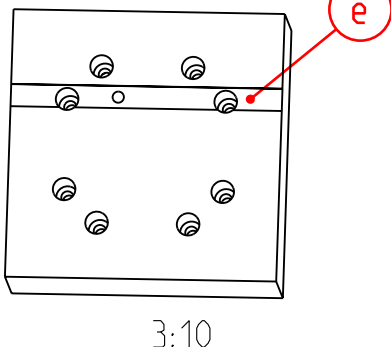
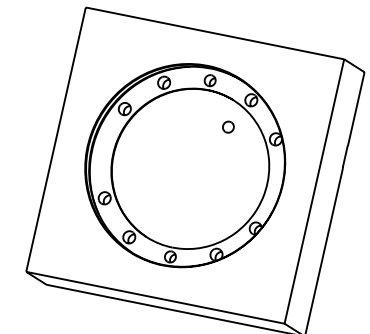
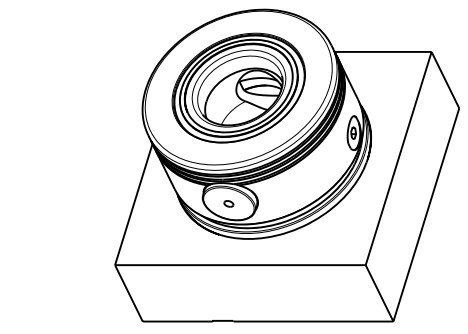
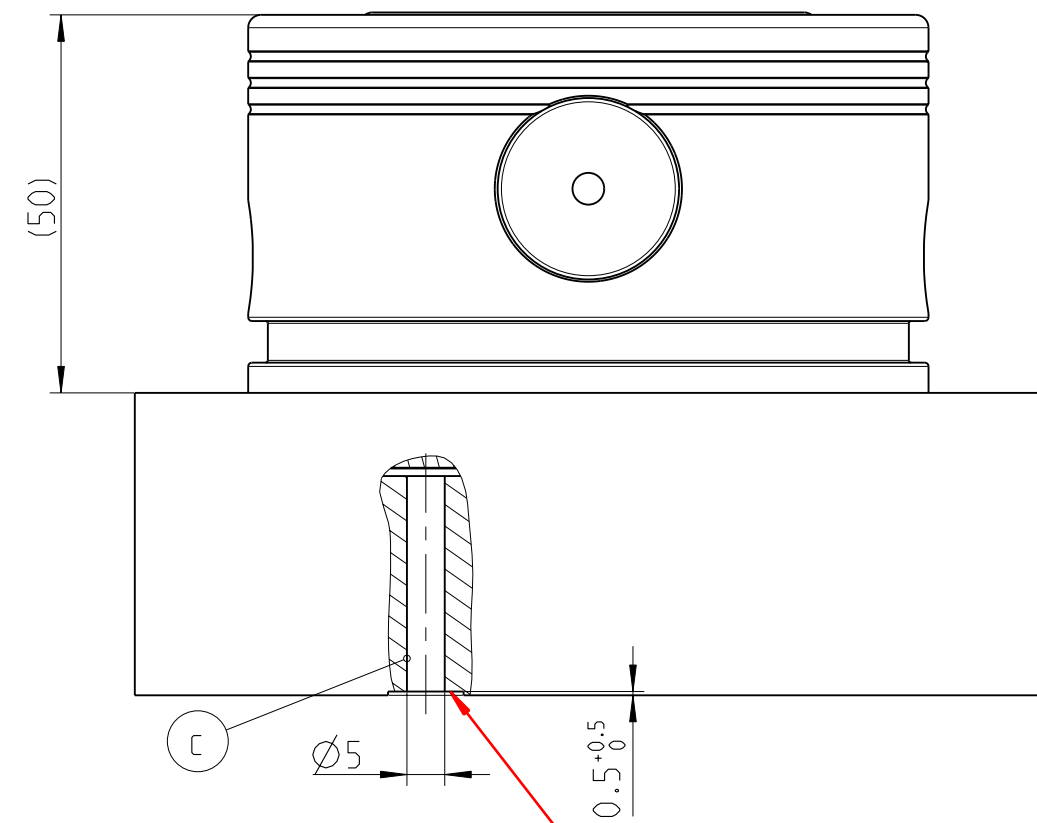
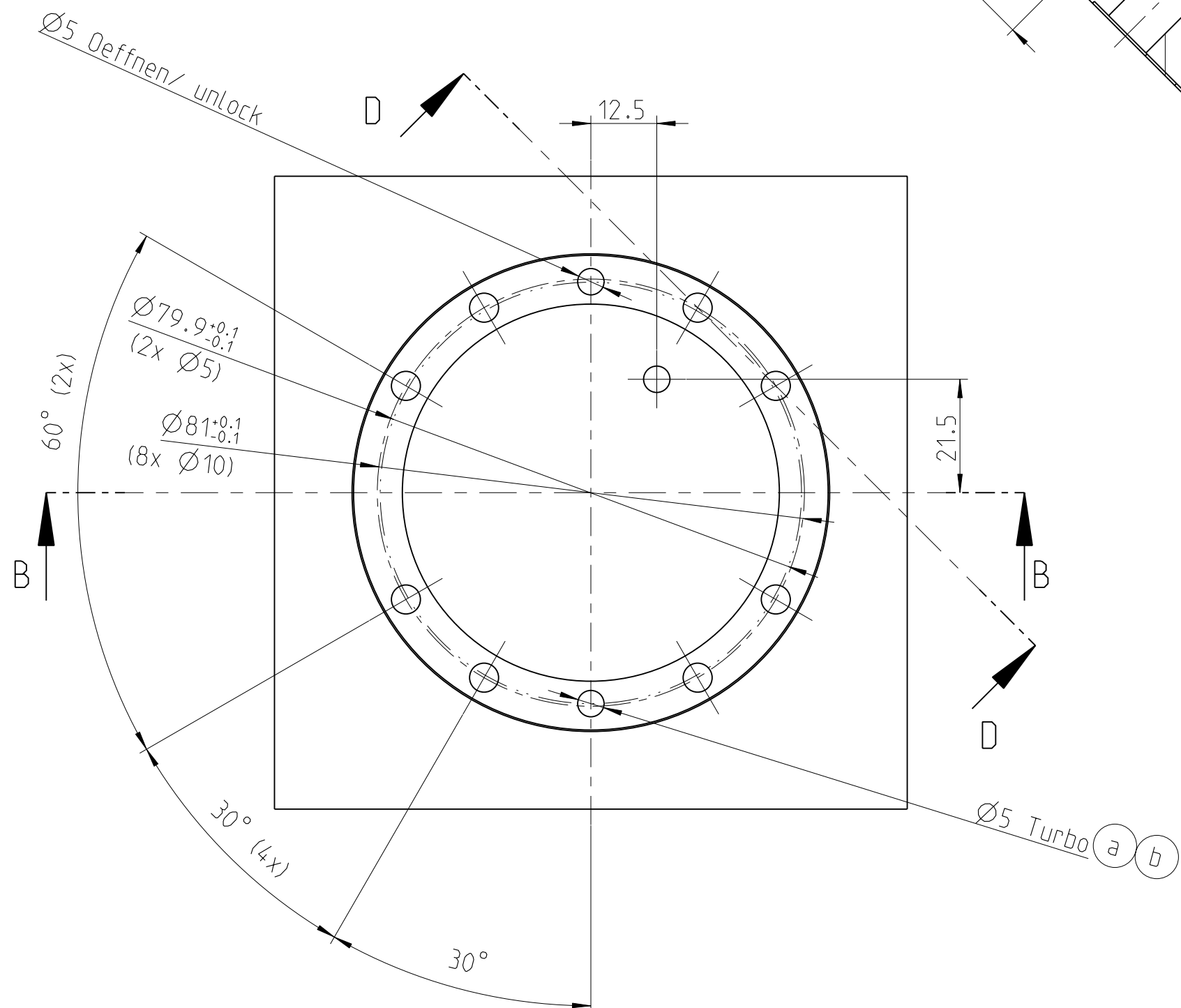
