



Hand in hand for tomorrow



产品参数表

卡爪快换系统 BSWS-PGZN-plus

生产效率高。 灵活 成本效益。

爪快换系统 BSWS

通过 BSWS 快速换爪系统可手动快速更换机械手指。每个机械手指均需要一个适配器销 (BSWS-A) 和一个基座 (BSWS-B)。在反向装配且不增加高度的情况下, 每个机械手指需要一个适配器销 (BSWS-AR) 和装配套件 (BSWS-UR)。BSWS-UR 的另一个作用是: 手指轮廓上没有安装孔的干扰。

应用领域

在清洁或略多尘的环境中搬运各种部件或经常改装自动化生产线。

优势 – 您将获益

通用性强 采用 BSWS, 仅单个机械手可满足各种应用

通过锁定机构手动换爪 简单快速, 机械手灵活度高

节省转换应用的耗时 通过更换机械手指可对不同工件进行处理

将锁定螺栓插入基爪的其他可能性 可更换性和卡爪设计自由选择不会影响干扰轮廓。



规格
数量: 9

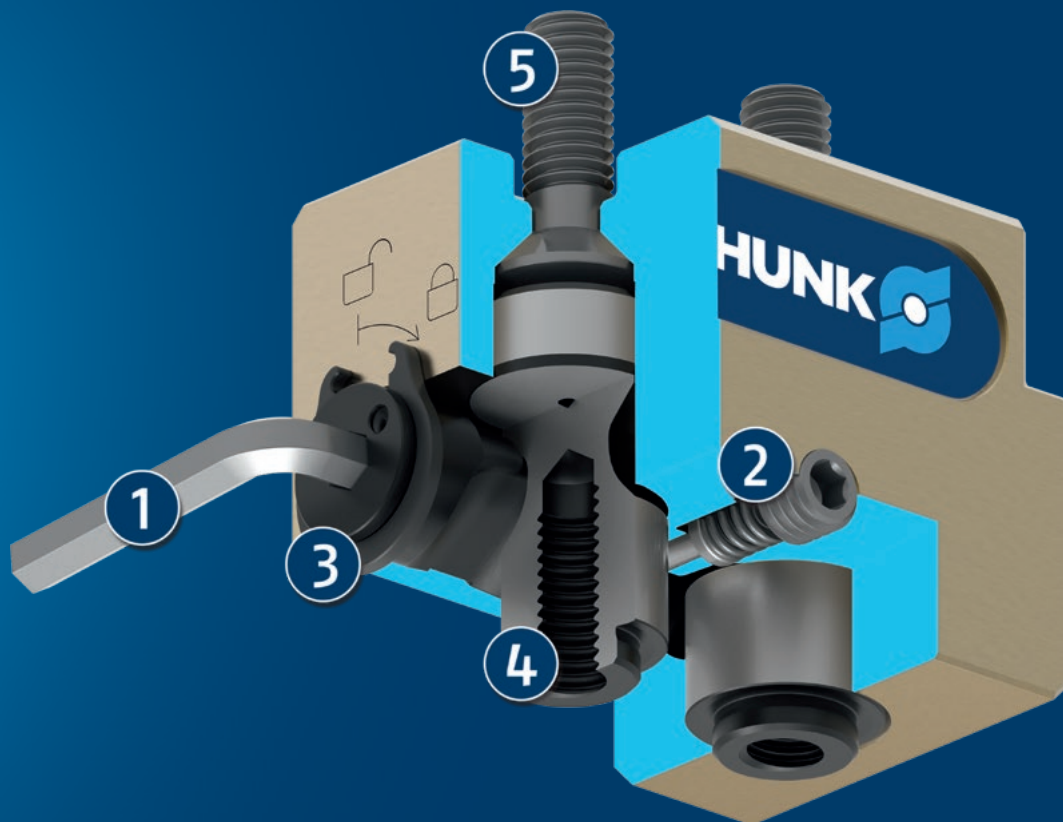


重量
0.002 .. 5.15 kg

功能描述

每个机械手指均需要一个适配器销 (BSWS-A) 和一个基座 (BSWS-B)。在反向装配且不增加高度的情况下, 每个机械手指需要一个适配器销 (BSWS-AR) 和装配套件 (BSWS-UR)。BSWS 包括一个牢牢拧紧到机械手的基座和两个固定在待换顶

爪处的适配器销。
适形锁定机构保证快速更换机械手棘爪。



① 六角套筒扳手

② 安全元件

③ 锁定销

④ 适配器销 BSWS-A

⑤ 用于在机械手上安装的螺纹接口

详细功能说明

没有 BSWS-A 适配器销时, BSWS-B 将处于解锁状态



基座单元 BSWS-B 锁紧螺栓上的凹槽使得转接器销 BSWS-A 可在未锁定状态下进行装配/拆卸

- ① 基座 BSWS-B
- ③ 带凹槽的锁定螺栓
- ② 适配器销 BSWS-A 的安装孔
- ④ 用于在机械手上安装的螺纹接口

有 BSWS-A 适配器销时, BSWS-B 将处于解锁状态



将用螺钉固定在机械手指上的 BSWS-A 适配器销插入到基座 BSWS-B 的安装孔中。

- ① 基座 BSWS-B
- ② 适配器销 BSWS-A

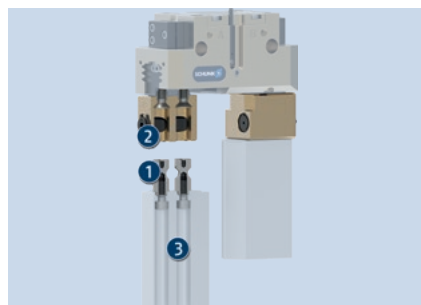
有 BSWS-A 适配器销时, BSWS-B 将处于解锁状态



需要使用内六角扳手将转接器销 BSWS-A 锁定在基座中。通过顺时针旋转, 可在锁定螺栓和适配器销之间产生适形锁定, 并且在操作过程中在基座 BSWS-B 内稳定保持。安全元件可防止锁定螺栓在操作期间发生扭转。

- ① 六角套筒扳手
- ③ 锁定销
- ② 安全元件

BSWS-A/B 手指快换系统



通过组合 BSWS-A 和手指坯件, 可以轻松更换机械手指。更换手指时, 不用将带锁紧机构的底座 BSWS-B 从机械手上拆下。仅需更换机械手指。

- ① BSWS-A
- ③ 手指坯件 ABR/SBR
- ② BSWS-B

BSWS-AR 手指快换系统 (带 BSWS-ABR/SBR)

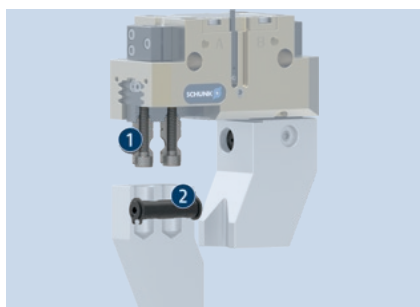


BSWS-AR 适配器销安装在机械手手指内, 更换手指时不用拆下。BSWS-ABR/SBR 手指坯件中集成了锁紧机构。可以在整个手指长度上调整夹持轮廓, 以适应特定的工件。

① BSWS-AR

② 手指毛坯 BSWS-ABR/SBR

BSWS-AR 手指快换系统 (带 BSWS-UR)



BSWS-UR 设计用于在不能通过加工 BSWS-ABR 或 BSWS-SBR 来生产的工件专用机械手手指上安装。BSWS-UR 带有锁紧机构, 方便安装到工件专用机械手手指上。

① BSWS-AR

② BSWS-UR

产品系列的常规说明

转接销材料：钢

启动：使用内六角扳手手动操作

保修期：24 个月

标配范围：不同数量的底座和适配器、安全信息（具体的产品说明可线上获取）

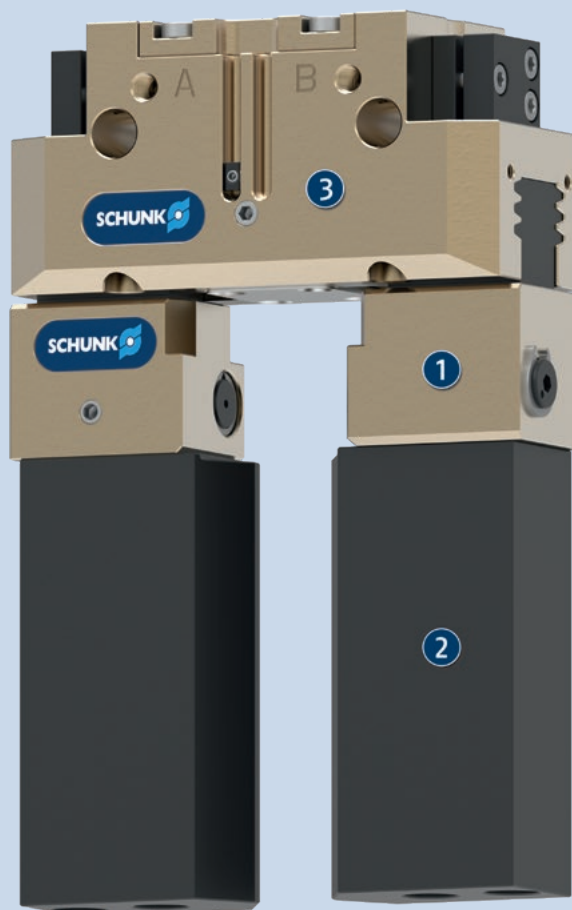
荷载极限：不得超过根据机械手指长度和力计算得出的最大允许负载力矩，以及根据加速度/转矩计算得出的负载。这同样适用于最大允许力 F_x 。除了该因素，还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

锁紧：锁定面必须保持没有润滑脂和油。

应用示例

抓取单元配备手指快速更换系统，用于更换工件专用的机械手指

- ① 爪快换系统 BSWS
- ② 手指坯件 ABR/SBR
- ③ 二指平动机械手 PGN-plus



雄克提供更多产品...

