



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

범용 그리퍼 PGB 64

유연성. 쉬운 로드. 안정성.

범용 그리퍼 PGB

틈니형 슬라이드웨이 및 센터 보어 덕분에 파지력이 강하고, 순간 용량이 높은 범용 2조 평행 그리퍼

적용분야

청결한 환경에서부터 약한 수준의 오염 환경에 사용할 수 있는 범용 사용성. 워크피스 피드, 특수 센서 시스템 또는 광학 인식 시스템 등 센터 보어가 필요한 용도에 적합합니다.

SCHUNK 고객이 얻는 혜택

견고한 틸니형 가이드 정밀한 처리 가능

센터 스루홀이 적용되어 그 덕분에 워크피스를 피드 스루할 수 있으며 호스, 센서 시스템, 광학 워크피스 인식 시스템을 공급할 수 있습니다.

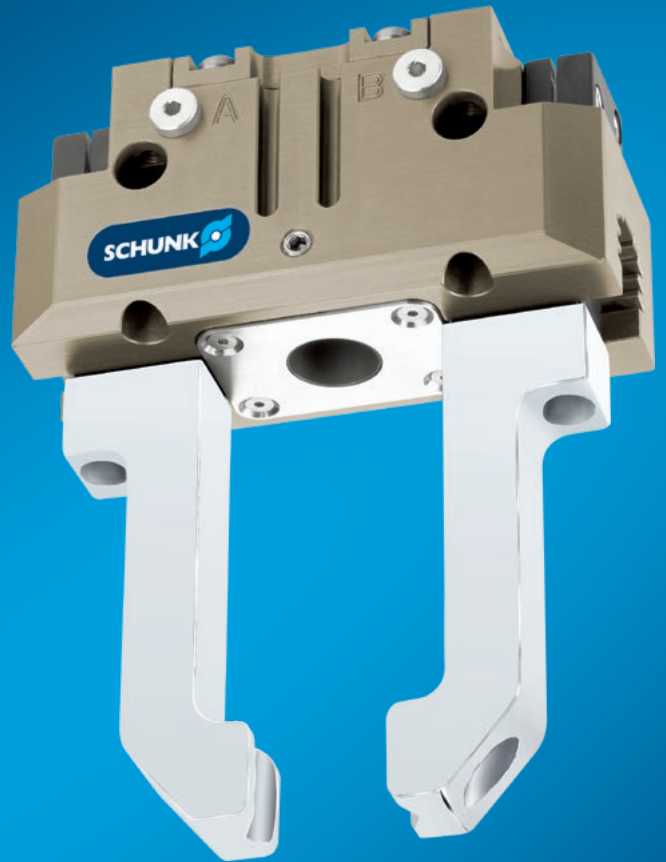
최대 순간 동력을 제공하여 롱타입 그리퍼 핑거의 사용에 적합함

타원형 피스톤 드라이브 컨셉 최대 파지력용

세 조임 방향의 양 측면에서 설치 범용 및 유연한 그리퍼 어셈블리용

호스 없이 직접 체결 또는 나사 체결을 통한 에어 공급 모든 자동화 시스템에서 유연한 압력 공급용

폭넓은 센서 액세서리 프로그램으로 다목적 취리 가능성 및 스트로크 위치 모니터링 가능



크기
수량: 4



중량
0.28 .. 1.32 kg



파지력
90 .. 590 N



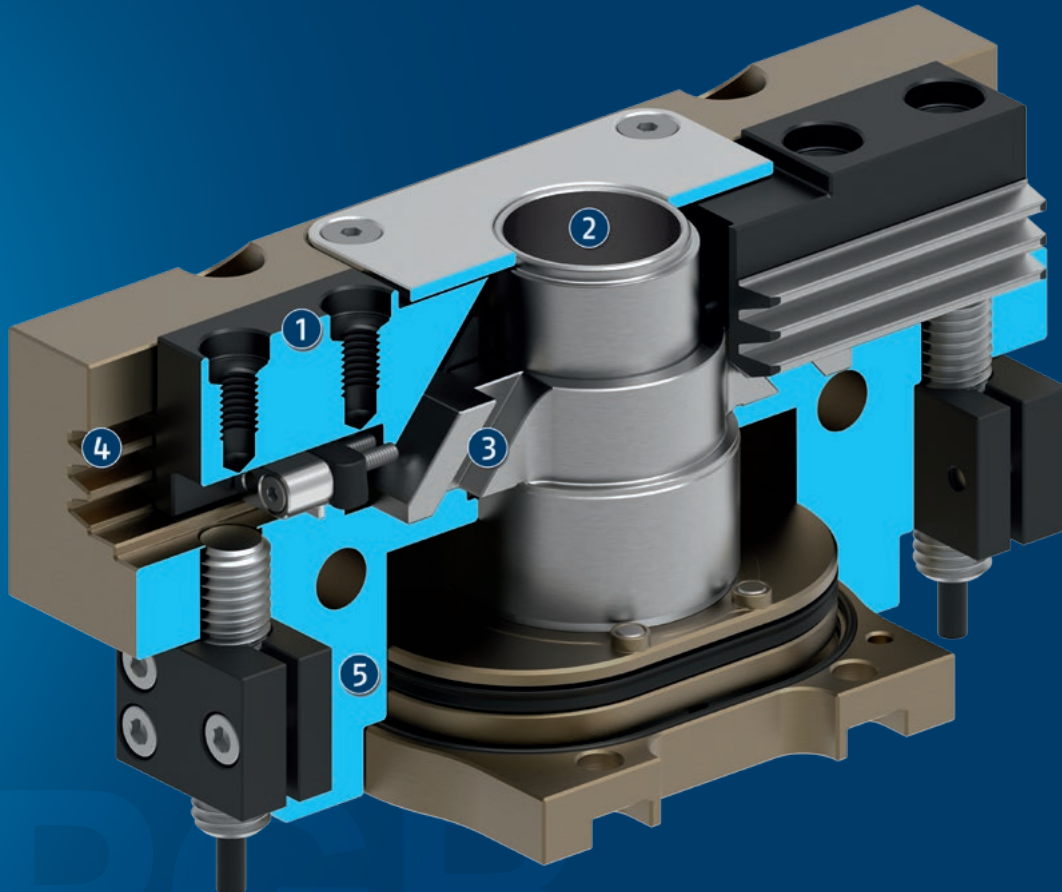
조당 스트로크
4 .. 10 mm



공작물 중량
0.7 .. 3.3 kg

기능 설명

타원형 피스톤이 압축 에어에 의해 상하로 움직입니다.
 빼기 후크의 각도가 있는 동작면이 동시적인 평행 조 동작을 만들어냅니다.



