



Hand in hand for tomorrow



## Datový list výrobku

Univerzální chapadlo PGB 125

**Flexibilní. Zatížitelný. Spolehlivý.**

## Univerzální chapadlo PGB

Univerzální 2prsté paralelní chapadlo s vysokou uchopovací silou a vysokým momentovým zatížením díky vícezubému vedení a středovému otvoru

### Oblast použití

Pro univerzální použití v čistých a mírně znečištěných prostředích. Vhodný pro použití, která vyžadují středový otvor, např. pro podávání obrobků, speciální snímací systémy nebo optické rozpoznávací systémy

### Výhody – Přínos pro Vás

**Robustní vícezubé vedení** pro přesnou manipulaci

**Středový průchozí otvor** pro průchod obrobků, přírodních hadic, snímačů, optických systémů rozpoznávání obrobků atd.

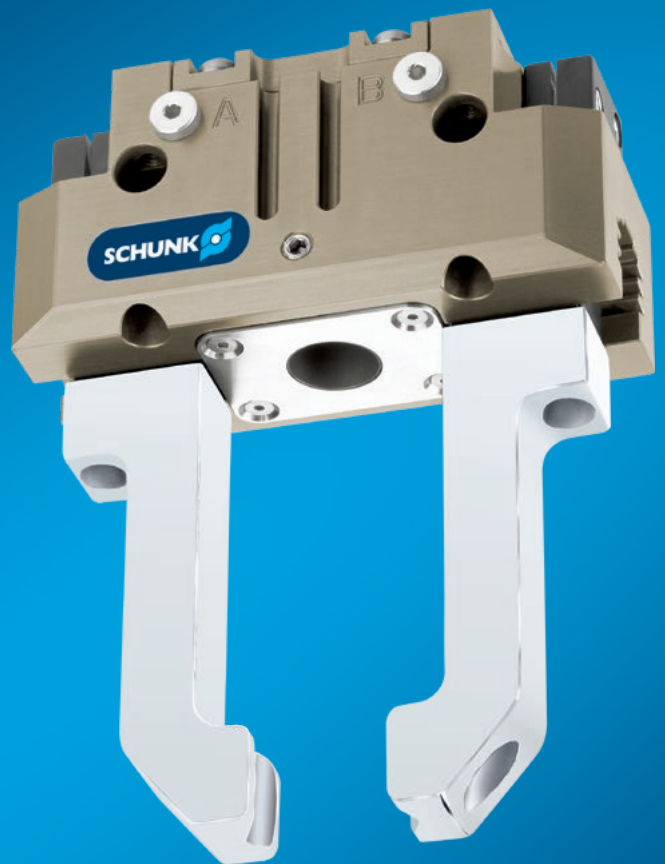
**Možné vysoké maximální momenty** vhodné pro použití dlouhých uchopovacích prstů

**Koncept oválného pístového pohonu** pro maximální uchopovací síly

**Montáž ze dvou stran ve směrech tří šroubů** pro univerzální a flexibilní montáž chapadla

**Přívod vzduchu pomocí bezhadicového přímého připojení nebo šroubových připojení** pro flexibilní dodávku tlaku ve všech automatizovaných řešeních

**Rozsáhlý program snímacího příslušenství** pro různé možnosti monitorování a sledování polohy zdvihu



Velikosti  
Množství: 4



Vlastní hmotnost  
0.28 .. 1.32 kg



Uchopovací síla  
90 .. 590 N



Zdvih na čelist  
4 .. 10 mm

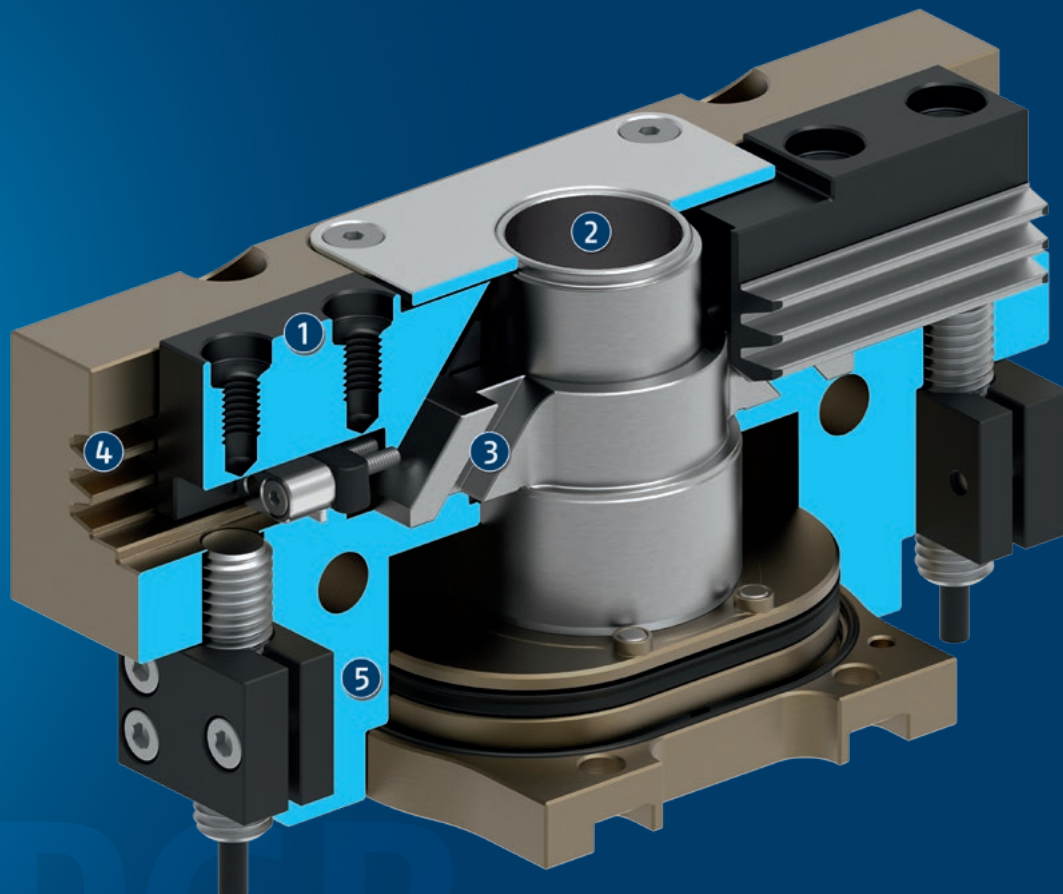


Hmotnost obrobku  
0.7 .. 3.3 kg

## Popis funkce

Oválný píst se pohybuje nahoru nebo dolů působením stlačeného vzduchu.

Úhlové aktivní plochy klínového háku vytvářejí synchronizovaný paralelní pohyb čelistí.



- ① **Základní čelist**  
pro přizpůsobení prstů chapadla pro konkrétní obrobky
- ② **Středicí otvor**  
pro podávání skrz obrobky, pro snímače, spouštěče (ejektory) nebo optické rozpoznání obrobku
- ③ **Princip klínového háku**  
pro vysoký přenos síly a středové uchopování
- ④ **Vícezubé vedení**  
robustní vedení základních čelistí s nízkou vůlí pro velké délky prstů
- ⑤ **Tělo**  
je hmotnostně optimalizované díky použití vysokopevnostní hliníkové slitiny

## Obecné informace k řadě

**Princip fungování:** Kinematika klínového háku

**Materiál těla:** Hliníková slitina, eloxovaná

**Materiál základních čelistí:** Ocel

**Spouštění:** pneumatický, s přefiltrovaným stlačeným vzduchem dle normy ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

**Záruka:** 36 měsíců

**Parametry životnosti:** na vyžádání

**Rozsah dodávky:** Držák přibližovacího spínače, středící pouzdra, O-kroužky pro přímé připojení, bezpečnostní informace (pokyny pro konkrétní výrobek jsou k dispozici online).