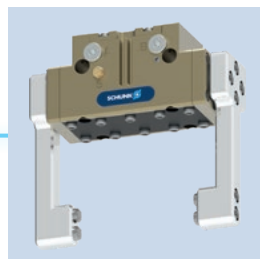
以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



二指平动机械手



三指定心机械手



密封的通用型机械手



毛坯手指

① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。

选件和特殊信息

BSWS-UR: 反向装配, 高度未增加: 如果 BSWS 系统的额外连接高度会产生负面影响, 可以将 BSWS 适配器销用螺钉固定到机械手基爪中。那么, 更换系统的高度更低。锁定机构将装配至顶爪上。

另一个作用是: 不会影响棘爪轮廓上的紧固孔。请联系我们以获得详细信息。

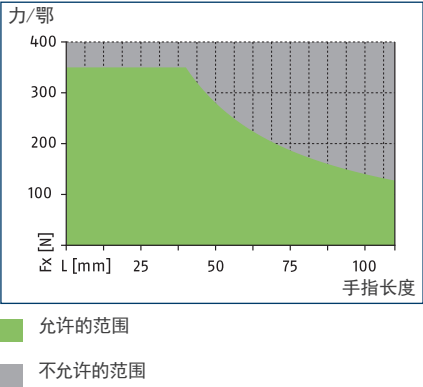
BSWS-ABR-SBR: 顶爪坯件, 带集式卡爪快换系统

BSWS-AR: 对于 “SD” (防尘) 机械手型式, 所附螺钉长度不够。需使用更长的螺钉。这些不包括在交货范围内。

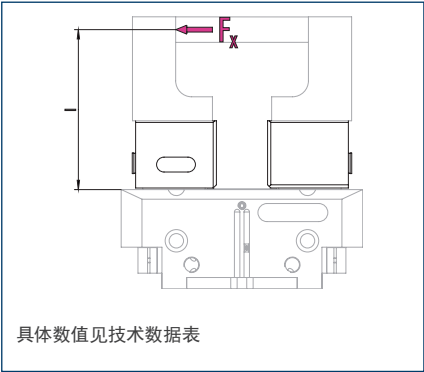
食品级润滑脂: 该产品标配食品级润滑剂。尚未完全符合 EN 1672-2:2020 的要求。根据操作手册中的润滑信息, 相关的 NSF 证书可在 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> 获取。



荷载图



最大负载



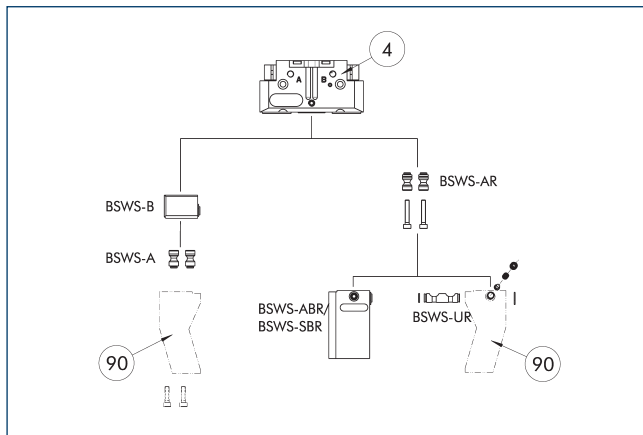
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 50	BSWS-AR 50	BSWS-AR 50
ID		0303021	0300091	0300091
重量	[kg]	0.02	0.01	0.01
每个 ID 号的编号		1	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130		
荷载极限				
最大允许载荷扭矩	[Nm]	14	14	14
最大允许力 F _x	[N]	350	350	350
卡爪快换系统				
描述		BSWS-A 50	BSWS-UR 50	BSWS-ABR-PGZN-plus 50
ID		0303020	0302990	0300071
重量	[kg]	0.002	0.006	0.08
每个 ID 号的编号		2	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT		
棘爪坯件材料				铝
最低/最高环境温度	[° C]		5/130	5/130
钢制机械手指坯件				
描述				BSWS-SBR-PGZN-plus 50
ID				0300081
重量	[kg]			0.2
每个 ID 号的编号				1
棘爪坯件材料				钢
最大允许载荷扭矩	[Nm]			14
最大允许力 F _x	[N]			350
最低/最高环境温度	[° C]			5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

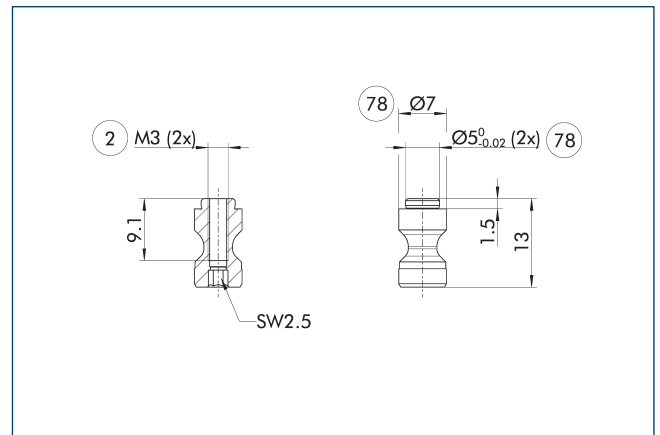


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

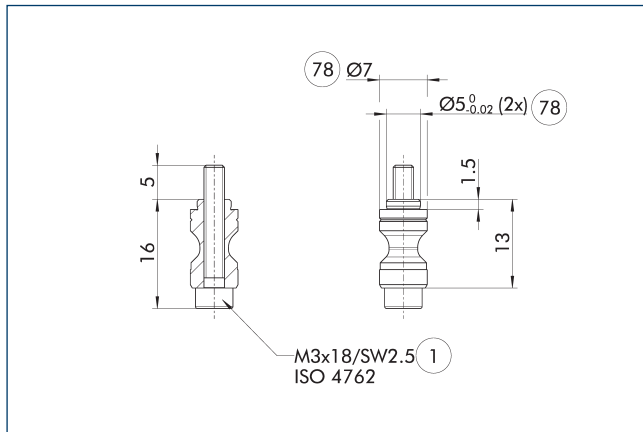


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 50



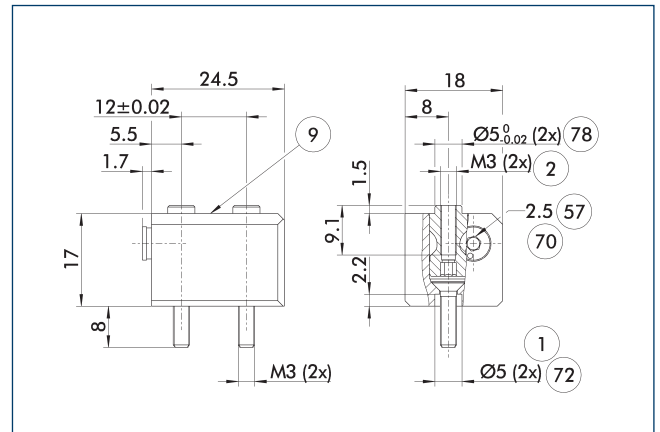
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 50 快速换爪系统



① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。

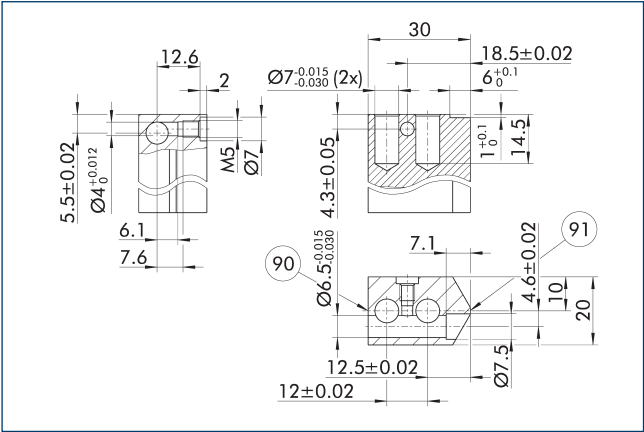
⑦⑧ 适合定心

⑤⑦ 锁紧

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-B 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 50 卡爪快换系统



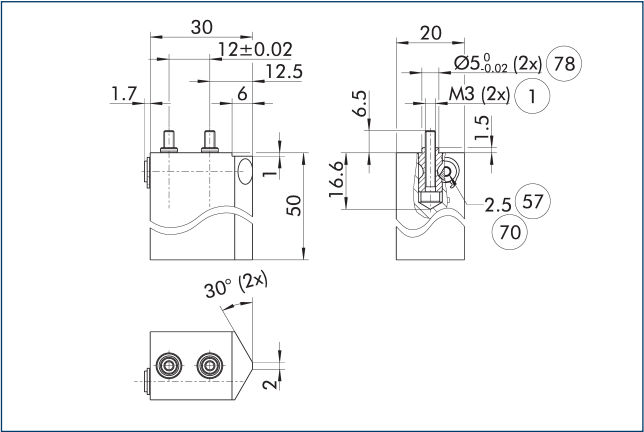
90 锁定侧

91 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀，例如硬质阳极氧化。

手指毛坯 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 50



1 机械手连接

70 扳手尺寸

57 锁紧

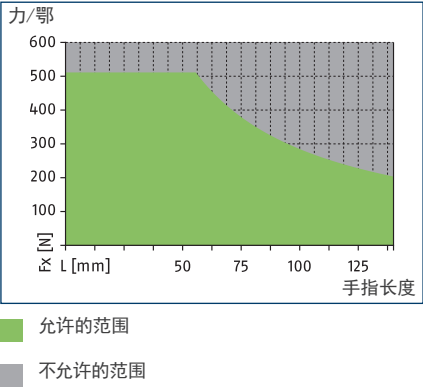
78 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件，可由客户再加工。

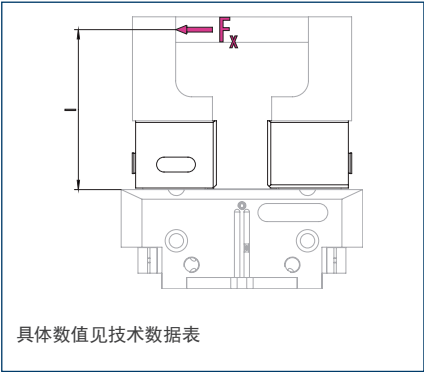
① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内，必须另行订购。



荷载图



最大负载



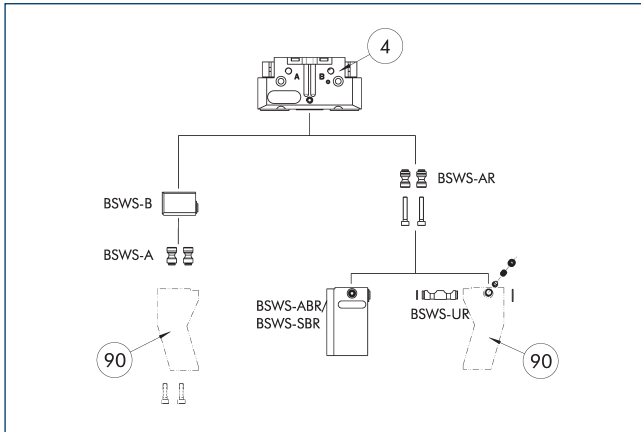
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 64	BSWS-AR 10	BSWS-AR 10
ID		0303023	0300092	0300092	1515447	1515447
重量	[kg]	0.04	0.015	0.015	0.015	0.015
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130				
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	29	29	29	29	29
最大允许力 F _x	[N]	510	510	510	510	510
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 64	BSWS-UR 64	BSWS-ABR-PGZN-plus 64	BSWS-UR 64	BSWS-ABR-PGZN-plus 64
ID		0303022	0302991	0300072	0302991	0300072
重量	[kg]	0.005	0.01	0.13	0.01	0.13
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
棘爪坯件材料				铝		铝
最低/最高环境温度	[° C]		5/130	5/130	5/130	5/130
钢制机械手指坯件						
描述				BSWS-SBR-PGZN-plus 64		BSWS-SBR-PGZN-plus 64
ID				0300082		0300082
重量	[kg]			0.34		0.34
每个 ID 号的编号				1		1
棘爪坯件材料				钢		钢
最大允许载荷扭矩	[Nm]			29		29
最大允许力 F _x	[N]			510		510
最低/最高环境温度	[° C]			5/130		5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