- | | |
|---|--|
| <p>① 베이스 조
공작물별 그리퍼 핑거 연결용</p> <p>② 중앙 보어
워크피스 피딩, 센서 시스템 및 액추에이터(이젝터)와 사용하거나 광학 워크피스 인식 가능</p> | <p>③ 빼기 후크 디자인
높은 포스 전달 및 중앙 그리핑용</p> <p>④ 톱니형 가이드
롱타입 핑거 길이를 위한 적재 능력이 높고 백래시가 거의 없는 베이스 조 가이드</p> <p>⑤ 하우징
고강도 알루미늄 합금 사용으로 중량 최적화</p> |
|---|--|

시리즈에 관한 일반 참고 사항

작동 원리: 썬치 후크 운동학

하우징 재료: 알루미늄 합금, 양극 처리

베이스 조 재료: 강철

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

보증: 36개월

서비스 수명 특징: 요청 시

제공 범위: 근접 스위치용 브래킷, 중앙 맞춤 슬리브, 직접 연결용 O-링, 안전 정보 (제품별 지침 온라인 이용 가능)

파지력 유지: 압력 유지 밸브 SDV-P로 가능

파지력: P 거리에서 각 조에 적용되는 개별 힘의 산술적인 합계입니다(그림 참조).

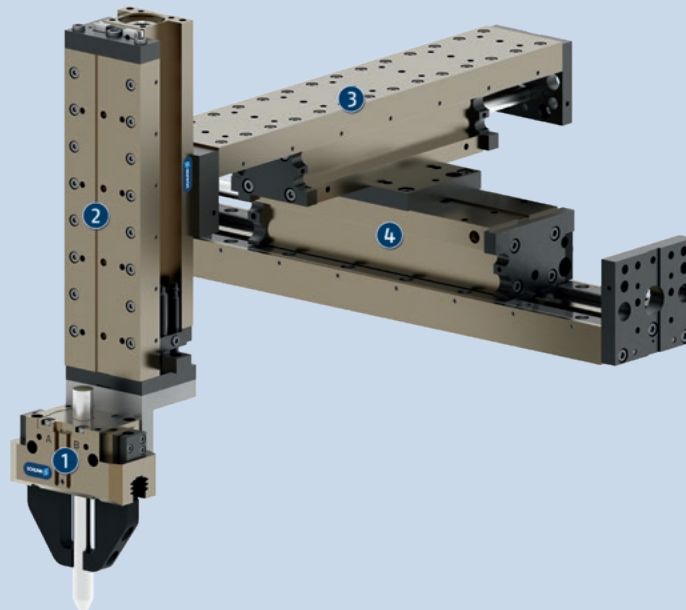
핑거 길이: 주 축을 바라보는 P 거리처럼 참조면에서 측정됩니다.

최대 허용 가능한 핑거 길이는 정격 동작 압력이 달성될 때까지 적용됩니다. 압력이 더 높아지면 핑거 길이가 정격 동작 압력에 비례하여 감소해야 합니다.

반복 정밀도: 100회 연속 스트로크 동안의 말단 위치 분포로 정의됩니다.

공작물 중량: 중력 g로 인한 가속도에서 공작물 편차에 대응하는 0.1의 정지 마찰 계수와 2의 안전 계수를 갖춘 포스 맞춤 그리핑을 위해 계산됩니다. 끼워맞춤식 또는 포착 그리핑의 경우, 허용 공작물 중량이 훨씬 더 높습니다.

폐쇄 및 개방 횟수: 애플리케이션별 그리퍼 핑거 없이 베이스 조만 이동하는 시간입니다. 밸브 교환 시간, 호스 충전 시간 또는 PLC 반응 시간은 포함되지 않으므로 사이클 시간이 계산될 때 고려되어야 합니다.



적용 예시

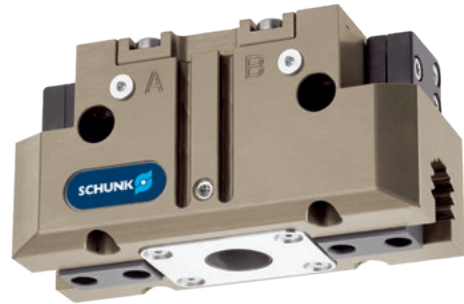
장축용 어셈블리 유닛 그리퍼의 가운데 보어를 통해 공간절약형 방식으로 피드됩니다.

- ① 2조 평행 그리퍼 PGB
- ② 리니어 모듈 CLM

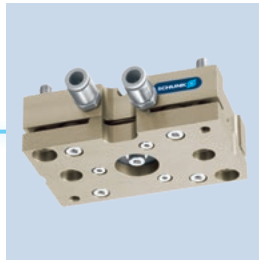
- ③ 리니어 모듈 LM
- ④ 리니어 모듈 LM

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해 적합한 추가품입니다.



보정 유닛



허용값 보정 유닛



수동 교환 시스템



압력 유지밸브



유도성 근접 스위치



자성 스위치



핑거 블랭크



범용 중간 조

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 [schunk.com](https://www.schunk.com)에서 확인할 수 있습니다.