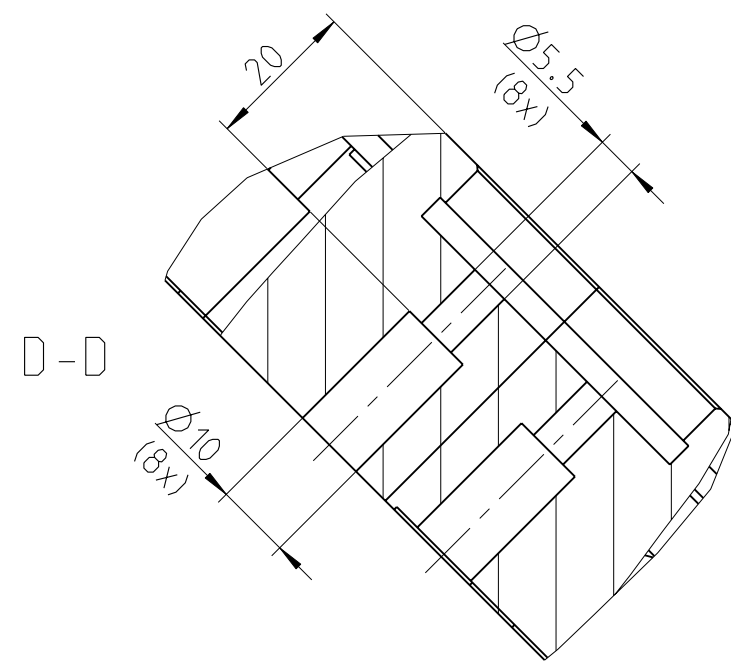
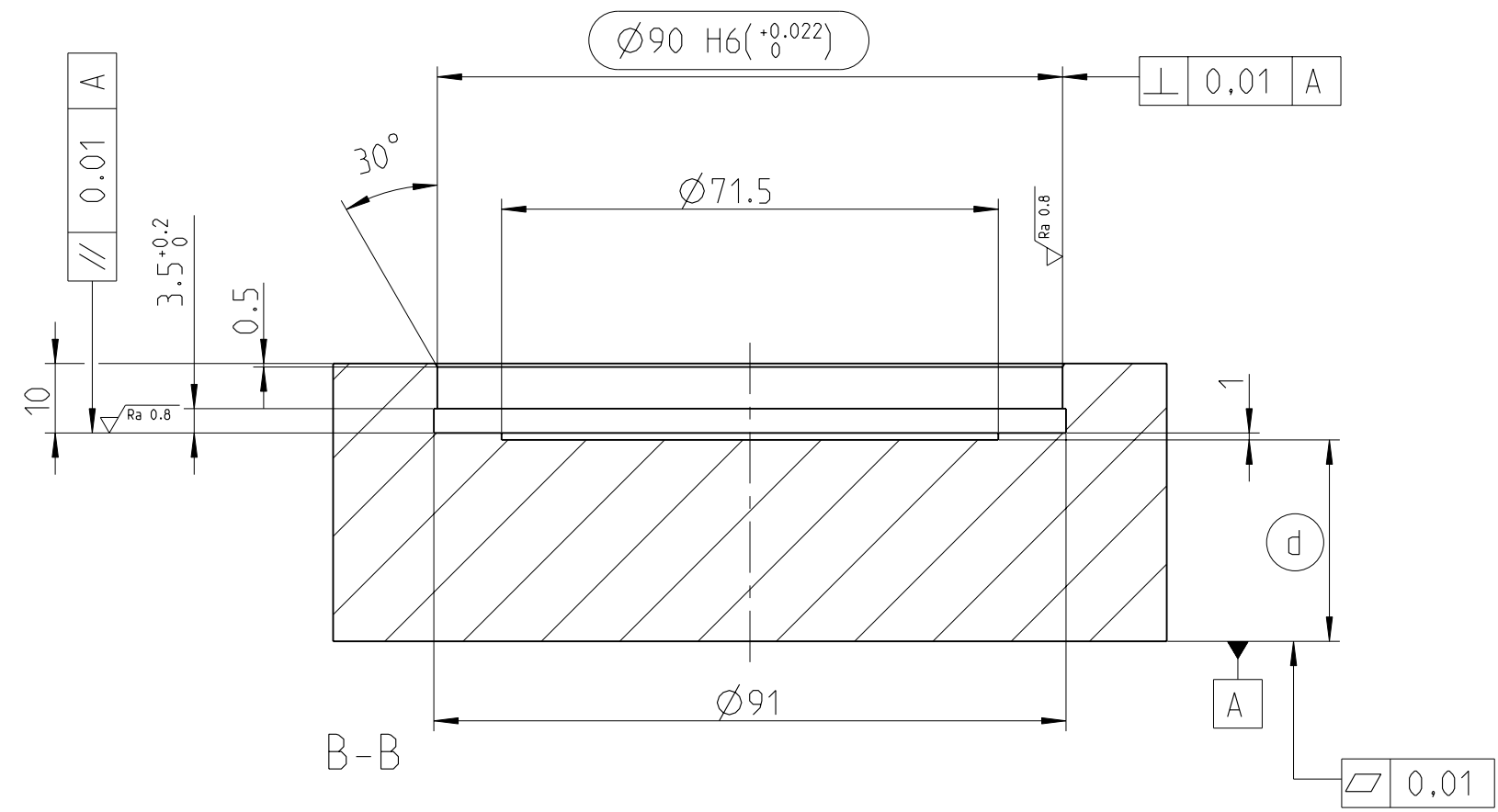