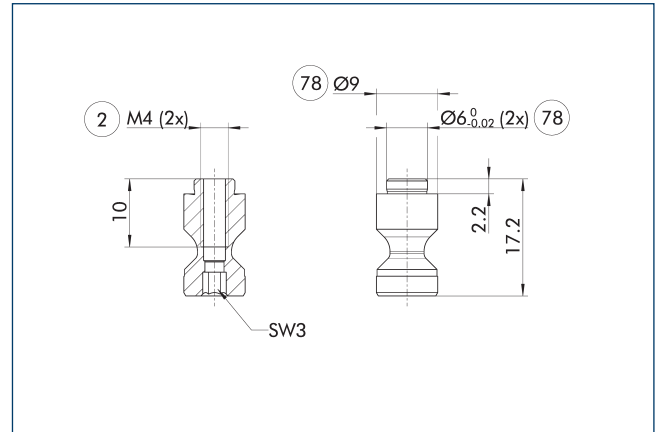


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

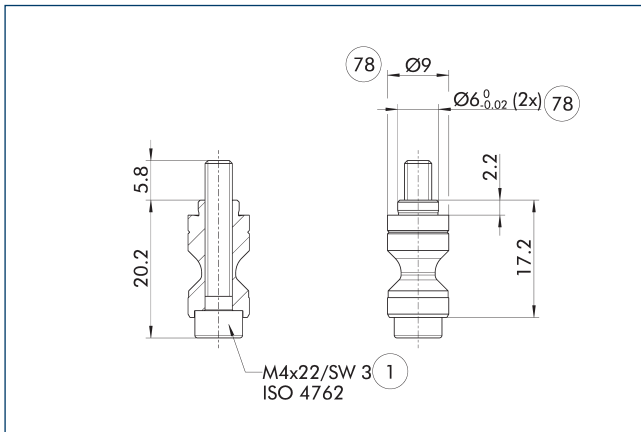


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 64



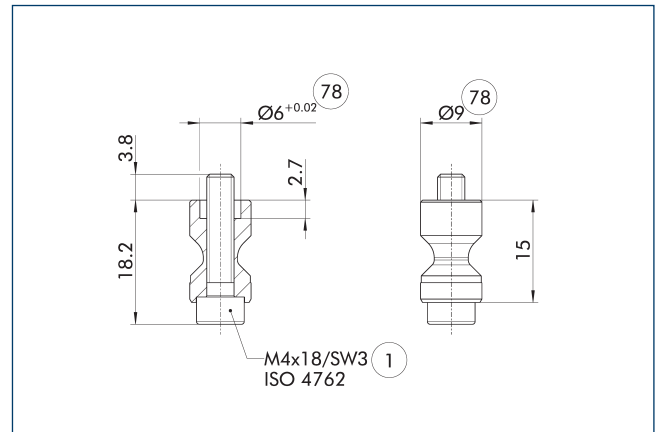
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 10



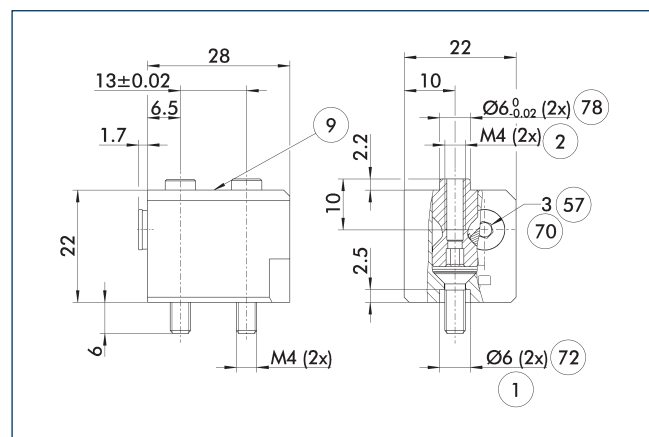
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 64 快速换爪系统

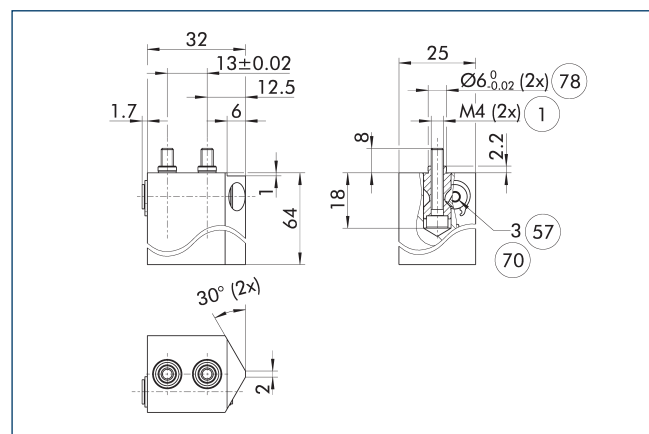


- | | |
|-------------------|----------|
| ① 机械手连接 | ⑦⑩ 扳手尺寸 |
| ② 手指连接 | ⑦⑫ 适合定心套 |
| ⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。 | ⑦⑮ 适合定心 |
| ⑤⑦ 锁紧 | |

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

- ① 所示的适配器销 BSWA-A 不包括在手指坯件 BSWA-B 的交付范围内, 必须另行订购。

手指毛坯 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 64

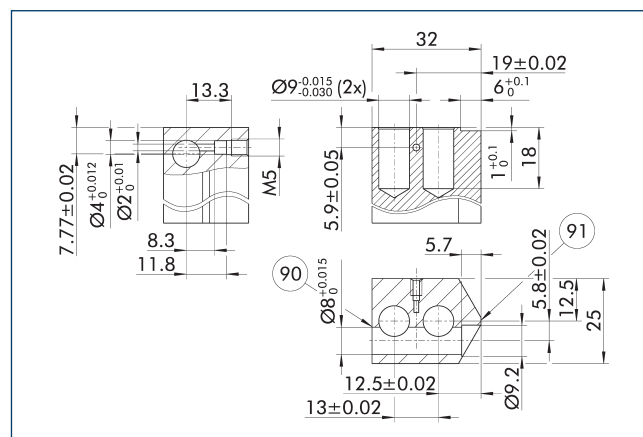


- ① 机械手连接
⑤7 锁紧
⑦0 扳手尺寸
⑦8 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件,可由客户再加工。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 64 卡爪快换系统



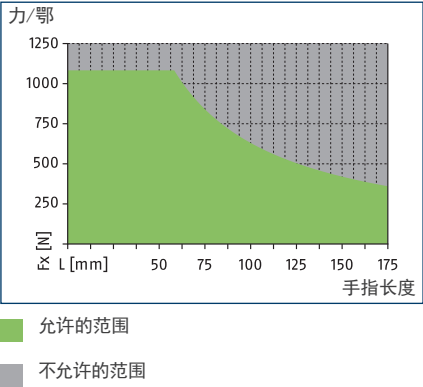
- (90) 锁定側
- (91) 側面機械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

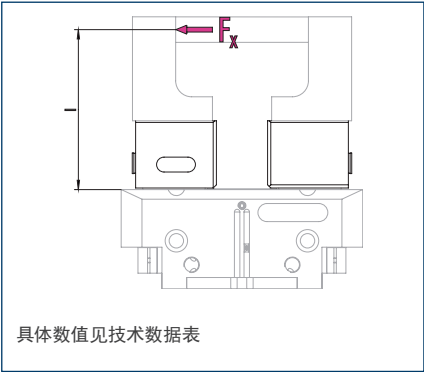
- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀,例如硬质阳极氧化。



荷载图



最大负载



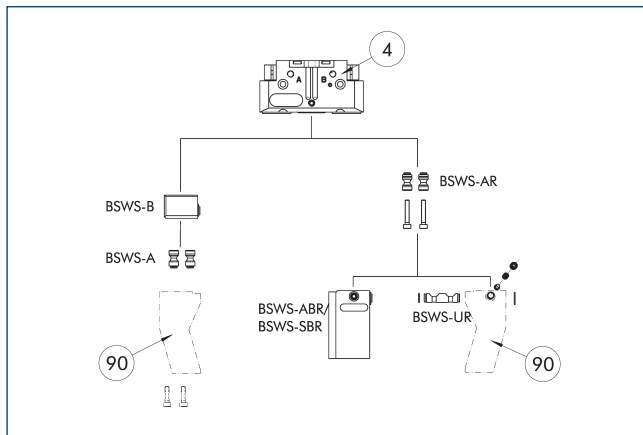
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 80	BSWS-AR 13	BSWS-AR 13
ID		0303025	0300093	0300093	1515448	1515448
重量	[kg]	0.08	0.03	0.03	0.03	0.03
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130				
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	63	63	63	63	63
最大允许力 F _x	[N]	1080	1080	1080	1080	1080
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 80	BSWS-UR 80	BSWS-ABR-PGZN-plus 80	BSWS-UR 80	BSWS-ABR-PGZN-plus 80
ID		0303024	0302992	0300073	0302992	0300073
重量	[kg]	0.011	0.015	0.27	0.015	0.27
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
棘爪坯件材料				铝		铝
最低/最高环境温度	[° C]		5/130	5/130	5/130	5/130
钢制机械手指坯件						
描述				BSWS-SBR-PGZN-plus 80		BSWS-SBR-PGZN-plus 80
ID				0300083		0300083
重量	[kg]			0.66		0.66
每个 ID 号的编号				1		1
棘爪坯件材料				钢		钢
最大允许载荷扭矩	[Nm]			63		63
最大允许力 F _x	[N]			1080		1080
最低/最高环境温度	[° C]			5/130		5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