옵션 및 특별 정보

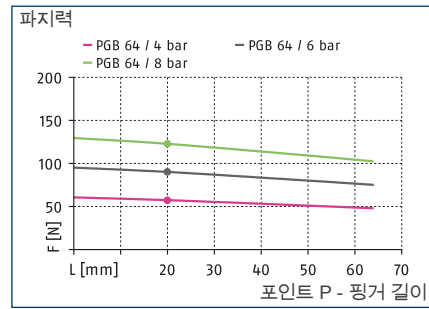
센터 보어가 적용된 PGB 시리즈는 다양한 용도에 최적인 표준 솔루션입니다.

공기 제거 연결 내장: 그리퍼 내 먼지 유입 차단

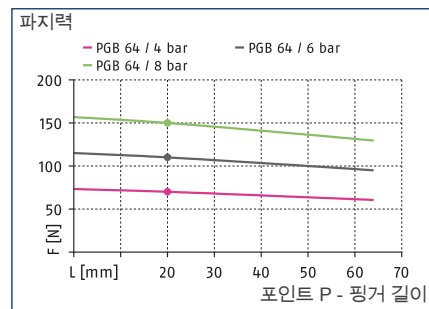
식품 등급의 윤활: 이 제품에는 식품 규격 윤활제가 기본으로 포함되어 있습니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다. 관련 NSF 인증서는 작동 설명서에 있는 윤활제 정보를 사용하여 <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>에서 확인할 수 있습니다.



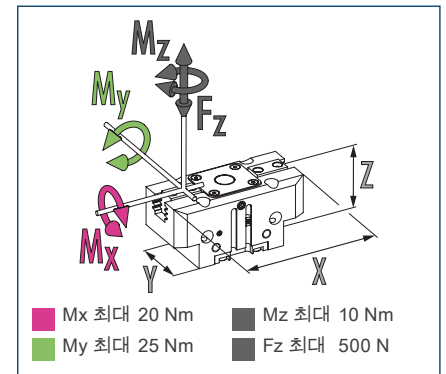
파지력, O.D. 그리핑



파지력, I.D. 그리핑



치수 및 최대 로드



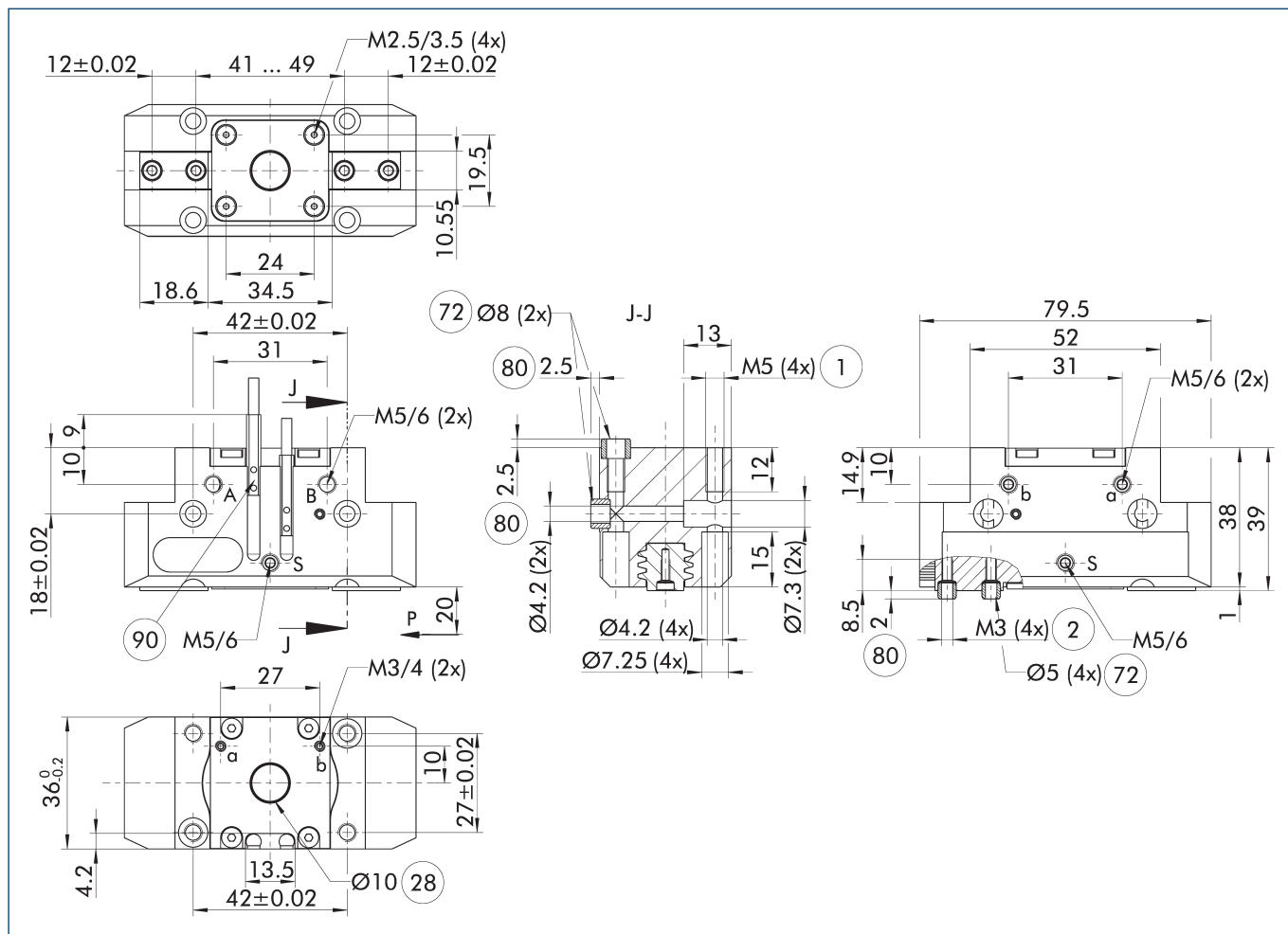
① 표시된 모멘트와 포스는 정적인 값이고 각 베이스 조에 적용되며 동시에 나타날 수 있습니다. 부하가 파지력 자체에 의해서 생성되는 모멘트에 추가로 발생할 수 있습니다.

