

Checkliste - Bearbeiten mit dem Roboter

Bitte senden Sie die ausgefüllte Checkliste an ihren SCHUNK Ansprechpartner oder material-removal@de.schunk.com

Diese Checkliste gibt unseren Spezialisten die nötigen, vorläufigen Informationen über ihre Anwendung. Bitte senden Sie uns so viel Informationen wie möglich, damit wir Ihnen schnellstmöglich eine passende Lösung anbieten können. Unser Vertriebsteam wendet sich anschließend mit einem Angebot an Sie.

Bilder oder Videos können Sie als Anhang zusammen mit der Checkliste an uns senden.

Kundeninformationen:

Ansprechpartner:		Firma:	
Telefon:		Adresse:	
Email:			

Anwendungsdaten:

1 Haben Sie einen 6,2 bar / 90 psi Druckluftanschluss?

2 Welche Druckluftversorgung ist vorhanden? ☐ Ölfrei ☐ Geölt

Mehrfachauswahl ist möglich. Es eignen sich nur **wenige Baureihen** für einen **ölfreien Betrieb**.

3 Aus welchem Material besteht ihr Werkstück?

z.B. Aluminum AlZnMgCu1,5, Stahl 16MnCr5, 45% glasfaserverstärktes Polyester, Kugelgraphit

4 Bitte beschreiben sie Ihr Werkstück (inklusive Bemaßungen):

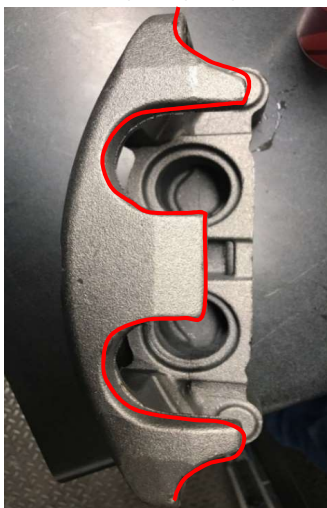
Bitte stellen Sie vorhandene Bilder oder Videos als Anhang zur Verfügung. Eine Markierung der zu bearbeitende Bereiche ist ebenfalls sehr hilfreich. Gute Beispielbilder finden Sie nachfolgend.

Beispielbilder des Werkstücks:

Rohteil



Markierter Entgratungsweg



Entgratetes Teil



5 Was soll durch die Anwendung erreicht werden? (z.B. polieren, schleifen, bürsten, anfasen, Kanten brechen, etc.)

6 Liegt eine Anforderung an die Oberflächengüte oder ein Toleranzwert für den Kantenbruch vor?

7 *Für den Fall einer Kantenbearbeitung: Was sind typische / maximale Gratmaße? (Höhe x Breite x Dicke)

8 *Für den Fall der Oberflächenbearbeitung: Gibt es Hindernisse o. Besonderheiten bei der Bearbeitung?

Beispielebilder von Gratabmessungen:

Messung Grattedicke



Messung Grathöhe



Grathöhe (burr height) bzw. -breite (burr width)



9 Wie wird das Teil hergestellt & ggf. nachbearbeitet? (z.B. gegossen, zerspanend, spritzgegossen...)

10 Gibt es schon einen Entgratungsprozess/Oberflächenbearbeitung? (z.B. von Hand...)

Falls ja: Bitte stellen Sie vorhandene Bilder oder Videos als Anhang zur Verfügung und beschreiben Sie den derzeitigen Prozess detailliert inkl. der **verwendeten Werkzeuge** und weiteren Hilfsmittel. Läuft der Prozess erfolgreich ab?

11 Haben Sie bereits ein SCHUNK Werkzeug bzw. eine Ausgleichsrichtung im Blick?

Wenn ja, welche(s)?

Warum?

12 Für welche Nutzlast ist Ihr Roboter ausgelegt?

13 Einheit am Roboter montiert oder stationär?

Wollen Sie die Einheit am Roboter montieren und zum Werkstück führen oder das Werkstück am Roboter halten und an einer stationären Einheit bearbeiten?

14 Gibt es Taktzeitvorgaben? (z.B. linearer Vorschub pro Sekunde, Taktzeit pro Stück...)

Bitte senden Sie die ausgefüllte Checkliste an ihren SCHUNK Ansprechpartner oder material-removal@de.schunk.com