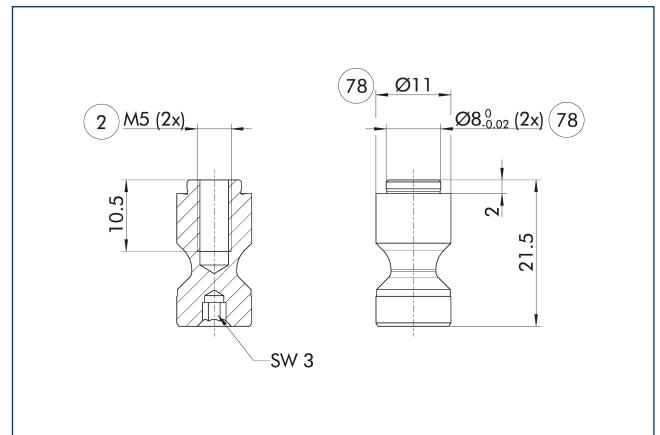


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

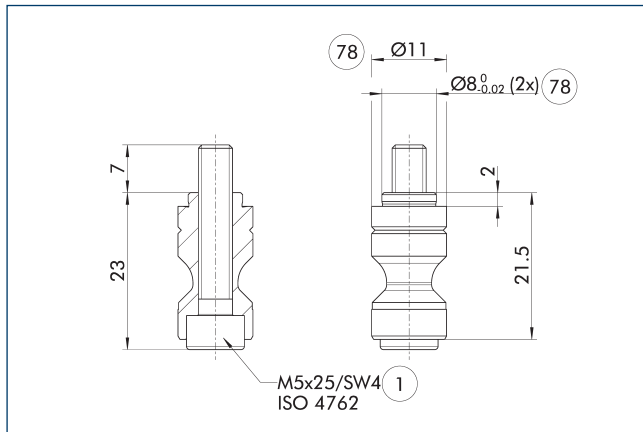


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 80



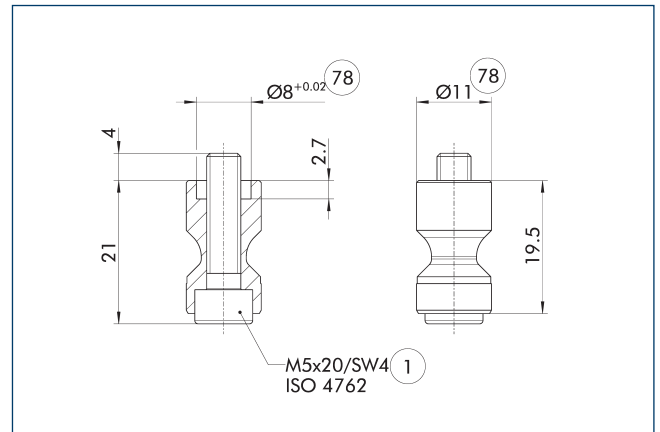
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 13



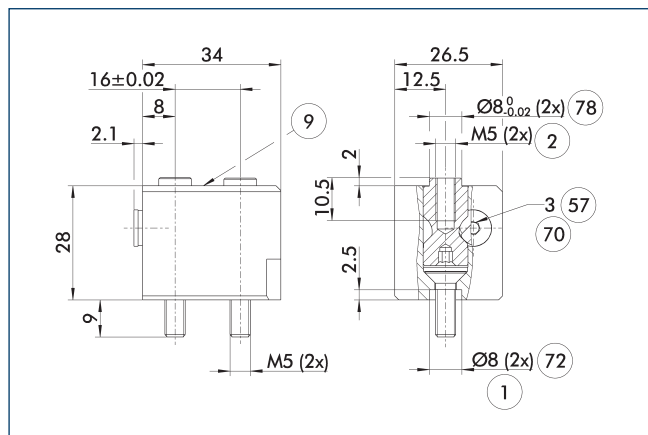
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 80 快速换爪系统

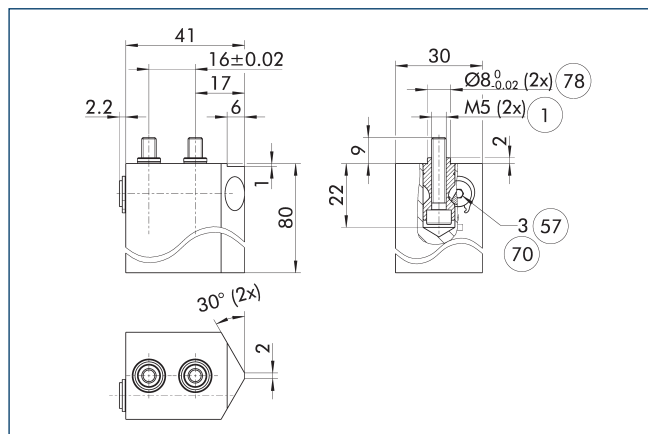


- ① 机械手连接
- ② 手指连接
- ③ 安装螺钉连接图, 见基本型号。
- ⑤ 锁紧
- ⑦ 扳手尺寸
- ⑦ 适合定心套
- ⑦ 适合定心

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

- ① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-B 的交付范围内, 必须另行订购。

手指毛坯 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 80

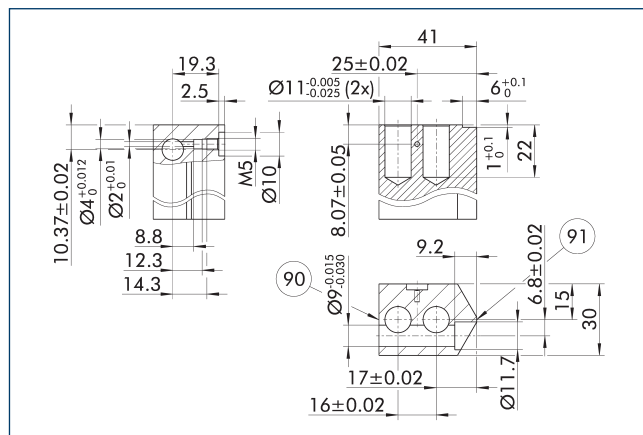


- ① 机械手连接
- ⑤ 锁紧
- ⑦ 扳手尺寸
- ⑦ 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 80 卡爪快换系统



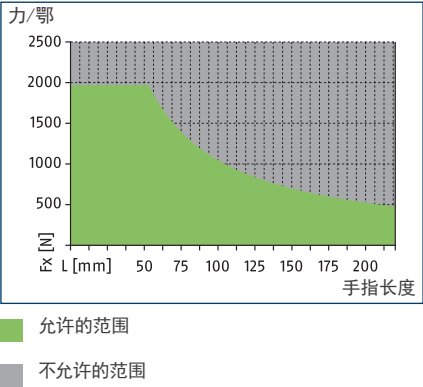
- ⑨ 锁定侧
- ⑨ 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

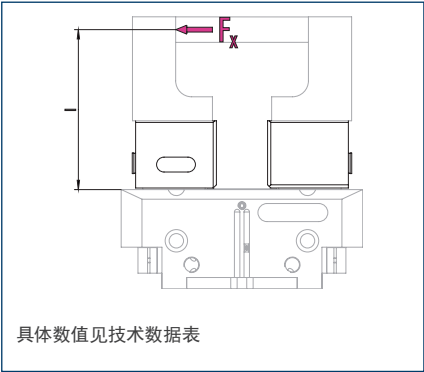
- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀, 例如硬质阳极氧化。



荷载图



最大负载



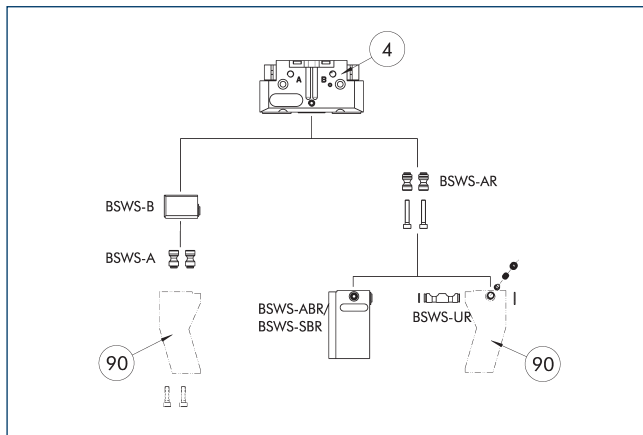
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 100	BSWS-AR 16	BSWS-AR 16
ID		0303027	0300094	0300094	1515470	1515470
重量	[kg]	0.1	0.06	0.06	0.06	0.06
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130				
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	105	105	105	105	105
最大允许力 F _x	[N]	1960	1960	1960	1960	1960
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 100	BSWS-UR 100	BSWS-ABR-PGZN-plus 100	BSWS-UR 100	BSWS-ABR-PGZN-plus 100
ID		0303026	0302993	0300074	0302993	0300074
重量	[kg]	0.024	0.027	0.45	0.027	0.45
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
棘爪坯件材料				铝		铝
最低/最高环境温度	[° C]		5/130	5/130	5/130	5/130
钢制机械手指坯件						
描述				BSWS-SBR-PGZN-plus 100		BSWS-SBR-PGZN-plus 100
ID				0300084		0300084
重量	[kg]			1.19		1.19
每个 ID 号的编号				1		1
棘爪坯件材料				钢		钢
最大允许载荷扭矩	[Nm]			105		105
最大允许力 F _x	[N]			1960		1960
最低/最高环境温度	[° C]			5/130		5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

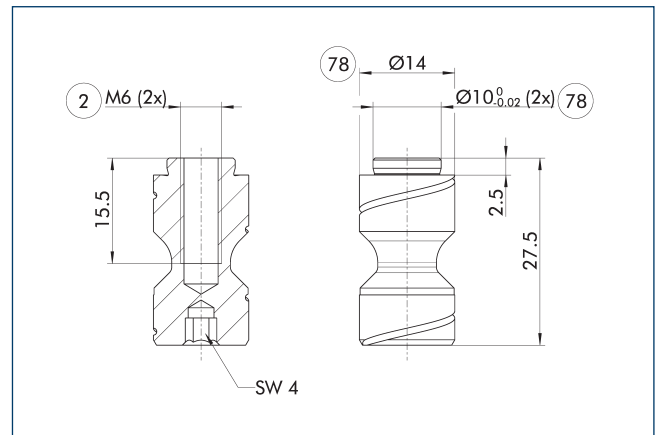


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

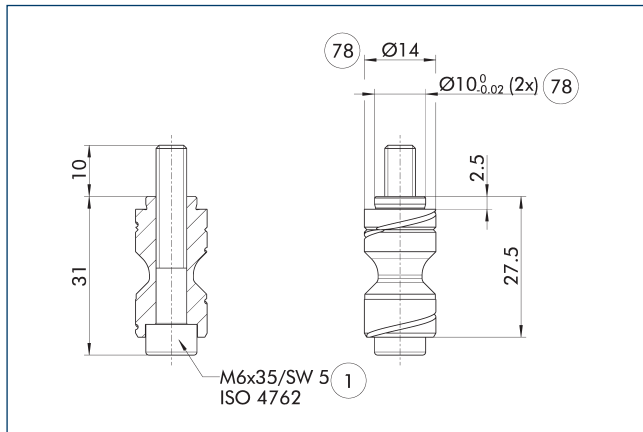


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 100



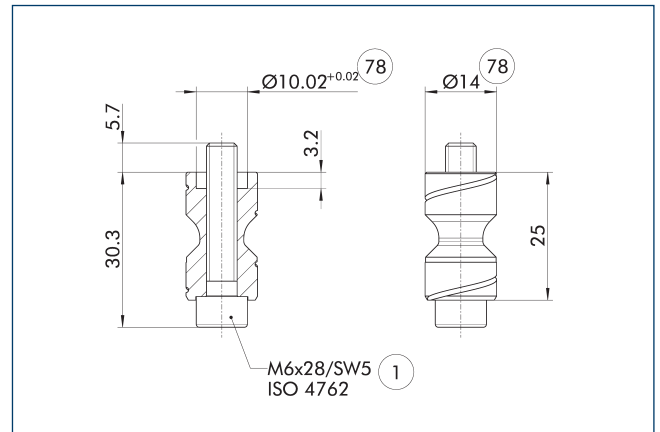
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 16