기술 데이터

설명		PGB 64
ID		0300360
조당 스트로크	[mm]	4
폐쇄력/개방력	[N]	90/110
중량	[kg]	0.28
권고 공작물 중량	[kg]	0.7
더블 스트로크당 실린더 용량	[cm³]	5
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	2.5/6/8
최소/최대 에어 퍼지 압력	[bar]	0.5/1
닫힘시/열림시 시간	[s]	0.02/0.02
최대 허용 가능 핑거 길이	[mm]	64
핑거당 최대 허용 무게	[kg]	0.18
IP 보호등급		40
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/90
반복 정밀도	[mm]	0.01
중양 구멍 지름	[mm]	10
치수 X x Y x Z	[mm]	79.5 x 36 x 39

① 데이터 테이블에 명시된 완전한 파지력에 이를 때까지 100여번의 그리핑 주기가 지나야 할 수 있습니다.

메인뷰



그림은 폐쇄된 조의 기본 버전 그리퍼를 나타냅니다. 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않았습니다.

① SDV-P 압력 유지 밸브는 파지력 유지 장치로도 사용할 수 있습니다(카탈로그의 액세서리 섹션 참조).

A, a 주/직접 연결, 그리퍼 벌리기

B, b 주/직접 연결, 그리퍼 오므리기

S 에어 퍼지 연결

① 그리퍼 연결

② 핑거 연결

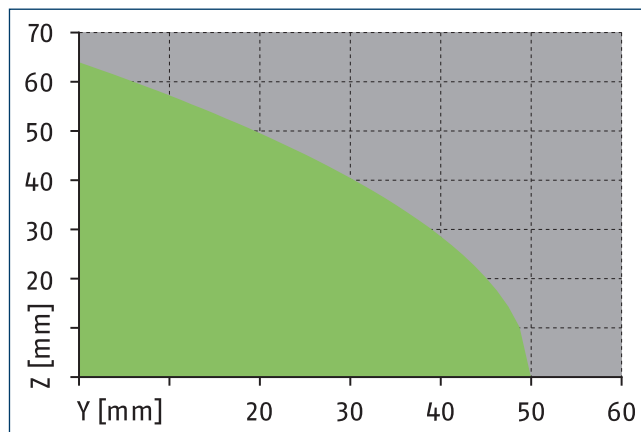
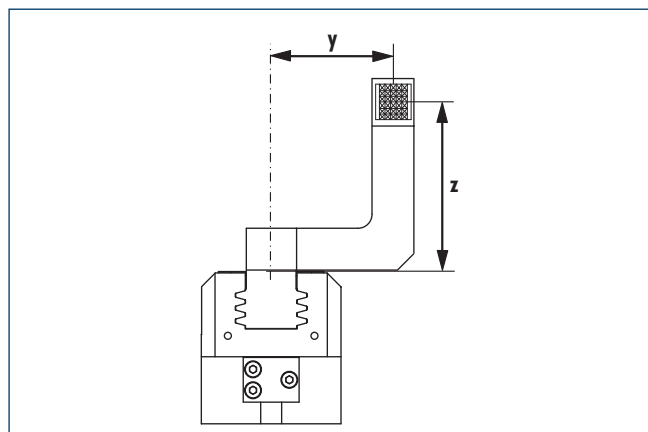
②8 관통 구멍

72 센터링 슬리브에 맞춤

80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

90 센서 MMS 22..

최대 허용 핑거 추정

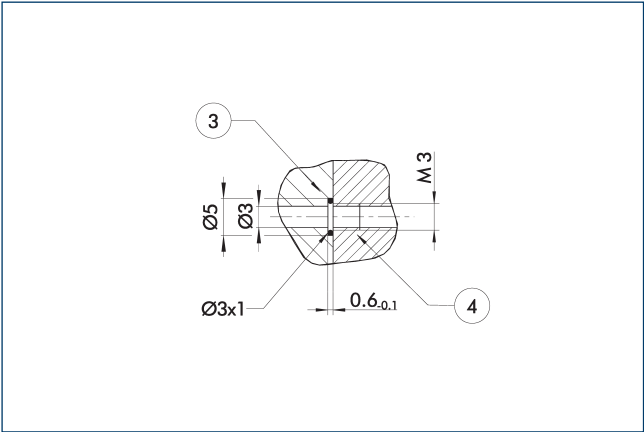


허용 범위

허용 불가 범위

곡선은 스트로크 버전 1에 해당합니다. 그 외 버전의 경우 곡선을 최대 허용 가능 핑거 길이로 평행하게 오프셋해야 합니다.

호스 없이 직접 체결 M3

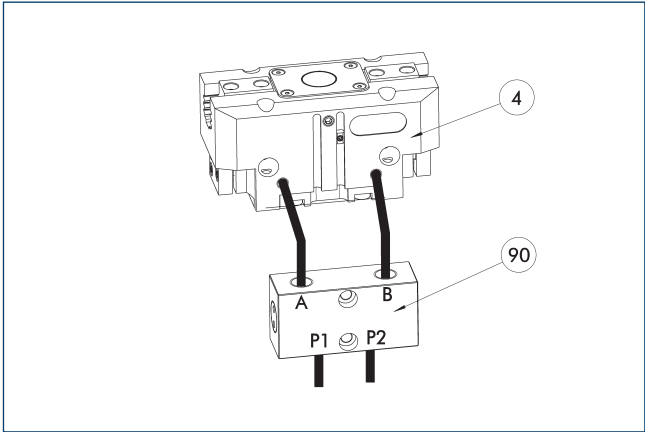


③ 어댑터

④ 그리퍼

직접 연결은 호스 없이 압축된 에어를 공급하기 위해 사용됩니다. 대신, 압축 매개체는 설치판에 뚫린 구멍을 통해 공급됩니다.

