

ROTA THW3

Komplett abgedichtetes Backenschnellwechselfutter mit Dauerschmierung für konstante Spannkraft

Konstante Spannkraft, minimaler Wartungsaufwand sowie eine hohe Energieeffizienz, und das alles bei einem Kraftspannfutter mit Backenschnellwechselsystem – genau das verspricht das neue ROTA THW3. Ein patentiertes Dichtsystem an den Schubbacken sowie am Ausklinkmechanismus verhindert, dass Fett ausgespült wird und Spannkraft schleichend verloren geht. Zusätzlich verhindert die Abdichtung, dass feine Späne oder Schmutz in den Futterkörper eindringen, was dieses Futter noch breiter einsetzbar macht.

Das integrierte Backenschnellwechselsystem sowie modular auswechselbare Schutzbüchsen ermöglichen dem Anwender, das Futter schnell und einfach an neue Spannaufgaben anzupassen. Insbesondere bei kleinen Losgrößen ein nicht unerheblicher Produktivitätsbooster. Bestehende Backen des Vorgängers ROTA THW plus, sowie ROTA THW können 1:1 in der neuen Generation verwendet werden.

ROTA THW3

Completely sealed jaw quick-change chuck with permanent lubrication for constantly high clamping forces

Consistent clamping forces, minimal maintenance costs and high energy efficiency, all of this in a power lathe chuck with a jaw quick-change system – that's exactly what the new ROTA THW3 promises. A patented sealing system on the pushing jaws as well as on the release mechanism prevents grease from being rinsed out resulting in a gradual loss of clamping force. In addition, the seal prevents fine chips or dirt from penetrating into the chuck body, making this chuck more broadly applicable.

The integrated jaw quick-change system as well as the modular exchangeable center sleeve system enable the user to quickly and easily adapt the chuck to new clamping tasks. This boosts productivity considerably, especially for small lot sizes. The existing jaws of the predecessor ROTA THW plus, as well as the ROTA THW can be used 1:1 in the new generation.





Vorteile – Ihr Nutzen

Abgedichtetes Kraftspannfutter

Für deutlich längere Wartungsintervalle

Permanente Fettdauerschmierung

Für konstant hohe Spannkraften

Komfortables Backenschnellwechselsystem

Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

Große Futterbohrung

Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

Hoher Wirkungsgrad des Ringkolbensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit

Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

Modulares Schutzbüchensystem

Durch auswechselbare Schutzbüchsen optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Gerade verzahnte Grundbacken GBK

Kompatibel zu ROTA THW plus, ROTA-G und System „R“ (Reishauer)

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Sealed power lathe chuck

For significantly longer maintenance intervals

Permanent grease lubrication

For consistently high clamping forces

Convenient jaw quick-change system

Minimizing set-up times and costs

Large through-hole

Machining of all standard pipe diameters

High degree of efficiency of the ring-piston system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

High jaw quick-change repeatability

No reboring of already machined jaws necessary

Modular center sleeve system

Optimum adjustment to new clamping tasks due to exchangeable center sleeves

GBK straight-serrated base jaws

Compatible to ROTA THW plus, ROTA-G and system “R” (Reishauer)

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long life span

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]	Futterbohrung Through-hole [mm]
ROTA THW3 200-52	180	6000	64	38	6.7	17.5	52
ROTA THW3 225-66	182	5400	82	41	7.4	21	66
ROTA THW3 265-81	184	4000	115	59	8.2	24	81
ROTA THW3 315-104	186	3600	150	80	8.6	25	104
ROTA THW3 400-128	188	3000	240	128	8.6	25	128
ROTA THW3 500-165	190	2200	240	128	10.5	30	165
ROTA THW3 630-165	192	1700	240	128	10.5	30	165

Das neue Mitglied der **PROTACT**-Familie

ROTA THW3 ein Backenschnell- wechselfutter sucht seinesgleichen.

Mit dem neuen Backenschnellwechselfutter ROTA THW3 wird die **PROTACT**-Familie um einen weiteren prominenten Futtertyp erweitert. Spezielle Abdichtungen verhindern auf der einen Seite ein Austreten von Schmierfett und auf der anderen Seite ein Eindringen von Spänen und Schmutz. Dadurch sind die Futter sehr wartungsarm und verfügen über sehr konstante Spannkraften im Betrieb.

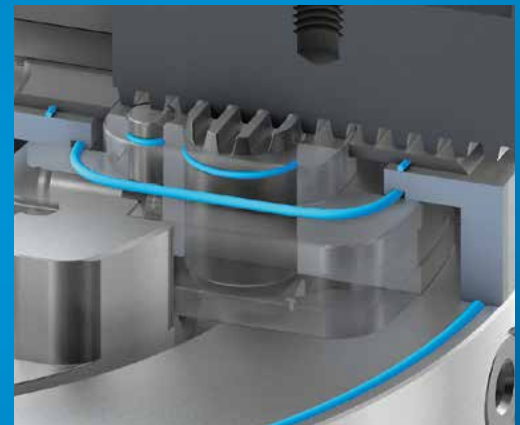
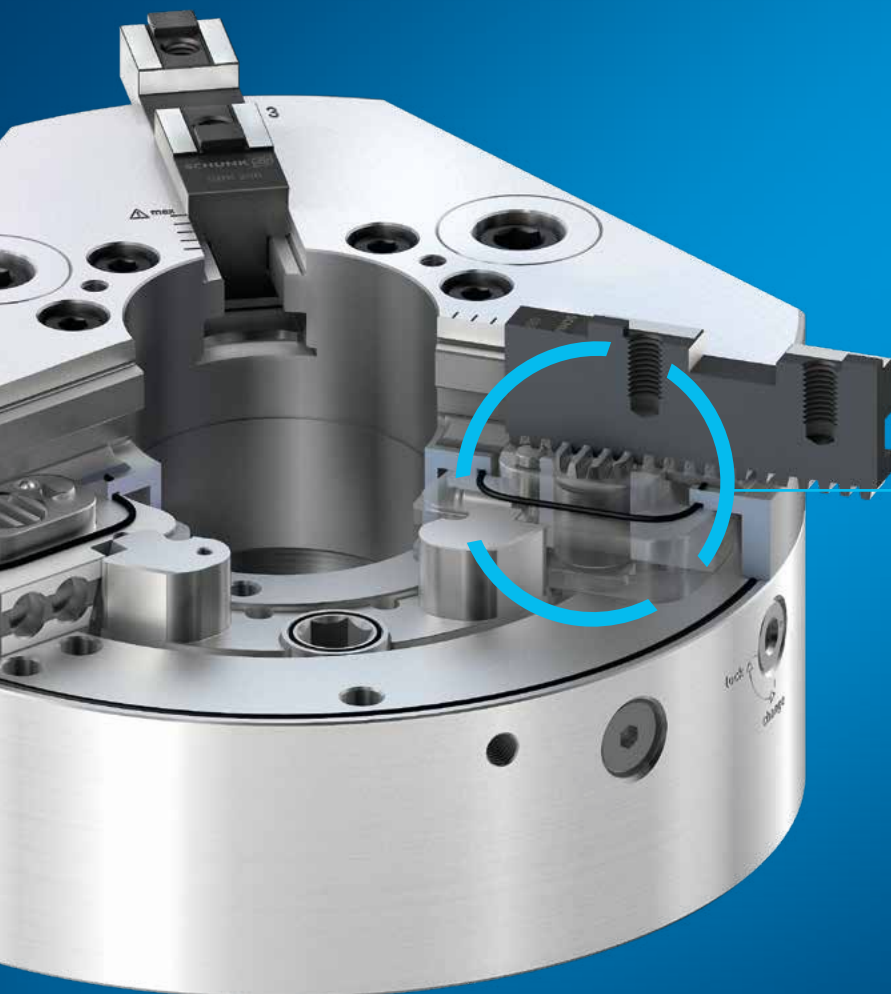
Generell steht das **PROTACT**-Label für ein Mehr an Effizienz. Effizienz steigern heißt Wirtschaftlichkeit steigern! Dies ist schon immer das zentrale Anliegen von SCHUNK.

A new Member of the **PROTACT** Family

ROTA THW3 a Jaw Quick-change Chuck is unparalleled.

With the new jaw quick-change chuck ROTA THW3, the **PROTACT** family has been expanded to include another bestseller chuck type. Special seals prevent grease from being rinsed out and an ingress of chips and dirt. This means that the chucks are very low-maintenance and have very constant clamping forces during operation.

In general, the **PROTACT** label stands for greater efficiency. Improving efficiency means improving cost-effectiveness! This has always been SCHUNK's main concern.



Komplett abgedichtete Antriebskinematik

für bis zu 20fach längere
Wartungs- und Schmierintervalle.

*Completely sealed drive kinematics
for up to 20 times longer maintenance
and lubrication intervals.*



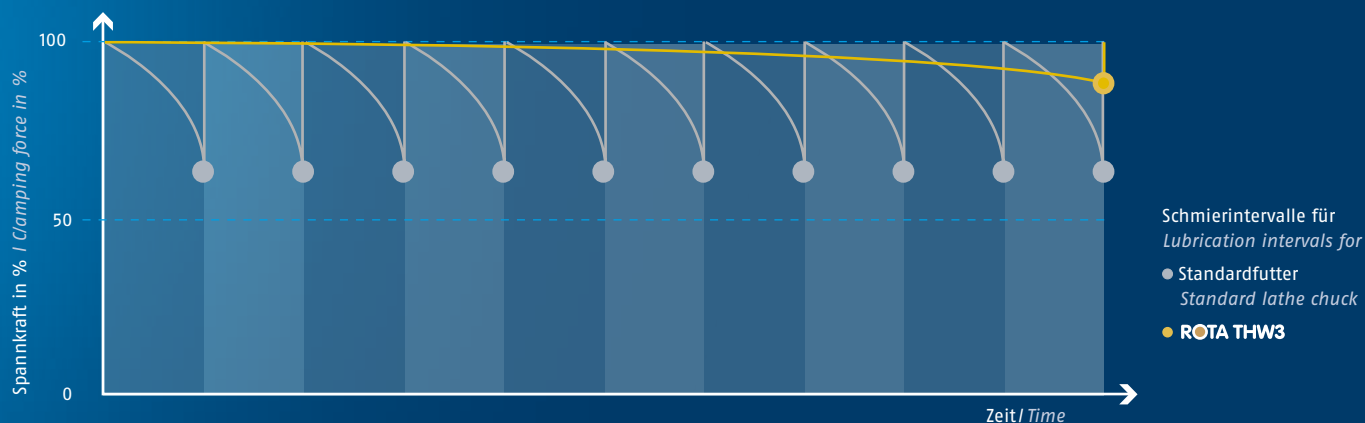
Minimaler Wartungsaufwand. Konstante Spannkraft.

Minimal Maintenance Effort. Constant Clamping Force.



Schmierstoffverbrauch ROTA THW3 gegenüber einem Standardfutter

Comparison of lubricant consumption: ROTA THW3 and a standard lathe chuck



Dank des innovativen Dichtsystems wird auch das neue Backenschnellwechselfutter ROTA THW3 mit dem SCHUNK-Prädikat PROTACT geführt. Es verhindert das Ausspülen von Schmierfett und schleichendem Spannkraftverlust. Und Sie profitieren:

- Abgedichtet und damit wartungsarm
- Konstant hohe Spannkraft
- 20 mal geringerer Schmierstoffverbrauch
- Deutlich weniger Kühlschmierstoffwechsel durch geringere Kontamination
- Kein Eindringen von Spänen oder Schmutz in den Futterkörper
- Deutlich höhere Lebensdauer
- Kostenersparnis und Ressourcenschonung

Due to the innovative sealing system, the new ROTA THW3 jaw quick-change chuck belongs to the high-quality SCHUNK PROTACT products. It prevents grease from being rinsed out and a gradual loss of clamping force. Your benefits:

- Sealed and therefore low-maintenance
- Constantly high clamping forces
- 20 times lower lubricant consumption
- Due to lower contamination, the cooling lubricant does not have to be changed so frequently
- No ingress of chips or dirt into the chuck body
- Significantly longer service life
- Cost savings and resource conservation

Funktion ROTA THW3

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Schubbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung. Ein innovatives Dichtsystem an den Schubbacken verhindert, dass Fett ausgespült wird und die Spannkraft schleichend verloren geht. Durch Drehen des Ausklingschlüssels wird der Mitnehmer zurückgezogen und gibt die Grundbacke frei. Im gleichen Zug wird der Kolben gesperrt, was eine Fehlbetätigung des Futters verhindert. Der Ausklingschlüssel kann erst abgezogen werden, wenn die Grundbacke wieder im Futter verriegelt ist.