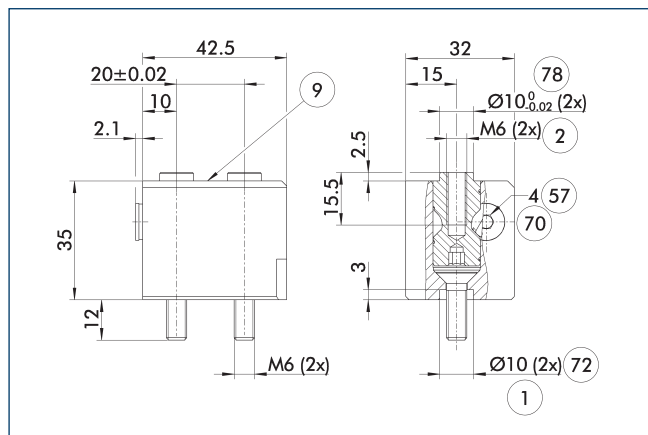
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 100 快速换爪系统

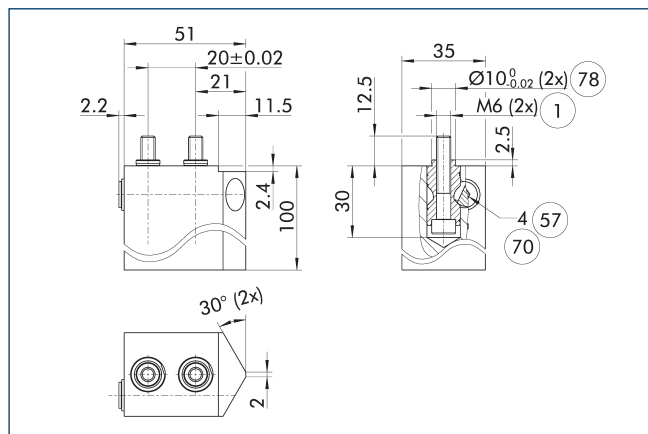


- ① 机械手连接
- ② 手指连接
- ⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。
- ⑤7 锁紧
- ⑦0 扳手尺寸
- ⑦2 适合定心套
- ⑦8 适合定心

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

- ① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-B 的交付范围内, 必须另行订购。

手指毛坯 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 100

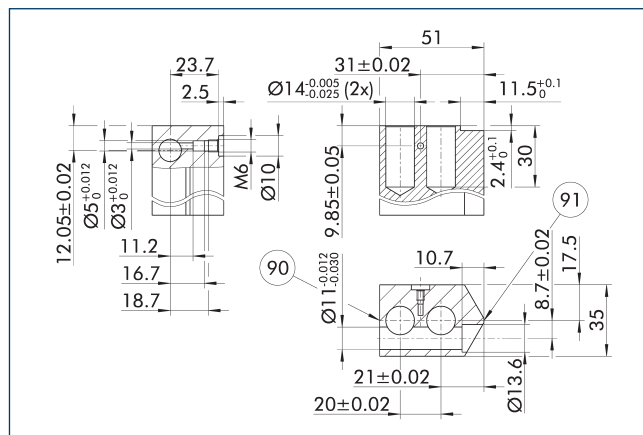


- ① 机械手连接
- ⑤7 锁紧
- ⑦0 扳手尺寸
- ⑦8 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 100 卡爪快换系统



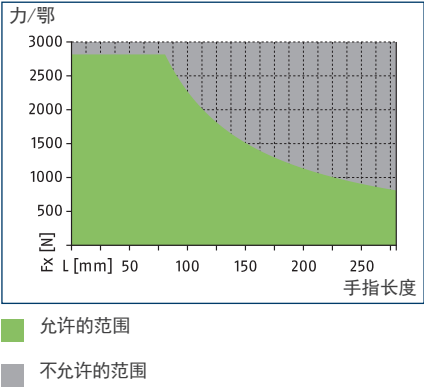
- ⑨0 锁定侧
- ⑨1 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

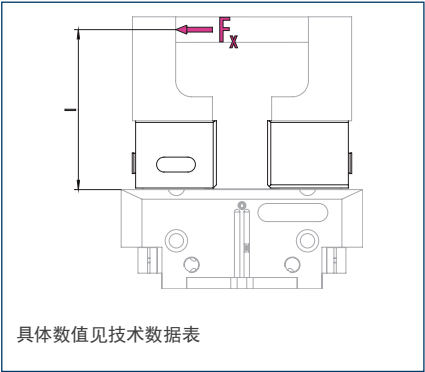
- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀, 例如硬质阳极氧化。



荷载图



最大负载



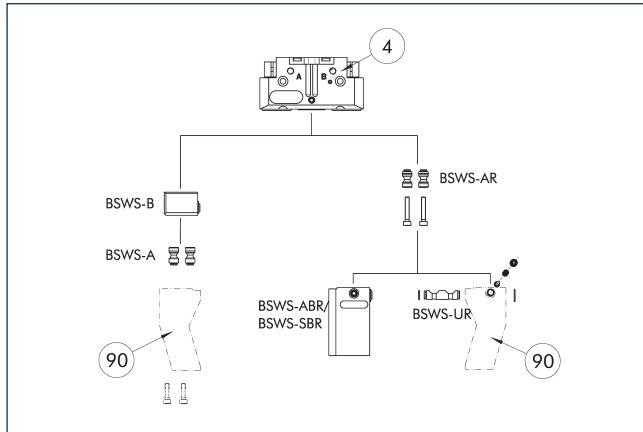
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 125	BSWS-AR 20	BSWS-AR 20
ID		0303029	0300095	0300095	1515474	1515474
重量	[kg]	0.27	0.1	0.1	0.1	0.1
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130				
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	225	225	225	225	225
最大允许力 F _x	[N]	2815	2815	2815	2815	2815
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 125	BSWS-UR 125	BSWS-ABR-PGZN-plus 125	BSWS-UR 125	BSWS-ABR-PGZN-plus 125
ID		0303028	0302994	0300075	0302994	0300075
重量	[kg]	0.046	0.044	0.78	0.044	0.78
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
棘爪坯件材料				铝		铝
最低/最高环境温度	[° C]		5/130	5/130	5/130	5/130
钢制机械手指坯件						
描述				BSWS-SBR-PGZN-plus 125		BSWS-SBR-PGZN-plus 125
ID				0300085		0300085
重量	[kg]			2.1		2.1
每个 ID 号的编号				1		1
棘爪坯件材料				钢		钢
最大允许载荷扭矩	[Nm]			225		225
最大允许力 F _x	[N]			2815		2815
最低/最高环境温度	[° C]			5/130		5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

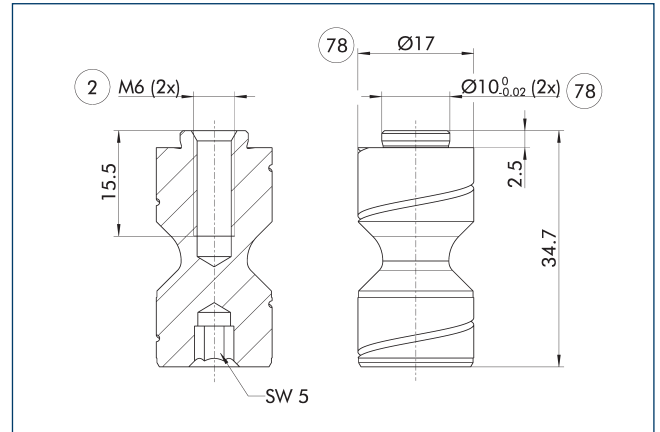


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

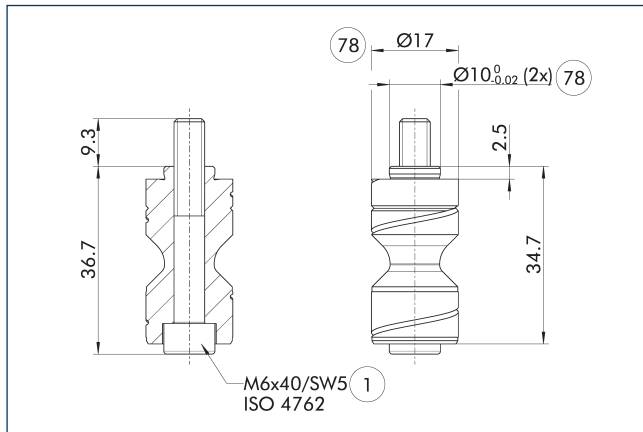


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 125



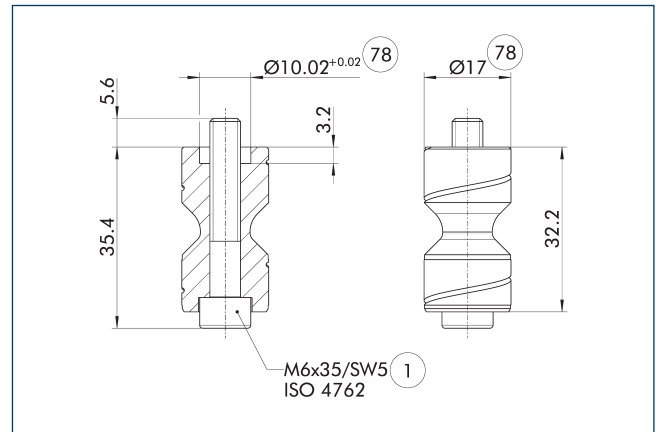
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 20



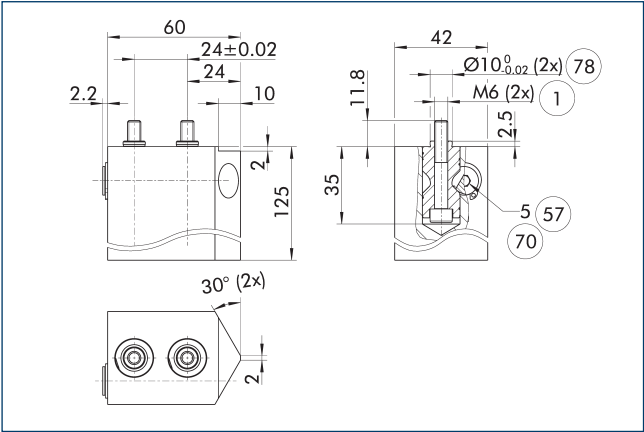
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

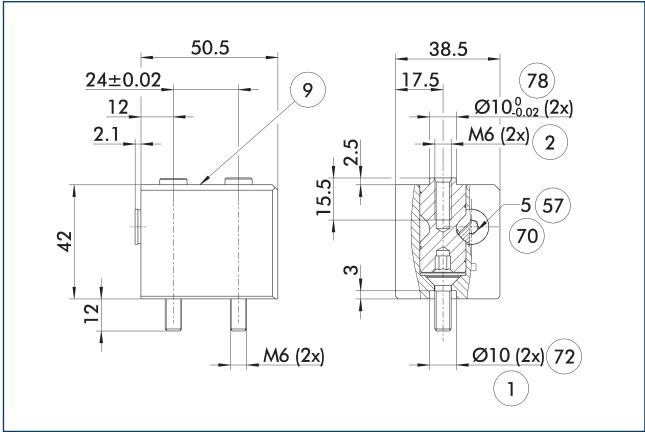
手指毛坯 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 125