SDV-P 압력 유지 밸브



④ 그리퍼

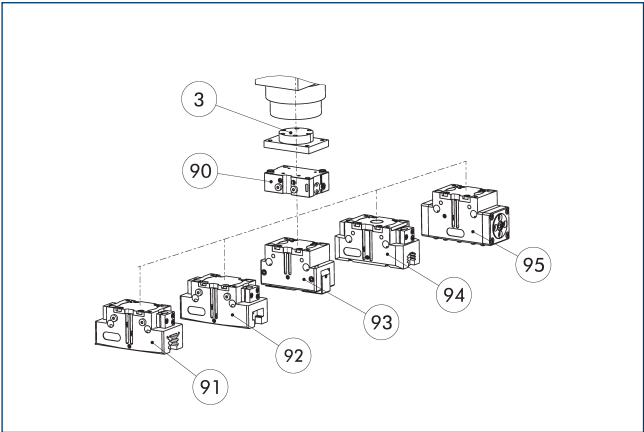
⑨⑩ SDV-P 압력 유지 밸브

SDV-P 압력 유지 밸브는 응급 정지 상황에서 공압 그리퍼의 피스톤실 압력, 선회, 직선형 및 킥 체인지 모듈이 일시적으로 유지되는 것을 보장합니다.

설명	ID	권장 호스 직경
		[mm]
압력 유지밸브		
SDV-P 04	0403130	6
에어 배출 나사가 있는 압력 유지 밸브		
SDV-P 04-E	0300120	6

① 각 그리퍼 유형의 지정된 폐쇄 및 개방 시간을 달성하기 위해서는 권고 호스 지름을 사용해야 합니다. 각 SDV-P에 맞는 그리퍼에 대해 각각의 유형을 직접 할당하는 방법은 schunk.com에서 찾을 수 있습니다.

SDV-P E-P 압력 유지 밸브



③ 어댑터

⑨⑩ SDV-P E-P 압력 유지 밸브

⑨① 2조 평행 그리퍼 PGN-plus/
PGN-plus-P

⑨② 2조 평행 그리퍼 JGP-P

⑨③ 2조 앵글 그리퍼 PWG-plus

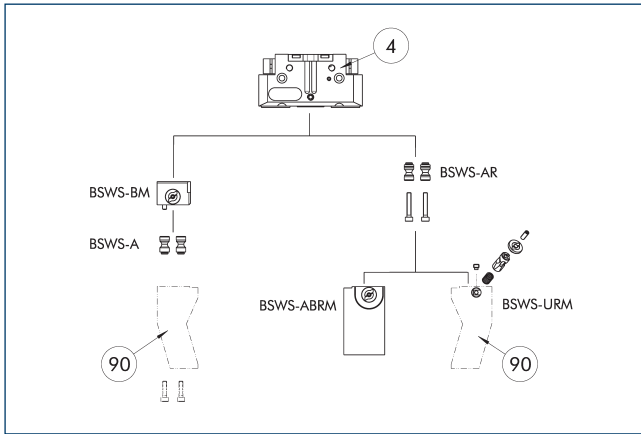
⑨④ 2조 평행 그리퍼 PGB

⑨⑤ 밀폐 DPG 플러스 그리퍼

SDV-P E-P 압력 유지 밸브가 사용되어 장치가 긴급 정지 상태이더라도 피스톤 챔버의 압력이 그대로 유지됩니다. SDV-P E-P는 추가 공압 호스가 없어도 상 기 그리퍼에 직접 연결할 수 있습니다.

설명	ID
압력 유지밸브	
SDV-P 64-E-P	0300124

조 킷 체인지 시스템 BSWS-M



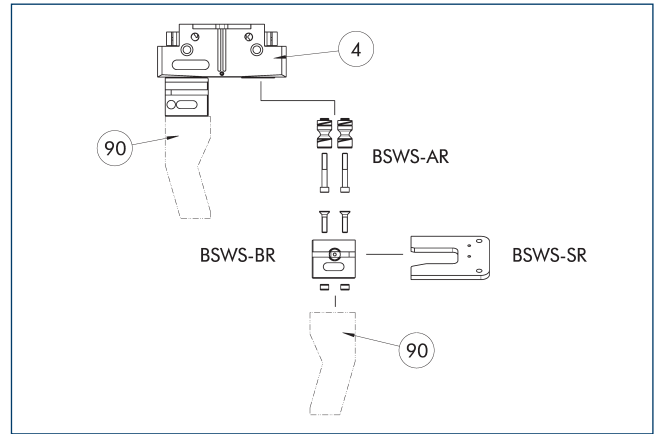
④ 그리퍼 90 고객맞춤식 그리퍼 핑거

그리퍼에 사용할 수 있는 다양한 조 킱 체인지 시스템이 있습니다. 자세한 내용은 해당 제품을 참고하시기 바랍니다.

설명	ID	제공 범위
조 킥 체인지 시스템 어댑터 핀		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
킥 체인지 조 시스템 베이스		
BSWS-BM 50	1313899	1
조 킥 체인지 시스템 핑거 블랙크		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
조 킥 체인지 시스템 잠금 메커니즘		
BSWS-URM 50	1380614	1

① 작동 압력이 6bar보다 높을 경우 적용 한계 이상이므로, 사용에 적합한지 확인해야 합니다. 테이블에 포함된 시스템만 사용할 수 있습니다.