**Zařízení udržující upínací sílu i v případě výpadku médií:** možné pomocí ventilu udržování tlaku SDV-P

**Uchopovací síla:** je aritmetický součet individuální síly vyvinuté na každé chapadlo ve vzdálenosti P (viz obrázek)

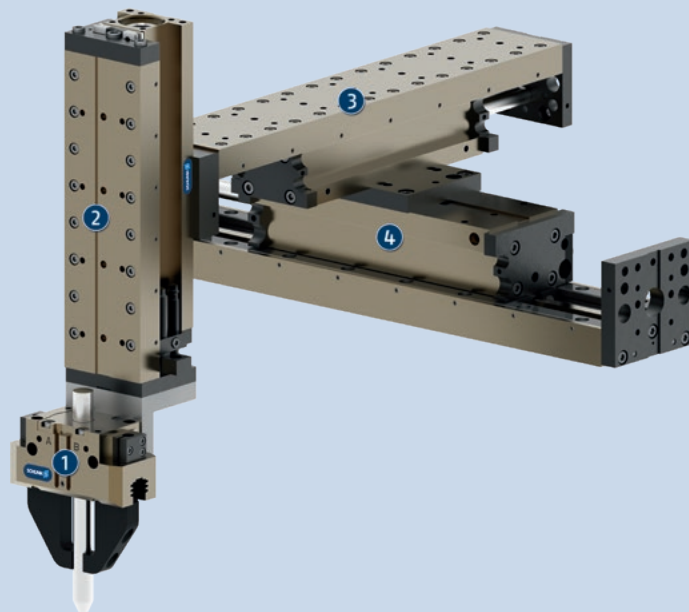
**Délka prstu:** se měří od referenčního povrchu jako vzdálenost P ve směru hlavní osy.

Maximální přípustná délka prstů bude platit, pokud nebude dosaženo jmenovitého provozního tlaku. S vyššími tlaky je nutno zkrátit délku prstů v poměru ke jmenovitému provoznímu tlaku.

**Opakovatelná přesnost:** je definována jako rozložení koncových poloh během 100 po sobě jdoucích zdvihů.

**Hmotnost obrobku:** se vypočítá jako silové uchopování se součinitelem statického třetí 0,1 a bezpečnostním faktorem 2 proti vyklouznutí obrobku při zrychlení v důsledku gravitace g. V případě uchopení s tvarovým stykem jsou přípustné významně vyšší hmotnosti obrobku

**Zavírací a otvírací časy:** jsou doby pohybu výhradně základních čelistí bez prstů chapadla specifických pro danou aplikaci. Spínací časy ventilů, čas pro naplnění hadice nebo reakční časy PLC nejsou zohledněny a proto se musí brát v úvahu, když se vypočítávají časy cyklů.



## Příklad aplikace

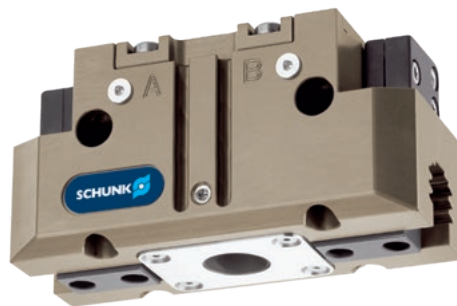
Montážní jednotka pro dlouhé osy. Průchod médií je proveden tak, aby došlo k úspoře prostoru, tedy přes středící otvor chapadla.

- ① 2prsté paralelní chapadlo PGB
- ② Lineární modul CLM

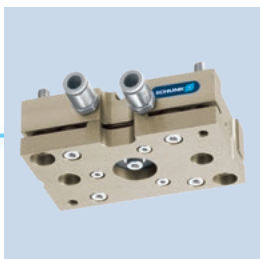
- ③ Lineární modul LM
- ④ Lineární modul LM

## SCHUNK nabízí více...

Následující komponenty dělají produkt ještě produktivnějším – vhodné doplnění pro nejvyšší funkčnost, flexibilitu, spolehlivost a bezpečnost procesu.



Kompenzační jednotka



Jednotka pro vyrovnávání tolerancí



Manuální výměnný systém



Tlakový ventil



Indukční polohový snímač



Magnetické snímače



Polotovar prstu



Univerzální mezičelist

① Více informací o těchto výrobcích naleznete na následujících stránkách nebo na adrese [schunk.com](https://www.schunk.com).

## Možnosti a zvláštní informace

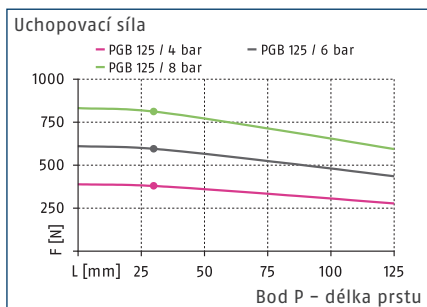
Se středícím otvorem je řada PGB optimálním řešením pro mnoho oblastí použití.

**Integrované připojení těsnícího vzduchu:** brání vstupu nečistot dovnitř chapadla

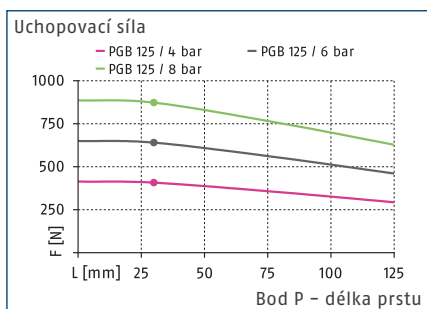
**Mazání potravinářské kvality:** Výrobek standardně obsahuje maziva kompatibilní s potravinami. Požadavky normy EN 1672-2:2020 nejsou zcela splněny. Příslušné certifikáty NSF jsou k dispozici na adrese <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> pomocí informací o mazivu v provozním návodu.



