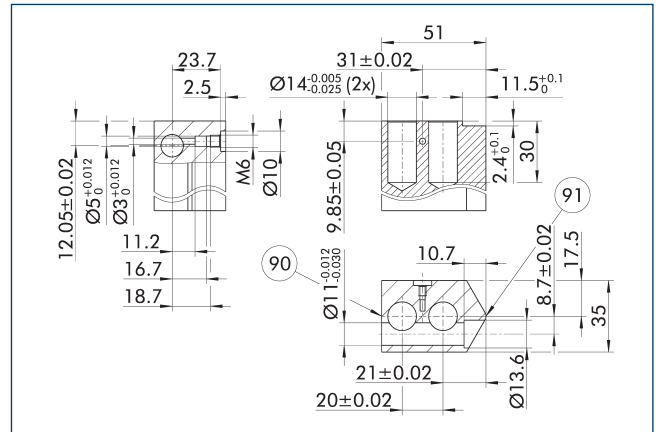


- ① Připojení uchopovacího zařízení
- ② Připojení prstů
- ⑨ Pro diagram připojení montážního štroubu viz základní verze
- ⑤7 Uzamčení
- ⑦0 Velikost klíče
- ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra
- ⑦8 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

Systém BSWS-UR 100 pro rychlou výměnu čelistí

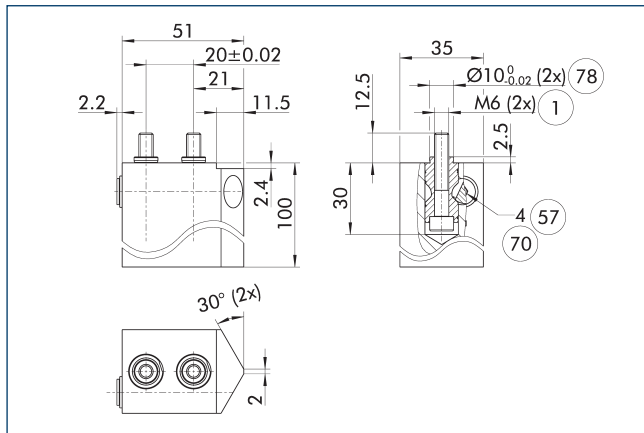


- ⑨0 Uzamykací strana
- ⑨1 Strana středu chapadla

Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.

- ① V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

Polotovary prstů BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 100



- ① Připojení uchopovacího zařízení
- ⑤7 Uzamčení
- ⑦0 Velikost klíče
- ⑦8 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje polotovary prstu s rychlovýměnným systémem čelistí pro zákaznické další opracování.

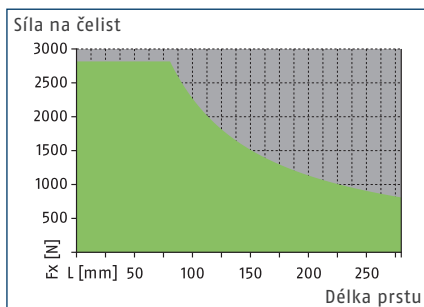
- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWS-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 125

Rychlovýměnný systém čelistí

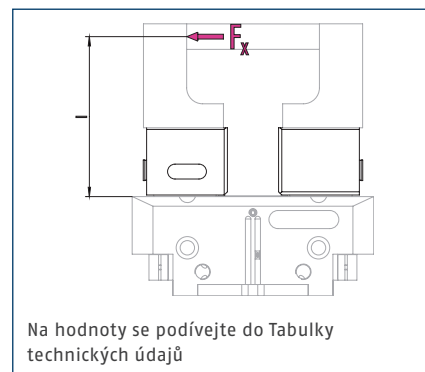


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



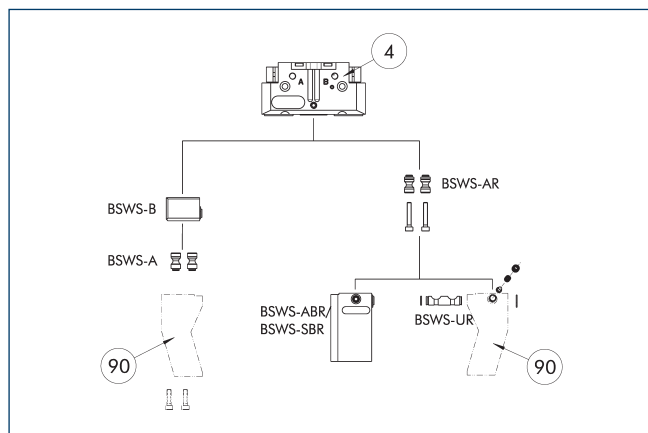
- Na hodnoty se podívejte do Tabulky technických údajů
- ① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 20	BSWS-AR 20
ID		0303029	0300095	0300095	1515474	1515474
Vlastní hmotnost	[kg]	0.27	0.1	0.1	0.1	0.1
Počet podle ident. čísla		1	2	2	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130				
Limity zatížení						
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	225	225	225	225	225
Max. příp. síla F_x	[N]	2815	2815	2815	2815	2815
Rychlovýměnný systém čelistí						
Popis		BSWS-A 125	BSWS-UR 125	BSWS-ABR-PGZN-plus 125	BSWS-UR 125	BSWS-ABR-PGZN-plus 125
ID		0303028	0302994	0300075	0302994	0300075
Vlastní hmotnost	[kg]	0.046	0.044	0.78	0.044	0.78
Počet podle ident. čísla		2	1	1	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT				
Materiál polotovarů prstů				Hliník		Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]		5/130	5/130	5/130	5/130
Polotovary prstů z oceli						
Popis				BSWS-SBR-PGZN-plus 125		BSWS-SBR-PGZN-plus 125
ID				0300085		0300085
Vlastní hmotnost	[kg]			2.1		2.1
Počet podle ident. čísla				1		1
Materiál polotovarů prstů				Ocel		Ocel
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]			225		225
Max. příp. síla F_x	[N]			2815		2815
Min./max. okolní teplota	[°C]			5/130		5/130

- ① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je $\pm 0,05$ mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je $\pm 0,02$ mm.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS

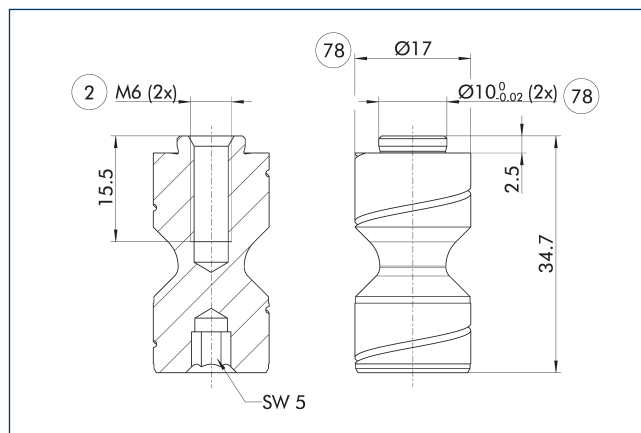


④ Chapadla

⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadla

Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A

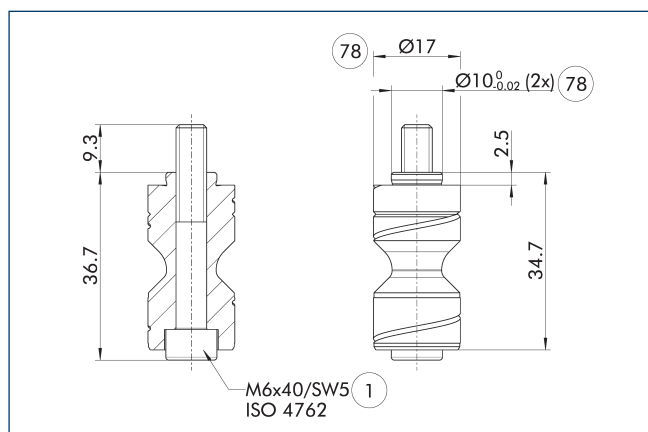


② Připojení prstů

⑦⑧ Vhodné pro centrování

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Čep adaptéru BSWS-AR 125



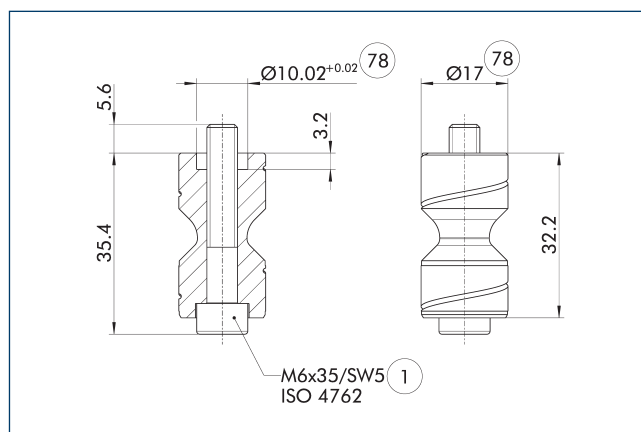
① Připojení uchopovacího zařízení

⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Čep adaptéru BSWS-AR 20



① Připojení uchopovacího zařízení

⑦⑧ Vhodné pro centrování

Tyto čepy BSWS-AR jsou obzvláště vhodné pro chapadla řady PGL-plus-P, protože tam jsou frézovány středící pouzdra na základní čelisti chapadla.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Rychlovýměnný systém čelistí

[illegible]

- !** Zobrazené čepy adaptéru BSWs-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWs-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

- ❗ Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

Technical drawing of a mechanical part showing three views: front, top, and side. The drawing includes the following dimensions and tolerances:

- Front View:**
 - Total height: 35 ± 0.1
 - Central hole diameter: $\varnothing 17^{+0.005}_{-0.025} (2x)$
 - Inner hole diameter: $\varnothing 13^{+0.012}_{-0.030}$
 - Distance from top face to inner hole center: 10.4 ± 0.02
 - Distance from bottom face to inner hole center: 10.4 ± 0.02
 - Distance from top face to bottom face: 20.9
 - Distance from top face to inner hole center: 15.4
 - Distance from bottom face to inner hole center: 22.9
 - Threaded section: $M6$
 - Distance from top face to threaded section: 3.5
 - Distance from bottom face to threaded section: 15.45 ± 0.02
- Top View:**
 - Overall width: 60
 - Overall length: 42
 - Distance between hole centers: 24 ± 0.02
 - Distance from side face to hole center: 11.8
 - Distance from side face to hole center: 11.8
 - Distance from side face to hole center: 11.8
 - Distance from side face to hole center: 11.8
- Side View:**
 - Overall width: 15.45 ± 0.02
 - Distance from side face to hole center: 10.4 ± 0.02
 - Distance from side face to hole center: 10.4 ± 0.02
 - Distance from side face to hole center: 10.4 ± 0.02
 - Distance from side face to hole center: 10.4 ± 0.02

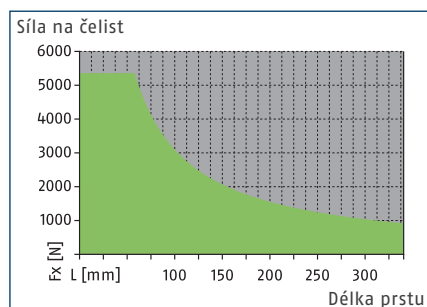
- ❶ V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

