



Hand in hand for tomorrow



Produktoý dátový list

Univerzálný uchopovač PGB 64

Flexibilný. Zťažitelný. Spoľahlivý.

Univerzálny uchopovač PGB

Univerzálny 2-prstový paralelný uchopovač s vysokou uchopovacou silou a absorpciou vysokých momentov vďaka viaczubovému klznému vedeniu a stredovému otvoru

Oblasť použitia

Pre univerzálne použitie v čistých a mierne znečistených prostrediach. Vhodné pre aplikácie vyžadujúce stredový otvor, napr. pre privádzanie obrobkov, špeciálne snímačové systémy alebo optické rozpoznávací systémy.

Výhody – Vaše benefity

Robustné viaczubové vedenie pre presnú manipuláciu

Stredový priechodný otvor pre prevedenie obrobkov, napájacích hadíc, snímačových systémov, optických rozpoznávacích systémov atď.

Sú možné vysoké maximálne momenty vhodné pre použitie dlhých prstov uchopovača

Konceptu pohonu oválny piest pre maximálne uchopovacie sily

Montáž z dvoch strán v troch smeroch skrutiek pre univerzálnu a flexibilnú zostavu uchopovača

Dodávanie vzduchu cez pripojenie bez hadice alebo skrutkové spojenia pre flexibilné dodávanie tlaku vo všetkých automatizovaných systémoch

Komplexný program príslušenstva snímačov pre všestranné možnosti snímania a monitorovanie polohy zdvihu



Veľkosti
Kvantita: 4



Hmotnosť
0.28 .. 1.32 kg



Uchopovacia sila
90 .. 590 N



Zdvih na čeľuť
4 .. 10 mm

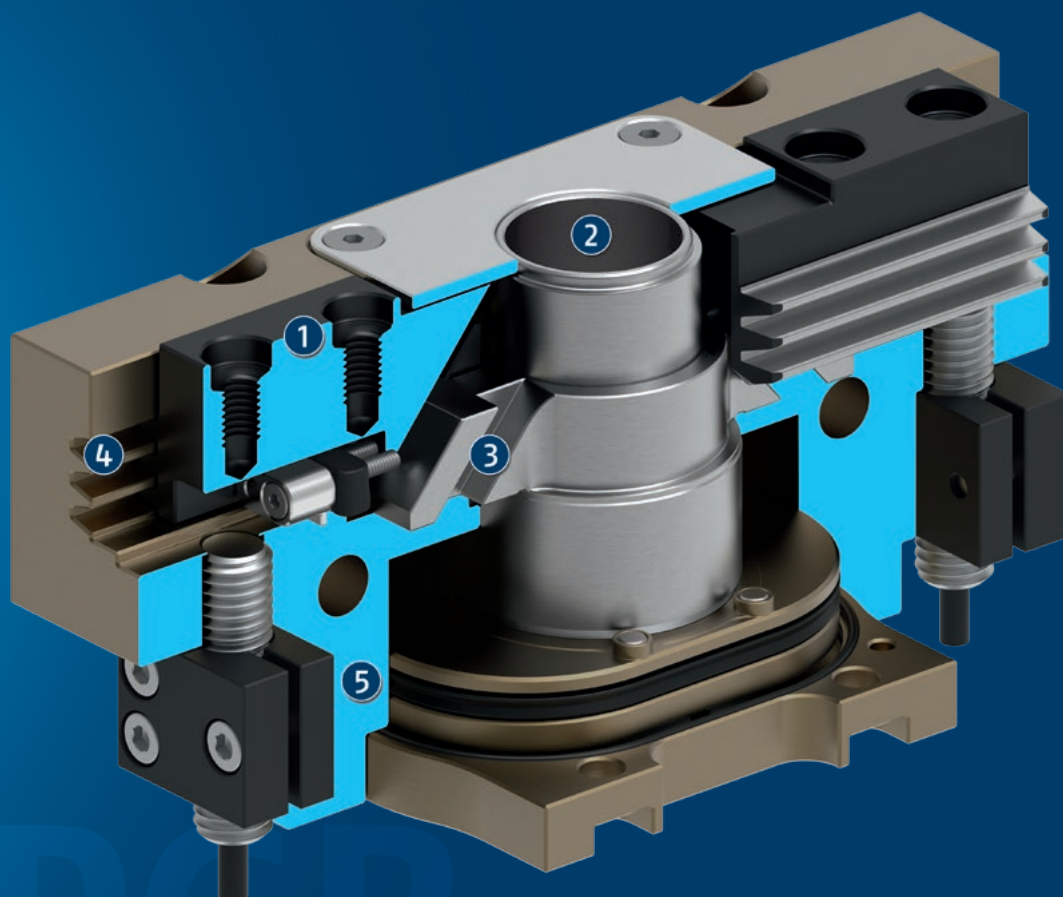


Hmotnosť obrobku
0.7 .. 3.3 kg

Popis funkcií

Oválny piest sa pohybuje nahor alebo nadol pomocou stlačeného vzduchu.

Uhlové aktívne povrchy klin-háku vytvárajú synchronizovaný, paralelný pohyb čeľuste.