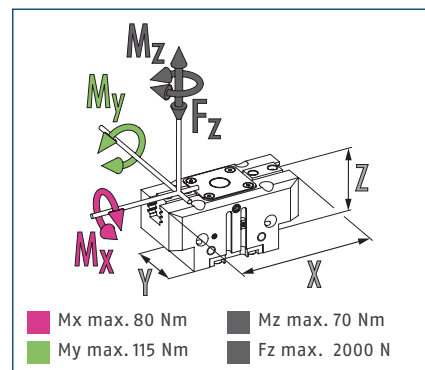
### Uchopovací síla, uchopení zvenku



### Uchopovací síla, uchopení zevnitř



### Rozměry a maximální zatížení



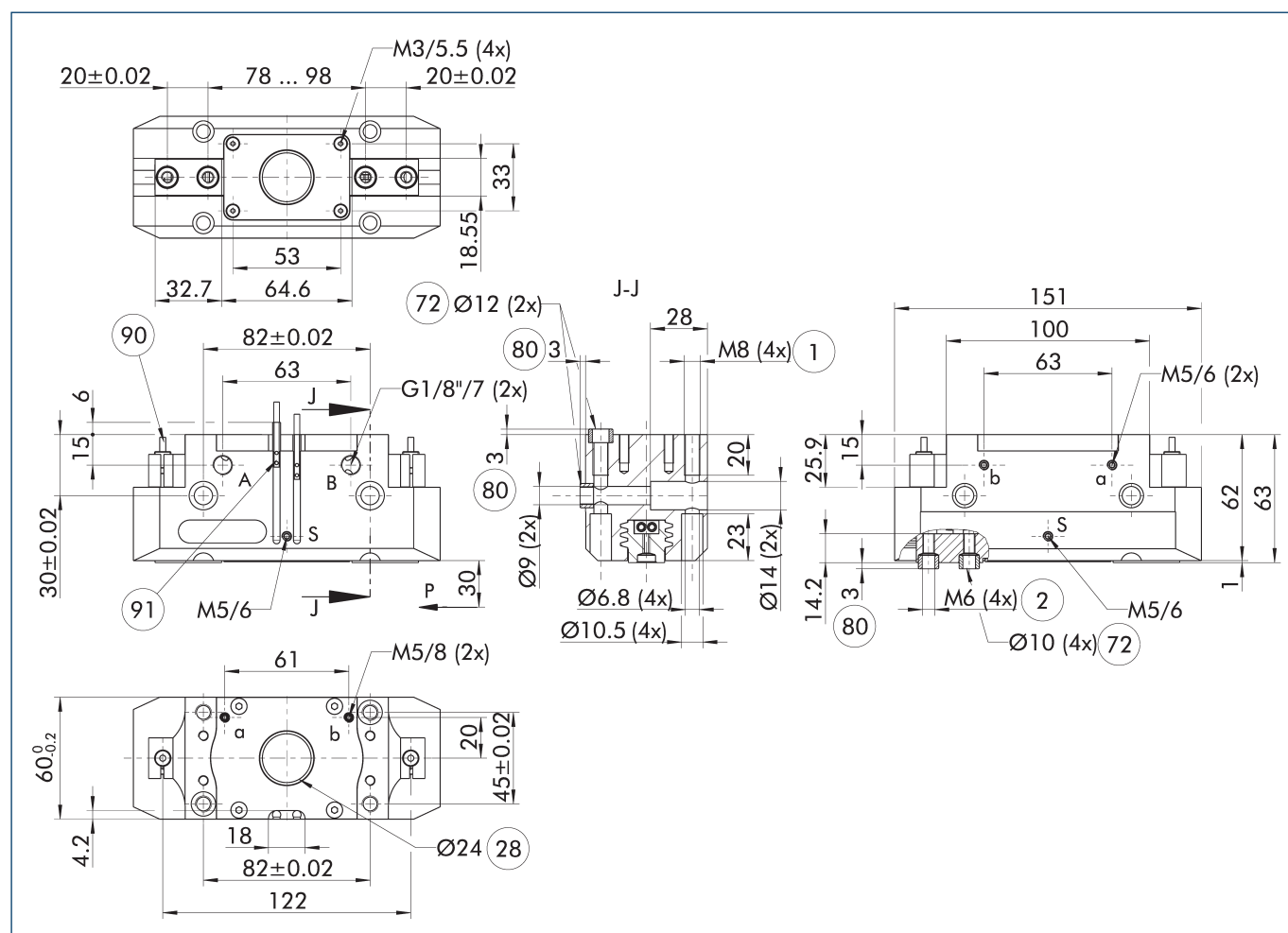
① Uvedené momenty a síly jsou statické hodnoty platné pro každou základní čelist a mohou se objevovat současně. Kromě momentu tvořenému samotnou uchopovací silou mohou navíc působit další zatížení.

### Technické údaje

| Popis                                 |       | PGB 125       |
|---------------------------------------|-------|---------------|
| ID                                    |       | 0300369       |
| Zdvih na čelist                       | [mm]  | 10            |
| Zavírací/otevírací síla               | [N]   | 590/640       |
| Vlastní hmotnost                      | [kg]  | 1.32          |
| Doporučená hmotnost obrobku           | [kg]  | 3.3           |
| Objem válce na dvojitý zdvih          | [cm³] | 32            |
| Min./nom./max. provozní tlak          | [bar] | 2.5/6/8       |
| Min./max. tlak závěrného vzduchu      | [bar] | 0.5/1         |
| Zavírací/otevírací čas                | [s]   | 0.08/0.08     |
| Max. přípustná délka prstu            | [mm]  | 125           |
| Max. přípustná hmotnost jednoho prstu | [kg]  | 1.1           |
| Třída ochrany IP                      |       | 40            |
| Min./max. okolní teplota              | [°C]  | 5/90          |
| Opakovatelná přesnost                 | [mm]  | 0.01          |
| Průměr středového otvoru              | [mm]  | 24            |
| Rozměry X x Y x Z                     | [mm]  | 151 x 60 x 63 |

① Dosažení plné uchopovací síly může trvat několik stovek uchopovacích cyklů (jak je uvedeno v tabulce s údaji).

## Hlavní pohled

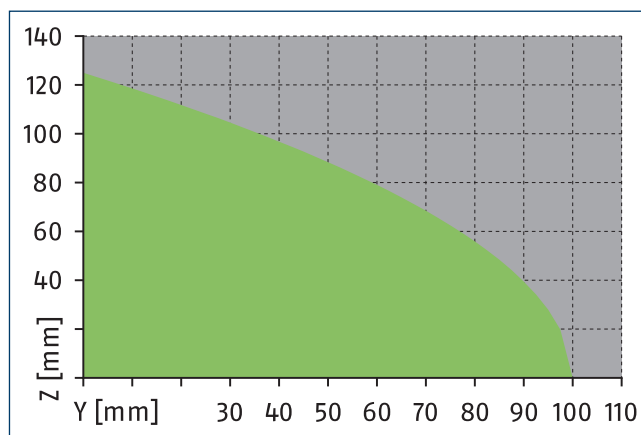
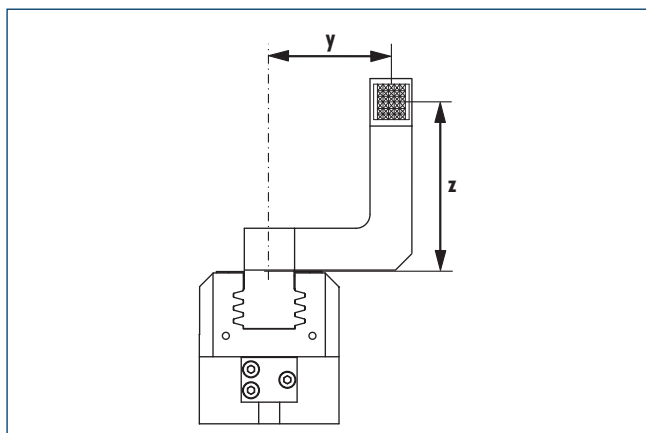


Na výkresu je znázorněna základní verze chapadla s uzavřenými čelistmi bez zohlednění níže popsaných možností.

① Pro udržení uchopovací síly lze použít pojistný ventil SDV-P (viz oddíl katalogu Příslušenství).