궤 조 체인지 시스템 BSWS-R



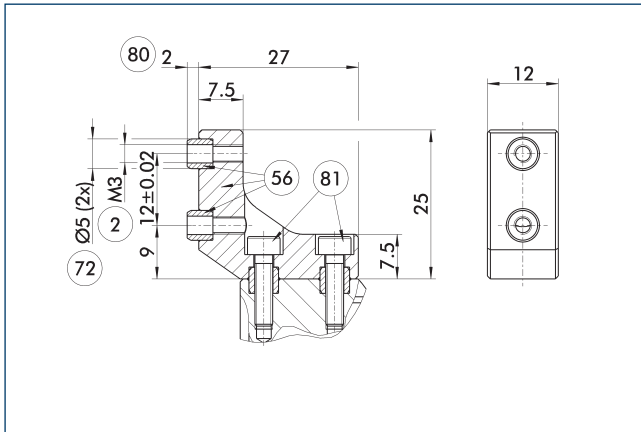
④ 그리퍼 90 고객맞춤식 그리퍼 핑거

그리퍼에 사용할 수 있는 다양한 조 킥 체인지 시스템이 있습니다. 자세한 내용은 해당 제품을 참고하시기 바랍니다.

설명	ID	제공 범위
조 켜기 시스템 어댑터 핀		
BSWS-AR 50	0300091	2
락 시스템 조 시스템 베이스		
BSWS-BR 50	1555889	1
보관 시스템		
BSWS-SR 50	1555948	1
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
INK 40-S-SA	0301565	

① 작동 압력이 6bar보다 높을 경우 적용 한계 이상이므로, 사용에 적합한지 확인해야 합니다. 테이블에 포함된 시스템만 사용할 수 있습니다.

ZBA-L-plus 50 중간 조

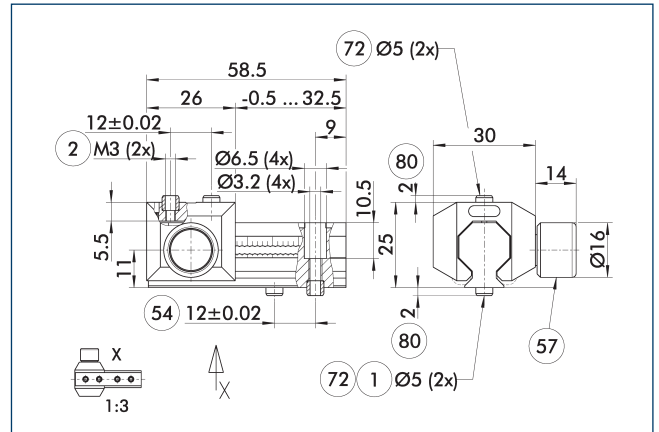


- ② 핑거 연결 ⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이
 ⑤6 제공 범위에 포함됨 ⑧1 제공 범위에 포함되지 않음
 ⑦2 센터링 슬리브에 맞춤

옵션인 ZBA-L-plus 중간 조를 이용하여 상부 조의 나사 연결도를 90°만큼 회전할 수 있습니다. 이로써 깊은 관통 구멍이 필요하지 않기 때문에 상부 조의 디자인 및 생산(특히 긴 버전)이 더욱 쉬워집니다.

설명	ID	재료	핑거 인터페이스	제공 범위
중간 조				
ZBA-L-plus 50	0311712	알루미늄	PGN-plus 50	1

UZB 50 범용 중간 조



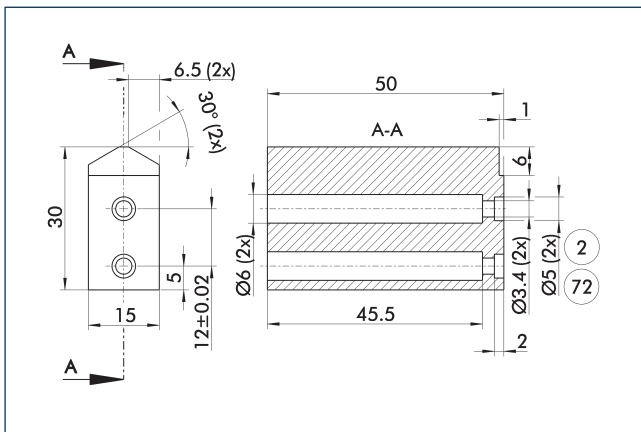
- ① 그리퍼 연결 ⑤7 잠금
 ② 핑거 연결 ⑦2 센터링 슬리브에 맞춤
 ⑤4 오른쪽 또는 왼쪽 연결 옵션 ⑧0 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

그림은 UZB 범용 중간 조를 보여줍니다.

설명	ID	그리드 치수
		[mm]
범용 중간 조		
UZB 50	0300041	1.5
핑거 블랭크		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

- ① 작동 압력이 6bar보다 높을 경우 적용 한계 이상이므로, 사용에 적합하지 확인해야 합니다.

핑거 블랭크 ABR/SBR-PGZN-plus 50

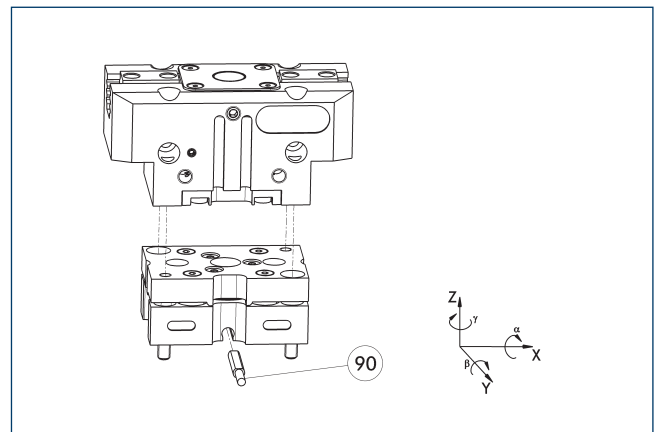


- ② 핑거 연결 ⑦2 센터링 슬리브에 맞춤

그림은 고객이 재작업할 수 있는 핑거 블랭크를 보여줍니다.