BSWS-PGZN-plus 160

Rychlovýměnný systém čelistí

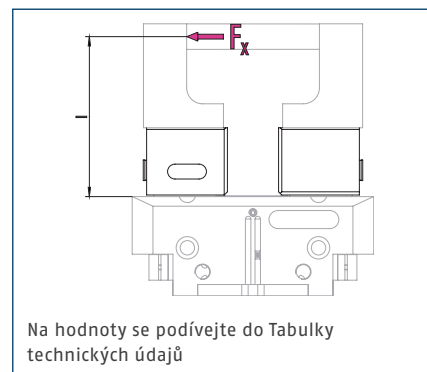


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



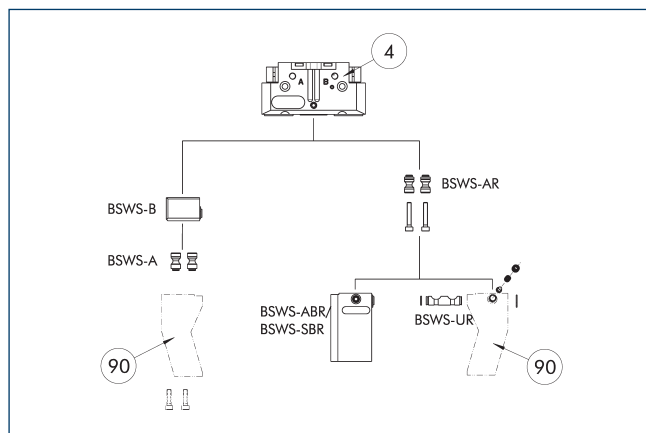
- ① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 25	BSWS-AR 25
ID		0303031	0300096	0300096	1515477	1515477
Vlastní hmotnost	[kg]	0.48	0.19	0.19	0.19	0.19
Počet podle ident. čísla		1	2	2	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130				
Limity zatížení						
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	310	310	310	310	310
Max. příp. síla F_x	[N]	5360	5360	5360	5360	5360
Rychlovýměnný systém čelistí						
Popis		BSWS-A 160	BSWS-UR 160	BSWS-ABR-PGZN-plus 160	BSWS-UR 160	BSWS-ABR-PGZN-plus 160
ID		0303030	0302995	0300076	0302995	0300076
Vlastní hmotnost	[kg]	0.077	0.094	1.7	0.085	1.7
Počet podle ident. čísla		2	1	1	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT				
Materiál polotovarů prstů				Hliník		Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]		5/130	5/130	5/130	5/130
Polotovary prstů z oceli						
Popis				BSWS-SBR-PGZN-plus 160		BSWS-SBR-PGZN-plus 160
ID				0300086		0300086
Vlastní hmotnost	[kg]			3.5		3.5
Počet podle ident. čísla				1		1
Materiál polotovarů prstů				Ocel		Ocel
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]			310		310
Max. příp. síla F_x	[N]			5360		5360
Min./max. okolní teplota	[°C]			5/130		5/130

- ① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/- 0,02 mm.

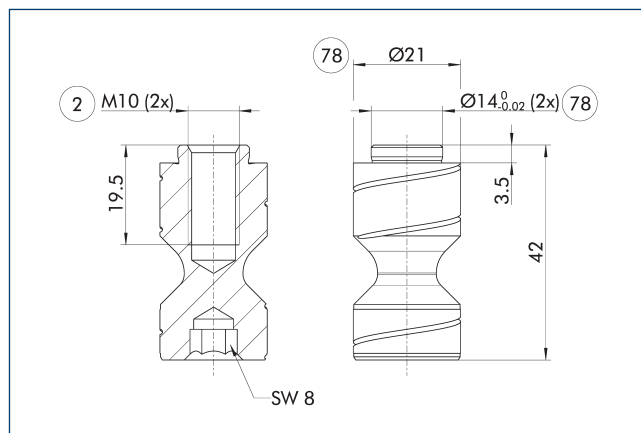
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla ⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadla

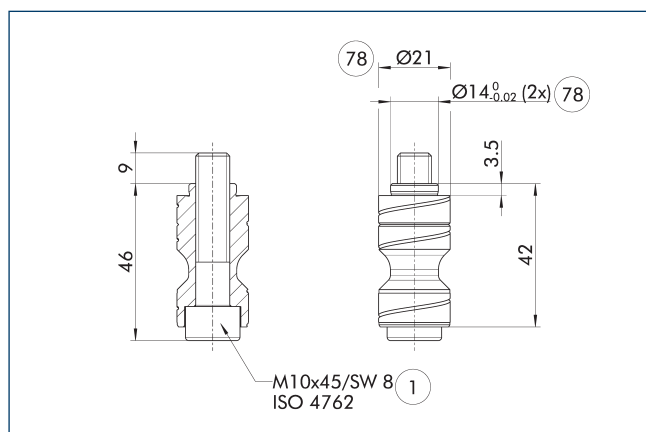
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů ⑦⑧ Vhodné pro centrování
① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Čep adaptéru BSWS-AR 160

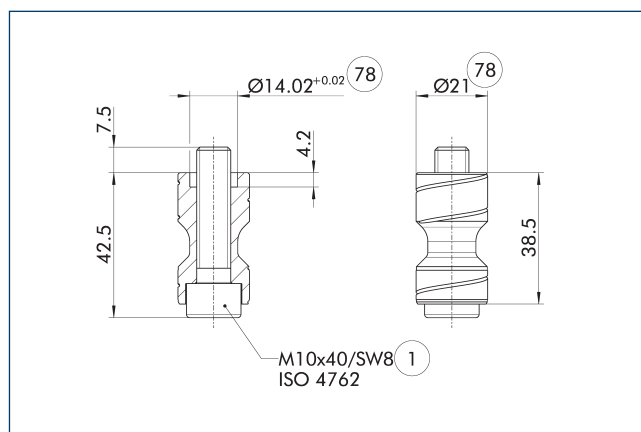


- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Čep adaptéru BSWS-AR 25



- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

Tyto čepy BSWS-AR jsou obzvláště vhodné pro chapadla řady PGL-plus-P, protože tam jsou frézovány středící pouzdra na základní čelisti chapadla.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Rychlovýměnný systém čelistí

Technical drawing of a 1/2" NPT female adapter. The drawing includes a front view on the left and a cross-sectional side view on the right. The front view shows a rectangular body with a total width of 65 mm and a height of 52 mm. The top flange has a diameter of 32 ± 0.02 mm. The side view shows a threaded section with a diameter of Ø14 (2x) and a thread of M10 (2x). The drawing is labeled with dimensions and part numbers 1 through 9.

- Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.
- ❶ Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, top view, and side view. Dimensions are given in millimeters with tolerances according to ISO 286-1.

Front View Dimensions:

- Overall width: 20.9 ± 0.02
- Overall height: 21
- Top flange thickness: 10
- Top flange outer diameter: $\varnothing 9^{+0.015}_{-0}$
- Top flange inner diameter: $\varnothing 8^{+0.015}_{-0}$
- Central bore diameter: $\varnothing 21^{0}_{-0.02}$
- Central bore length: 18.5
- Bottom flange thickness: 6
- Bottom flange outer diameter: $\varnothing 18$
- Bottom flange inner diameter: $\varnothing 12$
- Top flange width: 33

Top View Dimensions:

- Overall width: 80
- Overall height: 43
- Top flange thickness: $2^{+0.1}_{-0}$
- Top flange outer diameter: $\varnothing 21^{0}_{-0.02}$
- Top flange inner diameter: $\varnothing 21^{0}_{-0.02}$
- Central bore diameter: $\varnothing 16^{+0.018}_{-0}$
- Central bore length: 17 ± 0.05
- Bottom flange thickness: 2
- Bottom flange outer diameter: $\varnothing 19$
- Bottom flange inner diameter: $\varnothing 12$
- Top flange width: 49 ± 0.02
- Top flange height: $20^{+0.1}_{-0}$

Side View Dimensions:

- Overall width: 52
- Overall height: 13 ± 0.02
- Top flange thickness: 26
- Top flange outer diameter: $\varnothing 19$
- Top flange inner diameter: $\varnothing 12$
- Central bore diameter: $\varnothing 16^{+0.018}_{-0}$
- Central bore length: 33 ± 0.02
- Bottom flange thickness: 2
- Bottom flange outer diameter: $\varnothing 19$
- Bottom flange inner diameter: $\varnothing 12$
- Top flange width: 33 ± 0.02
- Top flange height: $20^{+0.1}_{-0}$

- Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.
- ❗ V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkové upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front, side, and top. Dimensions are given in millimeters.

Front View: Total width 80. Central hole diameter 32 ± 0.02 . Distance from left edge to center hole is 32. Distance from center hole to right edge is 33. Distance from left edge to right edge of the part is 2.8. Total height 160. Distance from bottom edge to center hole is 20.

Side View: Total width 52. Central hole diameter 14 ± 0.02 . Distance from left edge to center hole is 12.5. Distance from center hole to right edge is 3.5. Total height 43. Distance from bottom edge to center hole is 8. Distance from center hole to right edge is 70. Distance from left edge to right edge of the part is 1.

Top View: Total width 34. Total height 110. Distance from left edge to center hole is 30°. Distance from center hole to right edge is 2.

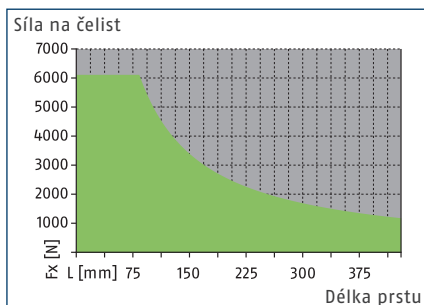
- ⓘ Zobrazené čepy adaptéru BSWs-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWs-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 200

Rychlovýměnný systém čelistí

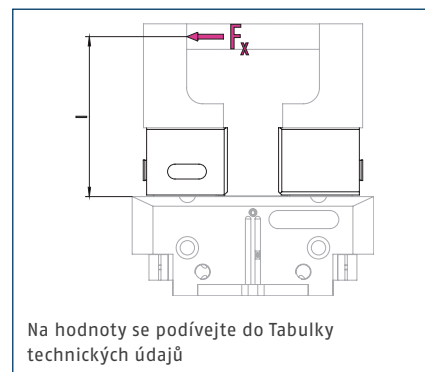


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



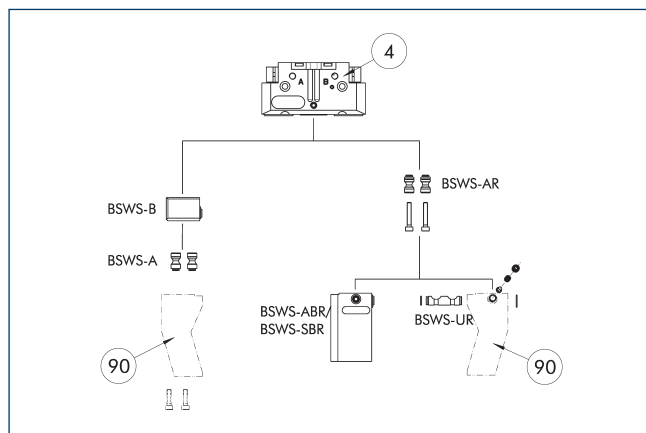
① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 200	BSWS-AR 200	BSWS-AR 200
ID		0303033	1453341	1453341
Vlastní hmotnost	[kg]	0.9	0.45	0.45
Počet podle ident. čísla		1	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130
Limity zatížení				
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	510	510	510
Max. příp. síla F_x	[N]	6110	6110	6110
Rychlovýměnný systém čelistí				
Popis		BSWS-A 200	BSWS-UR 200	BSWS-ABR-PGZN-plus 200
ID		0303032	1451606	1453347
Vlastní hmotnost	[kg]	0.16	0.19	3.05
Počet podle ident. čísla		2	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT		
Materiál polotovarů prstů				Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130

① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/- 0,02 mm.