Hinweis:

Entlueftung des Kolben:

Bei der Betaetigung des NSE PLUS 90 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 2 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE PLUS 90 zu entlueften:

- Ⓐ) Durch die Verwendung der Turbo- Funktion
- Ⓑ) Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)

Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.

Entlueftung Einbau:

- Ⓒ) Um beim Einbau der NSE PLUS 90 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich eine Entlueftungsbohrung $\varnothing 5$ mm zu integrieren.

Verwendung von mehreren Modulen:

Bei der Verwendung von mehreren NSE PLUS 90 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0.015 mm gewaehrleistet werden.

- Ⓓ) Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

Ⓐ) Ⓒ) Entlueftungsnut z.B. Tischnut oder Nut in Plattenunterseite

Remark:

Vent of the piston chamber:

During the actuation of the NSE PLUS 90, the piston chamber need to be vent. There are 2 options to vent the piston chamber of the NSE PLUS 90:

- Ⓐ) By using the turbo- function itself
- Ⓑ) By connecting the turbo- connection (without using it)

To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.

Assembly vent:

- Ⓒ) To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore $\varnothing 5$ mm.

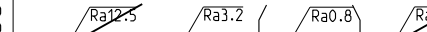
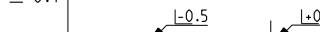
Using of several moduls:

By using several NSE PLUS 90 the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained.

- Ⓓ) All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

Ⓒ) Vent groove e.g. table groove or groove in plate underside

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH					Tolerierung ISO 8015					Gewindetoleranzen DIN 13 T15					
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel					Oberflaechen DIN EN ISO 1302					Kanten DIN ISO 13715					
0.5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	1000 -2000										
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2										
Verantwortliche Abteilung Ko. Stationaer		Technische Referenz Schober, B.		Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Personen noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (§31 und 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und 1823 ff. B.G.B.)					Abmessungen: - Mat: -		Massstab 1:1				
Erstellt von Knoll, F.		Erstellt am 17.11.2015		Titel, zusätzlicher Titel Einbauzeichnung Teileinbau NSE plus 90 -					Dokumentenart 50 Einbauzeichnung				Dok.-Status Freigegeben G2		
Geprüft von Schober, B.		Geprüft am 17.11.2015							Kunde -				Kunden-Nr. -		
Freigegeben von -		Freigegeben am -							Ersetzt durch -				Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.		
						Ident-Nr. 0471059				Ersatz fuer -		Aehnlich zu -			
						Zg.-Nr. 0471059				version 1.0		Ausgabedatum 14.08.2020		Blattgr. DIN A2	

Kontrollmasse

A B C D E

Aenderungen	
Index u. Nummer	Datum Name
(3x) 1 48113	14.08.2020 Sauter