- |                                                               |                                                    |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| A, a Hlavní / přímé připojení, otevření uchopovacího zařízení | ② Připojení prstů                                  |
| B, b Hlavní / přímé připojení, uzavření uchopovacího zařízení | ②⑧ Průchozí otvor                                  |
| S Těsnění vzduchové přípojky                                  | ⑦② Vhodné pro centrovací pouzdra                   |
| ① Připojení uchopovacího zařízení                             | ⑧⑩ Hloubka otvoru středícího pouzdra v protistraně |
|                                                               | ⑨⑩ Snímač IN ...                                   |
|                                                               | ⑨① Snímač MMS 22..                                 |

### Maximální přípustný přesah

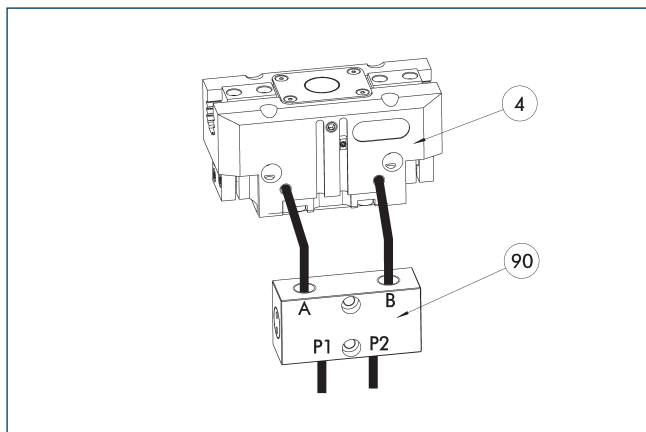


■ Přípustný rozsah

■ Nepřípustný rozsah

Křivka platí pro verzi zdvihu 1. Pro jiné verze musí být křivka paralelně odsazena na maximální přípustnou délku prstu.

### Tlakový ventil SDV-P



④ Chapadla

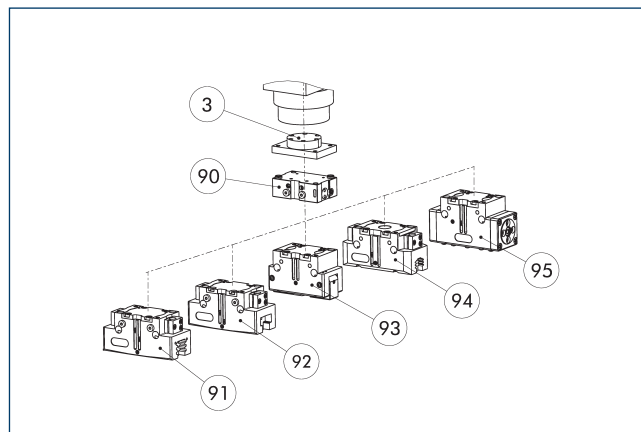
⑨⑩ Tlakový ventil SDV-P

Ventil pro udržování tlaku SDV-P zajišťuje, aby byl v situacích nouzového zastavení udržován tlak v pístové komoře pneumatického chapadla, otočných, lineárních modulech a rychlovýměnných modulech.

| Popis                                          | ID      | Doporučený průměr hadice<br>[mm] |
|------------------------------------------------|---------|----------------------------------|
| <b>Tlakový ventil</b>                          |         |                                  |
| SDV-P 04                                       | 0403130 | 6                                |
| <b>Tlakový ventil s odvzdušňovacím šroubem</b> |         |                                  |
| SDV-P 04-E                                     | 0300120 | 6                                |

① Aby bylo možné u jednotlivých variant chapadla dosáhnout udávané doby zavření a otevření, je třeba použít doporučený průměr hadice. Přímé přiřazení příslušné varianty chapadla k příslušnému SDV-P najdete na [schunk.com](http://schunk.com).

### Ventil pro udržování tlaku SDV-P E-P



③ Adaptér

⑨⑩ Ventil pro udržování tlaku SDV-P E-P

⑨① 2prsté paralelní chapadlo PGN-plus/PGN-plus-P

⑨② 2prsté paralelní chapadlo JGP-P

⑨③ 2prsté úhlové chapadlo PWG-plus

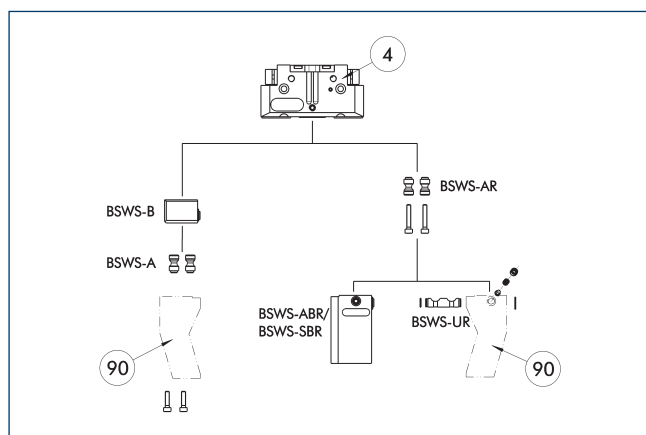
⑨④ 2prsté paralelní chapadlo PGB

⑨⑤ Utěsněné chapadlo DPG-plus

Tlakové ventily SDV-P E-P zajišťují, aby byl přechodně udržen tlak v pístové komoře v případě nouzového zastavení. SDV-P E-P je možné přímo připojit k uvedeným chapadlům bez nutnosti dalších pneumatických hadic.

| Popis                 | ID      |  |
|-----------------------|---------|--|
| <b>Tlakový ventil</b> |         |  |
| SDV-P 125-E-P         | 0300127 |  |

## Rychlovýměnný systém čelistí BSW



④ Chapadla

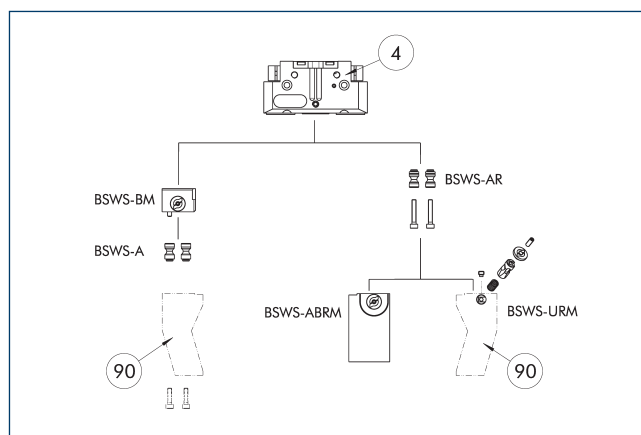
⑨⑩ Na míru upravené prsty  
chapadla

Pro chapadlo jsou k dispozici různé systémy rychlovýměnných čelistí. Pro podrobné informace viz příslušný výrobek.

| Popis                                                    | ID      | Rozsah dodávky |
|----------------------------------------------------------|---------|----------------|
| Kolík adaptéru systému rychlé výměny čelistí             |         |                |
| BSWS-A 100                                               | 0303026 | 2              |
| BSWS-AR 100                                              | 0300094 | 2              |
| Základna systému pro rychlou výměnu čelistí              |         |                |
| BSWS-B 100                                               | 0303027 | 1              |
| Polotovary prstů pro systém rychlé výměny čelistí        |         |                |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 100                                   | 0300074 | 1              |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 100                                   | 0300084 | 1              |
| Uzamykací mechanismus systému pro rychlou výměnu čelistí |         |                |
| BSWS-UR 100                                              | 0302993 | 1              |

- ① Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů. Je možné používat pouze systémy uvedené v tabulce.