Function of ROTA THW3

The axially movable piston transfers the force to the pusher jaws and generates a radial jaw movement synchronized with the rotational axis. The innovative sealing system located on the pusher jaws prevents grease from being rinsed out, and the clamping force from being lost gradually. Turning the jaw change key retracts the driver and releases the base jaw. At the same time, the piston is locked, and malfunction of the chuck is avoided. The jaw change key can only be removed when the base jaw is locked in the chuck again.



- 1 Keilhakenantrieb in Ringkolbenbauweise**
Bietet hohe Rundlaufgenauigkeiten auch bei hohen Drehzahlen
 - 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
 - 3 Große Durchgangsbohrung**
Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser
 - 4 Patentiertes Dichtsystem**
Für konstant hohe Spannkraften
 - 5 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse oder modulare Schutzbüchsen
 - 6 Backenschnellwechselsystem**
Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten
 - 7 Verriegelungsmechanismus**
Die Schubbacke ermöglicht eine sichere Grundbackenstellung und garantiert somit den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Verzahnung des Futterkörpers
 - 8 Grundbacken mit gerader Verzahnung (GBK)**
Kompatibel zu ROTA THW plus, ROTA THW, ROTA-G und System „R“ (Reishauer)
 - 9 Inlays an den Befestigungsbohrungen**
Zur Steigerung der Dichtheit und Steifigkeit des Futters
 - 10 Zuverlässige Backenverriegelung**
Der Ausklinkenschlüssel lässt sich nur abziehen, wenn der Mitnehmer ordnungsgemäß in die Grundbacke eingerastet ist.
 - 11 Anzeige der maximalen Backenstellung**
Um eine Fehlbedienung und eine damit einhergehende Überbelastung der Führungsbahnen zu verhindern
 - 12 Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
- 1 Wedge hook drive in ring piston design**
It offers high run-out accuracies even at high speeds
 - 2 Hardened and extremely rigid base body**
Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
 - 3 Large through-hole**
For machining of all commercially available raw pipe material diameters
 - 4 Patented sealing system**
For consistently high clamping forces
 - 5 Mounting threads**
For workpiece stops or modular center sleeves
 - 6 Jaw quick-change system**
The individual jaw unlocking mechanism shortens set-up times
 - 7 Locking mechanism**
The pusher jaw enables a safe base jaw position, ensuring safe engagement of the base jaw serration with the chuck body serration
 - 8 Base jaws with straight serration (GBK)**
Compatible with ROTA THW plus, ROTA THW, ROTA-G and the "R" (Reishauer) system
 - 9 Inlays at the mounting holes**
To increase the tightness and rigidity of the chuck
 - 10 Reliable jaw lock**
The jaw change wrench can only be pulled off if the driver is properly engaged in the base jaw.
 - 11 Display of maximum jaw position**
To prevent incorrect operation and associated overloading of the guideways
 - 12 Standard jaw interface**
For use of standard top jaws made by SCHUNK

Schneller Backenwechsel

Durch eine 90°-Drehung des Ausklinkenschlüssels wird der Mitnehmer aus der Verzahnung der Grundbacke gezogen. Der Ausklinkenschlüssel muss während des Wechselsvorgangs nicht gehalten werden, sodass die Grundbacke schnell und einfach über Einhandbedienung ausgetauscht werden kann. Der gesamte Backensatz kann so in weniger als einer Minute gewechselt werden.

Quick jaw change

Turning the jaw quick-change wrench by 90° pulls the driver out of the base jaw's serration. The jaw change key does not have to be held during the change process, making it possible to replace the base jaw quickly and easily with one-hand operation. The complete jaw set can be exchanged in less than a minute.



Entnahme der Spannbacken

In geöffneten Stellung können mit dem Ausklinkenschlüssel die Backen sekundenschnell verstellt oder entnommen werden.

Removal of the chuck jaws

In opened position the jaws can be adjusted or removed in seconds with the release key.

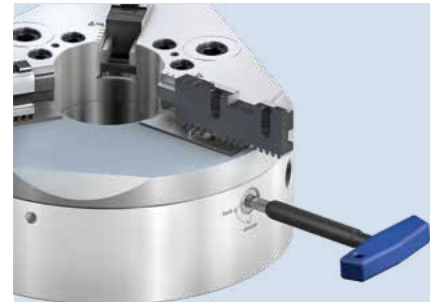


Einsetzen der Spannbacken

Die neuen Spannbacken werden einfach in die Führungsbahn eingeschoben. Der Raststift positioniert die Verzahnung vor. Durch Lösen des Ausklinkenschlüssels ist die Backe sicher in ihrer Position verriegelt.

Insertion of the chuck jaws

Simply insert the new chuck jaws into the guide bushing. The plunger pin pre-positions the serration. Detaching the jaw change key safely locks the jaw in its position.

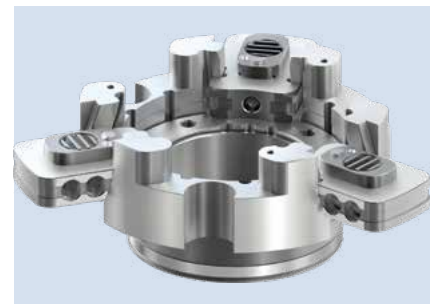


Hohe Wechselwiederholgenauigkeit nach einem Backenwechsel

Durch den doppelt geführten Kolben, die direkte Kraftübertragung und das System aus Schubbacke und integriertem Mitnehmer ergibt sich ein extrem steifes System. Dies zeigt sich in einer sehr hohen Wechselwiederholgenauigkeit des Futters.

High repeat accuracy after changing jaws

The dual-guided piston, the direct power transmission and the system consisting of the pusher jaw and integrated driver result in an extremely rigid system. This is evidenced by the extremely high repeat accuracy of the chuck.



Hohe Rundlaufgenauigkeit nach einem Backenwechsel

Es genügt ein einmaliges Ausdrehen der Spannbacken. Die Wechselwiederholgenauigkeit $< 0,02$ mm garantiert dauerhafte hohe Rundläufe am Werkstück.

High run-out accuracy after a jaw change

Chuck jaws only have to be turned once. The repeat accuracy of < 0.02 mm ensures permanently high concentricities on the workpiece.

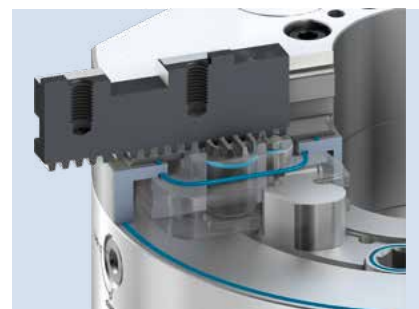


Patentiertes Dichtsystem

Ein patentiertes Dichtsystem – bestehend aus einer speziell angefertigten Dichtung an den Schubbacken des Futters sowie am Mitnehmer – verhindert, dass Schmutz und feine Späne in das Futter und somit in die Futtermechanik eindringen. Vorteil: Das Backenschnellwechselfutter kann nun auch für Anwendungen wie Gussbearbeitungen eingesetzt werden.

Patented sealing system

A patented sealing system – consisting of a specially manufactured seal on the pushing jaws of the chuck and on the driver – prevents dirt and fine chips from entering the chuck and thus the chuck mechanism. Advantage: The jaw quick-change chuck can now also be used for applications such as cast machining.

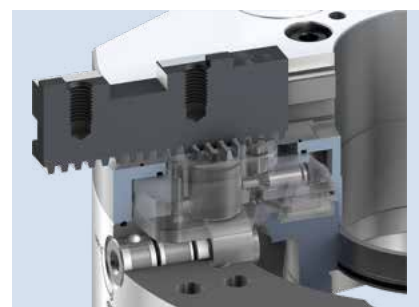


Konstante Spannkräfte

Das patentierte Dichtsystem verhindert zusätzlich, dass während der Bearbeitung Fett aus dem Futter austritt. Dadurch werden für Backenschnellwechselfutter – bis dato unerreich – konstante Spannkräfte erreicht. Zusätzlich minimiert sich der Wartungsaufwand für das ROTA THW3 im Vergleich zur Vorgängerversion deutlich.

Consistent clamping forces

The patented sealing system also prevents grease escaping from the chuck during machining. This makes it possible to achieve unprecedented consistent clamping forces for quick-change jaw chucks. The maintenance costs for the ROTA THW3 is also significantly reduced compared to the previous version.



Patentierte Backenverriegelung

Beim ROTA THW3 wird die Grundbacke durch einen Mitnehmer im Futter fixiert. Durch Zurückziehen des Mitnehmers in die Schubbacke wird die Grundbacke für den Backenwechsel freigegeben. Dieses patentierte System dichtet den Ausklinkmechanismus des Backenschnellwechselsystems zusätzlich noch komplett ab.

Patented jaw locking

The base jaw of the ROTA THW3 is fixed in the chuck by a driver. Pulling the driver back into the pusher jaw releases the base jaw for the jaw change. This patented system also completely seals the release mechanism of the jaw quick-change system.

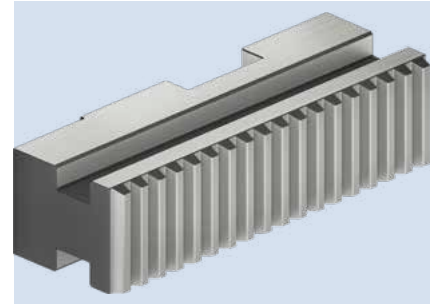


Backen 100 % kompatibel zu ROTA THW plus und ROTA THW

Die Grund- sowie Aufsatzbacken des ROTA THW3 sind zu 100 % kompatibel zu den Vorgängern ROTA THW plus und ROTA THW. Dadurch können bereits vorhandene Futter durch die neue Generation ohne großen Aufwand gegeneinander ausgetauscht werden.

Jaws 100% compatible with ROTA THW plus and ROTA THW

The base and top jaws of the ROTA THW3 are 100% compatible with the predecessors ROTA THW plus and ROTA THW. This means that existing chucks can be exchanged for new generation chucks with little effort.

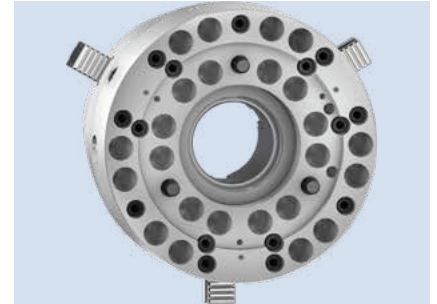


Gewichtserleichtertes Spannfutter

Gewichtsreduzierende Bohrungen sowie Schrägen am Futterkörper erwirken ein optimales Trägheitsverhalten. Dadurch lassen sich schnellere Beschleunigungen und Bremsvorgänge erzielen. Zusätzlich wird die Zugänglichkeit des Werkzeugs zum Werkstück deutlich verbessert.

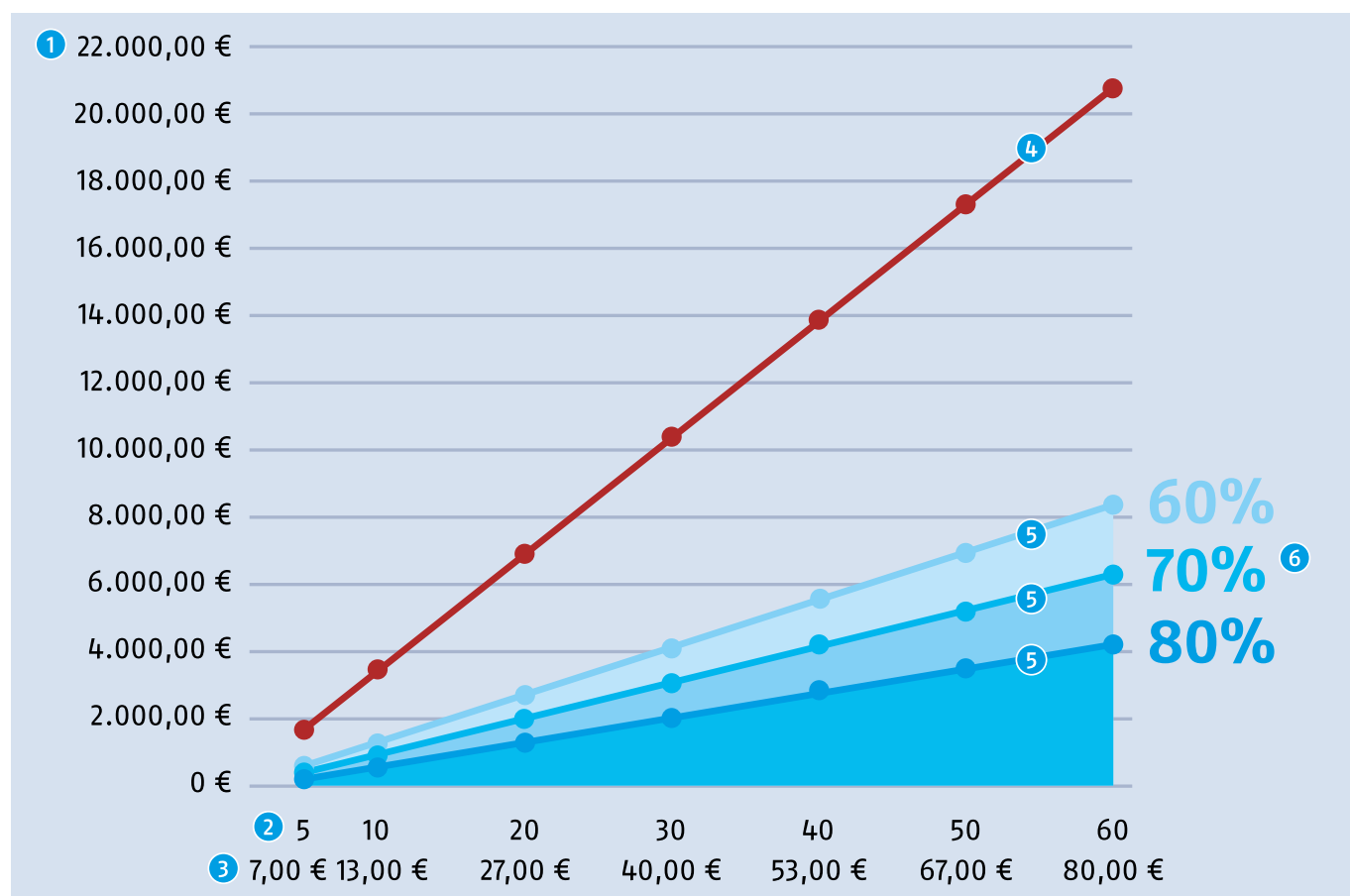
Weight optimized chuck

Weight-reducing bore holes and bevels on the chuck body achieve optimum inertia behavior. This makes it possible to achieve faster acceleration and braking operations. In addition, the accessibility of the tool to the workpiece is significantly improved.