① **Základná čeľusť**
pre pripojenie prstov uchopovača špecifických pre obrobok

② **Stredový otvor**
pre privádzanie obrobkov, snímačové systémy, aktuátory (ejektory) alebo optické rozpoznávacie systémy

③ **Konštrukcia s klinovým hákom**
pre prenos vysokej sily a centrické uchopovanie

④ **Viaczubové vedenie**
vedenie základnej čeľuste pre veľké dĺžky prstov, takmer bez vôle a s vysokou zaťažiteľnosťou

⑤ **Kryt**
s optimalizovanou hmotnosťou vďaka použitiu vysoko pevnej hliníkovej zliatiny

Všeobecné poznámky o sérii

Princíp fungovania: Kinematika klin-hák

Materiál tela: Hliníková zliatina, eloxovaná

Materiál základnej čeľuste: Oceľ

Pohon: pneumatický, s filtrovaným stlačeným vzduchom podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Záruka: 36 mesiacov

Charakteristiky životnosti: na požiadanie

Rozsah dodávky: Držiak pre bezdotkový spínač, centrovacie puzdrá, O-krúžky pre priame pripojenie, bezpečnostné informácie (produktovo špecifické návody sú k dispozícii online)

Udržiavanie uchopovacej sily: možné pomocou ventilu na udržiavanie tlaku SDV-P

Uchopovacia sila: je aritmetickým súčtom jednotlivých síly pôsobiacej na každej čeľusti vo vzdialenosti P (pozrite si nákres).

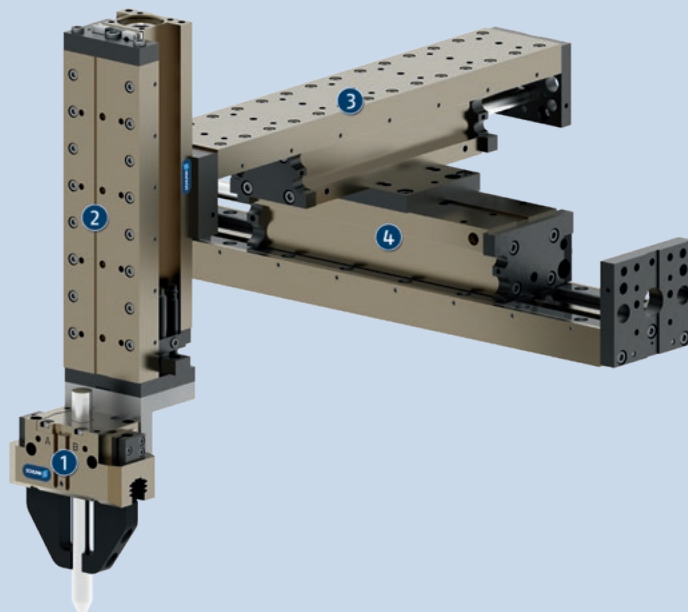
Dĺžka prsta: je merané od referenčného povrchu ako vzdialenosť P v smere hlavnej osi.

Maximálna prípustná dĺžka prsta platí, kým sa nedosiahne nominálny prevádzkový tlak. S vyššími tlakmi sa musí dĺžka prsta znížiť pomerne voči nominálnemu prevádzkovému tlaku.

Presnosť opakovania: je zadefinovaná ako rozptyl koncovej polohy počas 100 za sebou nasledujúcich zdvihov.

Hmotnosť obrobku: sa vypočítava zo silového úchopu s koeficientom statického trenia 0,1 a stupňom bezpečnosti 2 voči skĺznutiu obrobku pri zrýchlení v dôsledku gravitácie g. Pre tvarové alebo záchytné uchopenie sú tu výrazne vyššie prípustné hmotnosti obrobku.

Doby uzatvárania a otvárania: sú čisté doby pohybu základných čeľustí bez prstov uchopovača špecifických pre aplikáciu. Časy spínania ventilu, časy plnenia hadice alebo reakčné časy PLC nie sú zahrnuté a musia byť zohľadnené pri výpočte časov cyklov.



Príklad aplikácie

Montážna jednotka pre dlhé osi. Privádzanie prebieha priestorovo úsporne cez stredový otvor uchopovača.

❶ 2-prstový paralelný uchopovač PGB

❷ Lineárny modul CLM

❸ Lineárny modul LM

❹ Lineárny modul LM

Spoločnosť SCHUNK ponúka viac...

Nasledujúce komponenty ešte viac zvyšujú produktivitu výroby – vhodné doplnenie pre maximálnu funkčnosť, flexibilitu, spoľahlivosť a riadenú výrobu.



Komenpačná jednotka



Jednotka kompenzácie tolerance



Manuálny výmenný systém



Ventil na udržiavanie tlaku



Indukčný bezdotykový spínač



Magnetické spínače



Polotovár prsta



Univerzálna stredná čelusť

❶ Viac informácií o týchto produktoch nájdete na nasledovných produktových stránkach alebo na stránke www.schunk.com.

Možnosti a špeciálne informácie

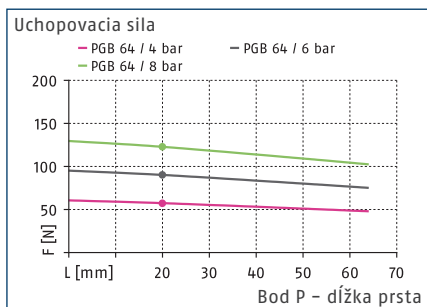
Séria PGB je so svojím stredovým otvorom optimálnym štandardným riešením pre mnohé oblasti aplikácie.