설명	ID	재료	제공 범위
핑거 블랭크			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	알루미늄(3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	스틸(1.7131)	1

허용값 보정 유닛 TCU

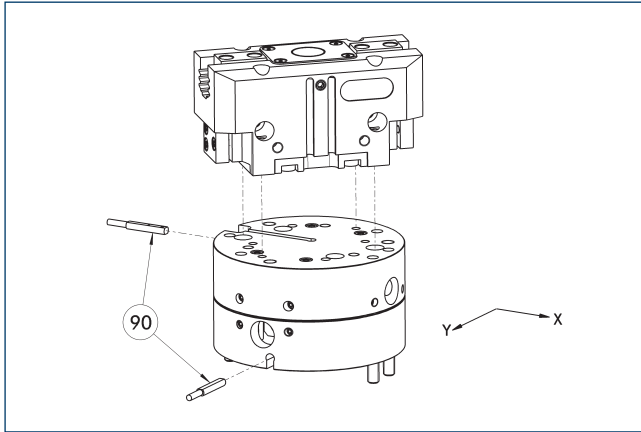


- ⑨0 잠금 모니터링

그리퍼는 맞춤판 없이 바로 설치될 수 있습니다. 허용값 보정 유닛과 그리퍼는 동일한 나사 연결도를 가집니다. 따라서 허용값 보정 유닛은 나중에 조립할 수 있습니다. 허용값 보정 유닛의 추가 조립 높이를 고려하시기 바랍니다. 자세한 내용은 로봇 액세서리 카탈로그를 참고하시기 바랍니다.

설명	ID	잠금	편향	종종 결합됨
보정 유닛				
TCU-P-064-3-MV	0324774	예	±1°/±1.5°/±2°	●
TCU-P-064-3-OV	0324775	아니오	±1°/±1.5°/±2°	

보정 유닛 AGE-F

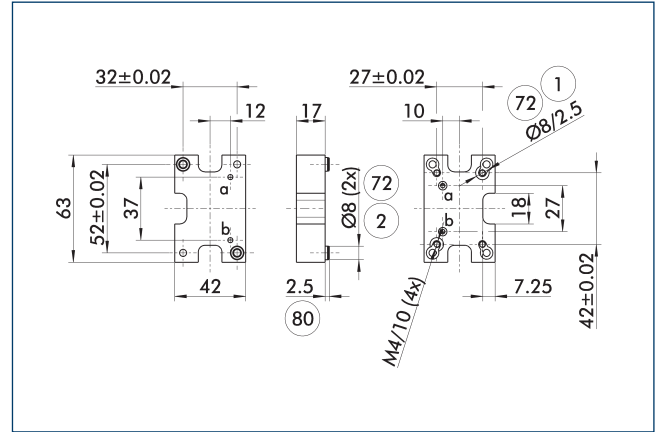


90 모니터링

그리퍼는 맞춤판 없이 바로 설치될 수 있습니다. 자세한 내용은 카탈로그 그리핑 또는 로봇 액세서리를 참고하시기 바랍니다.

설명	ID	보정 XY	리셋 포스	중중 결합됨
		[mm]	[N]	
보정 유닛				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

PGN-plus 64용 어댑터 플레이트



1 로봇측 연결

72 센터링 슬리브에 맞춤

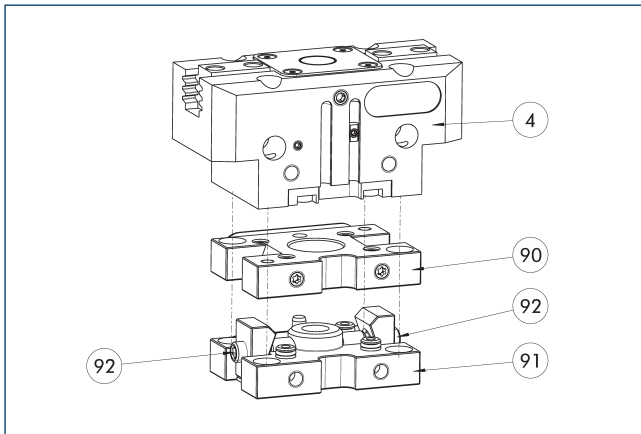
2 톨축 연결

80 맞은편 센터링 슬리브 구멍 깊이

어댑터 플레이트는 적합한 그리퍼에 호스 없이 직접 연결에 사용할 내장형 에어 피드 스루를 갖추고 있습니다.

설명	ID	
톨 축		
A-CWA-080-064-P	0305784	

그리퍼용 소형 변경 시스템



4 그리퍼

91 CWK 소형 체인지 마스터

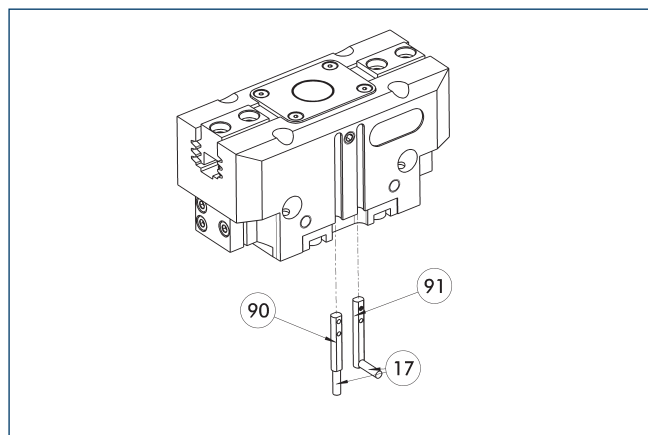
90 CWA 소형 체인지 어댑터

92 잠금 메커니즘

그리퍼는 맞춤판 없이 바로 설치될 수 있습니다. 자세한 내용은 카탈로그 그리핑 또는 로봇 액세서리를 참고하시기 바랍니다.