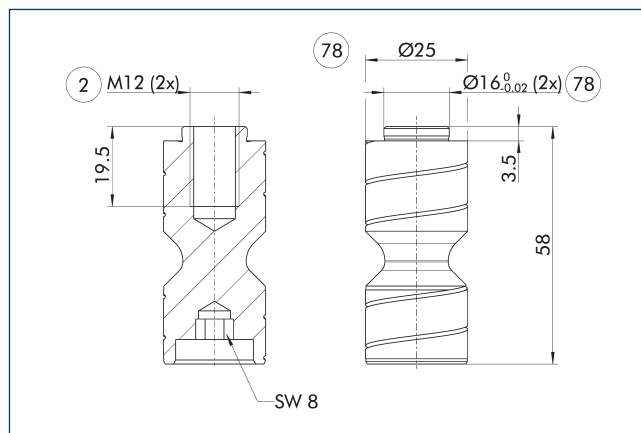
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla

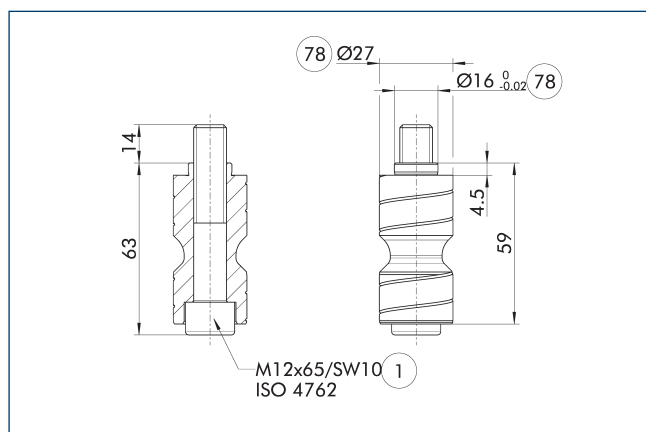
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů ⑦8 Vhodné pro centrování
 ⓘ Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Adaptérový čep BSWS-AR 200

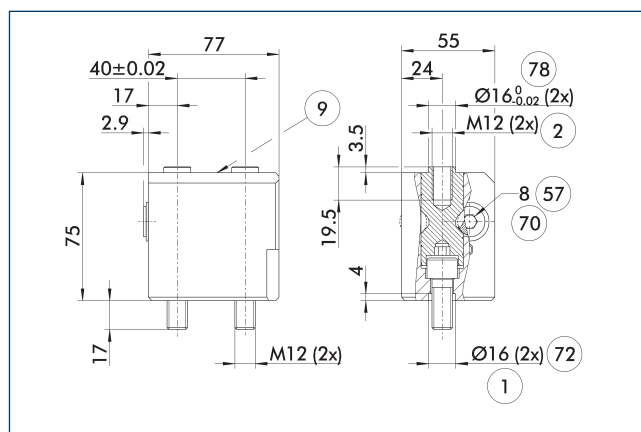


- ① Připojení uchopovacího zařízení

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

- ❗ Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWs-AR vč. šroubů.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 200



- | | |
|---|----------------------------------|
| ① Připojení uchopovacího zařízení | ⑤7 Uzamčení |
| ② Připojení prstů | ⑦0 Velikost klíče |
| ⑨ Pro diagram připojení montážního štroubu viz základní verze | ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra |
| | ⑦8 Vhodné pro centrování |

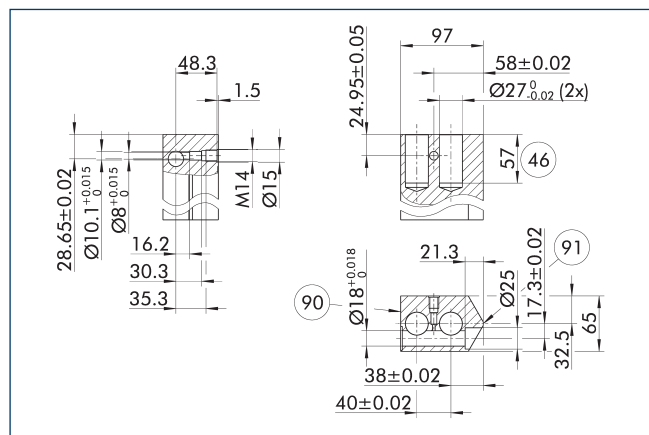
Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

- ❗ Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 200

Rychlovýměnný systém čelistí

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-UR 200



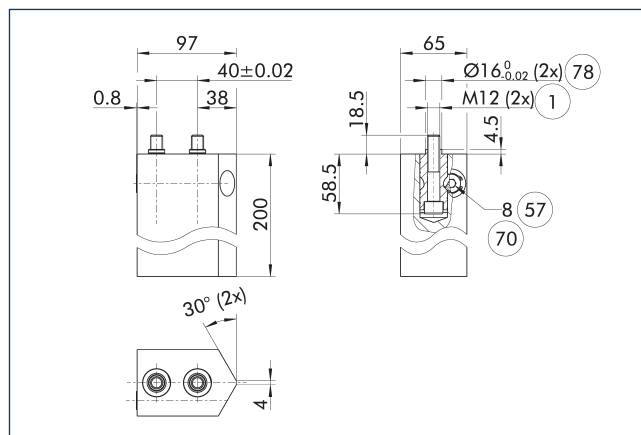
90 Uzamykací strana

91 Strana středu chapadla

Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.

- 1 V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

Polotovary prstů BSWS-ABR-PGZN-plus 200



1 Připojení uchopovacího zařízení

57 Uzamčení

70 Velikost klíče

78 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje polotovary prstů s rychlovýměnným systémem čelistí pro zákaznické další opracování.

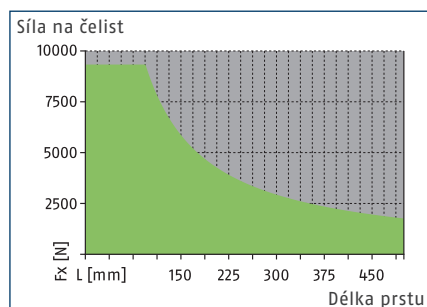
- 1 Zobrazené čepy adaptéru BSWS-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWS-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 240