Rüstkostensparnis durch Backenschnellwechselfutter

Saving Set-up Costs due to Chucks with Jaw Quick-change System



Das Backenschnellwechselsystem ist das ideale Spannmittel für Spannaufgaben schon ab Losgröße 1. Im Vergleich zu spitzverzahnten Kraftspannfuttern kann – je nach Anzahl an Backenwechseln – im Idealfall bis zu 80 % an Rüstkosten eingespart werden.

The jaw quick-change system is the ideal clamping tool for clamping tasks even up from batch size 1. Ideally the set-up times can be reduced – depending on the number of jaw changes – by up to 80% in comparison to power lathe chucks with fine serration.

1 Rüstkosten*

In Euro pro Jahr

2 Rüstzeit

In Minuten pro Tag

3 Rüstkosten*

In Euro pro Tag

4 Rüstkosten

Pro Jahr ohne Backenschnellwechsel

5 Rüstkosten

Pro Jahr mit Backenschnellwechsel

6 Einsparpotenzial

Je nach Rüstgeschwindigkeit

① * Rüstkosten pro Minute 1,33 € (80 € pro Stunde) bei 260 Arbeitstagen

1 Set-up costs*

In EURO per year

2 Set-up time

In minutes per day

3 Set-up costs*

In EURO per day

4 Set-up costs

Per year without jaw quick-change

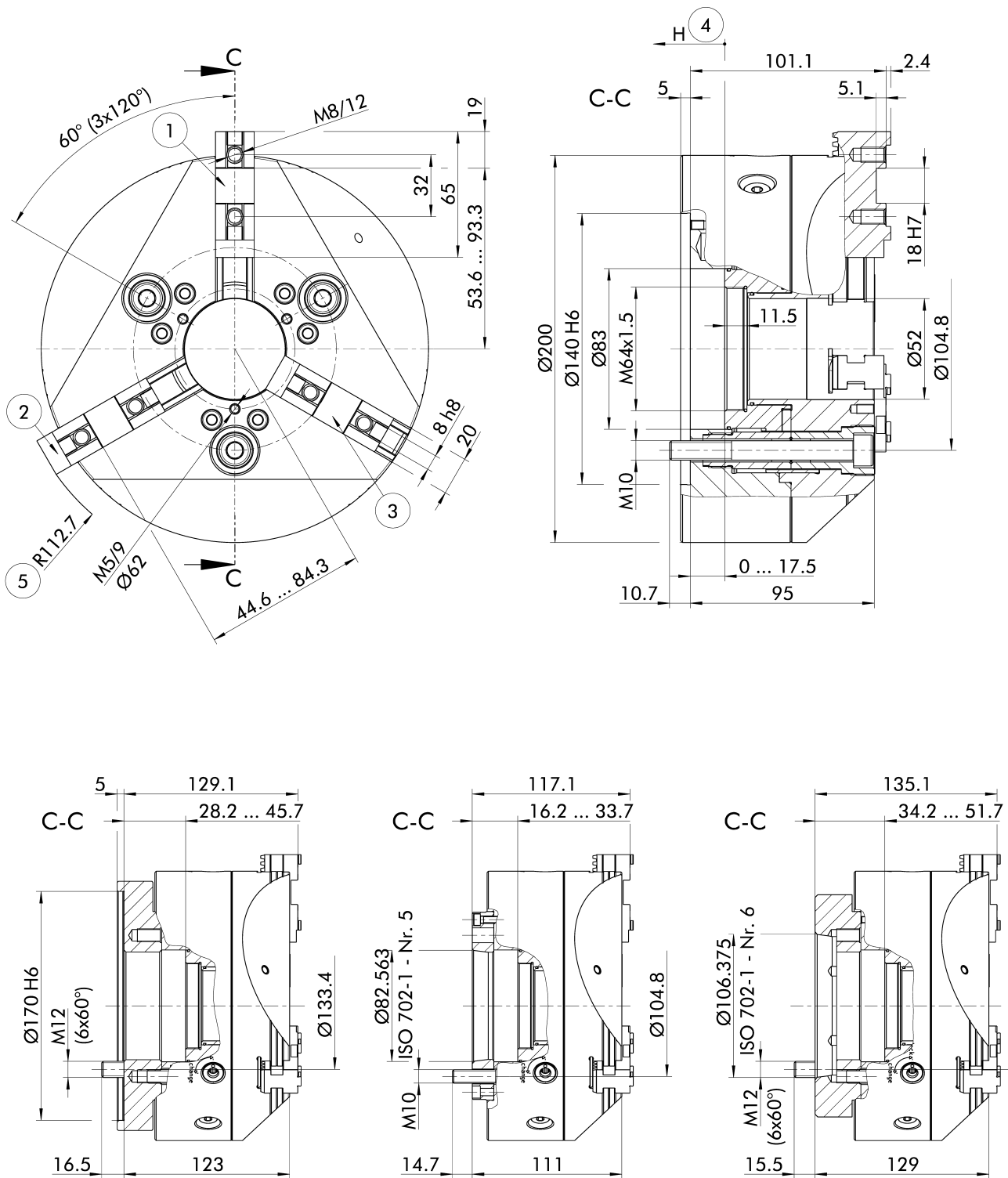
5 Set-up costs

Per year with jaws quick-change

6 Savings potential

Depending on the set-up rate

① * Set-up costs per minute 1.33 € (80 € per hour) at 260 business days



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|---|--|--|---|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I
innerste Stellung | ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1366679	64	38	6.7	4.712	17.5	0.11	18.6
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1366680	64	38	6.7	4.712	17.5	0.13	22.8
ISO 702-1	Nr. 5	1366681	64	38	6.7	4.712	17.5	0.11	20
ISO 702-1	Nr. 6	1366682	64	38	6.7	4.712	17.5	0.12	22

Lieferumfang

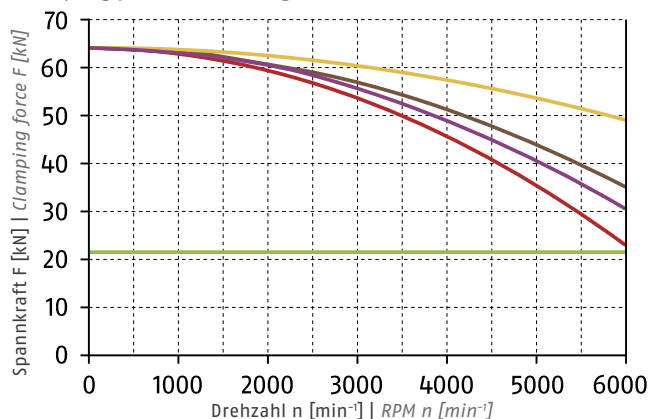
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck
mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

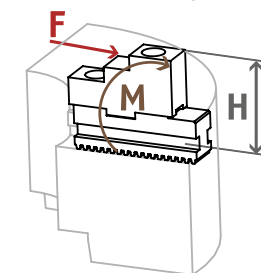
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



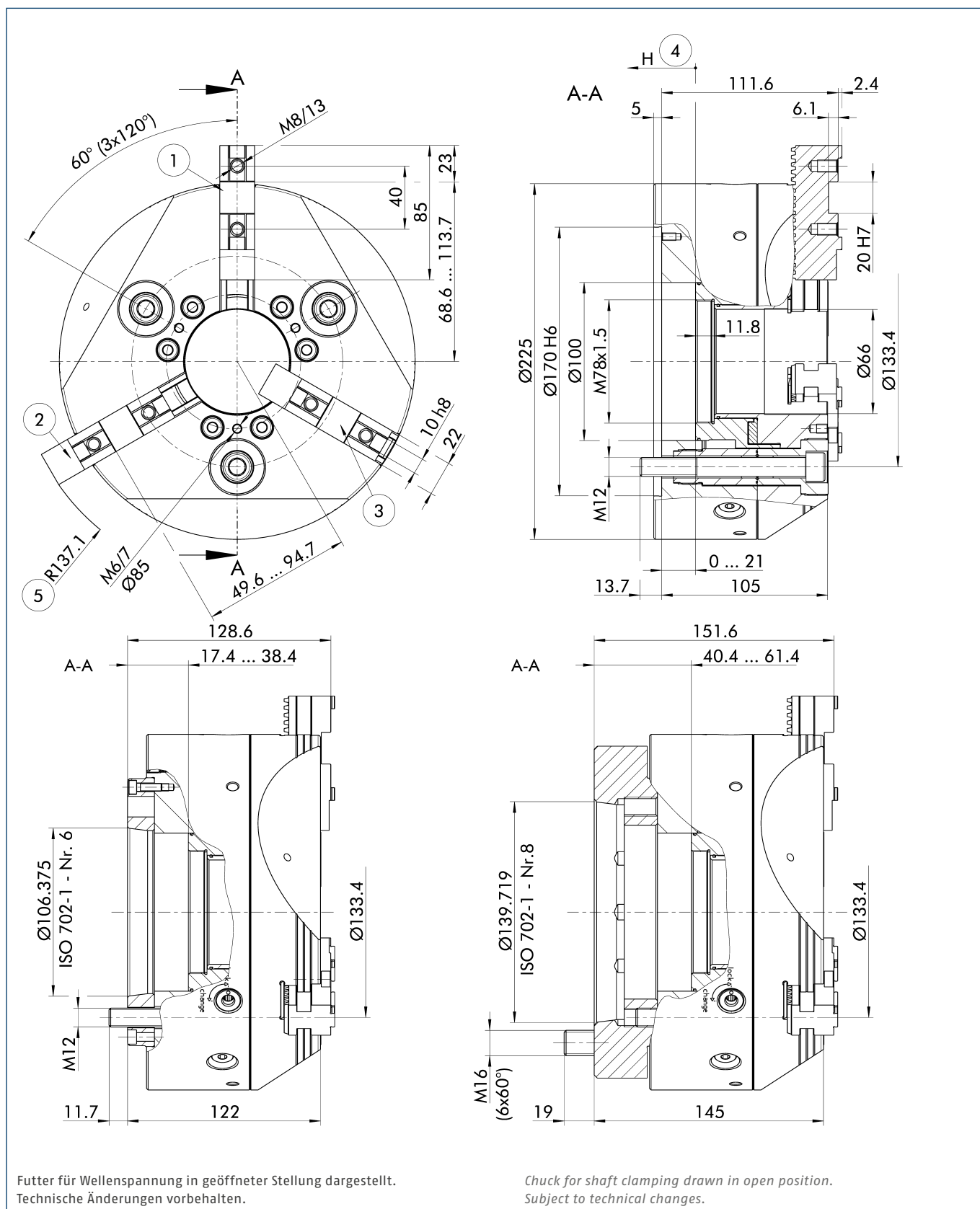
Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205



- | | |
|---|--|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I
innerste Stellung |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes |
| | ⑤ Schwingkreisradius |