## Rychlovýměnný systém čelistí BSW-M



④ Chapadla

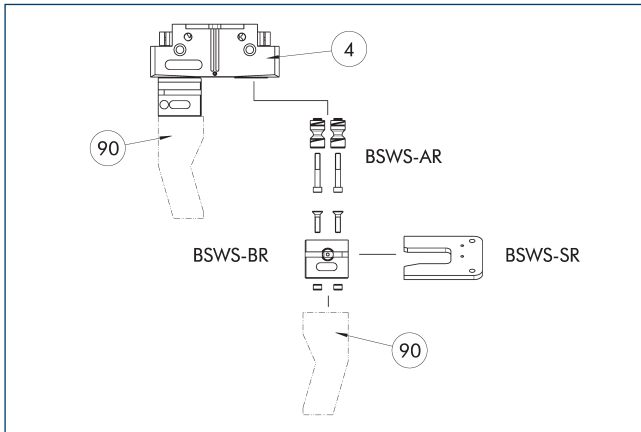
⑨⑩ Na míru upravené prsty  
chapadla

Pro chapadlo jsou k dispozici různé systémy rychlovýměnných čelistí. Pro podrobné informace viz příslušný výrobek.

| Popis                                                    | ID      | Rozsah dodávky |
|----------------------------------------------------------|---------|----------------|
| Kolík adaptéru systému rychlé výměny čelistí             |         |                |
| BSWS-A 100                                               | 0303026 | 2              |
| BSWS-AR 100                                              | 0300094 | 2              |
| Základna systému pro rychlou výměnu čelistí              |         |                |
| BSWS-BM 100                                              | 1313902 | 1              |
| Polotovary prstů pro systém rychlé výměny čelistí        |         |                |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 100                                  | 1420853 | 1              |
| Uzamykací mechanismus systému pro rychlou výměnu čelistí |         |                |
| BSWS-URM 100                                             | 1398403 | 1              |

- ① Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů. Je možné používat pouze systémy uvedené v tabulce.

## Rychlovýměnný systém čelistí BSWS-R



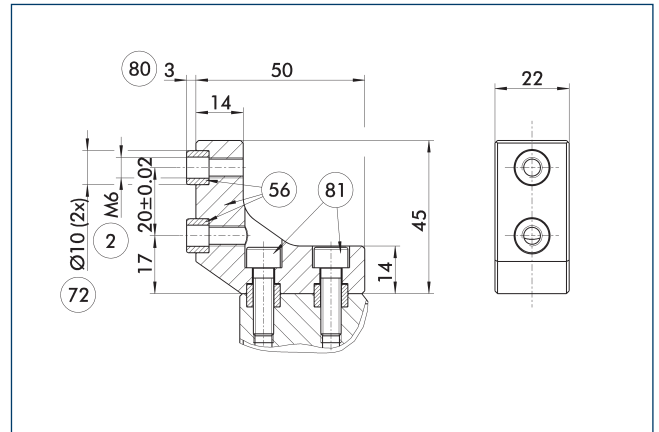
- ④ Chapadla

Pro chapadlo jsou k dispozici různé systémy rychlovýměnných čelistí. Pro podrobné informace viz příslušný výrobek.

| Popis                                        | ID      | Rozsah dodávky |
|----------------------------------------------|---------|----------------|
| Kolík adaptéru systému rychlé výměny čelistí |         |                |
| BSWS-AR 100                                  | 0300094 | 2              |
| Základna systému pro rychlou výměnu čelistí  |         |                |
| BSWS-BR 100                                  | 1555933 | 1              |
| Systém odkládání                             |         |                |
| BSWS-SR 100                                  | 1555959 | 1              |
| Montážní sada pro přibližovací snímač        |         |                |
| AS-IN40-BSWS-SR 80/100                       | 1561458 | 1              |
| Indukční polohový snímač                     |         |                |
| IN 40-S-M12                                  | 0301574 |                |
| IN 40-S-M8                                   | 0301474 |                |
| INK 40-S                                     | 0301555 |                |

- ① Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů. Je možné používat pouze systémy uvedené v tabulce.

## mezičelisti ZBA-L-plus 100

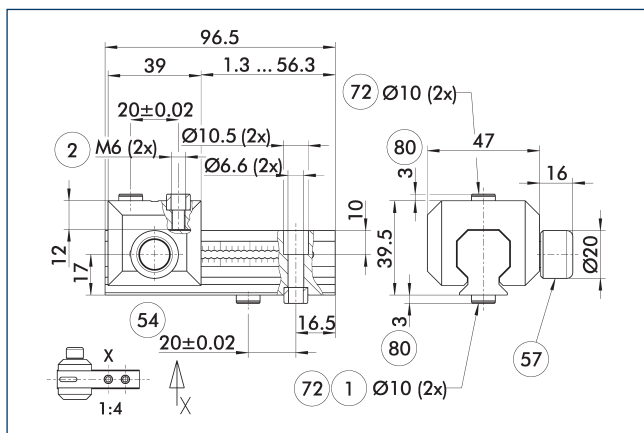


- |                                         |                                                           |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>2</b> Připojení prstů                | <b>80</b> Hloubka otvoru středícího pouzdra v protistraně |
| <b>56</b> Je součástí dodávky           | <b>81</b> Není součástí dodávky                           |
| <b>72</b> Vhodné pro centrovací pouzdra |                                                           |

Volitelné mezičelisti ZBA-L-plus umožňují otočit šroubové spojení o 90°. To usnadní provedení a výrobu nástavbových čelistí (zvláště pro dlouhé verze), protože nejsou požadovány žádné hluboké průchozí otvory.

| Popis          | ID      | Materiál | Rozhraní prstu | Rozsah dodávky |
|----------------|---------|----------|----------------|----------------|
| Mezičelist     |         |          |                |                |
| ZBA-L-plus 100 | 0311742 | Hliník   | PGN-plus 100   | 1              |

## Polotovary prstů ABR/SBR-PGZN-plus 100



- |                                        |                                                    |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| ① Připojení uchopovacího zařízení      | ⑤7 Uzamčení                                        |
| ② Připojení prstů                      | ⑦2 Vhodné pro centrovací pouzdra                   |
| ⑤4 Volitelné levé nebo pravé připojení | ⑧0 Hloubka otvoru středícího pouzdra v protistraně |

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions.

**Front View (Left):**

- Overall width: 100
- Overall height: 51
- Top flange width: 12.5 (2x)
- Top flange thickness: 2.4
- Top flange angle:  $30^\circ (2x)$
- Bottom flange width: 30
- Bottom flange thickness: 7
- Bottom flange hole diameter:  $\varnothing 11 (2x)$
- Bottom flange hole position:  $20 \pm 0.02$

**Side View (Right):**

- Overall width: 100
- Overall height: 11.5
- Top flange thickness: 2.4
- Bottom flange thickness: 3
- Bottom flange hole diameter:  $\varnothing 6.6 (2x)$
- Bottom flange hole position:  $\varnothing 10 (2x)$

**Section A-A:**

- Section line A-A is indicated on the top flange.
- Section A-A is shown in the side view, indicating the internal structure of the top flange.

- (72) Vhodné pro centrovací pouzdra

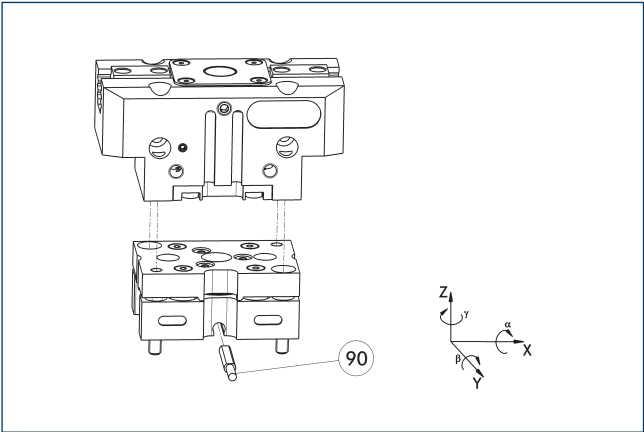
| Popis             | ID      | Materiál        | Rozsah dodávky |
|-------------------|---------|-----------------|----------------|
| Polotovár prstu   |         |                 |                |
| ABR-PGZN-plus 100 | 0300012 | Hliník (3.4365) | 1              |
| SBR-PGZN-plus 100 | 0300022 | Oceľ (1.7131)   | 1              |

| Popis                              | ID      | Rozteč |
|------------------------------------|---------|--------|
|                                    |         | [mm]   |
| Univerzální mezičelist             |         |        |
| UZH 100                            | 0300044 | 2.5    |
| Polotovary prstů                   |         |        |
| ABR-PGZN-plus 100                  | 0300012 |        |
| SBR-PGZN-plus 100                  | 0300022 |        |
| Posuvky pro univerzální mezičelist |         |        |
| UZH-S 100                          | 5518272 | 2.5    |

- ❗ Je-li provozní tlak vyšší než 6 barů, je nutné ověřit vhodnost použití pomocí aplikačních limitů.