Integrovaná prípojka tesniaceho vzduchu: sťažuje prenikanie nečistôt do uchopovača

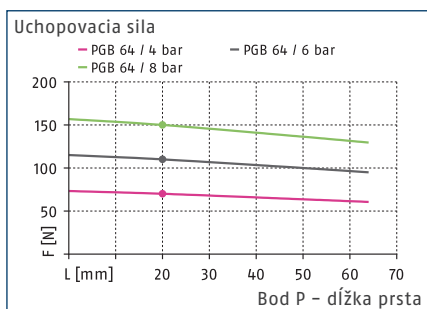
Mazanie mazivami potravinárskej kvality: Produkt štandardne obsahuje mazivá kompatibilné s potravinami. Požiadavky normy EN 1672-2:2020 nie sú splnené v celom rozsahu. Príslušné certifikáty NSF možno pomocou údajov o mazive uvedených v návode na obsluhu vyvolať na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>.



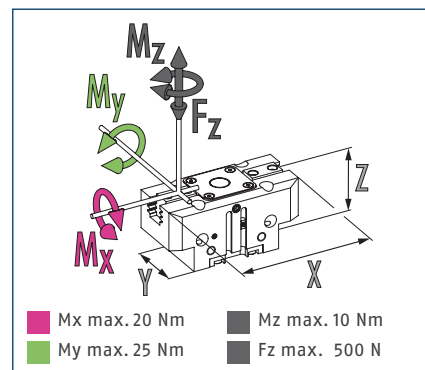
Uchopovacia sila, vonkajšie uchopenie



Uchopovacia sila, vnútorné uchopenie



Rozmery a max. zaťaženia



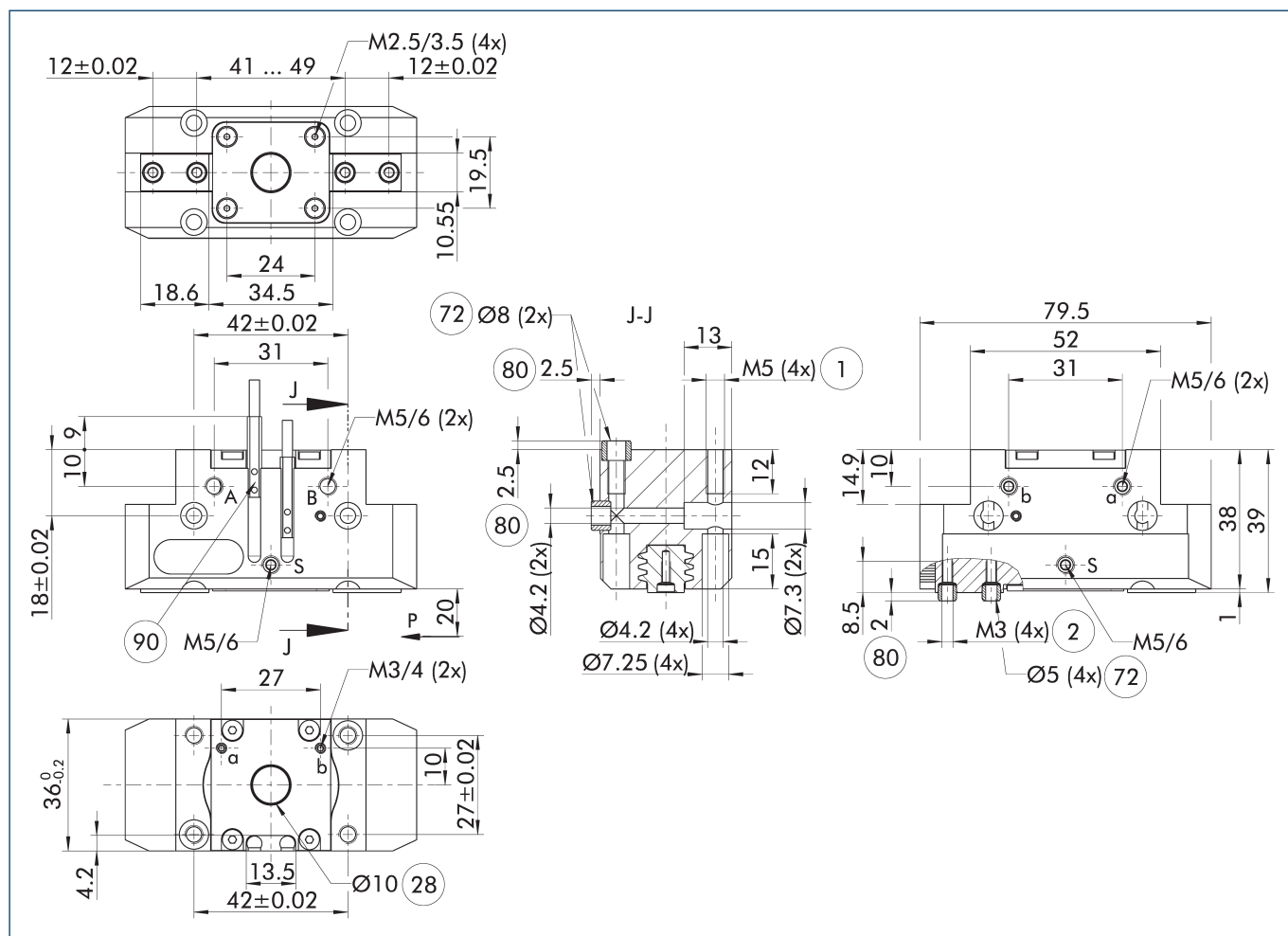
① Uvedené momenty a sily predstavujú statické hodnoty, vzťahujú sa na každú základnú čelist' a môžu sa vyskytovať súčasne. Zaťaženia sa smú vyskytovať dodatočne k momentu vytvorenému uchopovacou silou.