Rychlovýměnný systém čelistí

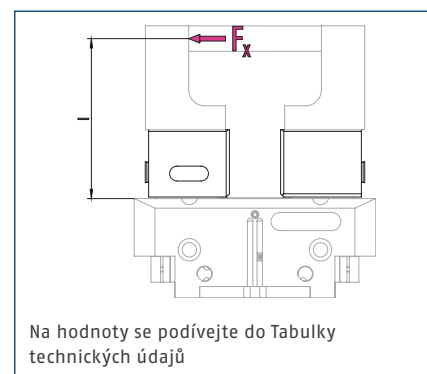


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



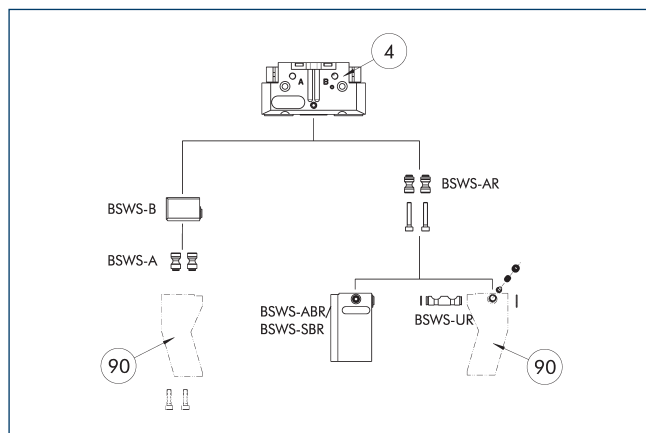
① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 240	BSWS-AR 240	BSWS-AR 240
ID		0303035	1453342	1453342
Vlastní hmotnost	[kg]	1.5	0.71	0.71
Počet podle ident. čísla		1	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130
Limity zatížení				
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	880	880	880
Max. příp. síla F_x	[N]	9330	9330	9330
Rychlovýměnný systém čelistí				
Popis		BSWS-A 240	BSWS-UR 240	BSWS-ABR-PGZN-plus 240
ID		0303034	1451607	1453348
Vlastní hmotnost	[kg]	0.3	0.33	4.9
Počet podle ident. čísla		2	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT		
Materiál polotovarů prstů				Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130

① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/- 0,02 mm.

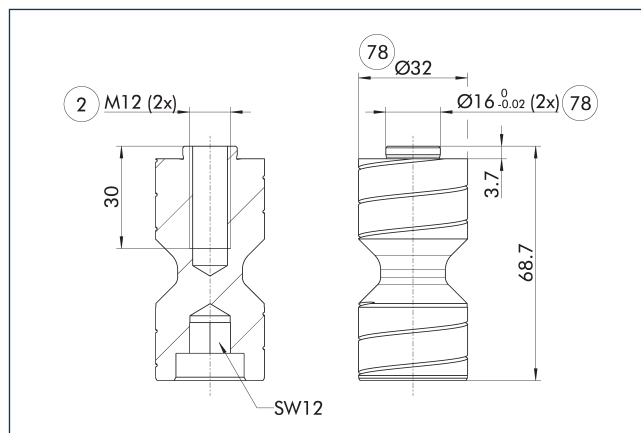
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla ⑨⑩ Na míru upravené prsty chapadla

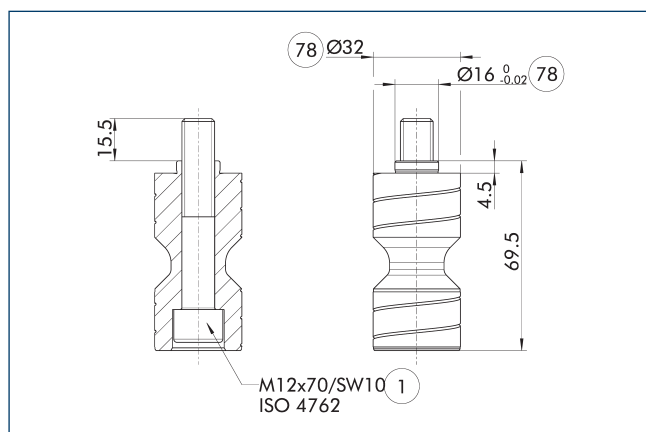
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů ⑦⑧ Vhodné pro centrování
① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Adaptérový čep BSWS-AR 240

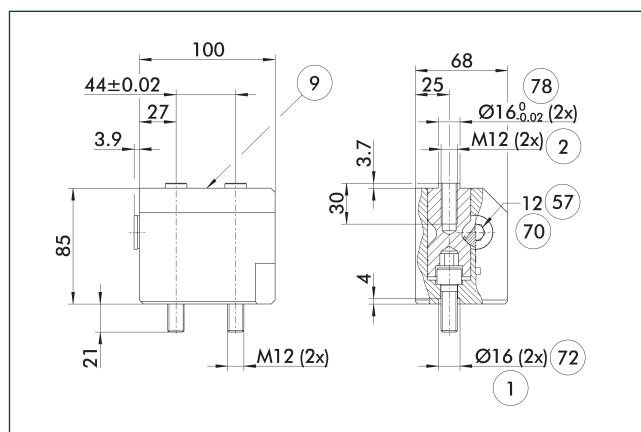


- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 240



- ① Připojení uchopovacího zařízení ⑤⑦ Uzamčení
② Připojení prstů ⑦⑩ Velikost klíče
⑨ Pro diagram připojení montážního šroubu viz základní verze ⑦② Vhodné pro centrovací pouzdra
⑦⑧ Vhodné pro centrování

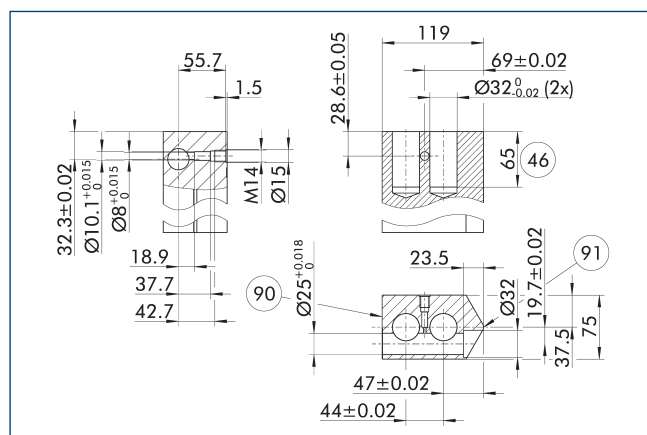
Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 240