- ❶ Při použití polotovarů prstů může být omezen zdvih při zavírání jednotlivých řad chapadel. Toto si prosím předem podrobně ověřte pomocí CAD dat a podle toho upravte přepracování prstů.

Jednotka pro vyrovnávání tolerancí TCU

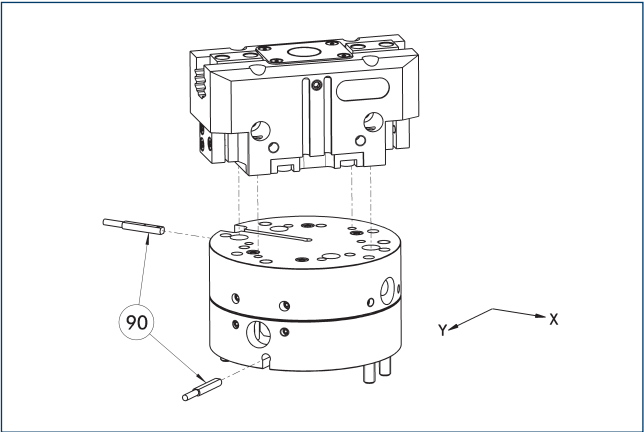


90 monitorování uzamčení

Chapadla lze namontovat přímo bez nutnosti redukční desky. Jednotky pro vyrovnání tolerancí a chapadlo mají stejné šroubení. Jednotky pro vyrovnávání tolerancí lze sestavit později. U jednotky pro vyrovnávání tolerancí vezměte v úvahu dodatečnou montážní výšku. Pro informace viz náš katalog příslušenství robotů

| Popis                | ID      | Uzamčení | Vychýlení                                     | Často kombinované |
|----------------------|---------|----------|-----------------------------------------------|-------------------|
| Kompenzační jednotka |         |          |                                               |                   |
| TCU-P-125-3-MV       | 0324828 | ano      | $\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1,5^\circ$ | ●                 |
| TCU-P-125-3-OV       | 0324829 | ne       | $\pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ / \pm 1,5^\circ$ |                   |

Kompenzační jednotka AGE-F

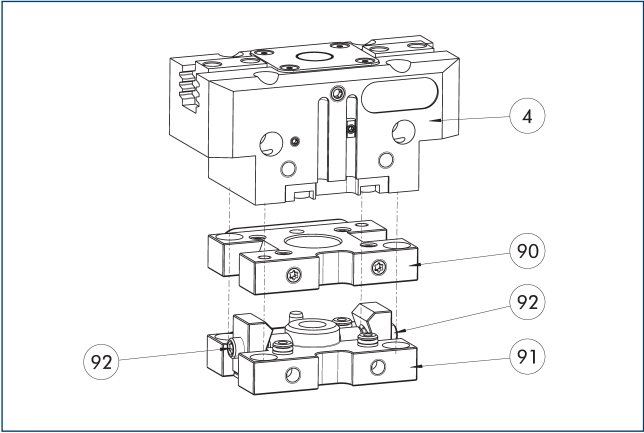


90 Monitorování

Chapadla lze namontovat přímo bez redukční desky. Pro bližší informace viz náš katalog: Chapadla, robotická příslušenství.

| Popis                | ID      | Kompenzace XY | Reset síly | Často kombinované |
|----------------------|---------|---------------|------------|-------------------|
|                      |         | [mm]          | [N]        |                   |
| Kompenzační jednotka |         |               |            |                   |
| AGE-F-XY-080-1       | 0324960 | $\pm 5$       | 39         |                   |
| AGE-F-XY-080-2       | 0324961 | $\pm 5$       | 85         |                   |
| AGE-F-XY-080-3       | 0324962 | $\pm 5$       | 90         | ●                 |

Kompaktní výměnný systém pro chapadla

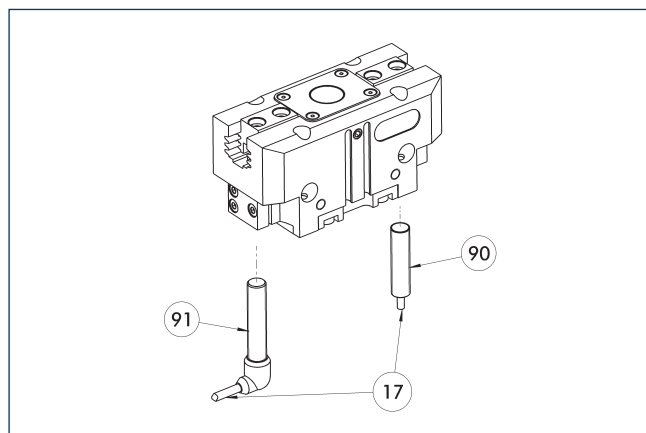


- 4 Chapadla
- 91 Kompaktní výměnná hlava CWK
- 90 Kompaktní výměnný adaptér CWA
- 92 Uzamykací mechanismus CWA

Chapadla lze namontovat přímo bez redukční desky. Pro bližší informace viz náš katalog: Chapadla, robotická příslušenství.

| Popis                         | ID      |  |
|-------------------------------|---------|--|
| Kompaktní výměnný adaptér CWA |         |  |
| CWA-125-P                     | 0305826 |  |
| Kompaktní výměnná hlava CWK   |         |  |
| CWK-125-P                     | 0305825 |  |

## Indukční přibližovací snímače



17 Kabelový výstup

91 Snímač IN...-SA

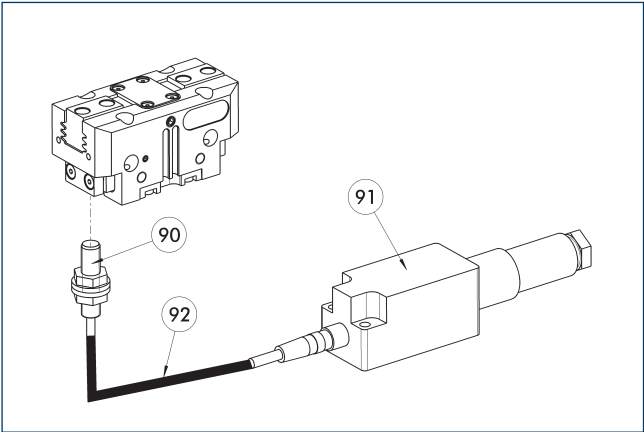
90 Snímač IN ...