- | | |
|--|---|
| ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1366706	82	41	7.4	4.712	21	0.19	25.1
ISO 702-1	Nr. 6	1366707	82	41	7.4	4.712	21	0.19	26.8
ISO 702-1	Nr. 8	1366708	82	41	7.4	4.712	21	0.23	31

Lieferumfang

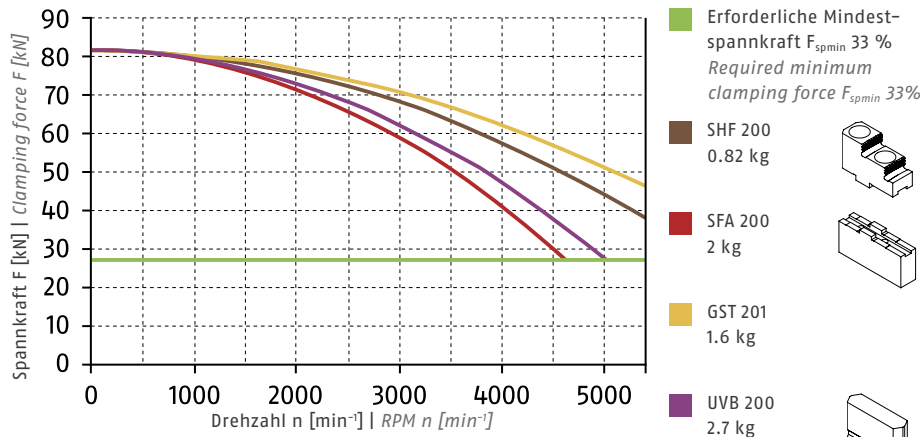
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck
mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

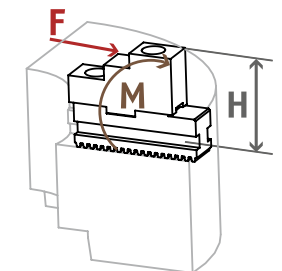
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



① Siehe Seite 868

See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



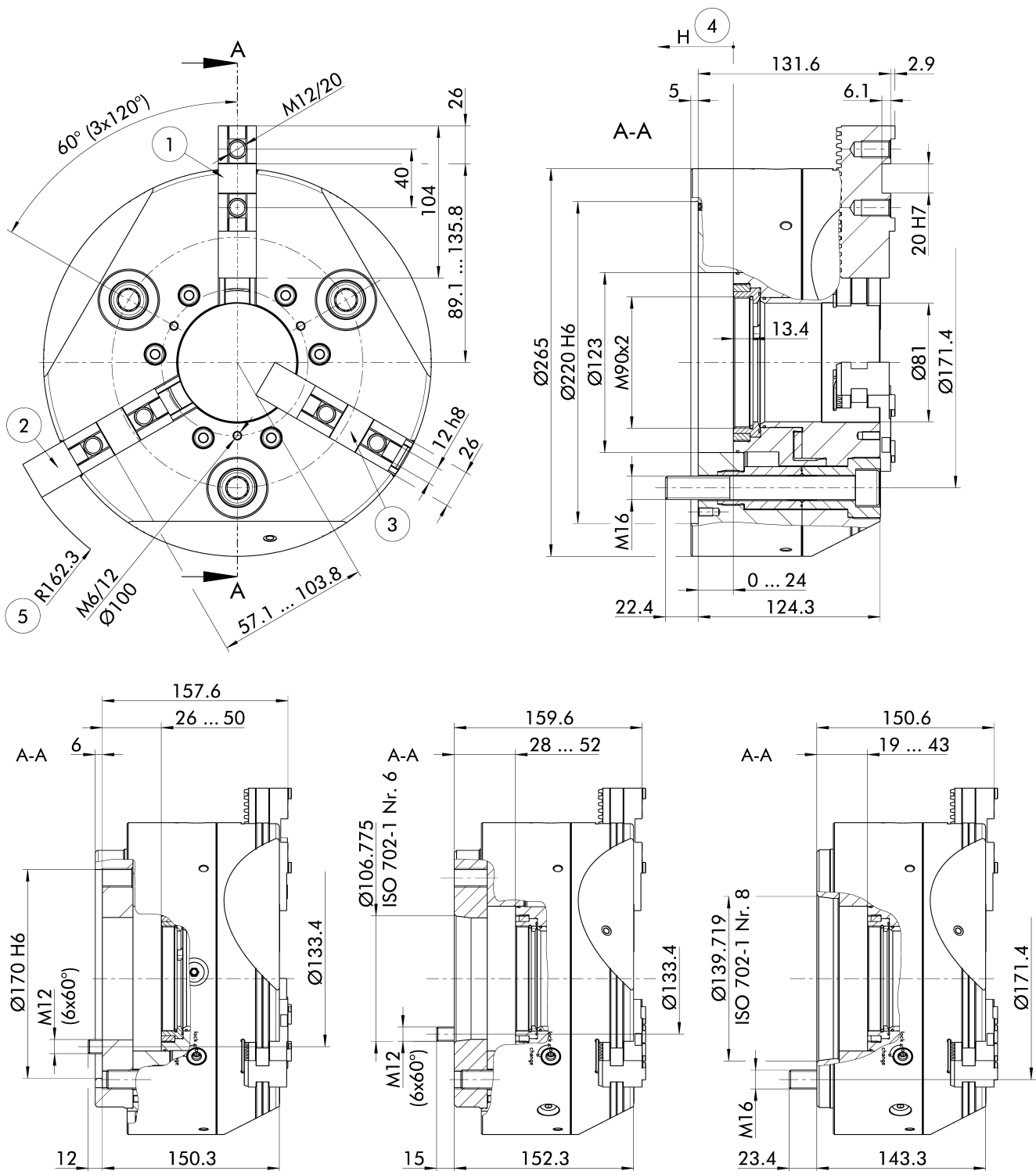
Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|--|---|---|--|
| ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung | ① Position of base jaws I outermost position | ③ Position of base jaws I innermost position |
| ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1366710	115	59	8.2	5.498	24	0.48	49.3
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1366711	115	59	8.2	5.498	24	0.44	43.3
ISO 702-1	Nr. 6	1366712	115	59	8.2	5.498	24	0.48	49.3
ISO 702-1	Nr. 8	1366713	115	59	8.2	5.498	24	0.47	47.1

Lieferumfang

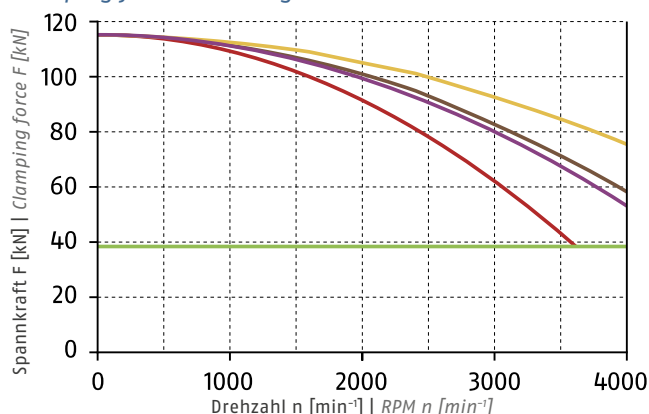
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 250
1.9 kg



SFA 250
3.7 kg



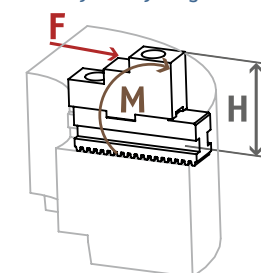
GST 251
2.8 kg

UVB 250
4.8 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 2549 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



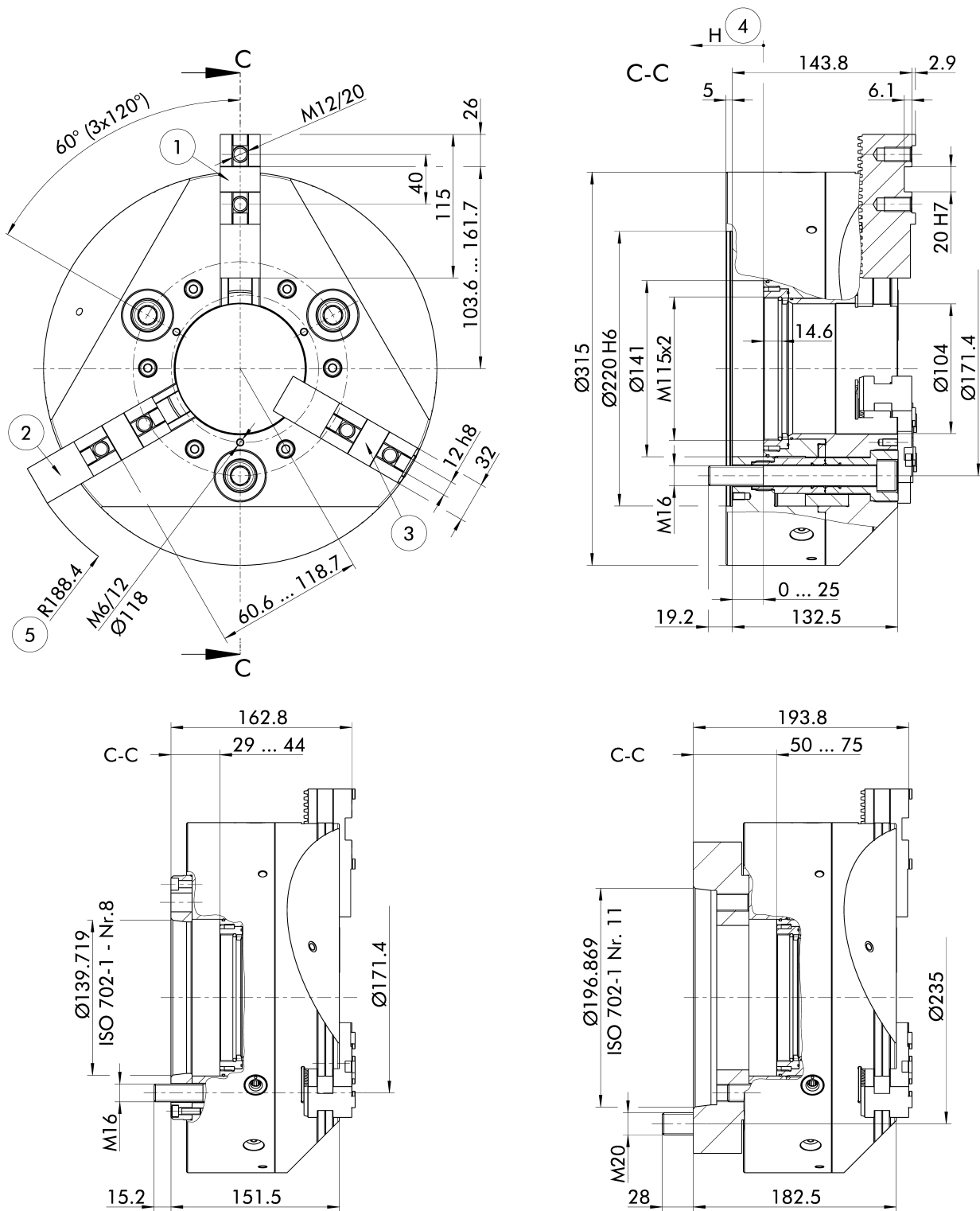
Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | |
|---|--|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I
innerste Stellung |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes |
| | ⑤ Schwingkreisradius |

- | | |
|--|---|
| ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1366715	150	80	8.6	5.498	25	0.83	58.1
ISO 702-1	Nr. 8	1366716	150	80	8.6	5.498	25	0.86	61.8
ISO 702-1	Nr. 11	1366717	150	80	8.6	5.498	25	1	72.7

Lieferumfang

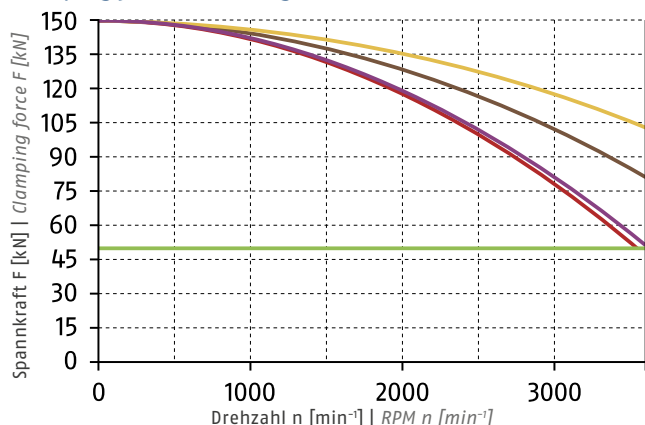
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 250
1.9 kg



SFA 250
3.7 kg



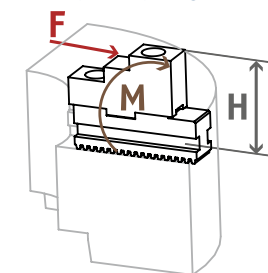
GST 315
3.5 kg

UVB 315
7.6 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 4000 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