Technické údaje

Opis		PGB 64
Ident. č.		0300360
Zdvih na čelist'	[mm]	4
Zatváracia/otváracia sila	[N]	90/110
Hmotnosť	[kg]	0.28
Odporúčaná hmotnosť obrobku	[kg]	0.7
Objem valca na jeden dvojité zdvih	[cm³]	5
Min./menovitý/max. prevádzkový tlak	[bar]	2.5/6/8
Min./max. tlak preplachovacieho vzduchu	[bar]	0.5/1
Doba zatvárania/otvárania	[s]	0.02/0.02
Max. povolená dĺžka prsta	[mm]	64
Max. povolená hmotnosť na jeden prst	[kg]	0.18
Trieda ochrany IP		40
Min./max. teplota okolia	[°C]	5/90
Presnosť opakovania	[mm]	0.01
Priemer stredového otvoru	[mm]	10
Rozmery X x Y x Z	[mm]	79.5 x 36 x 39

① Pre dosiahnutie plnej uchopovacej sily (v súlade s tabuľkou údajov) môže byť potrebných niekoľko 100 uchopovacích cyklov.

Hlavný pohľad



Výkres zobrazuje uchopovač v základnej verzii so zatvorenými čeľustami, bez zohľadnenia rozmerov možností opísaných nižšie.

① Ventil na udržiavanie tlaku SDV-P sa môže používať na údržbu uchopovacej sily (pozri katalógovú časť príslušenstva).

A, a Hlavná/priama prípojka, otváranie uchopovača

B, b Hlavná/priama prípojka, zatváranie uchopovača

S Prípojka preplachovania vzduchom

① Prípojka uchopovača

② Prípojka prsta

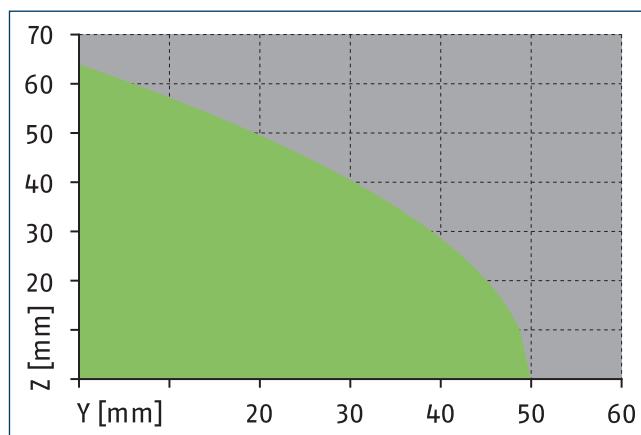
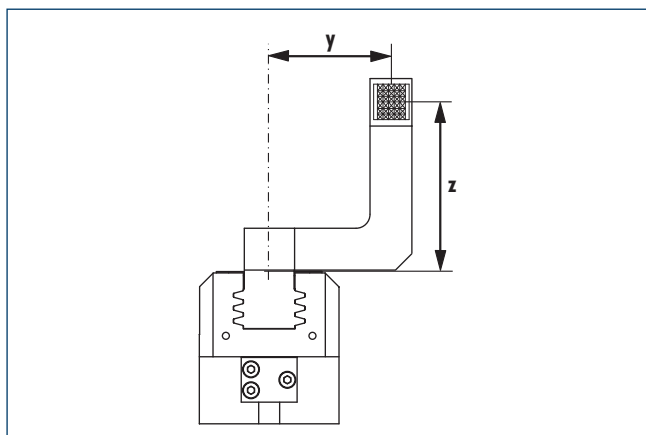
②8 Priechodný otvor

⑦2 Vhodné pre centrovacie puzdrá

⑧0 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

⑨0 Snímač MMS 22..

Maximálne povolené prečnievanie prsta

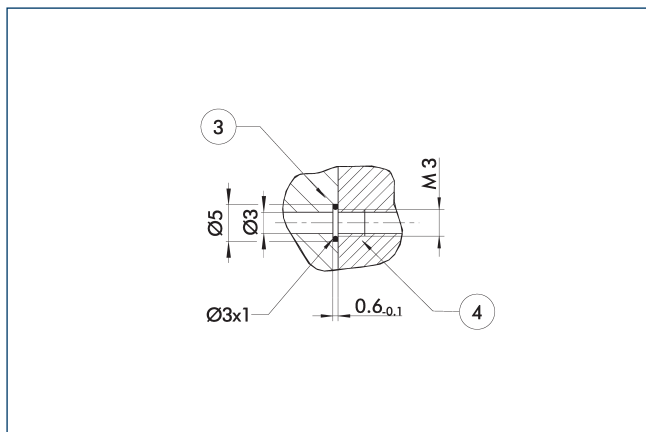


■ Povolený rozsah

■ Nepovolený rozsah

Zakrivenie sa vzťahuje na verziu zdvihu 1. Pre ostatné verzie sa zakrivenie musí paralelne posunúť k maximálnej povolenej dĺžke prsta.