Rychlovýměnný systém čelistí

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-UR 240



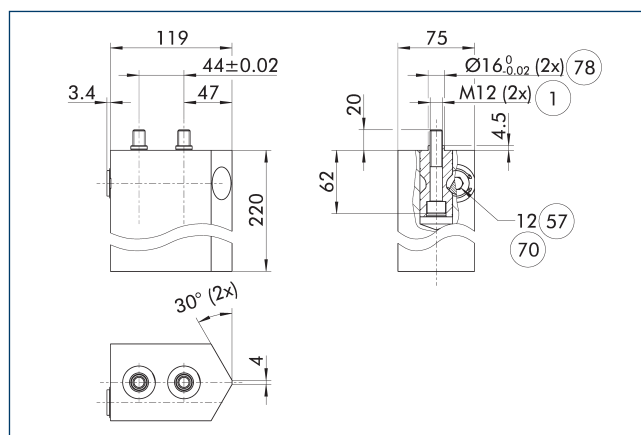
90 Uzamykací strana

91 Strana středu chapadla

Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.

- ① V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

Polotovary prstů BSWS-ABR-PGZN-plus 240



1 Připojení uchopovacího zařízení

57 Uzamčení

70 Velikost klíče

78 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje polotovar prstu s rychlovýměnným systémem čelistí pro zákaznické další opracování.

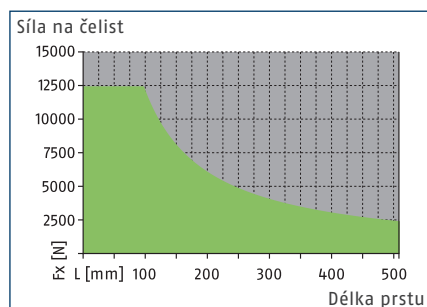
- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWS-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 300

Rychlovýměnný systém čelistí

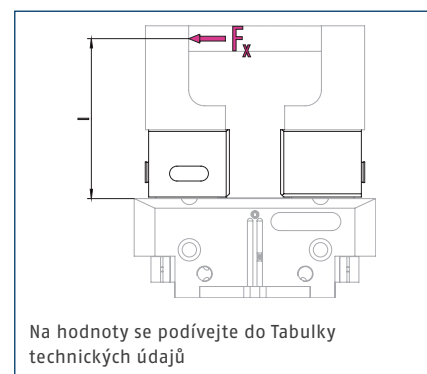


Diagram zatížení



- Přípustný rozsah
- Nepřípustný rozsah

Max. zatížení



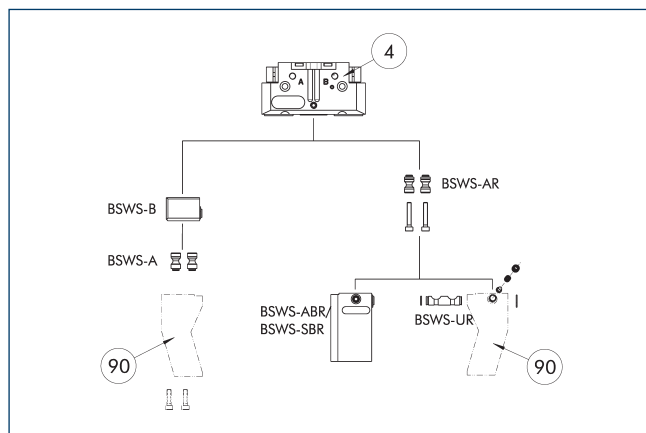
① Max. přípustný moment zatížení ($M = F_x \cdot l$) vyplývající z délky prstu (l), síly (F_x) a zátěží vyskytujících se při použití, vyplývajících ze zrychlení/momentů, nesmí být překročen. Totéž platí pro max. přípustnou sílu F_x . Bez ohledu na to je nutné dodržet maximální přípustnou délku prstů a hodnoty přípustného zatížení použitého chapadla.

Technické údaje

Popis		BSWS-B 300	BSWS-AR 300	BSWS-AR 300
ID		0303037	1453343	1453343
Vlastní hmotnost	[kg]	2	1.05	1.05
Počet podle ident. čísla		1	2	2
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130
Limity zatížení				
Max. přípustný moment zatížení	[Nm]	1220	1220	1220
Max. příp. síla F_x	[N]	12430	12430	12430
Rychlovýměnný systém čelistí				
Popis		BSWS-A 300	BSWS-UR 300	BSWS-ABR-PGZN-plus 300
ID		0303036	1451608	1453349
Vlastní hmotnost	[kg]	0.41	0.4	5.15
Počet podle ident. čísla		2	1	1
Materiál adaptéru BSWS		42CrMo4+QT		
Materiál polotovarů prstů				Hliník
Min./max. okolní teplota	[°C]	5/130	5/130	5/130

① Rovnoměrnost výšky BSWS-B je +/- 0,05 mm a přesnost výměny horní čelisti ve spojení s BSWS-A je +/- 0,02 mm.