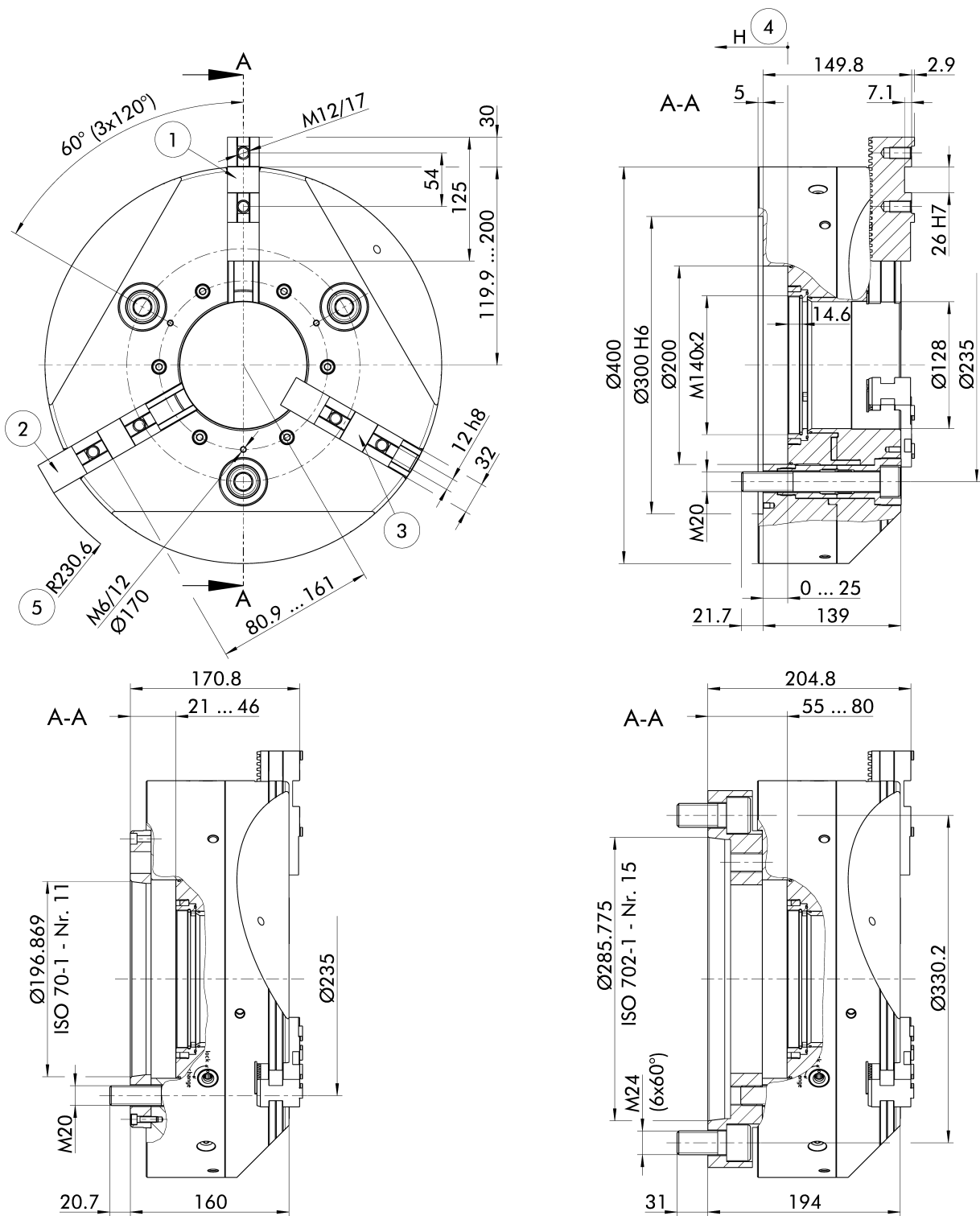
Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	1366718	240	128	8.6	5.498	25	2.35	103.2
ISO 702-1	Nr. 11	1366719	240	128	8.6	5.498	25	2.46	110.3
ISO 702-1	Nr. 15	1366720	240	128	8.6	5.498	25	2.95	129.2

Lieferumfang

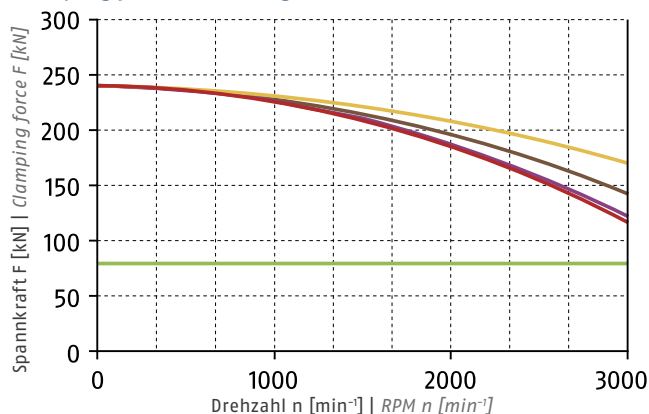
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewindering, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

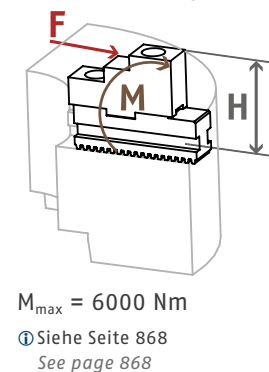
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 315
3.3 kg
- SFA 315
5.6 kg
- GST 400
4.6 kg
- UVB 400
10.26 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



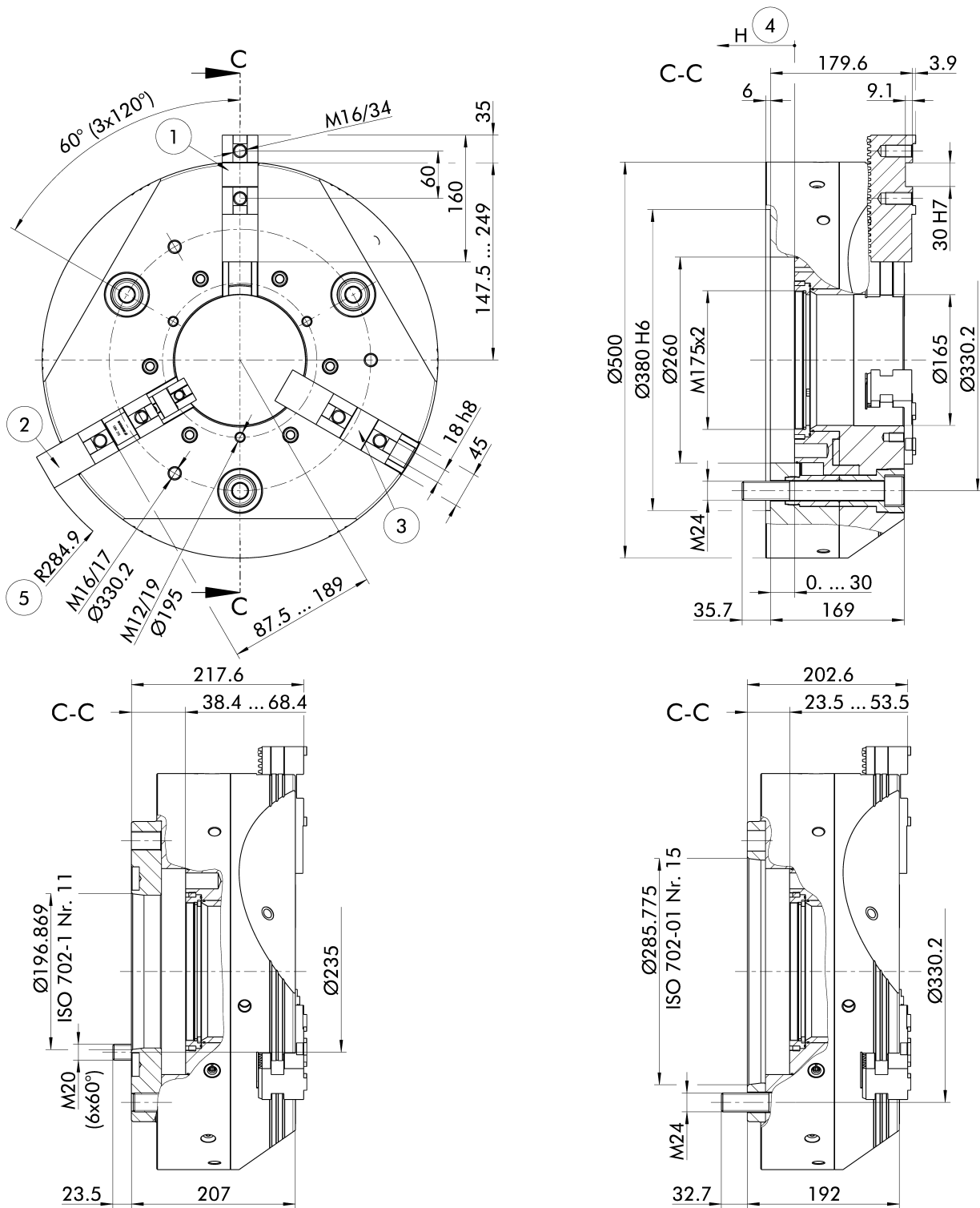
Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | |
|---|--|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes |
| | ⑤ Schwingkreisradius |

- | | |
|--|---|
| ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1366721	240	128	10.5	7	30	7.23	199.1
ISO 702-1	Nr. 11	1366722	240	128	10.5	7	30	7.83	225.1
ISO 702-1	Nr. 15	1366723	240	128	10.5	7	30	7.52	209.3

Lieferumfang

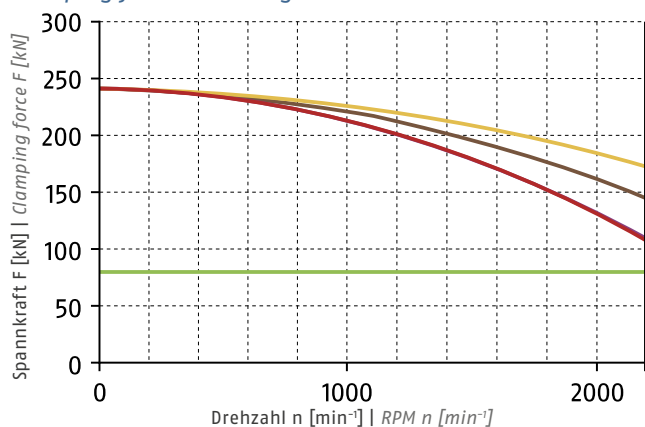
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

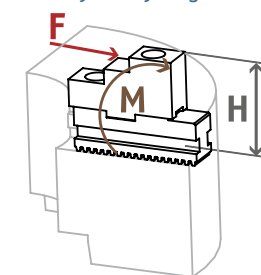
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