Priame pripojenie M3 bez použitia hadice

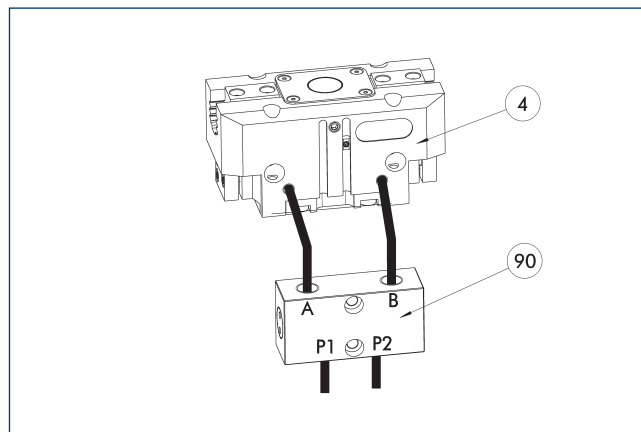


③ Adaptér

④ Uchopovače

Priame pripojenie sa používa pre dodávanie stlačeného vzduchu bez hadíc. Namiesto toho je tlakové médium vedené cez vyvŕtané otvory v montážnej platni.

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku



④ Uchopovače

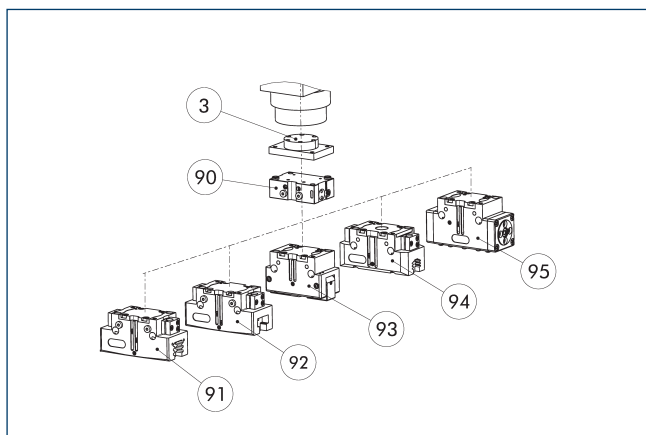
90 SDV-P ventil na udržiavanie tlaku

SDV-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje v situáciách núdzového zastavenia, že tlak v komore piestu pneumatického uchopovača výkyvného, lineárneho modulu a modulu rýchlej výmeny sa dočasne udrží.

Opis	Ident. č.	Odporúčaný priemer hadice [mm]
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 04	0403130	6
Ventil na udržiavanie tlaku s odvodušňovacou skrútkou		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Aby bolo možné pri príslušnom variante uchopovača dosiahnuť uvedenú dobu zatvárania a otvárania, je nutné použiť odporúčaný priemer hadice. Priame priradenie príslušného variantu uchopovača k vhodnej jednotke SDV-P nájdete na stránke www.schunk.com.

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku

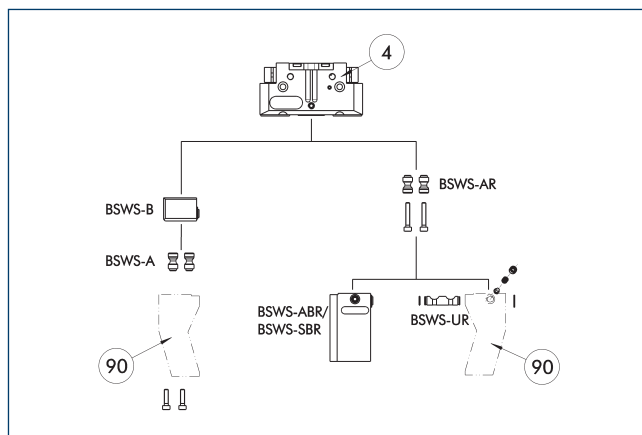


- ③ Adaptér
 ⑨① 2-prstový uholový uchopovač PWG-plus
 ⑨② 2-prstový uholový uchopovač PGN-plus/PGN-plus-P
 ⑨③ 2-prstový uholový uchopovač DPG-plus
 ⑨④ 2-prstový paralelný uchopovač PGB
 ⑨⑤ Uzatvorený uchopovač

SDV-P E-P ventil na udržiavanie tlaku zaisťuje, že tlak v komore piesta sa počas núdzového zastavenia dočasne udrží. SDV-P E-P môže byť priamo pripojený k uvedeným uchopovačom bez potreby dodatočných pneumatických hadíc.