Přímo namontované snímání koncové polohy.

| Popis                                                | ID       | Často kombinované |
|------------------------------------------------------|----------|-------------------|
| Indukční polohový snímač                             |          |                   |
| IN 80-S-M12                                          | 0301578  |                   |
| IN 80-S-M8                                           | 0301478  | ●                 |
| INK 80-S                                             | 0301550  |                   |
| Indukční bezdotykový snímač s bočním výstupem kabelu |          |                   |
| IN 80-S-M12-SA                                       | 0301587  |                   |
| IN 80-S-M8-SA                                        | 0301483  | ●                 |
| INK 80-S-SA                                          | 0301566  |                   |
| Připojovací kabely                                   |          |                   |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                | 0301622  | ●                 |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                | 0301623  |                   |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                | 30016369 |                   |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                | 0301594  |                   |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                | 0301502  |                   |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                | 0301503  |                   |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                | 0301507  |                   |
| Klíp pro konektor/zdíčku                             |          |                   |
| CLI-M12                                              | 0301464  |                   |
| CLI-M8                                               | 0301463  |                   |
| Prodloužení kabelu                                   |          |                   |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                             | 0301999  |                   |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                             | 0301998  |                   |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                             | 0301495  |                   |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                             | 0301496  |                   |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                             | 0301497  | ●                 |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                             | 0301595  |                   |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                             | 0301596  |                   |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                             | 0301597  |                   |
| Rozbočovač senzorů                                   |          |                   |
| V2-M12                                               | 0301776  | ●                 |
| V2-M8                                                | 0301775  | ●                 |
| V4-M8                                                | 0301746  |                   |
| V8-M8                                                | 0301751  |                   |

- ① K monitorování dvou poloh jsou potřeba dva senzory na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Další produktové varianty snímače, další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole snímačů.

Flexibilní snímač polohy



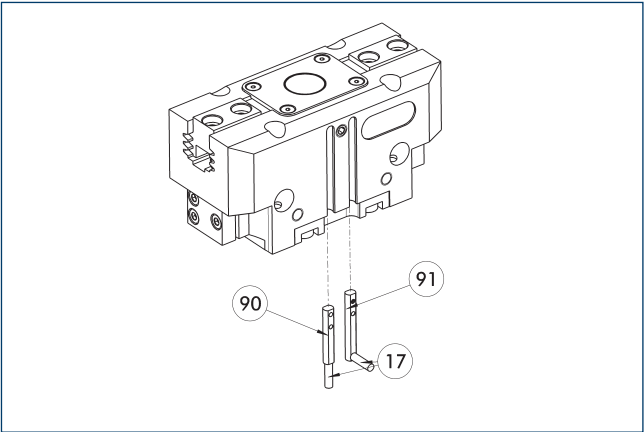
- 90 Snímač FPS-S  
91 Vyhodnocovací elektronika FPS-F5  
92 Prodloužení kabelu

Pružné monitorování polohy s až pěti polohami.

| Popis                     | ID      |  |
|---------------------------|---------|--|
| Montážní sada pro FPS     |         |  |
| AS-FPS-PGZN-plus 100-1    | 0301634 |  |
| Senzor                    |         |  |
| FPS-S M8                  | 0301704 |  |
| Vyhodnocovací elektronika |         |  |
| FPS-F5                    | 0301805 |  |
| Prodloužení kabelu        |         |  |
| KV BG08-SG08 3P-0050      | 0301598 |  |
| KV BG08-SG08 3P-0100      | 0301599 |  |

- ❶ Při použití systému FPS je vyžadován jeden snímač FPS (FPS-S) a vyhodnocovací elektronika (FPS-F5) na každé chapadlo a, v případě, že je uvedena, také montážní sada (AS). Prodlužovací kabely (KV) jsou k dispozici volitelně – viz katalog kapitola „Příslušenství“.

Elektrický magnetický snímač MMS



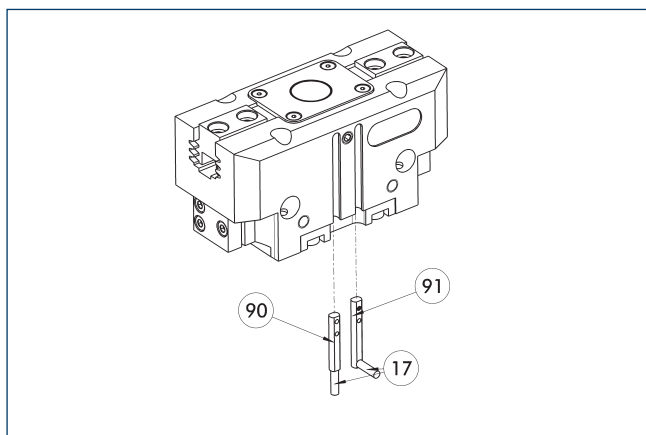
- 17 Kabelový výstup  
90 Snímač MMS 22..  
91 Snímač MMS 22...-SA

Monitorování koncové polohy u připevnění do slotu C

| Popis                                                    | ID      | Často kombinované |
|----------------------------------------------------------|---------|-------------------|
| Elektronický magnetický snímač                           |         |                   |
| MMS 22-S-M8-PNP                                          | 0301032 | ●                 |
| MMSK 22-S-PNP                                            | 0301034 |                   |
| Elektronické magnetické snímače s bočním výstupem kabelu |         |                   |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042 | ●                 |
| MMSK 22-S-PNP-SA                                         | 0301044 |                   |
| Připojovací kabely                                       |         |                   |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622 | ●                 |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623 |                   |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594 |                   |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502 |                   |
| Klip pro konektor/zdíčku                                 |         |                   |
| CLI-M8                                                   | 0301463 |                   |
| Prodloužení kabelu                                       |         |                   |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495 |                   |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496 |                   |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497 | ●                 |
| Rozbočovač senzorů                                       |         |                   |
| V2-M8                                                    | 0301775 | ●                 |
| V4-M8                                                    | 0301746 |                   |
| V8-M8                                                    | 0301751 |                   |

- ❶ K monitorování dvou poloh jsou potřeba dva senzory na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Další produktové varianty snímače, další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole snímačů.

## Programovatelný magnetický snímač MMS 22-PI1



① Kabelový výstup

① Snímač MMS 22...-PI1-...-SA

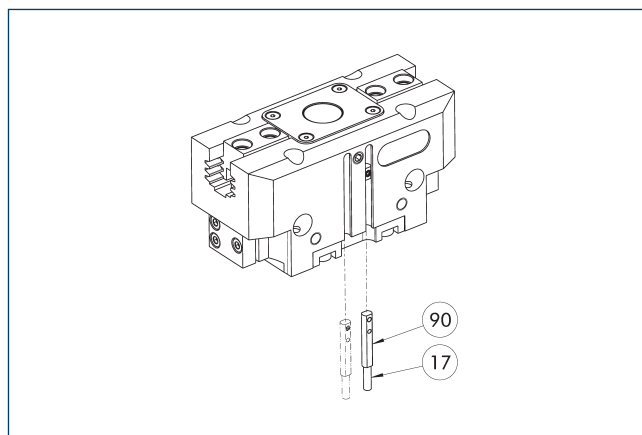
① Snímač MMS 22 PI1-...

Monitorování polohy s jednou programovatelnou polohou na jeden senzor a s elektronikou integrovanou do senzoru. Je možné je naprogramovat pomocí magnetického zaučovacího nástroje MT (který je součástí dodávky, ID 0301030) nebo připojovacího zaučovacího nástroje ST (volitelný). Monitorování koncové polohy u připevnění do slotu C. Pokud jsou připojovací zaučovací nástroje ST uvedeny v tabulce, je zaučení možné pouze pomocí zaučovacích nástrojů ST.

| Popis                                                        | ID      | Často kombinované |
|--------------------------------------------------------------|---------|-------------------|
| Programovatelný magnetický snímač                            |         |                   |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP                                          | 0301160 | ●                 |
| MMSK 22-PI1-S-PNP                                            | 0301162 |                   |
| Programovatelný magnetický snímač s bočním výstupem kabelu   |         |                   |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                       | 0301166 | ●                 |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA                                         | 0301168 |                   |
| Programovatelný magnetický snímač s pouzdem z nerezové oceli |         |                   |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                       | 0301110 | ●                 |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD                                         | 0301112 |                   |

① K monitorování dvou poloh jsou potřeba dva senzory na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Další produktové varianty snímače, další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole snímačů.