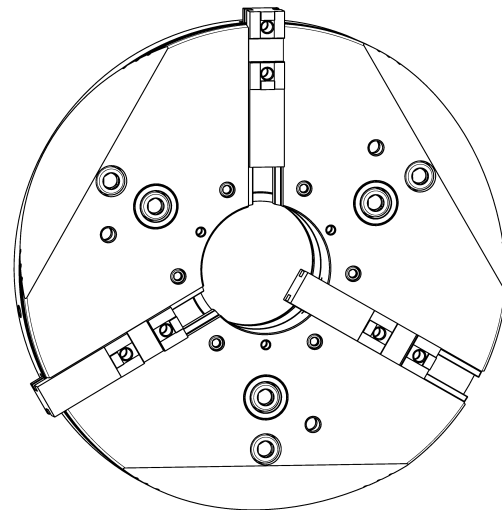
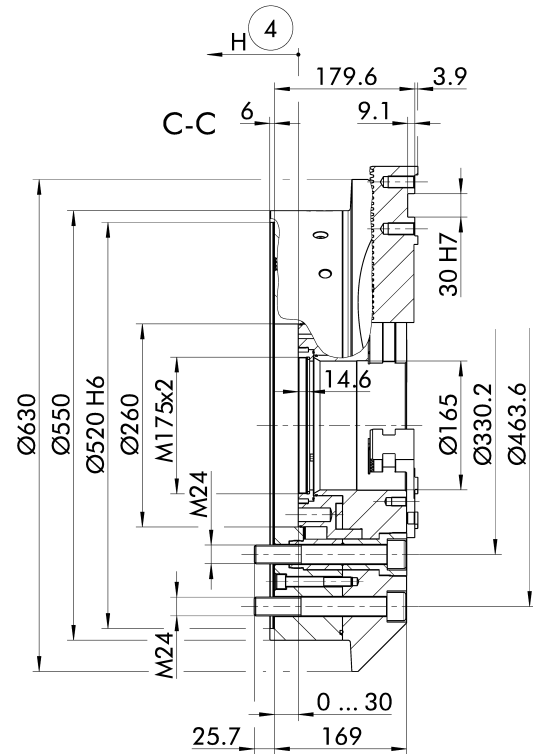
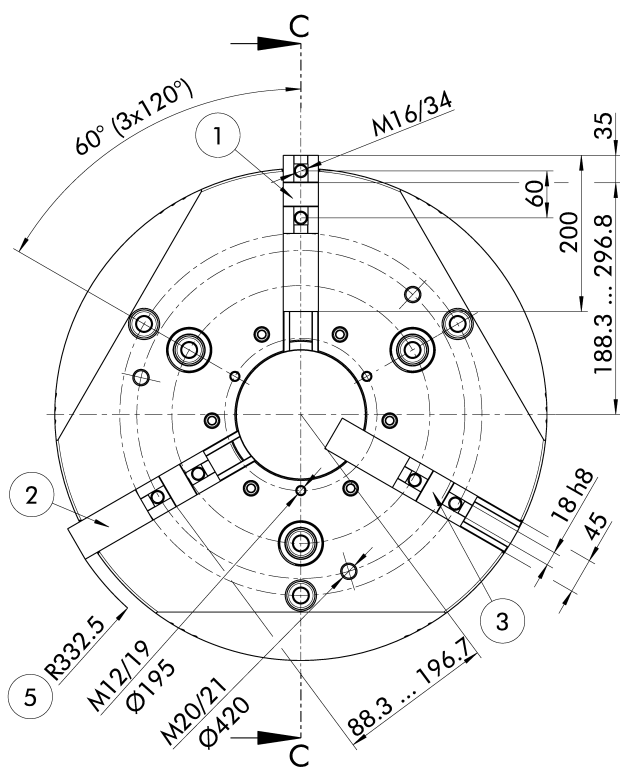
Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.*

- ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
outermost position
- ② Position of base jaws II
outermost position
- ③ Position of base jaws I
innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	1366724	240	128	10.5	7	30	14.2	292

Lieferumfang

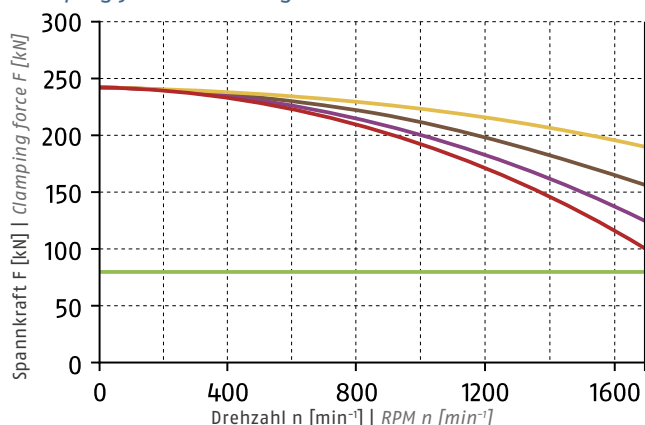
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

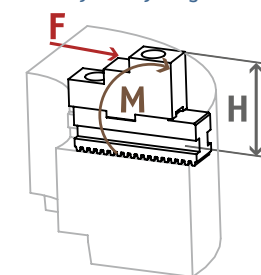
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



① Siehe Seite 868

See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



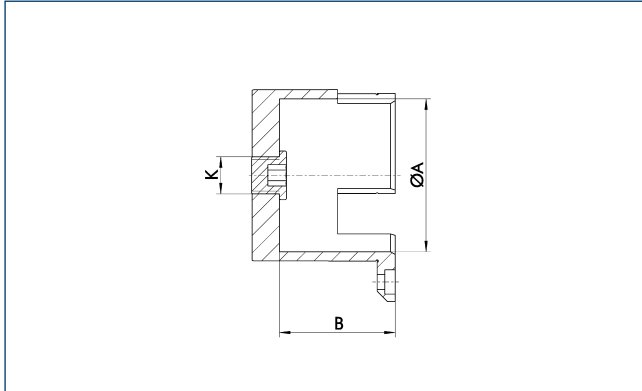
Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205

Schutzbüchsen

Schutzbüchse geschlossen



Center sleeves

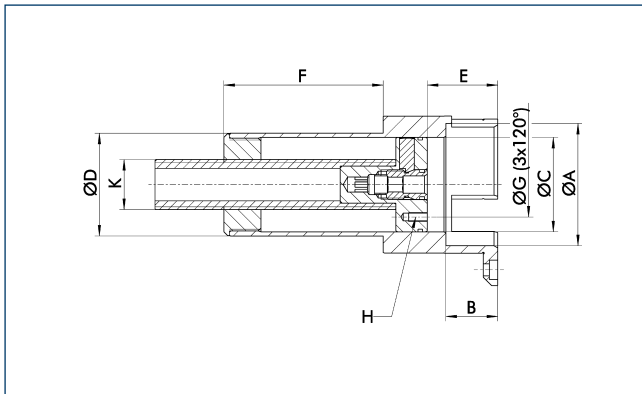
Center Sleeve Closed



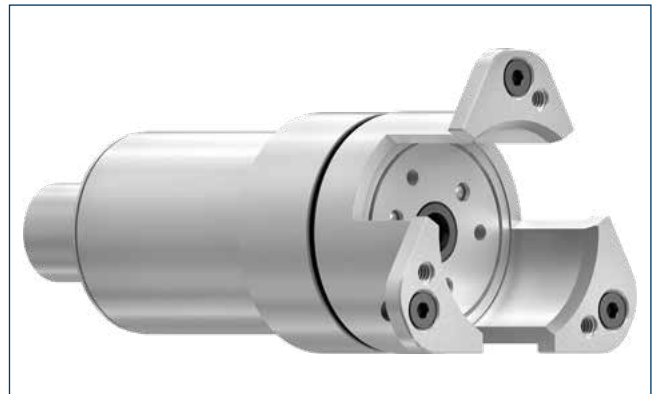
Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	ØA [mm]	B [mm]	K	Gewicht Weight [kg]
SBS-G-W3 200	1442935	ROTA THW3 200-52	46	39		0.3
SBS-G-W3 225	1442937	ROTA THW3 225-66	58	46		0.6
SBS-G-W3 265	1442951	ROTA THW3 265-81	71	45		0.8
SBS-G-W3 315	1442955	ROTA THW3 315-104	94	56		1.4
SBS-G-W3 400	1447526	ROTA THW3 400-128	118	56		2.1
SBS-G-W3 500/630	1447529	ROTA THW3 500-165	155	75		3.6

Schutzbüchse mit verstellbarem Anschlag



Center Sleeve with Adjustable Stop

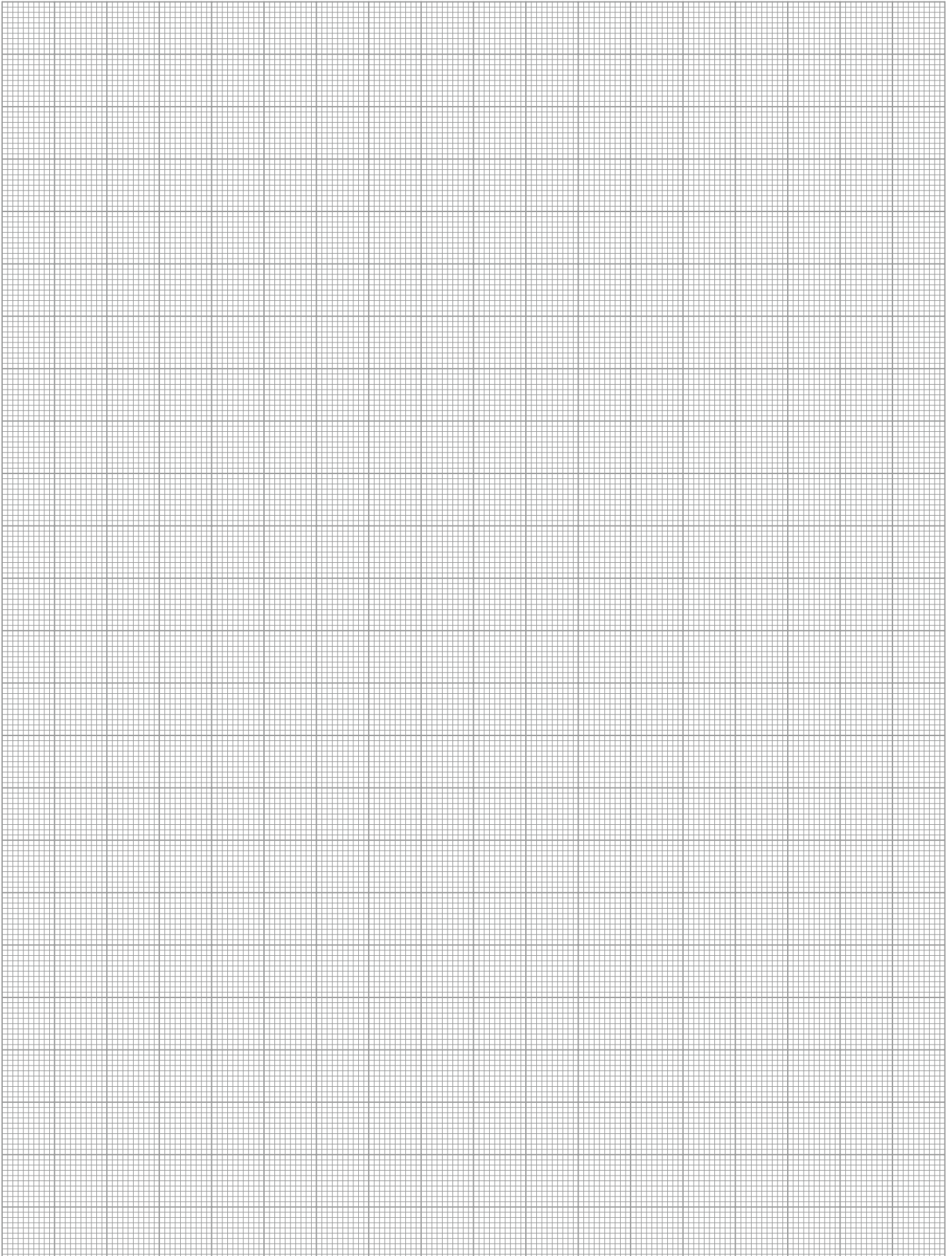


Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Gewicht Weight [kg]
SBS-T-W3 200	1444933	ROTA THW3 200-52	46	30.5	42	46.5	30.5 - 111	142.5	30	M4 x 8	M27	1.2
SBS-T-W3 225	1444951	ROTA THW3 225-66	58	32.5	51	55.5	32.5 - 111	141.8	35	M5 x 10	M27	1.8
SBS-T-W3 265	1444958	ROTA THW3 265-81	71	39.5	61	65.5	39.5 - 111	141.8	40	M5 x 10	M27	2.5
SBS-T-W3 315	1444960	ROTA THW3 315-104	91	41.5	75	80.5	41.5 - 111	155.8	50	M6 x 12	M27	4.1

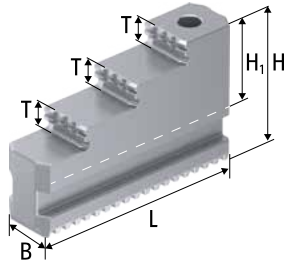
- Achtung: Spindeldurchlass/Zugrohrdurchlass prüfen
- Spindeldurchlass muss mindestens $\varnothing D + 0,5$ mm betragen

- Important: Check the spindle/draw tube through-hole
- The spindle through-hole must be at least $\varnothing D + 0.5$ mm

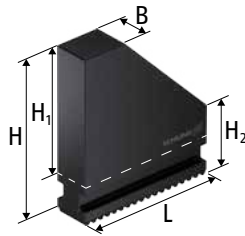


Grundbacken, Harte Stufenblockbacken, Weiche Blockbacken

mit gerader Verzahnung



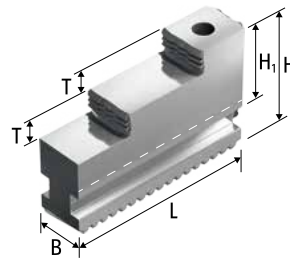
Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened



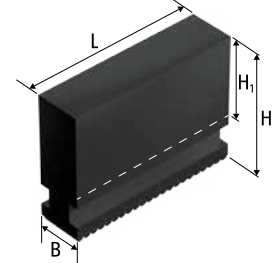
Weiche Blockbacken
Stahl C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws
Steel C45, hardened and tempered