Opis	Ident. č.	
Ventil na udržiavanie tlaku		
SDV-P 64-E-P	0300124	

Systémy rýchlej výmeny BSWS čeľuste



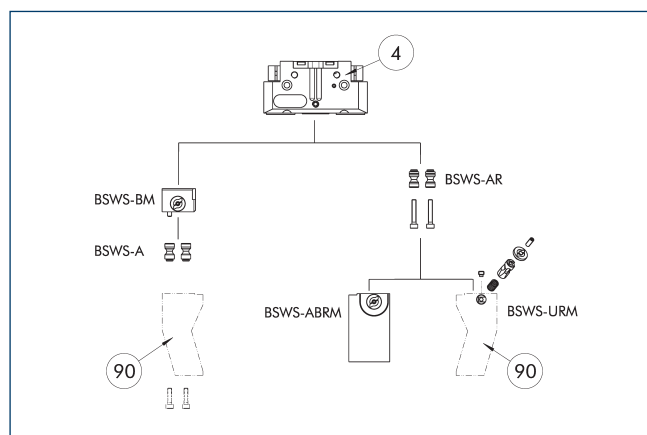
- ④ Uchopovače
 ⑨① Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovače sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-B 50	0303021	1
Polotovary prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-UR 50	0302990	1

- ① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systémy pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-M



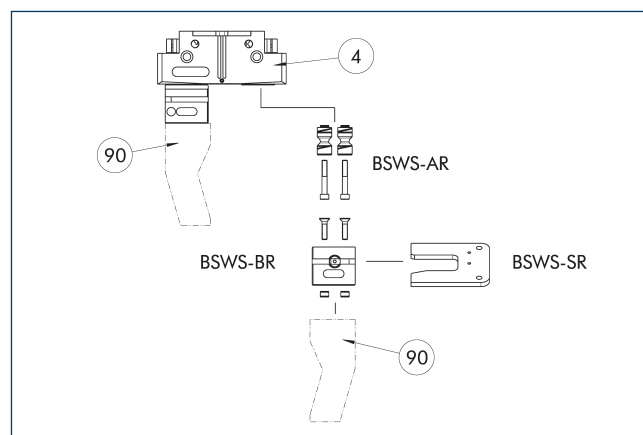
④ Uchopovače ⑨0 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BM 50	1313899	1
Polotovar prsta pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Zaisťovací mechanizmus pre systém rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-URM 50	1380614	1

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

Systém pre rýchlu výmenu čeľustí BSWS-R



④ Uchopovače ⑨0 Prsty uchopovačov na mieru

Pre uchopovač sú dostupné rôzne systémy rýchlej výmeny čeľuste. Ohľadom detailných informácií sa prosím obráťte na príslušný produkt.

Opis	Ident. č.	Rozsah dodávky
Adaptérový čap systému pre rýchlu výmenu čeľustí		
BSWS-AR 50	0300091	2
Základňa rýchlej výmeny čeľustí		
BSWS-BR 50	1555889	1
Odkladací systém		
BSWS-SR 50	1555948	1
Upevňovacia súprava pre bezdotykový spínač		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Indukčný bezdotykový spínač		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	
Indukčný bezdotykový spínač s bočným vývodom		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
INK 40-S-SA	0301565	

① Ak je prevádzkový tlak vyšší ako 6 bar, tak je nutné skontrolovať vhodnosť na použitie nad limitmi použitia. Môžu sa použiť iba systémy uvedené v tabuľke.

- | Opis | Ident. č. | Materiál | Rozhranie prstov | Rozsah dodávky |
|---------------|-----------|----------|------------------|----------------|
| Medzičeľusť | | | | |
| ZBA-L-plus 50 | 0311712 | Hliník | PGN-plus 50 | 1 |

- | Opis | Ident. č. | Materiál | Rozsah dodávky |
|------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Polotovary prsta | | | |
| ABR-PGZN-plus 50 | 0300009 | Hliník (3.4365) | 1 |
| SBR-PGZN-plus 50 | 0300019 | Oceľ (1.7131) | 1 |

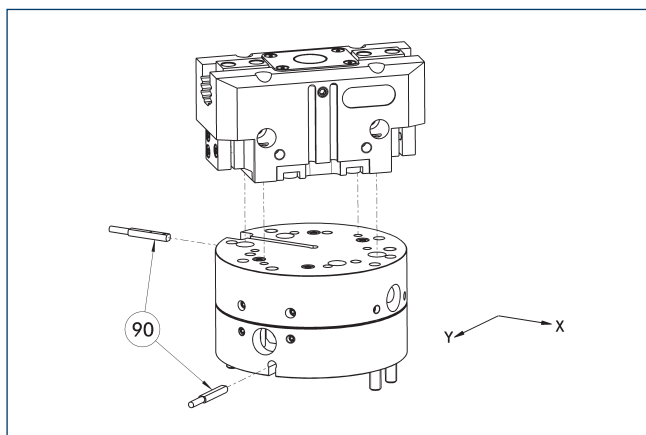
- | Opis | Ident. č. | Rozmer mriežky |
|----------------------------|-----------|----------------|
| | | [mm] |
| Univerzálna stredná čeľusť | | |
| UZH 50 | 0300041 | 1.5 |
| Polotovár prsta | | |
| ABR-PGZN-plus 50 | 0300009 | |
| SBR-PGZN-plus 50 | 0300019 | |

-

- Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Kompenzačno-tolerančná jednotka a uchopovač majú identickú schému skrutkového spojenia. Preto možno domontovať kompenzačno-tolerančné jednotky neskôr. Zohľadnite prosím dodatočnú montážnu výšku kompenzačno-tolerančnej jednotky. Ohľadom detailov sa prosím obráťte na náš katalóg príslušenstva robota.