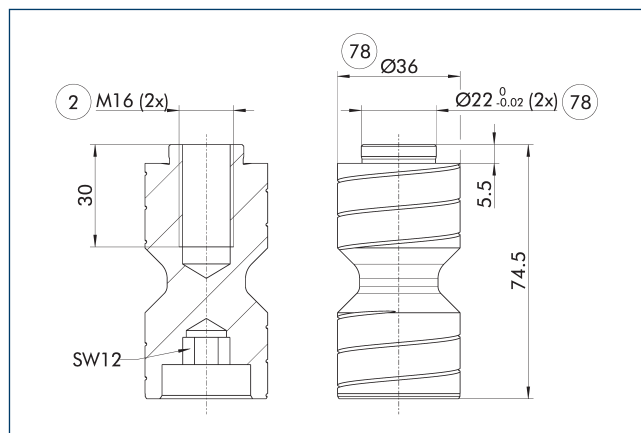
Rychlovýměnný systém čelistí BSWS



- ④ Chapadla
⑨① Na míru upravené prsty chapadla

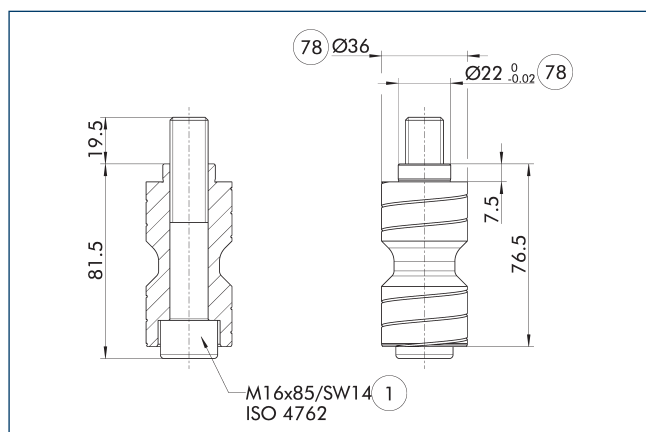
Výkres znázorňuje přehled možností použití rychlovýměnného systému čelistí BSWS.

Čep adaptéru BSWS-A



- ② Připojení prstů
⑦⑧ Vhodné pro centrování
① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-A.

Adaptérový čep BSWS-AR 300

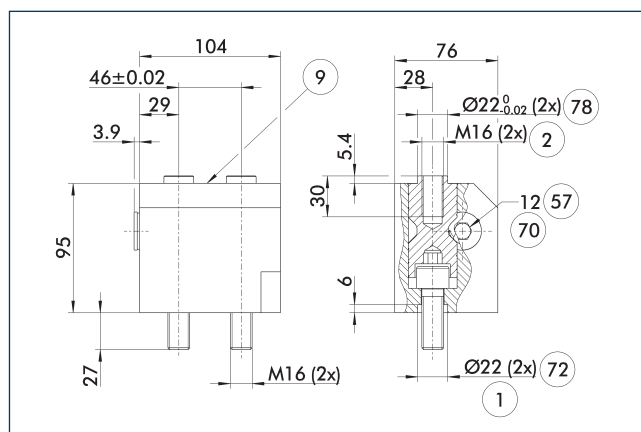


- ① Připojení uchopovacího zařízení
⑦⑧ Vhodné pro centrování

BSWS-AR není kompatibilní s přesnými variantami chapadel, protože přípojky mají různé velikosti.

① Součástí dodávky jsou dva čepy adaptéru BSWS-AR vč. šroubů.

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-B 300



- ① Připojení uchopovacího zařízení
② Připojení prstů
⑨ Pro diagram připojení montážního šroubu viz základní verze
⑤⑦ Uzamčení
⑦① Velikost klíče
⑦② Vhodné pro centrovací pouzdra
⑦⑧ Vhodné pro centrování

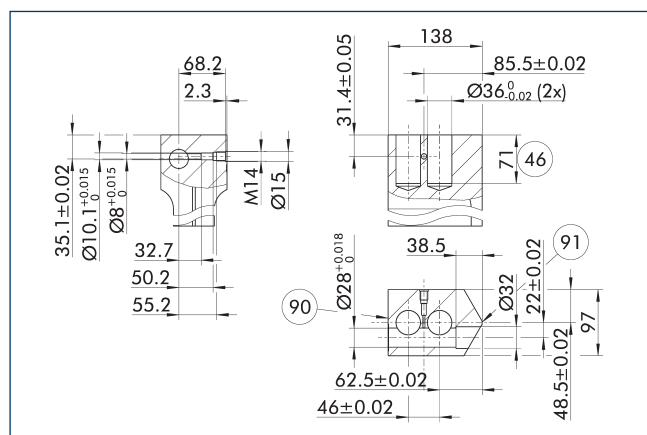
Výkres znázorňuje základní konstrukci rychlovýměnného systému čelistí.

① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-A nejsou součástí dodávky pro BSWS-B a je potřeba je objednat zvlášť.

BSWS-PGZN-plus 300

Rychlovýměnný systém čelistí

Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-UR 300



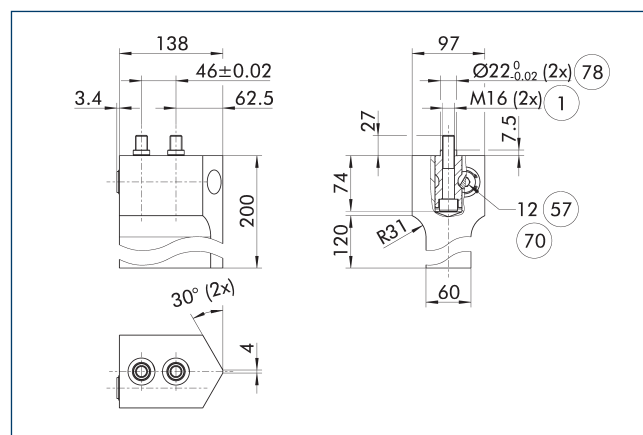
90 Uzamykací strana

91 Strana středu chapadla

Uzamykací mechanismus pro BSWS-AR musí být nainstalován tak, jak je znázorněno na obrázku. Například zrcadlově obrácená instalace nebude fungovat. Předloha ve 3D CAD pro SCHUNK BSWS-UR je k dispozici on-line.

- ① V rozsahu dodávky je zahrnut pouze blokovací mechanismus. Výkres ukazuje výrobní rozměry pro zakázkově upravené prsty. Povrch by měl být odolný proti opotřebení, např. tvrdě eloxovaný hliník.

Polotovary prstů BSWS-ABR-PGZN-plus 300



1 Připojení uchopovacího zařízení

57 Uzamčení

70 Velikost klíče

78 Vhodné pro centrování

Výkres znázorňuje polotovar prstu s rychlovýměnným systémem čelistí pro zákaznické další opracování.

- ① Zobrazené čepy adaptéru BSWS-AR nejsou součástí dodávky pro polotovary prstů BSWS-ABR / SBR-PGZN-plus a je nutné je objednat zvlášť.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