Base Jaws, Hard Stepped Block Jaws, Soft Monoblock Jaws

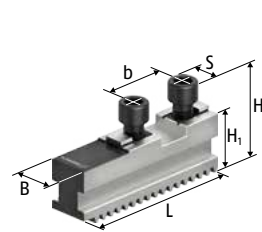
with straight serration



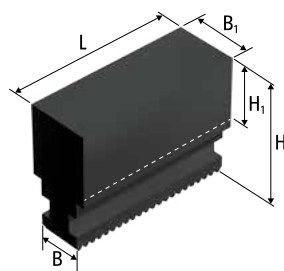
Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened



Weiche Blockbacken
Stahl C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws
Steel C45, hardened and tempered



Grundbacken
Base Jaws



Weiche Blockbacken
Stahl C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws
Steel C45, hardened and tempered

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW3 200-52	UVB 160	0164106			20		55.5	35		65					1.6
ROTA THW3 200-52	GBK 160	0159106	18	8	20		30	27.5		65			32	M8	0.6
ROTA THW3 200-52	GBK-V 160	0159156	18	8	20		30	27.5		65			32	M8	0.6
ROTA THW3 200-52	GST 140-160 I	0162097			20		43.5	22		58	7				0.7
ROTA THW3 200-52	GST 140-160 II	0162098			20		43.5	22		58	7				0.7
ROTA THW3 225-66	UVB 200	0164100			22		65	40		84					2.7
ROTA THW3 225-66	UVB-B 200	0164113			40	22	65	38		84					3.9
ROTA THW3 225-66	UVB-H 200	0164116			22		85	60		84					3.46
ROTA THW3 225-66	UVB-HS 200	0164119			22		85	60	29	84					2.67
ROTA THW3 225-66	GBK 200	0159100	20	10	22		32	29.5		85			40	M8	1
ROTA THW3 225-66	GBKL 200	0159120	20	10	22		32	29.5		105			40	M8	1.2
ROTA THW3 225-66	GBK-V 200	0159150	20	10	22		32	29.5		85			40	M8	1
ROTA THW3 225-66	STNJ 200-5	0160650		14	40	22	49.5	47		95		10	25	M12	2.6
ROTA THW3 225-66	GST 201	0162106			22		54	29		84.9	8				1.6
ROTA THW3 265-81	UVB 250	0164101			26		84	55		99					4.8
ROTA THW3 265-81	UVB-B 250	0164114			46	26	84	52		99					7.2
ROTA THW3 265-81	UVB-H 250	0164117			26		115	86		99					6.6
ROTA THW3 265-81	UVB-HS 250	0164120			26		115	86	48	99					5.25
ROTA THW3 265-81	GBK 250	0159101	20	12	26		40	37		104			40	M12	1.8
ROTA THW3 265-81	GBKL 250	0159121	20	12	26		40	37		125			40	M12	2.17

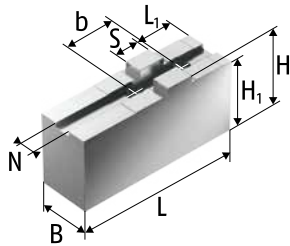
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW3 265-81	GBK-V 250	0159151	20	12	26		40	37		104			40	M12	1.8
ROTA THW3 265-81	STN 250-5	0160600		17	40	26	50.5	48		86		10	22	M12	2.6
ROTA THW3 265-81	STN 250-6	0160601		21	45	26	54.5	52		110		13	28	M16	4
ROTA THW3 265-81	GST 251	0162105			26		65	36		107.5	10				2.8
ROTA THW3 315-104	UVB 315	0164102			32		90	56		121					7.6
ROTA THW3 315-104	UVB-B 315	0164115			46	32	90	52		121					9.6
ROTA THW3 315-104	UVB-H 315	0164118			32		135	101		121					11.57
ROTA THW3 315-104	UVB-HS 315	0164121			32		135	101	52	121					9
ROTA THW3 315-104	GBK 315	0159102	20	12	32		46	43		115			40	M12	3
ROTA THW3 315-104	GBKL 315	0159122	20	12	32		46	43		137			40	M12	3.5
ROTA THW3 315-104	GBK-V 315	0159152	20	12	32		46	43		115			40	M12	3
ROTA THW3 315-104	STN 315-6	0160603		21	45	32	58.5	56		110		13	28	M16	4.5
ROTA THW3 315-104	STNJ 315-5	0160652		18	50	32	56	54		120		15	30	M14	4.9
ROTA THW3 315-104	STNJ 315-6	0160665		21	50	32	60	58		125		17.5	30	M16	5.5
ROTA THW3 315-104	GST 315	0162102			32		66	32		116.3	10				3.5
ROTA THW3 400-128	UVB 400	0164103			32		100	66		148					10.26
ROTA THW3 400-128	GBK 400	0159103	26	12	32		46	43		125			54	M12	3
ROTA THW3 400-128	GBK-V 400	0159158	26	12	32		46	43		125			54	M12	3
ROTA THW3 400-128	STN 315-6	0160603		21	45	32	58.5	56		110		13	28	M16	4.5
ROTA THW3 400-128	GST 400	0162103			32		70	36		136.4	11				4.6
ROTA THW3 500-165	UVB 500	0164104			45		124	77		175					21.41
ROTA THW3 500-165	GBK 500	0159104	30	18	45		61	57		160			60	M16	7.59
ROTA THW3 500-165	GST 500-630	0162104			45		93	46		175	20				13.99
ROTA THW3 630-165	UVB 630	0164105			45		134	87		230					30.58
ROTA THW3 630-165	GBK 630	0159105	30	18	45		61	57		200			60	M16	9.63
ROTA THW3 630-165	GST 500-630	0162104			45		93	46		175	20				13.99

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Weiche Aufsatzbacken

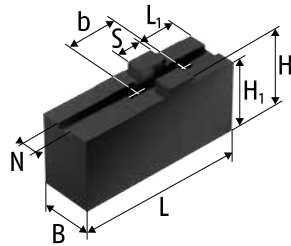
mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken
Aluminium
*Soft Top Jaws
Aluminum*

Soft Top Jaws

with tongue and groove



Weiche Aufsatzbacken
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft Top Jaws
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	H2	L	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW3 200-52	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85	18	32	M8	1.2
ROTA THW3 200-52	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	35	32	M8	0.7
ROTA THW3 200-52	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85	12	32	M8	2.7
ROTA THW3 200-52	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63	12	32	M8	1.6
ROTA THW3 200-52	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70	12	32	M8	3.3
ROTA THW3 200-52	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85	12	32	M8	5.6
ROTA THW3 225-66	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105	25	40	M8	2
ROTA THW3 225-66	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	40	40	M8	0.9
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100	13	40	M8	3.2
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100	13	40	M8	2.2
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70	13	40	M8	2.1
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85	13	40	M8	4
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95	13	40	M8	6.1
ROTA THW3 265-81	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	25	40	M12	3.7
ROTA THW3 265-81	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	60	40	M12	2.1
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	16	40	M12	3.9
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	16	40	M12	5.6
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	16	40	M12	7.7
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	16	40	M12	9.8
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	16	40	M12	11.8
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	16	40	M12	6
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	16	40	M12	8.5
ROTA THW3 265-81	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	16	40	M12	20.62
ROTA THW3 315-104	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	25	40	M12	3.7
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	16	40	M12	3.9
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	16	40	M12	5.6
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	16	40	M12	7.7
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	16	40	M12	9.8
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	16	40	M12	11.8
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	16	40	M12	6
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	16	40	M12	8.5
ROTA THW3 315-104	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	16	40	M12	20.62
ROTA THW3 400-128	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145	31	54	M12	5.6
ROTA THW3 400-128	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	60	54	M12	2.4
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110	16	54	M12	4.9
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145	16	54	M12	6.6
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145	16	54	M12	11.4

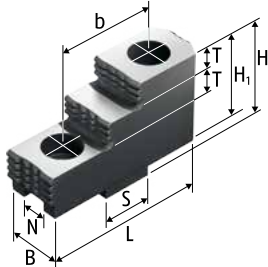
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145	16	54	M12	13.8
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145	16	54	M12	17.5
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145	16	54	M12	11.4
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110	16	54	M12	7.6
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110	16	54	M12	10.3
ROTA THW3 400-128	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110	16	54	M12	13.99
ROTA THW3 500-165	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180	35	60	M16	13.7
ROTA THW3 500-165	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	4.89
ROTA THW3 500-165	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130	16	60	M16	11.8
ROTA THW3 500-165	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155	20	60	M16	18.19
ROTA THW3 500-165	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155	20	60	M16	22.08
ROTA THW3 500-165	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130	20	60	M16	16
ROTA THW3 500-165	SFA 400-C6	0154125	18	30	58	180	173	160	20	60	M16	33.62
ROTA THW3 500-165	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115	20	60	M16	25.22
ROTA THW3 630-165	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180	35	60	M16	13.7
ROTA THW3 630-165	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	4.89
ROTA THW3 630-165	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130	16	60	M16	11.8
ROTA THW3 630-165	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155	20	60	M16	18.19
ROTA THW3 630-165	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155	20	60	M16	22.08
ROTA THW3 630-165	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130	20	60	M16	16
ROTA THW3 630-165	SFA 400-C6	0154125	18	30	58	180	173	160	20	60	M16	33.62
ROTA THW3 630-165	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115	20	60	M16	25.22

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

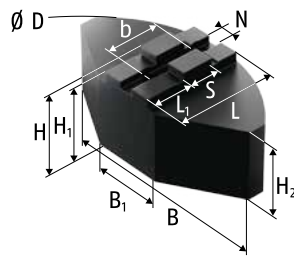
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken, Segmentbacken

mit Kreuzversatz



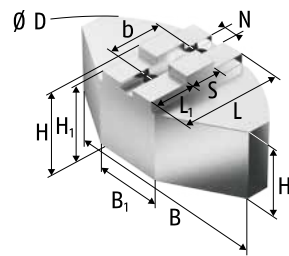
Harte Stufenaufsatzbacken
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws
Steel 16MnCr5, hardened



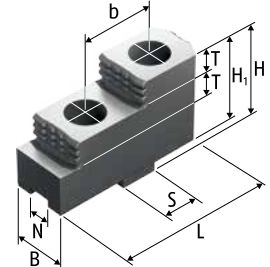
Segmentbacken
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Full Grip Jaws
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Hard Stepped Top Jaws, Full Grip Jaws

with tongue and groove



Segmentbacken
Aluminium
Full Grip Jaws
Aluminium



Harte Stufenaufsatzbacken
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Technische Daten | *Technical data*

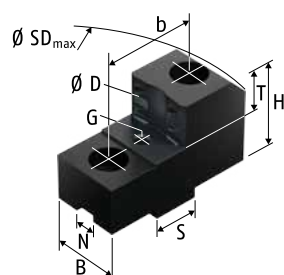
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	a	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW3 200-52	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	35	50	46	40	59.5		15.75	32	M8	1.39
ROTA THW3 200-52	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	30	50	46	40	60		16.5	32	M8	4.8
ROTA THW3 200-52	SHF 160	0155100	8	18	20		36.5	32.5		63	7.5	16.8	32	M8	0.6
ROTA THW3 225-66	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	35	58	54	48	72.5		21.75	40	M8	2.41
ROTA THW3 225-66	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	35	80	76	70	72.5		21.75	40	M8	3.47
ROTA THW3 225-66	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	35	60	56	50	70		18	40	M8	9
ROTA THW3 225-66	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	35	80	76	70	70		18	40	M8	12.5
ROTA THW3 225-66	SHF 200	0155101	10	20	22		42	38		71.7	10	16	40	M8	0.82
ROTA THW3 265-81	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	40	58	53	43	87.5		33.75	40	M12	3.35
ROTA THW3 265-81	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	40	80	75	65	87.5		33.75	40	M12	4.96
ROTA THW3 265-81	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	40	60	55	45	90		34.5	40	M12	12.8
ROTA THW3 265-81	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	40	80	75	65	90		35	40	M12	18.89
ROTA THW3 265-81	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9
ROTA THW3 315-104	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9
ROTA THW3 400-128	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	45	75	69	60	117		49.75	54	M12	7.96
ROTA THW3 400-128	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	45	75	69	60	110		41	54	M12	29.16
ROTA THW3 400-128	SHF 315	0155103	12	26	36		62	56		105	15	22.3	54	M12	3.3
ROTA THW3 500-165	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	60	90	83	60	160		81	60	M16	16.32
ROTA THW3 500-165	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	45	85	78	55	160		41	60	M16	55.17
ROTA THW3 500-165	SHF 400	0155104	18	30	45		82	75		130	20	27.05	60	M16	6.8
ROTA THW3 630-165	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	60	90	83	60	160		81	60	M16	16.32
ROTA THW3 630-165	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	45	85	78	55	160		41	60	M16	55.17
ROTA THW3 630-165	SHF 400	0155104	18	30	45		82	75		130	20	27.05	60	M16	6.8