- ① 机械手连接
- ⑦⑦ 扳手尺寸
- ⑤⑦ 锁紧
- ⑦⑧ 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。
① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

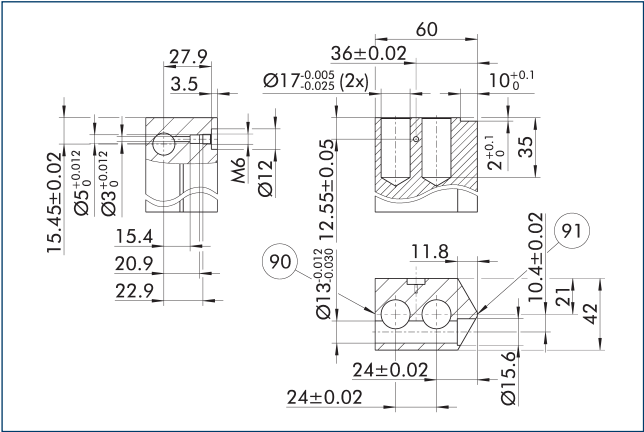
BSWS-B 125 快速换爪系统



- ① 机械手连接
- ⑦⑦ 扳手尺寸
- ② 手指连接
- ⑦② 适合定心套
- ⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。
- ⑦⑧ 适合定心
- ⑤⑦ 锁紧

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。
① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-B 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 125 卡爪快换系统

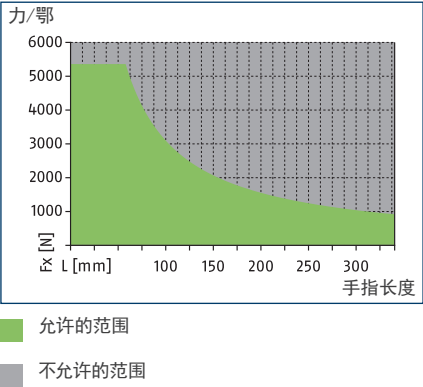


- ⑨⑦ 锁定侧
- ⑨① 侧面机械手中心

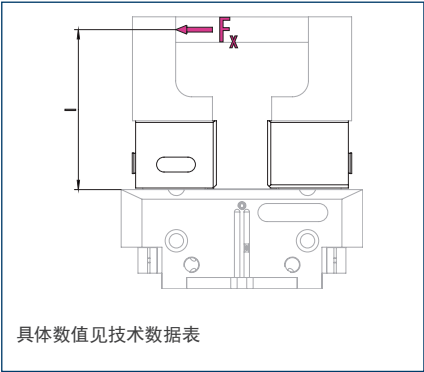
BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。
① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀, 例如硬质阳极氧化。



荷载图



最大负载



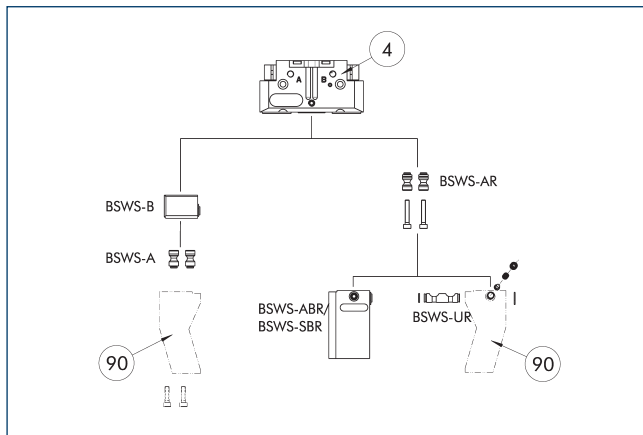
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 160	BSWS-AR 25	BSWS-AR 25
ID		0303031	0300096	0300096	1515477	1515477
重量	[kg]	0.48	0.19	0.19	0.19	0.19
每个 ID 号的编号		1	2	2	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130				
荷载极限						
最大允许载荷扭矩	[Nm]	310	310	310	310	310
最大允许力 F _x	[N]	5360	5360	5360	5360	5360
卡爪快换系统						
描述		BSWS-A 160	BSWS-UR 160	BSWS-ABR-PGZN-plus 160	BSWS-UR 160	BSWS-ABR-PGZN-plus 160
ID		0303030	0302995	0300076	0302995	0300076
重量	[kg]	0.077	0.094	1.7	0.085	1.7
每个 ID 号的编号		2	1	1	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT				
棘爪坯件材料				铝		铝
最低/最高环境温度	[° C]		5/130	5/130	5/130	5/130
钢制机械手指坯件						
描述				BSWS-SBR-PGZN-plus 160		BSWS-SBR-PGZN-plus 160
ID				0300086		0300086
重量	[kg]			3.5		3.5
每个 ID 号的编号				1		1
棘爪坯件材料				钢		钢
最大允许载荷扭矩	[Nm]			310		310
最大允许力 F _x	[N]			5360		5360
最低/最高环境温度	[° C]			5/130		5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

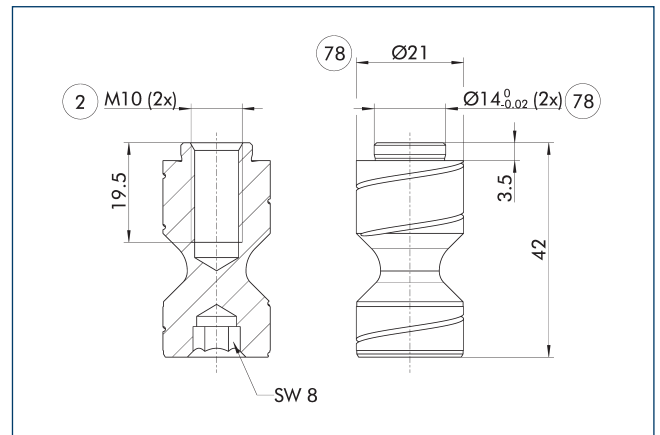


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

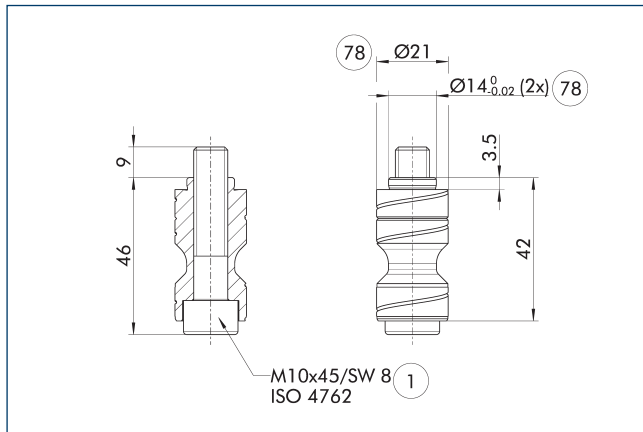


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 160



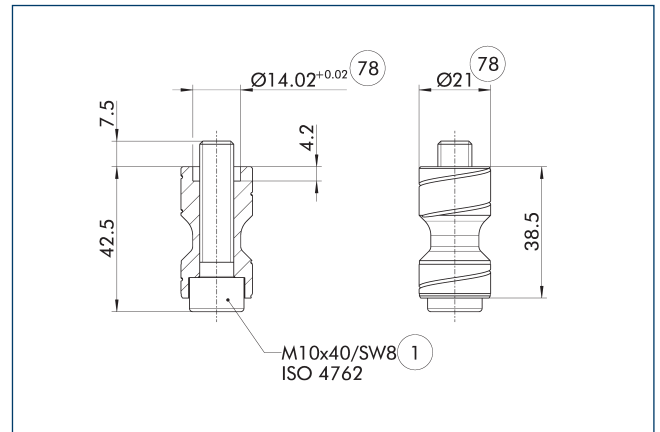
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

适配器销 BSWS-AR 25



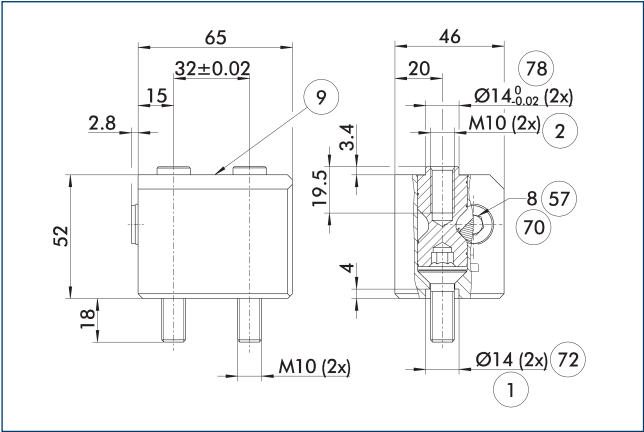
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

这些 BSWS-AR 螺栓适用于机械手系列 PGL-plus-P, 该系列的定心套在机械手的基爪上铣削。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 160 快速换爪系统

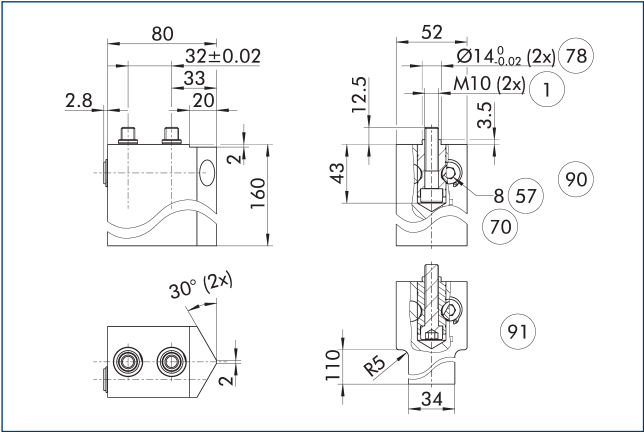


- ① 机械手连接
- ② 手指连接
- ⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。
- ⑤7 锁紧
- ⑦0 扳手尺寸
- ⑦2 适合定心套
- ⑦8 适合定心

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

- ① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-B 的交付范围内, 必须另行订购。

手指毛坯 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 160

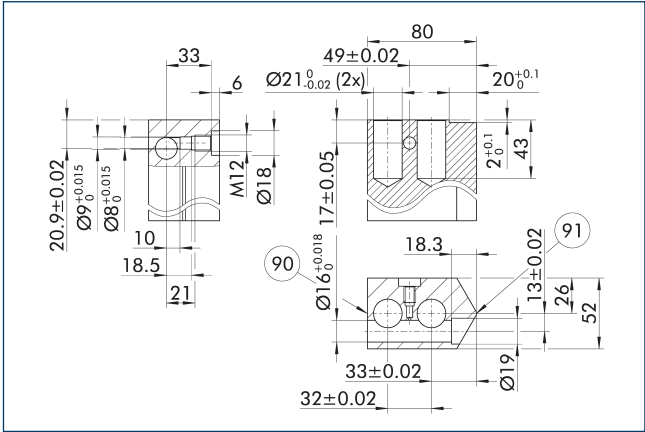


- ① 机械手连接
- ⑤7 锁紧
- ⑦0 扳手尺寸
- ⑦8 适合定心
- ⑨0 ABR
- ⑨1 SBR

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件, 可由客户再加工。

- ① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 160 卡爪快换系统



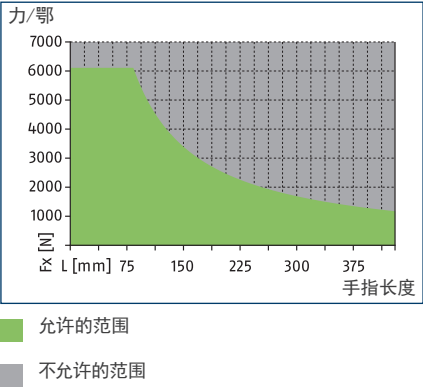
- ⑨0 锁定侧
- ⑨1 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