Opis	Ident. č.	Zaistenie	Ohyb	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
TCU-P-064-3-MV	0324774	áno	$\pm 1^\circ \pm 1,5^\circ \pm 2^\circ$	●
TCU-P-064-3-OV	0324775	nie	$\pm 1^\circ \pm 1,5^\circ \pm 2^\circ$	

Kompenzačná jednotka AGE-F

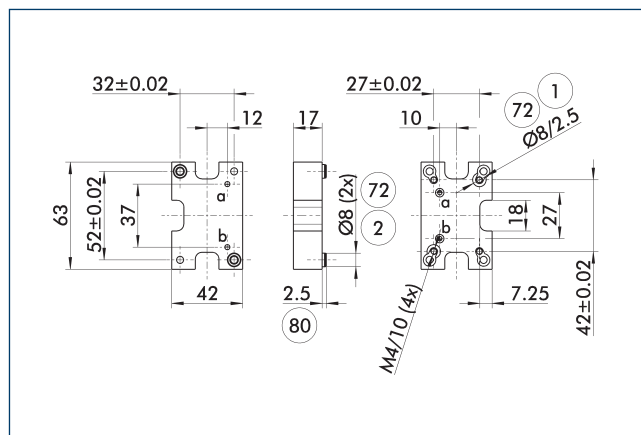


90 Monitorovanie

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	Kompenzácia XY [mm]	Resetovacia sila [N]	Často v kombinácii
Kompenzačná jednotka				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Nadstavcová doska pre PGN-plus 64

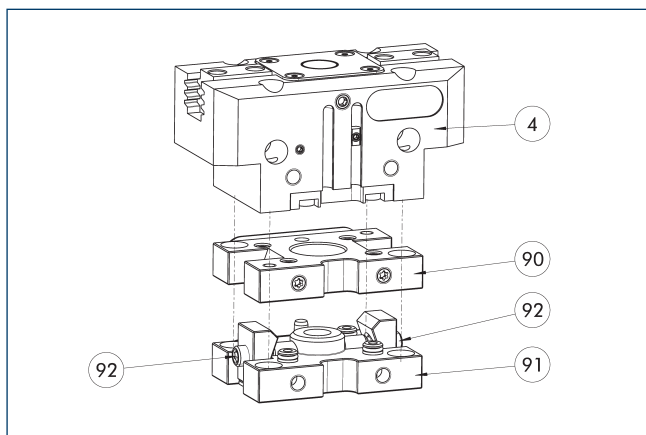


- 1 Prípojka na strane robota
- 2 Prípojka na strane nástroja
- 72 Vhodné pre centrovacie puzdrá
- 80 Hĺbka otvoru pre centrovacie puzdro v protiľahlom diele

Nadstavcová doska má vstavané priechodky na vzduchové potrubie, ktoré umožňujú priamo pripojiť vhodný uchopovač bez hadice.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-080-064-P	0305784	

Kompaktný systém výmeny pre uchopovače

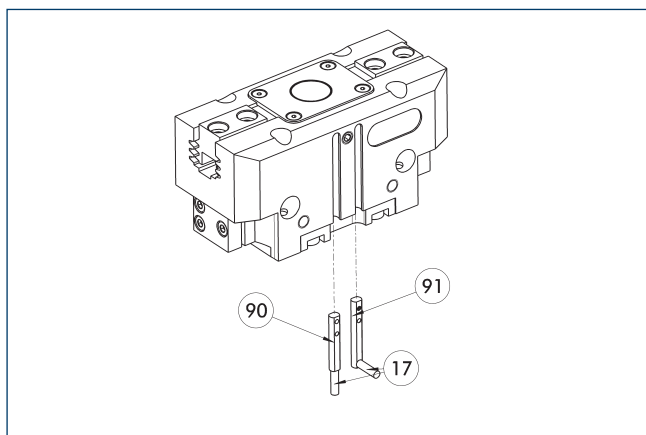


- 4 Uchopovače
- 90 Kompaktný výmenný adaptér CWA
- 91 Kompaktná výmenná hlava CWK
- 92 Zaisťovací mechanizmus

Uchopovače možno montovať priamo bez dosky adaptéra. Pre detaily si pozrite náš katalóg Uchopovanie alebo Príslušenstvo k robotom.

Opis	Ident. č.	
Strana nástroja		
A-CWA-080-064-P	0305784	
Kompaktný výmenný adaptér CWA		
CWA-064-P	0305765	
Kompaktná výmenná hlava CWK		
CWK-064-P	0305764	

Elektronický magnetický spínač MMS



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-SA

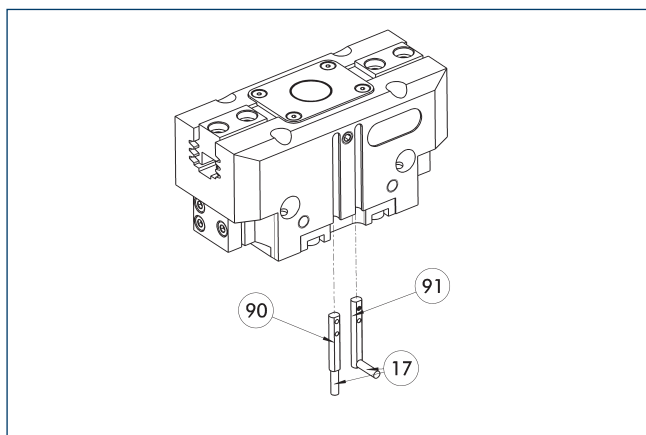
90 Snímač MMS 22..

Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Elektronický magnetický spínač		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektromagnetické spínače s bočným konektorom pre káble		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Pripájacie káble		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Predĺženie kábla		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, dopĺňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI1



17 Vývod kábla

91 Snímač MMS 22...-PI1-...-SA

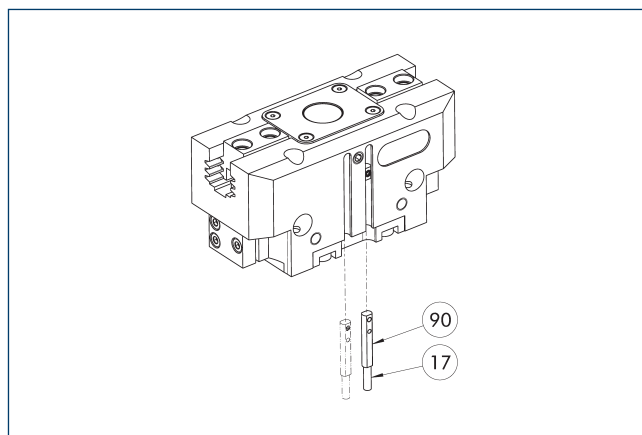
90 Snímač MMS 22 PI1-...

Monitorovanie polohy s jednou programovateľnou polohou na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

① Pre snímanie dvoch polôh sú pre každú jednotku potrebné dva snímače. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS 22-PI2



17 Vývod kábla

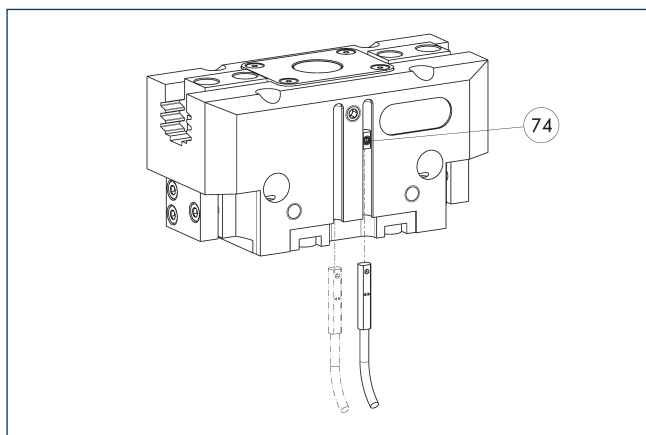
90 Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorovanie polohy s dvomi programovateľnými polohami na snímač a elektronikou integrovanou v snímači. Programovateľné pomocou magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č.: 0301030) zástrčkového výukového nástroja ST (voliteľný). Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-drážky. Ak sú ST prípojky výukového nástroja uvedené v poskytnutej tabuľke, učenie je možné iba pomocou ST výukových nástrojov.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programovateľný magnetický spínač s bočným káblovým vývodom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programovateľný magnetický spínač s antikorovým telom		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predlžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-P



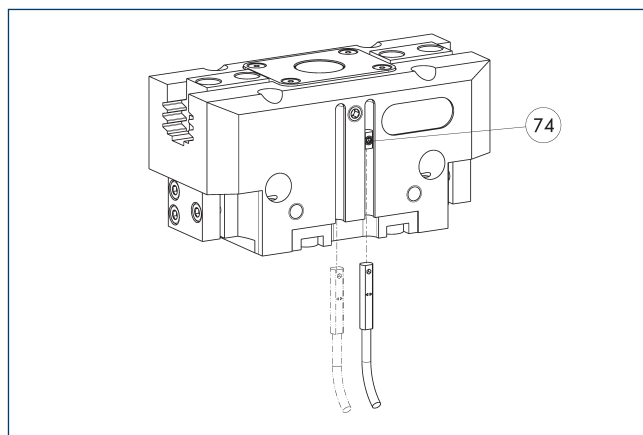
74 Zarážka pre snímač

Monitorovanie polohy pomocou dvoch programovateľných pozícií na senzor. Monitorovanie koncovej pozície pre montáž do C-slotu.

Opis	Ident. č.	Často v kombinácii
Programovateľný magnetický spínač		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Pripájacie káble		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Spona pre zástrčku/zásuvku		
CLI-M8	0301463	
Rozdeľovač na pripojenie snímačov		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Pre snímanie dvoch polôh je pre každú jednotku potrebný jeden snímač. Voliteľne sú k dispozícii predĺžovacie káble alebo rozdeľovače snímačov. Ďalšie produktové varianty snímača, doplňujúce informácie a technické údaje nájdete v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.

Programovateľný magnetický spínač MMS-I0-Link



74 Zarážka pre snímač

Snímač pre monitorovanie viacerých polôh na základe snímání kompletného zdvihu uchopovača. Snímač sa montuje priamo do C-drážky uchopovača. Programovanie snímača pre uchopovač sa vykonáva prostredníctvom rozhrania IO-Link, magnetického výukového nástroja MT (súčasť rozsahu dodávky, ident. č. 0301030) alebo zástrčkového výukového nástroja ST (nie je súčasťou rozsahu dodávky, ident. č. 0301026). Pre prevádzku je potrebný IO-Link Master.

Opis	Ident. č.	
Programovateľný magnetický spínač		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

- ① Pre každý uchopovač je potrebný jeden snímač. Nie je potrebná žiadna dodatočná montážna súprava – uchopovač je štandardne vybavený pre použitie snímača. Ďalšie informácie a technické údaje sú uvedené v kapitole katalógu, ktorá sa venuje snímaču.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