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Krallenbacken

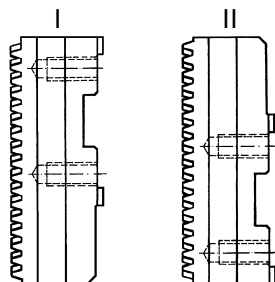
mit Kreuzversatz



Krallenbacken
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Claw jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Claw jaws

with tongue and groove



Grundbackenstellung
Position of base jaws

Technische Daten | Technical data

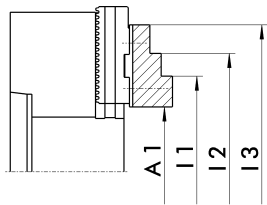
Futtertyp Chuck type	Spann- bereich ØD Clamping range ØD	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax	Grund- backen- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	H1	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA THW3 200-52	73.5 - 152	236	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	44	40	20	M6	32	M8	1.46
ROTA THW3 200-52	26 - 104	226	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	44	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW3 200-52	56 - 134	236	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	44	40	20	M6	32	M8	1.46
ROTA THW3 200-52	31 - 86	226	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	44	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW3 225-66	33 - 107	274	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	49	45	25	M6	40	M8	1.4
ROTA THW3 225-66	93 - 182	275	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	25	M6	40	M8	1.3
ROTA THW3 225-66	127 - 217	281	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	49	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW3 225-66	24 - 69	274	II	SZKA 212	0139153	10	20	26	49	45	25	M6	40	M8	1.4
ROTA THW3 225-66	56 - 144	275	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	25	M6	40	M8	1.3
ROTA THW3 225-66	90 - 179	281	II	SZKA 216	0139159	10	20	30	49	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW3 265-81	84 - 177	329	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	25	M6	40	M12	1.54
ROTA THW3 265-81	141 - 233	330	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	25	M6	40	M12	1.9
ROTA THW3 265-81	174 - 267	344	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW3 265-81	28 - 113	324	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	25	M6	40	M12	1.54
ROTA THW3 265-81	79 - 170	330	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	25	M6	40	M12	1.9
ROTA THW3 265-81	111 - 204	344	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW3 315-104	114 - 229	381	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	25	M6	40	M12	1.54
ROTA THW3 315-104	203 - 319	395	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW3 315-104	27 - 143	377	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	25	M6	40	M12	1.54
ROTA THW3 315-104	118 - 233	395	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW3 400-128	112 - 272	461	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	25	M8	54	M12	3.1
ROTA THW3 400-128	220 - 379	470	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW3 400-128	38 - 194	461	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	25	M8	54	M12	3.1
ROTA THW3 400-128	142 - 302	470	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW3 500-165	150 - 352	570	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	6
ROTA THW3 500-165	248 - 450	570	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW3 500-165	43 - 232	570	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	6
ROTA THW3 500-165	130 - 331	570	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW3 630-165	232 - 447	665	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	6
ROTA THW3 630-165	329 - 545	665	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW3 630-165	44 - 247	665	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	6
ROTA THW3 630-165	132 - 346	665	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	33	M8	60	M16	5.1

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

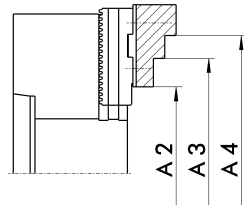
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Kreuzversatz



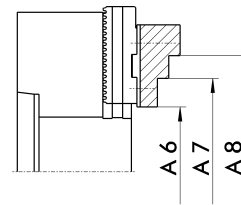
Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



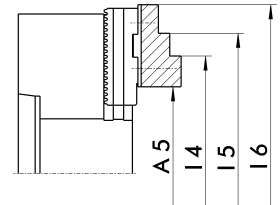
Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Hard Stepped Top Jaws

with tongue and groove



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung | O.D. clamping

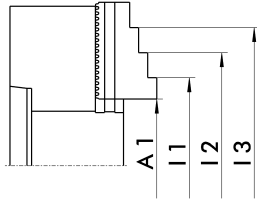
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA THW3 200-52	SHF 160	0155100	8 - 85	32 - 109	78 - 154	102 - 179	26 - 103	14 - 91	59 - 136	84 - 161
ROTA THW3 225-66	SHF 200	0155101	10 - 97	49 - 136	101 - 188	128 - 215	48 - 135	14 - 98	66 - 150	93 - 177
ROTA THW3 265-81	SHF 250	0155102	15 - 105		83 - 173	163 - 253	79 - 169		40 - 109	120 - 189
ROTA THW3 315-104	SHF 250	0155102	22 - 135		112 - 225	192 - 305	108 - 221		40 - 139	120 - 219
ROTA THW3 400-128	SHF 315	0155103	51 - 208		126 - 283	235 - 392	129 - 286		48 - 205	157 - 314
ROTA THW3 500-165	SHF 400	0155104	35 - 235		151 - 351	271 - 471	155 - 355		59 - 231	179 - 351
ROTA THW3 630-165	SHF 400	0155104	35 - 235		231 - 431	351 - 551	235 - 435		59 - 231	179 - 351

Innenspannung | I.D. clamping

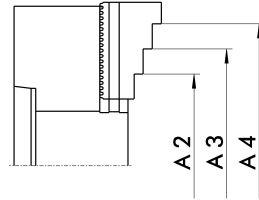
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]	I5 [mm]	I6 [mm]
ROTA THW3 200-52	SHF 160	0155100	63 - 139	88 - 164	133 - 210	81 - 157	106 - 182	151 - 228
ROTA THW3 225-66	SHF 200	0155101	74 - 160	101 - 187	152 - 239	111 - 198	138 - 225	190 - 277
ROTA THW3 265-81	SHF 250	0155102	95 - 185	175 - 265		159 - 250	239 - 330	
ROTA THW3 315-104	SHF 250	0155102	102 - 215	182 - 295		188 - 301	268 - 381	
ROTA THW3 400-128	SHF 315	0155103	121 - 278	230 - 387		199 - 356	308 - 465	
ROTA THW3 500-165	SHF 400	0155104	146 - 346	267 - 467		266 - 466	387 - 587	
ROTA THW3 630-165	SHF 400	0155104	146 - 346	267 - 467		346 - 546	468 - 667	

Harte Stufenblockbacken

mit gerader Verzahnung



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened

Hard Stepped Block Jaws

with straight serration

Außenspannung | O.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA THW3 200-52	GST 140-160 I	0162097	35 - 83	65 - 113	96 - 144	127 - 175
ROTA THW3 200-52	GST 140-160 II	0162098	39 - 88	59 - 109	90 - 140	121 - 171
ROTA THW3 225-66	GST 201	0162106	9 - 94	45 - 130	93 - 178	141 - 226
ROTA THW3 265-81	GST 251	0162105	9 - 109	59 - 159	114 - 214	169 - 269
ROTA THW3 315-104	GST 315	0162102	18 - 130	84 - 196	140 - 252	196 - 308
ROTA THW3 400-128	GST 400	0162103	41 - 197	110 - 267	178 - 335	246 - 403
ROTA THW3 500-165	GST 500-630	0162104	35 - 249	125 - 339	275 - 489	
ROTA THW3 630-165	GST 500-630	0162104	28 - 241	132 - 346	282 - 495	

Innenspannung | I.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA THW3 200-52	GST 140-160 I	0162097	66 - 114	97 - 145	128 - 176
ROTA THW3 200-52	GST 140-160 II	0162098	70 - 120	101 - 151	132 - 182
ROTA THW3 225-66	GST 201	0162106	54 - 139	102 - 187	150 - 235
ROTA THW3 265-81	GST 251	0162105	69 - 169	124 - 224	179 - 279
ROTA THW3 315-104	GST 315	0162102	75 - 187	132 - 244	188 - 300
ROTA THW3 400-128	GST 400	0162103	109 - 265	177 - 333	245 - 401
ROTA THW3 500-165	GST 500-630	0162104		138 - 352	288 - 502
ROTA THW3 630-165	GST 500-630	0162104		138 - 352	288 - 502

Schmierfett | Grease

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX plus Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK. LINOMAX plus <i>High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.</i>	Kartusche Cartridge	LINOMAX plus Kartusche LINOMAX plus cartridge	1342585
		Dose Can	LINOMAX plus Dose LINOMAX plus can	1342586
		Eimer Bucket	LINOMAX plus Eimer LINOMAX plus bucket	1342587
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller – von SCHUNK eingesetzten – Fettsorten verarbeitet werden. Grease gun <i>Tool for lubrication of all kinds of SCHUNK products. The grease gun can be used for cartridges of all types of grease (used by SCHUNK).</i>	Kartusche Cartridge	Fettpresse Grease gun	9900543

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6.000 min ⁻¹ . Clamping Force Tester <i>For measuring the jaw clamping force of 2, 3 and 6-jaw chucks up to 6,000 RPM.</i>	ROTA THW3 200-52 ROTA THW3 225-66 ROTA THW3 265-81 ROTA THW3 315-104 ROTA THW3 400-128 ROTA THW3 500-165 ROTA THW3 630-165	IFT Set	1404235
	Auslinkschlüssel Sicherheitsschlüssel zum schnellen Wechseln der Backen bei Kraftspannfuttern mit Backenschnellwechselsystem. Jaw quick-change wrench <i>Security key for fast change of the jaws for power chucks with jaw quick-change system.</i>	ROTA THW3 200-52 ROTA THW3 225-66 ROTA THW3 265-81 ROTA THW3 315-104 ROTA THW3 400-128	SSH-A SW6-128	8705452
		ROTA THW3 500-165 ROTA THW3 630-165	SSH-A SW8-148	8703298
	Montageschlüssel Für Kraftspannfutter mit drehbarem Gewinding als Schlüsselausführung mit in den Gewinding einrastenden Mitnahmestiften. Mounting wrench <i>For power lathe chucks with rotating threaded rings as key design with driving pins that snap into the threaded ring.</i>	ROTA THW3 265-81	SSH-MN Ø81-228	1383213
		ROTA THW3 315-104	SSH-MN Ø104-228	1375097
		ROTA THW3 400-128	SSH-MN Ø128-228	1461383
		ROTA THW3 500-165 ROTA THW3 630-165	SSH-MN Ø165-228	1446103

Flansche Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1 | Z-mount adapter plate on short taper ISO 702-1

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA THW3 200-52	Z140	Nr. 4	104.8	82.6	21	2	FF-T2 Z140-A4	0805000
				Nr. 5		104.8	16	1	FF-T1 Z140-A5	0803000
				Nr. 6		133.4	34	3	FF-T3 Z140-A6	0801000
		ROTA THW3 200-52 ROTA THW3 225-66 ROTA THW3 265-81	Z170	Nr. 5	133.4	104.8	25	2	FF-T2 Z170-A5	0805001
				Nr. 6		133.4	17	1	FF-T1 Z170-A6	0803001
				Nr. 8		171.4	40	3	FF-T3 Z170-A8	0801001
		ROTA THW3 265-81 ROTA THW3 315-104	Z220	Nr. 5	171.4	104.8	28	2	FF-T2 Z220-A5	0805002
				Nr. 6		133.4			FF-T2 Z220-A6	0805003
				Nr. 8		171.4	19	1	FF-T1 Z220-A8	0803002
				Nr. 11		235	50	3	FF-T3 Z220-A11	0803003
		ROTA THW3 400-128	Z300	Nr. 15		330.2	55		FF-T3 Z220-A15	0803020*
				Nr. 6		133.4	30	2	FF-T2 Z300-A6	0805004
				Nr. 8		171.4			FF-T2 Z300-A8	0805005
				Nr. 11		235	21	1	FF-T1 Z300-A11	0803004
		ROTA THW3 500-165	Z380	Nr. 15		330.2	55	3	FF-T3 Z300-A15	0803005**
				Nr. 8		171.4	38	2	FF-T2 Z380-A8	0805010
				Nr. 11		235			FF-T2 Z380-A11	0803006
		ROTA THW3 630-165	Z520	Nr. 15		330.2	47	1	FF-T1 Z380-A15	0803023***
				Nr. 20	463.6	330.2	62	3	FF-T2 Z520-A20	0805008

* mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803021

** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803022

*** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803024

* with screw connection machine spindle M22 = 0803021

** with screw connection machine spindle M22 = 0803022

*** with screw connection machine spindle M22 = 0803024

Flansche Z-Rand auf Z-Rand | Adapter plates Z-mount on Z-mount

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA THW3 200-52	Z170	Z140	133.4	104.8	21	2	FF-T2 Z170-Z140	0805013
		ROTA THW3 225-66								
		ROTA THW3 265-81								
		ROTA THW3 265-81	Z220	Z170	171.4	133.4	26		FF-T2 Z220-Z170	0805014
		ROTA THW3 315-104								
		ROTA THW3 400-128								
			Z300	Z220	235	171.4	30		FF-T2 Z300-Z220	0805015