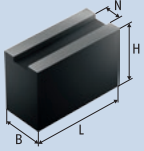
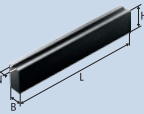
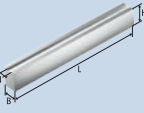


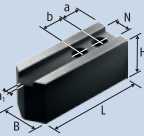
Backenrohlinge

	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a (Backen- spitze bis erste Bohrung) [mm]	Min. Abstand b (erste bis zweite Bohrung) [mm]	Schrauben	Werkstoff	m/Stück [kg]
	SBMJ 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	Stahl	0.4

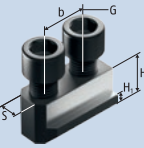
Verzahnte Stangen

	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Werkstoff	m/Stück [kg]
	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	Stahl	3.1
	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	Aluminium	1.3

Weiche Aufsatzbacken

	Bezeichnung	Ident.-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben	Werkstoff	m/Satz [kg]
	KM-WB 45	0132102	10	25	32	55	4	13	14	M8	Stahl	0.8
	KM-WB 46	0132103	10	22	47	55	4	13	14	M8	Stahl	1

Nutenstein

	Bezeichnung	Ident.-Nr.	S [mm]	H [mm]	H1 [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube	Max. zul. Anziehdrehmo- ment [Nm]
	NJ 43	0146113	10	15	5	14	M8	M8 x 20	30