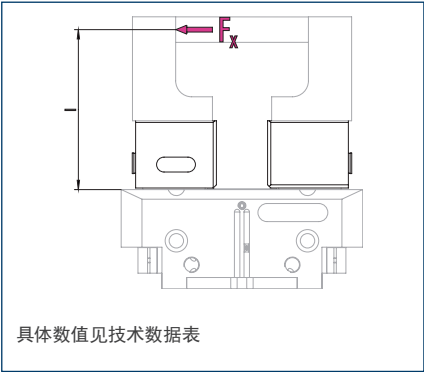
- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀, 例如硬质阳极氧化。



荷载图



最大负载



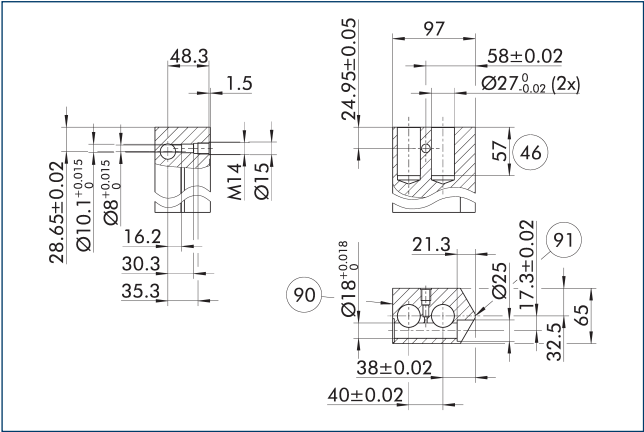
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 200	BSWS-AR 200	BSWS-AR 200
ID		0303033	1453341	1453341
重量	[kg]	0.9	0.45	0.45
每个 ID 号的编号		1	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130
荷载极限				
最大允许载荷扭矩	[Nm]	510	510	510
最大允许力 F _x	[N]	6110	6110	6110
卡爪快换系统				
描述		BSWS-A 200	BSWS-UR 200	BSWS-ABR-PGZN-plus 200
ID		0303032	1451606	1453347
重量	[kg]	0.16	0.19	3.05
每个 ID 号的编号		2	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT		
棘爪坯件材料				铝
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

BSWS-UR 200 快速换爪系统



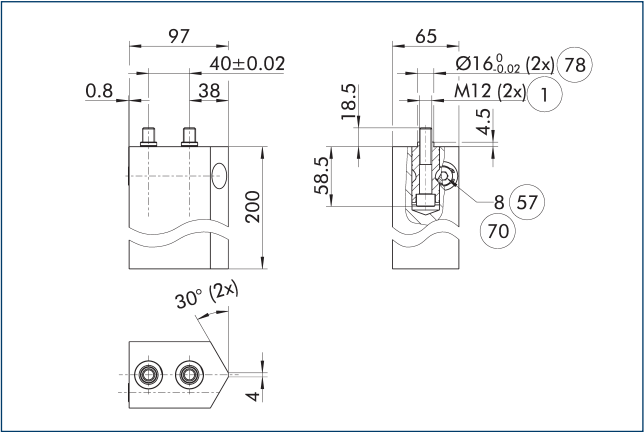
90 锁定侧

91 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀，例如硬质阳极氧化。

毛坯手指 BSWS-ABR-PGZN-plus 200



1 机械手连接

70 扳手尺寸

57 锁紧

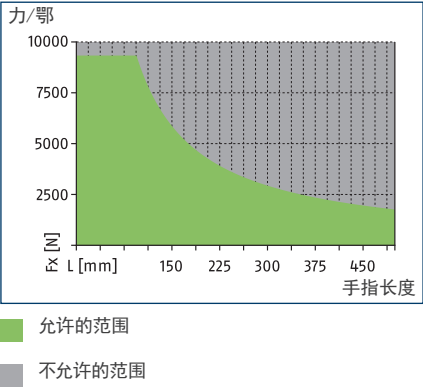
78 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件，可由客户再加工。

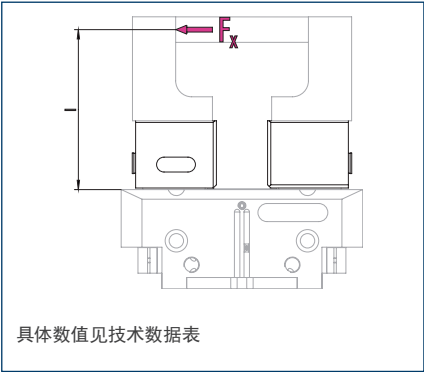
① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内，必须另行订购。



荷载图



最大负载



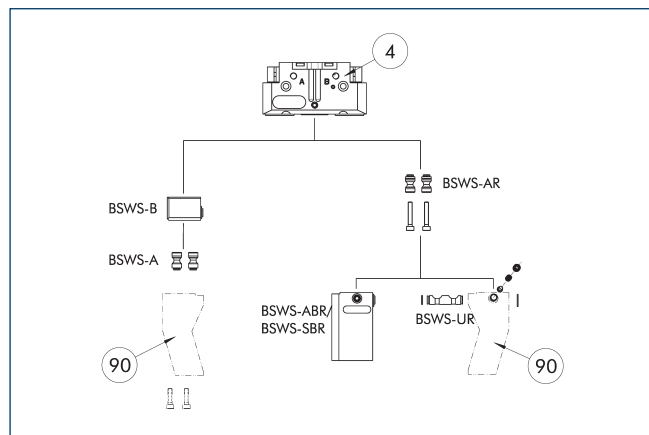
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 (M=F_x*l), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 240	BSWS-AR 240	BSWS-AR 240
ID		0303035	1453342	1453342
重量	[kg]	1.5	0.71	0.71
每个 ID 号的编号		1	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130
荷载极限				
最大允许载荷扭矩	[Nm]	880	880	880
最大允许力 F _x	[N]	9330	9330	9330
卡爪快换系统				
描述		BSWS-A 240	BSWS-UR 240	BSWS-ABR-PGZN-plus 240
ID		0303034	1451607	1453348
重量	[kg]	0.3	0.33	4.9
每个 ID 号的编号		2	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT		
棘爪坯件材料				铝
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 +/- 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 +/-0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

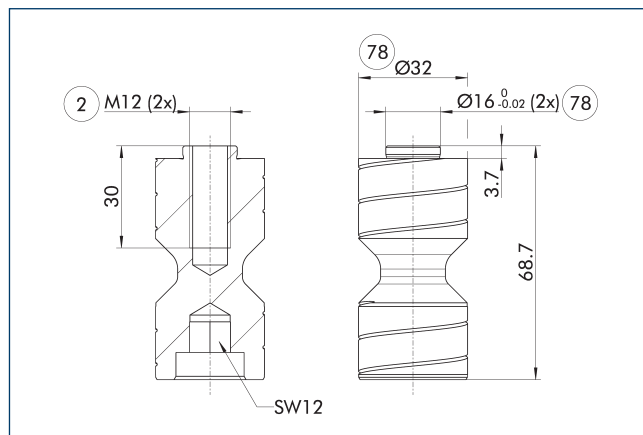


④ 机械手

⑨⑩ 定制机械手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

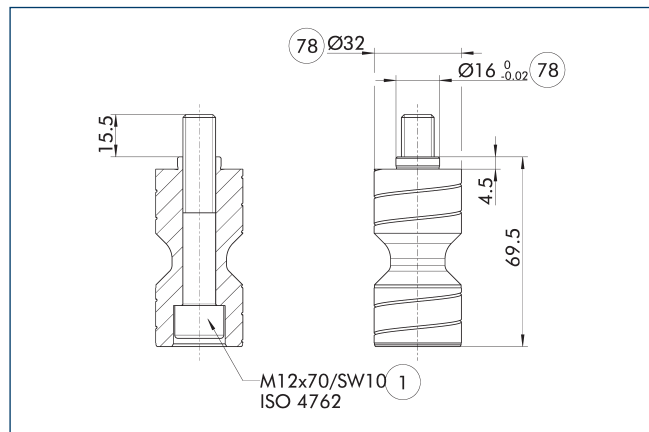


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 240



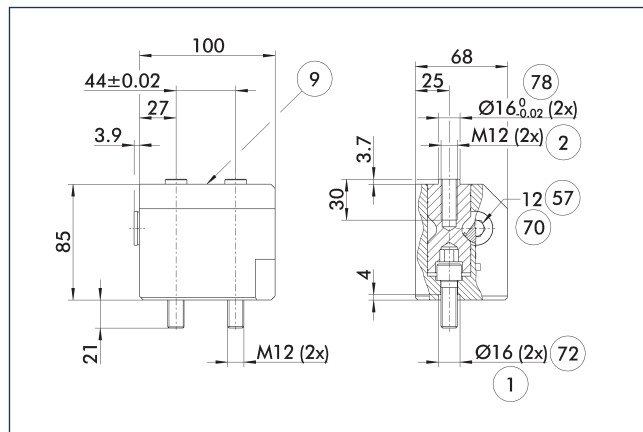
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 240 快速换爪系统



① 机械手连接

⑦⑧ 扳手尺寸

② 手指连接

⑦⑧ 适合定心套

⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。

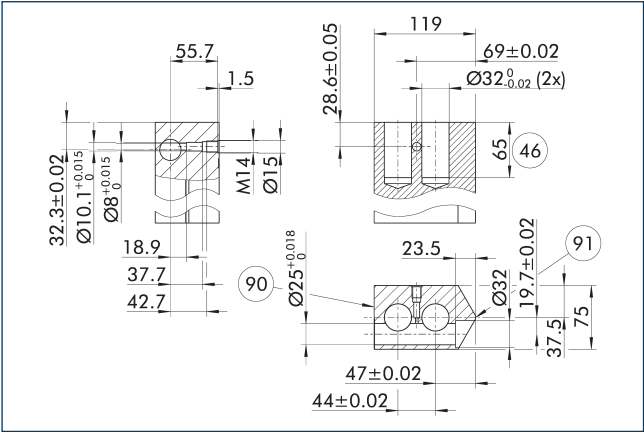
⑦⑧ 适合定心

⑤⑦ 锁紧

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

① 所示的适配器销 BSWS-A 不包括在手指坯件 BSWS-B 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 240 快速换爪系统