설명	ID	
톨 축		
A-CWA-080-064-P	0305784	
CWA 소형 체인지 어댑터		
CWA-064-P	0305765	
CWK 소형 체인지 마스터		
CWK-064-P	0305764	

전자기 스위치 MMS



① 케이블 콘센트

② 센서 MMS 22...-SA

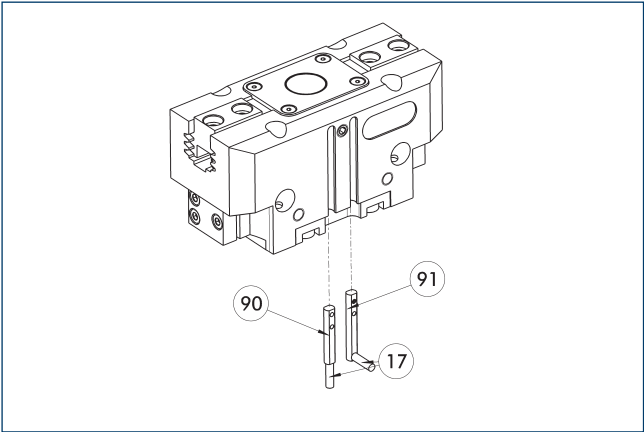
③ 센서 MMS 22..

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



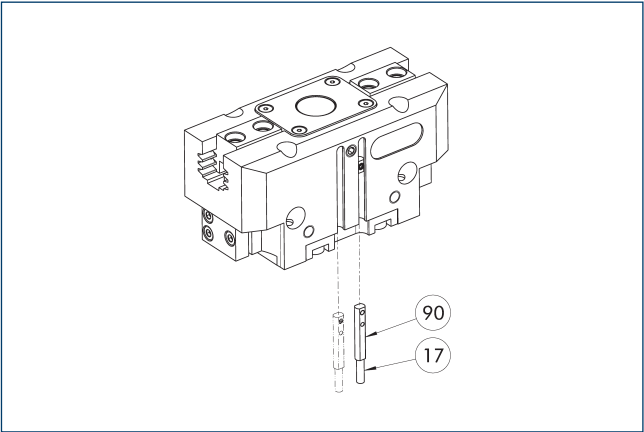
⑰ 케이블 콘센트 ⑨① 센서 MMS 22 ...-PI1-...-SA
⑨① 센서 MMS 22 PI1-...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 두 개의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션에서 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI2



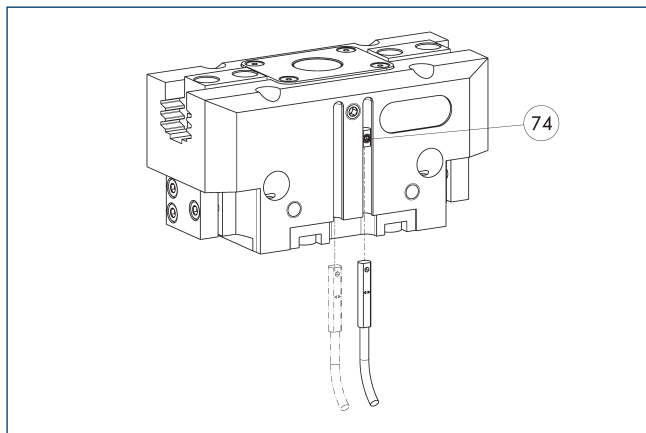
⑰ 케이블 콘센트 ⑨① MMS 22-...-PI2-... 센서

센서당 2개의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치가 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

MMS-P 프로그램 가능한 마그네틱 스위치



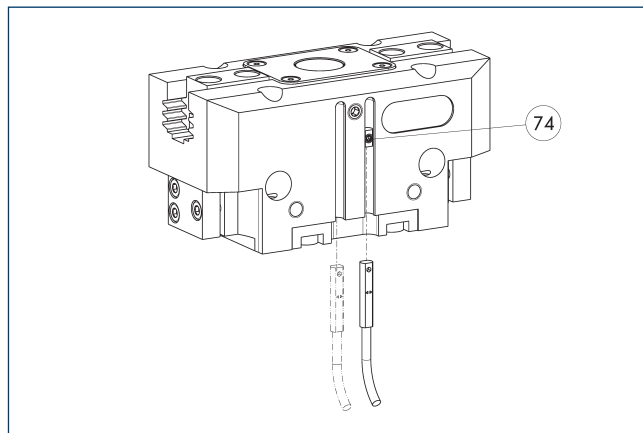
⑦④ 센서의 한계 정지

센서당 두 개의 프로그램 가능한 위치 모니터링. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
연결 케이블		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
센서 디스트리뷰터		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① 두 위치를 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 선택적으로 사용할 수 있습니다. 센서의 추가 제품 변형, 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 장에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 센서 MMS-IO-Link



⑦④ 센서의 한계 정지

완전한 그리퍼 스트로크를 감지하여 다중 위치 모니터링하기 위한 센서. 센서는 그리퍼의 C-슬롯에 직접 장착됩니다. IO-Link 인터페이스를 통해 해당 센서가 그리퍼에 대해 프로그래밍되며, 이는 자기 교습 도구 MT(ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(배송 범위에 포함되지 않음, ID 0301026)를 통해서도 가능합니다. IO-Link 마스터는 작동에 있어 필수입니다.

설명	ID	
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

- ① 그리퍼당 1개의 센서가 필요합니다. 추가적인 설치 키트가 필요하지 않습니다. 센서 사용을 위해 그리퍼가 기본 장착되었습니다. 추가 정보 및 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

