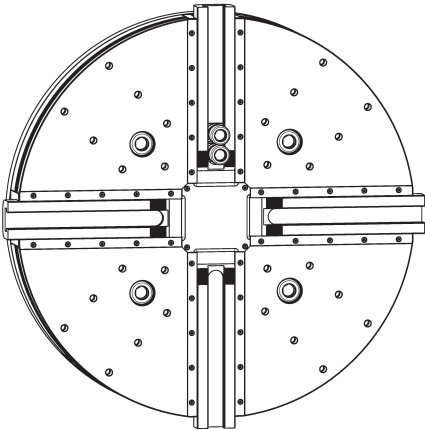
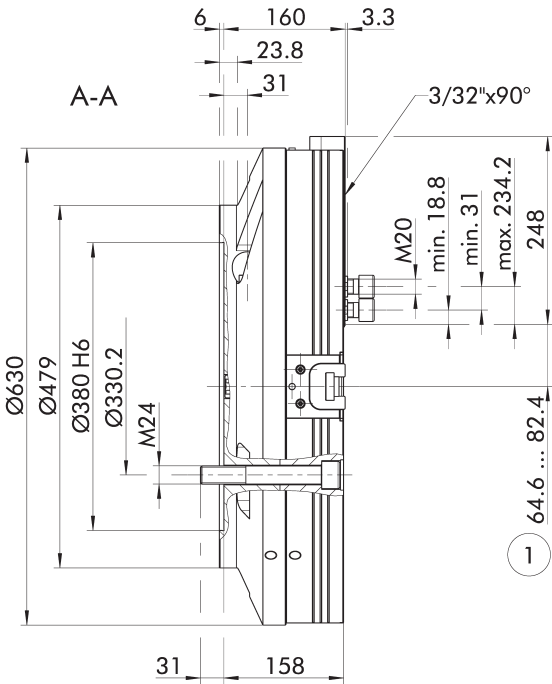
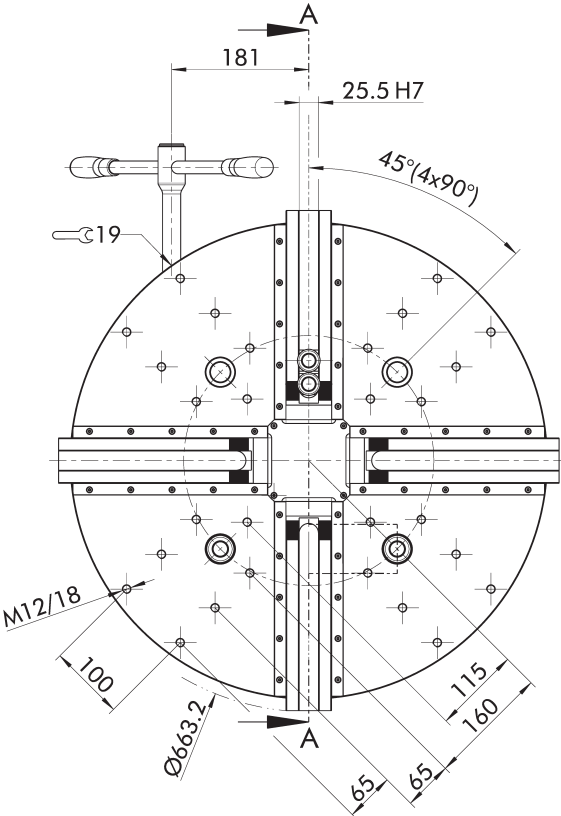




Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

① Distance to center of first tooth

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Ausgleichshub/Backe Compensation stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1410479	950	180	250	17.8	10	307

Lieferumfang

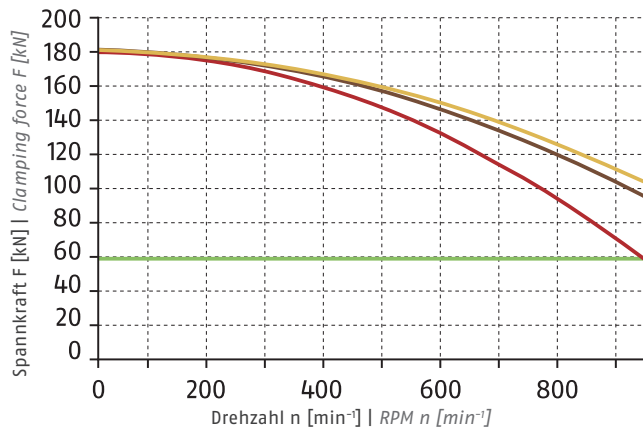
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Spannschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, spanner wrench, eye bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHB 400
8 kg



SWB 400
16 kg

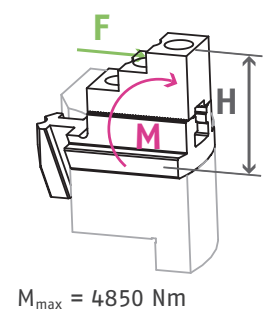


SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

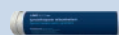


Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 31 | See page 31



Standard-Spannbacken
siehe Aufsatzbacken
Standard chuck jaws
see Top Jaws



Spezialfett
siehe Tabelle Schmierfett
Special grease
see Grease table



Spannkraftmessgerät
siehe Tabelle Zubehör
Clamping force tester
see Accessories table



Sonstiges Zubehör
siehe Tabelle Zubehör
Other accessories
see Accessories table