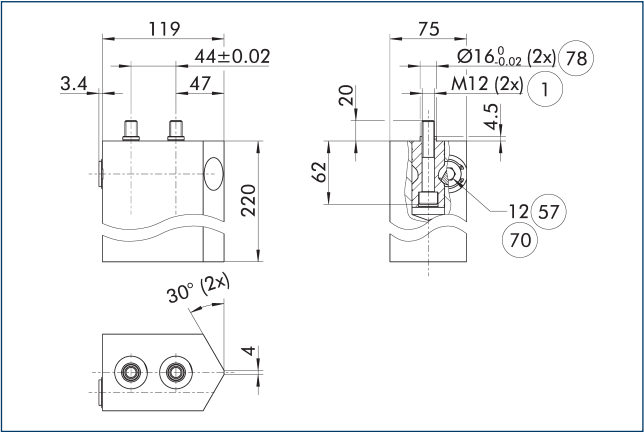
90 锁定侧

91 侧面机械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀，例如硬质阳极氧化。

毛坯手指 BSWS-ABR-PGZN-plus 240



1 机械手连接

57 锁紧

70 扳手尺寸

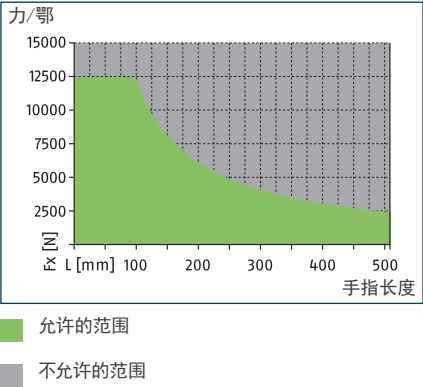
78 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件，可由客户再加工。

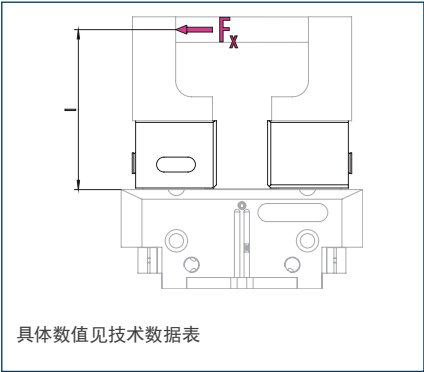
① 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内，必须另行订购。



荷载图



最大负载



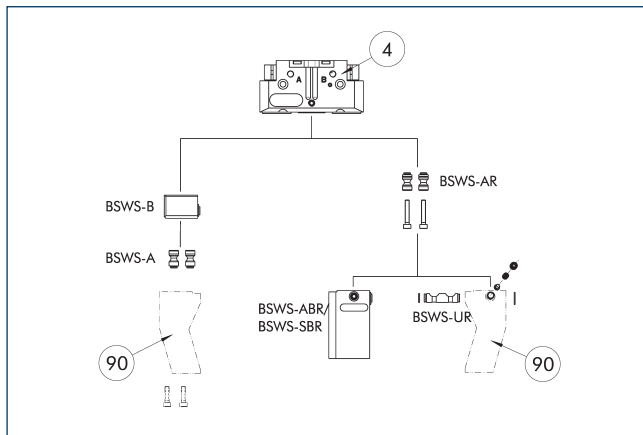
① 在应用期间, 不得超过根据机械手指长度 (l) 和力 (F_x) 计算得出的最大允许负载力矩 ($M=F_x \cdot l$), 也不能超过根据加速度/转矩计算得出的载荷。这同样适用于最大允许力 F_x 。除了该因素, 还需注意所使用机械手的最大允许手指长度和允许的载荷值。

技术参数

描述		BSWS-B 300	BSWS-AR 300	BSWS-AR 300
ID		0303037	1453343	1453343
重量	[kg]	2	1.05	1.05
每个 ID 号的编号		1	2	2
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130
荷载极限				
最大允许载荷扭矩	[Nm]	1220	1220	1220
最大允许力 F_x	[N]	12430	12430	12430
卡爪快换系统				
描述		BSWS-A 300	BSWS-UR 300	BSWS-ABR-PGZN-plus 300
ID		0303036	1451608	1453349
重量	[kg]	0.41	0.4	5.15
每个 ID 号的编号		2	1	1
材料 BSWS 的转接头		42CrMo4+QT		
棘爪坯件材料				铝
最低/最高环境温度	[° C]	5/130	5/130	5/130

① BSWS-B 高度均匀度为 ± 0.05 mm, 连接 BSWS-A 的顶爪更换精度为 ± 0.02 mm。

爪快换系统 BSWS

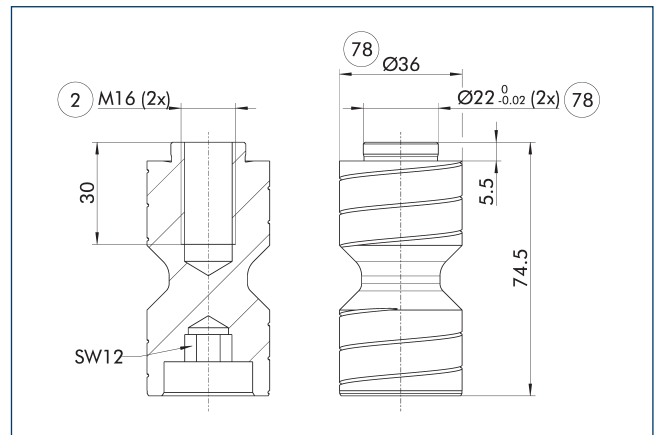


④ 机械手

⑨0 定制机械手手指

该图显示出BSWS卡爪快换系统应用可能性的概览。

适配器销 BSWS-A

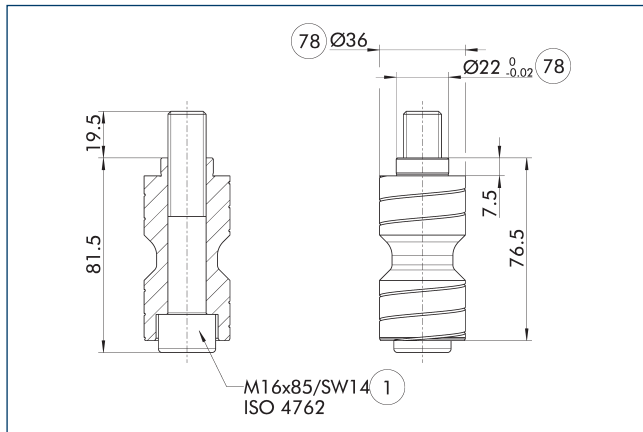


② 手指连接

⑦⑧ 适合定心

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-A。

适配器销 BSWS-AR 300



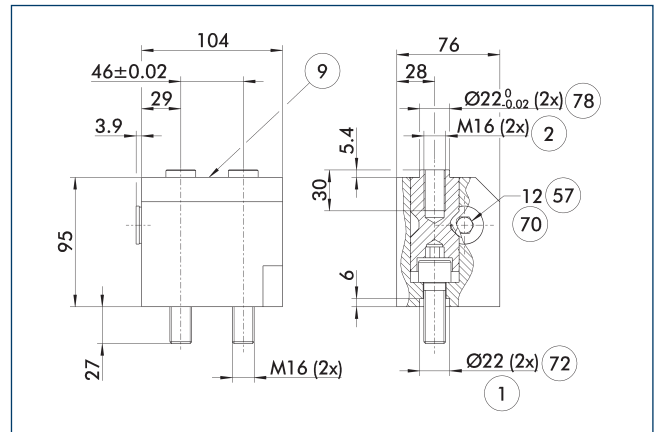
① 机械手连接

⑦⑧ 适合定心

BSWS-AR 与精密型 788864 的机械手不兼容, 因为连接配合件尺寸不同。

① 交付范围内包含两个适配器销 BSWS-AR (含螺丝)。

BSWS-B 300 快速换爪系统



① 机械手连接

⑦⑦ 扳手尺寸

② 手指连接

⑦② 适合定心套

⑨ 安装螺钉连接图, 见基本型号。

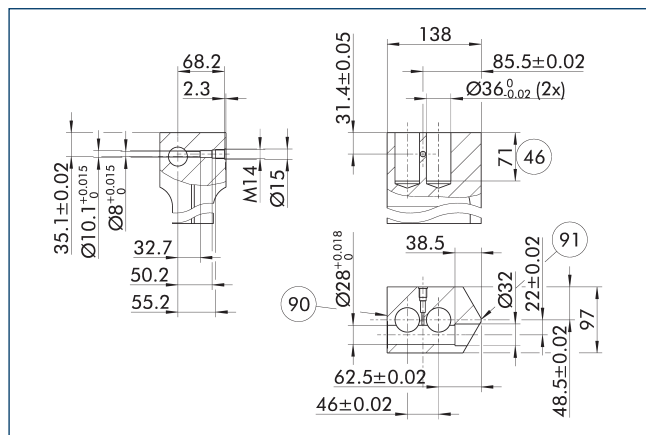
⑦⑧ 适合定心

⑤7 锁紧

图纸显示卡爪快换系统的的基本设计。

① 所示的适配器销 BSWA-A 不包括在手指坯件 BSWA-B 的交付范围内, 必须另行订购。

BSWS-UR 300 快速换爪系统



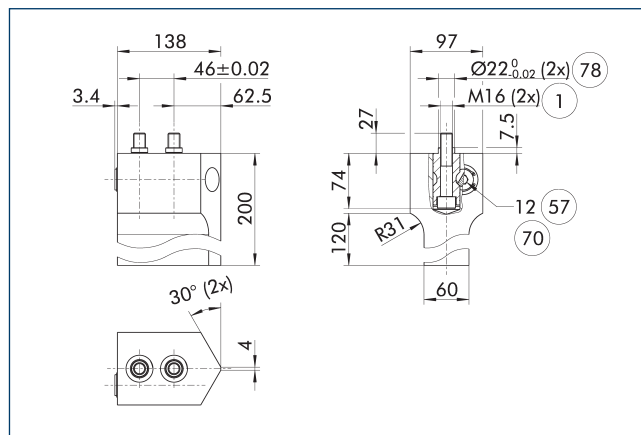
⑨ 锁定侧

⑨1 側面機械手中心

BSWS-AR 的锁定机构只能按图中所述安装。镜像反转安装时将不工作。可从网上获取 SCHUNK BSWS-UR 的 3D CAD 模板。

- ① 只有锁定机构是在供货范围内。图纸显示了定制棘爪的制造尺寸。表面应当耐腐蚀，例如硬质阳极氧化。

毛坯手指 BSWS-ABR-PGZN-plus 300



① 机械手连接

⑦⑦ 扳手尺寸

⑤7 锁紧

⑦⑧ 适合定心

图纸显示带卡爪快换系统的手指坯件,可由客户再加工。

- ❶ 所示的适配器销 BSWS-AR 不包括在手指坯件 BSWS-ABR/SBR-PGZN-plus 的交付范围内, 必须另行订购。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