## Programovatelný magnetický snímač MMS 22-PI2



① Kabelový výstup

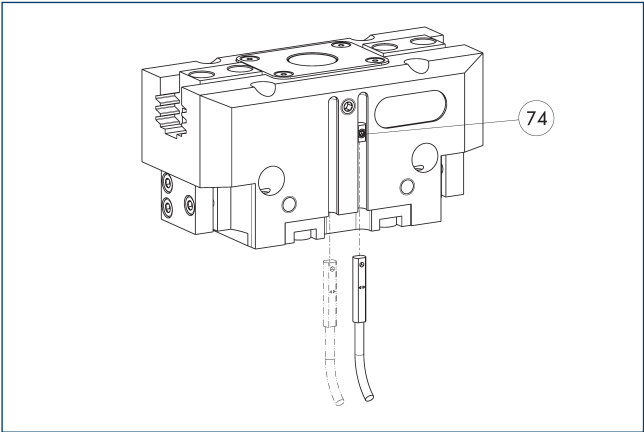
① Snímač MMS 22...-PI2-...

Monitorování polohy s 2 programovatelnými polohami na jedno čidlo a s elektronikou integrovanou do čidla. Je možné je naprogramovat pomocí magnetického zaučovacího nástroje MT (který je součástí dodávky, ID 0301030) nebo připojovacího zaučovacího nástroje ST (volitelný). Monitorování koncové polohy u připevnění do slotu C. Pokud jsou připojovací zaučovací nástroje ST uvedeny v tabulce, je zaučení možné pouze pomocí zaučovacích nástrojů ST.

| Popis                                                        | ID      | Často kombinované |
|--------------------------------------------------------------|---------|-------------------|
| Programovatelný magnetický snímač                            |         |                   |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP                                          | 0301180 | ●                 |
| MMSK 22-PI2-S-PNP                                            | 0301182 |                   |
| Programovatelný magnetický snímač s bočním výstupem kabelu   |         |                   |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                       | 0301186 | ●                 |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA                                         | 0301188 |                   |
| Programovatelný magnetický snímač s pouzdem z nerezové oceli |         |                   |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                       | 0301130 | ●                 |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD                                         | 0301132 |                   |

① K monitorování dvou poloh je třeba jeden senzor na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Dodatečné varianty produktu snímače a další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole systém senzorů.

Programovatelný magnetický snímač MMS-P



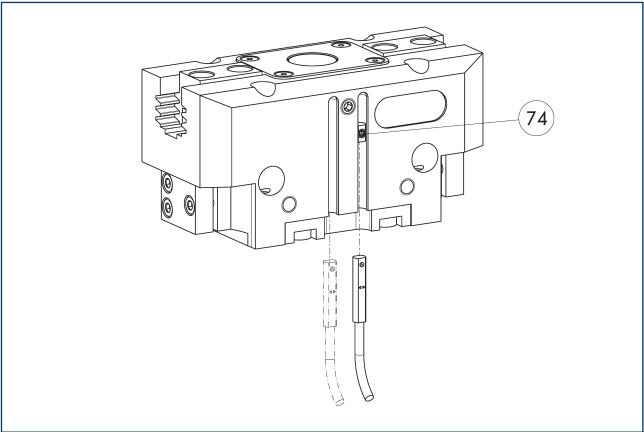
74 Koncová zarážka pro snímač

Monitorování polohy se dvěma programovatelnými polohami na jeden senzor. Monitorování koncové polohy u připevnění do slotu C.

| Popis                             | ID      | Často kombinované |
|-----------------------------------|---------|-------------------|
| Programovatelný magnetický snímač |         |                   |
| MMSK-P 22-S-PNP                   | 0301371 |                   |
| MMS-P 22-S-M8-PNP                 | 0301370 | ●                 |
| Připojovací kabely                |         |                   |
| KA GLN0804-LK-00500-A             | 0307767 | ●                 |
| KA GLN0804-LK-01000-A             | 0307768 |                   |
| KA WLN0804-LK-00500-A             | 0307765 |                   |
| KA WLN0804-LK-01000-A             | 0307766 |                   |
| Klíp pro konektor/zdířku          |         |                   |
| CLI-M8                            | 0301463 |                   |
| Rozbočovač senzorů                |         |                   |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                  | 0301380 |                   |

❶ K monitorování dvou poloh je třeba jeden senzor na každou jednotku. Jako volitelná možnost jsou k dispozici prodlužovací kabely a rozdělovač snímačů. Dodatečné varianty produktu snímače a další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole systém senzorů.

Programovatelný magnetický snímač MMS-IO-Link



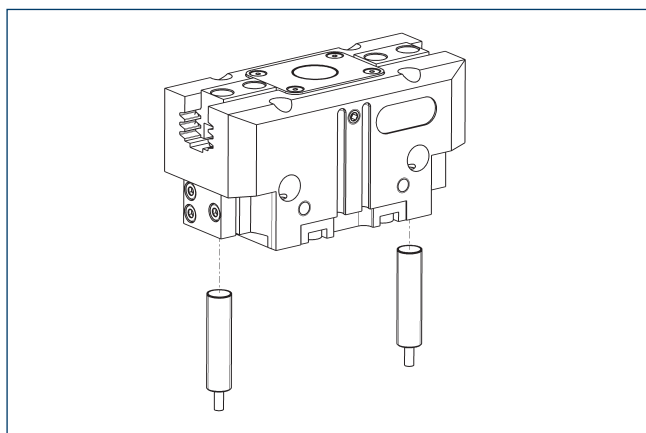
74 Koncová zarážka pro snímač

Snímač pro vícepolohové monitorování prostřednictvím detekce celého zdvihu chapadla. Tento snímač je upevněn přímo do C-drážky chapadla. Programování snímače na chapadlo se provádí prostřednictvím rozhraní IO-Link, magnetického zaučovacího nástroje MT (který je součástí dodávky, ID 0301030) nebo připojovacího zaučovacího nástroje ST (který není součástí dodávky; ID 0301026). Pro provoz je potřeba master IO-Link.

| Popis                             | ID      |  |
|-----------------------------------|---------|--|
| Programovatelný magnetický snímač |         |  |
| MMS 22-IO-L-M08                   | 0315830 |  |
| MMS 22-IO-L-M12                   | 0315835 |  |

❶ Pro každé chapadlo je potřeba snímač. Není třeba další montážní sada – chapadlo je standardně vybaveno pro použití snímače. Další informace a technické údaje naleznete v katalogu v kapitole Snímače.

## Válcové jazýčkové spínače



Monitorování koncové polohy lze připevnit pomocí připevňovací sady.

| Popis                                 | ID      |  |
|---------------------------------------|---------|--|
| Montážní sada pro přibližovací snímač |         |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125        | 0377726 |  |
| Spínací relé                          |         |  |
| RMS 80-S-M8                           | 0377721 |  |

- ① Na každou jednotku (zavírač/S) se požadují dva senzory a prodlužovací kabely jsou k dispozici volitelně. Tato montážní sada musí být objednána jako volitelné příslušenství. Pro každé chapadlo se požadují dvě montážní sady. U kabelů snímače dbejte na minimální přípustný poloměr ohybu. Jeho velikost je obecně 35 mm.



**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

